ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Pecker 1

Mortaiseuse tourillonneuse à mèche



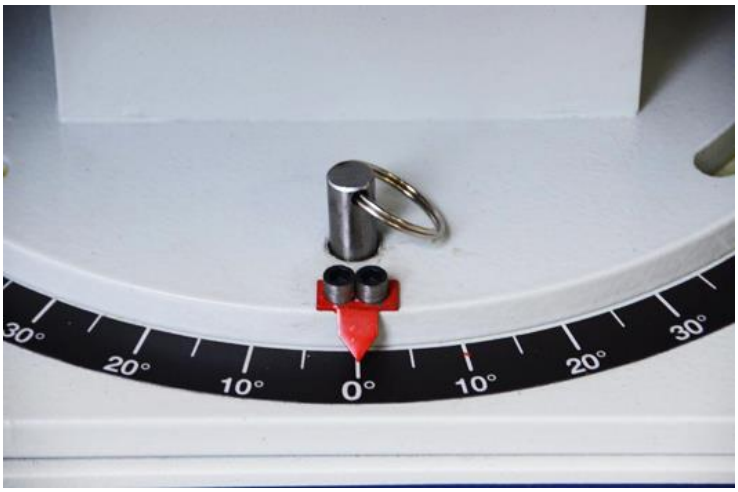
Tornado

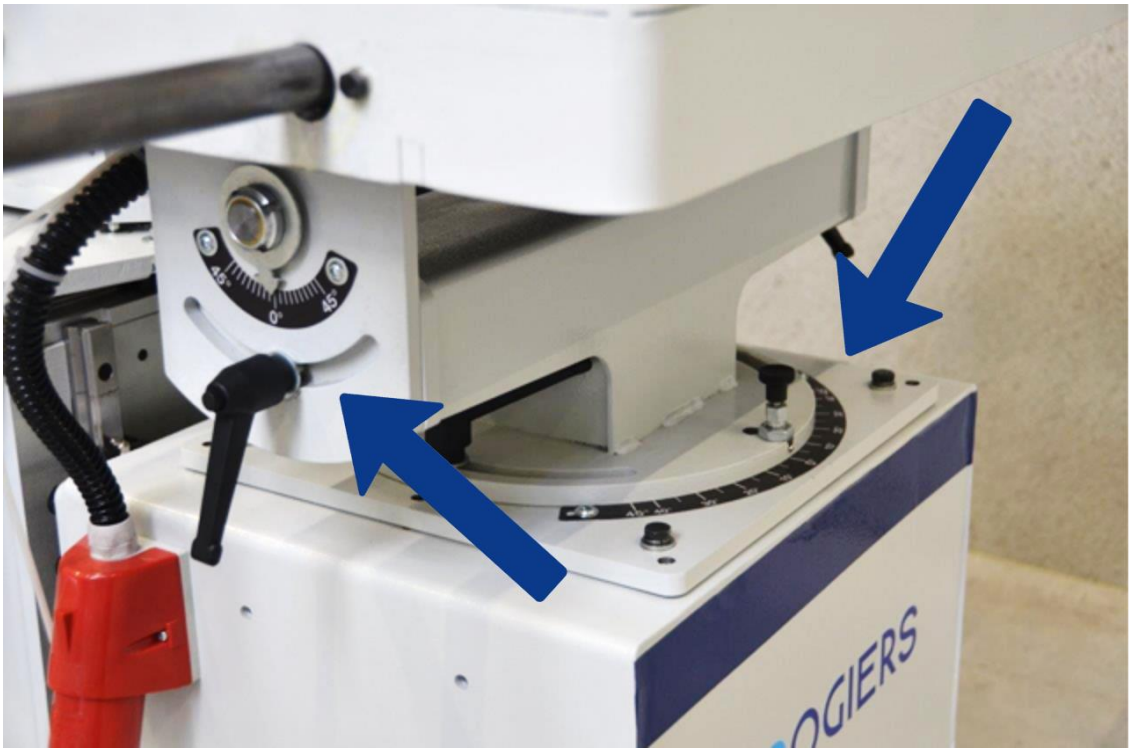
Unique en qualité et service

WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION


ROGIERS

Concept belge. Les modèles PECKER sont tous de haute qualité.
Ce sont les mortaiseuses les plus lourdes et complètes disponibles en Europe.
Dans sa version standard, le PECKER 1 est déjà une machine complète, à laquelle vous pouvez ajouter toutes sortes d'options supplémentaires pour ainsi obtenir une machine sur mesure.





Tous les modèles PECKER sont équipés de la même table pouvant pivoter à gauche et à droite.
La table standard est en version XXL (700 x 400 mm) avec une hauteur de travail de 930 mm.

Elle peut aussi incliner en avant et en arrière. La goupille de réglage tient la table en position horizontale. Une deuxième goupille de réglage tient la table pivotante exactement sur 90 degrés.





Panneau de commande

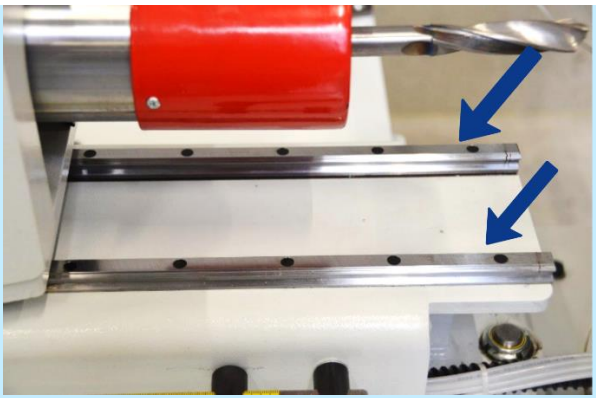
Toutes les commandes et l'interrupteur sont encastrés dans la protection du moteur.

Moteur de perçage démarrage/arrêt + interrupteur choix de vitesse 1400 ou 2800 rpm + arrêt d'urgence

Compteur sico

La hauteur de la tête de perçage est réglée à l'aide d'un volant à main diamètre 200 mm. Vous pouvez régler la hauteur à l'aide de ce compteur digital numérique avec affichage jusqu'à 0.1 mm.

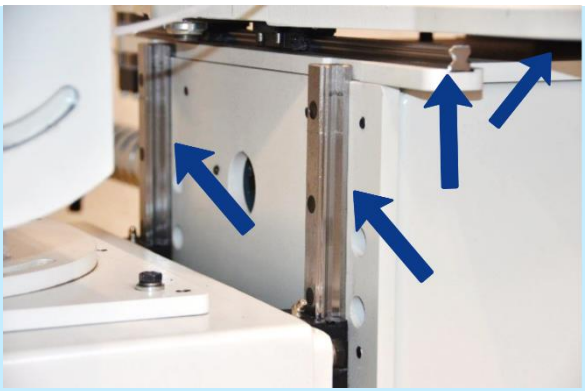




Guides THK linéaires

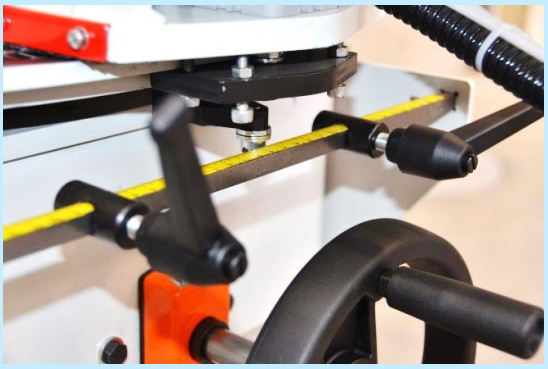
La tête de perçage se déplace axialement par les 2 guides linéaires. La course totale est de 330 mm. Le groupe de perçage se déplace aussi axialement par les 2 guides linéaires et avec une course de 310 mm.

La hauteur du groupe de perçage est aussi réglée par les 2 guides linéaires et avec une course de 173 mm. Ces guides-ci sont les meilleurs et les plus précis.



Échelles métriques

Le déplacement radial de la tête de perçage est de 345 mm. La course de la perceuse est réglable par les 2 arrêts et une échelle métrique. Une échelle métrique et un arrêt sont aussi prévus pour le réglage de la profondeur de perçage.

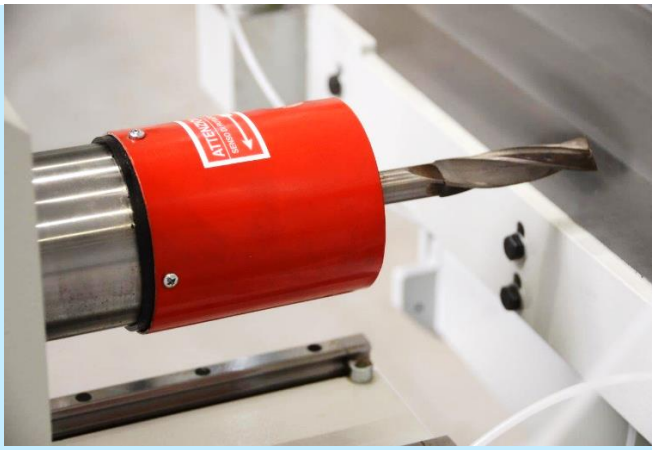




Protection totale de la tête de perçage

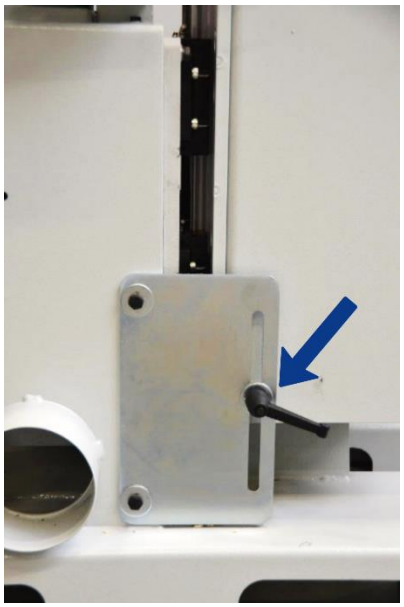
La machine est équipée d'un mandrin de serrage Westcott, réglable pour l'insertion d'outils avec un diamètre jusqu'à 20 mm.





Double blocage du réglage de la hauteur

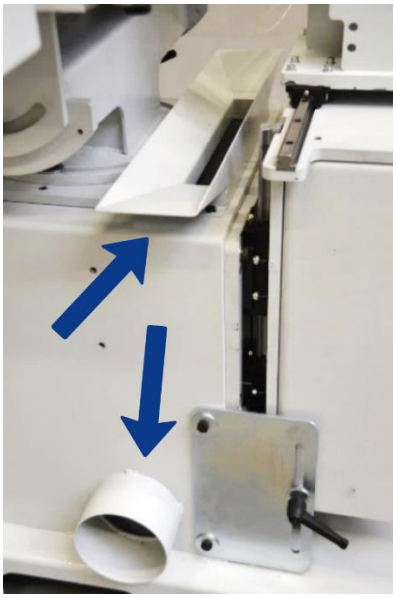
De chaque côté de la machine se trouve un levier pour fixer la hauteur du groupe de perçage.

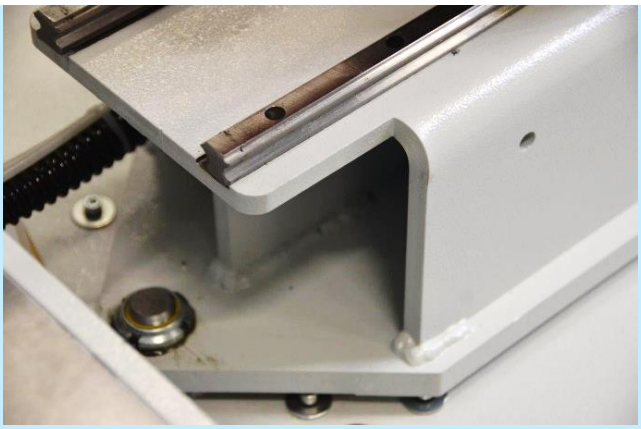


Raccordement de l'aspiration

À l'arrière de la table se trouve un entonnoir conique pour recueillir les poussières de perçage.

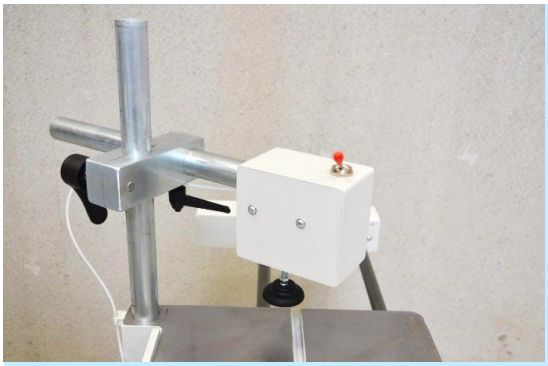
Le raccordement diamètre 120 mm est encastré dans le cadre.

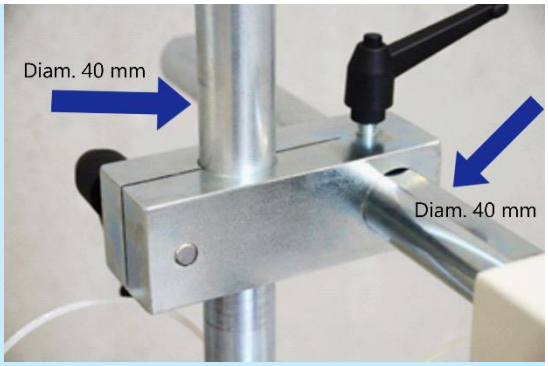




Cadre de la machine

Pour la construction, une plaque d'acier épaisse de 10 et 15 mm a été utilisée.





Par défaut, la machine est équipée d'un presseur mécanique.
En option, vous pouvez choisir un presseur supplémentaire ou 1 ou 2 presseurs pneumatiques.
Les axes des presseurs pneumatiques sont les plus forts du marché avec
un diamètre de 40 mm.

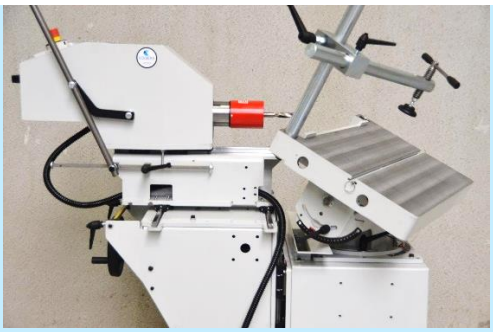
2 ouvertures dans le cadre
Ces ouvertures servent à facilement déplacer la machine à l'aide d'une transpalette.



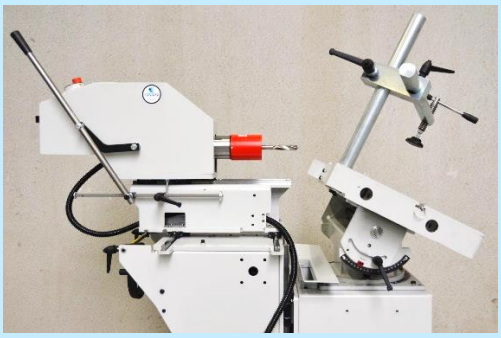


Équipement standard

- Compteur digital mécanique pour l'affichage de la hauteur du groupe de perçage
- Moteur à 1 vitesse: 2800 rpm + 1,5 kW
- Une prise CEE de 16 ampères est prévue pour le raccordement électrique
- La table pivote à gauche et à droite en peut incliner en avant et en arrière
- 1 presseur mécanique est standard avec arbre de 40 mm et une hauteur de serrage de 300 mm
- Entonnoir encastré avec raccordement de 120 mm pour l'aspiration







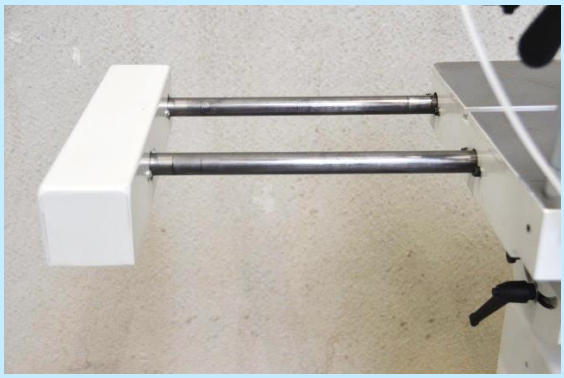
Cette machine peut percer des trous sous n'importe quel angle.

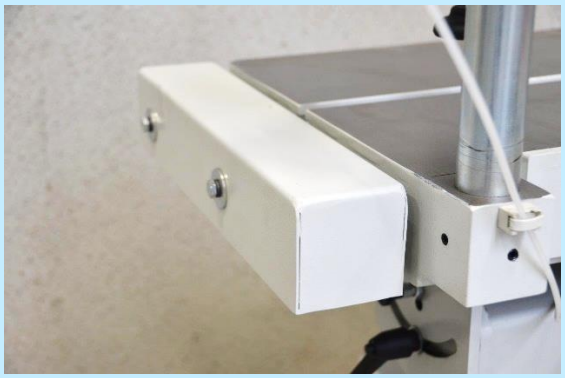




OPTIONS







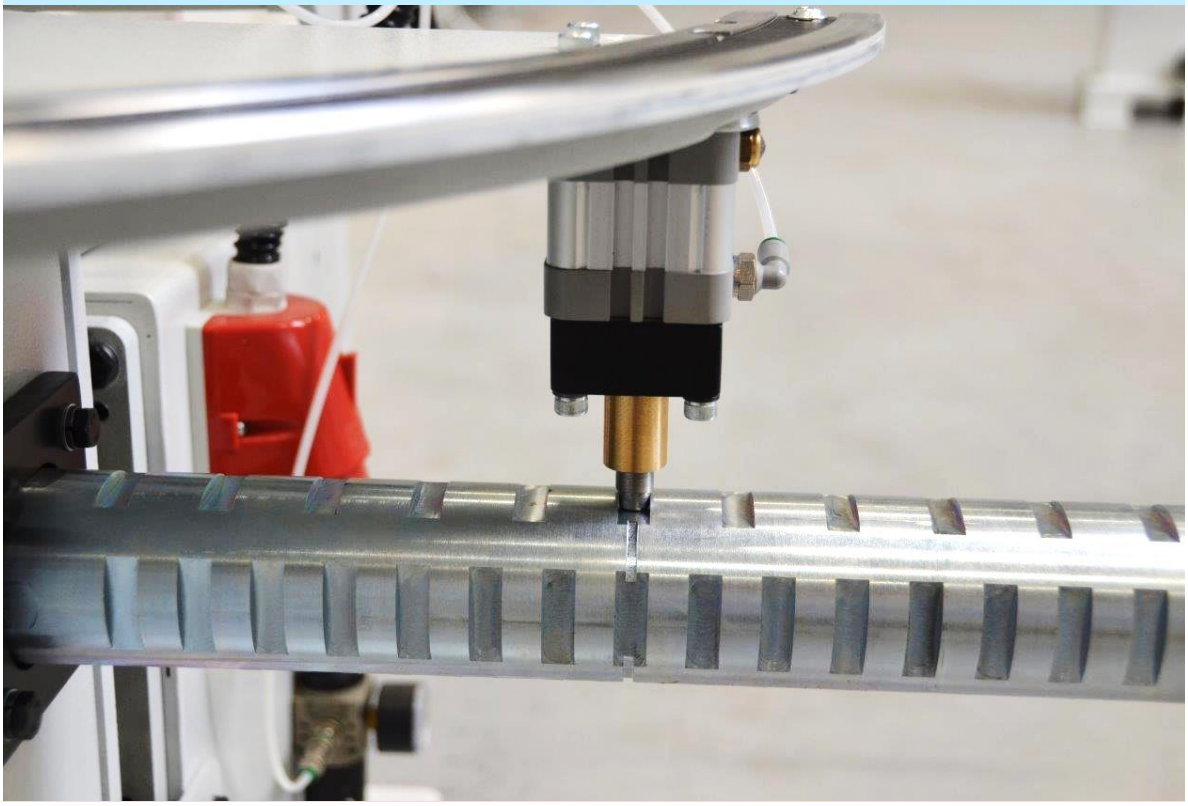
Prolongateurs téléscopiques sur la table de perçage

La table de perçage est équipée de 2 supports supplémentaires téléscopiques.

Vous pouvez les étendre jusqu'à 400 mm, avec une longueur totale de la table de 1570 mm par conséquent.

ÉQUIPEMENT DE TOURILLONNAGE

- Système tourillonneuse avec 4 gabarits entraxe 16/22/25 ou 32 mm.
- Nombre: 21 pièces sur 16 mm + 15 pièces sur 22 mm + 13 pièces sur 25 mm + 11 pièces sur 32 mm.
- Idéal pour l'assemblage de fenêtres, portes et constuctions spéciales.
- Système pneumatique: le positionnement est automatiquement commandé par le bouton vert encastré dans le levier. Le doigt est conique, sans jeu pour pouvoir percer précisément.
- Système mécanique: le positionnement est manuellement commandé par un système de cables sur le levier.



Clé pour mandrins avec enlèvement autonome



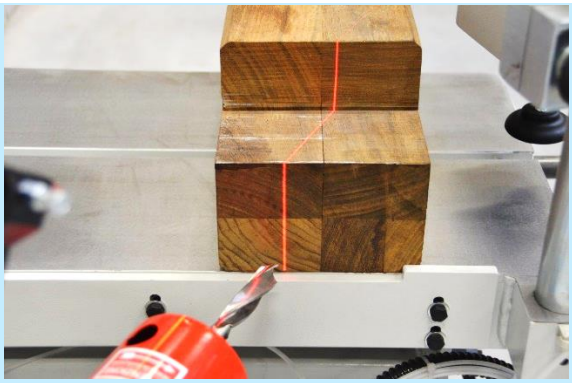
Commande à faible tension

Par défaut, cette solution industrielle est équipée

- d'un interrupteur principal triphasé séparé
- d'un interrupteur start-stop groupe de perçage avec lampe témoin
- Interrupteur de sélection à 2 vitesses: 1400 + 2800 rpm
- d'un arrêt d'urgence rouge/jaune, à réarmer après usage







Laser industriel

Vous pouvez activer ce laser par un interrupteur sur le panneau de commande.

1 ou 2 presseurs pneumatiques.

La hauteur de serrage maximum est de 300 mm.

Les presseurs peuvent se régler axialement jusqu'à 400 mm.





Chaque presseur peut être commandé séparément à l'aide d'un interrupteur.

OPTIONS SUPPLÉMENTAIRES

- Presseur mécanique supplémentaire
- Vitesse de rotation réglable en continu à commande HZ 800-3600 rpm
- Une clé de sécurité pour mandrins qui ne peut pas rester sur la tête de perçage
- Moteur de frein
- Moteur monophasé de 220 volt
- Rallonge avec bras de support pour escaliers 1400 mm à gauche + 1400 mm à droite
- Guide à onglet sur la table
- Interrupteur de sécurité homme-mort (la machine ne fonctionne que si l'interrupteur de sécurité des deux leviers est appuyé)
- Composition spéciale selon les souhaits du client
- Affichage digital électronique du réglage de la hauteur du groupe de perçage
- Arrêt sur la longueur de la table de perçage

- Extension de la table pour le perçage de pièces longues sur la tête
- Moteur 2,2 kW en 2800 t/min
- 1 ou 2 dispositifs de blocage pneumatiques
- Laser industriel
- Clé pour mandrins avec enlèvement autonome

Pecker 1
Modèle en stock



Ceci est une perçeuse Pecker 1 équipée d'un pack d'options fixe et toujours en stock. Nous pouvons livrer cette version fixe rapidement sur stock.

Par défaut, cette machine est équipée

1. de l'option commande à faible tension avec
   - d'un interrupteur principal triphasé séparé
   - d'un interrupteur start-stop d'un groupe de perçage avec lampe témoin
   - d'un interrupteur de sélection à 2 vitesses: 1400 + 2800 rpm
   - d'un arrêt d'urgence rouge/jaune, à réarmer après usage

2. 2 presseurs pneumatiques pour le serrage des pièces
   - La hauteur de serrage maximum est de 300 mm
   - Les presseurs peuvent se régler axialement jusqu'à 400 mm

3. Système tourillonneuse pneumatique
   - Système tourillonneuse avec 4 gabarits entraxes de 16/22/25 ou 32 mm.
   - Le positionnement est automatiquement commandé par le bouton vert encastré dans le levier.
   - Le doigt est conique et sans jeu pour pouvoir percer précisément.
   - Équipé d'un arrêt de table central

4. Compteur sico pour le réglage de la hauteur du groupe de perçage:
   - La hauteur de la tête de perçage peut être réglée à l'aide d'un volant à main diamètre 200 mm.
   - Vous pouvez régler la hauteur précisément à l'aide de ce compteur digital numérique avec affichage jusqu'à 0.1 mm.
5. prolongateurs télescopiques sur la table de perçage
   Par défaut, la table de perçage est équipée de 2 supports supplémentaires téléscopiques extensibles. Vous pouvez les étendre jusqu'à 400 mm, avec une longueur totale de la table de 1570 mm par conséquent.
6. 2 vitesses de moteur: 1400 +2800 rpm

DONNÉES TECHNIQUES

		PECKER 1
Déplacement sur l'axe X	mm	160-0-160
Déplacement sur l'axe Y	mm	345
Déplacement sur l'axe Z	mm	173
Hauteur de la table	mm	930
Hauteur de serrage maximum	mm	300
Déplacement axial de l'outil	mm	400
Diamètre du support presseur	mm	40
Système de serrage		manuel

Nombre de pinces		1
Vitesse de la broche	rpm	2800
Moteur	KW	1,5
Dimensions de la table de travail	mm	700 x 400
Inclinaison de la table de travail	°	-45/+45
Rotation de la table de travail	°	-45/+45
Mandrin WESTCOTT	mm	0-20
Longueur de la table totale avec rallonges 400+400 optionnels	mm	1570
Aspiration	mm	120
Dimensions de la machine	mm	800 x 1400 x 1450
Poids de la machine	kg	400
Compteur mécanique réglage de la hauteur		Sico 0.1 mm
Guides à billes THK en acier trempé Sur chaque déplacement de la tête de perçage en direction X/Y/Z		OUI
Système tourillonneuse multiple		Option, 16/22/25/32
Commande à faible tension avec interrupteurs séparés		Option

Cette documentation est purement indicatif et non contractuel.
Pour les données techniques actuelles, veuillez vérifier avec votre vendeur de la région.

ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Rogiers Vanpoucke NV
H Lebbestraat 150 | BE-8790 Waregem
| T: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be | www.rogiers.be



Hoofdzetel - Siège principal

Henri Lebbestraat 150
8790 Waregem

Filiaal - Succursale

Dikberd 46
2200 Herentals





Filiaal - Succursale

Route de Wasseiges 296
5022 Namur



WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION