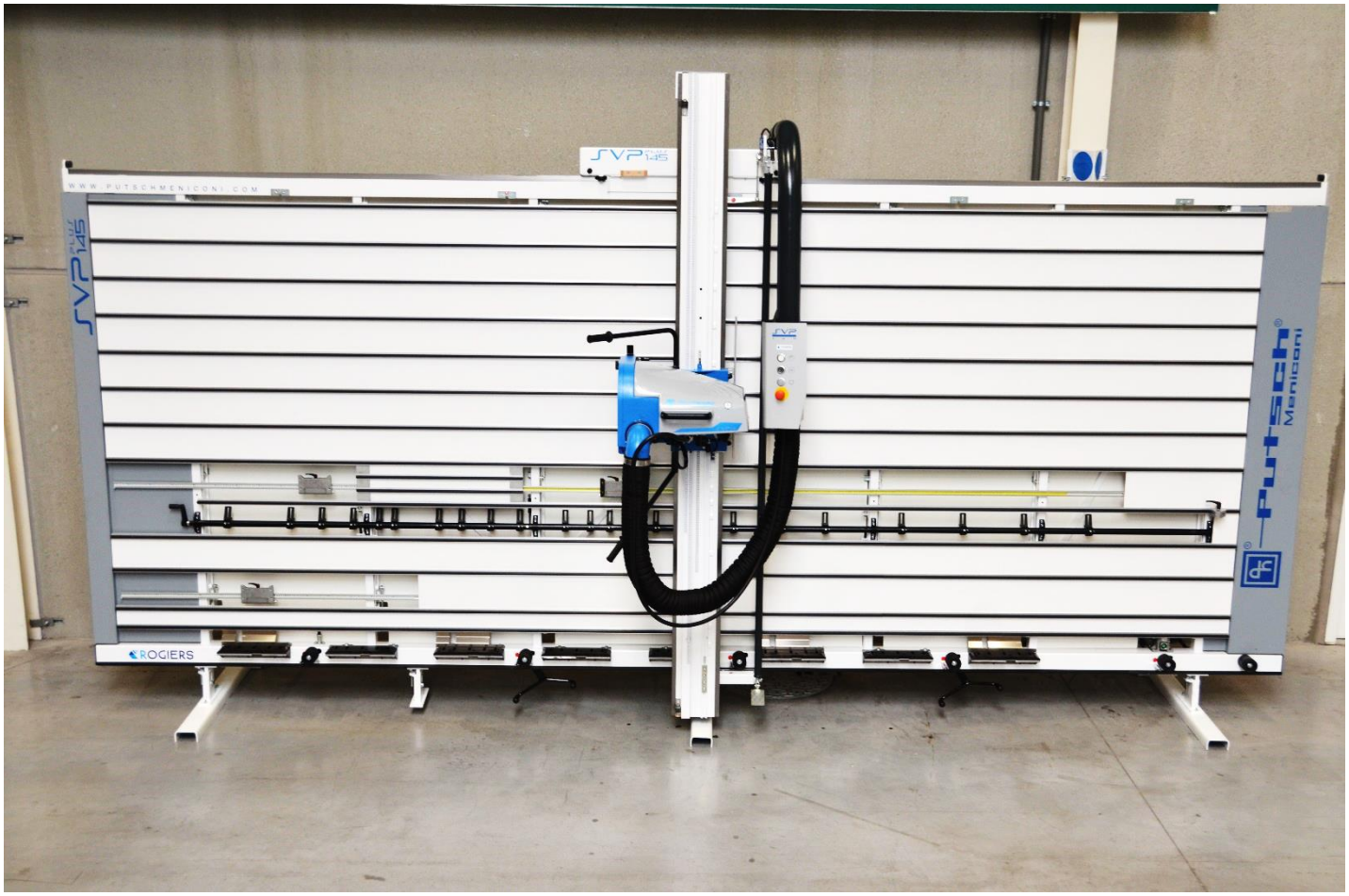
ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

SVP 145 PLUS

Scie à format verticale



Putsch MENICONI

Unique en qualité et service

WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION

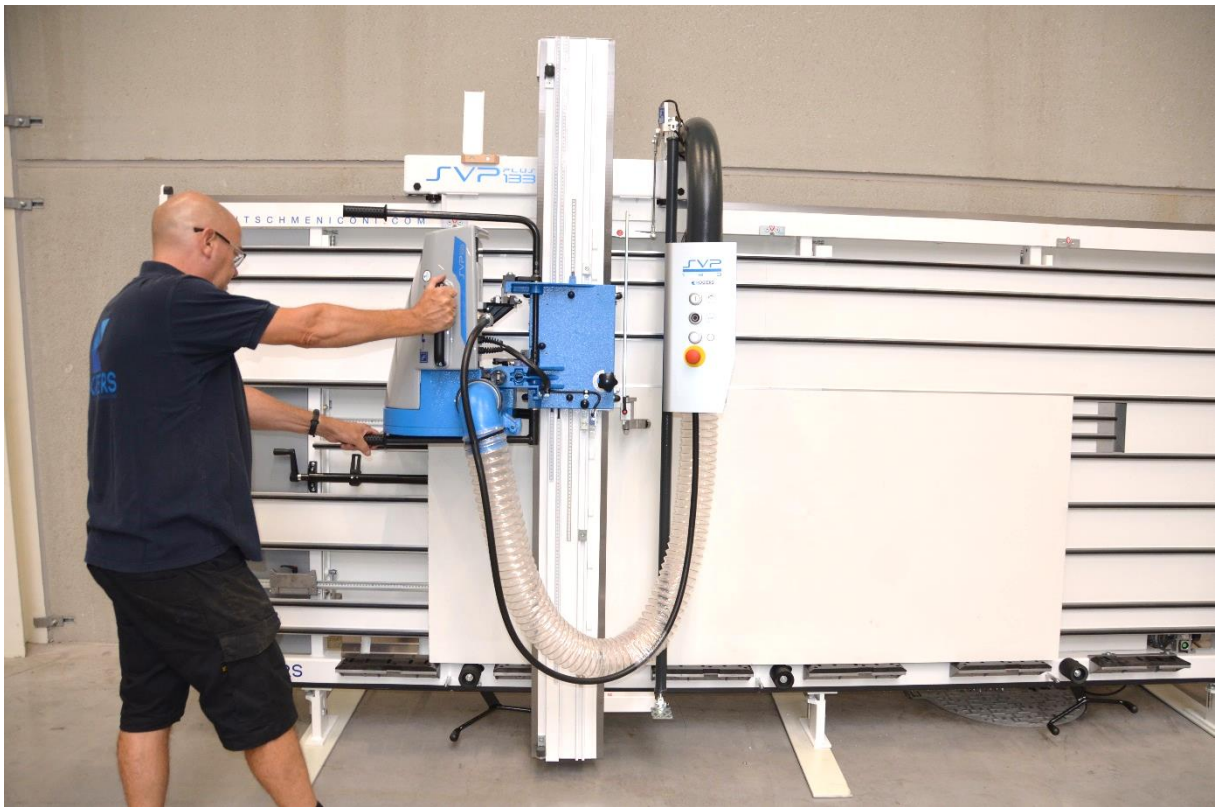


Pont de scie



Groupe de scie





Les avantages d'une scie à format verticale sont :

- Les machines peuvent facilement découper des panneaux de grandes dimensions (pour la SVP 145 PLUS ce sont des panneaux à 4200 x 2200 mm)
- Il est possible de couper verticalement et horizontalement sans tourner la pièce
- Ces machines prennent peu de place

Cette machine est fabriquée avec des matériaux de première qualité. Le cadre et le groupe de scie sont fabriqués à partir de matériaux durables. Toutes les options nécessaires sont fournies pour pouvoir scier avec précision et avec une finition correcte des coupes.





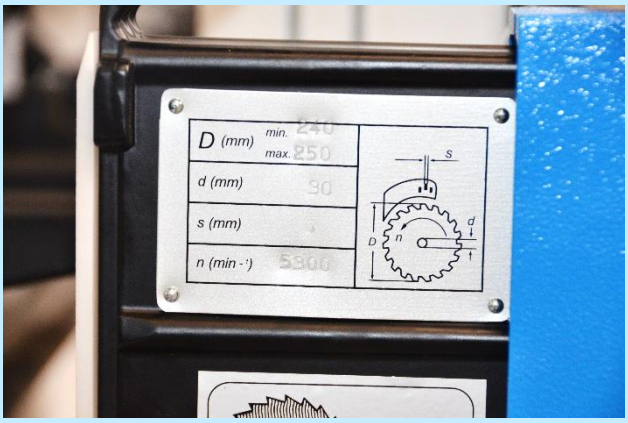
Console de commande : avec finition en acier inoxydable

Système start-stop avec des boutons poussoirs et une lampe témoin. Les contacteurs qui démarrent le moteur sont situés dans l'armoire électrique de la machine. L'arrêt d'urgence doit être réarmé après utilisation.

Le groupe de scie

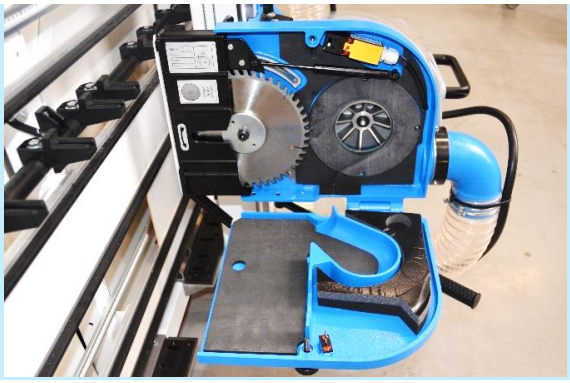
Fabriqué en fonte d'aluminium en 1 pièce puis fini sur un centre à CN avec une grande précision. Le moteur est centré et inversé pour tenir le groupe de scie en équilibre. Le résultat est une conversion très souple de la position de coupe verticale à horizontale. La scie est entraînée par courroie pour atteindre une vitesse de 5300 tr/min. Cela garantit une coupe de scie correcte et propre.







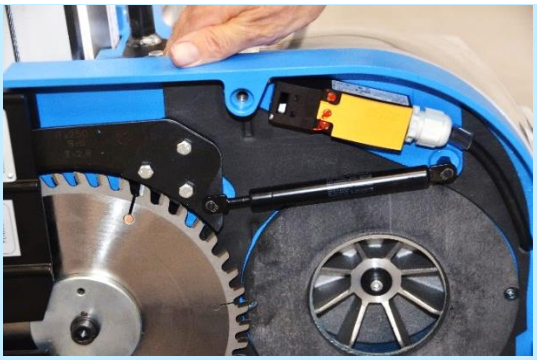
Le **capuchon de protection** de la scie est munie de quelques ressorts, elle fonctionne donc également comme un moyen de pression pour presser le panneau à plat lors du sciage. L'interface est munie d'une plaque en téflon, ce qui permet une découpe sans rayures des plaques délicates. Le capuchon noir ne peut reculer que lorsque vous plongez le groupe de scie dans le matériau. De cette façon, vous ne pouvez pas toucher la scie lorsque le groupe de scie est en position de départ.



Échange de scie

Vous pouvez échanger la scie par cette porte.
L'intérieur est insonorisé.
La forme de la porte a été modifiée pour diriger les poussières dans la bonne direction.





Couteau diviseur

Au-dessus de la scie se trouve un couteau diviseur. Celui-ci est poussé vers l'avant via un vérin à gaz et est donc toujours dans la bonne position. Lorsque vous utilisez la scie au milieu d'une plaque, le couteau diviseur se rétracte automatiquement lorsque la scie est plongée.
À l'arrière se trouve un levier avec lequel vous pouvez également régler manuellement le couteau diviseur vers l'avant ou vers l'arrière.

Aspirateur
Dans le groupe de scie, il y a une hélice en aluminium qui améliorera l'aspiration des poussières.

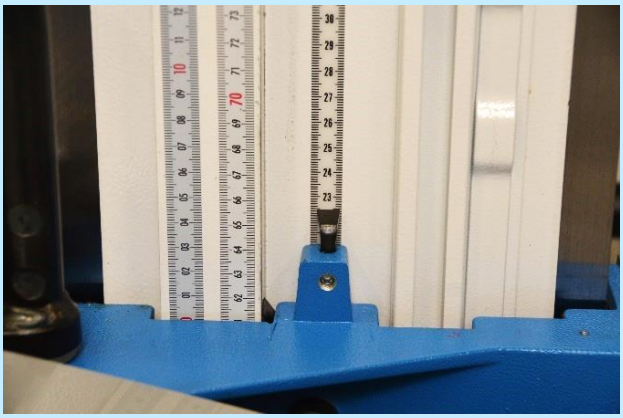


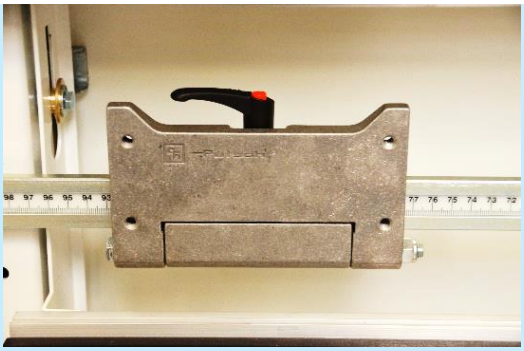


Micro-interrupteur de sécurité
La porte de l'échange de scie ne peut pas être ouverte tant que la scie n'est pas à l'arrêt.

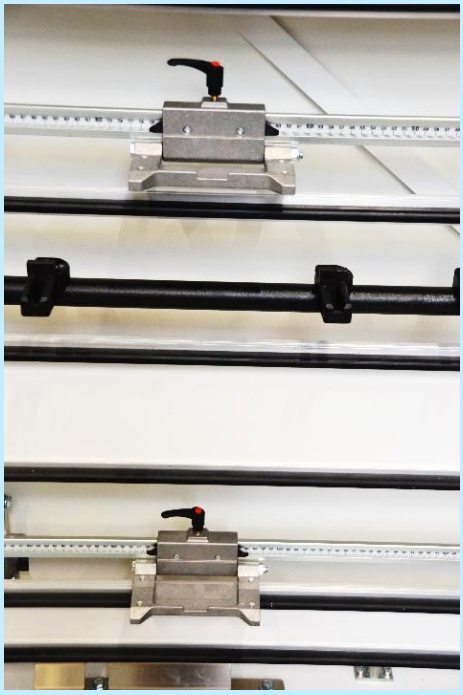
Règles de mesure
La poutre du groupe de scie est équipée de 3 règles de mesure.

- 1 pour les coupes horizontales lors du sciage de petites pièces à partir du support intermédiaire rabattable
- 1 pour les coupes horizontales lors de la coupe de grands panneaux sur les pieds de support inférieurs
- 1 pour les coupes horizontales et les grandes plaques, mais ici l'aiguille est en haut du groupe de scie. De cette façon, vous ne devez plus plier les genoux pour lire des mesures inférieures à 1000 mm



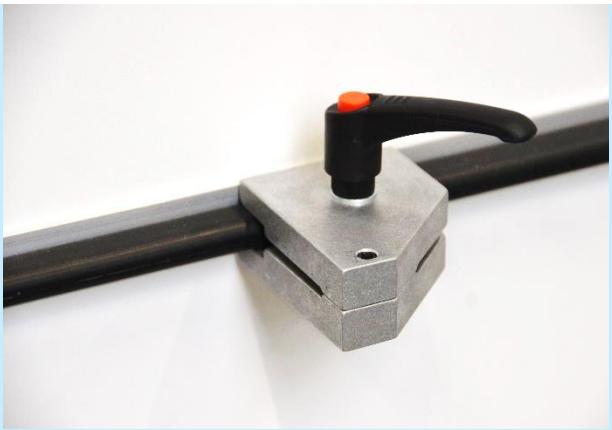






Butée rabattable pour coupes verticales

Celles-ci sont fabriquées en fonte d'aluminium et sont équipées de 2 points d'affichage réglables en fonction de l'épaisseur de la lame de scie.



Butée

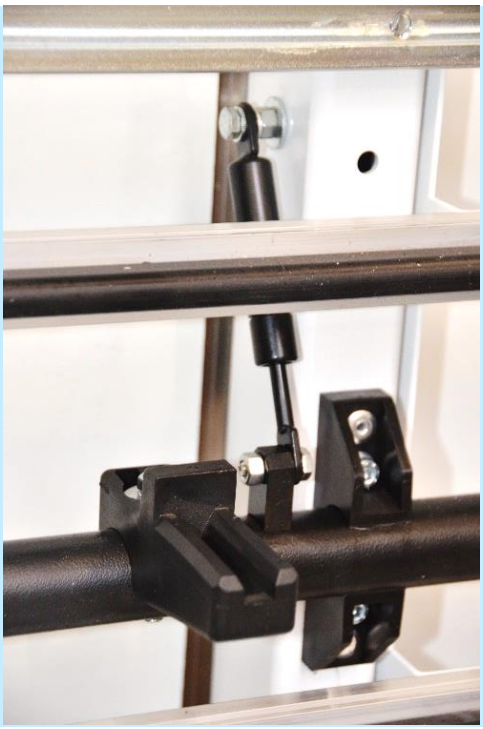
Vous pouvez placer cette butée sur toutes les bandes de support du cadre. Elle permet d'éviter que la plaque ne se déplace lors du sciage de pièces plus petites ou légères.



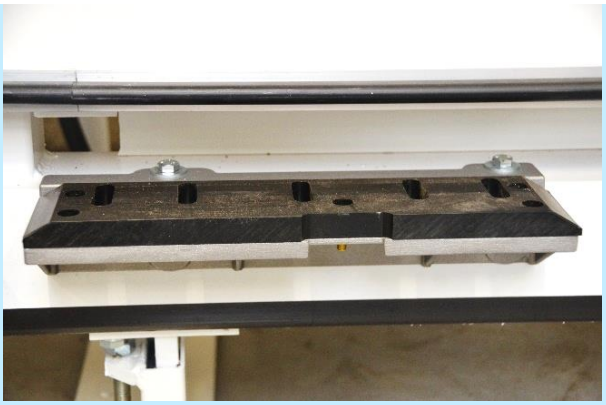




Table de support pour des petites pièces
Cette table de support basculante est à la hauteur de travail idéale pour scier facilement toutes sortes de petites pièces. Vous pouvez rabattre ce support intermédiaire pour découper ensuite de grandes plaques.



Un **vérin à gaz** assure que la table de support intermédiaire est toujours fixée dans sa position.



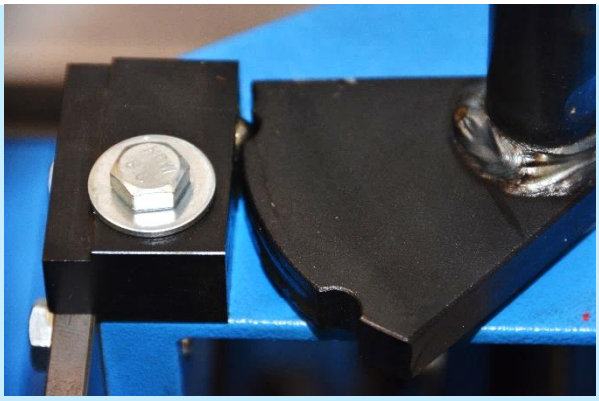


Pieds de support inférieurs

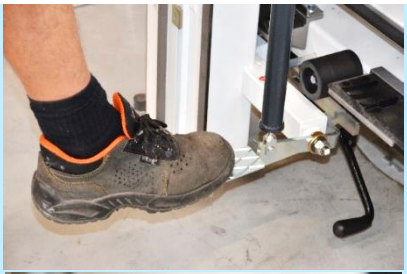
Au bas du cadre de scie des supports sont prévus sur lequel les plaques sont placées. Ces supports sont en fonte d'aluminium et recouverts d'une couche de teflon d'environ 15 mm. Grâce à cette plaque en teflon, vous pouvez positionner les plaques plus facilement et vous ne les endommagerez pas. Les pieds de support sont fraisés à plat pour obtenir une coupe précise et à angle droit.

Levier de scie

Le groupe de scie est équipé de 2 leviers avec lesquels vous pouvez faire plonger la scie. Une bille de blocage assure l'enclenchement automatique du groupe de scie, aussi bien en position de repos qu'en position de sciage.











Système de serrage de la poutre de scie

Le cadre dispose des encoches à des endroits fixes en haut et en bas. En haut et en bas de la poutre de scie, vous trouverez une goupille de verrouillage. Lorsque vous êtes dans la bonne position, indiquée par les flèches rouges, appuyez sur la pédale pour serrer le haut et le bas de la barre de scie dans la bonne position.

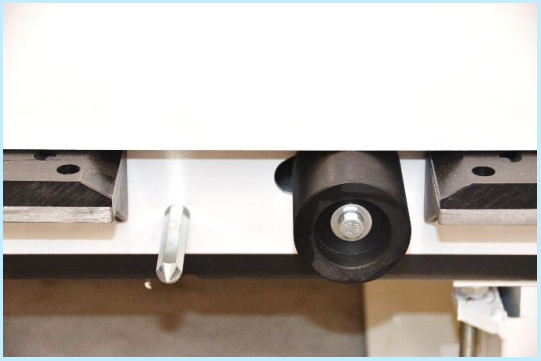


Micro-interrupteur de sécurité

Vous ne pouvez démarrer le moteur de la scie que lorsque le micro-interrupteur de sécurité détecte que le groupe de scie est bloqué.







OPTION : rouleaux de transport

La table de support inférieure est équipée de rouleaux.

Vous pouvez soulever les rouleaux à l'aide d'une pédale. Dans la position la plus haute, les rouleaux sont plus hauts que les supports fixes. Ces rouleaux supportent le poids de la plaque afin que vous puissiez facilement pousser les pièces lourdes jusqu'à la butée de scie.

Une fois la plaque à scier en position, abaissez les rouleaux et la plaque sera fixée sur les tables de support inférieures et le cycle de sciage pourra commencer.





Coupe horizontale et verticale

Avec ces machines, vous pouvez rapidement passer d'une coupe horizontale à une coupe verticale. Un micro-interrupteur de sécurité éteint le moteur de la scie lorsque vous basculez le groupe de scie dans l'autre position.

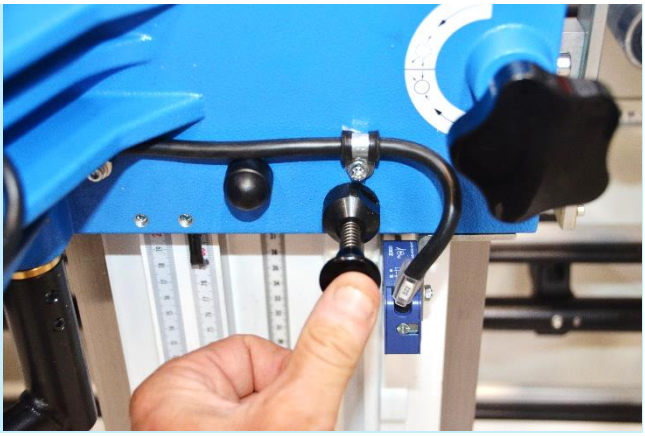


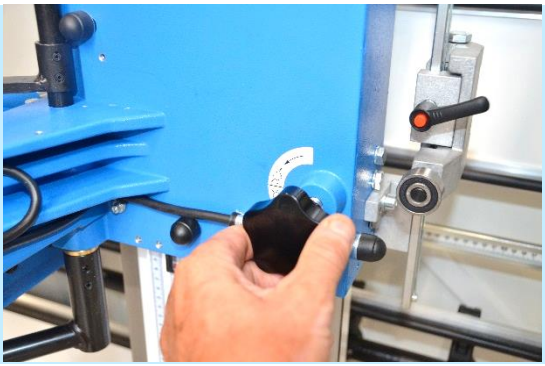
OPTION : arrêt de bande

Le groupe de scie est équipé d'un arrêt de bande rabattable en fonte d'aluminium. Avec une règle de mesure, vous pouvez régler l'arrêt de bande à une hauteur maximale de 500 mm. Grâce à une charnière, vous pouvez faire pivoter le roulement à billes au-dessus de le panneau et diviser ainsi le panneau en bandes souhaitées.

OPTION : butées de programme

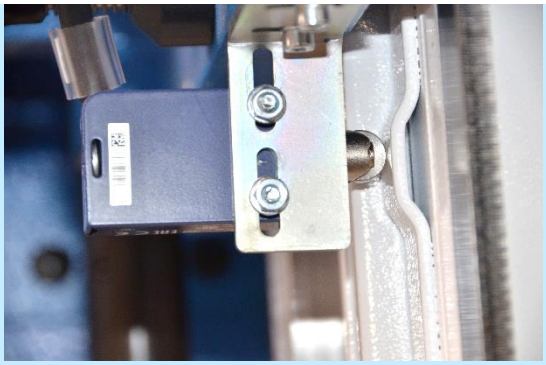
La poutre de scie est équipée de cinq butées que vous pouvez ajuster aux mesures utilisées régulièrement. Avec une goupille de réglage, vous pouvez régler le groupe de scie sur l'une de ces cames, de sorte que vous disposez de 5 mesures rapidement réglables pour les coupes horizontales.

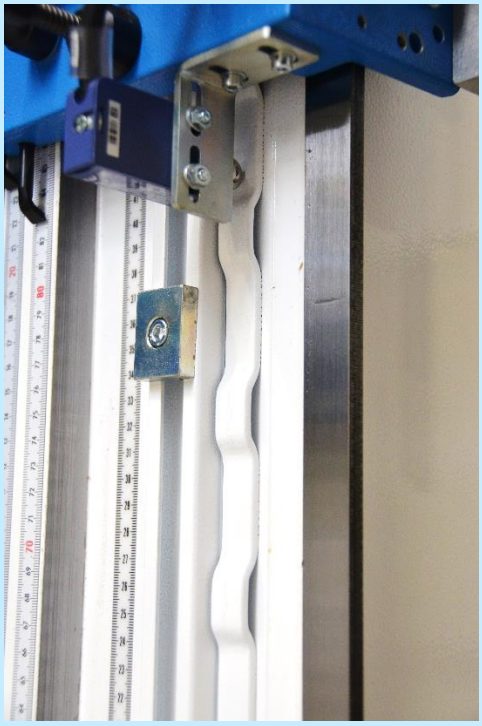




Poignée de verrouillage

Après avoir réglé la mesure correcte pour la coupe horizontale, il est nécessaire de bloquer le groupe de scie avec cette poignée.







OPTION : cadre de scie automatique

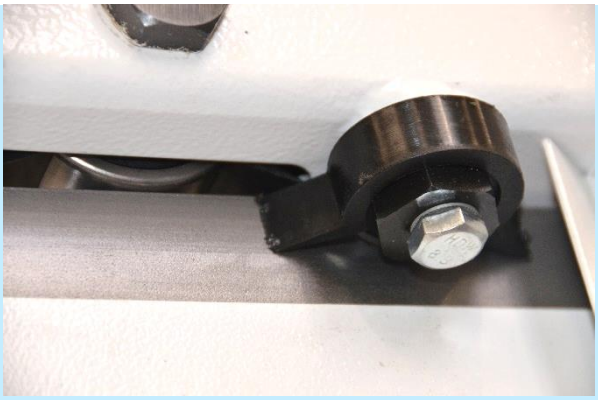
Lorsque la mesure définie de la coupe horizontale correspond à l'endroit où se trouve la bande en matière synthétique sur le cadre de la scie, un micro-interrupteur le détecte et déplace automatiquement le cadre de la scie vers le haut ou vers le bas. Avec cette option, vous ne pourrez plus jamais scier horizontalement dans les bandes en matière synthétique.



Lorsque le cadre monte, les pieds de support inférieurs restent fixés en place. Ces plaques de guidage en acier inoxydable garantissent la stabilité du cadre de scie pendant le déplacement.

Racleurs

Les roulements de la poutre de scie sont équipés de racleurs pour garder la bande de roulement propre.





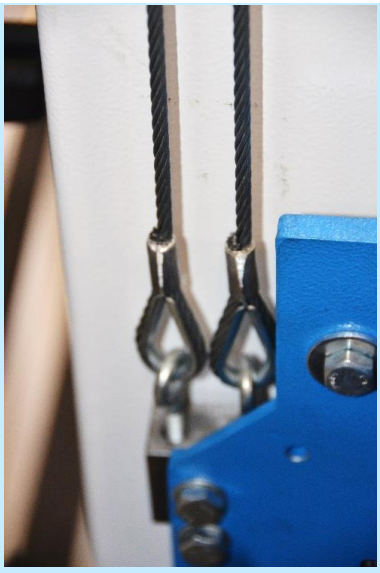




OPTION : support pour bandes étroites

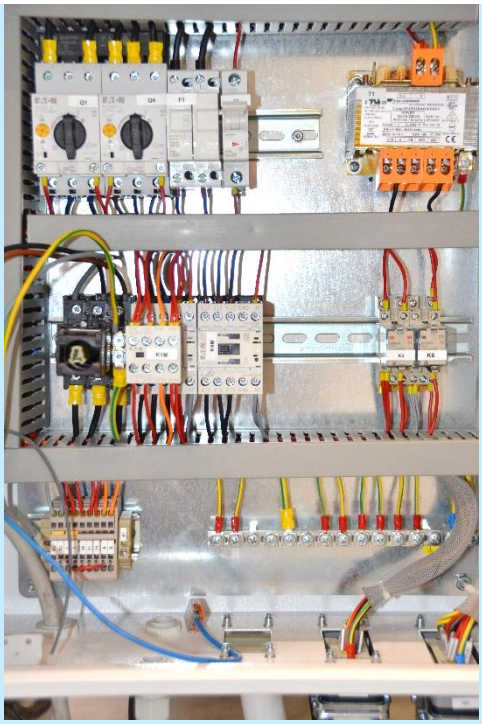
Cette table de support supplémentaire est nécessaire pour scier des bandes étroites. Il s'agit d'une plaque coulissante qui ferme l'ouverture nécessaire aux butées rabattables. Selon la position de la butée rabattable, vous pouvez placer cette plaque coulissante derrière la pièce et jusqu'à la butée rabattable.





Contrepoids du groupe de scie

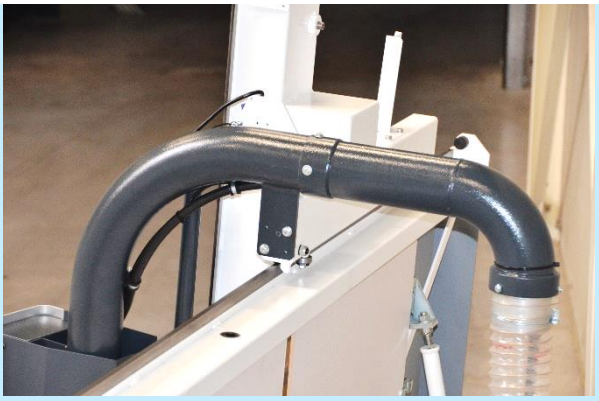
Pour compenser le poids du groupe de scie, il y a un contrepoids dans la poutre de scie, de sorte que vous pouvez déplacer le groupe de scie en apesanteur. Pour une longue durée de vie et un déplacement fluide, le contrepoids est fixé à 2 câbles sur des roues avec roulement à billes.





Armoire électrique

Il s'agit d'un coffret électrique en acier ip54. Vous ne pouvez ouvrir la porte qu'après avoir éteint l'interrupteur principal. Tous les composants sont numérotés et peuvent être trouvés sur le schéma électrique. Les moteurs sont protégés contre les courts-circuits et les surcharges. La commande est en basse tension via un transformateur.





Raccordement d'aspiration

A l'arrière, la machine est équipée d'un tube métallique fixe et d'un flexible relié à la terre de diamètre 100 mm. Au haut de la poutre de scie, la poussière passe à travers un tube en acier suspendu stable. La pièce de raccordement du flexible peut tourner pour que ce dernier ne contrarie pas lors du mouvement. Toutes les machines sont équipées en standard d'un contact libre pour permettre à l'aspirateur de démarrer en même temps que la scie.





OPTION : affichage numérique

1. Affichage numérique sur le réglage horizontal du groupe de scie. Ici, il est numériquement intégré à l'écran de commande de la machine.
Le groupe de scie est équipé d'un réglage fin avec roue.

2. Affichage numérique du réglage vertical de la butée rabattable. Ici, il est intégré numériquement dans la butée rabattable. Une roue est également fournie pour le réglage fin. La lisibilité est de 0,1 mm. En fonction de l'épaisseur de la lame de scie, vous pouvez ajuster la mesure.

DONNÉES TECHNIQUES

		SVP 133 BABY
Paroi de scie		Déviation automatique via un moteur électrique, pour éviter de scier dans les bandes de support horizontales.
Commande		Déplacement manuel pour les coupes horizontale et verticale.
Moteur de frein	CH	5
Longueur de la coupe horizontale	mm	Max. 4200
Longueur de la coupe verticale	mm	Max. 4200
Hauteur de la coupe verticale	mm	Max. 2200
Hauteur de la coupe horizontale	mm	Max 2080
Épaisseur de scie	mm	Max. 60
Diamètre de la lame	mm	250
Vitesse de la lame	t/min	5300

Cette documentation est purement indicatif et non contractuel.
Pour les données techniques actuelles, veuillez vérifier avec votre vendeur de la région.

ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Spécialisée dans
la vente, la livraison, l'installation et l'entretien de toutes les machines classiques jusqu'à CN et projets globaux.

Focus sur
qualité, durabilité, machines de marques haut de gamme, expérience et savoir-faire, service avancé et étendu.

scm
woodworking technology

FomIndustrie
Aluminium Working Machinery

Cms
advanced materials technology

LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.



Waregem



Herentals



Namur

- Solution sur mesure
- Logiciel interne
- Installation complète
- Propre service d'installation
- Formation sur mesure
- Des conseils corrects
- Toutes les informations en ligne
- Équipe de service
- Propre laboratoire de test
- Stock de machines étendu

info@rogiers.be I www.rogiers.be I T +32 56 60 13 45

Henri Lebbestraat 150 I B-8790 WAREGEM
Dikberd 46 I B-2200 HERENTALS
Route de Wasseiges 296 I B-5022 NAMUR