ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

TOUPIE/FREESMACHINE - Inleiding

Keuzes & opties deel 2



Uniek in kwaliteit en service

WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION

SOORTEN, OPTIES & MEEST GEVRAAGD

HOOFDSTUK 1: SOORTEN FREESMACHINES

a) Feesmachines met vaste as (90 graden)

- Beschikbaar in manuele bediening (hoogte-instelling van de freesas + instelling in- en uitvoergeleiding);
- Ook beschikbaar in CN-gestuurde versie, dus dan zit de sturing op:
    - Ashoogte, met de mogelijkheid om het nulpunt op de bovenkant, het midden of de onderkant van het gebruikte gereedschap te leggen;
    - Invoergeleider, om de afname of freesdiepte in te stellen;
    - Uitvoergeleider, tegenover de diameter van het gereedschap;
    - Het toerental van de freesas zal automatisch aangepast worden aan het ideale toerental van het gereedschap;
    - De instelling van de segmenttafel, om de opening in te stellen tussen de tafel en het gereedschap.

b) Freesmachines met kantelbare freesas 0 tot 45 graden
c) Freesmachines met kantelbare freesas -45 tot + 45 graden

- Beschikbaar in manuele bediening (hoogte-instelling van de freesas + instelling in- en uitvoergeleiding en kantelen van de freesas);
- Beschikbaar in CN-gestuurde versie, dus sturing op:
    - Ashoogte, met de mogelijkheid om het nulpunt op de bovenkant, het midden of de onderkant van het gebruikte gereedschap te leggen;
    - Invoergeleider, om de afname of freesdiepte in te stellen;
    - Uitvoergeleider, tegenover de diameter van het gereedschap;
    - Het toerental van de freesas zal automatisch aangepast worden aan het ideale toerental van het gereedschap;
    - De instelling van de segmenttafel, om de opening in te stellen tussen de tafel en het gereedschap.

d) Freesmachines met kantelbare freesas -45.5 tot + 45.5 graden, volledig gestuurd

- Met sturing via touchscreen op:
    - Freesashoogte met instelbaar nulpunt op de bovenkant + het midden + onderkant van het gereedschap;
    - Kantelen freesas -45.5 tot +45.5 graden;
    - Positie invoergeleider voor de afnamen of freesdiepte;
    - Positie uitvoergeleider tegenover de diameter van het gebruikte gereedschap;
    - Opening van de segmenttafel, om de opening tussen de tafel en het gereedschap altijd minimaal en dus veilig te houden;
    - Het toerental van het gereedschap:
        - Een sensor herkent het gereedschap en zal automatisch alle programma's van hiervan oproepen+ het passende toerental aangeven;

- HSK-snelwisselfreesas:
  - Een sensor herkent het gereedschap. De computer laat ter controle automatisch een foto en de technische gegevens van het gereedschap zien, alsook alle programma's die reeds voor dit gereedschap zijn gemaakt;
  - Elk gereedschap zit op zijn eigen HSK-as, de gereedschapswissel gebeurt in enkele seconden via een knop op het scherm.
- Hoogte-instelling van het aanvoerapparaat:
  - De aanvoerder past zich automatisch aan de dikte van het hout aan.
- Laterale instelling van het aanvoerapparaat:
  - De stand van de aanvoerder past zich automatisch aan naargelang de breedte van het hout

e) Freesmachines in combinatie met glaslatzaag

- Dit wordt gebruikt in de raamindustrie. Deze machine kan in één bewerking het profiel frezen + de glaslat uitzagen.

HOOFDSTUK 2: MOGELIJKE OPTIES FREESMACHINES

- Bovenstaand bedieningspaneel;
- Bevestiging aanvoerapparaat op de draagarm van het bovenstaande bedieningspaneel:
  - Zo is de aanvoerder gemakkelijker instelbaar en is er meer plaats vrij om boogwerk te frezen.
- Motorische hoogte-instelling met digitale aflezing van de hoogte;
- Motorisch kantelen van de freesas met digitale aflezing van hoek;
- Gestuurde hoogte-instelling en zwenken freesas;
- Elektronische aflezing van het astoerental;
- Links/rechts schakelaar draairichting freesas;
- Freesgeleider met mechanische programmering:
  - Handwiel met SICO-aflezing 0.1 mm op de invoergeleider;
  - Handwiel met SICO-aflezing 0.1 mm op de uitvoergeleider.
- Wegzwenkbare freesgeleider:
  - De volledige freesgeleider kan in enkele seconden via een verdoken scharnier wegzwenken;
  - Op deze plaats komt het boogfreesapparaat om ronde vormen te frezen;
  - Deze optie is ook ideaal in combinatie met een rolwagen of pennenwagen.
- Gesectioneerde tafel met manuele- of gestuurde instelling:
  - Om de opening tussen het gereedschap en de tafel te optimaliseren.
- Snelblokkering van het snijgereedschap zonder gebruik van tools:
  - Via een luchtinjectie met een luchtdrukpistool op de opspanmoer kan u in enkele seconden handmatig de spanmoer van de freesas losmaken en het gereedschap wisselen en terug aanspannen.
- Gietijzeren verlengfreestafels tot 2500 mm in combinatie met een frontale telescopisch instelbare steun;
- MK4 of MK 5 manueel wisselbare freesassen:
  - Nodig wanneer er snijgereedschap aanwezig is met asdiameters van 30/40/45/50 mm;

    - Zo kan u de asdiameter aanpassen aan het beschikbare gereedschap.
- Gereedschapshouder met een spantangdiameter van 6/8/10/12 mm:
    - Zo is het mogelijk om op alle gereedschap van uw draagbare bovenfrezen te gebruiken.
- Zijdelingse pentafel met schuin instelbare aanslaglat en excentrische drukker + antisplinterdispositief:
    - Deze tafel kan gebruikt worden als pentafel en kan dicht bij de freesas komen;
    - Ofwel kan de tafel ingesteld worden op dezelfde hoogte als die van de werktafel en als verlengtafel dienen;
    - Voorzien van bijpassende veiligheidskap voor een max. diameter van 320 mm;
    - Microveiligheidsschakelaars verplichten de bediener om de veiligheden te gebruiken.
- Frontale rolwagen of pentafel voorzien van schuinstelbare aanslaglat met spanelement:
    - Voorzien van bijpassende veiligheidskap voor een max. diameter van 320 mm;
    - Microveiligheidsschakelaars verplichten de bediener om de veiligheden te gebruiken.
- Zwaardere motoren tot 9 kW met automatische ster-driehoek start/stop;
- Variabel instelbare rotatiesnelheid van de freesas;
- Integrale Aigner- of vergelijkbare geleidingen;
- Aanvoerapparaat met 4 rollen en 8 snelheden of variabel instelbaar;
- Aanvoerapparaat met snel kantelsysteem om de wielen in enkele seconden van verticale naar horizontale stand te zetten.

HOOFDSTUK 3: MEEST GEVRAAGDE TOUPIE-FREESMACHINES

a) Toupie met vaste freesas en manuele instelling

- Lange freestafels 2500 mm + telescoop front support;
- Motor 7.5 PK of 10 PK en automatische ster-driehoek start/stop;
- Freesgeleider met mechanische programmering:
    - Handwiel met aflezing 0.1 mm op de invoergeleider;
    - Handwiel met aflezing 0.1 mm op de uitvoergeleider.
- Aluminium geleidingsplaten ipv houten;
- Aanvoerapparaat.

b) Toupie met kantelbare freesas -45 graden +45 graden

- Gemotoriseerde hoogte-instelling + elektronisch digitale aflezing;
- Gemotoriseerde schuininstelling + elektronisch digitale aflezing;
- Lange freestafels 2500 mm + telescoop front support;
- Motor 10 PK en automatische ster-driehoek start/stop;
- Freesgeleider met mechanische programmering:
    - Handwiel met aflezing 0.1 mm op de invoergeleider;
    - Handwiel met aflezing 0.1 mm op de uitvoergeleider.
- Aluminium geleidingsplaten ipv houten;
- Mk4 wisselbare freesas;
- Extra freesas met spantang voor freesjes met staartopspanning;
- Aanvoerapparaat met 4 rollen en 8 snelheden.

c) Toupie kantelbare freesas, -45.5 tot +45.5 graden kantelbaar en 5 gestuurde assen

Gestuurde assen:

- Freesashoogte met instelbaar nulpunt op de bovenkant + het midden + de onderkant van het gereedschap;
- Kantelen freesas -45.5 tot +45.5 graden;
- Positie invoergeleider voor de afnamen of freesdiepte;
- Positie uitvoergeleider tegenover de diameter van het gebruikte gereedschap;
- Het toerental van het gereedschap.

Manueel in te stellen:

- Hoogte-instelling van het aanvoerapparaat via een handwiel op de touchscreenconsole;
- Laterale instelling van het aanvoerapparaat via een handwiel op de touchscreenconsole;
- De segmenttafel via de voorzijde van de machine en een handwiel.

Standaard voorzien:

- Motor 7 kW HZ gestuurd;
- Bovenstaande bedieningsconsole;
- Touchscreen kleurenscherm 7";
- Lange gietijzeren tafels 2500 mm;
- Snelvergrendeling opspanmoergereedschap;
- Mk5-freesas met spantangen voor staartfrezen met een diameter van 6/8/10/12 mm;
- Aanvoerapparaat met snel kantelsysteem van horizontaal naar verticaal.

d) Toupie met kantelbare freesas, -45.5 tot +45.5 graden kantelbaar en 8 gestuurde assen

Sturing op:

- Freesashoogte met instelbaar nulpunt op de bovenkant + het midden + de onderkant van het gereedschap;
- Kantelen freesas -45.5 tot +45.5 graden;
- Positie invoergeleider voor de afnamen of freesdiepte;
- Positie uitvoergeleider tegenover de diameter van het gebruikte gereedschap;
- Opening van de segmenttafel om de opening tussen de tafel en het gereedschap altijd minimaal en dus veilig te houden;
- Het toerental van het gereedschap:
    - Een sensor herkent het gereedschap en zal automatisch alle programma's van dit gereedschap oproepen + het passende toerental aangeven .
- Hoogte-instelling van het aanvoerapparaat:
    - De aanvoerder past zich automatisch aan de dikte van het hout aan.
- Laterale instelling van het aanvoerapparaat:
    - De stand van de aanvoerder past zich automatisch aan naargelang de breedte van het hout.

Standaard voorzien :

- Touchscreen 12" kleurenscherm;
- Motor 7 kW HZ gestuurd;

- HSK-freesasmagazijn met 4 extra HSK-assen:
    - HSK-freesas met spantangen voor staartfrezen met een diameter van 6/8/10/12 mm;
    - Aanvoerapparaat met snel kantelsysteem van horizontaal naar verticaal.
- HSK-snelwisselfreesas:
    - Een sensor herkent het gereedschap. De computer laat ter controle automatisch een foto en de technische gegevens van het gereedschap zien, alsook alle programma's die reeds voor dit gereedschap zijn gemaakt;
    - Elk gereedschap zit op zijn eigen HSK-as. De gereedschapswissel gebeurt in enkele seconden via een knop op het scherm.

ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Gespecialiseerd in
verkoop, levering, installatie en onderhoud van alle klassieke tot CNC-gestuurde machines en totaalprojecten.

Focus op
kwaliteit, duurzaamheid, machines van topmerken, ervaring en knowhow, een doorgedreven en uitgebreide service.

scm woodworking technology

FomIndustrie Aluminium Working Machinery

Cms advanced materials technology



Waregem



Herentals



Namur

- Oplossing op maat
- In-house software
- Totaalinstallatie
- Eigen plaatsingsdienst
- Opleiding op maat
- Correct advies
- Alle info online
- Serviceteam
- Eigen testlabo
- Grote voorraad machines

info@rogiers.be I www.rogiers.be I T +32 56 60 13 45

Henri Lebbestraat 150 I B-8790 WAREGEM
Dikberd 46 I B-2200 HERENTALS
Route de Wasseiges 296 I B-5022 NAMUR