plaqueuses et façonneuses-plaqueuses

stefani m

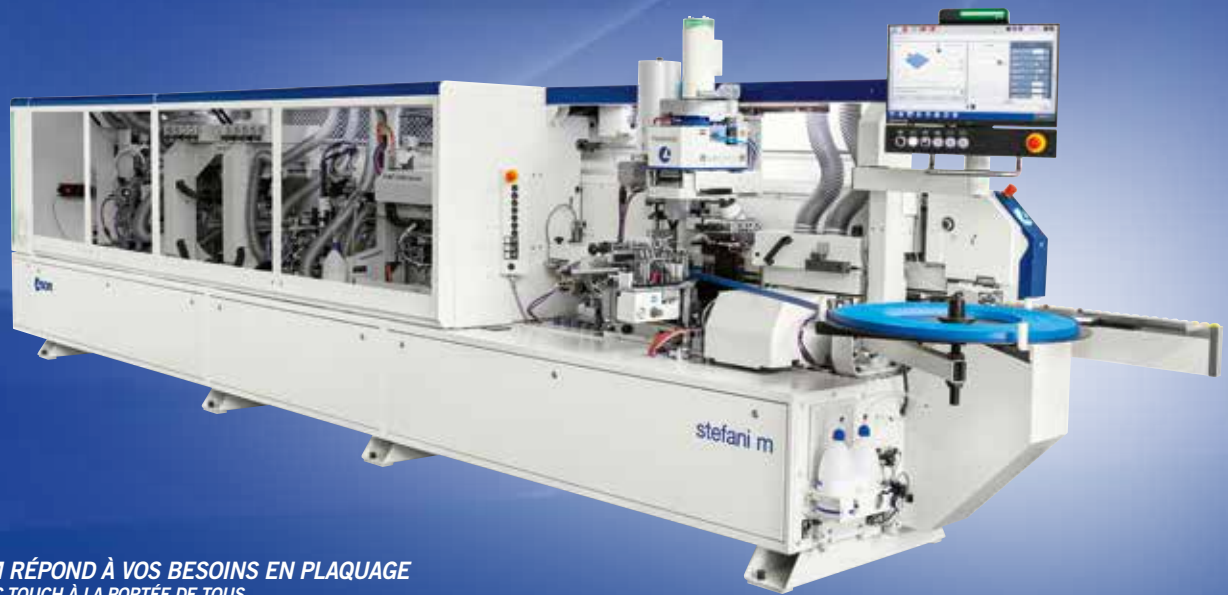
plaqueuse de chants automatique industrielle



scm
woodworking technology

STEFANI MEETS YOUR EDGEBANDING NEEDS*

THE **ELECTRONIC TOUCH** FOR EVERYONE



**** STEFANI M RÉPOND À VOS BESOINS EN PLAQUAGE***
L'ELECTRONIC TOUCH À LA PORTÉE DE TOUS

AVANTAGES



ELECTRONIC TOUCH: UN CONTACT DÉLICAT AVEC LE PANNEAU

Qualité et fiabilité grâce à la technologie servo-assistée des groupes opérateurs pour les plus hauts niveaux d'usinage avec tous les matériaux.



INDUSTRIELLE

Solutions avec des vitesses jusqu'à 25 m/min, distance minimum entre les panneaux de 350 mm pour des performances industrielles. Toujours la meilleure qualité grâce à la fiabilité éprouvée de ses groupes opérateurs.



FLEXIBLE

Réglage automatique pour la finition des chants avec 3 rayons différents. Prête à être intégrée dans des cellules de placage de chants flexibles.



COMPÉTITIVE

Un investissement durable, avec un prix hautement compétitif et des solutions technologiques avancées.



POLYVALENCE

Différentes technologies d'encollage disponibles simultanément sur la machine, Airfusion+, colle EVA et PUR, permettent de toujours disposer de la meilleure solution pour chaque panneau.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

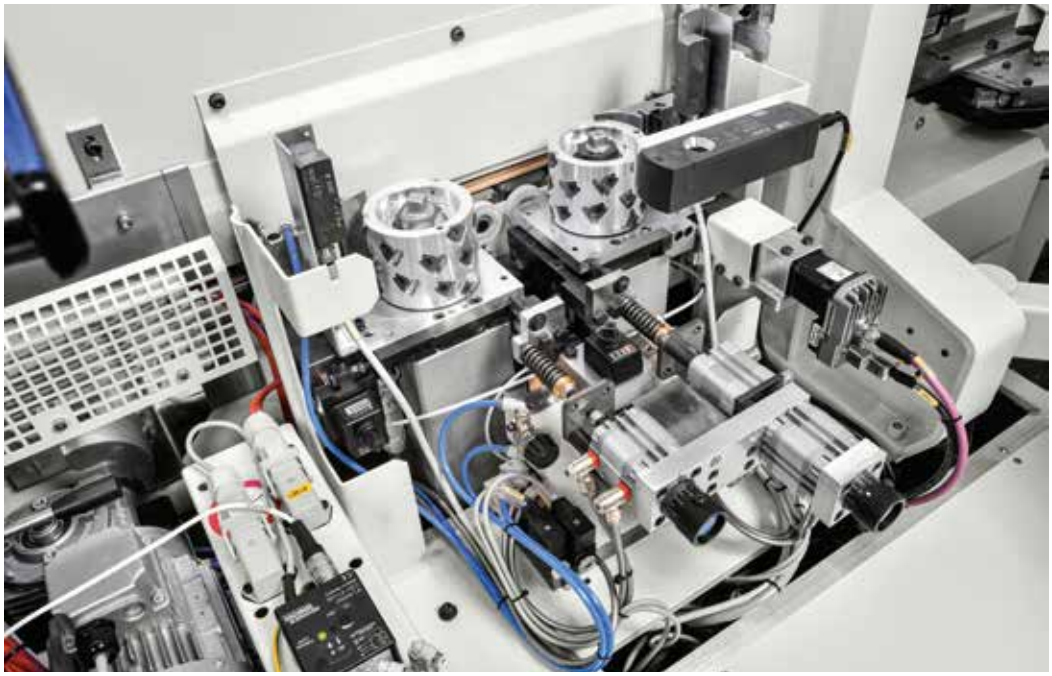
Equipée de toutes les solutions de dernière génération pour le placage de chants, **stefani m** est la nouvelle plaqueuse de chants industrielle qui permet des usinages de haute qualité grâce à l'«electronic touch» présente sur les groupes opérateurs servo-assistés et aux technologies exclusives d'encollage des chants.
Hautement productive grâce à la vitesse de 25 m/min et au réglage automatique des usinages, stefani m est la plaqueuse de chants idéale pour l'industrie qui doit produire en continu un grand nombre de panneaux, même différents.



DONNÉES TECHNIQUES		
Vitesse d'avance (selon la composition)	m/min	10 - 25
Épaisseur du panneau	mm	8 - 60 (80 opt)
Épaisseur du chant en rouleaux	mm	0,3 - 3
Épaisseur du chant en bandes/massif	mm	0,3 - 15 (22 opt)
Longueur minimale du panneau	mm	140
Largeur minimale du panneau	mm	60


stefani m

GROUPES OPÉRATEURS



GROUPE RECTIFIEUR RT-H

Surface optimale pour une ligne de jonction parfaite avec le chant.



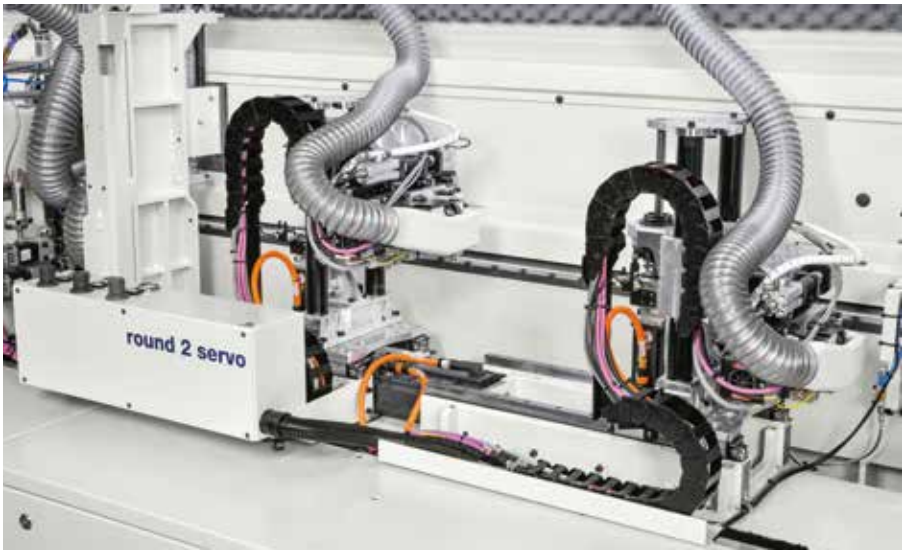
GROUPE D'ENCOLLAGE HM1002

- Chargement automatique jusqu'à 6 rouleaux.
- Application de colle EVA et PUR avec le bac à colle SGP 3.0.
- Technologie AirFusion+ pour l'encollage de chants avec le système Hot Air.
- Préfuseur FlexMelter pour les colles PUR et EVA.



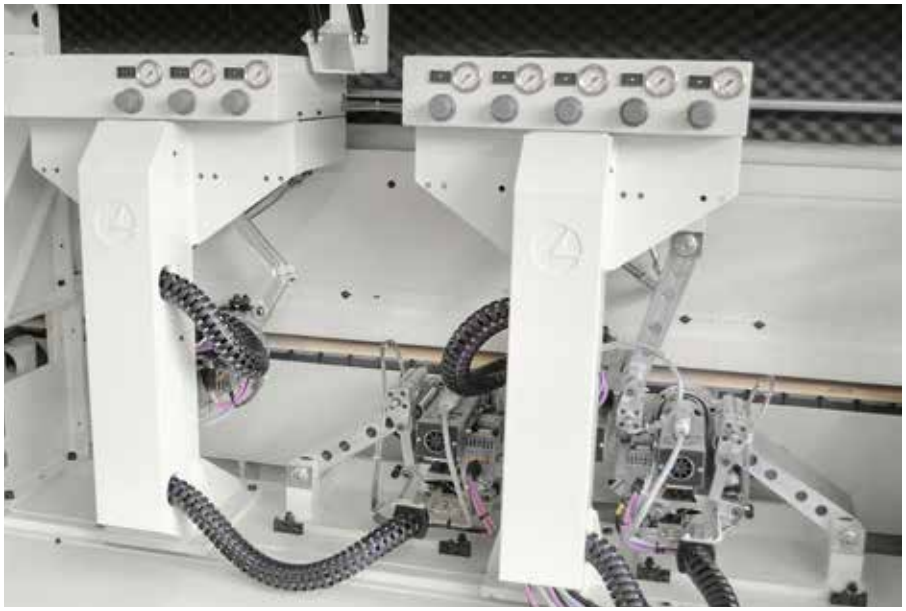
GROUPE DE COUPE EN BOUT Y-SE 1000 SE

Qualité de finition maximale grâce à l'«electronic touch» présente sur les groupes opérateurs à technologie servo-assistée.



GROUPE ARRONDISSEUR ROUND 2 SERVO

GROUPE ARRONDISSEUR ROUND 4





2 modèles d'arrondisseurs sont disponibles pour répondre à tous les besoins. Tous deux peuvent être équipés du dispositif Multiedge pour l'usinage de 3 rayons différents ou à 45°.

GROUPES OPÉRATEURS

GROUPE DE CHANFREINAGE RI-M MULTIEDGE 3R

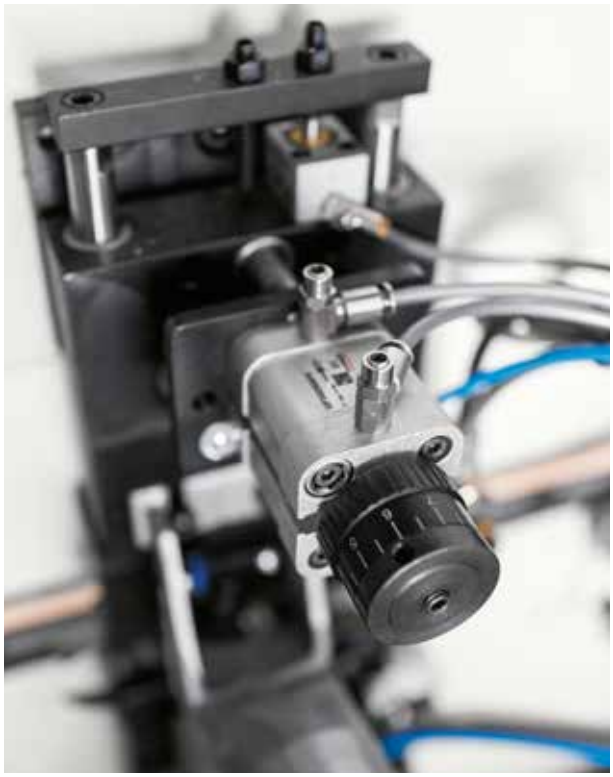


GROUPE RACLEUR DE CHANT RAS-M MULTIEDGE 3R



Usinage avec réglage automatique de 3 rayons différents ou à 45° et finition NO EDGE pour les panneaux sans chant.

GROUPE RACLEUR DE COLLE RC-N MULTILEAF



Réglage automatique pour l'usinage de panneaux texturés et avec un film de protection.

GROUPE DE FRAISAGE U-D



Réalisation de rainures sur les 3 côtés du panneau.

- Axes à CN pour le positionnement vertical et horizontal de l'outil
- Moteur de 5,5 Kw

Maestro active edge

CONSOLE EYE-M À ÉCRAN TACTILE DE 24”





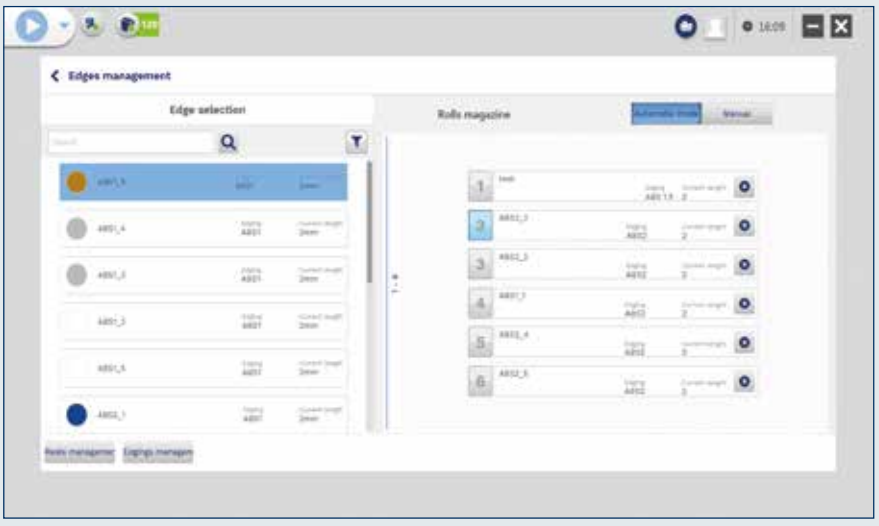
CONSOLE EYE-S À ÉCRAN TACTILE DE 15”

PRODUIRE DE FAÇON INTELLIGENTE

Interface opérateur avec une programmation de panneaux immédiate et intuitive grâce à la conception 3D adaptative avec aperçu en temps réel de l’usinage.
Personnalisation de la page “production panel” avec les fonctions principales (favoris) toujours au premier plan et le rappel rapide des principaux programmes d’usinage.

Maestro edgestore manager





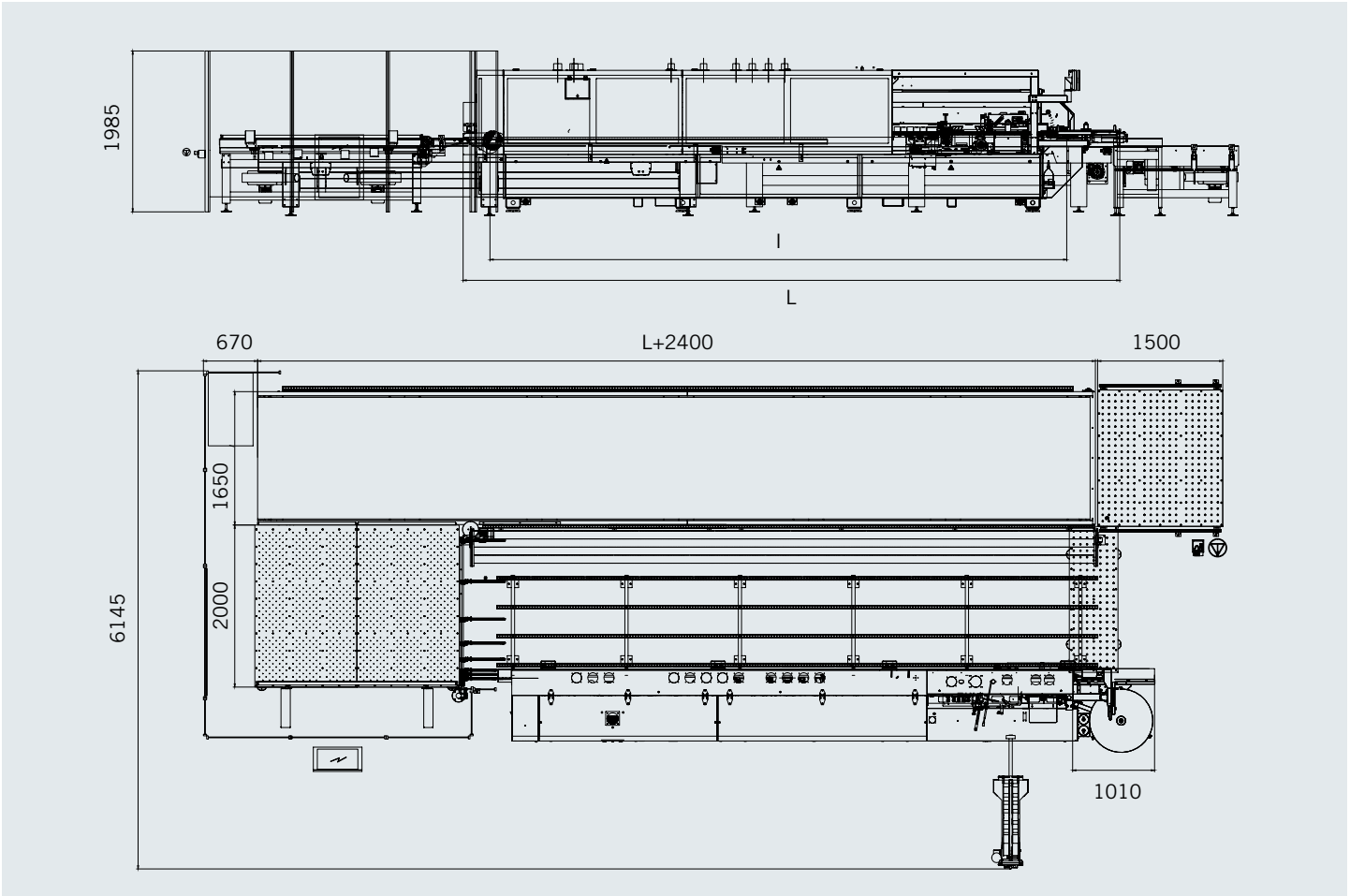
Une base de données unique comprenant tous les chants, avec association rapide du programme d’usinage avec le chant utilisé, grâce au logiciel “Maestro edgestore manager”.

DONNÉES TECHNIQUES



STEFANI CELL E

Cellule de plaquage flexible pour panneaux déjà équarris composée de stefani m, du système de retour de panneaux à portique pickback et du chargement manuel de panneaux.



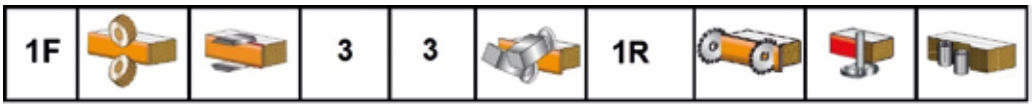
STEFANI M		D	E+	G	W+	Z+
Entraxe (I)	mm	5300	6300	6700	7500	7500
Longueur (L)	mm	6300	7300	7700	8500	8500

COMPOSITIONS

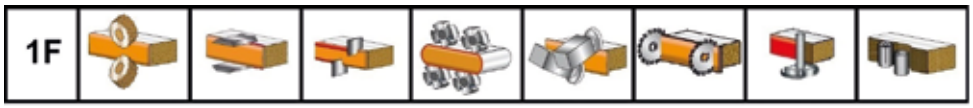
D



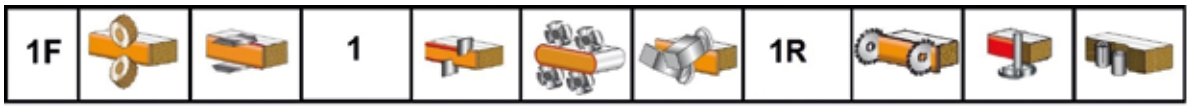
E+



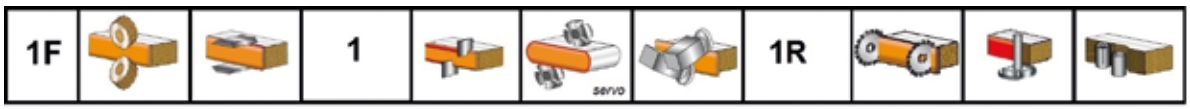
G



W+



Z +



GROUPES EN OPTION

	**(1R)**	=	Groupe d'Affleurage
	**(1)**	=	Groupe de fraisage ou Groupe de ponçage
	**(3)**	=	Groupe de ponçage ou de fraisage ou Racleur de chant (*)
	**(1F)**	=	Groupe Raviveur de chant

(*) Les espaces (3) ne peuvent pas disposer de deux groupes identiques.

SAV€NERGY

L'ÉNERGIE, SEULEMENT LORSQU'ELLE EST NÉCESSAIRE

Sav€nergy permet de faire fonctionner les dispositifs uniquement lorsque cela est vraiment nécessaire. La machine passe de façon automatique en stand-by lorsqu'il n'y a pas de panneau à usiner.

ORGANISATION AVEC SYSTÈME QUALITÉ CERTIFIÉ PAR DNV
ISO 9001

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue, les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, toutefois ces modifications n'ont pas de répercussion au niveau de la sécurité prévue par les normes CE.

REV. N. 01 - 05.2024



SCM GROUP SPA - STEFANI
viale del lavoro 1/3 - 36016 Thiene (VI) - Italy
tel. +39 0445 359511
stefani@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0927111G