sarmax



YOUR BEST PARTNER IN SURFACE TREATMENT



IT IMPREGNATRICI APACHE

L'impregnante per legno ha la funzione di proteggere il legno dagli agenti atmosferici, dalla formazione di muffe, dai salti termici e di raggi ultravioletti.
Il legno, viene considerato un materiale "vivo", un materiale cioè che non resta inalterato nel tempo ma che subisce delle trasformazioni meccaniche e chimiche, che tendono ad alterane le caratteristiche. Queste variazioni sono dovute fondamentalmente all'umidità ed all'azione di funghi e batteri.
Gli impregnanti penetrano nel legno proteggendolo, assicurando agli elementi d'arredo in legno, come strutture, coperture, infissi, porte, panche, tavoli, ecc. una lunga esistenza, il tutto senza disperdere sostanze nocive nell'ambiente.
Molto importante è anche l'aspetto di decorazione che l'impregnante conferisce all'elemento trattato. Ne esistono di infinite colorazioni, lucentezza e copertura lasciando trasparire più o meno la venatura del legno sottostante.
L'impregnatura rappresenta quindi un trattamento dal quale non si può assolutamente prescindere con riguardo alle strutture in legno esposte agli agenti atmosferici.

Le impregnatrici SARMAX nascono per ridurre le tempistiche ed i costi, garantendo una perfetta applicazione dell'impregnante sugli elementi in legno ed un totale recupero di quello in eccesso. Studiate e realizzate in base a chiari e semplici concetti di funzionalità le impregnatrici SARMAX sono altresì ricche di soluzioni tecniche all'avanguardia. Grazie a questa combinazione le impregnatrici SARMAX si caratterizzano per:

> Bassi costi di gestione
> Affidabilità e durata nel tempo
> Organi di trasmissione protetti in camera stagna
> Tempi di pulizia e manutenzione ridotti
> Applicazioni di altissimo livello costanti nel tempo

IMPREGNATRICI
APACHE

ENG APACHE IMPREGNATING MACHINES

The impregnating liquid for wood has the function to protect the wood from atmospheric agents, by the formation of mold, by thermal shocking and ultraviolet light.
Wood is considered “alive” material, a material that is not remains unchanged over the time but it is involved on mechanical and chemical transformations, which can modify its characteristics.
These variations are due primarily to moisture and to the action of mushrooms and bacteria.
The impregnation is a treatment strictly enforced to wooden structures exposed to the elements.
About this matter a lot of progress have been made and market offers products that can ensure to the treated wood a resistance to weathering and sunlight for a period ofat least 5-6 years.
The impregnation creates a protective and decorative protection that lets the wood breathe naturally increasing its life and beauty.

The SARMAX impregnating machines were designed to optimize time and cost, ensuring a perfect application of the primer on the wooden elements and an impressive recover of the liquid in excess. The SARMAX impregnating machines were engineered combining clear and simple concepts of functionality to innovative technical ideas.
Thanks to that SARMAX impregnating machines are characterized by following features:

> Low operating costs
> Reliability and durability
> Transmission components in a separate watertight room
> Shorter cleaning and maintenance time
> Excellent and constant results over time

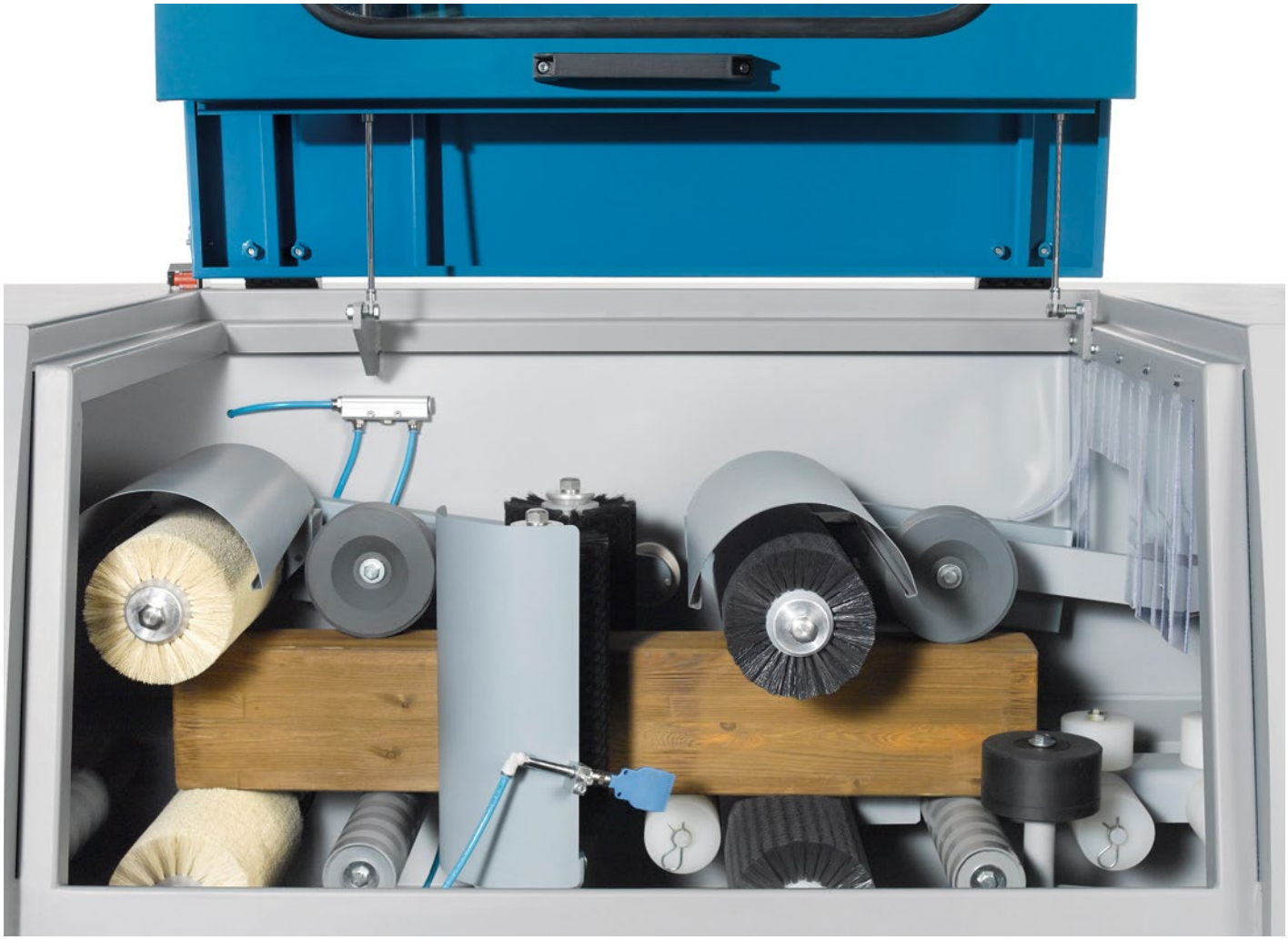
DE APACHE IMPRÄGNIERMASCHINEN

Holz-Imprägniermittel schützen Holz vor Witterungseinflüssen, Schimmelbildung, Temperaturschwankungen und UV-Strahlen.
Holz ist ein “lebendiges “ Material, das im Laufe der Zeit sich verändert und mechanische und chemische Umwandlungen durchläuft. Die Eigenschaften des Holzes können sich im Laufe der Zeit verändern. Diese Änderungen beruhen im Wesentlichen auf Feuchtigkeits – Einflüsse und dem Befall von Pilze und Bakterien.
Imprägniermittel erhalten die Wertbeständigkeit des Holzes. Diese dringen in das Holz ein und schützen es. Dadurch erhalten Holzkonstruktionen oder Holzelemente im Holzbau, Abdeckungen, Fenster, Türen, Gartenmöbel usw. eine lange Lebensdauer ohne die Umwelt mit schädlichen Substanzen zu belasten. Der dekorative Aspekt ist ebenso eine große Anforderung an die Holzprodukte. Imprägnierungen und Holzschutz werden immer öfter mit Farben und optischen Effekten kombiniert. Es gibt unzählige Farben, Glanzeffekte und Beschichtungen, die eine natürliche Holzmaserung erhalten und konservieren. Eine fachgerechte Imprägnierung erhält den natürlichen Charakter des Holzes und stärkt die Eigenschaften gegenüber den Umwelteinflüssen.

SARMAX-Imprägniermaschinen reduzieren wesentlich den Zeitaufwand und die Produktionskosten und gestalten eine perfekte Oberfläche auf ihren Holzelementen. Unsere Umwelt- Verantwortung und der schonende Einsatz der Imprägniermittel garantiert eine fortschrittliche Technologie und hilft Zeit und somit Kosten zu sparen. Das Rückgewinnen der Imprägnierung während dem Produktionszyklus ist eines der schlagkräftigen Argumente dieser Technologie. Unsere lange Erfahrung und die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden haben uns zum Leader dieser Technologie gemacht unser technischer Vorsprung zeichnet sich durch folgende Punkte aus:

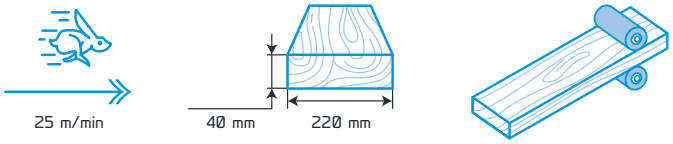
> Niedrige Betriebskosten
> Unsere Maschinen arbeiten Zuverlässigkeit und zeichnen sich durch eine lange Lebensdauer aus.
> Alle Antriebselemente liegen außerhalb der Beschichtungs - Kammer
> Geringe Reinigungs - und Wartungszeiten, bedienerfreundlich
> Rückgewinnung des überschüssigen Materials mit Filterung
> Konstante Ergebnisse und hohe Qualität des Endproduktes

IMPREGNATRICI
APACHE



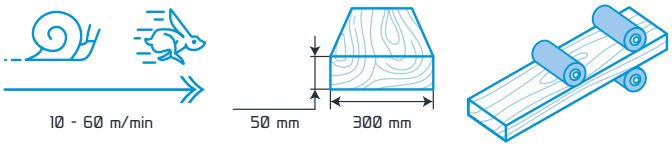
› APACHE 2





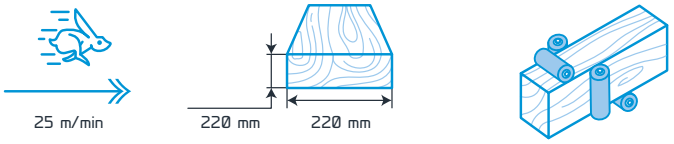
› APACHE 3





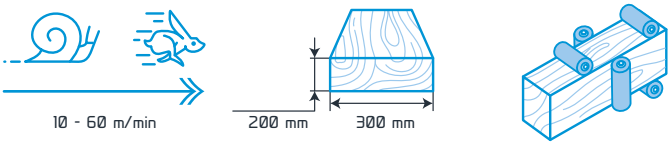
› APACHE 4





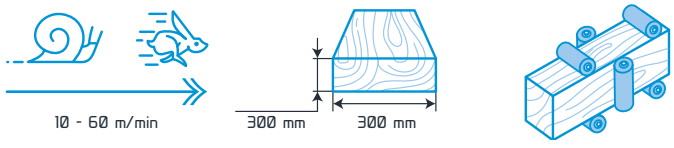
› APACHE 5





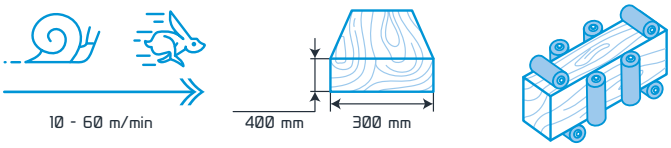
› APACHE 7





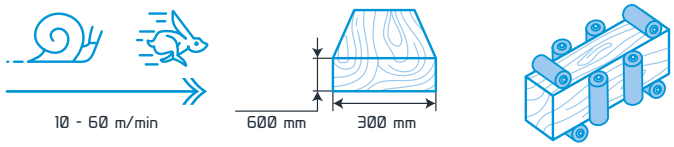
› APACHE 9





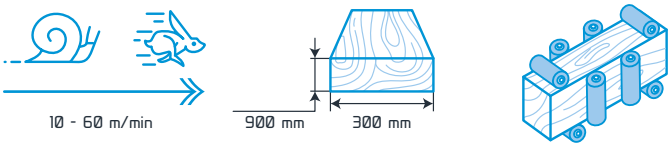
› APACHE 15





› APACHE 19





IMPREGNATRICI APACHE
BRUSH-AIR / BRUSH-AIR PLUS

IT IMPREGNATRICI APACHE CON TECNOLOGIA "BRUSH-AIR"

Questa tecnologia è studiata al fine di garantire la perfetta impregnazione di elementi in legno che presentano anche lavorazioni come tasche, fresature, tagli inclinati e forature oppure elementi in legno con forme non regolari come ad esempio travature uso fiume, uso trieste. Il trave entrando in macchina attraversa tre fasi di lavorazione:

- La prima fase è quella che assicura la completa irrorazione dell'impregnante su tutte le superfici del trave.
- La seconda fase è quella che genera la primaria pulizia dell'impregnante dal pezzo. Nella versione BRUSH·AIR questa funziona avviene per mezzo di un circuito a ventilazione forzata che alimenta 3 lame d'aria. L'impregnate in eccesso viene letteralmente soffiato e tolto dal trave seguendo anche le zone più interne ricavate per taglio, fresatura e foratura. Questa tecnologia assicura una perfetta finitura priva di sgocciolature e accumuli di impregnante anche nelle aree più difficoltose.
  I 3 supporti per i generatori di lame d'aria sono regolabili con un comando esterno secondo le direzioni x e y per regolare la distanza dal generatore di lama di aria in funzione del diametro del pezzo da lavorare.
  Nella versione BRUSH·AIR PLUS le 3 lame d'aria vengono precedute da un set di 4 spazzole controrotanti per una rimozione ed una spalmatura dell'impregnante perfetta.
- La terza fase è quella che genera la FINITURA dell'impregnante sul pezzo. È ottenuta tramite un set di 4 o 5 spazzole controrotanti che lambiscono le superfici esterne del legno asportando meccanicamente l'impregnante in eccesso.

ENG APACHE IMPREGNATING MACHINES WITH "BRUSH-AIR" TECHNOLOGY

This technology was designed to ensure the perfect coating of sections of wood elements already machined as grooves, holes, tenons and bevel cuts. The beam entering the machine undergoes 3 working cycles:

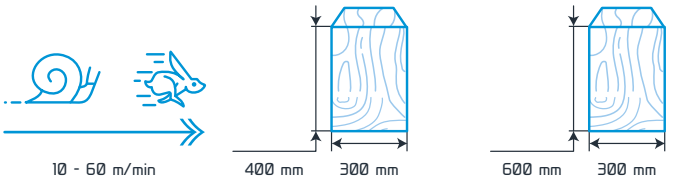
- The first stage is one that ensures complete spraying of the primer across the surfaces of the beam.
- The second stage is one that generates primary cleaning of the primer from the piece. In the BRUSH·AIR version it is obtained by means of a forced ventilation circuit that supplies 3 air blades. The excess primer is literally blown away from the beam, also following the machined areas as grooves, holes, tenons and bevel cuts.
  In the BRUSH·AIR PLUS version the 3 air blades are anticipated by a set of 4 counter rotating brushes for a superb cleaning and spreading of the primer.
- The third stage is the one that generates the finishing. It is obtained by means of a set of 4 or 5 counter rotating brushes that, with their contact with the external surfaces of the wood, mechanically remove any excessive of primer with a super grade of finishing. A photecell device detects the workpiece presence activating the air blades in order to minimize the air consumption.

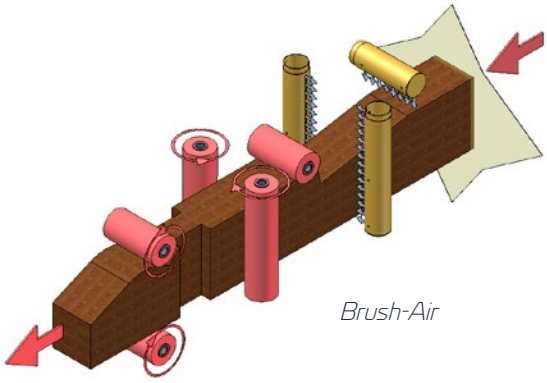
DE APACHE IMPRÄGNIERMASCHINEN MIT "BRUSH-AIR" TECHNOLOGIE

Diese Technologie wurde entwickelt, um eine perfekte Imprägnierung bei bearbeiteten Holzelementen zu erreichen. Balken mit Fräsungen, Bohrungen, Schifterschnitten oder unterschiedlichen Querschnitten, können mehr Imprägnierung aufnehmen, die zu Farbänderungen führen. Durch die BRUSH –AIR Technologie wird ein manuelles Nacharbeiten weitgehend vermieden. Die maschinellen Arbeitsgänge sind wie folgt beschrieben.

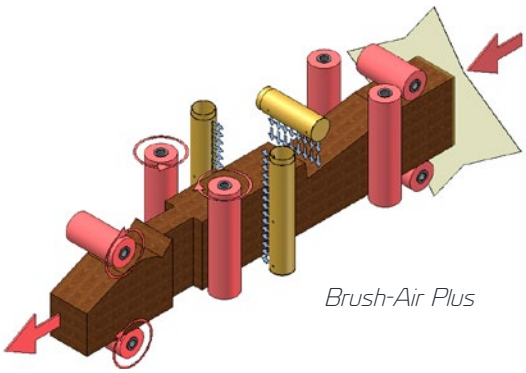
- Im ersten Arbeitsschritt erfolgt eine komplette Besprühung/Fluten aller Werkstückoberflächen.
- In der zweiten Phase wird das Stück vom Imprägniermittel gereinigt. Bei der Version BRUSH·AIR wird die Reinigung mittels Fremdbelüftung, die 3 Luftrakel antreibt, durchgeführt.
  Das überflüssige Imprägniermittel wird vom Balken weggeblasen. So werden auch die schwer zugänglichen Bereiche erreicht, die durch Zuschnitte, Fräsungen und Bohrungen entstanden sind. Diese Technologie garantiert eine perfekte Verarbeitung ohne Tropfen oder Sammlung von Imprägniermittel, auch in den schwierigeren Zonen. Die 3 Stützen für den Generator der Luftrakel können über eine externe Steuerung waagrecht und senkrecht eingestellt werden, um die Entfernung des Generators der Luftrakel in Bezug auf den Durchmesser des Stückes einzustellen.
  In der Version BRUSH·AIR PLUS folgen den 3 Luftrakeln 4 gegenläufige Bürsten, um das Imprägniermittel vollständig zu entfernen und zu verteilen.
- In der letzten Arbeitsphase erfolgt die FINISH·BEARBEITUNG mit den 4 oder 5 Bürsten die sich gegen die Vorschubrichtung drehen und eine Egalisierung der Oberfläche erreichen.



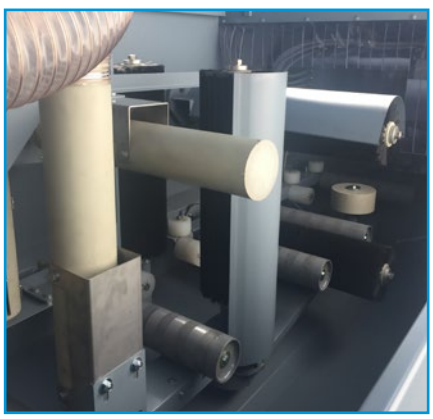


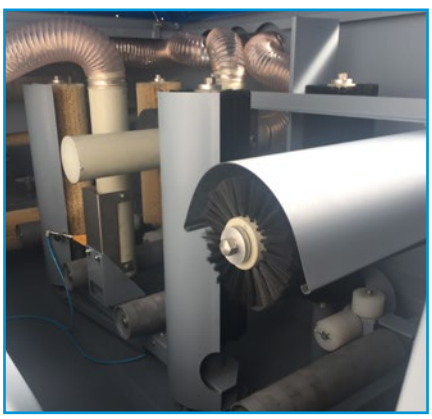


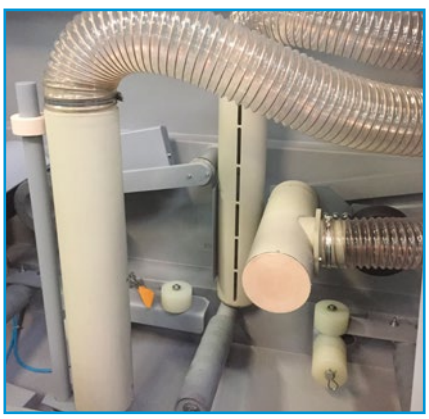
Brush-Air



Brush-Air Plus







IMPREGNATRICI APACHE Q-BASE



IT IMPREGNATRICI APACHE CON TECNOLOGIA "Q-BASE"

Dalle nuove normative DIN/EN 6800 nasce l'esigenza di un nuovo concetto di protezione di finestre e telai. Le vecchie tecniche di applicazione del fondo o dell'impregnante a finestra e telaio assemblati non garantivano la protezione totale del manufatto sacrificando tenoni, cave, fresature e fori per le spine. Grazie alla nuova tecnologia di rivestimento Q-BASE a elemento smontato potrete ottenere una copertura totale del vostro serramento nel rispetto delle più rigide norme internazionali e caratteristica indispensabile per l'ottenimento di qualsiasi certificazione di qualità.
Ma non solo: il metodo "passante" Q-BASE vi garantirà la maggiore tecnologia sostenibile in accordo con gli standard più elevati d'impatto ambientale grazie al ciclo di applicazione in ambiente protetto e al totale riciclo del prodotto in eccedenza che è filtrato e riutilizzato in ciclo continuo.
Attraverso un ingegnoso sistema di lame d'aria ad alta velocità il materiale in eccesso e quello residuo all'interno di forature e fresature per cerniere e guarnizioni sono completamente eliminati lasciando solo un omogeneo e costante rivestimento su tutta la superfice del pezzo.
Grazie all'innovativo trasporto a cingolo i montanti e traversi delle finestre scorrono all'interno della macchina con il minimo contatto possibile rispetto ai tradizionali sistemi a rulli o a dischi. In tal modo si ottiene il maggior rivestimento possibile della parte inferiore del pezzo ed un impareggiabile livello di finitura eliminando quasi completamente i segni lasciati da dischi o rulli tipici delle tecnologie di trasporto precedenti.

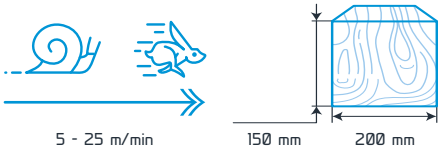
ENG APACHE IMPREGNATING MACHINES WITH "Q-BASE" TECHNOLOGY

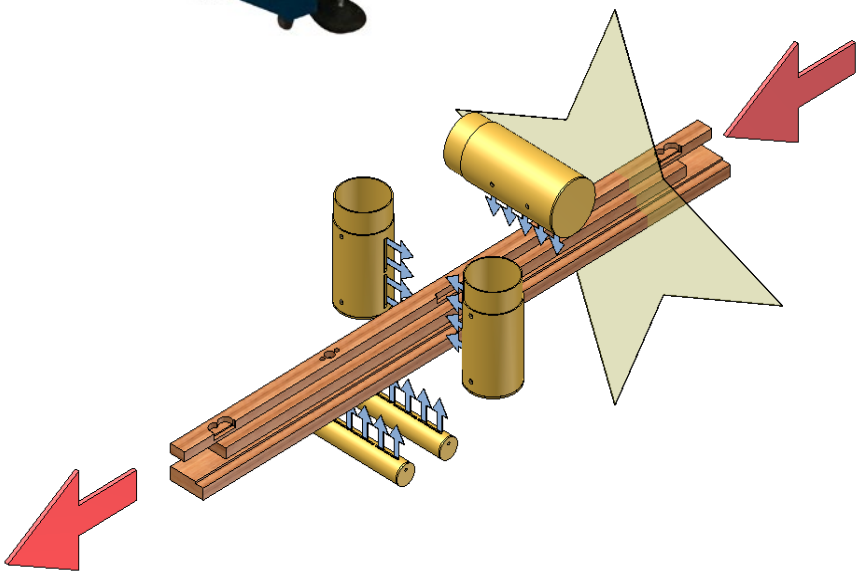
A new concept of protection of window and door frames has emerged from the new DIN/EN 6800 standard. The old techniques of applying impregnation or primer to assembled windows and frames did not guarantee total protection of the product, sacrificing tenons, spaces and holes for the pins. Thanks to the new Q-BASE coating technology applied to the non-assembled element, it is possible to obtain total coverage of your window and door frame in accordance with the strictest international standards, which is the indispensable characteristic of obtaining any quality certification.
But not only that: The Q-BASE "pass-through" method will guarantee you the most elevated sustainable technology in accordance with the highest environmental impact standards, thanks to its application cycle in a protected environment and the total recycling of the surplus product, which is filtered and reused In continuous cycle.
Through an ingenious high speed air blade system, there is the total elimination of the excess and residual material inside the holes and milling for hinges and seals, leaving only a homogeneous and constant coating on the entire surface of the piece.
Thanks to the innovative conveyor belt transport, the uprights and crossbars of the windows slide into the machine with the only possible slightest contact, compared to traditional roller or disc systems. This gives you the greatest possible finish of the lower part of the piece and an unmatched level of finishing, eliminating almost completely the any marks left by discs or rollers, typical of the previous transport technologies.

DE APACHE IMPRÄGNIERMASCHINEN MIT "Q-BASE" TECHNOLOGIE

Die DIN/EN 6800 empfi ehlt die Beschichtung von Holzfenster. Präsentieren Sie Ihr Unternehmen mit höchster handwerkliche Qualität und heben Sie sich mit Qualitätsmerkmalen vom Markt ab.
Mit der Erfüllung dieser Norm gewährleisten Sie nach BGB in VOB und stellen die Langlebigkeit Ihrer Produkte sicher.
Sie erfüllen mit der Q-BASE nicht nur die striktesten Normen sondern produzieren nachhaltig mit höchsten ökologischen Ansprüchen und rationalisieren Ihre Arbeitsprozesse gewinnbringend.
Sie heben sich von Ihren Marktbegleitern durch eine überragende Oberfl ächenqualität ab und gewinnen anspruchsvolle Kunden über ein zertifiziertes Qualitätsmanagement dazu.
Die Fenster-Einzelteilbeschichtung ist der richtige Weg, um ein Fenster über eine sehr lange Zeit witterungsbeständig zu versiegeln.
Indem, dass die Fensterverbindungen mit beschichtet werden, wird sichergestellt, dass die klimatischen Einfl üsse sich nicht negativ auf die Verbindung und die Beschichtung auswirken.
Die Flut- und Imprägnieranlage arbeitet ökologisch mit wasserbasierenden Medien ohne Materialverlust. Das gesamte Material wird im Applikationszyklus gehalten und wiederverwendet. Über ein ausgeklügeltes System mit „Luft-Schwerter" wird überschüssiges Material und Pfützen aus den Bohrungen und Einfräsungen für Scharniere und Beschläge abgeblasen.
Über den innovativen RAUPEN-Transport werden die Fenstereinzelteile quasi berührungslos durch die Beschichtungsanlage geführt. Damit kann eine allseitige, rationelle Beschichtung erfolgen.

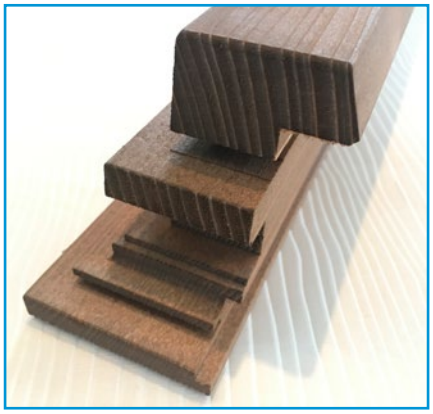

Q-BASE
sarmax


5 - 25 m/min
150 mm
200 mm









SPRUZZATRICI AUTOSPRAY

IT SPRUZZATRICI AUTOMATICHE PER FINITURA "AUTOSPRAY"

Le spruzzatrici automatiche AUTOSPRAY per elementi in legno di grandi dimensioni soddisfano le più alte prestazioni in fatto di finitura a ciclo continuo e ad alta velocità.

ENG AUTOMATIC SPRAYING MACHINE "AUTOSPRAY"

The automatic sprayer for wood pieces of big sections for construction and housing model AUTOSPRAY is specifically designed for continuous-cycle and high-speed finishing jobs.

DE AUTOMATISCHE SPRITZMASCHINE "AUTOSPRAY"

Der automatische Durchlaufspritzautomat, AUTOSPRAY, für den Holzbau und große Materialquerschnitte, ist besonders für kontinuierliche und Prozesse mit hohen Durchlaufgeschwindigkeiten geeignet

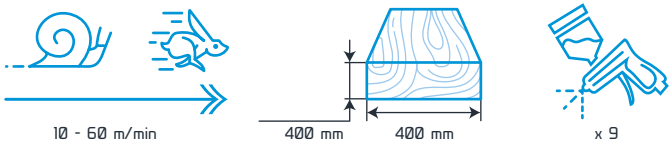




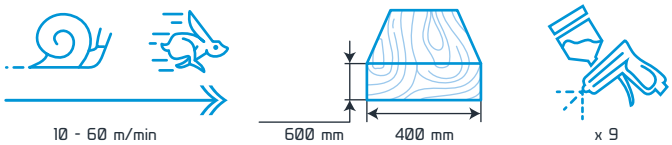




> AUTOSPRAY 400



> AUTOSPRAY 600



DRYING SYSTEMS / VERTIKALE TROCKNUNGSYSTEM

SISTEMI DI ASCIUGATURA

IT CARRELLO VERTICALE

La struttura si basa su di un sistema di trasporto verticale dei pezzi che si asciugano a temperatura ambiente durante il percorso.

ENG VERTICAL CARRIAGE

The structure is based on a vertical piece transportation system. The pieces will dry at room temperature during course time.

DE VERTIKALE TROCKNUNGSYSTEM PATERNOSTER

Die Konstruktion besteht aus einem Paternoster, bei dem die Werkstücke im Umlauf und Raumtemperatur trocknen



IT FORNO VERTICALE

La struttura si basa su di un sistema di trasporto verticale dei pezzi, su una pannellatura coibentata e su un circuito di asciugatura. La fonte di riscaldamento necessaria viene ricavata con sistemi che sfruttano elettricità, aria, acqua o olio diatermico.

ENG VERTICAL DRYING SYSTEM

The structure is based on a vertical piece transportation system, of insulated panelling transport and on a drying circuit. The required source of heating is obtained with systems that use electricity, air, water or diathermic oil.

DE VERTIKALE ÖFEN

Die Struktur besteht aus einem VertikaleTransportsystem der Werkstücke, Dämmungsplatten und einem Trocknungsvorgang. Die notwendige Energiequelle zum Beheizen kommt von Strom, Luft, Wasser oder diathermischen Öl.



IT FORNO ORIZZONTALE

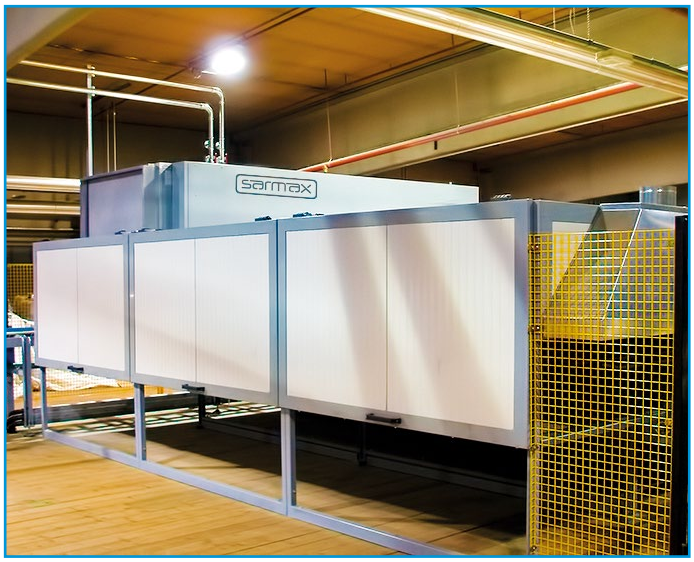
La struttura si basa su di un sistema di trasporto orozzontale dei pezzi, su una pannellatura coibentata e su un circuito di asciugatura. La fonte di riscaldamento necessaria viene ricavata con sistemi che sfruttano elettricità, aria, acqua o olio diatermico.

ENG HORIZONTAL DRYING SYSTEM

The structure is based on a Horizontal piece transportation system, of insulated panelling transport and on a drying circuit. The required source of heating is obtained with systems that use electricity, air, water or diathermic oil.

DE HORIZONTALE ÖFEN

Die Struktur besteht aus einem Horizontale Transportsystem der Werkstücke, Dämmungsplatten und einem Trocknungsvorgang. Die notwendige Energiequelle zum Beheizen kommt von Strom, Luft, Wasser oder diathermischen Öl.



SYSTEMS / ANLAGEN

IMPIANTI

IT IMPIANTI E LINEE COMPLETE

Costruire impianti non è da tutti. È infatti un delicato mix di competenze trasversali, buon senso ma sopra tutto di responsabilità. Chi investe in un impianto infatti mette in mani altrui danari e speranze che se disilluse conducono quasi sempre a conseguente imprevedibili e dolorosissime. Sono migliaia i casi di imprenditori audaci e sognatori che per aver scelto il partner sbagliato al momento sbagliato si sono ritrovati anni di lavoro andati in fumo.
Noi della Sarmax lo sappiamo bene. Da anni infatti costruiamo impianti per clienti esigenti con passione, soluzioni tecniche sempre all'avanguardia ma soprattutto consapevoli della responsabilità che abbiamo nei confronti di chi ha creduto in noi.

Sii responsabile anche tu, affidati a SARMAX...

ENG SYSTEMS AND COMPLETE LINES

Building systems is not for everyone. It is in fact a delicate mix of transversal competences, common sense, ma most of all, responsibility. Who invests in a system, in fact, puts money and hopes in the hands of others, and if such hopes are unfulfilled, they almost always lead to unpredictable and very painful consequences. Thousands are the cases of audacious and ambitious entrepreneurs that found years of hard work gone to waste because they chose the wrong partner at the wrong time.
We at Sarmax know it well. For years, in fact, we have been building with passion systems and cutting-edge technical solutions for demanding clients, aware of the responsibility that we have towards those who believed in us.

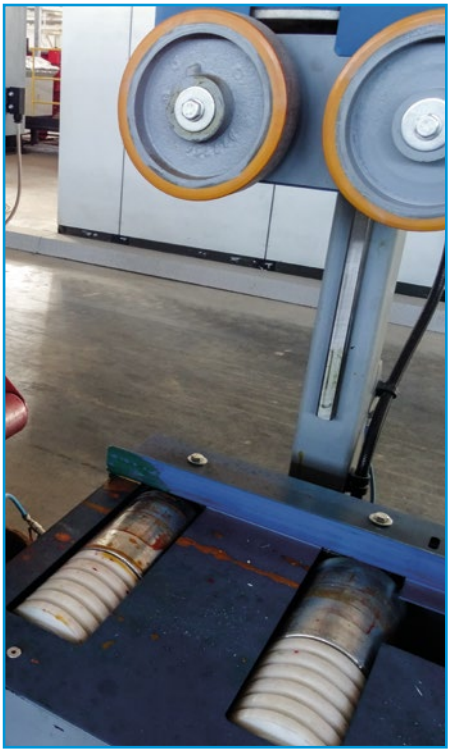
Be responsible too, trust SARMAX...

DE ANLAGEN UND KOMPLETTE PRODUKTLINIEN

Eine Anlage zu konstruieren ist nicht jedermanns Sache. Denn dabei handelt es sich in der Tat um einen erlesenen Mix aus Schlüsselqualifikationen und gesundem Menschenverstand, hauptsächlich allerdings um Verantwortung. Wer in eine Anlage investiert, legt tatsächlich seine finanziellen Mittel und seine Hoffnungen in fremde Hände. Werden die Hoffnungen zerschlagen, so bringt dies beinahe immer unvorhersehbare und bedauerliche Konsequenzen mit sich. Tausende von wagemutigen Unternehmern, die einen Traum hatten, haben sich zum falschen Zeitpunkt für den falschen Partner entschieden und aus diesem Grund hat sich jahrelange Arbeit in Luft aufgelöst.
Wir von Sarmax kennen das gut. Denn wir fertigen seit Jahren mit Leidenschaft Anlagen für anspruchsvolle Kunden an und bieten Lösungen an, die stets dem neuesten Stand der Technik entsprechen. Jedoch sind wir uns vor allem der Verantwortung im Zusammenhang mit all jenen bewusst, die an uns geglaubt haben.

Übernehmen auch Sie Verantwortung und verlassen Sie sich auf Sarmax...









OPTIONALS

IT

CHIARIFICATORE DI ACQUE REFLUE "ECO"

I Chiarificatori ECO sono rivolti all'eliminazione delle impurità ed alla chiarificazione delle acque di scarico del lavaggio delle macchine impregnatrici separando le parti solide da quelle liquide grazie ad un processo chimico.

ENG

WATER CLARIFIER "ECO"

The water clarifiers ECO remove the impurities and clarify the impregnating machine washing drainage water by separating the solid parts by the liquid parts thanks to a chemical process.

DE

WASSERKLÄRE

Vorrichtung zur Beseitigung der Trübung von Spülungsabwässern der Imprägniermaschinen.

› ECO DEF 200 L



› ECO CLEANER 370



› BANCHI A RULLI
› ROLLER TABLES
› ROLLENBAHN



› INTRODUTTORE AUTOMATICO PEZZO
› AUTOMATIC WORKPIECE FEEDER
› AUTOMATISCHE WERKSTÜCKZUFÜHRUNG



› ESTRATTORE AUTOMATICO PEZZO
› AUTOMATIC WORKPIECE OUT-FEEDER
› AUTOMATISCHE WERKSTÜCK AUSSCHUB



› VASCHE

Vasche per lavaggio spazzole e per il recupero del impregnante in eccesso

› TANKS

Tanks for brush cleaning and for recovery of the waste liquid

› WANNE

Wanne zur Bürstenaufbewahrung und Rückführwanne Imprägniermittel



COMPANY

IT L'azienda nasce nel 2003 dalla trentennale esperienza dei suoi soci fondatori nel campo delle macchine per la lavorazione del legno. SARMAX ha fin da subito attirato l'attenzione degli operatori del mercato per le idee innovative che nel corso degli anni le hanno permesso di arrivare per prima all'applicazione di soluzioni tecniche innovative spesso legate a processi o componenti brevettati.

Specializzata nella produzione di macchinari e impianti per le lavorazione di elementi in legno per mobili, pavimenti e carpenteria e di elementi compisti quali PP, PVC, WPC e PE, si afferma, in pochi anni, come azienda leader sul mercato mondiale. Semplicità di impiego, novità concettuali ed affidabilità contraddistinguono tutta la gamma delle macchine prodotte. Nel 2013, a testimonianza della forte leadership dell'azienda, Sarmax acquisisce il marchio UNIHOLZ, leader a livello internazionale nella produzione di macchine foratrici ed inseritrici.

ENG The company was founded in 2003 drawing on the thirty-year experience of its founders in the field of woodworking machines. SARMAX immediately attracted the attention of market operators with new proposals that over the years have enabled it to innovate with applied technological solutions, partly patenting its products.

Later it specialised in the production of machinery and systems for the processing of composite elements such as PP, PVC, WPC e PE and wooden elements for furniture, floor, carpentry and house building, soon becoming a leading company on the international market. Ease of use, conceptual innovations and reliability characterise the entire range of the machines produced. In 2013, reflecting the strong leadership of the company, Sarmax acquired the trademark UNIHOLZ, an international leader in the production of perforating machinery and insertion machines.

With the aim of achieving even greater market shares, Sarmax constantly offers innovative solutions both for types of processing and for manufacturing processes to provide development tools and continuous improvement in quality to its customers.

DE Die Firma wird im Jahr 2003 gegründet und basiert auf der 30-jährigen Erfahrung seiner Gründungsmitglieder im Bereich des Maschinenbaus für die Holzverarbeitung. SARMAX hat sogleich das Interesse der Fachleute dieses Marktes mit neuen Vorschlägen geweckt, wodurch das Unternehmen im Laufe der Jahre sehr früh auf neue technologische Anwendungen kam und daher ihre Produkte teilweise patentieren konnte.

Daraufhin hat Sarmax sich auf die Produktion von Maschinen und Anlagen zur Bearbeitung von Holzelementen der Tischlerei spezialisiert und hat innerhalb kurzer Zeit eine leitende Position auf dem internationalen Markt erreicht. Einfache Anwendung, neue Konzepte und Zuverlässigkeit zeichnen die gesamte Palette der produzierten Maschinen aus. Im Jahr 2013, ein Zeichen der Führungsposition des Unternehmen, erwirbt Sarmax die Marke UNIHOLZ, internationaler Marktführer in der Produktion von Bohr- und Eintreibmaschinen.

Mit dem Ziel, immer größere Marktanteile zu erreichen, bringt Sarmax kontinuierlich innovative Lösungen heraus und dies sowohl in Bezug auf Bearbeitungstypologien als auch Produktionsvorgänge, so dass sie ihren Kunden Vorrichtungen stetiger Entwicklung und Qualitätsverbesserung anbieten kann.



CATALOGO 2017 IT_ENG_DE

sarmax

Sarmax s.r.l. · Via Archimede, 75 · Fraz. Limidi 41019 Soliera (MO) · Italy
Tel.: +39 059 565465 · Fax: +39 059 855152 · info@sarmax.it

www.sarmax.it