ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

VALMAGGI CT-M

Feu à bois



VALMAGGI CALDAIE

Unique en qualité et service

WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION

Les **feux à bois Valmaggi CT-M** sont la solution idéale pour transformer vos déchets en énergie de biomasse. Dans les ateliers de menuiserie, ce feu à bois sera généralement utilisé pour chauffer les ateliers ou comme source de chaleur pour sécher le bois ou chauffer l'eau chaude d'une machine de pressage. Les copeaux de bois produits par les machines constituent la biomasse et le combustible du feu. Pendant l'été, vous pouvez collecter la biomasse et la stocker dans un silo ou un bunker. Ces trémies transportent la biomasse via un tapis roulant ou une vis sans fin jusqu'à la chaudière à bois. Tout est contrôlé par l'ordinateur du feu à bois.

Si vous utilisez le feu pour chauffer l'atelier, dans des circonstances normales, la chaudière démarrera vers le mois d'octobre et restera à température jusqu'en avril. Le régulateur de la chaudière met l'incinérateur en veille lorsque l'atelier ferme. Le matin, il redémarre à temps pour réchauffer l'environnement de travail.

Ces chaudières sont à double paroi et alimentées en eau. L'eau chaude assurera un chauffage parfait et agréable de l'atelier via des pompes de circulation et des convecteurs. Aucun réservoir d'eau n'est nécessaire. Les chaudières sont calculées pour être suffisamment puissantes afin de fournir l'énergie nécessaire en continu.

Généralement, le client opte pour une installation entièrement contrôlée par ordinateur. Ces installations sont équipées de plusieurs sondes que nous utilisons pour mesurer, entre autres, les éléments suivants :

- La température dans la chambre de combustion
- La température des gaz de combustion dans la cheminée
- La température de l'eau qui revient
- La température de l'eau sortant de la chaudière
- Contrôle de l'oxygène présent dans la chambre de combustion
- Contrôle de la dépression dans la chambre de combustion (fonctionne toujours en dépression)

De cette manière, l'ordinateur ajuste automatiquement et en continu l'apport d'air primaire (sous la biomasse), d'air secondaire (au-dessus de la flamme de la biomasse) de la chaudière et la vitesse du ventilateur de fumée.
Le régulateur contrôle la vitesse de la vis d'alimentation par le biais d'un contrôle de fréquence, de sorte que nous appliquons la bonne quantité de biomasse selon les besoins et les possibilités. Cela nous permet de maintenir les émissions de CO2 dans les normes grâce à une combustion parfaitement optimisée. Ainsi, aucune fumée avec de la suie ne s'échappe par la cheminée.

Un cyclone anti-suie est placé derrière la chaudière. Il se situe entre la chaudière et la cheminée. Ici, nous réduisons la vitesse des gaz de combustion de sorte que la suie reste dans un conteneur de collecte. Derrière le cyclone anti-suie se trouve un ventilateur de fumée qui propulse les gaz de combustion dans la cheminée. Ce ventilateur est spécialement conçu pour résister aux températures élevées des gaz de combustion.

Sur ces installations, nous installons toujours un système d'évacuation automatique des cendres. Pendant que la chaudière fonctionne, une vis transporteuse refroidie à l'eau enlève automatiquement les cendres de la chaudière et les transporte vers une trémie de collecte fermée. L'alimentation en biomasse est toujours effectuée par Valmaggi via une étape intermédiaire, le mini-silo. Celui-ci se trouve juste à côté de la chaudière et ne contient qu'une petite quantité de biomasse. Avec ce système, nous créons une interruption de la biomasse du côté de l'entrée et de la sortie. Le mini-silo et le côté sortie du mini-silo sont tous deux équipés d'un système d'extinction automatique. De cette manière, nous évitons qu'un incendie ne se déclare en direction de la trémie de stockage de la biomasse. Le système de contrôle est équipé des systèmes d'alarme nécessaires pour vous avertir en cas de problème. Ces chaudières sont connectées à l'internet. Cela nous permet de voir à distance, via

une station de surveillance centrale dans l'usine, si le contrôle de la chaudière doit être ajusté pour obtenir un meilleur rendement.

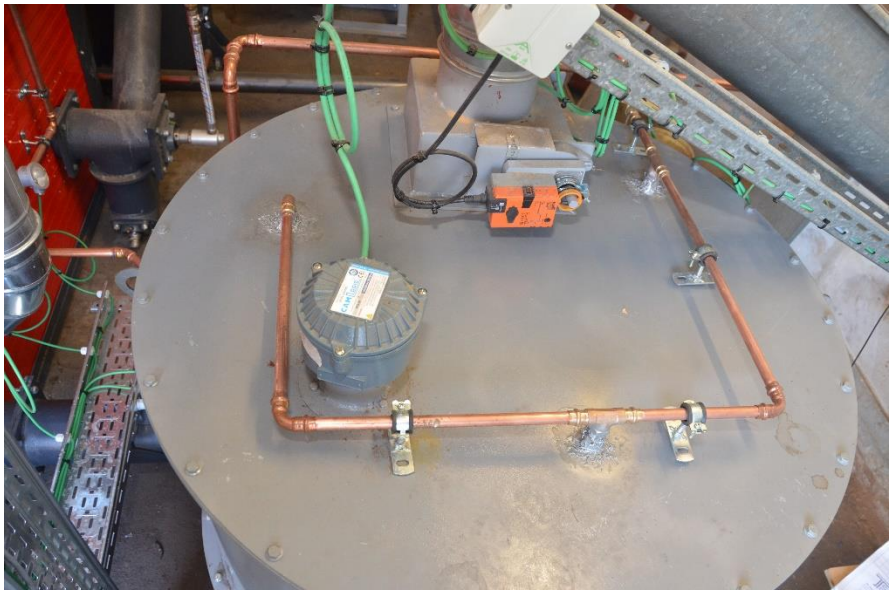
Quel feu à bois de Valmaggi est parfait pour votre entreprise ?
Nous aurions besoin de quelques données :

- De quoi se compose la biomasse ?
    - Quel est le taux d'humidité de la biomasse ?
    - Quelles sont les dimensions de la biomasse ?
- Comment et où la biomasse sera-t-elle stockée ?
    - Une trémie de stockage est-elle prévue ?
    - Quel est le volume de la trémie ?
    - Quel est le système mis en place pour retirer la biomasse de la trémie de stockage ou du silo ?
    - Quelle est la distance entre la trémie de stockage et l'emplacement de la chaudière ? Existe-t-il un plan ?
- Quel est le volume de l'espace que vous souhaitez chauffer ?
    - Quelle est l'isolation de cet espace ?
    - Quelle température souhaitez-vous obtenir ?
- Quelles sont les dimensions de la chaufferie où le système doit être installé ?
    - Un plan est-il disponible ?
    - Une cheminée est-elle prévue ? Avec quel diamètre et quelle hauteur ?

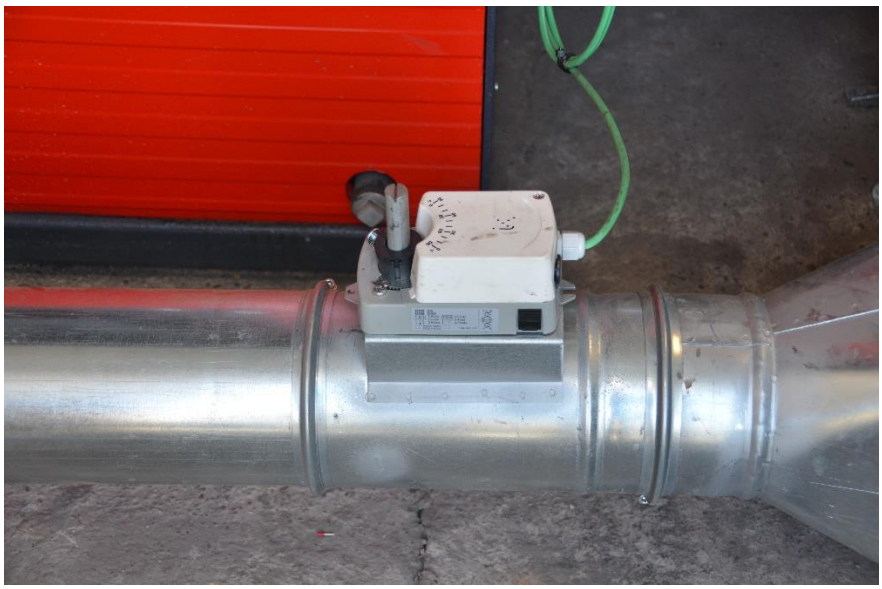


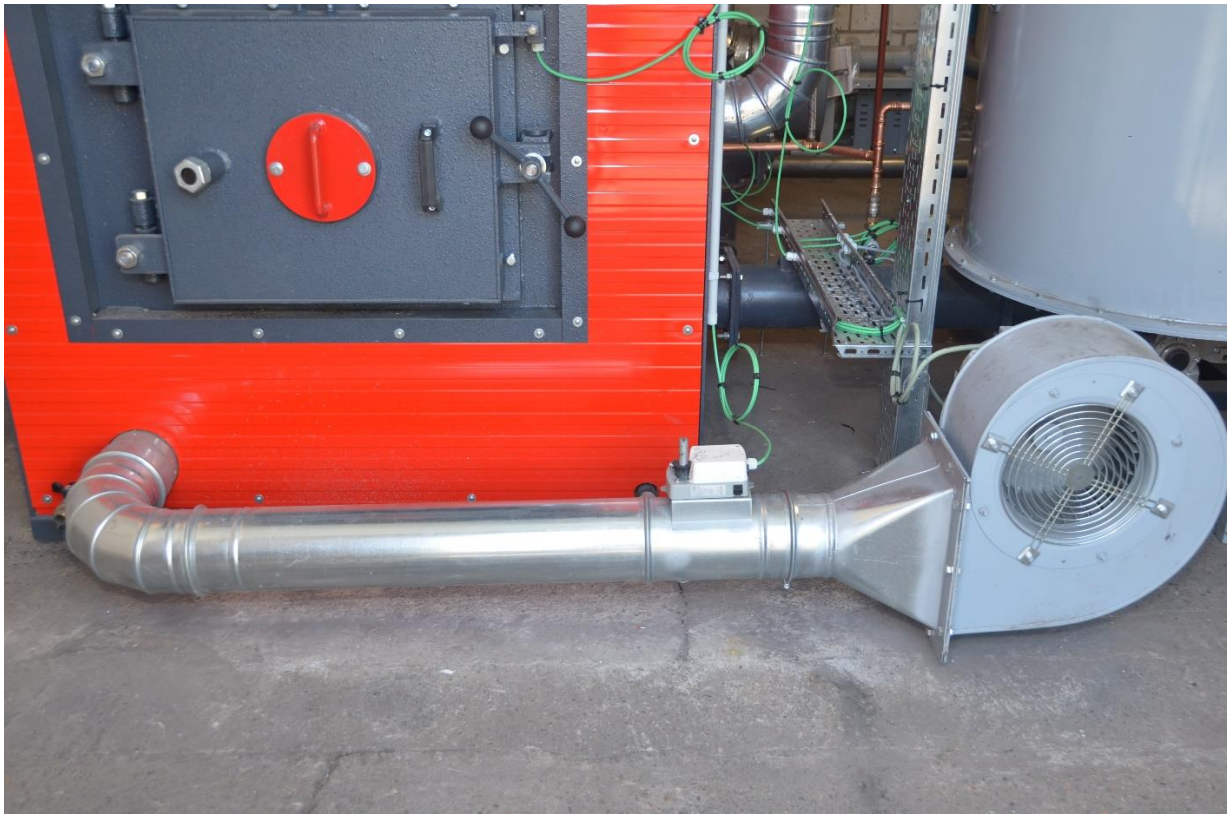


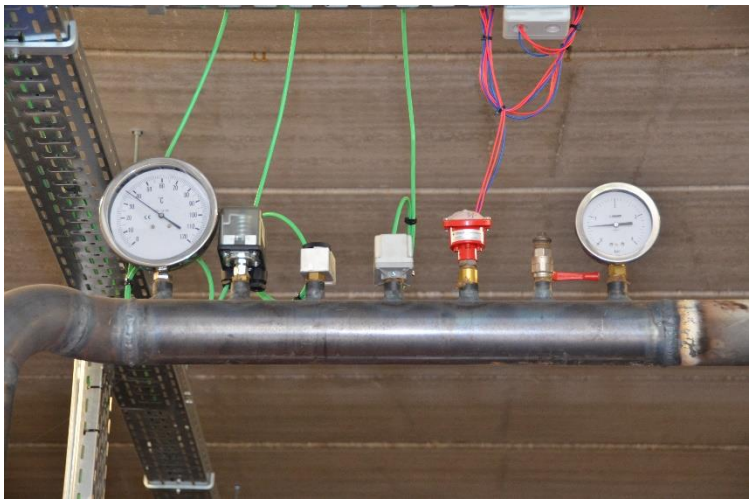




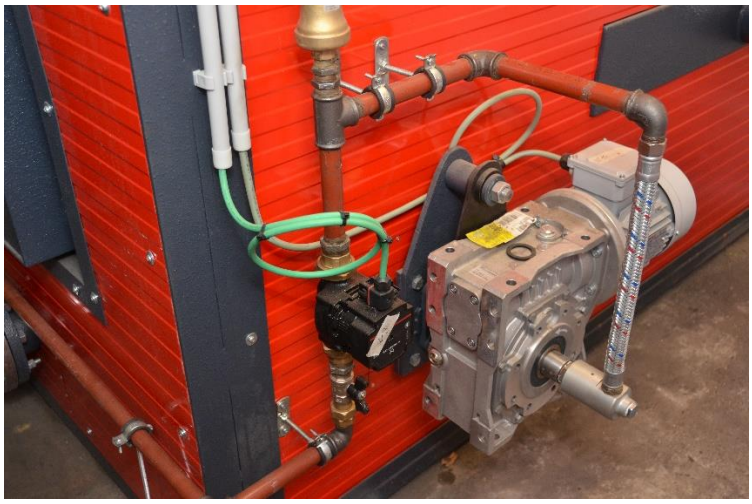

13











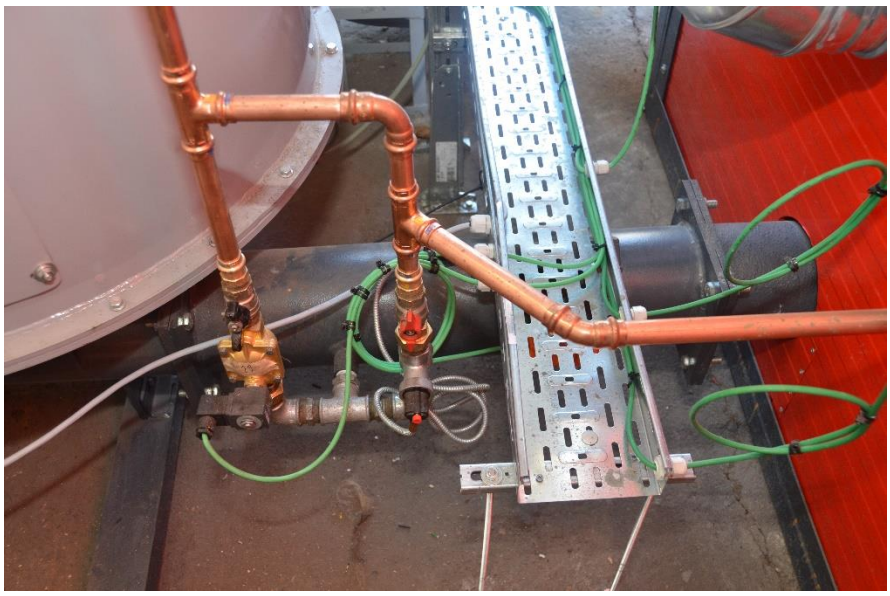




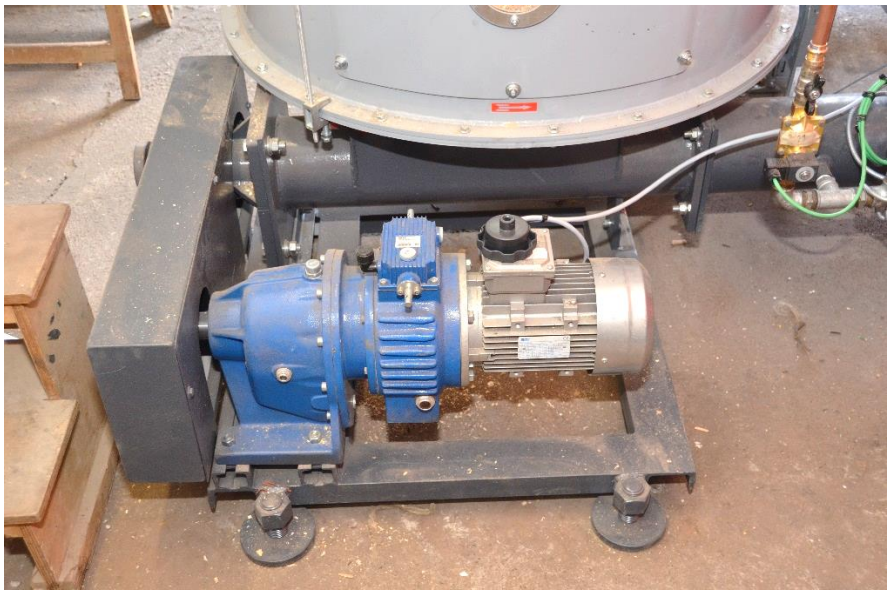





mmH₂O

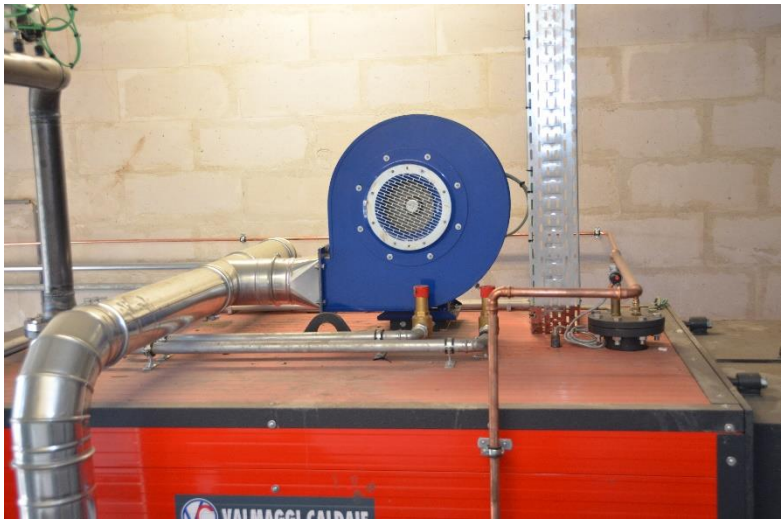


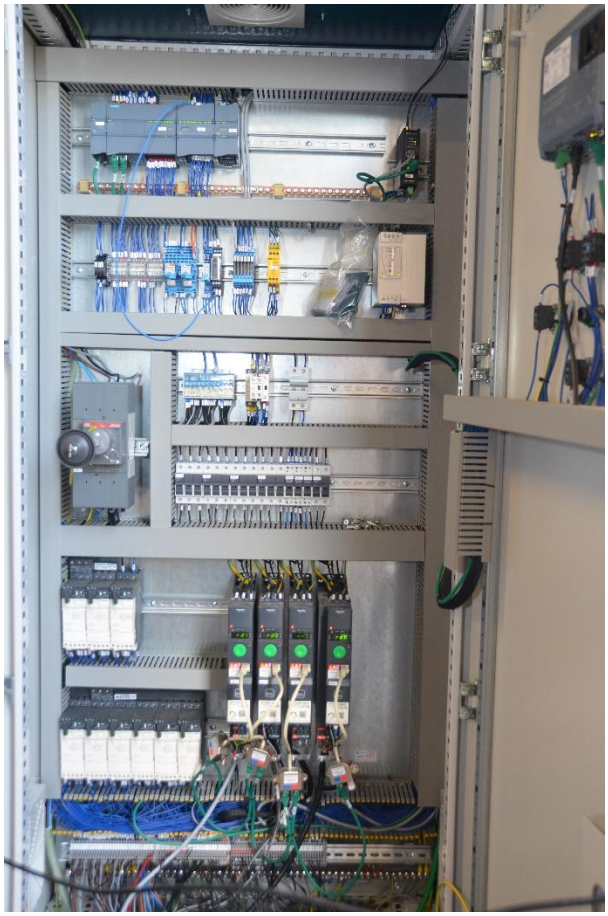













SIEMENS
SIMATIC HMI
TOUCH



Lorsqu'il n'existe pas de silo avec agitateur et vis sans fin pour le stockage de la biomasse, nous proposons une solution révolutionnaire avec un conteneur.

Ces conteneurs de stockage en acier ont une longueur de 20 ou 40 pieds et peuvent également être équipés d'un deuxième niveau pour doubler encore le volume de stockage en hauteur.

Le plancher du conteneur est constitué d'un cadre mobile (cliquet) qui roule hydrauliquement vers l'avant et vers l'arrière. Ce cliquet tire ainsi sans effort la biomasse vers une trémie de collecte située à l'avant du conteneur. La vis transporteuse située sous la trémie alimente à son tour le mini-silo de la chaudière.







Cette documentation est purement éducative et pas contraignante.
Pour les données techniques actuelles, veuillez vérifier avec votre vendeur de la région.

ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Spécialisée dans
la vente, la livraison, l'installation et l'entretien de toutes les machines classiques jusqu'à CN et projets globaux.

Focus sur
qualité, durabilité, machines de marques haut de gamme, expérience et savoir-faire, service avancé et étendu.

scm woodworking technology

FomIndustrie Aluminium Working Machinery

Cms advanced materials technology



Waregem



Herentals



Namur

- Solution sur mesure
- Logiciel interne
- Installation complète
- Propre service d'installation
- Formation sur mesure
- Des conseils corrects
- Toutes les informations en ligne
- Équipe de service
- Propre laboratoire de test
- Stock de machines étendu

info@rogiers.be I www.rogiers.be I T +32 56 60 13 45

Henri Lebbestraat 150 I B-8790 WAREGEM
Dikberd 46 I B-2200 HERENTALS
Route de Wasseiges 296 I B-5022 NAMUR