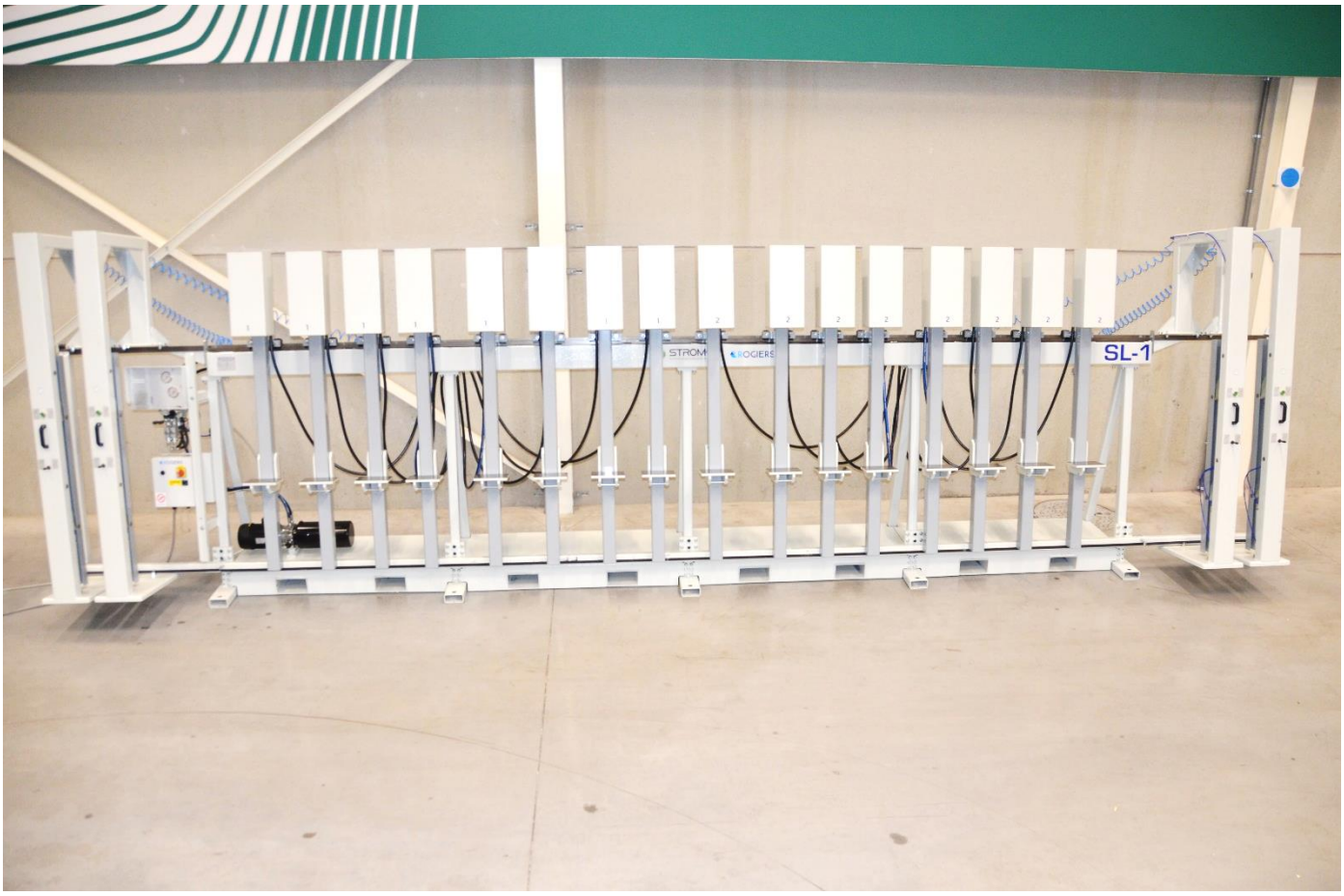
ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Stromab SL1

Presse pour bois massive



STROMAB
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965


SL-1


1
1
1
2
2
ROGIERS

Stromab SL1 Presse pour bois massive

Presse pour bois massif électro-hydraulique pour la production de poutres laminées ou de plaques massives laminées jusqu'à une épaisseur de matériau maximale de 150 mm. Cette presse est disposée verticalement et occupe donc peu d'espace au sol. Dans leur version standard, ces presses peuvent presser des pièces de 3 à 8 mètres de long. Mais sur demande, ces presses pour bois massif peuvent être personnalisées jusqu'à une longueur de presse maximale de 20 mètres. Chaque cylindre hydraulique est fixé à une poutre verticale. Toutes les poutres sont équipées individuellement de roues.

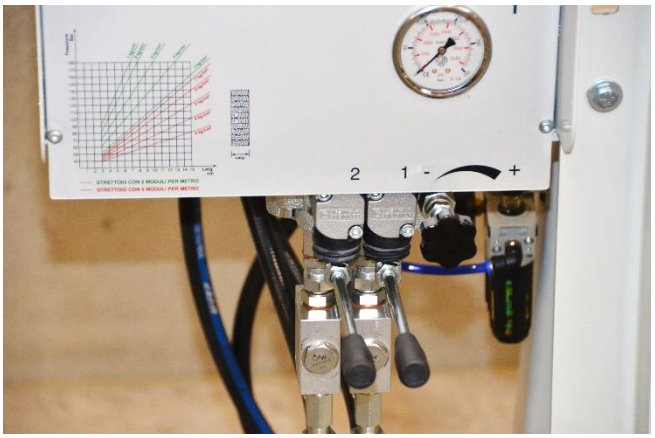
Les poutres peuvent être rapprochées ou éloignées en fonction de la position idéale ou du matériau à presser. La course d'un cylindre de pressage est de 150 mm et la force de pressage par unité est de 2500 kg. Chaque poutre est équipée d'une plaque de pression réglable en hauteur. Les plaques de pression peuvent être réglées en hauteur sans outil, par paliers de 100 mm. En standard, la presse est divisée en 2 zones de travail. Pour presser les cylindres d'une zone de travail, vous devez utiliser une opération à deux mains pour des raisons de sécurité. Si vous choisissez en option les poussoirs frontaux pneumatiques, vous devez également les activer par une commande bimanuelle.

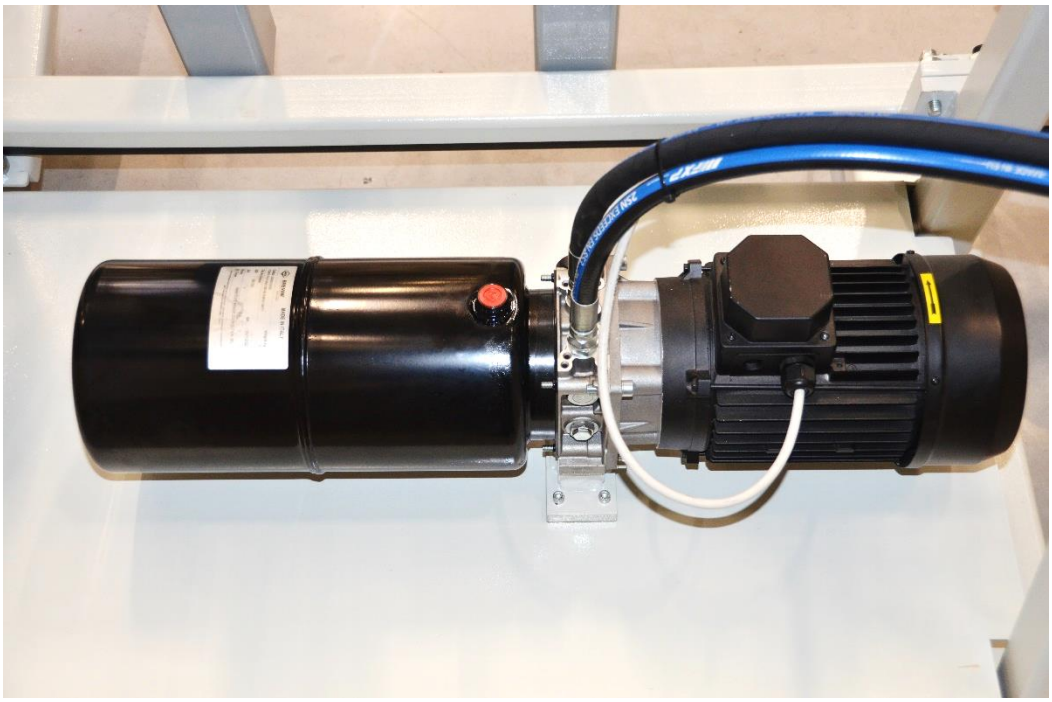
Disponible en option sur ces presses à bois massif :

- Poussoirs frontaux manuels qu'il faut accrocher manuellement là où ils sont nécessaires.
- Poussoirs frontaux manuels sur roues que vous pouvez faire rouler jusqu'à la position souhaitée.
- Poussoirs frontaux pneumatiques sur roues que vous pouvez faire rouler de la zone de stationnement à la position souhaitée.
- Barre de presse supplémentaire avec cylindre hydraulique.
- Commandes supplémentaires pour les cylindres de presse afin d'avoir plus de zone de travail.
- Version extra longue.



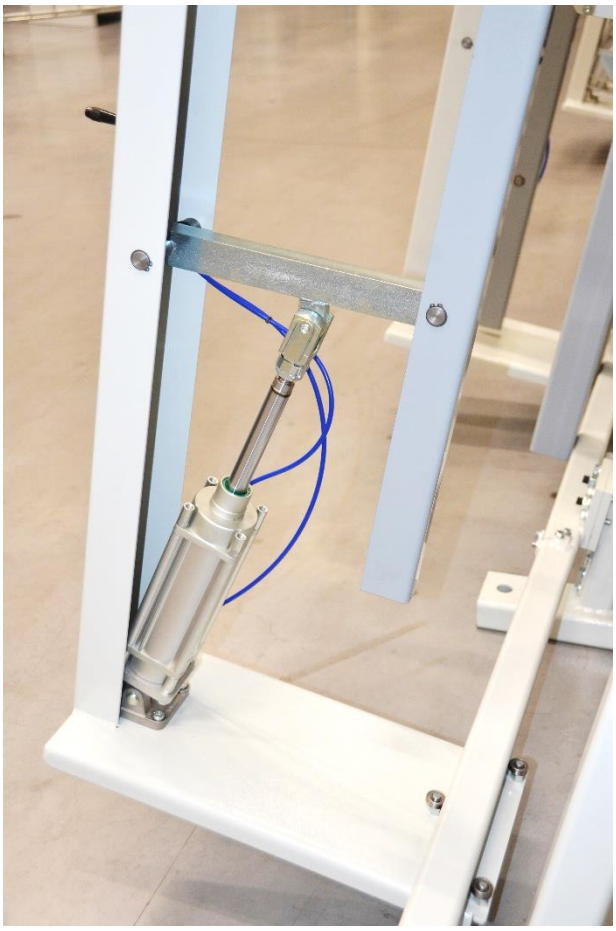

2
1
ROGIERS
ROGIERS
ATTENTION


2
1
-
+

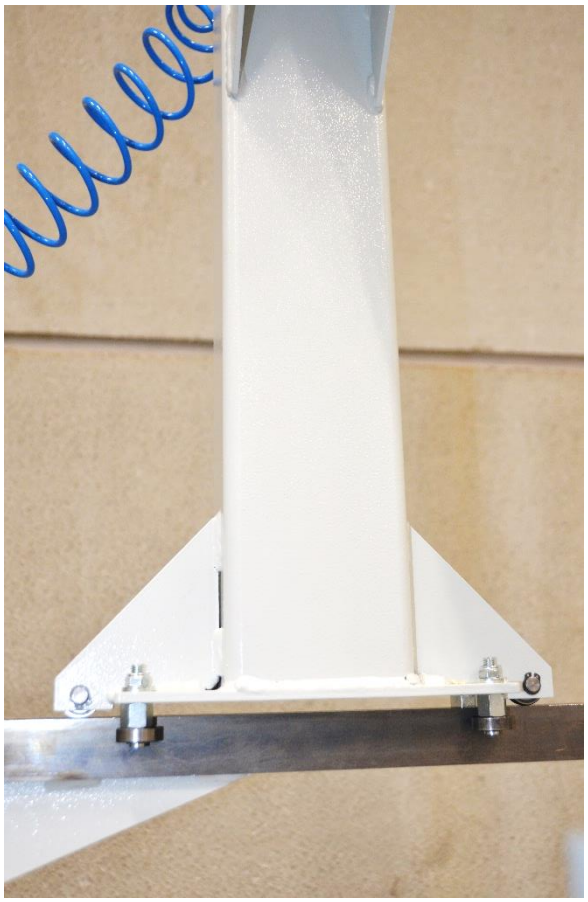






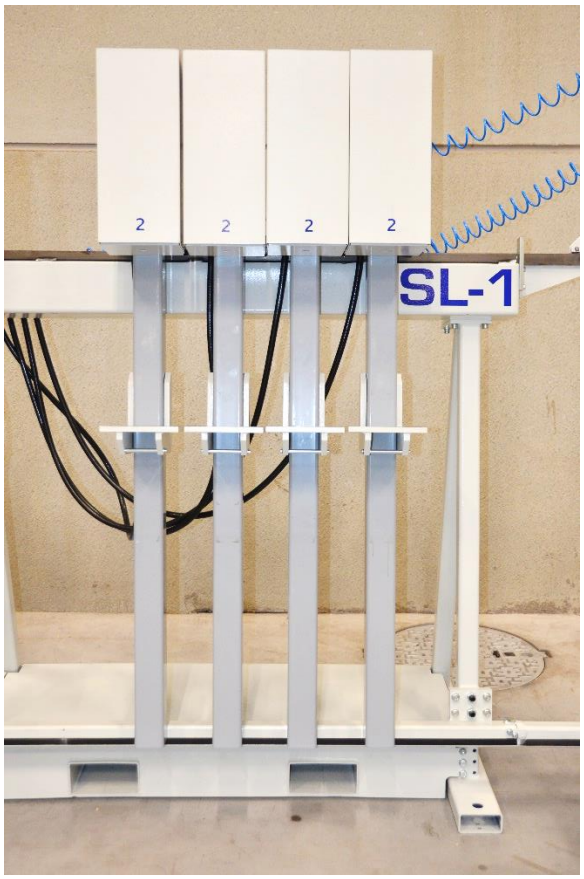










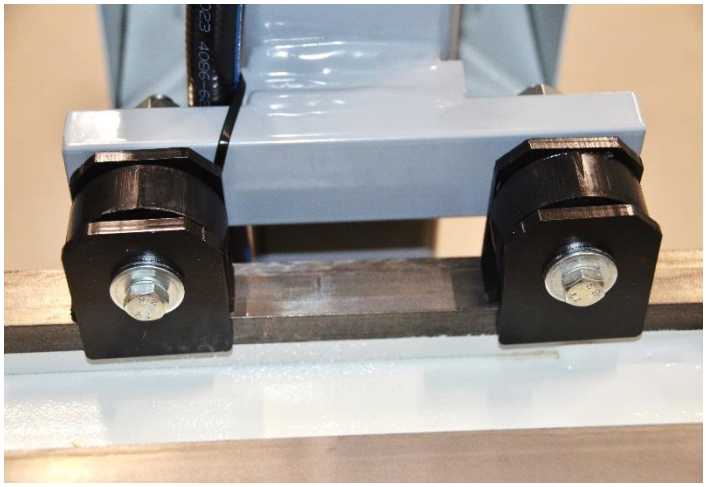

SL-1







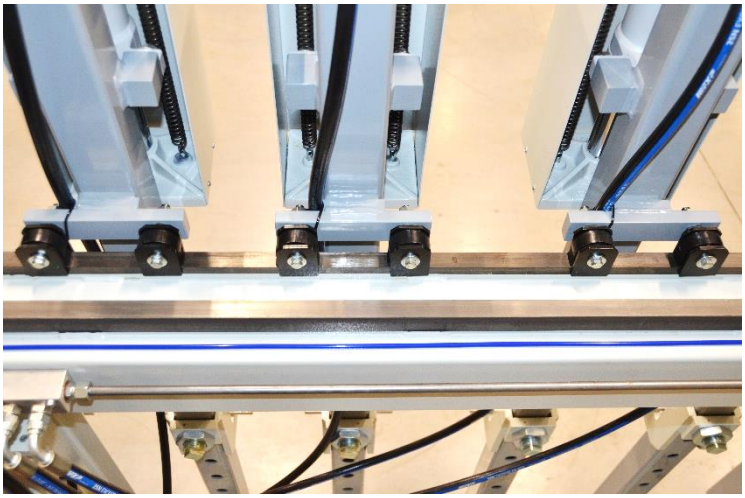


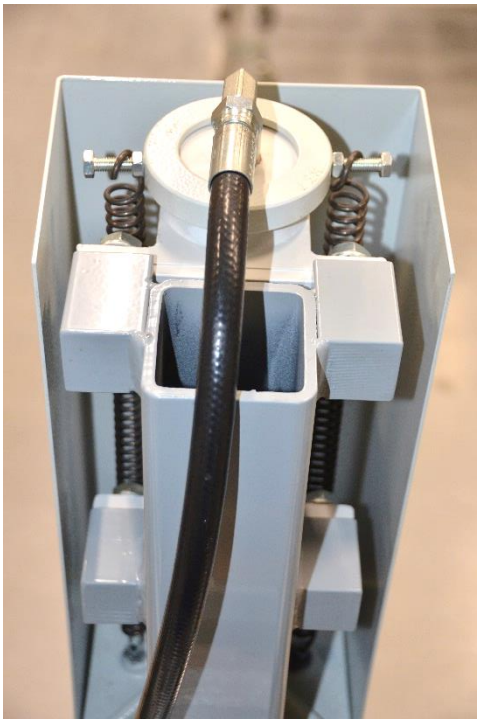




Cette documentation est purement éducative et n'est pas contraignante. Pour obtenir des données techniques actualisées, veuillez contacter votre représentant régional.



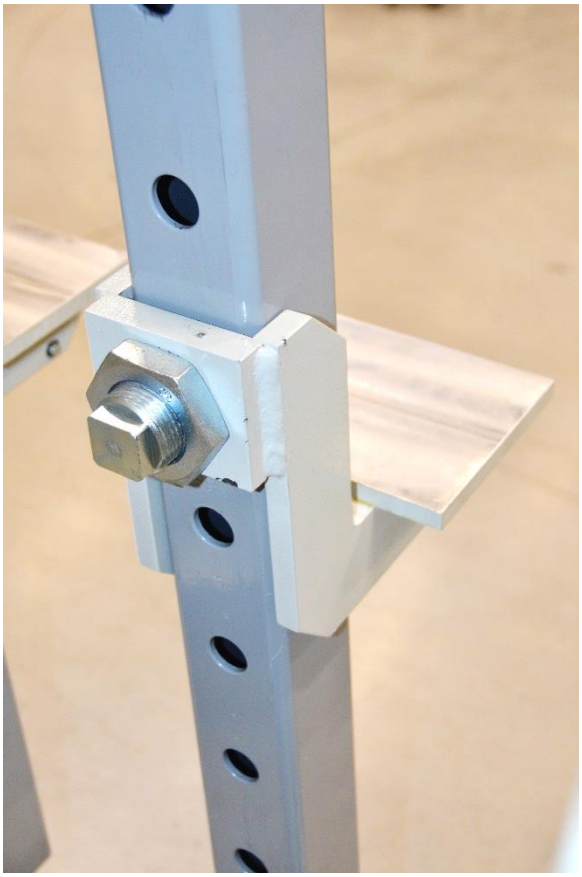














DONNÉES TECHNIQUES

		3000	4000	5000	6000
Longueur de travail en mètres	m	*4*	*4*	*5*	*6*
Nombre de poutres de pressage		*6*	*8*	*10*	*12*
Cylindre hydraulique		*oui*	*oui*	*oui*	*oui*
Pression de pressage par cylindre	kg	*2500*	*2500*	*2500*	*2500*
Force de pression sur bois	80 mm	*6 kg par cm²*	*6 kg par cm²*	*6 kg par cm²*	*6 kg par cm²*
Course du cylindre de pressage	mm	*150*	*150*	*150*	*150*
Surface côté cylindres	mm	*150 x 200*	*150 x 200*	*150 x 200*	*150 x 200*
Surface contre plaque	mm	*150 x 200*	*150 x 200*	*150 x 200*	*150 x 200*
Pas de réglage de la contre plaque	mm	*par pas de 100*	*par pas de 100*	*par pas de 100*	*par pas de 100*
Distance minimale entre 2 cylindres	mm	*10*	*10*	*10*	*10*
Distance minimale entre le cylindre de pressage et la contre plaque	mm	*463*	*463*	*463*	*463*
Distance maximale cylindres / contre plaque	mm	*1365*	*1365*	*1365*	*1365*
Section de la poutre de pressage	mm	*80 x 80*	*80 x 80*	*80 x 80*	*80 x 80*
Puissance du moteur de la pompe hydraulique	ch	*3*	*3*	*3*	*3*
Hauteur de la presse	mm	*2160*	*2160*	*2160*	*2160*
Hauteur de pressage avec poussoirs frontaux pneumatiques	mm	*2330*	*2330*	*2330*	*2330*
Poussoirs frontaux manuels		*option*	*option*	*option*	*option*
Poussoirs frontaux manuels et mobiles		*option*	*option*	*option*	*option*
Poussoirs frontaux pneumatiques et mobiles		*option*	*option*	*option*	*option*
Ouverture des poussoirs frontaux pneumatiques	mm	*175*	*175*	*175*	*175*
Course pousseur frontal pneumatique	mm	*150*	*150*	*150*	*150*
Dimensions du pousseur frontal pneumatique	mm	*45 x 1370*	*45 x 1370*	*45 x 1370*	*45 x 1370*
Largeur de la presse sans pousseur frontal	mm	*860*	*860*	*860*	*860*
Largeur avec pousseur frontal pneumatique	mm	*1240*	*1240*	*1240*	*1240*

ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Spécialisée dans
la vente, la livraison, l'installation et l'entretien de toutes les machines classiques jusqu'à CN et projets globaux.

Focus sur
qualité, durabilité, machines de marques haut de gamme, expérience et savoir-faire, service avancé et étendu.

scm woodworking technology

FomIndustrie Aluminium Working Machinery

Cms advanced materials technology

LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.



Waregem



Herentals



Namur

- Solution sur mesure
- Logiciel interne
- Installation complète
- Propre service d'installation
- Formation sur mesure
- Des conseils corrects
- Toutes les informations en ligne
- Équipe de service
- Propre laboratoire de test
- Stock de machines étendu

info@rogiers.be I www.rogiers.be I T +32 56 60 13 45

Henri Lebbestraat 150 I B-8790 WAREGEM
Dikberd 46 I B-2200 HERENTALS
Route de Wasseiges 296 I B-5022 NAMUR