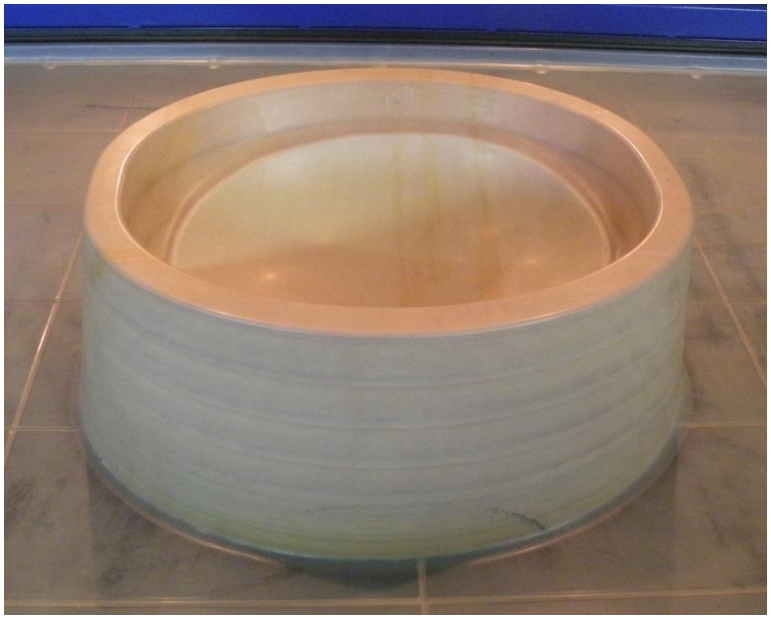
DUOFORMER – applications de formation

- **Formage d'un matériau solid surface**



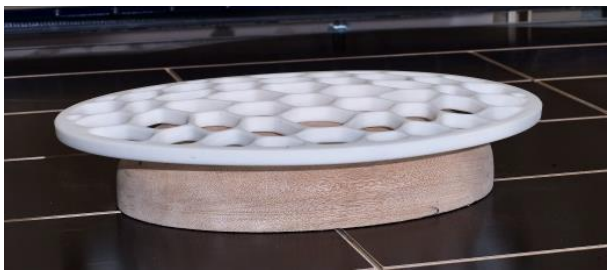
1. Chauffage du matériau dans le tiroir chauffant



2. Pressage sous vide à l'aide d'un formateur négatif (femelle) (image avec membrane transparente)

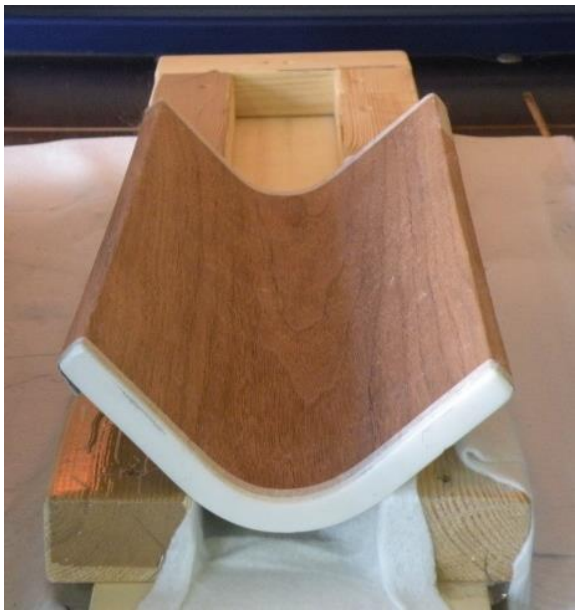


Divers puits fabriqués en matériau solid surface utilisant des formeurs négatifs





Bol à fruits ou autres formes creuses réalisées avec un simple bouton positif (mâle)

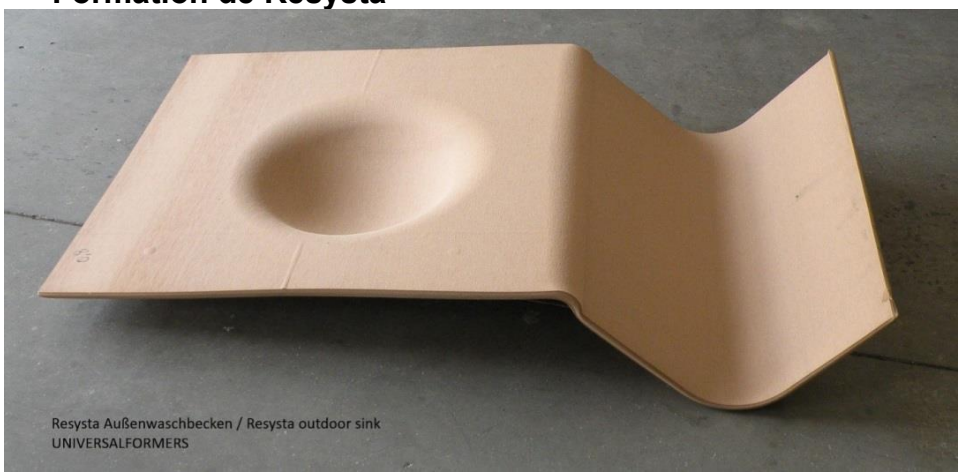


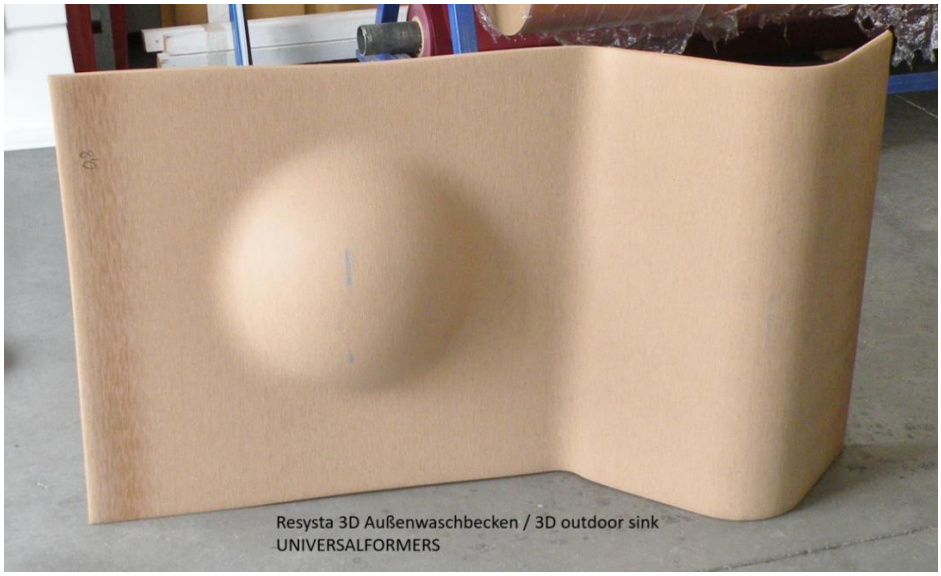
Matériau solid surface pré-formé enveloppé de placage



Évier avec porte-savon intégré en Corian. Se formant en un seul morceau avec deux mâles semi-sphériques criblés différents

- **Formation de Resysta**







Évier extérieur fabriqué dans le matériau écologique Resysta ; En utilisant un ancien mâle. La surface est ensuite traitée avec de la peinture PUR.

- **Contreplaqué thermoformable UPM-Grada** avec film adhésif EVA

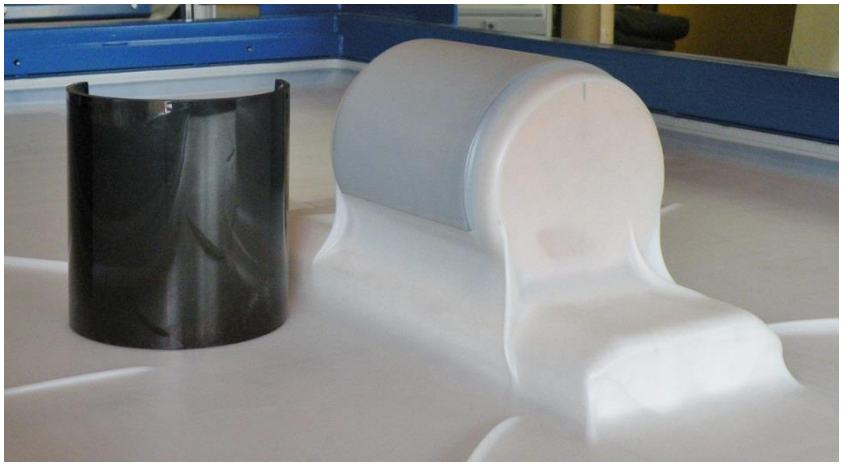


Procédé : 1. chauffage, 2. pressage avec un mâle de presse, prêt !

- **Formage des plastiques,** par exemple PMMA, PET, PE, PC



PMMA avec une feuille de silicone de soutien pour un résultat de formage parfait

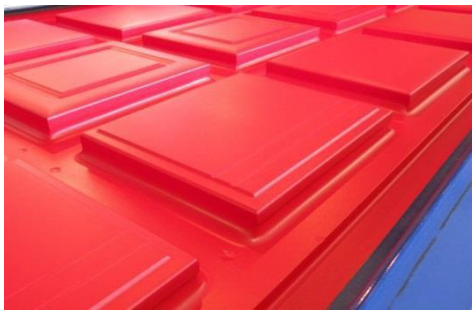


Forme en PC avec une précision dimensionnelle et une transparence parfaite





Ces échantillons de thermoformage 3D ne sont possibles qu'avec l'ULTRAFORMER



Feuilles/films (PVCU, Boltaron, Kydex) laminés sur les façades



Thermoformage de diverses pièces avec des plastiques thermoformables

DIRECT - HONNÊTE - EXPÉRIMENTÉ