ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

SCM profiset 60



Vierzijdige schaafmachine

SCM profiset 60
Vierzijdige schaafmachine

BELANGRIJKSTE VOORDELEN

- "EASY PLUS": elektronische besturing met 7" kleurendisplay, in 16/9 formaat, voor eenvoudige machinefuncties op een eenvoudige en intuïtieve manier
- PERFECTE ACHTERGROND: gebruik van de vlakfrees op de onderste nivelleerspindel
- KRACHTIGE AANDRIJVING: efficiënt en lineair dankzij de tandwielkastaandrijving en gecombineerd met pneumatische druk op de rollen.

ALGEMENE KENMERKEN

- Frame uit één stuk van geribd staal met buisstructuur.
- De invoertafel bestaat uit een dikwandige stalen buis met verticale verstelling via parallellogramsysteem.
- In de machine zijn de tafels in gietijzeren met lage wrijvingscoëfficiënt en hoge slijtvastheid, en voorzien van mobiele delen ter hoogte van de verticale assen.
- Zijgeleidingen in de machine
- De zijgeleider voor de eerste verticale as is dwars-verstelbaar door middel van een parallellogramsysteem en compleet met en voorschaafsysteem door middel van een referentiefrees (gereedschap niet inbegrepen) dat naast de schaaf-as zit .
- Rechte geleiders met gemakkelijk instelbare sectoren om in de meest correcte positie ten opzichte van het gebruikte gereedschap.
- As bussen :
    - De assen zitten geborgd in grote gietijzeren bussen met diameter 100 mm, met set radiale lagers, diameter 85 mm. Afstand tussen de lagers 215 mm, om een hoge stijfheid en precisie te garanderen.
- Werkstuk aanvoersysteem :
    - De dwarsbalk die het aandrijfsysteem ondersteunt, bestaat uit een geribbelde buisstructuur en is uitgerust met handmatige of automatische verticale beweging via numerieke controle gekoppeld aan de bovenste horizontale as:
- De aanvoersnelheid is traploos regelbaar door middel van een omvormer. De beweging wordt op de wielen overgebracht door cardankoppelingen en tandwielkasten.
- Een meelooprol op de uitgaande tafel verbetert de aanvoer voor speciale en moeilijke bewerkingen.
- Stalen assen en aanvoerwielen vervaardigd met een gehard oppervlak . het zijn pneumatische cilinders dat de aanvoerrollen op het werkstuk drukken .

SCM profiset 60
Vierzijdige schaafmachine

Snelle instelling van de schaafgroep dat zorg voor de juiste dikte .

Het is een speciaal systeem, ontworpen door SCM (patent), voor snel en eenvoudig instellen in alle gevallen van gereedschapswissel.
De rechter en linker verticale assen (bovenste horizontale assen op aanvraag) zijn uitgerust met het “SETUP”-snelspansysteem, waarmee de machine met één enkele beweging kan worden ingesteld.

In feite hoef je alleen maar de minimale diameter van het gereedschap in te stellen (in het geval van een bovenste horizontale as) en met één enkele beweging is de machine klaar voor gebruik.

Het gereedschap, de werkhoogte, de voorste/achterste drukkers en de aandrijfrollen kunnen allemaal in één handeling worden ingesteld en de aandrijfrollen zijn veilig ingesteld.

De bewerkingseenheid positioneren :

Alle instellingen voor de bewerkingseenheid worden beheerd op de voorkant van de machine, met mechanische uitlezing met decimale precisie

Ergonomie :

Alle bedieningselementen zijn op de optimale hoogte aan de voorkant van de machine geplaatst om de toegang en gebruik van de machine te vergemakkelijken.
De breuk vaste behuizing is bekleed met materiaal ter bescherming tegen stof en stoffige omstandigheden, en maakt ook inspectie binnenin de machine mogelijk.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Maximun schaafbreedte	230mm
Minimum schaafbreedte	25 mm optie 15 mm
Minimum werkhoogte	6 / 10 mm
Maximum werkhoogte	120 mm
Minimum lengte van het werkstuk met 4 assen	450 mm optie 430 mm
Minimum lengte van het werkstuk met 5 assen	630 mm optie 420 mm
Doorvoersnelheid variabel van	5-25 m/min
Aantal schaafassen	4 en optie 5 assen
Toerental schaafassen	6000 t/min
As diameter schaafassen	40 mm
Nuttige Lengte verticale assen	140 mm
Nuttige Lengte horizontale assen	250 mm
Nuttige as lengte indien optie universele as	240 mm

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Maximum gereedschap diameter vertc assen	100/180 mm
Maximum gereedschap diameter vlakschaaf	120/140 mm
Maximum gereedschap diameter vandikteschaaf (4)	125 mm (optie 100 tot 180 mm)
Max tool diameter indien optie 2de as hor. onder	100 tot 180 mm
Max profieldiepte indien optie 2de as hor onder	15 mm indien gereedschap 180 mm
Max gereedschap diameter indien optie universele as	100 tot 180 mm
Axiale instelling van de horizontale assen	40 mm
Axiale instelling van de verticale assen	40 mm
Maximum profieldiepte op de verticale assen	40 mm
Diameter doorvoerrollen	140 mm
Lengte invoertafel	2000 mm

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Instellen hoogte invoertafel / onderste as	10 mm
Instellen schaafgeleider / verticale as	10 mm
Maximum gereedschap diameter vandikteschaaf (4)	125 mm (optie 100 tot 180 mm)
Doorvoermotor	4 pk
Motor horizontaal onder 1ste as	5.5 pk
Motor verticaal assen L+R	7.5 pk
Motor horizontaal boven	5.5 pk
Motor indien optie universele as	5.5 pk
Diameter aansluiting stofzuiger per as	120 mm

TECHNISCHE SPECIFICATIES

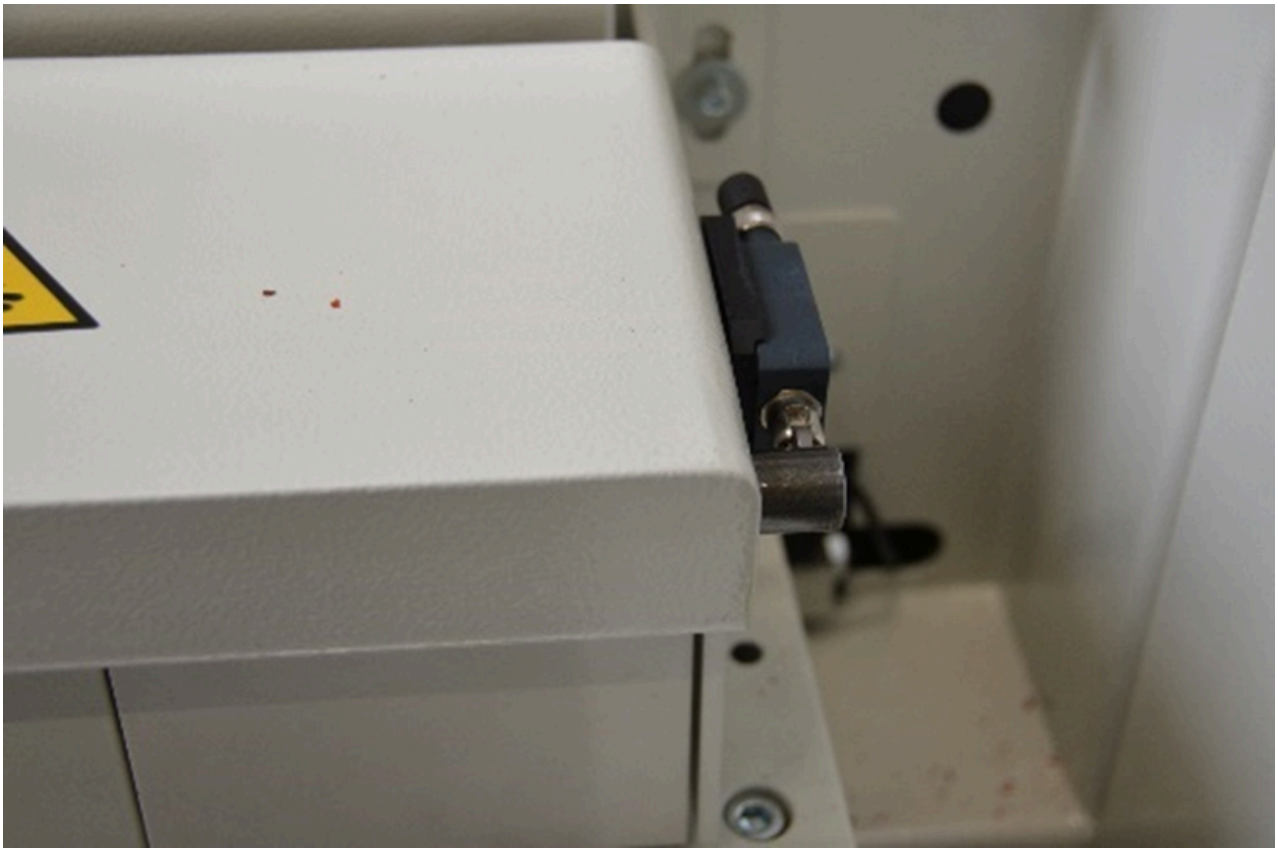
Easy plus sturing op de dikte en breedte instelling	optie EP
Losse rubber rol in het tafelblad aan uitvoer	standaard
Set van 4 schaafkoppen licht werk Z4+ ref frees Z2	optie 651029
Set van 4 schaafkoppen zwaar werk Z4 + ref frees Z2	optie 651031
Invoertafel 2500 mm	optie 291399
Verticale drukker voor de 2^{de} of 3^{de} as	optie
T-set snel-wisselsysteem voor de schaafkoppen	optie 880835
Universele as op de 5^{de} positie	optie 901033
Automatische smering tafelblad	optie 250000
Sterkere motoren	Optie
Remmotoren CE	is een verplichte optie
Uitvoering voor CE	is een verplichte optie


ROGIERS
scm



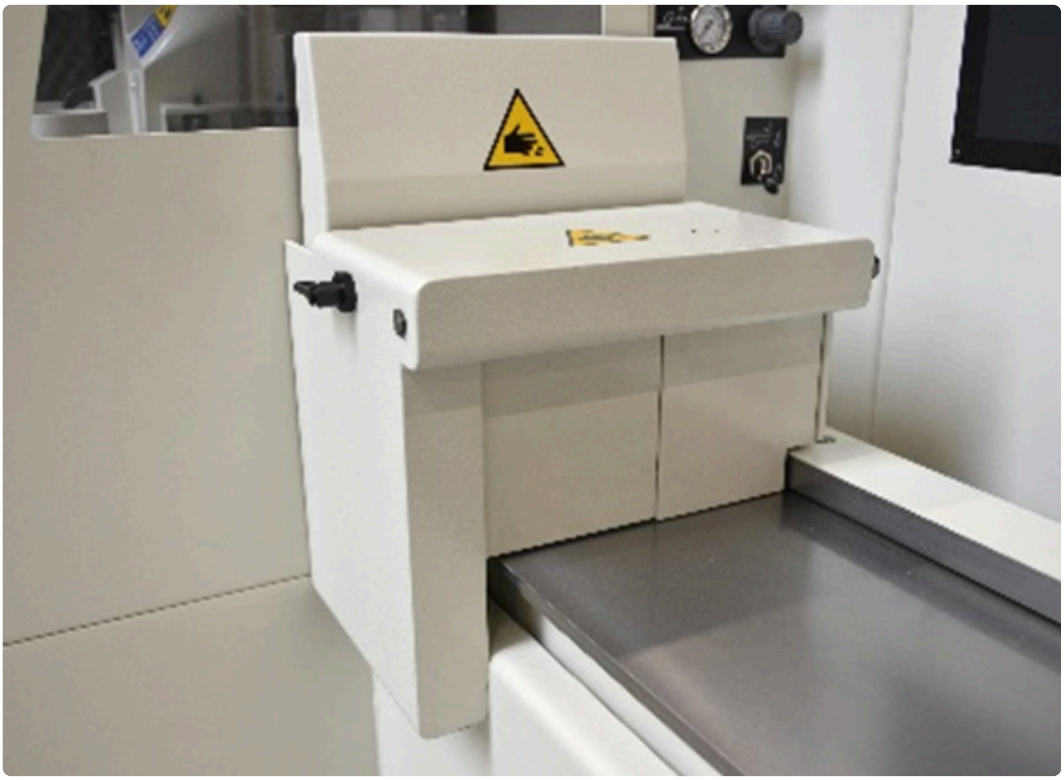















scm
24 Alarm Canbus
Programma's
100,0
Setup
150,0
Smering
Rekenmachine
2 5 4 3 1
Database
Gereedschap
F1001


scm


scm
ROGIERS
profiset 60ep

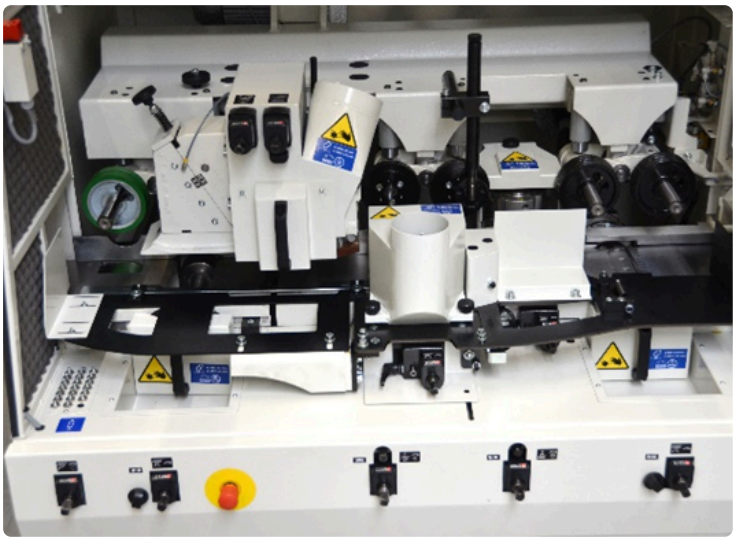

scm
ROGIERS
profiset 60e

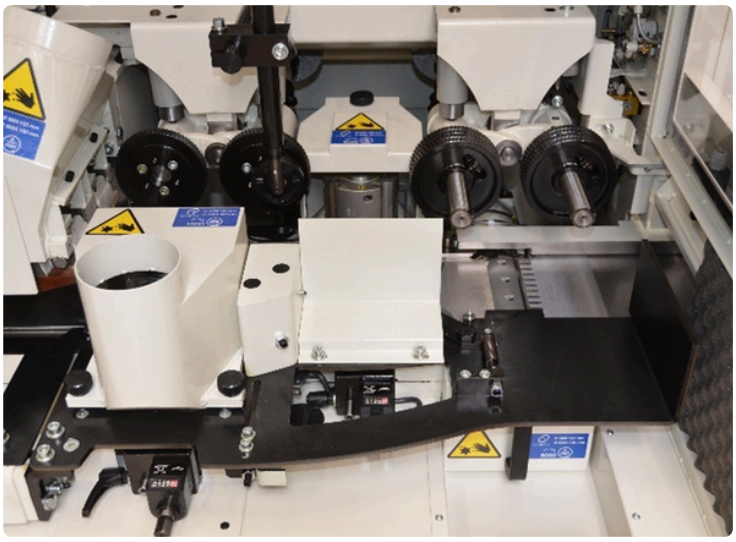


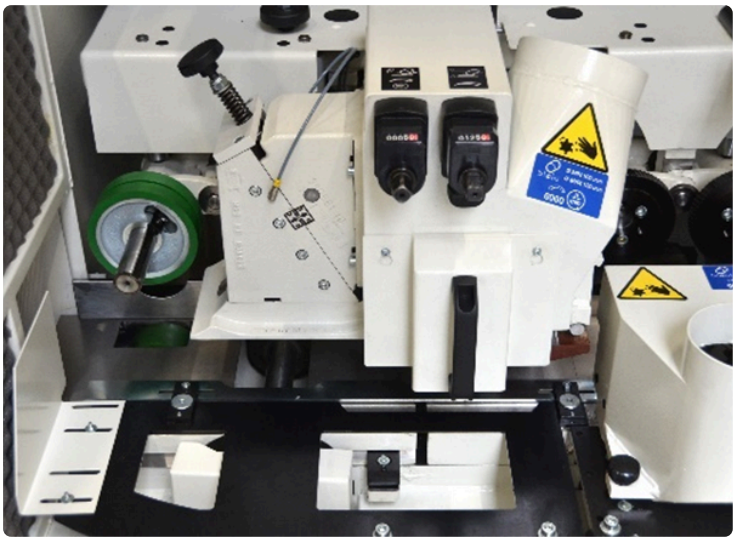

01250

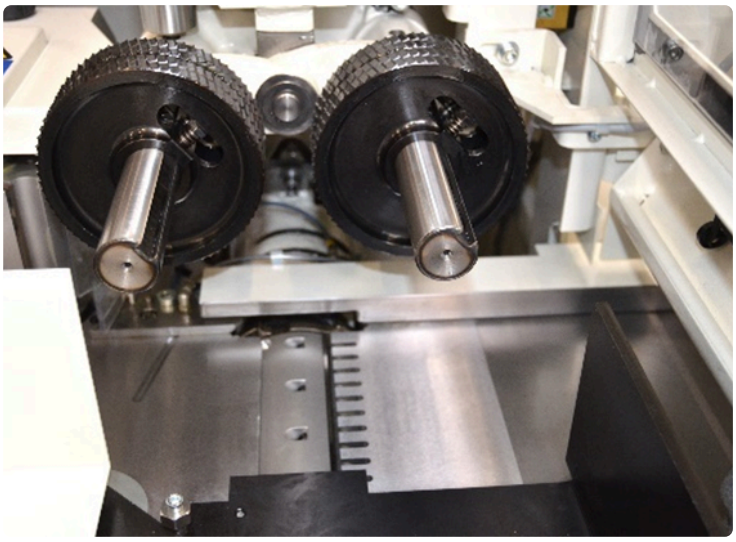


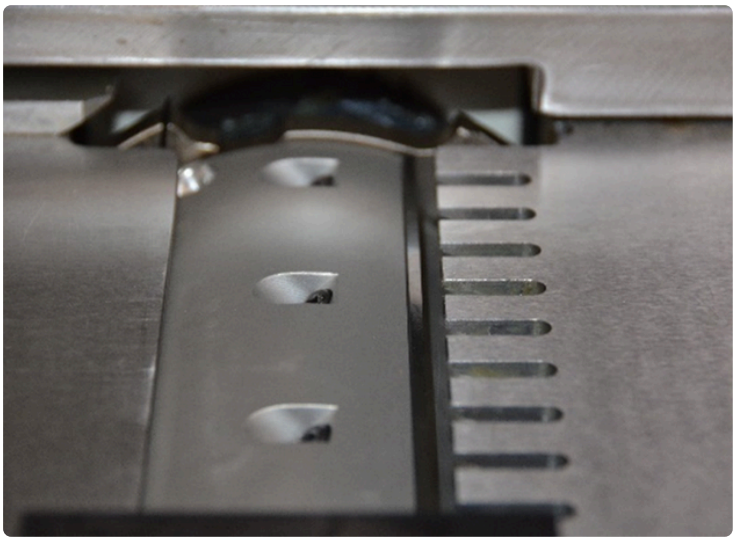


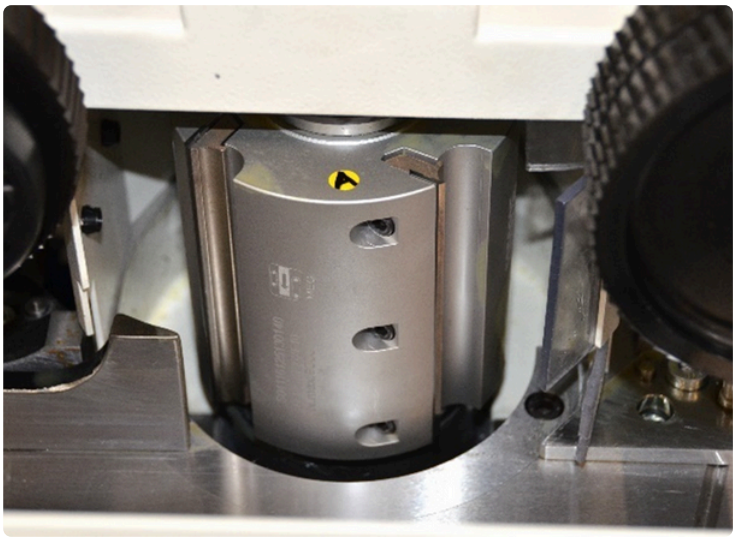




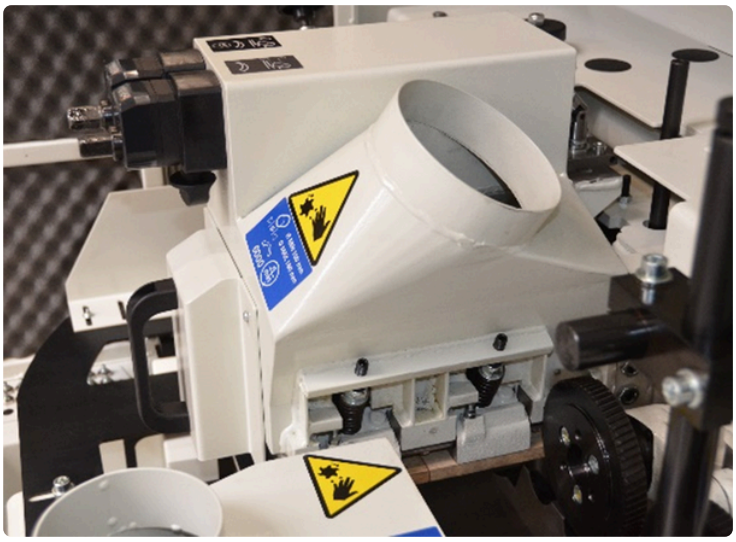






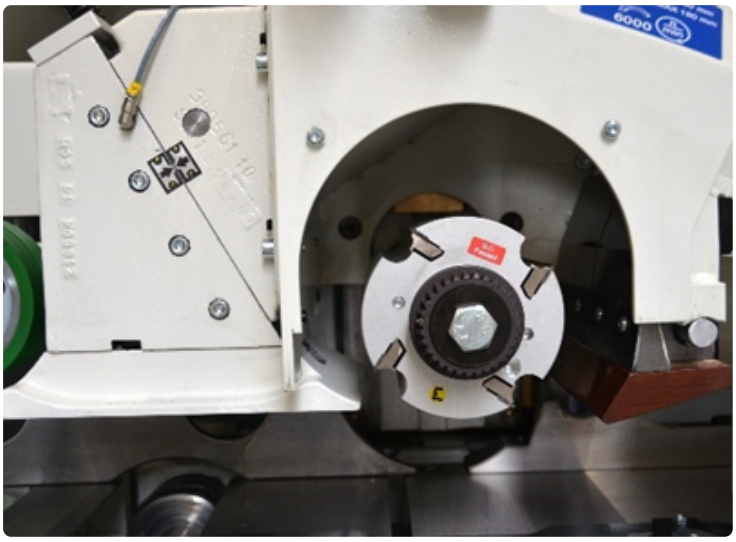


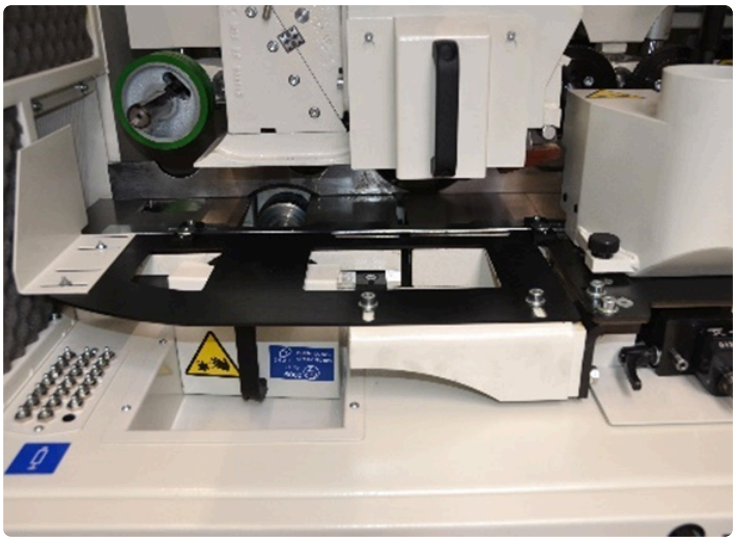


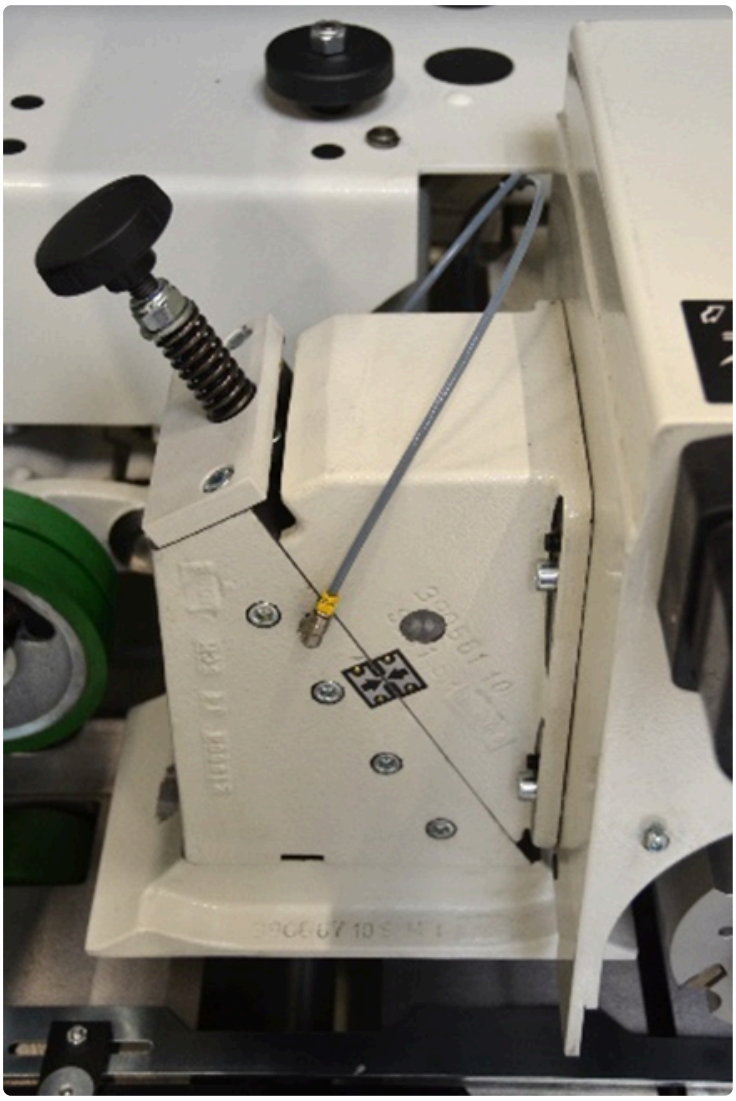


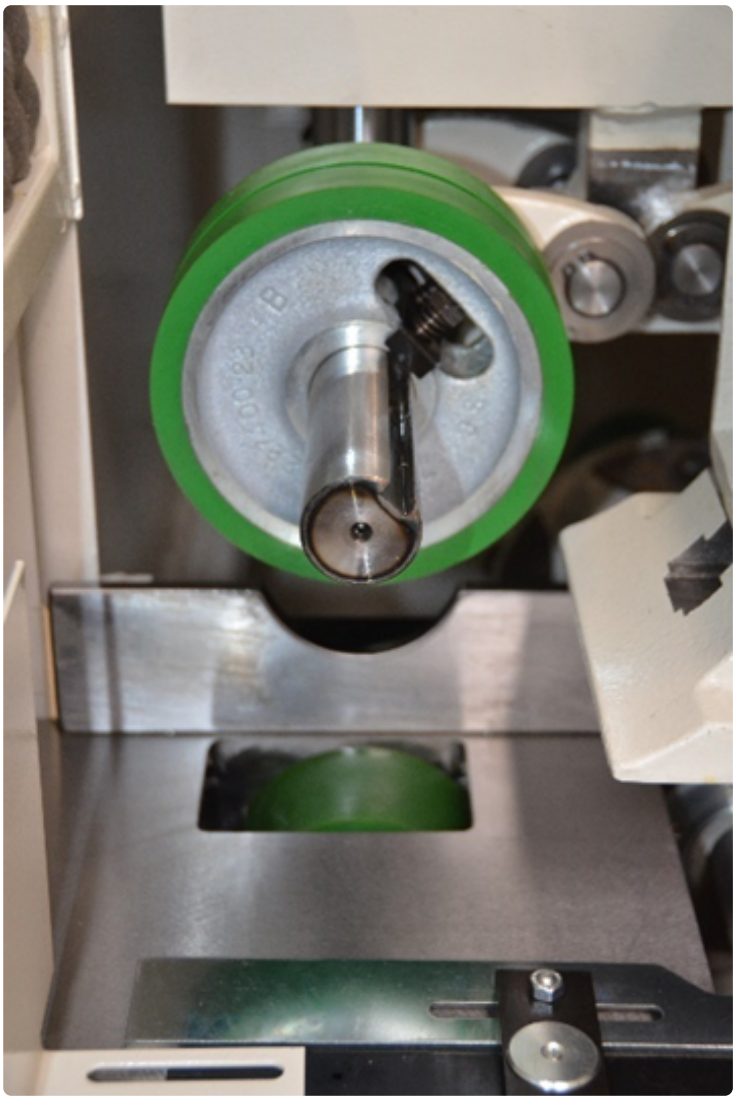


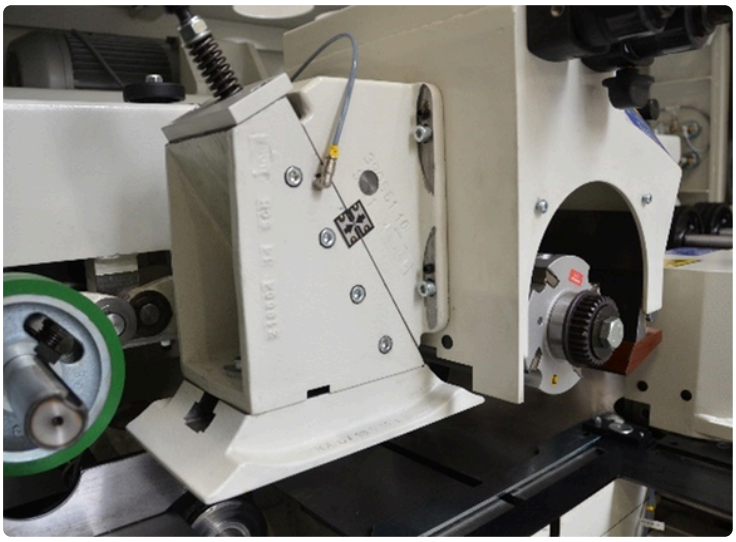

00050
01250
6000



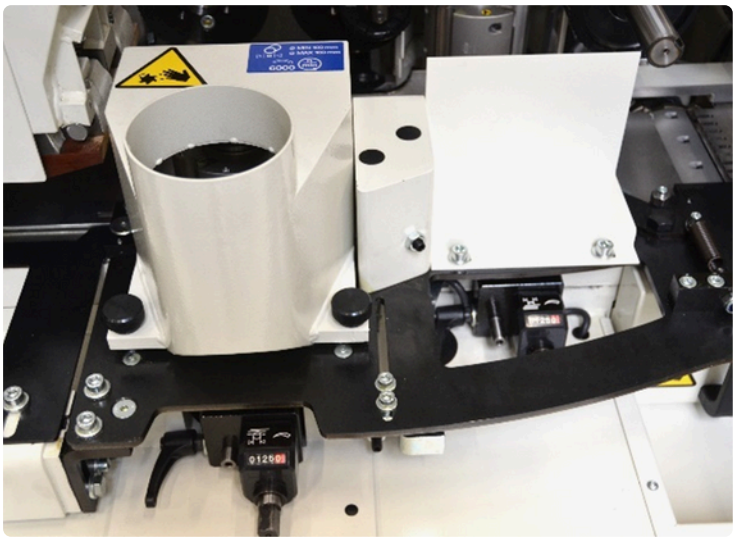


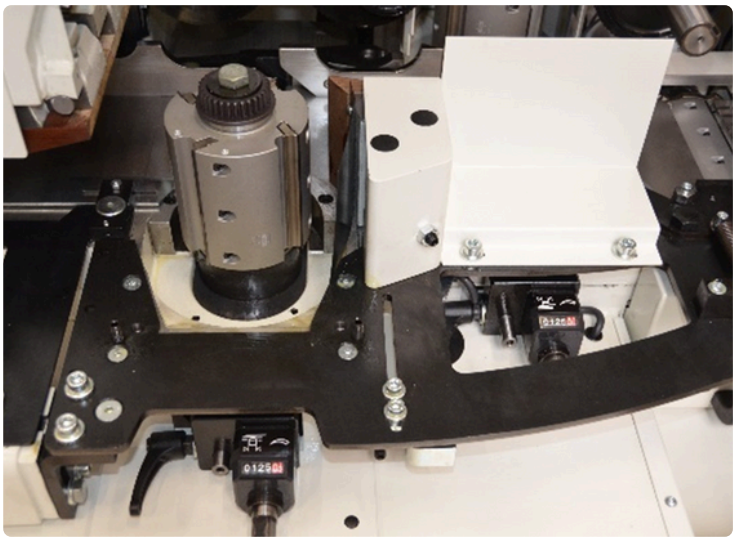


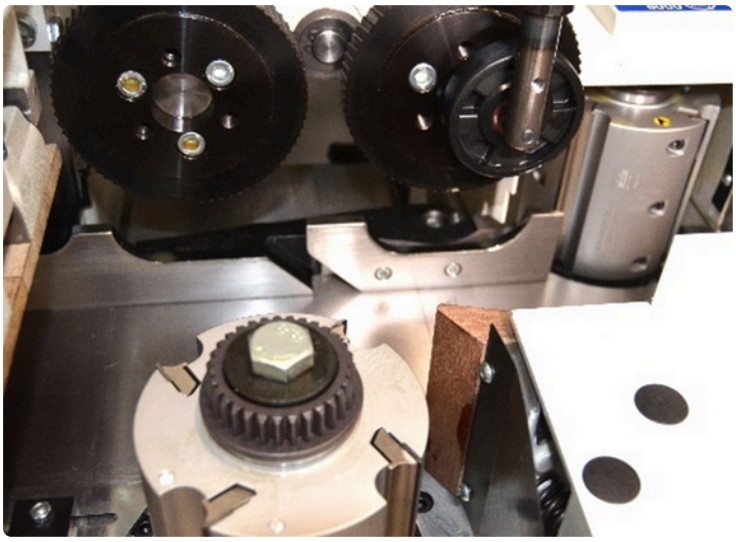






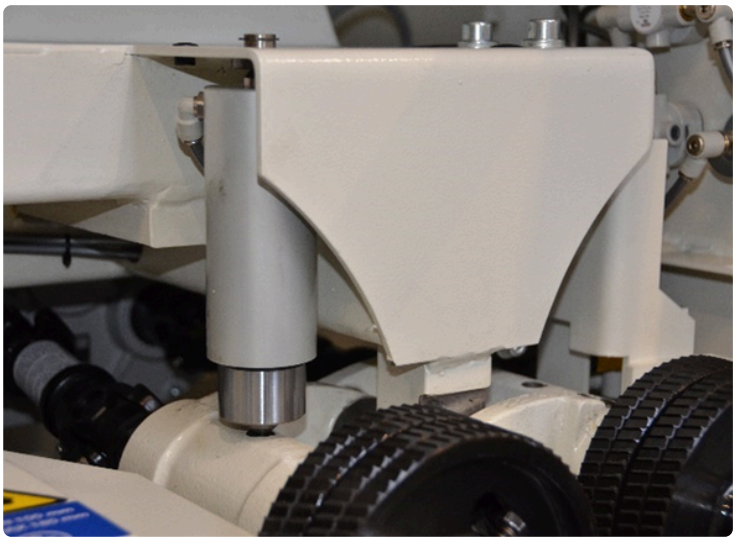









MIN 100 mm
MAX 180 mm
6000



WAARIN ZIJN WE GESPECIALISEERD BIJ ROGIERS?

Oplossing op maat

Onze regio-en productmanagers zoeken steeds naar de juiste oplossing voor uw specifieke vraag.

Eigen plaatsingsdienst

We beschikken over een eigen plaatsingsdienst en begeleiden u professioneel bij de opstart van de productie.

Alle info online

U krijgt online toegang tot alle machine-informatie op onze server, inclusief backups.

Rogiers Waregem

Hoofdzetel
H.Lebbestraat 150
B-8790 Waregem
TEL: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be

Rogiers Herentals

Filiaal & Servicepunt
Dikberd 46
B-2200 Herentaals
TEL: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be

Rogiers Namur

Filiale et point de service
Route de Wasseiges 296
B-5022 Namur
TEL: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be

