ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

SVP 420

Verticale formaatzaag



Putsch MENICONI

Uniek in kwaliteit en service

WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION



Zaagbrug



Zaaggroep

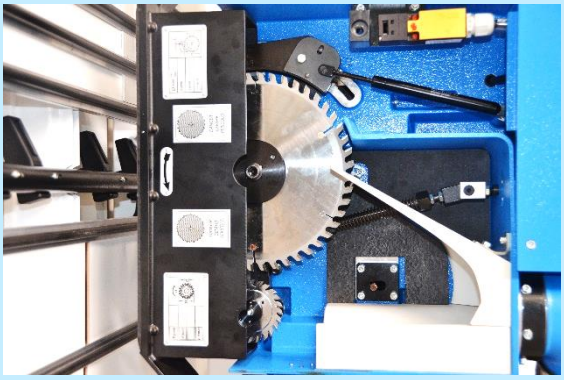


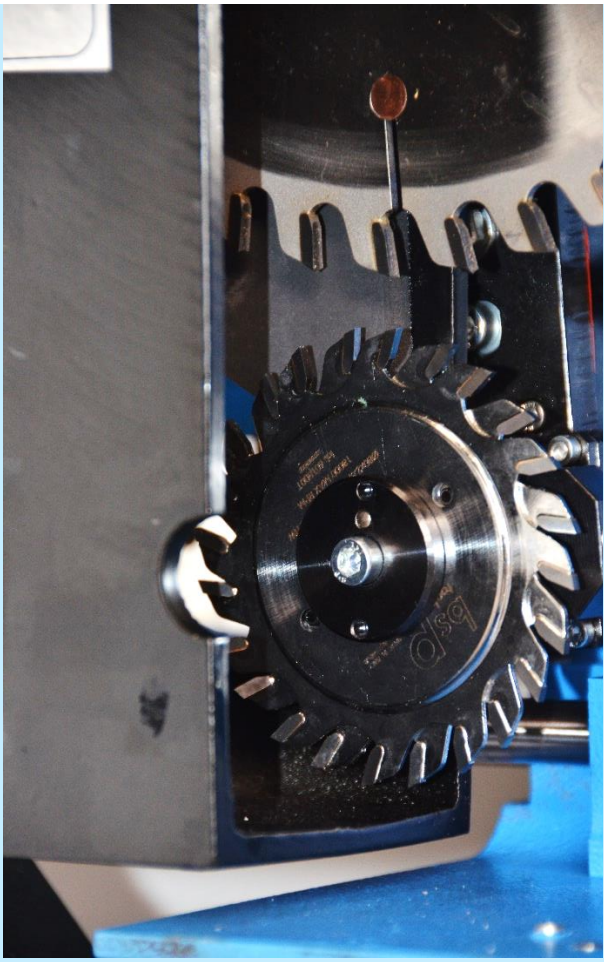
De voordelen van een verticale formaatzaag zijn:

- De machines kunnen probleemloos panelen met grote afmetingen zagen
- Het is mogelijk om verticaal en horizontaal te zagen zonder het werkstuk te draaien
- Deze machines nemen weinig plaats in
- De SVP 420 is vervaardigd met materialen van topkwaliteit en is voorzien van alle nodige opties om precies en met een correcte afwerking van de zaagsnede te kunnen verzagen.

Zaagbalk met lineaire THK-geleidingen
De zaaggroep beweegt op en neer via de lineaire geleidingen. Het voordeel hiervan is dat deze geleidingen veel preciezer, slijtvaster en soepeler werken.

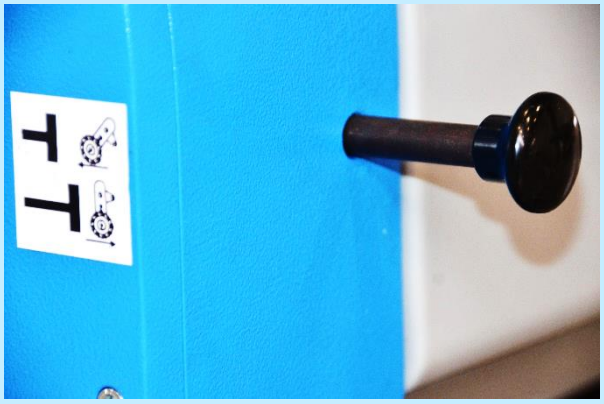






Zaagroep met hoofdzaag en voorritszaagblad

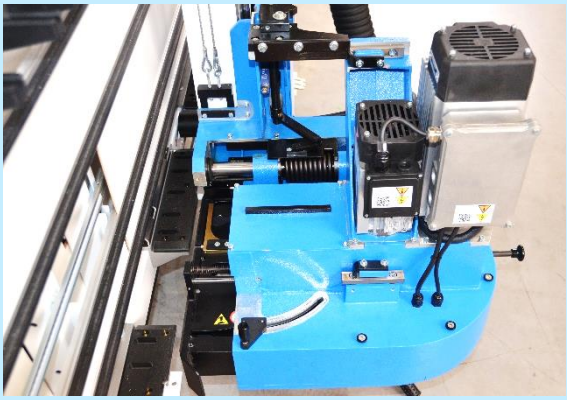
De SVP 420 is standaard voorzien van een voorritszaagblad aangedreven door een aparte motor. Dankzij dit zaagblad bekomen we een perfecte afwerking van de zaagsnede aan beide zijden van het werkstuk.



Via deze hendel op de zaaggroep kan je de voorritszaag in werkpositie plaatsen of in ruststand zetten. De zaagdiepte van de voorrits is zo perfect instelbaar.
Een microschakelaar zal de motor automatisch opstarten wanneer de zaag in positie staat. De motor van de voorritszaag kan je pas inschakelen wanneer de hoofdzaagmotor is opgestart.

Voorritsgroep met aparte motor
Dit kan enkel bij Putsch Meniconi!
Bij de SVP 420 is de voorritszaag niet aangedreven via een riem naar de hoofdmotor, maar met een aparte motor zoals bij alle industriële zaagmachines. Dit laat het zaagblad trilvrij werken aan een constante snelheid, waardoor de kwaliteit van de zaagsnede optimaal is.





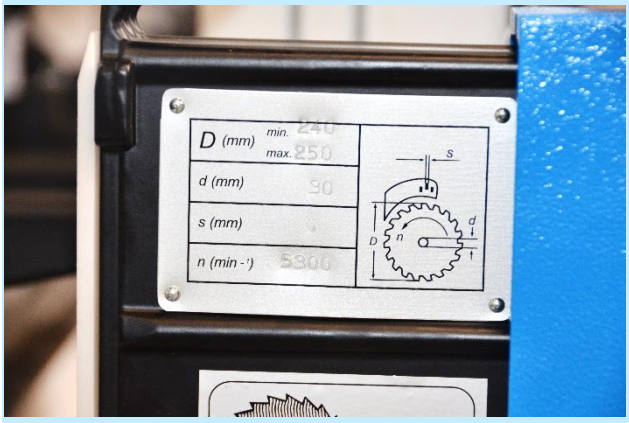


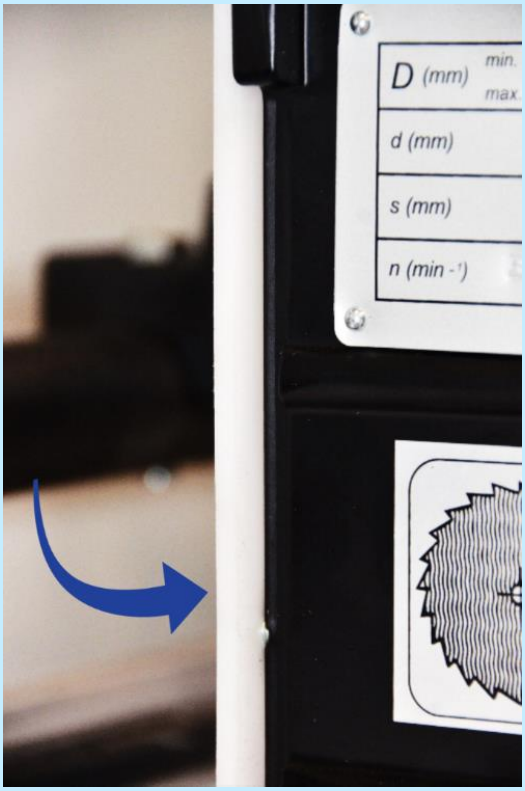
Bedieningsconsole
Start-stopsysteem met drukknoppen en verklikkerlichtje. De contactors die de motor doen starten bevinden zich in de elektriciteitskast van de machine. De noodstop moet worden herwapend na gebruik.

De zaaggroep

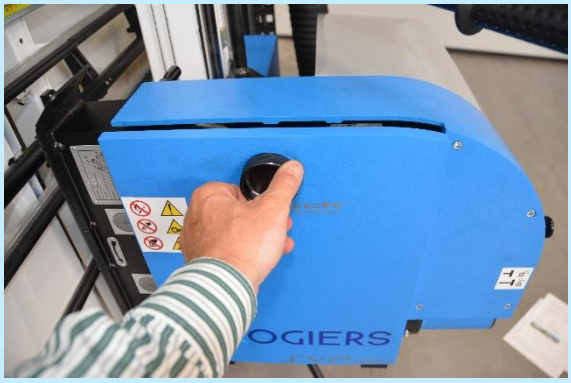
Deze werd gegoten in 1 stuk aluminium en werd daarna op een CNC met hoge precisie afgewerkt. De motor staat centraal en achteruit om de zaaggroep in balans te houden. Dit resulteert in een zeer soepele omstelling van verticale naar horizontale zaagstand. De zaag is aangedreven met een riem om zo tot een toerental van 5300 rpm te komen. Hierdoor is een correcte en nette zaagsnit gegarandeerd.







De **zaagafschermplaat** is voorzien van enkele veren, zo functioneert deze ook als aandrukmiddel om de plaat vlak te drukken bij het zagen. Het raakvlak is voorzien van een teflonplaat, waardoor het krasvrij zagen van delicate platen mogelijk is. De zwarte zaagafschermplaat kan enkel achteruit gaan wanneer je de zaaggroep induikt in het materiaal. Zo kan je de zaag niet aanraken wanneer de zaaggroep in startpositie staat.





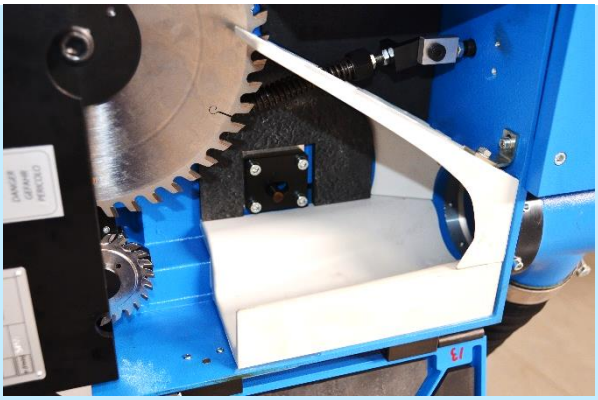
Zaagwissel
Via deze deur kan je de zaag wisselen. De deur is vervaardigd van gegoten aluminium en de binnenzijde is voorzien van geluidsisolatie.

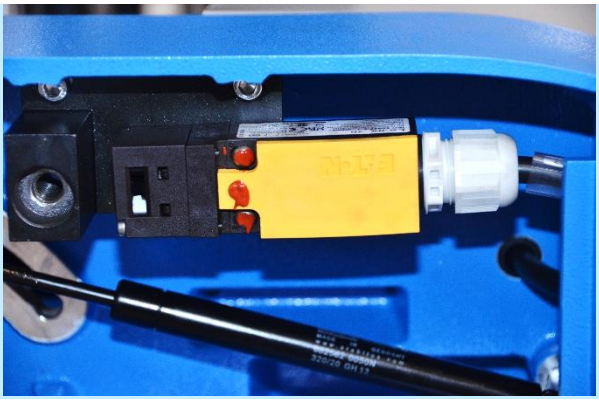




Spouwmes
Boven de zaag zit een spouwmes. Dit wordt via een gascilinder naar voor geduwd en staat zo altijd op de juiste positie. Wanneer je de zaag inzet in het midden van een plaat komt het spouwmes automatisch achteruit bij het induiken van de zaag. Aan de achterzijde zit een hendel waarmee je het spouwmes ook manueel kan instellen naar voor of achter.

Stofzuigtrechter
In de zaaggroep zit er een op maat gemaakte trechter die de ideale luchtstroom creëert om het zaagstof te kunnen wegvoeren.





Microveiligheidsschakelaar

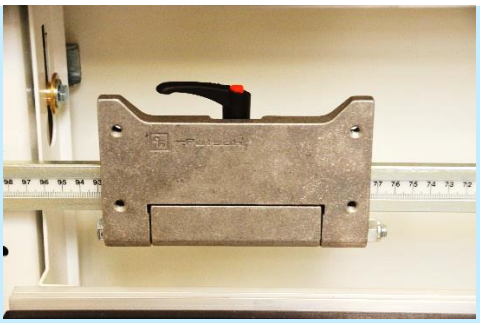
De deur van de zaagwissel kan pas worden geopend wanneer de zaag tot stilstand is gekomen. Wanneer je de zaaggroep kantelt van horizontale naar verticale stand, zal een veiligheidsschakelaar ervoor zorgen de zaagmotor is uitgeschakeld tijdens die beweging.

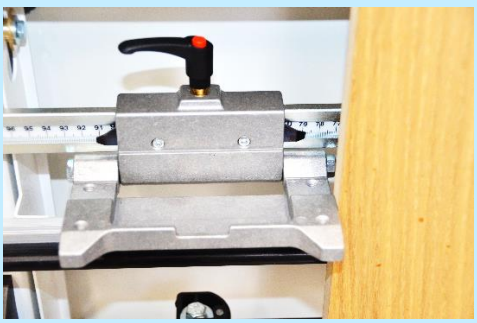
Meterschalen

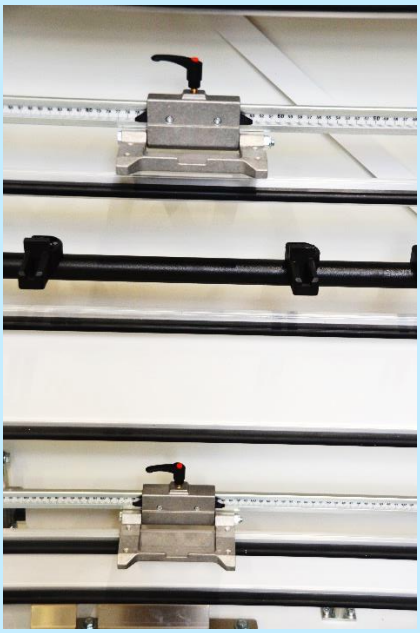
De balk van de zaaggroep is voorzien van 3 meterschalen.

- 1 voor de horizontale sneden bij het verzagen van kleine werkstukken vanop de wegklapbare tussensteun
- 1 voor de horizontale sneden bij het verzagen van grote platen op de onderste steunvoeten
- 1 voor de horizontale sneden en grote platen, maar hier staat de afleesnaald aan de bovenkant van de zaaggroep. Zo hoef je nooit door de knieën te gaan om maten kleiner dan 1000 mm af te lezen.









Klapaanslag voor de verticale zaagsnedes

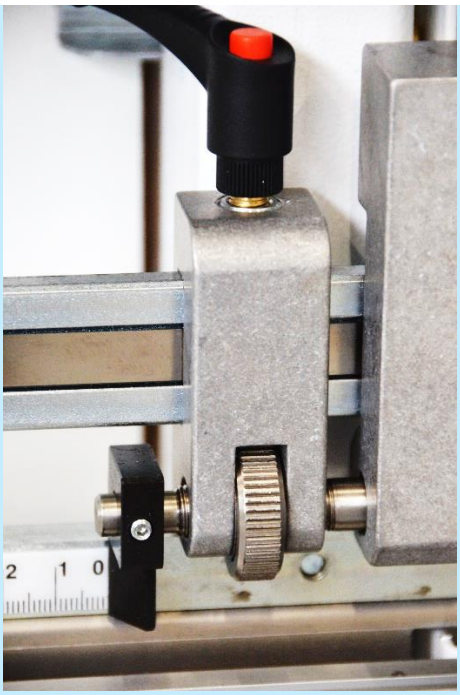
Deze zijn vervaardigd uit gegoten aluminium en zijn voorzien van 2 afleespunten die instelbaar zijn op basis van de dikte van het zaagblad.

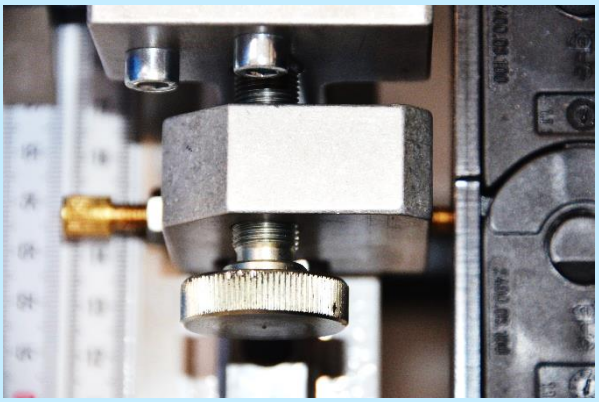




OPTIE: digitale aflezing

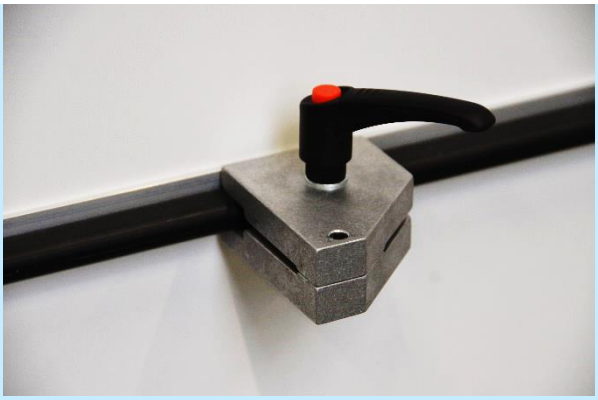
1. Digitale aflezing op de horizontale instelling van de zaaggroep. Hier is deze digitaal ingebouwd in het bedieningsscherm van de machine. De zaaggroep is voorzien van een fijninstelling met wiel.
2. Digitale aflezing van de verticale instelling van de klapaanslag. Hier is deze digitaal ingebouwd in de klapaanslag. Er is ook een wiel voorzien voor de fijninstelling. De afleesnauwkeurigheid is 0.1 mm. Afhakelijk van de dikte van het zaagblad kan je de maat bijstellen.

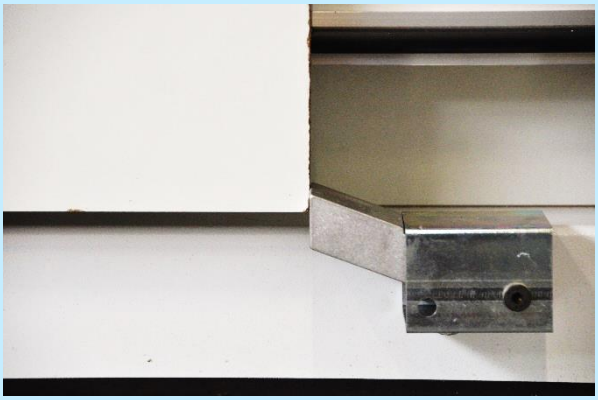




Fijninstelling

Wanneer je kiest voor digitale aflezing van de horizontale en verticale instelling van de zaaggroep is er telkens een fijninstelling met wiel voorzien zodat de maat precies kan worden ingesteld. Foto rechts: fijninstelling van de hoogte van de zaaggroep. Foto links: fijninstelling van de aanslag.





Frameaanslag

Een aanslag kan je op alle steunstrips van het frame plaatsen. Deze voorkomt dat de plaat verschuift tijdens het zagen van kleinere of lichte werkstukken. De wegklapbare aanslag staat op een vaste plaats aan de rechterzijde van de machine. Dit is de ideale plaats om de platen vast te zeggen bij horizontaal zagen. Op deze manier werkt de TKR-afzuigkap perfect.

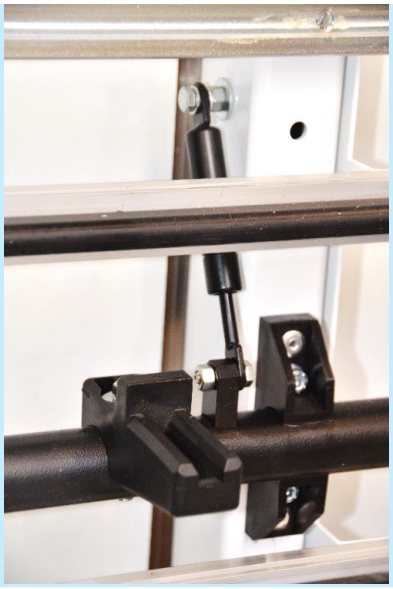




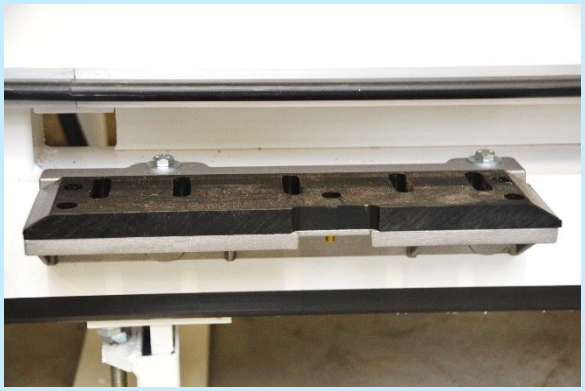


Steuntafel voor kleine werkstukken

Deze wegklapbare steuntafel staat op de ideale werkhoogte om gemakkelijk allerhande kleine werkstukken te kunnen zagen. Om nadien grote platen te zagen, kan je deze tussensteun wegklappen.



Een gascilinder zorgt ervoor dat de tussensteuntafel altijd vast op zijn positie staat.



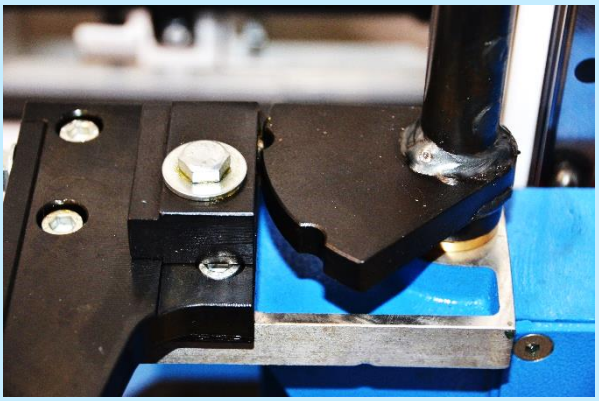
Onderste steunvoeten

Onderaan het zaagframe zijn steunen voorzien waarop de platen worden gezet. Deze steunen zijn vervaardigd uit gegoten aluminium en bekleed met een kunststoflaag van ca. 15 mm. Dankzij deze kunststofplaat kan je de platen gemakkelijker positioneren en zal je de werkstukken ook niet beschadigen. De steunvoeten zijn vlak gefreesd om een precieze en haakse zaagsnede te bekomen.



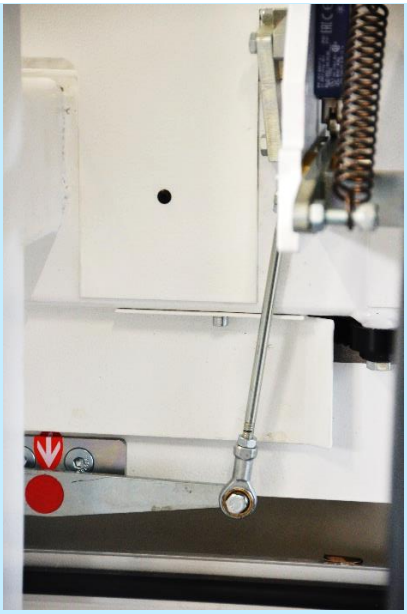
Zaaghendel

De zaaggroep is voorzien van 2 hendels waarmee je de zaag kan laten induiken. Een blokkagekogel zorgt ervoor dat de zaaggroep automatisch vastklikt, zowel in rust- als in zaagstand.









Klemsysteem van de zaagbalk

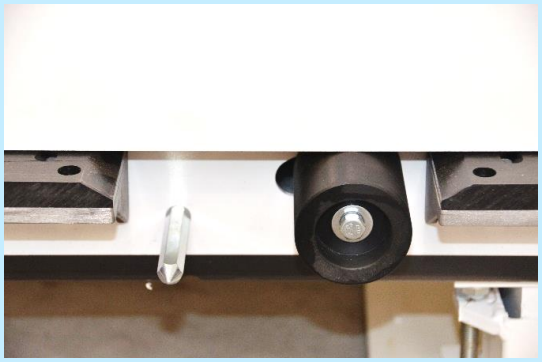
In het frame zijn er aan de boven- en onderkant inkepingen op vaste plaatsen voorzien. Aan de boven- en onderkant van de zaagbalk vind je een blokkeerpin. Wanneer je op de juiste positie staat, aangeduid door de rode pijltjes, druk je op het voetpedaal om de boven- en onderkant van de zaagbalk in de juiste positie te klemmen.





Microveiligheidsschakelaar
Je kan de zaagmotor pas opstarten wanneer de microveiligheidsschakelaar detecteert dat de zaaggroep vaststaat.







Transportrollen
De onderste steuntafel is voorzien van rollen. Via een pedaal kan je de rollen omhoog brengen. Op de hoogste stand komen de rollen iets hoger dan de vaste steunen.
Deze rollen dragen het gewicht van de plaat zodat je de zware werkstukken gemakkelijk kan aanschuiven tot tegen de zaagaanslag. Eens de te zagen plaat in positie staat, laat je de rollen zakken en komt de plaat vast te liggen op de onderste steuntafels en kan de zaagcyclus starten.





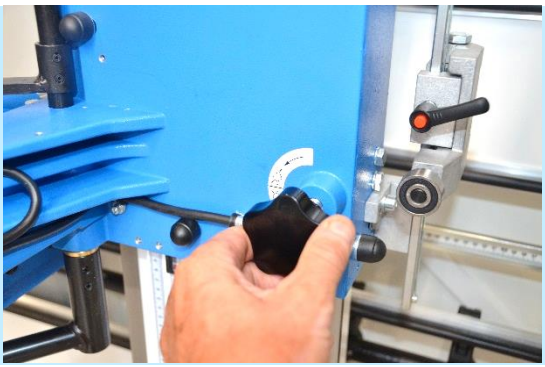
Horizontaal en verticaal zagen
Met deze machines kan je snel wisselen van horizontaal naar verticaal zagen.
Een microveiligheidsschakelaar schakelt de zaagmotor uit wanneer je de zaaggroep zal zwenken
in de andere stand.



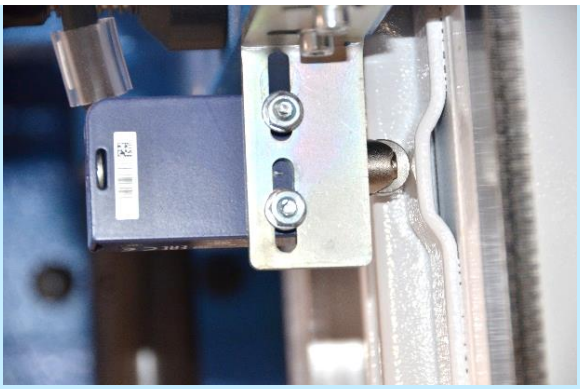
OPTIE: strokenaanslag
De zaaggroep is voorzien van een wegklapbare strokenaanslag gemaakt uit gegoten aluminium.
Met een meterschaal kan je de strokenaanslag instellen tot een hoogte van maximum 500 mm.
Via een scharnier kan je de kogellager tot boven het werkstuk draaien en zo het werkstuk opdelen in de gewenste stroken.

Programmanokken
De zaagbalk is voorzien van een vijftal nokken die je kan instellen op de maten die regelmatig worden gebruikt. Met een stelpin kan je de zaaggroep instellen op één van die nokken, zo heb je 5 snel instelbare maten voor de horizontale snedes.



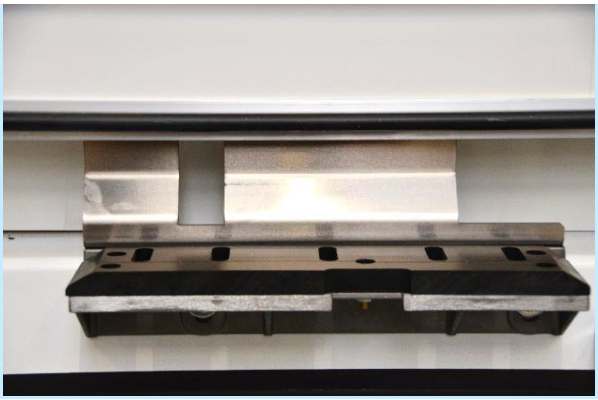


Blokkagehendel
Na het instellen van de juiste maat voor de horizontale snede is het noodzakelijk om de zaagroept met dit handvat te blokkeren.



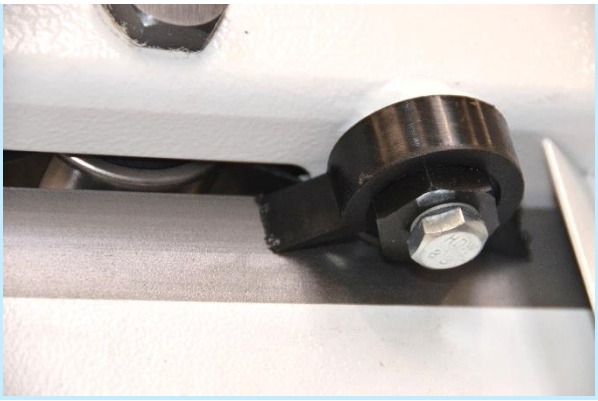
OPTIE: automatisch zaagframe
Wanneer de ingestelde maat van de horizontale snede overeenkomt met de plaats waar de kunststofstrip op het zaagframe zit, zal een microschakelaar dit detecteren en het zaagframe automatisch laten verplaatsen naar boven of beneden. Met deze optie kan je nooit meer horizontaal in de kunststofstrips zagen.





Wanneer het frame naar boven gaat, blijven de onderste steunvoeten vast op hun plaats staan. Deze inox geleidingsplaten zorgen ervoor dat het zaagframe stabiel blijft tijdens het bewegen.

Schrapers
De rollagers van de zaagbalk zijn voorzien van schrapers om het loopvlak net te houden.



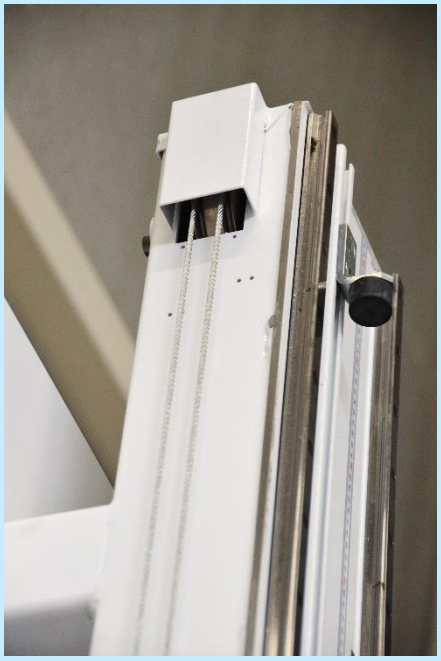






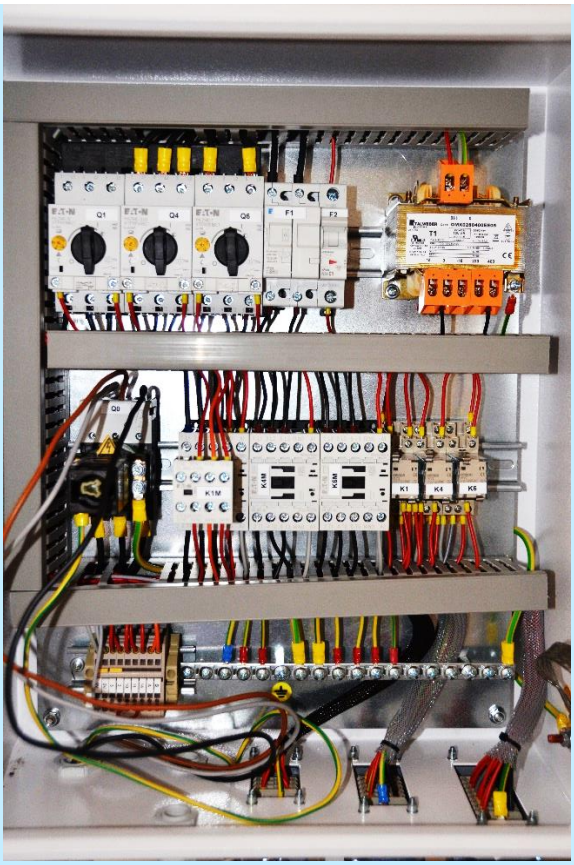
Steun voor smalle stroken
Voor het verzagen van smalle stroken is deze extra steuntafel nodig. Dit is een verschuifbaar wandstuk dat de noodzakelijke opening voor de klapaanslagen sluit. Afhankelijk van de stand van de klapaanslag, kan je deze schuifwand achter het werkstuk en tot tegen de klapaanslag plaatsen.





Tegengewicht zaaggroep

Om het gewicht van de zaaggroep te compenseren, is er in de zaagbalk een tegengewicht aanwezig, zodat je de zaaggroep gewichtloos kan bewegen. Voor een lange levensduur en soepele beweging is het tegengewicht vastgemaakt aan 2 kabels op gelagerde wielen.



Elektrische kast

Dit is een stalen elektrische kast ip54. Je kan de deur pas openen nadat je de hoofdschakelaar hebt uitgeschakeld. Alle componenten zijn genummerd en terug te vinden op het schema. De motoren zijn beschermd tegen kortsluiting en overbelasting.

De sturing is op laagspanning via een transfo.







OPTIE: NEW ECO stofzuigoptimalisatie
Op alle plaatsen waar je de zaagbalk kan vastzetten is het frame voorzien van een afzuigkanaal. Aan de voorzijde van de machine zijn dit groeven waarlangs het zaagstof wordt weggezogen. Aan de achterzijde zijn deze verticale stofzuigstroken aangesloten op een buizennet. Op elk aansluitpunt is een pneumatische afsluitklep voorzien. Deze klep gaat pas open wanneer de zaagbalk op die positie staat. Zo bekomen we een optimale zuigkracht op de plaats waar de zaaggroep werkt. De aansluitdiameter is 100 mm.





OPTIE: TKR stofzuigsysteem
Aan de rechterkant van het zaagframe is een verticale afzuigmond voorzien over de volledige hoogte van de machine. Bij het horizontaal zagen komt het stof in deze stofkap terecht. De aansluitdiameter is 100 mm. Deze optie is inbegrepen bij de optie NEW ECO.

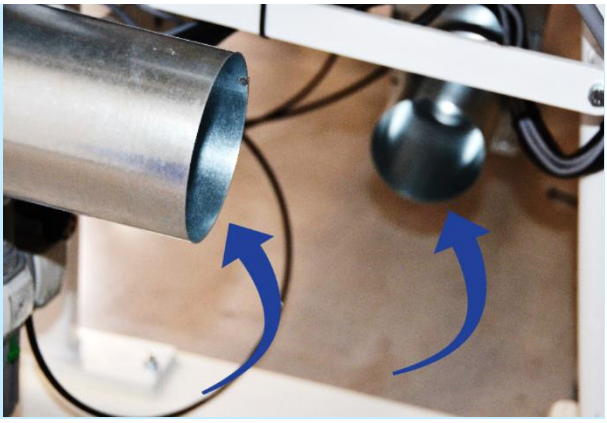






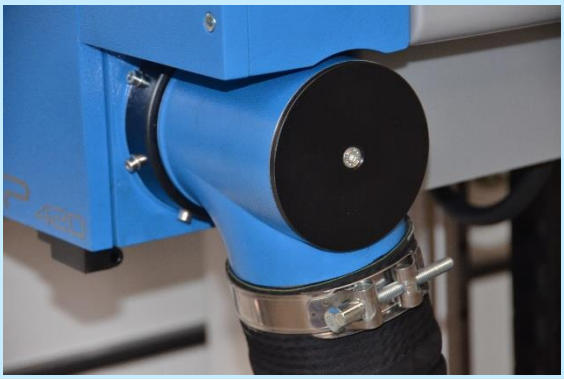
Stofzuigaansluiting
Achteraan is de machine voorzien van een vaste metalen buis en een geaarde flexibele slang van diameter 100 mm. Bovenaan de zaagbalk gaat het stof door een stabiel opgehangen stalen buis. Het aansluitstuk van de flexibel kan draaien zodat deze laatste niet tegenwerkt tijdens de beweging. Alle machines zijn standaard voorzien van een vrij contact om de stofzuiger samen te laten opstarten met de zaagmachine.

Indien je de optie NEW ECO neemt, zijn er 2 extra aansluitingen van diameter 100 mm. 1 voor de afzuiging van de afzuigmonden ingewerkt in het zaagframe voor verticaal zagen. 1 voor de afzuigkap TKR aan de rechterkant van het zaagframe voor horizontaal zagen.









Flexibele stofzuigslang

Bij het kantelen van de zaaggroep van verticale naar horizontale stand moet ook de stofzuigslang deze beweging soepel meevolgen. Daarom is de zaaggroep voorzien van een roterend aansluitstuk. Zo blijft de stofzuigslang altijd in dezelfde positie, wat zorgt voor een groter bedieningsgemak en langere levensduur van de zuigslang.

TECHNISCHE GEGEVENS

		SVP 133 BABY
Zaagwand		Automatisch uitwijkend via een elektrische motor, om niet meer in de horizontale steunstrips te zagen.
Bediening		Manuele beweging voor de horizontale en verticale zaagsnedes.
Remmotor	Pk	5
Lengte horizontale zaagsnede	mm	Max. 4200
Lengte verticale zaagsnede	mm	Max. 4200
Hoogte verticale zaagsnede	mm	Max. 2200
Hoogte horizontale zaagsnede	mm	Max 2080
Zaagdikte	mm	Max. 60
Diameter zaagblad	mm	250
Toerental zaagblad	t/min	5300
Toerental voorrits	Rpm	9400

Deze documentatie is louter educatief en niet bindend.
Voor de up-to-date technische data, gelieve uw regioverkoper te contacteren.

ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Gespecialiseerd in
verkoop, levering, installatie en onderhoud van alle klassieke tot CNC-gestuurde machines en totaalprojecten.

Focus op
kwaliteit, duurzaamheid, machines van topmerken, ervaring en knowhow, een doorgedreven en uitgebreide service.

scm woodworking technology

FomIndustrie Aluminium Working Machinery

Cms advanced materials technology

LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.



Waregem



Herentals



Namur

Oplossing op maat
In-house software
Totaalinstallatie
Eigen plaatsingsdienst
Opleiding op maat
Correct advies
Alle info online
Serviceteam
Eigen testlabo
Grote voorraad machines

info@rogiers.be I www.rogiers.be I T +32 56 60 13 45

Henri Lebbestraat 150 I B-8790 WAREGEM
Dikberd 46 I B-2200 HERENTALS
Route de Wasseiges 296 I B-5022 NAMUR