ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Cindy 400 C

Ponceuse à large bande



Tornado

Unique en qualité et service

WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION

Ponceuse avec table fixe

Le groupe de ponçage est réglable en hauteur.
Facile d'aligner la machine ou de l'équiper de convoyeurs à rouleaux à l'entrée et à la sortie. La bande de ponçage est ouverte à gauche, ainsi vous pouvez poncer de grands cadres en 4 passages. Grâce à la table de support externe les cadres sont toujours dans la bonne position pour éviter des marquages de ponçage sur les pièces transversales. L'ampèremètre est positionné centralement. Celui-ci sert à informer l'opérateur du travail de la bande.

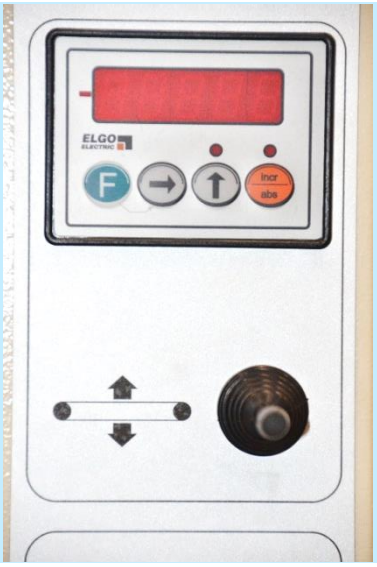






Affichage digital Elgo du réglage de l'épaisseur

À l'aide d'un joystick vous pouvez activer le réglage en hauteur motorique du groupe de ponçage.





Sélecteur pour les 2 vitesses du tapis d'entraînement

Interrupteur principal avec lampe témoin

Démarrage automatique étoile-triangle du moteur de ponçage avec lampes témoin.

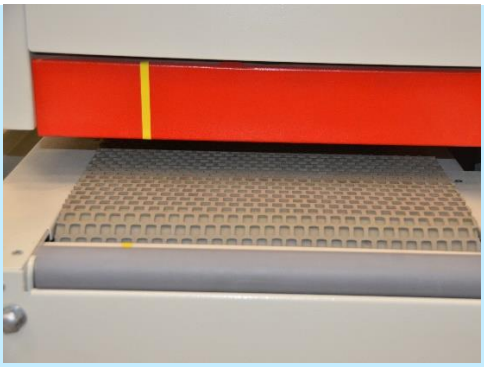
Arrêt d'urgence à réarmer après usage.



Interrupteur principal triphasé sur la porte de l'armoire électrique

Celui-ci doit être désactivé avant d'ouvrir la porte.





À l'entrée se trouve une **tôle sécurité rouge,** qui active l'arrêt d'urgence de la machine quand le matériau est trop épais ou à cause de contact par la main.

Palpeur d'épaisseur

Le réglage de l'épaisseur motorique s'arrête automatiquement quand le palpeur d'épaisseur touche le matériau. La quantité du ponçage est réglable sur le palpeur d'épaisseur.





Support télescopique pour le ponçage de cadres ou fenêtres

Ce support peut étendre télescopiquement selon la taille du cadre à poncer. En haut le support est équipé d'une tôle coulissante en téflon. Cette tôle est réglable à l'aide de visses de réglage dont vous pouvez régler la hauteur pour correspondre au niveau du tapis d'entraînement.



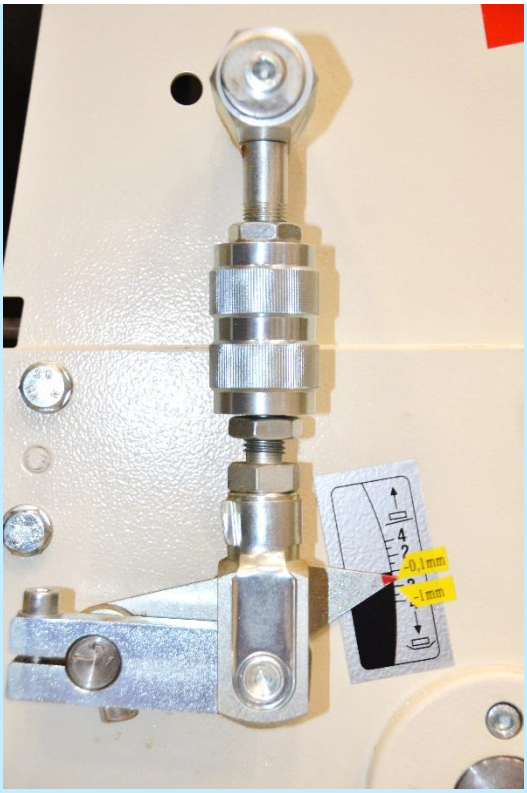


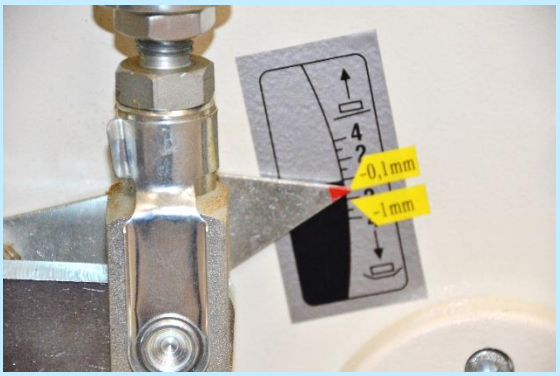
Groupe de ponçage: toutes les variantes sont possibles

Ceci est un groupe de ponçage combiné avec rouleau de ponçage rainuré en caoutchouc et patin de ponçage. Possibilité de calibrer du bois massif sur le rouleau de ponçage dur.
Pour un travail plus fin, vous pouvez poncer avec le patin plus doux. La bande est tendue pneumatiquement à l'aide du levier en haut.
La bande oscille électroniquement.
Afin d'obtenir une aspiration correcte, la bouche d'aspiration est parfaitement positionnée derrière le rouleau de ponçage.

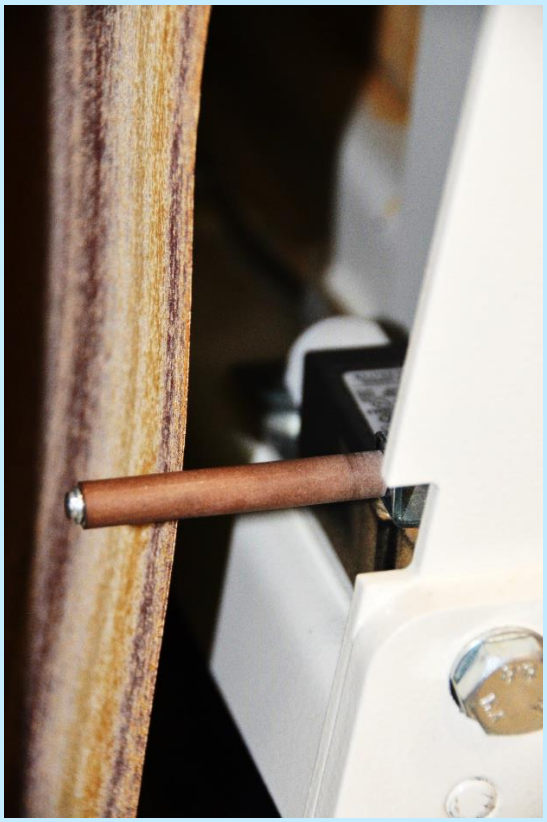


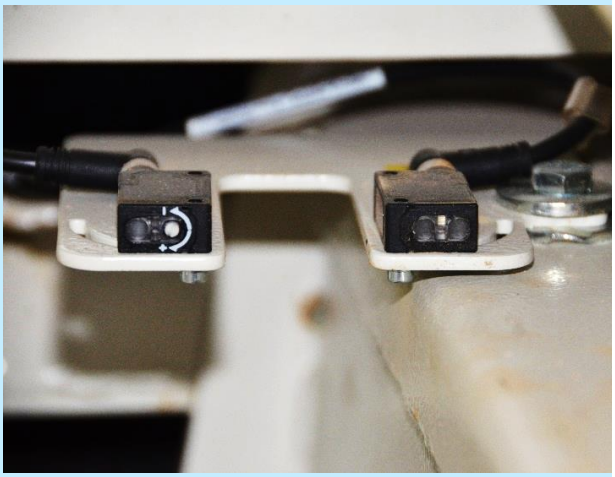






Le patin est réglable en hauteur, ainsi vous pouvez le désactiver ou activer. Avec ce bouton de réglage, vous tenez aussi compte de l'épaisseur du papier de verre.





Ce système sensoriel électronique fera osciller la bande et veillera à ce que la bande reste toujours sur les rouleaux. En oscillant la bande, vous obtiendrez un meilleur effet abrasif.



Presseur d'entrée et de sortie en caoutchouc

Ces rouleaux suspendus poussent le matériau contre le tapis d'entraînement. Le rouleau d'entrée est équipé d'une sécurité anti-recul. Ainsi la bande ne peut pas jeter les pièces hors de la machine.

Tapis d'entraînement antidérapant industriel

Ce tapis est très épais. La bande peut encore le calibrer plusieurs fois après des années de service.
De cette façon la planéité du tapis reste toujours correcte et optimale.





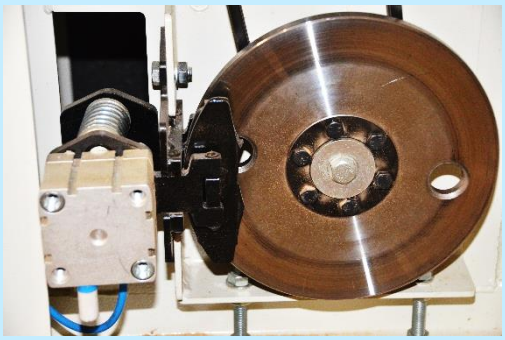




Suspension du groupe de ponçage

Le groupe de ponçage se déplace en hauteur pour le réglage de l'épaisseur du matériau. Pour des raisons de qualité et de précision, le groupe de ponçage est suspendu dans un support avec 2 barres massives. De cette façon le groupe est bien fixé et sera mis parfaitement égal par rapport au tapis, de manière que vous puissiez poncer parfaitement égal.





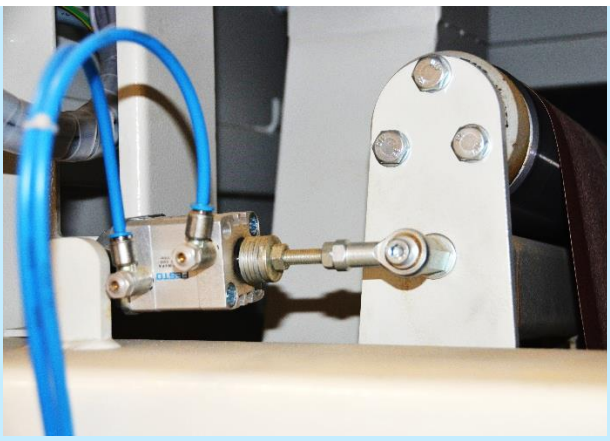
Le groupe propulseur

Le moteur est fixé dans la cabine qui fait monter et descendre le groupe de ponçage.
À cause du frein à disque lourd, le groupe de ponçage s'arrêtera dans les 10 secondes selon CE.

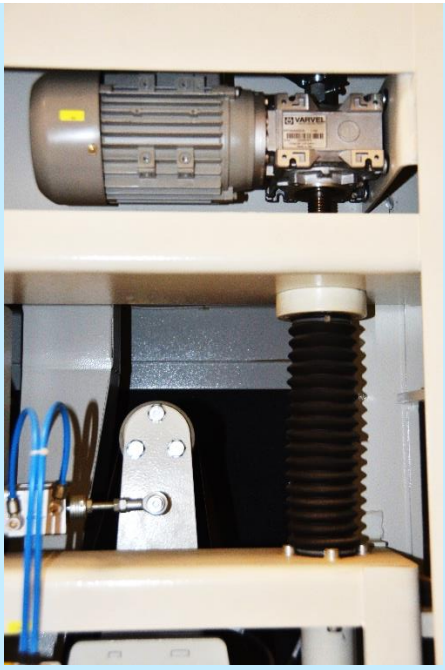
Limites du réglage en hauteur

La machine est équipée des interrupteurs de position nécessaires. Ceux-ci évitent que vous alliez poncer la bande d'entraînement ou que vous dépassiez la hauteur maximale.





Oscillation pneumatique de la bande via les composants pneumatiques de FESTO.





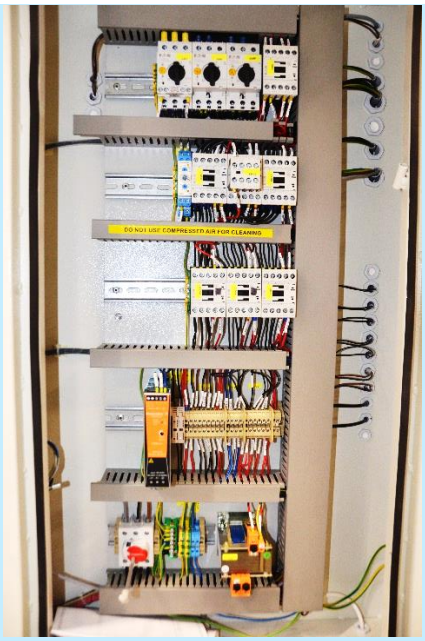
Réglage motorique de l'épaisseur

La hauteur est réglée par un moteur et réducteur qui déplacent la cabine à l'aide d'une broche à vis.

Raccord d'air comprimé

En exécution standard la machine est équipée d'un détendeur FESTO et un séparateur d'eau, qui veillera à ce que la pression maximale autorisée ne soit pas dépassée.







Armoire électrique

Nous utilisons uniquement des composants qualitatifs.
L'armoire est équipée d'une commande à faible tension + protection contre la surcharge des moteurs et d'un module de sécurité. Le câblage est numéroté selon la réglementation CE.



L'armoire électrique se trouve au côté opérateur de la machine. Tous les câbles partent via des presses-câbles séparées. Celles-ci ferment l'armoire de la machine à 100%.

Version standard - Cindy SPB 400 C

- 1 groupe de ponçage type C (groupe de ponçage combiné avec rouleau + patin réglable mécanique)
- Rouleau en caoutchouc diamètre 160 mm, 90 Sh
- Dimensions de la bande sont 430x1900 mm
- Hauteur de la table fixe, réglage en hauteur motorisé du groupe de ponçage (hauteur de la pièce 3-160 mm)
- Interrupteur étoile-triangle automatique
- Ampèremètre pour le moteur du groupe de ponçage
- Capteur opto-électronique pour l'oscillation de la bande
- Positionneur groupe de ponçage-hauteur de la pièce
- Affichage digital électronique du réglage de l'épaisseur
- 2 vitesses d'entraînement: 4.5/9 m/min
- Rouleaux de pression en caoutchouc
- Frein pneumatique du moteur principal
- Serrage pneumatique de la bande de ponçage
- Patin de ponçage droit et biseauté
- Bande de ponçage
- Protection acoustique
- Emballage film PE
- Sécurités conformément aux normes CE

OPTIONS

- Moteur 10 CH (7.5 kW)
- 2 vitesses de bandes
- 2 vitesses pour le réglage en hauteur du groupe de ponçage
- Contrôle de fréquence sur le moteur de la bande d'entraînement - vitesse 3-18 m/min
- Contrôle de fréquence sur le moteur de la bande de ponçage - vitesse 3-18 m/s
- Rouleau en caoutchouc diamètre 160 mm, 30 Sh (au lieu du rouleau standard)
- Rouleau en caoutchouc diamètre 160 mm, 45 Sh (au lieu du rouleau standard)
- Rouleau en caoutchouc diamètre 160 mm, 60 Sh (au lieu du rouleau standard)
- Rouleau rainuré en acier diamètre 160 mm (au lieu du rouleau standard en caoutchouc)
- Patin de ponçage pneumatique PL 1 haut/bas
- Souffleur programmé pour le nettoyage de la bande de ponçage - 1 pièce
- Souffleur programmé avec oscillation pour le nettoyage de la bande de ponçage - 1 pièce
- Pressostat 3.5 - 4.0 bar
- Centrage automatique du tapis d'entraînement
- Positionneur automatique du groupe de ponçage - mesure de la hauteur de la pièce
- Presseurs spéciaux pour le ponçcage de pièces courtes - 1 paire
- Sécurité mécanique contre des pièces trop hautes
- Guide de support télescopique - longueur 1.2 m
- Guide de support télescopique - longueur 5.2 m
- Module pour le nettoyage de pièces avec brosse rotative diamètre 100 mm, 2 CH (1.5 kW)
- Tapis d'entraînement à vide
- Pompe à vide + silencieux
- Soupape d'échappement diamètre 150 mm - 1 pièce

Cette documentation est purement indicatif et non contractuel.
Pour les données techniques actuelles, veuillez vérifier avec votre vendeur de la région.

ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Rogiers Vanpoucke NV
H Lebbestraat 150 | BE-8790 Waregem
| T: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be | www.rogiers.be



Hoofdzetel - Siège principal

Henri Lebbestraat 150
8790 Waregem

Filiaal - Succursale

Dikberd 46
2200 Herentals





Filiaal - Succursale

Route de Wasseiges 296
5022 Namur



WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION