FILA 31 – A
Scie circulaire pour paquets de placage avec avancement motorisé

Données Techniques

Longueur utile de coupe	mm	3100
Course presseur	mm	45
Puissance électrique installée		
- *Moteur avancement*	kW	0,55
- *Moteur scie*	kW	2,20
- *Moteur fraise*	kW	1,10
Réglage vitesse avancement	m/min	0 ÷ 20
Pression air comprimé	bar	6 ÷ 8
Consommation air comprimé	Nl/cycle	2



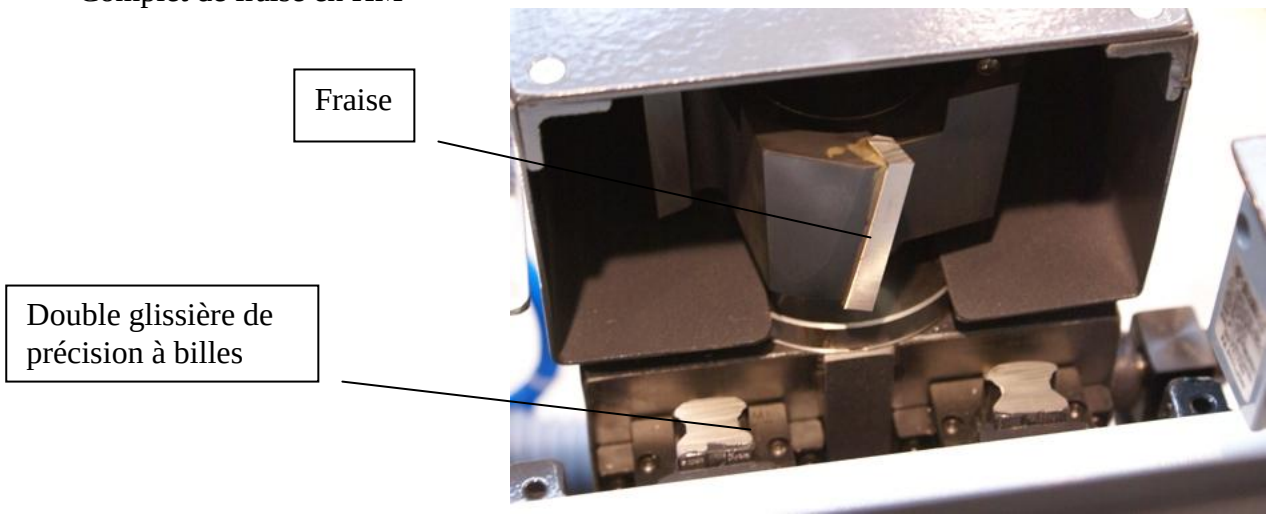
Equipment standard :

- Groupe scie circulaire relevable et abaissable par air comprimé
- Glissières linéales à billes de précision pour le mouvement du groupe scie circulaire
- Réglage axial mécanique de la scie, champ de réglage continu de 0 à 3 mm
- Chaîne porte-câbles pour tuyau aspiration, petits tubes air comprimé et câbles électriques

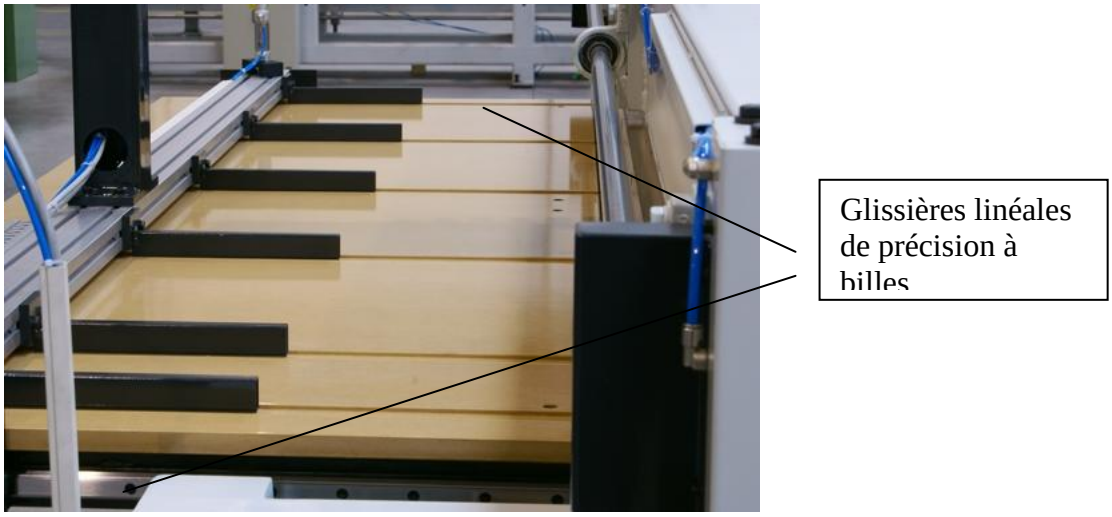
- Réglage continu de la vitesse d'avancement de 0 à 20 m/minute par potentiomètre.
- Barre de torsion sur le presseur
- Scie circulaire Ø 180 mm en HM
- aspiration
- normes de sécurité CE
- clés de service

Options sur demande :

- Groupe fraise pour finissage
  Complet de fraise en HM



- Table postérieure avec registre déplaçable qui glisse sur les glissières linéales de précision à billes, complète de blocages pneumatiques (course max. registre 600 mm)



- Visualisateur électronique indiquant la distance entre registre et ligne de coupe, complet de robuste poignée ergonomique pour les déplacements



- Table antérieure pour machine équipée avec scie circulaire seulement
- Table antérieure pour machine équipée avec scie circulaire et fraise de finissage

Description générale

Structure robuste et lourde apte à garantir haute précision grâce è la rigidité de torsion et flexion.

Large presseur complet de barre de torsion

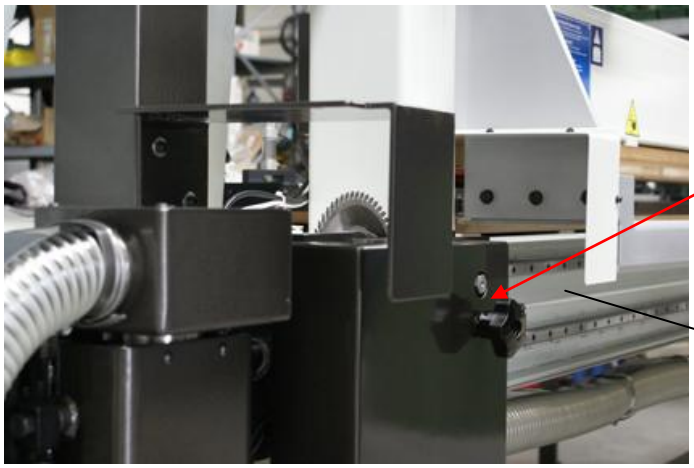




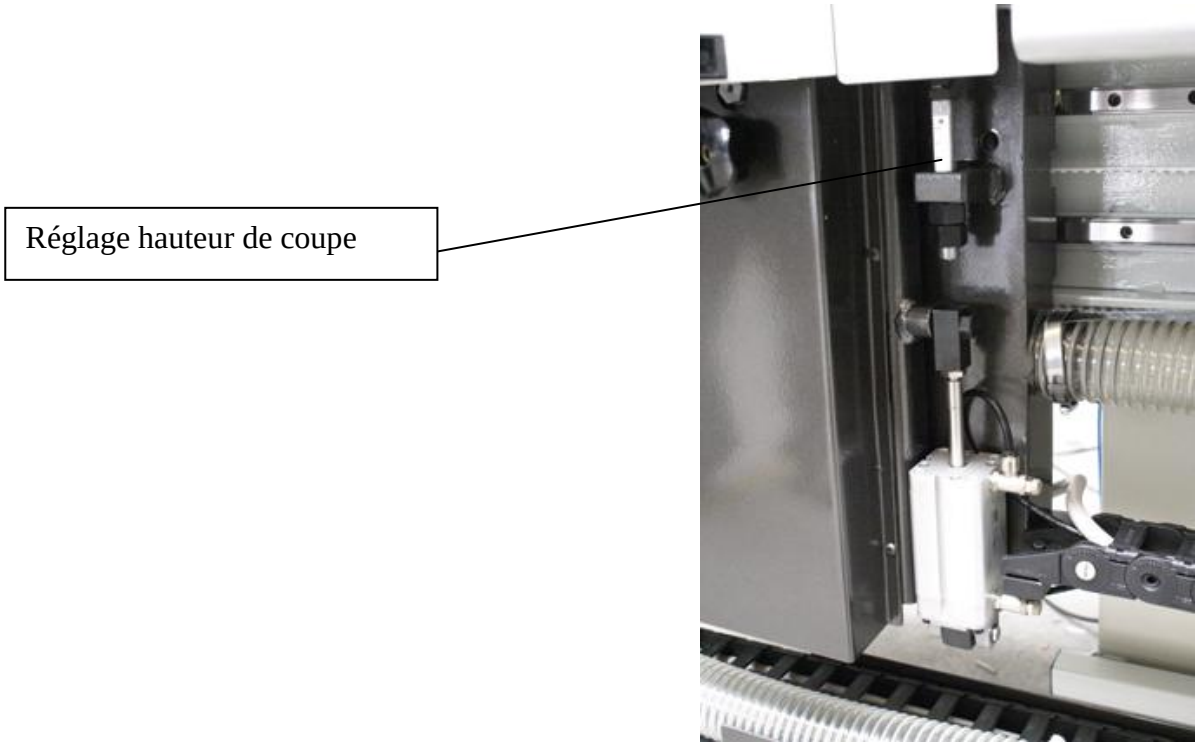
Le panneau de contrôle comprend toutes fonctions machine

Toutes les glissières glissent sur des guides linéales de précision à billes.

Les groupes scie circulaire et fraise se placent, par actionnement pneumatique, au dessous du champ de travail pour la course de retour. Le groupe fraise peut être baissé par rapport au groupe scie circulaire quand le fraisage de finissage n'est pas demandé.



Dispositifs de précision permettant le réglage axial et en hauteur de la scie circulaire.





Le registre postérieur a des blocages pneumatiques, encombrement réduit et on peut le baisser jusqu'à disparition quand il n'est pas utilisé.

Le tuyau d'aspiration connectant le groupe mobile scie/fraise à l'entrée fixe de connexion à la conduite principale est contenu rigidement dans la chaîne porte-câbles.

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques et les design sans avis.
Les photos sont pour information seulement