systèmes pour la menuiserie

windor nt1

centre d'usinage angulaire pour la menuiserie



scm
woodworking technology

scm woodworking technology | is more

LA SOLUTION LA PLUS FLEXIBLE ET ÉCONOMIQUE
POUR LA FABRICATION DE MENUISERIES



QUALITÉ



Des performances au top
Production de n'importe quel type de tenon, droit et incliné.
Précision optimale lors de l'usinage grâce à la robuste structure du chariot à tenonner.

EFFICACITÉ



Productivité accrue
Pas de limites dans les profils à usiner: selon les exigences de profilage, on peut équiper la machine avec deux broches de 50x320 mm.

POLYVALENCE



Flexibilité maximale
L'unité de perçage-fraisage permet d'exécuter tous les usinages annexes: les pièces sont prêtes pour être assemblées.

PUISSANCE



Technologie fiable
Des prestations excellentes et une mise au point rapide: la machine peut être équipée avec les broches interchangeables « HSK » aussi bien en tenonnage qu'en profilage.

PRÉCISION



Processus complet
Possibilité d'effectuer le calibrage d'un ouvrant de manière simple, en assurant toujours une excellente qualité de finition.

FIABILITÉ



Ergonomie totale
Réduction des émissions sonores au minimum et sécurité maximale pour l'opérateur grâce à la structure complètement fermée de la machine.

17
DONNÉES TECHNIQUES

APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECH NIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES



Unité de profilage
Productivité accrue.

Console eye-M
Simplicité d'utilisation.





Unité de tenonnage
Des performances au top.



Calibrage
Processus complet.

Structure fermée
Ergonomie totale.



Unité de perçage-fraisage
Flexibilité maximale.

UNITÉ DE TENONNAGE



Production de n'importe quel type de tenon, droit et incliné.
Précision optimale lors de l'usinage grâce à la robuste structure du chariot à tenonner solidement ancré au bâti de la machine grâce à des guides prismatiques. Le mouvement s'effectue par des vis à recirculation de billes et des moteurs Brushless.



Exécution des tenons inclinés par interpolation: la même solution que celle présente sur des machines d'un niveau supérieur pour un investissement limité et en configuration standard.

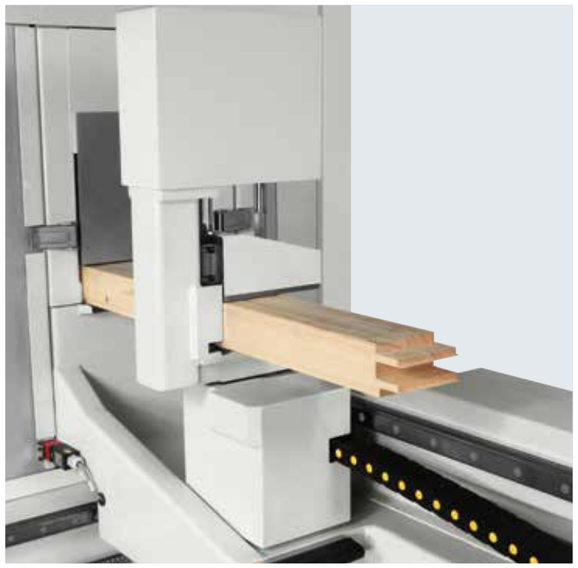


DISPOSITIF PARE-ÉCLATS « JOLLY »
Le dispositif automatique permet d'éviter les éclats. Il peut être facilement enlevé pendant le remplacement de l'outil, ainsi les changements sont encore plus rapides, précis et sûrs.





ROTATION AUTOMATIQUE DE LA PIÈCE
Le tenonnage n'a jamais été aussi rapide: grâce au mouvement rotatif du presseur il est possible de passer de l'usinage d'une face à l'autre d'une façon complètement automatique.
(option)



Le blocage des pièces est réalisé par un presseur central avec positionnement électronique agissant en fonction de la longueur des pièces. La pince facilite le chargement et rend plus sûr le blocage de la pièce, même en cas de chargement deux par deux.

UNITÉ DE PERÇAGE-FRAISAGE





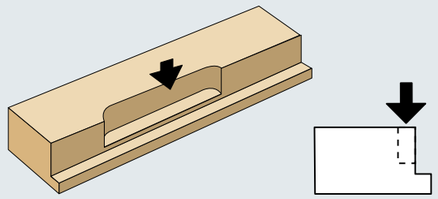


GROUPE « OPTIMA 1 »

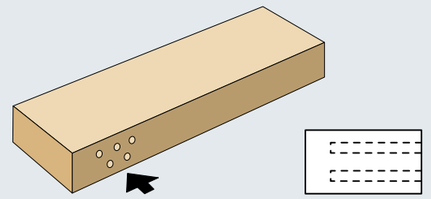
Flexibilité maximale avec la possibilité de prévoir une unité de perçage-fraisage en tenonnage pour tous les usinages annexes: les pièces sont prêtes pour être assemblées.



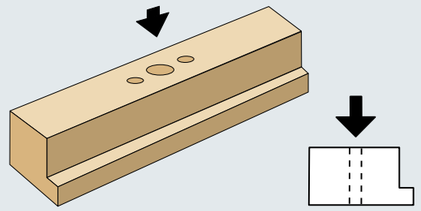




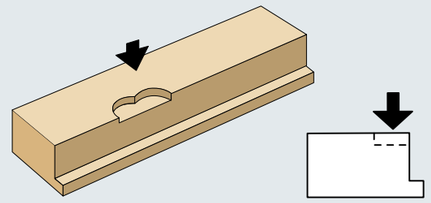
Broche pour la coupe en bout de la pareclose et les rainures pour charnières



Groupe pour perçages de tête et longitudinaux (1 trou à la fois)



Groupe pour perçage pour poignée (entraxe 21,5 mm)



Groupe pour trous « vantail ouvrant »

UNITÉ DE PROFILAGE



Pas de limites dans les profils à usiner: selon les exigences de profilage, on peut équiper la machine avec deux broches de 50x320 mm avec réglage horizontal pneumatique à 5 positions. On peut loger des outils avec un diamètre min.-max.: 130-240 mm.



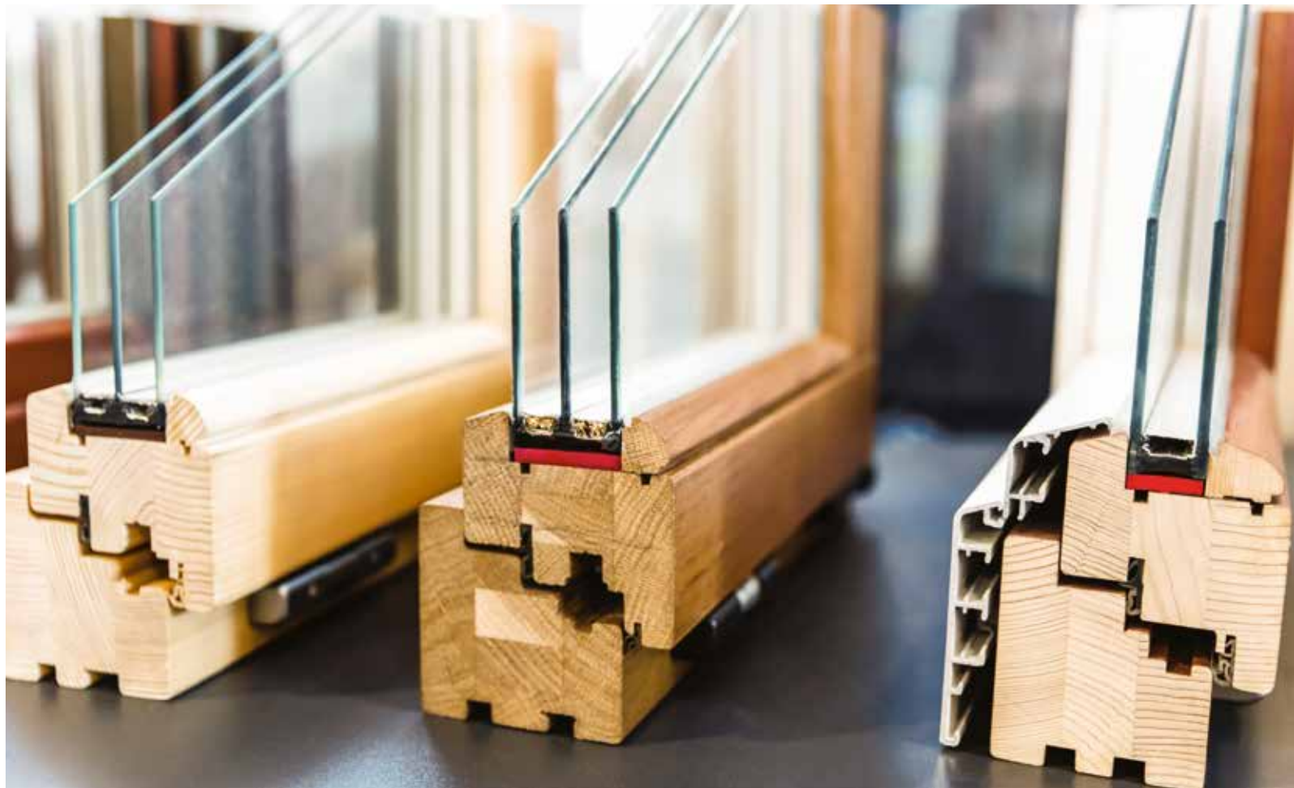
Système d'entraînement réalisé avec des roues caoutchoutées à entraxe réduit permettant également l'usinage des pièces courtes.





GROUPE « DUO »

Dispositif de récupération de la pareclose et d'excavation de matériel, en un seul groupe.
Grâce à la rotation angulaire pneumatique à deux positions 0-90°, le groupe peut passer rapidement d'un usinage à l'autre.



DISPOSITFS OPTIONNELS



Groupe horizontal pour l'usinage du côté inférieur de la pièce.



Possibilité d'effectuer le calibrage d'un ouvrant de manière simple, en assurant toujours une excellente qualité de finition.

BROCHES AVEC RACCORD « HSK »

Des prestations excellentes et une mise au point rapide: la machine peut être équipée avec les broches interchangeables « HSK » aussi bien en tenonnage qu'en profilage.





Pas de temps improductif avec le système de retour des pièces à l'opérateur placé en sortie de la machine.



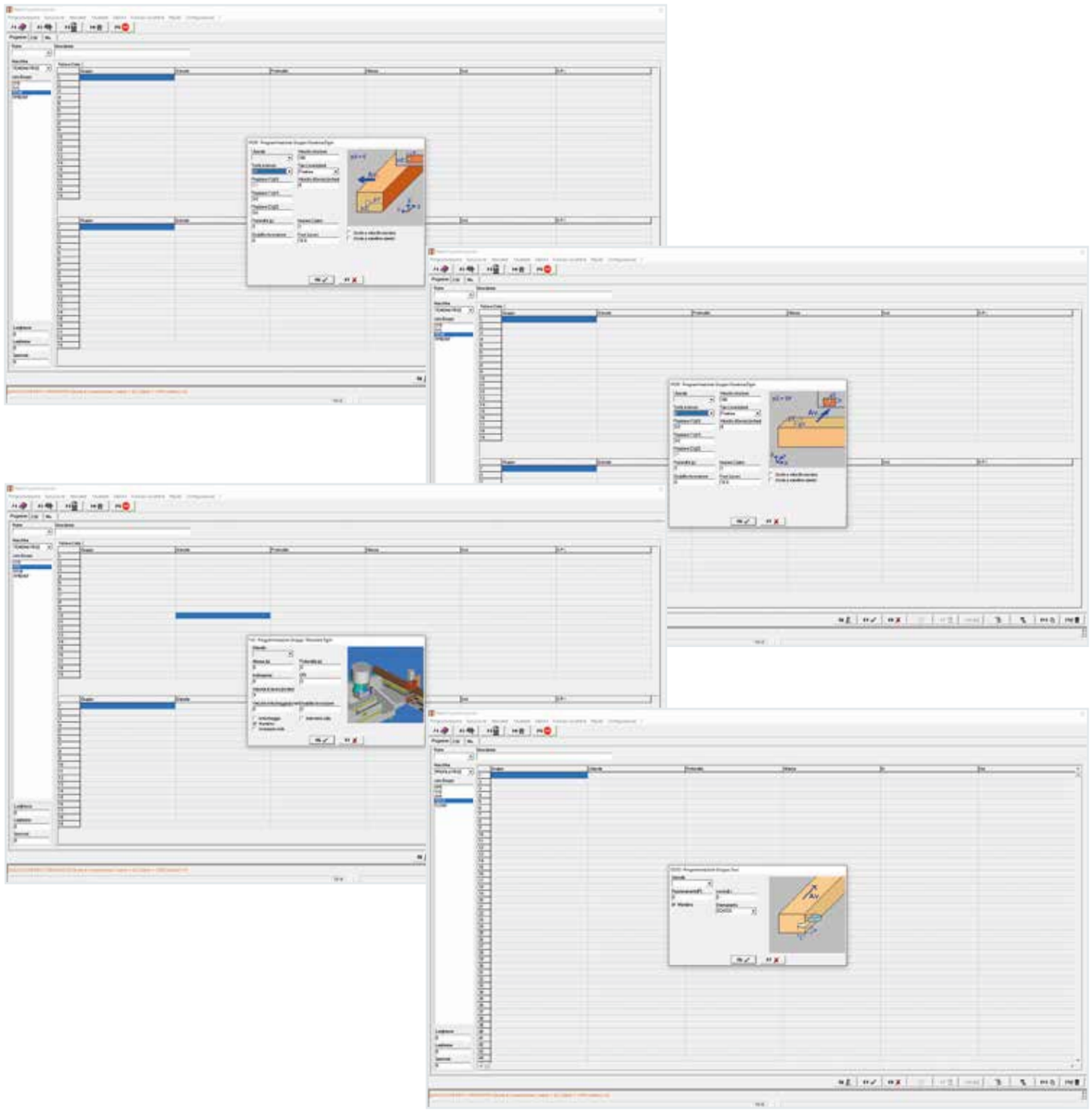


Pour les broches avec raccord « HSK », un dispositif manuel pour le changement d'outil permet à l'opérateur de travailler en toute sécurité et simplicité.



Console eye-M: intelligente, grande, interactive, pratique, révolutionnaire

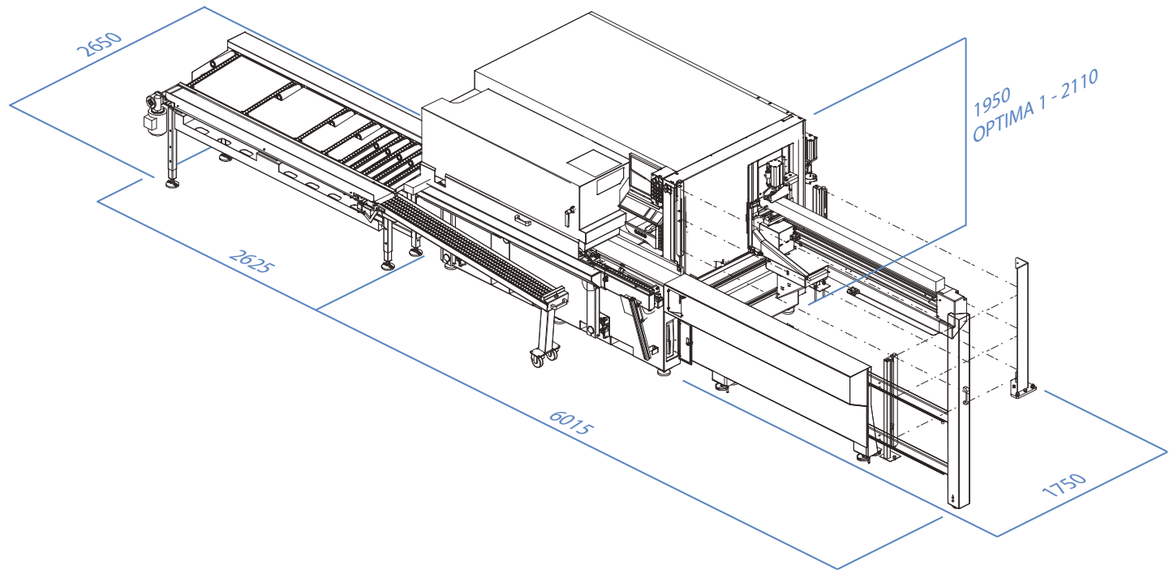
L'innovante console eye-M à écran tactile de SCM permet une navigation simple avec le logiciel de gestion de la machine, Next, via une interface intuitive, un superviseur SCM pour la programmation des menuiseries mais aussi pour l'interaction avec les données provenant de logiciels externes.



DONNÉES TECHNIQUES

windor nt1
centre d'usinage angulaire pour la menuiserie

WINDOR NT1		
Longueur min. - max. pièce	mm	200 - 3000 (200 - 3800 opt.)
Largeur min. - max. pièce	mm	40 - 200
Épaisseur min. - max. pièce	mm	40 - 140
Inclinaison maximale tenons		± 60°
Vitesse d'avance chariot à tenonner	m/min	0 ÷ 12
Vitesse d'avance en profilage	m/min	6 (4 ÷ 10 opt.)
Hauteur plan de travail en tenonnage	mm	990
Hauteur plan de travail en profilage	mm	870



ORGANISATION AVEC SYSTÈME QUALITÉ CERTIFIÉ PAR DNV = ISO 9001 =

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie.
Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options.
La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, sans que ces modifications n'influent sur la sécurité prévue par les normes CE.

Niveau d'émission sonore maximum mesuré en fonction des conditions de fonctionnement fixées selon la norme ISO 7960 - 1995 / H.
Pression acoustique pendant l'usinage 90 db(A) (mesurée selon EN ISO 11202:1995, incertitude K = 5 dB)
Puissance acoustique pendant l'usinage 100 db(A) (mesurée selon EN ISO 3746: 1995, incertitude K = 4 dB)

Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore « classique » ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.



scm | service

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU

SCM OFFRE UNE GAMME COMPLÈTE DE **SERVICES HAUTEMENT SPÉCIALISÉS** AVEC LA QUALITÉ ET LA FIABILITÉ, ISSUES DE SON EXPÉRIENCE DE 70 ANNÉES DANS LE SECTEUR.

De l'installation et du lancement en production à l'assistance et à la maintenance. De la formation à la fourniture de pièces détachées d'origine: **nous vous offrons des solutions sur mesure!**

SERVICE ET ENTRETIEN

- Assistance téléphonique à distance
- Contrats de maintenance programmée
- Extension de garantie

SERVICE DE FORMATION

- Formation pour les opérateurs
- Formation sur les logiciels et la programmation
- Formation pour le démarrage de la production

PIÈCES DÉTACHÉES

- Liste de pièces détachées conseillées
- E-shop
- Catalogues interactifs de pièces détachées
- Réparation de composants électroniques, de bacs à colle et d'électrobroches

SERVICES DIGITAUX

- Maestro Connect - Plateforme IoT pour être toujours connecté avec la machine
- Smartech - assistance avec réalité augmentée
- Portail My Scm - ouverture de tickets d'assistance et point d'accès unique aux apps et outils du monde relatif au S.A.V.

CONTACTS

SCM SERVICE
via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS
Via Casale, 450 - 47826 - Villa Verucchio (RN) - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com

My Scm

LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE
Avec 70 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

70 ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m² de production
20.000 machines produites chaque année
90% d'exportations
20 filiales à l'étranger
400 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés



La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

INDUSTRIAL MACHINERY

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

- scm — TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS
- Cms — TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

- HITECO — ÉLECTROBROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES
- es — TABLEAUX ÉLECTRIQUES
- steelmec — COMPOSANTS MÉTALLIQUES
- scmfonderie — PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm woodworking technology | is more

REV. N. 01 - 03.2022



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0613239L