ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Pecker 2

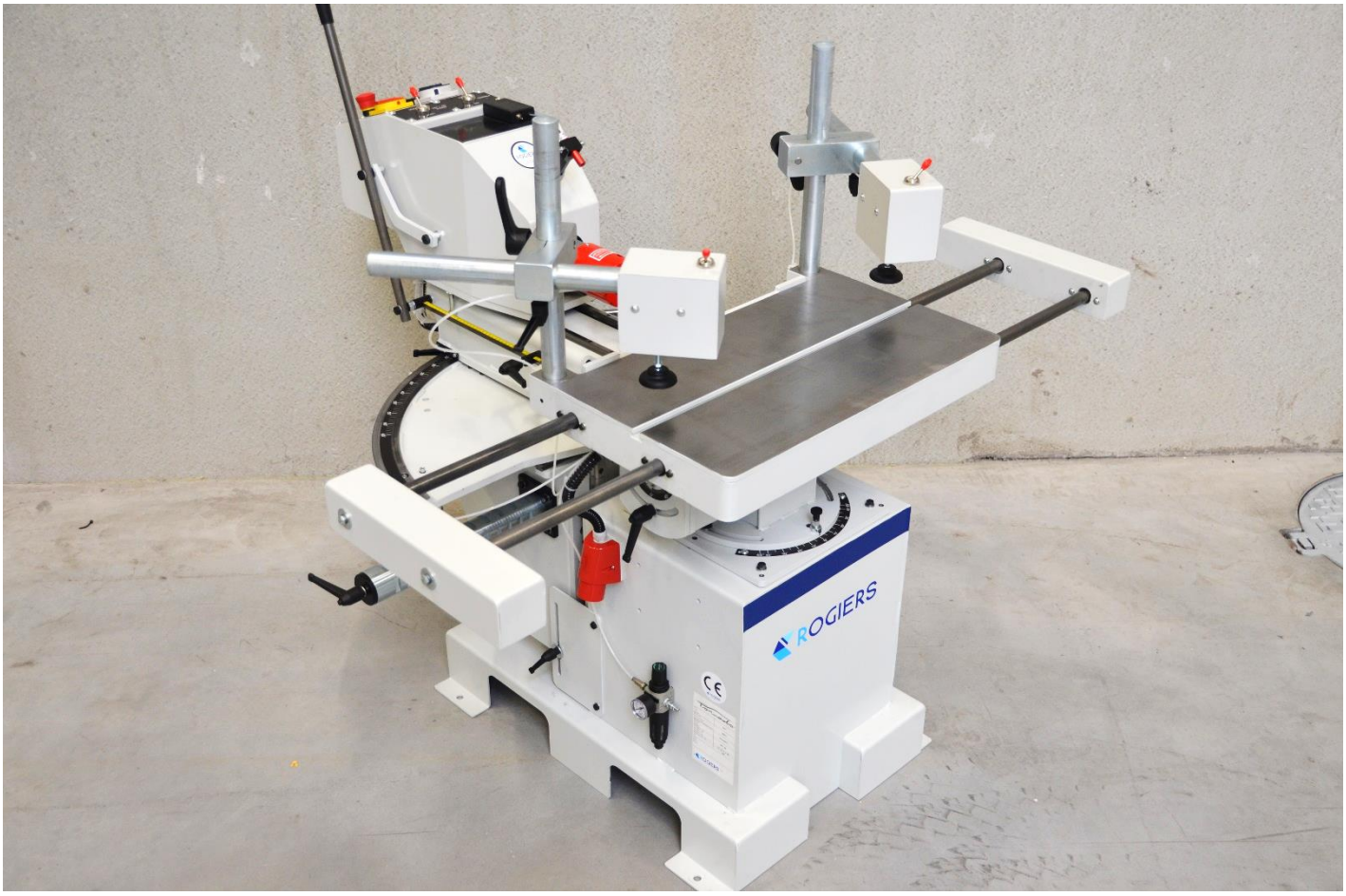
Mortaiseuse tourillonneuse à mèche



Tornado

Unique en qualité et service

WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION

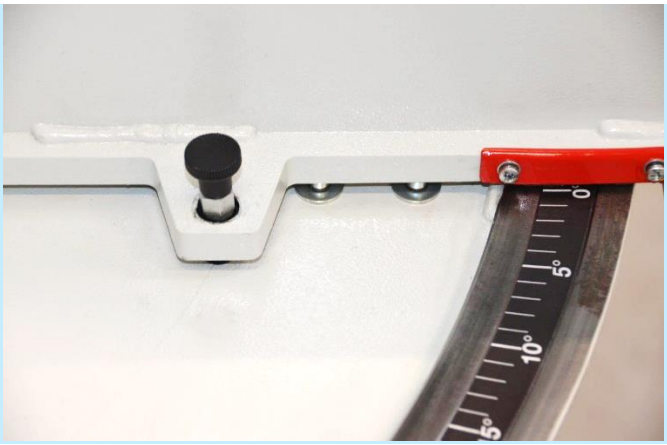


Concept belge. Les modèles PECKER sont tous de haute qualité.
Ce sont les mortaiseuses les plus lourdes et complètes disponibles en Europe.
Dans sa version standard, le PECKER 2 est déjà une machine complète.

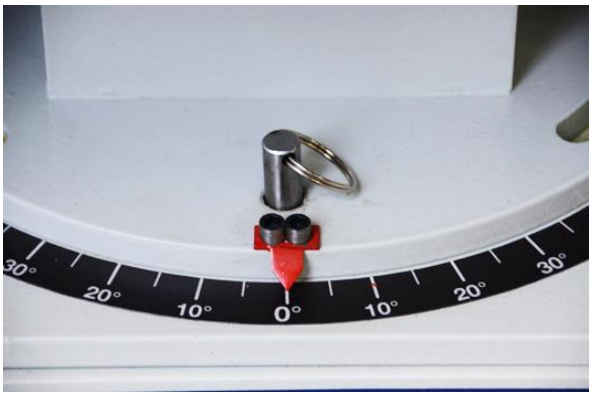


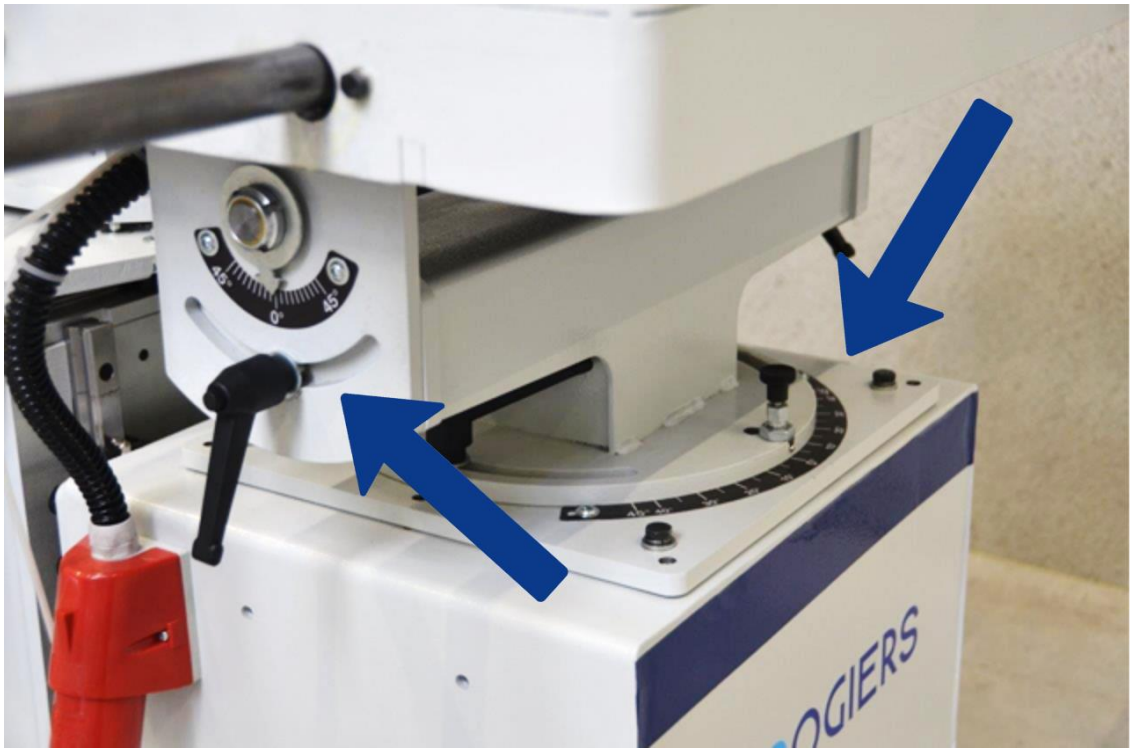
Groupe de perçage inclinable

Le groupe de perçage peut incliner à gauche et à droite, à chaque fois jusqu'à 65 degrés.



Goupille de réglage
Pour mettre le groupe de perçage parfaitement perpendiculaire, une goupille de réglage a été ajoutée.





Tous les modèles PECKER sont équipés de la même table pouvant pivoter à gauche et à droite. La table standard est en version XXL (700 x 400 mm) avec une hauteur de travail de 930 mm.

Elle peut aussi incliner en avant et en arrière. La goupille de réglage tient la table en position horizontale. Une deuxième goupille de réglage tient la table pivotante exactement sur 90 degrés.





Panneau de commande

Toutes les commandes et l'interrupteur sont encastrés dans la protection du moteur.

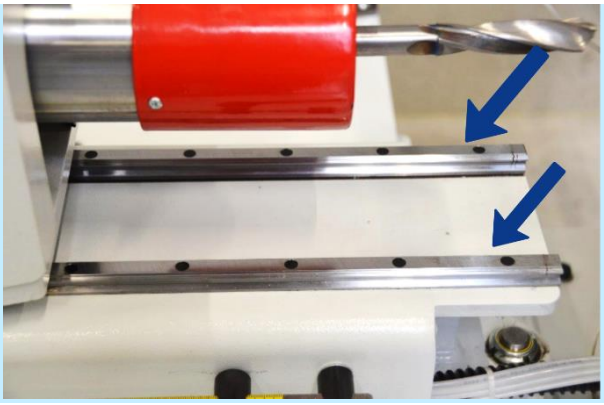
Positionnement + cylindre de blocage + moteur de perçage + choix de vitesse + laser.

Ces équipements sont adaptés selon les options prises.

Compteur sico

La hauteur de la tête de perçage est réglée à l'aide d'un volant à main diamètre 200 mm. Vous pouvez régler la hauteur à l'aide de ce compteur digital numérique avec affichage jusqu'à 0.1 mm.

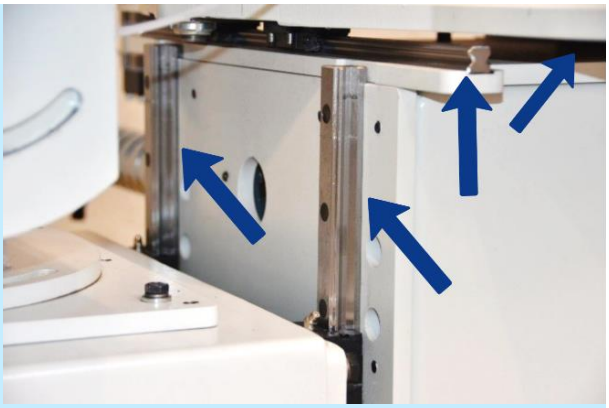




Guides THK linéaires

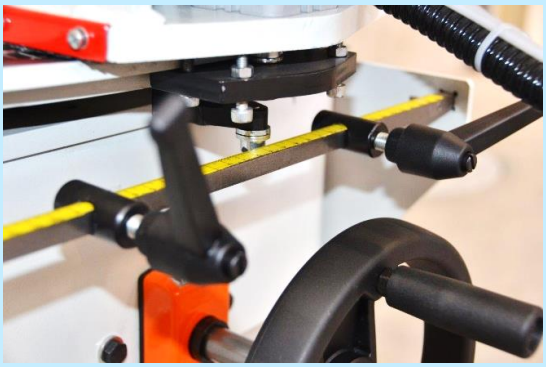
La tête de perçage se déplace axialement par les 2 guides linéaires. La course totale est de 330 mm. Le groupe de perçage se déplace aussi axialement par les 2 guides linéaires et avec une course de 310 mm.

La hauteur du groupe de perçage est aussi réglée par les 2 guides linéaires et avec une course de 173 mm. Ces guides-ci sont les meilleurs et les plus précis.



Échelles métriques

Le déplacement radial de la tête de perçage est de 345 mm. La course de la perceuse est réglable par les 2 arrêts et une échelle métrique. Une échelle métrique et un arrêt sont aussi prévus pour le réglage de la profondeur de perçage.





Protection totale de la tête de perçage

La machine est équipée d'un mandrin de serrage Westcott, réglable pour l'insertion d'outils avec un diamètre jusqu'à 20 mm.





2 ouvertures dans le cadre

Ces ouvertures servent à facilement déplacer la machine à l'aide d'une transpalette.





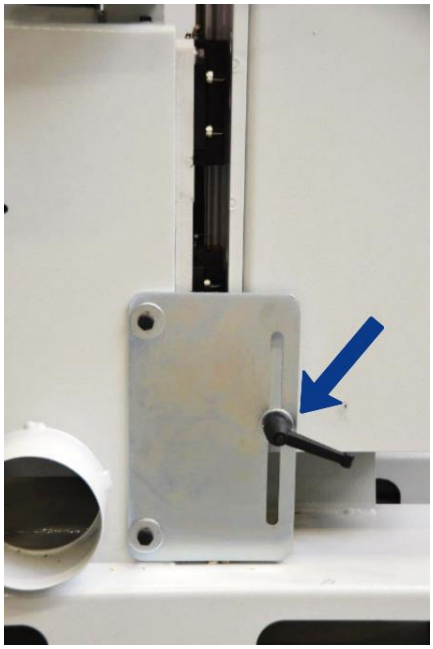
Équipement standard

Une prise CEE de 16 ampères est prévue pour le raccordement électrique.

La machine est équipée d'un déclencheur d'air comprimé avec manomètre. Vous aurez besoin d'un déclencheur d'air comprimé avec manomètre quand vous optez pour des options pneumatiques.

Double blocage du réglage de la hauteur

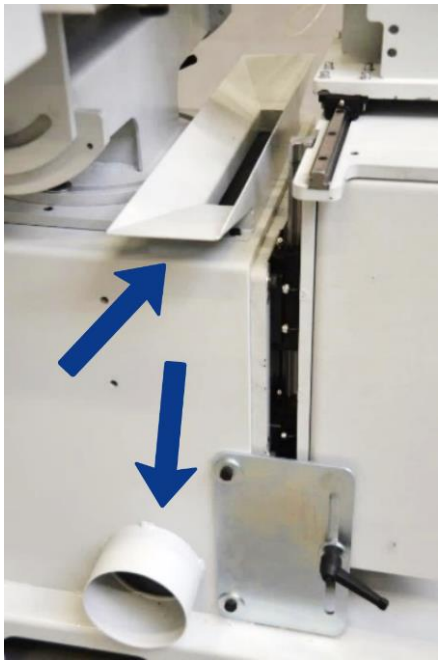
De chaque côté de la machine se trouve un levier pour fixer la hauteur du groupe de perçage.

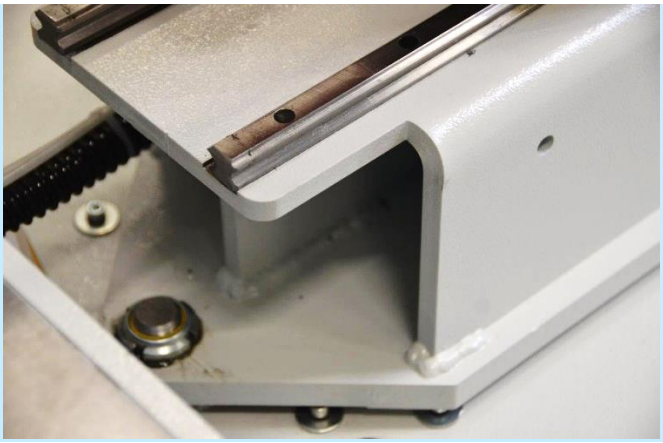


Raccordement de l'aspiration

À l'arrière de la table se trouve un entonnoir conique de 530 x 100 mm pour recueillir les poussières de perçage.

Le raccordement diamètre 120 mm est encastré dans le cadre.



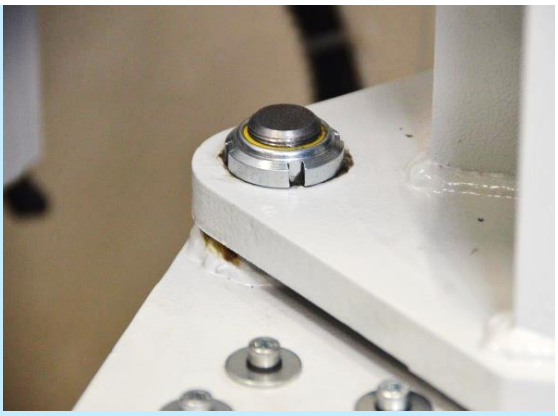


Cadre de la machine

Pour la construction, une plaque d'acier épaisse de 10 et 15 mm a été utilisée.

Rotation groupe de perçage à point zéro fixe

Lors du pivotage du groupe de perçage, la perceuse reste toujours sur la même place en face du point d'articulation qui est en parallèle avec le point zéro du bois.





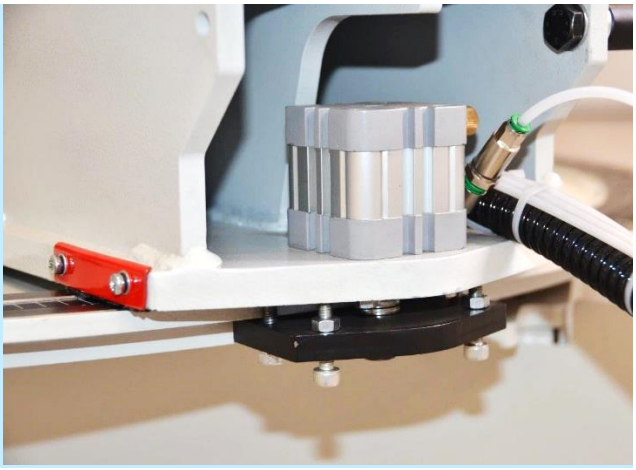


Cette machine peut percer des trous sous n'importe quel angle.

OPTIONS

Serrage pneumatique sur le groupe de perçage de rotation

Le blocage se fait par un serre-joint avec activation pneumatique.





Blocage pneumatique

Grâce à cet interrupteur vous pouvez fixer l'inclinaison du groupe de perçage.

Commande à faible tension

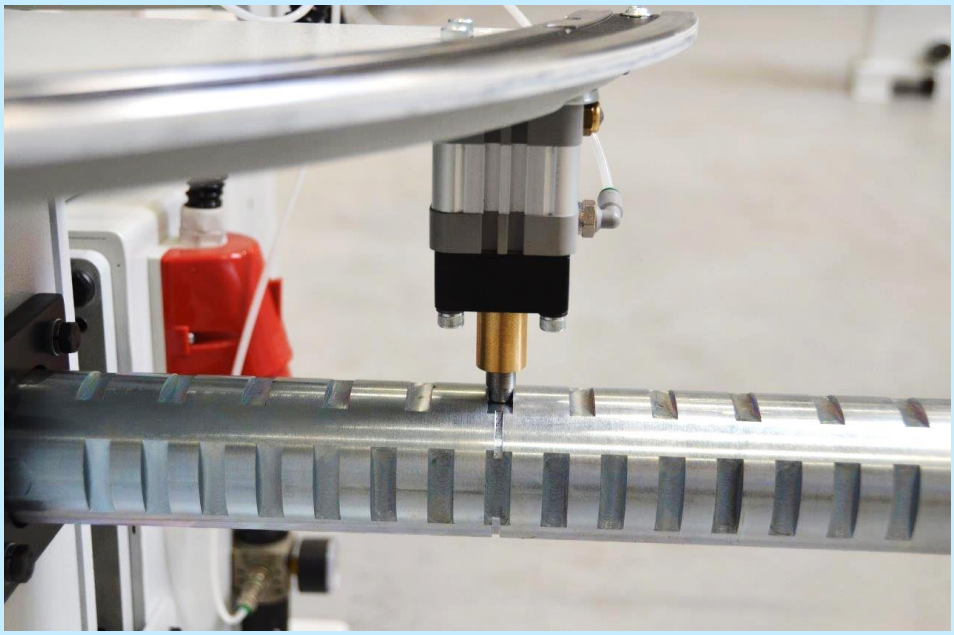
Par défaut, cette solution industrielle est équipée

- d'un interrupteur principal triphasé séparé
- d'un interrupteur start-stop groupe de perçage avec lampe témoin
- Interrupteur de sélection à 2 vitesses: 1400 + 2800 rpm
- d'un arrêt d'urgence rouge/jaune, à réarmer après usage



ÉQUIPEMENT DE TOURILLONNAGE

- Système tourillonneuse avec 4 gabarits entraxe de 16/22/25 ou 32 mm.
- Nombre: 21 pièces sur 16 mm + 15 pièces sur 22 mm + 13 pièces sur 25 mm + 11 pièces sur 32 mm.
- Idéal pour l'assemblage de fenêtres, portes et constuctions spéciales.
- Système pneumatique: Le positionnement est automatiquement commandé par le bouton vert encastré dans le levier. Le doigt est conique, sans jeu pour pouvoir percer précisément.
- Système mécanique: Le positionnement est manuellement commandé par un système de cables sur le levier.



Clé pour mandrins avec enlèvement autonome



Positionnement

Grâce à cet interrupteur vous pouvez activer et désactiver le système tourillonneuse. Á l'aide du bouton vert dans le levier vous pouvez à chaque fois lever le doigt pour régler une nouvelle distance avant. Le système tourillonneuse fonctionne avec de la fluidité et souplesse et peut être utilisé sans lâcher le levier.





Arrêt de table central

Cet arrêt est standard et nécessaire s'il y a un système tourillonneuse.



Prolongateurs téléscopiques sur la table de perçage

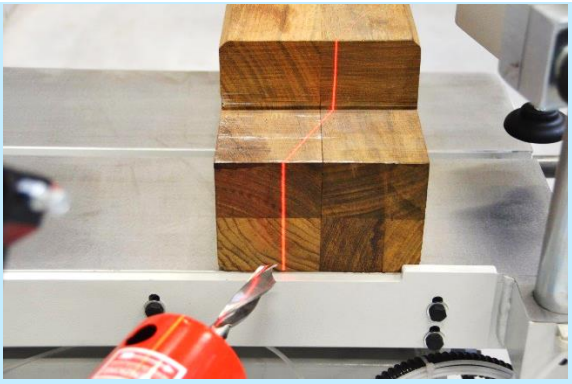
La table de perçage est équipée de 2 supports supplémentaires téléscopiques.

Vous pouvez les étendre jusqu'à 400 mm, avec une longueur totale de la table de 1570 mm par conséquent.









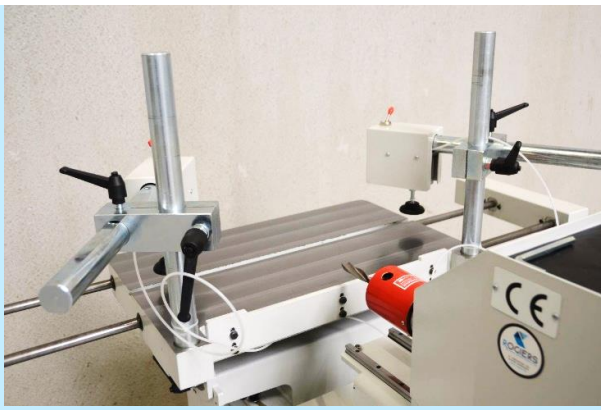
Laser industriel

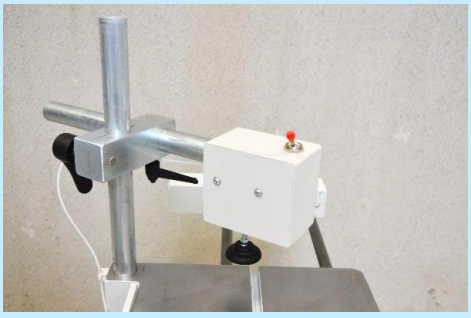
Vous pouvez activer ce laser par un interrupteur sur le panneau de commande.

Le PECKER 2 peut être équipé de 1 ou 2 presseurs pneumatiques forts.

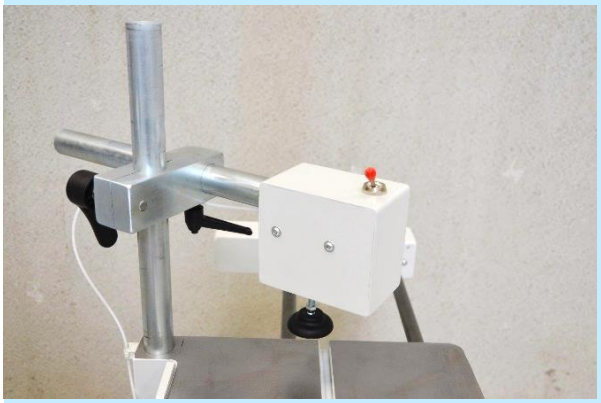
La hauteur de serrage maximum est de 300 mm.

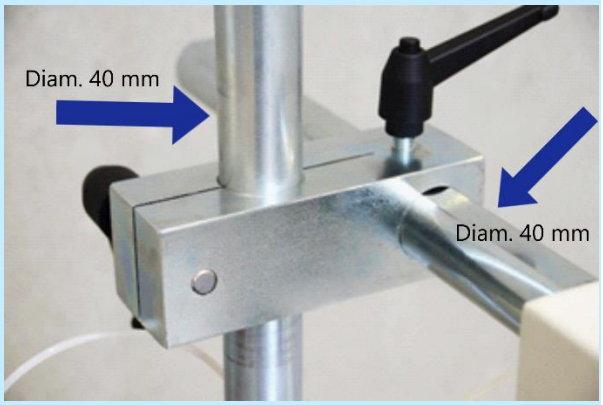
Les presseurs peuvent se régler axialement jusqu'à 400 mm.



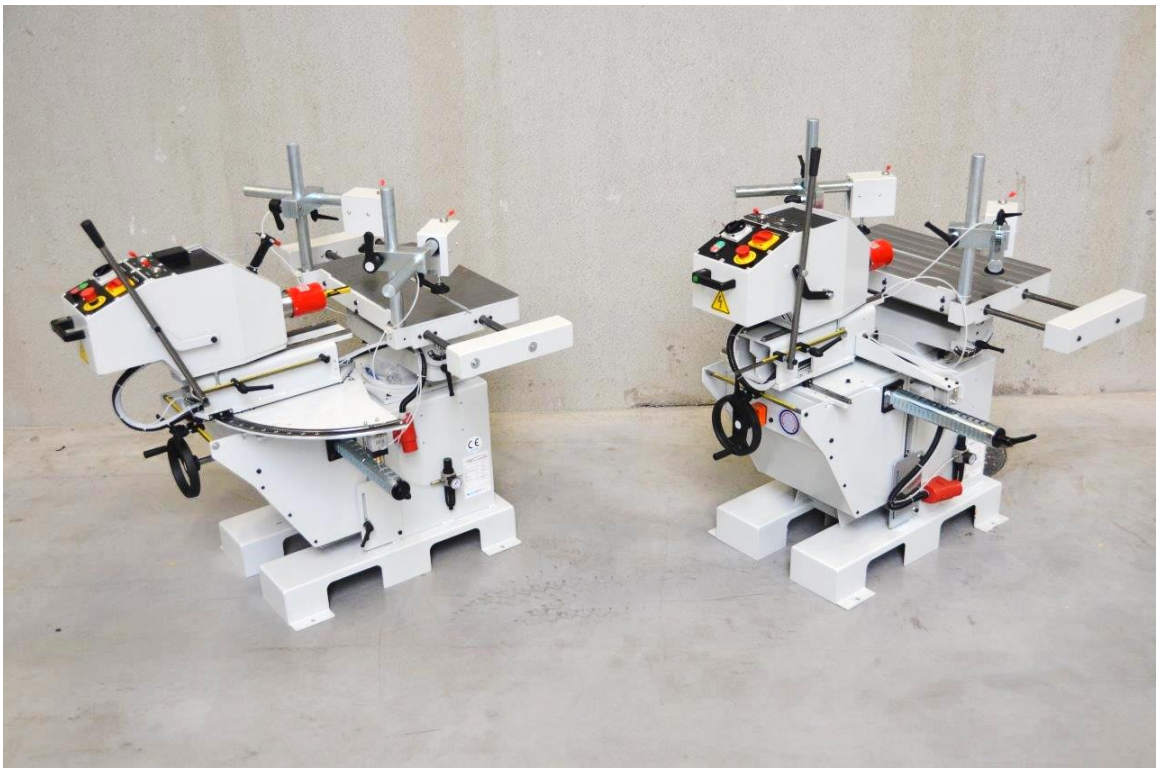


Chaque presseur peut être commandé séparément à l'aide d'un interrupteur.

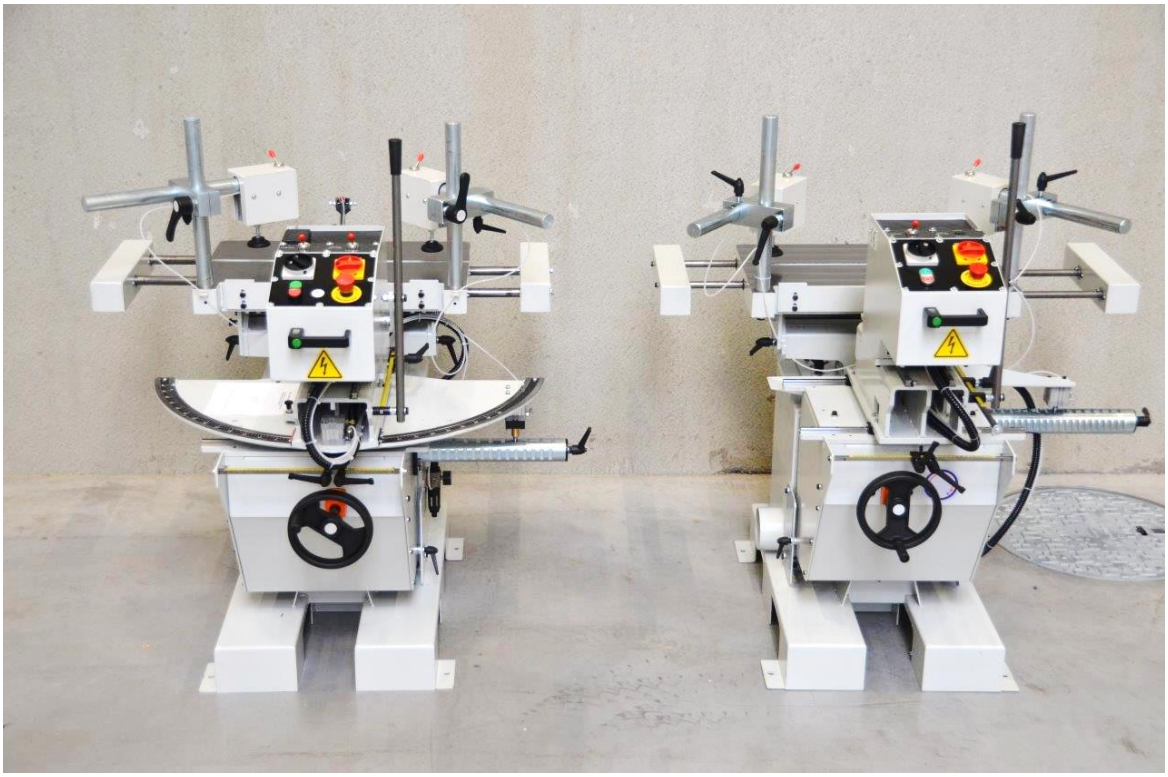




Les axes des presseurs sont les plus forts du marché avec un diamètre de 40 mm.



PECKER 2 **PECKER 1**



PECKER 2	PECKER 1

La mortaiseuse à mèche industrielle la plus complète en Europe.

Par défaut avec :

- Groupe de perçage mobile
- Table pivotante -45/+45 degrés avec fermeture à genouillère sur 90 degrés
- Table inclinable -45/+45 degrés avec fermeture à genouillère sur 90 degrés (incline en avant et en arrière)
- Groupe de perçage pivotant à gauche et à droite jusqu'à 65 degrés avec fermeture à genouillère sur 90 degrés
- Module start-stop avec arrêt d'urgence et sécurité de surcharge et bobine minimum/maximum
- Système de serrage mécanique sur la rotation du groupe de perçage: idéal pour les angles intermédiaires
- Presseur mécanique
- Guides linéaires sur le réglage de la hauteur + déplacement axial du groupe de perçage + déplacement radial du groupe de perçage
- Réglage de la hauteur du groupe de perçage avec affichage sico digital mécanique de 0.1 mm
- Tête de perçage Westcott réglable de 0/20 mm
- Épaisseur de serrage maximale sous la pince de la pièce de travail est de 300 mm jusqu'à 400 mm
- 1 presseur de pièces mécanique avec arbres en acier et diamètre de 40 mm
- Table de perçage XXL avec dimensions 700 x 400 mm
- Équipée d'une prise CEE pour le raccordement au réseau
- Entonnoir d'aspiration encastré avec raccordement diamètre 120 mm
- Capot de protection sur la tête de perçage CE
    - La tête de perçage s'arrête dans les 10 secondes selon CE
- Moteur 2 CH/1.5 kW + 2800 t/min
- Hauteur de travail de la table est de 930 mm
- Poids ca. 450 kg

Disponible en option :

- Commande à faible tension avec interrupteurs séparés
    - Interrupteur séparé avec des boutons-poussoirs et lampe témoin pour la fonction start-stop
    - Interrupteur de sélection séparé pour la vitesse basse (1400) et haute (2800) de la tête de perçage
    - Interrupteur principal verrouillable triphasé séparé
    - Arrêt d'urgence séparé rouge/jaune, à réarmer après usage
    - Commande à faible tension et boîte électrique selon CE
- Rallonge télescopique à gauche et à droite 400 mm et rallonge la table jusqu'à 1560 mm
- Moteur à 2 vitesses: 2800 tpm pour le perçage jusqu'à 14 mm et 1400 tpm pour le perçage de 16 à 25 mm
- Laser industriel : indique la place et la direction dans laquelle la perceuse entrera le bois
- Équipement de tourillonnage pneumatique avec gabarits entraxes 16-22-25-32 mm + arrêt zéro

  - Le positionnement pour le système de tourillonnage multiple se passe par un bouton-poussoir dans le levier de commande
  - Vous pouvez désactiver le système tourillonneuse multiple par un interrupteur on-off pour les perçages normaux, idéal pour des joints par entures multiples
  - Équipé d'un contrôleur de pression et d'un séparateur d'eau avec raccordement d'air comprimé
- Presseur pneumatique remplaçant le presseur manuel standard
- Presseur pneumatique supplémentaire avec diamètre d'arbre de 40 mm et une hauteur de serrage de 300 mm
- Presseur pneumatique supplémentaire avec diamètre d'arbre de 40 mm et une hauteur de serrage de 300 mm
- Support de pièces extra longs et forts à gauche + à droite pour le perçage d'escaliers extra 1400 mm
- Système à tourillons mécanique avec gabarits entraxes 16-22-25-32 mm + arrêt zéro
- Arrêt sur la longueur de la table de perçage
- Table rallonge, parfaite pour le perçage de pièces longues sur la tête
- Moteur 2,2 kW à 1 vitesse de 2800 rpm
- Moteur de frein
- Moteur monophasé à 1 vitesse
- Commande inverter sur le moteur à vitesse variable de 800/3600 rpm
- Interrupteur homme mort (la machine ne fonctionne que si l'interrupteur de sécurité des deux leviers est appuyé)
- Guide à onglet
- Clé à tête de perçage spéciale avec ressort, ne peut pas rester sur la tête de perçage
- Affichage digital électronique sur le réglage de la hauteur du groupe de perçage
- Clé pour mandrins avec enlèvement autonome

DONNÉES TECHNIQUES

		PECKER 2
Déplacement sur l'axe X	mm	160-0-160
Déplacement sur l'axe Y	mm	345
Déplacement sur l'axe Z	mm	173
Hauteur de la table	mm	930
Hauteur de serrage maximum	mm	300
Déplacement axial de l'outil	mm	400
Diamètre du support presseur	mm	40
Système de serrage		1 mécanique

Vitesse de la broche	rpm	2800
Moteur	kW	1.5
Dimensions de la table de travail	mm	700 x 400
Inclinaison de la table de travail	°	-45/+45
Rotation de la table de travail	°	-45/+45
Rotation de la tête de perçage	°	-65/+65
Blocage sur la rotation de la tête de perçage -65+65		Mécanique
Mandrin WESTCOTT	mm	0-20
Longueur de la table totale avec rallonges 400+400 optionnels	mm	1570
Aspiration	mm	120
Dimensions de la machine	mm	1050 x 1400 x 1450
Poids de la machine	kg	445
Compteur mécanique du réglage de la hauteur		Sico 0.1 mm
Guides à billes THK en acier trempé Sur chaque déplacement de la tête de perçage en direction X/Y/Z		OUI
Système de forage multiple		Option, 16/22/25/32
Commande à faible tension avec interrupteurs séparés		Option
Presseur pneumatique 1 ou 2		Option
Presseur mécanique supplémentaire		Option

Cette documentation est purement indicatif et non contractuel.
Pour les données techniques actuelles, veuillez vérifier avec votre vendeur de la région.

ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Rogiers Vanpoucke nv/sa
H Lebbestraat 150 | BE-8790 Waregem
| T: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be | www.rogiers.be



Hoofdzetel - Siège principal

Henri Lebbestraat 150
8790 Waregem

Filiaal - Succursale

Dikberd 46
2200 Herentals





Filiaal - Succursale

Route de Wasseiges 296
5022 Namur



WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION