corroyeuses et moulurières

REV. N. 01 - 03.2022

superset tm

moulurière automatique



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0372865L

woodworking technology

superset tm

moulurière automatique

Solution idéale pour réaliser des moulures de grandes dimensions, produits semi-ouvrés pour le bâtiment, poutres et profils pour charpentes, parquets larges et similaires.
La moulurière Superset TM a été développée pour assurer une qualité élevée de finition et maîtriser les coûts de production, en permettant de traiter à un prix avantageux tant les petits lots que les commandes importantes.

- **AUCUN COMPROMIS POUR LA RÉALISATION DE GROS ENLÈVEMENTS:** Superset TM permet de travailler le cas échéant en plusieurs postes quotidiens, tout en offrant la garantie d'une excellente qualité de surface.
- **SIMPLICITÉ ET RAPIDITÉ DE MISE AU POINT DE LA MACHINE** même pour l'opérateur le moins expert.
- **CADENCES DE PRODUCTION ÉLEVÉES AVEC VITESSE D'AVANCE MAXIMALE DE 60 M/MIN.**





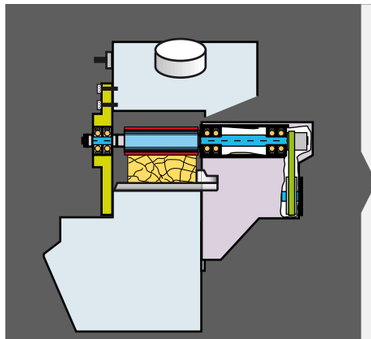






superset tm

avantages technologiques



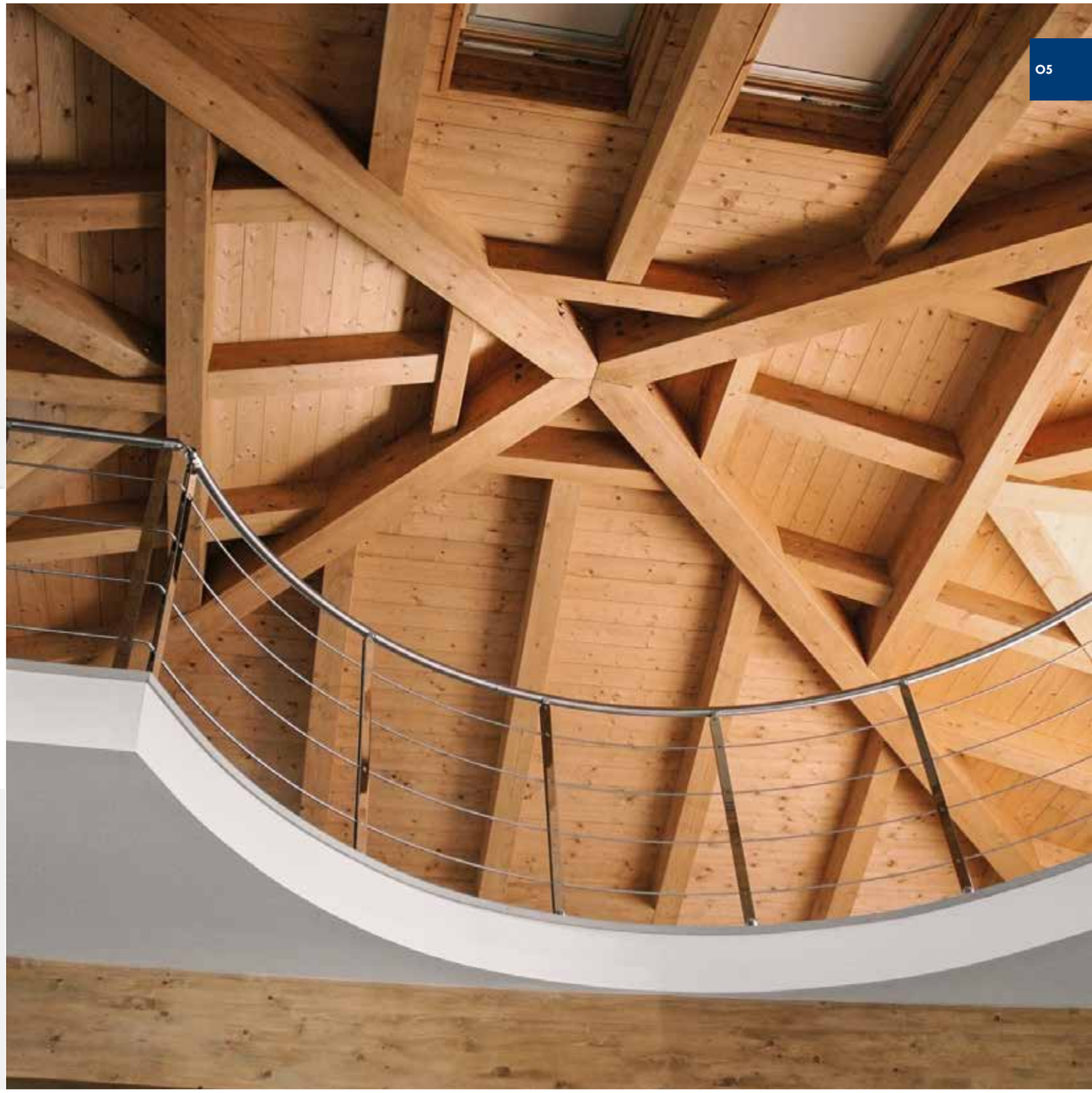
MANDRINS “HD”
à triple couple de roulements (6 au total) préchargés haute précision pour assurer une qualité élevée de finition, réaliser des gros enlèvements, tout en maintenant précision et reproductibilité dans la durée.



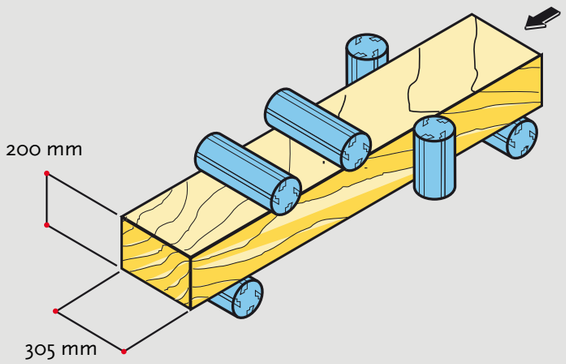
SYSTÈME RAPIDE DE RÉGLAGE DE LA MACHINE
Une vis de réglage rend les opérations de blocage de l’outil simples et rapides, sans besoin d’outils tels que graisseur.

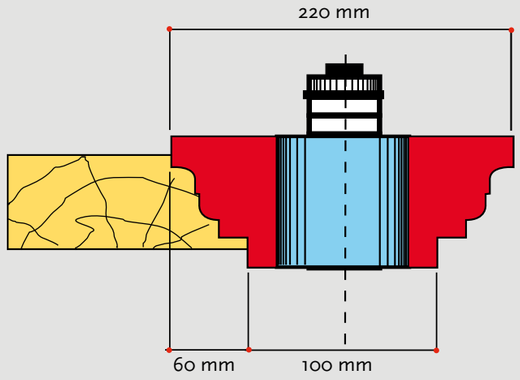


DISPOSITIF DE DÉGAUCHISSAGE SUR MACHINE POUR COUTEAUX DROITS SUR ARBRES HORIZONTAUX
Le dispositif utilise un système automatique à actionnement électronique pour le déplacement axial et radial de la pierre, qui assure des finitions de bonne qualité, même en présence de grandes vitesses d’avance, ainsi qu’une précision et une reproductibilité extrêmes.



superset tm
structure de la machine





CAPACITÉ DE TRAVAIL
Idéale pour des secteurs d'utilisation tels que le bâtiment, la construction de charpentes, les sous-traitants, l'ameublement d'extérieur / intérieur et similaires, elle permet de travailler une section maxi de 305x200 mm et d'enlever jusqu'à 60 mm de matériau par mandrin.

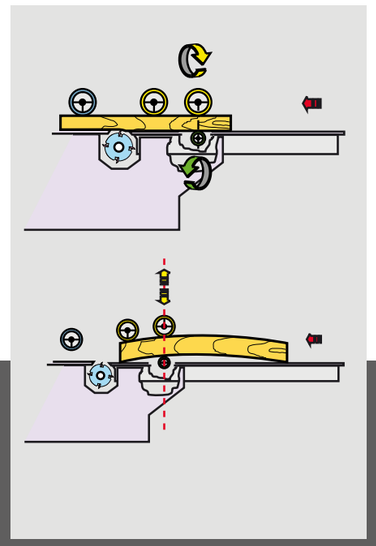


BÂTI
Pour obtenir une bonne qualité de finition, il ne suffit de disposer de bons outils et de mandrins robustes.
Il faut une structure de la machine assurant l'absence de vibrations. La structure monobloc de Superset TM est dimensionnée au moyen de systèmes CAD en mesure de vérifier le comportement structurel en présence des efforts créés par le fonctionnement.



SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT
Pour assurer une bonne capacité d'entraînement indépendamment de l'essence traitée, de l'enlèvement ou de la vitesse d'avance, on a prévu un nombre élevé de roues d'entraînement qui permettent d'augmenter la surface de contact entre rouleaux et pièce. De plus, pour réduire le frottement entre pièce / plan de travail et faciliter davantage encore l'avance, on a prévu des rouleaux motorisés sur le plan de travail.

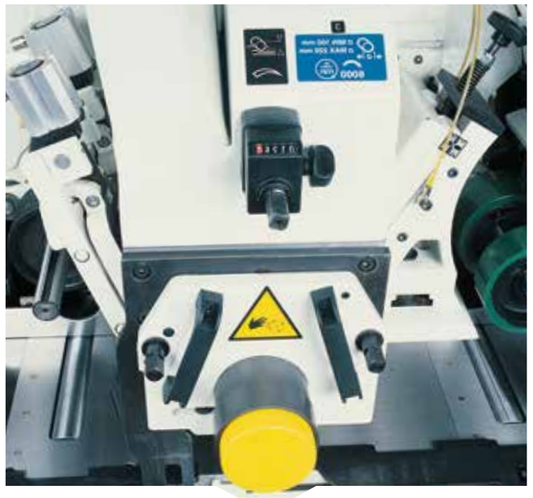


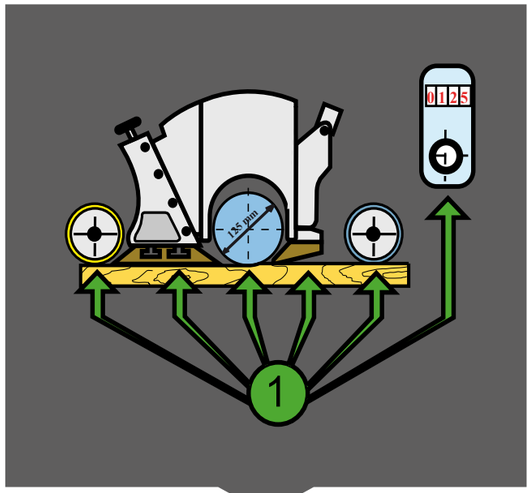


PHT
Pour le travail de bois résineux, humides ou gauchis, il existe un risque important de blocage des pièces dans la machine. Ce risque augmente en fonction de la vitesse d'avance et en présence de dispositifs d'alimentation automatiques, ce qui entraîne des pertes de temps et une augmentation des rebuts. La machine Superset TM est dotée d'un système d'entraînement motorisé dessus / dessous flottant (PHT) situé à l'entrée qui assure un bon entraînement dans toutes les conditions.

superset tm

mandrins porte-outils

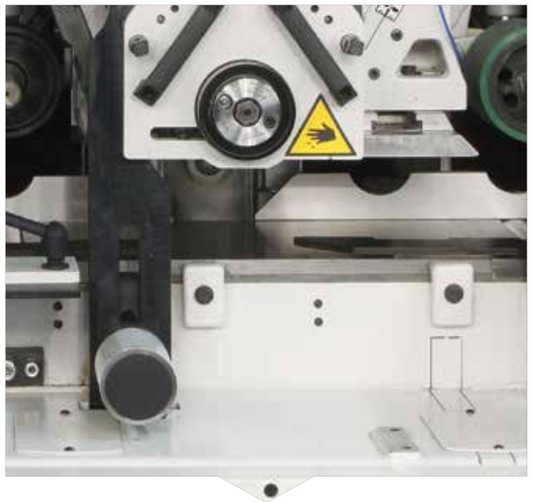




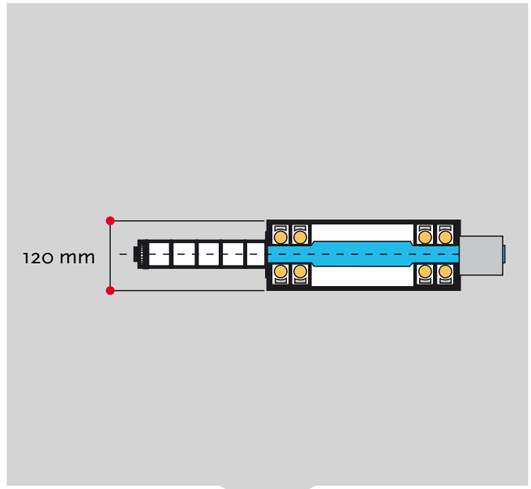
SET-UP

Chaque fois que l'on remplace un outil, il faut effectuer de nombreuses opérations qui nécessitent du temps et des compétences. Pour rendre avantageuse la production de petits lots et réduire au minimum les temps d'outillage sans l'aide d'experts, nous avons développé un système rapide "Setup".

Dans le cas d'un arbre horizontal supérieur, par exemple, en paramétrant simplement le diamètre minimum de l'outil, les éléments presseurs situés avant et après l'outil et le dispositif d'entraînement de la pièce sont automatiquement alignés.



Pour éviter des opérations manuelles avec les risques d'erreur pour l'opérateur et les pertes de temps qu'elles comportent, chaque fois qu'il faut effectuer un changement d'épaisseur un déblocage / blocage automatique du contre-support à actionnement hydraulique a été prévu.



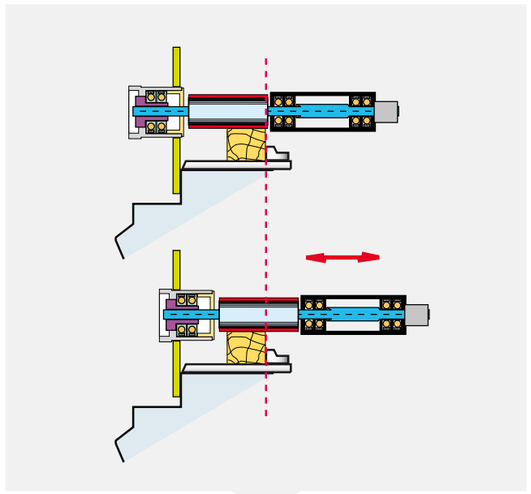
Les travaux en conditions difficiles, les bois durs, les enlèvements élevés, les vitesses d'avance soutenues, tout cela nécessite l'emploi de mandrins fiables et robustes.

Les cylindres porte-mandrins de 120 mm permettent de loger un double couple de roulements préchargés de haute précision.



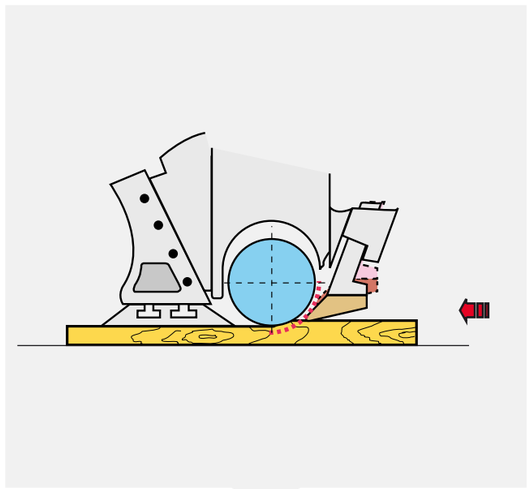
CONTRE-SUPPORTS DES MANDRINS

Quand il est nécessaire de procéder à un changement d'outil sur les arbres horizontaux pour faciliter et accélérer les opérations en toute sécurité, on a prévu sur le contre-support un système de centrage de précision, un système de blocage rapide et un système de sécurité "safety system" qui, dans le cas de non montage ou de blocage du contre-support, empêche le démarrage du mandrin.



Pour gagner encore plus de temps, le positionnement axial des mandrins horizontaux se fait quand le mandrin est en mouvement et la machine en fonction.





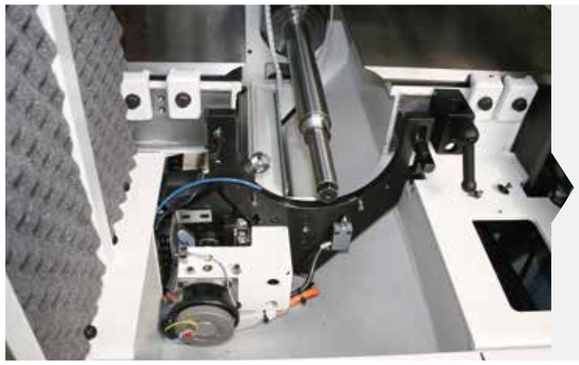
ÉLÉMENTS PRESSEURS

Pour réduire davantage encore le risque de blocage de la pièce dans la machine indépendamment du bois en excédent à enlever, les éléments presseurs situés devant les mandrins supérieurs et du vertical gauche sont dotés de mouvement à parallélogramme et pression pneumatique.

superset tm
options



JOINTER (Dégauchissage)
Pour obtenir une bonne finition en présence de vitesses d'avance supérieures à 15÷20 m/min, il faut effectuer un dégauchissage sur la machine.
De cette façon, les cadences de production augmentent de façon significative.
Sur Superset TM, il est possible d'effectuer le dégauchissage sur les arbres horizontaux, les outils à couteau droit.



Normalement, les opérations de dégauchissage nécessitent du temps et une main-d'oeuvre qualifiée. Afin de rendre ces opérations simples, rapides et précises, sur Superset TM la pierre se déplace automatiquement, aussi bien dans le sens axial que dans le sens radial, au moyen d'un système électronique à vitesse préréglable en fonction du type de pierre / outil et d'enlèvement.

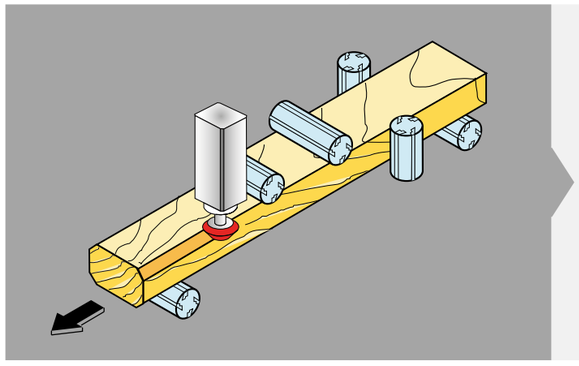


AVANCE
Pour augmenter les cadences de production, il est possible sur Superset TM d'atteindre une vitesse d'avance maximale de 60 m/min.



MANDRINS AVEC ATTACHE HSK
Pour rendre avantageux le travail même de petits lots, avec des temps de réglage et des risques d'erreurs négligeables, il est possible d'équiper les mandrins porte-outil verticaux d' une attache HSK.





GROUPE DE CHAÎNFREINAGE
Dans le cas de pièces à section variable nécessitant un groupe chaînfreinage, pour éviter d'effectuer chaque fois une série de réglages ou de gérer un parc d'outils élevé, il est possible de prévoir une unité supplémentaire en mesure de réaliser le biseau en haut à gauche automatiquement indépendamment de la section.



DISPOSITIFS D'ALIMENTATION AUTOMATIQUES
Pour faciliter les opérations de chargement et alimenter la machine de façon continue en évitant des pertes de production, il est possible de prévoir des systèmes de chargement et de déchargement en fonction des dimensions des pièces et des cadences de production.

Maestro Digital Systems

DES LOGICIELS INTELLIGENTS ET DES SERVICES NUMÉRIQUES POUR AMÉLIORER LA PRODUCTIVITÉ DE L'INDUSTRIE DU BOIS ET DU MEUBLE.

SCM accompagne les entreprises qui usinent le bois tout au long de leur processus de production, permettant l'intégration des machines avec des solutions logicielles et des services numériques, avec un souci constant d'amélioration des performances pour optimiser la productivité de l'entreprise.

Les solutions logicielles SCM sont développées pour permettre l'intégration avec n'importe quel autre logiciel utilisé dans l'entreprise, afin d'optimiser l'utilisation de la machine et l'ensemble du processus.

Maestro active

Usine

LOGICIEL

Simples, intelligents et intégrables. Les logiciels Maestro sont adaptés à la technologie de la machine et à l'ensemble du processus de production. Tous les logiciels Maestro partagent des caractéristiques communes:

simple à utiliser, pour que chaque opérateur puisse apprendre et utiliser le logiciel facilement et en toute sécurité

intelligents, avec des algorithmes et des modules de calcul pour obtenir rapidement le meilleur résultat possible

ouverts et intégrables avec les logiciels utilisés dans l'entreprise, couvrant l'ensemble du processus de production du client.



Console eye-M: intelligente, grande, interactive, pratique, révolutionnaire

L'innovante console eye-M à écran tactile de SCM permet une navigation simple grâce à l'utilisation de l'interface utilisateur Maestro active.
La console eye-M dispose d'un écran LCD Full HD (21,5") pour assurer une expérience confortable et pratique.



Maestro active 4-side

Maestro active est la nouvelle interface opérateur unifiée pour l'ensemble des machines SCM. Un même opérateur peut facilement piloter différentes machines puisque le logiciel d'interface Maestro active conserve le même aspect, les mêmes icônes et la même approche en matière d'interaction.

SIMPLICITÉ D'UTILISATION
La nouvelle interface a été spécialement conçue et optimisée pour une utilisation immédiate via un écran tactile. Les graphismes et les icônes ont été repensés pour une navigation simple et agréable.

« ZÉRO » ERREUR
Une productivité améliorée grâce à des procédures d'aide qui réduisent le risque d'erreur de la part de l'opérateur.

LOGICIEL

Usine

Maestro active 4-side

Le contrôle électronique MOBILE PC permet une programmation intuitive de la machine, combinant la console eye-M et le logiciel Maestro active 4-side.

CONTRÔLE MAXIMUM DES PERFORMANCES DE PRODUCTION

La génération de rapports personnalisables par opérateur, rotation de travail, programme, échéance (et bien plus encore) vous permet de surveiller, d'optimiser et d'améliorer les performances de production.

UNE ORGANISATION DE PRODUCTION AVANCÉE

Maestro active 4-side vous permet de configurer plusieurs utilisateurs avec différents rôles et responsabilités en fonction de l'utilisation de la machine (par exemple: opérateur, responsable de la maintenance, administrateur, ...). Il est également possible de définir les rotations de travail sur la machine, puis de détecter les activités, la productivité et les événements survenus lors de chaque rotation.

QUALITÉ ABSOLUE DE LA PIÈCE FINIE

Avec Maestro active 4-side, la qualité de la pièce finie n'est plus menacée par les outils usagés. Le nouveau Tool Life Determination system (système de détermination de la durée de vie de l'outil) de Maestro active envoie des notifications lorsque l'outil est en fin de vie et recommande son remplacement au moment le plus opportun.

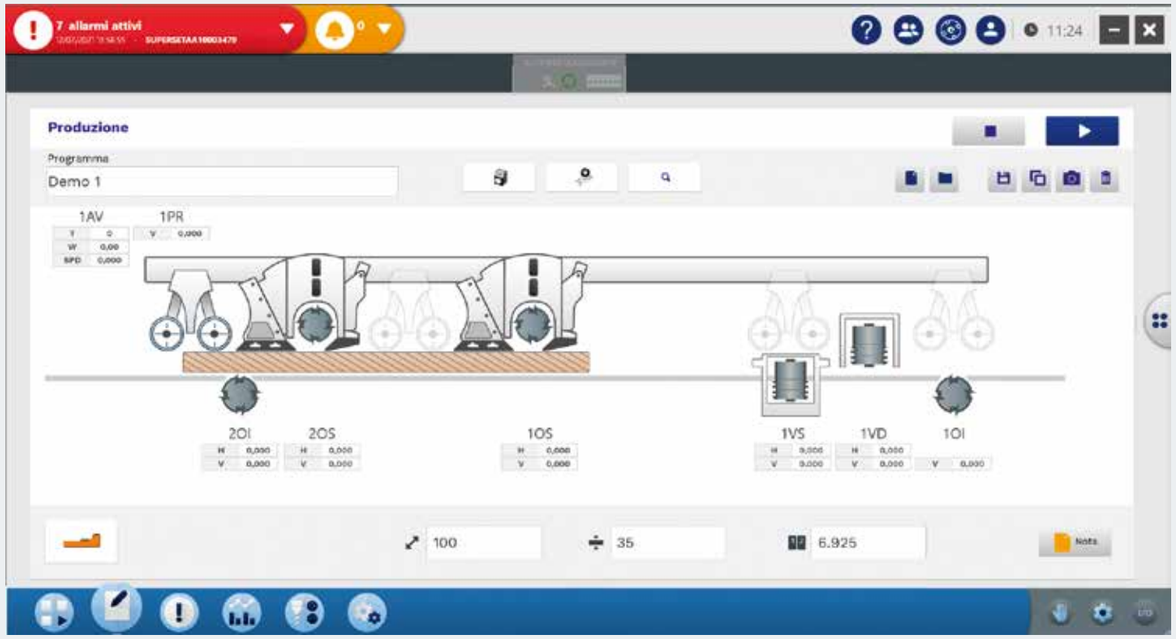
ÉQUIPEMENT ? PAS DE PROBLÈME !

Maestro active 4-side guide l'opérateur pendant la phase de configuration du changement d'outil, en tenant compte des programmes à exécuter.

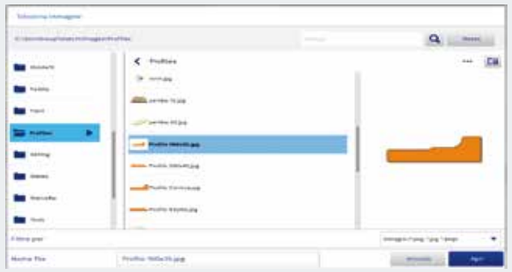
SIMPLE À UTILISER

Fonctions principales:

- Personnalisation du schéma et des options, selon la composition de la machine
- Bibliothèque d'outil sans limite en termes de nombre, avec importation de l'image du profil
- Programmes d'usinage sans limite en termes de nombre, avec importation de l'image du profil
- Fonction MDI (Mémoires de Données Input), pour le réglage manuel et guidé des axes
- Gestion des axes avec positionnement électronique, vitesse d'entraînement, marche/arrêt des moteurs, vitesse de rotation des mandrins (si l'inverter est prévu)
- Télé-assistance et visualisation des input/output
- Rapports détaillés sur l'utilisation de la machine
- Procédures assistées par le logiciel lors de la mise au point manuel de la machine



Personnalisation du schéma et des options, selon la composition de la machine.



Gestion de l'image du profil.



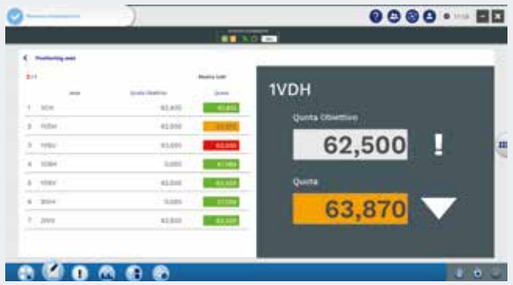
Gestion de l'image de l'outil.



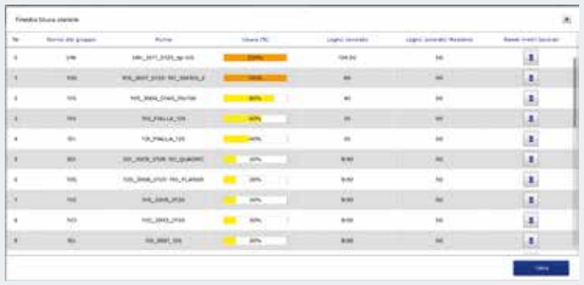
Télé-assistance et visualisation des input/output.



Procédures assistées par le logiciel lors de la mise au point manuel de la machine.



Fonction MDI (Mémoires de Données Input), pour le réglage manuel et guidé des axes.



Affichage de l'état d'usure des outils.

superset tm

réglages électroniques

CONTROL I0
Contrôle électronique basé sur un PLC industriel, avec écran tactile couleur de 7''.

Fonctions principales:

- Programmation grâce à un menu à icônes
- Personnalisation du schéma et des options, selon la composition de la machine
- Gestion jusqu'à 8 axes électroniques
- Prédisposition pour la télé-assistance et visualisation des input/output
- Création de backup pour la sauvegarde et la récupération des données
- Mémorisation de 999 programmes
- Mémorisation de 999 outils

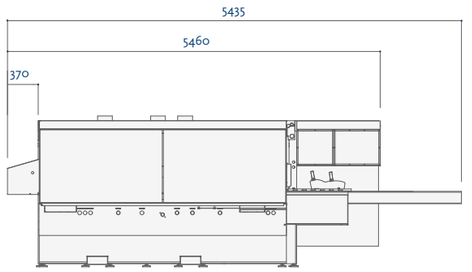


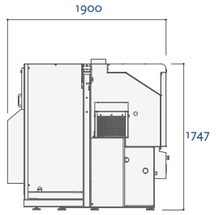




PRESET 50
Instrument qui permet de mesurer le diamètre minimum/maximum et la position axiale des outils.
Via le logiciel « GT SOFT » il est possible d'élaborer des données et de mettre à jour directement les tableaux outils de la machine avec MOBILE PC.

SUPERSET TM		
Largeur mini / maxi de travail (section finie)	mm	25÷305
Hauteur minimum de travail (section finie)	mm	10÷200
Longueur minimum pièce individuelle	mm	640
Vitesse d'avance	m/min	6÷36
Puissance des moteurs	Ch (kW)	10 (7,5)
Vitesse de rotation des arbres	tr/min	6000
Diamètre des arbres porte-outils	mm	40
Réglage axial des arbres verticaux par rapport au plan	mm	80
Réglage axial des arbres horizontaux par rapport au guide de droite	mm	45
Diamètre mini/maxi rabot	mm	120/140
Diamètre mini/maxi outils à profiler	mm	100÷220
Diamètre cylindres porte-mandrins	mm	120





OPTIONS PRINCIPALES

- Puissance des moteurs jusqu'à 25 Ch (18,5 kW)
- Vitesse jusqu'à 60 m/min
- Dispositif de dégauchissage sur machine "Jointer"
- Mandrins à prise HSK
- Plans et guides chromés
- Table à rainures
- Arbre vertical gauche à réglage automatique
- Vitesse de rotation mandrins 8300 tr/min
- Pré-équipement pour couple à plusieurs lames
- Commande électroniques

Conditions de fonctionnement	BRUITS ET POUSSIERES							
	Emission sonore selon normes ISO 7960-95/H				Emission de poussières selon DIN-33893-2			
modèle	Poste opérateur LAeq [dB (A)]				[mg/m3]			
	entrée pièce		sortie pièce		1re position	2e position	3e position	4e position
	vide	travail	vide	travail				
superset tm	74,3	81,2	71,3	77,5	0,34	0,32	0,20	0,37

ORGANISATION AVEC SYSTÈME QUALITÉ CERTIFIÉ PAR DNV
ISO 9001

Les caractéristiques techniques peuvent varier en fonction de la composition. Dans ce catalogue les machines sont représentées avec des options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la norme CE.



scm | service

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU

SCM OFFRE UNE GAMME COMPLÈTE DE **SERVICES HAUTEMENT SPÉCIALISÉS** AVEC LA QUALITÉ ET LA FIABILITÉ, ISSUES DE SON EXPÉRIENCE DE 70 ANNÉES DANS LE SECTEUR.

De l'installation et du lancement en production à l'assistance et à la maintenance. De la formation à la fourniture de pièces détachées d'origine: **nous vous offrons des solutions sur mesure!**

SERVICE ET ENTRETIEN

- Assistance téléphonique à distance
- Contrats de maintenance programmée
- Extension de garantie

SERVICE DE FORMATION

- Formation pour les opérateurs
- Formation sur les logiciels et la programmation
- Formation pour le démarrage de la production

PIÈCES DÉTACHÉES

- Liste de pièces détachées conseillées
- E-shop
- Catalogues interactifs de pièces détachées
- Réparation de composants électroniques, de bacs à colle et d'électrobroches

SERVICES DIGITAUX

- Maestro Connect - Plateforme IoT pour être toujours connecté avec la machine
- Smartech - assistance avec réalité augmentée
- Portail My Scm - ouverture de tickets d'assistance et point d'accès unique aux apps et outils du monde relatif au S.A.V.

CONTACTS

SCM SERVICE
via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS
Via Casale, 450 - 47826 - Villa Verucchio (RN) - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com

My Scm

LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE
Avec 70 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

70 ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m² de production
20.000 machines produites chaque année
90% d'exportations
20 filiales à l'étranger
400 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés



La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

INDUSTRIAL MACHINERY

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

- scm — TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS
- Cms — TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

- HITECO — ÉLECTROBROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES
- es — TABLEAUX ÉLECTRIQUES
- steelmec — COMPOSANTS MÉTALLIQUES
- scmfonderie — PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm woodworking technology | is more