ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

# SCM formula ten 400




## Pennenbank

# SCM formula ten 400 Pennenbank

De SCM penmachine FORMULA TEN 400 en TEN 400 E is een industriële penmachine voorzien van 1 zaagas en 1 freesas met rolwagen .

De TEN 400 is een standaard machine waarbij je het gereedschap manueel moet wisselen op de vaste freesas . De rolwagen beweegt op 2 lineaire THK geleidingen .
De werkstukken worden opgespannen met 1 horizontale en 2 verticale pneumatische spanelementen . De rolwagen is voorzien van een aluminium liniaal voorzien van verschillende aanslagen en een antisplinter dispositief .

Het aluminium liniaal kan ook onder hoek worden ingesteld via een gradenboog .
De freesas is voorzien van een automatische afscherming dat pneumatisch open gaat wanneer de rolwagen ter hoogte van de freesas is .

De E versie is voorzien van een HSK 63 B snelwisselas . Bij de E versie kan je een snelle gereedschapswissel uitvoeren door gewoon de complete HSK freesas te wisslen .

Bij de HSK uitvoering hoef je maar 1 keer het gereedschap correct in te stellen op de freesas . Alle gereedschappen hebben hun eigen HSK freesas en hun 0 instelling .

# TECHNISCHE SPECIFICATIES

## FREESAS

| | |
|---|---|
| Max. gereedschapsdiameter op de freesas | 360 mm |
| Spindeldiameter | 40 of 50 mm |
| Toerental gereedschap | 3600 tpm |
| Gereedschapswisselsysteem ten 400 | manueel |
| Gereedschapswisselsysteem ten 400e | HSK 63B |
| Motorvermogen | 7,5 kW |

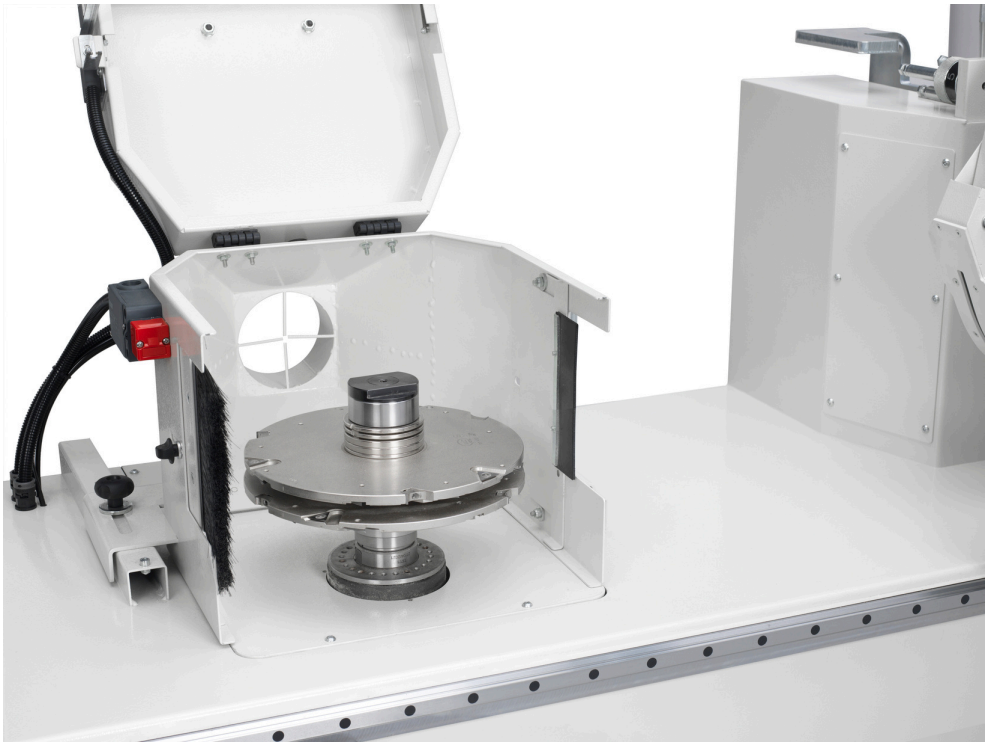
## CIRKELZAAG

| | |
|---|---|
| Max. zaagbladdiameter | 400 mm |
| Max. zaaghoogte | 120 mm |
| Rotatiesnelheid zaagblad | 2800 tpm |
| Aantal aanslagen op de revolverinstelling | n.4 |
| Zelfremmende motorvermogen | 3kW |

# TECHNISCHE SPECIFICATIES

## WERKTAFEL / ROLWAGEN

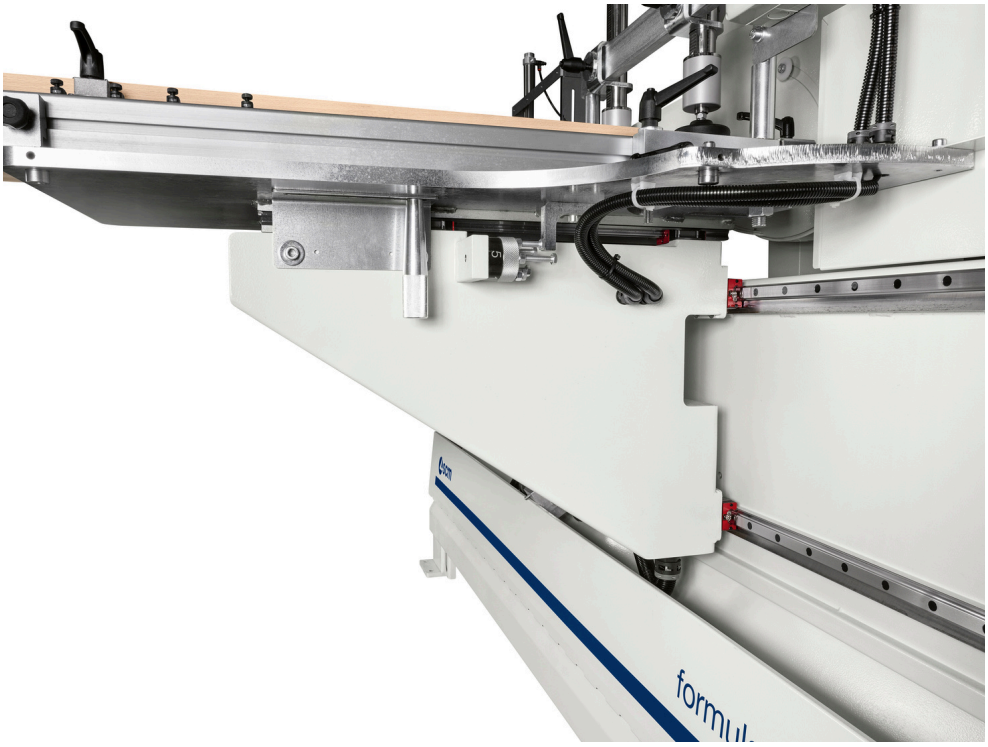
| | |
|---|---|
| Slag van de werktafel naar het gereedschap toe | 105 mm |
| Werktafelbreedte | 400 mm |
| Verticale spanklemmen voor pneumatische klemming | n. 2 |
| Horizontale spanklem voor pneumatische klemming | n. 1 |
| Aantal aanslagen op de revolver instelling | n. 5 |



De automatische pennenbank maakt zeer snel en nauwkeurig werken mogelijk.
De pennenbank is uitgerust met twee verticale en een horizontale drukcilinder voor het vastzetten van werkstukken en het bewerken van zelfs grote elementen.



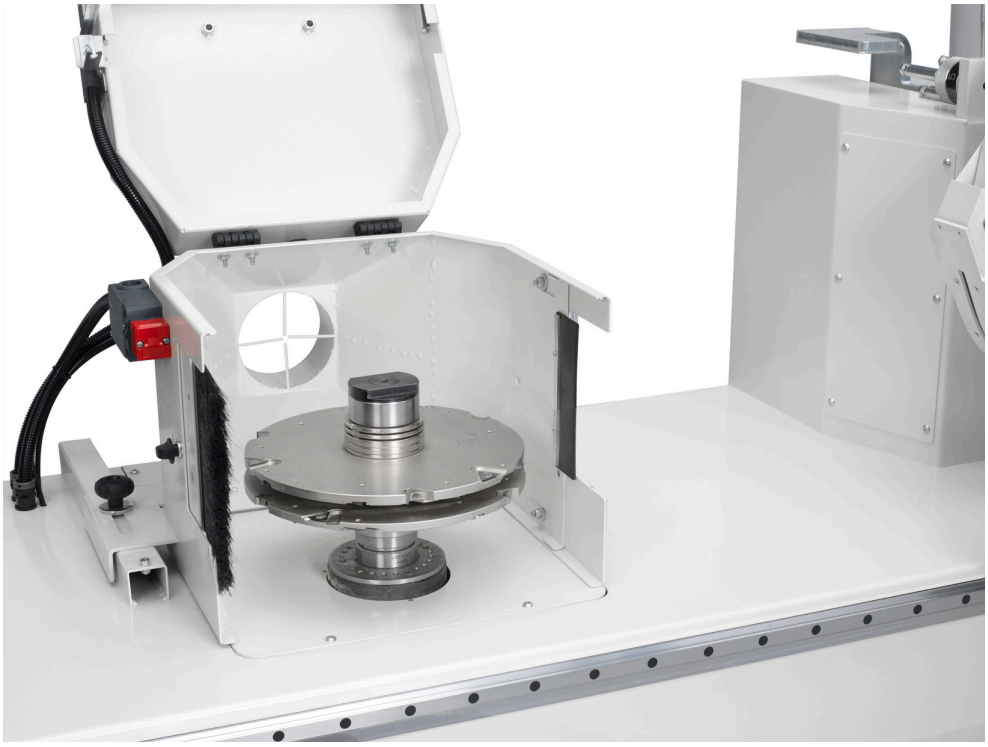

Nauwkeurig positioneren
De werktafel is uitgerust met een kantelbare geleider tot ± 45°.



Hoog rendement
Wagenbeweging op lineaire kogelgeleidingen en positionering door middel van een revolver met 5 posities .



Perfecte penbewerkingen
Revolver met 4 mechanische stops voor het positioneren van het werkstuk tijdens het pennen, zonder afkorten.





Standaard maximale prestaties
De machineversie formula ten 400e is uitgerust met een freesunit met spindel en elektrospindel met HSK 63B snelle gereedschapswissel.



Revolver instelling met 5 posities voor de axiale instelling van het zaagblad



Hoogte instelling van de freesas en aflezing via sico teller o.1 mm precies

# WAARIN ZIJN WE GESPECIALISEERD BIJ ROGIERS?

## Oplossing op maat

Onze regio-en productmanagers zoeken steeds naar de juiste oplossing voor uw specifieke vraag.

## Eigen plaatsingsdienst

We beschikken over een eigen plaatsingsdienst en begeleiden u professioneel bij de opstart van de productie.

## Alle info online

U krijgt online toegang tot alle machine-informatie op onze server, inclusief backups.

---

## Rogiers Waregem

**Hoofdzetel**
H.Lebbestraat 150
B-8790 Waregem
TEL: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be

## Rogiers Herentals

**Filiaal & Servicepunt**
Dikberd 46
B-2200 Herentaals
TEL: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be

## Rogiers Namur

**Filiale et point de service**
Route de Wasseiges 296
B-5022 Namur
TEL: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be

