ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

SCM formula ten 400



Tenonneuse

SCM formula ten 400 Tenonneuse

La tenonneuse SCM FORMULE TEN 400 et TEN 400 E est une tenonneuse industrielle équipée d'une Lame et d'une broche de fraisage avec chariot à rouleaux.

La TEN 400 est une machine standard où le changement d'outil se fait manuellement sur la broche de fraisage fixe. Le chariot à rouleaux se déplace sur 2 guides linéaires THK.

Les pièces à usiner sont serrées par 1 élément de serrage pneumatique horizontal et 2 éléments de serrage pneumatique verticaux. Le chariot à rouleaux est équipé d'une règle en aluminium avec différentes butées et une disposition antieclats.
La règle en aluminium peut également être réglée à un angle par l'intermédiaire d'un rapporteur.

La broche est équipée d'un protecteur automatique qui s'ouvre pneumatiquement lorsque le chariot est à la hauteur de la broche.

La version E est équipée d'une broche à changement rapide HSK 63 B . Avec la version E, vous pouvez effectuer un changement d'outil rapide en échangeant simplement la broche de fraisage HSK complète.

Avec la version HSK, vous ne devez régler l'outil correctement sur la broche de fraisage qu'une seule fois. Tous les outils ont leur propre broche HSK et leur propre réglage 0 .

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

UNITÉ DE TOUPIE

Diamètre max. de l'outil	360 mm
Diamètre de la broche	40 of 50 mm
Vitesse de rotation de l'outil	3600 fix tpm
Système de changement d'outil ten 400	manuelle
Système de changement d'outil ten 400e	HSK 63B
Puissance du moteur	7,5 kW

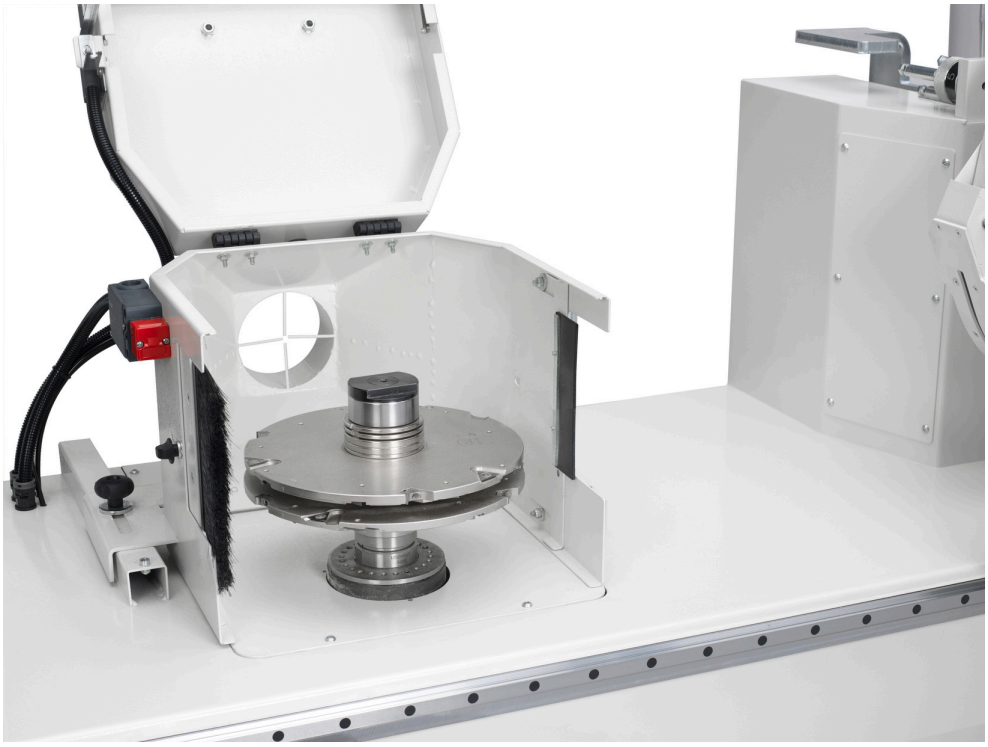
UNITÉ DE SCIE CIRCULAIRE

Diamètre max. de la lame	400 mm
Hauteur de coupe max.	120 mm
Vitesse de rotation de la lame	2800 tpm
Nombre d'arrêts sur le revolver	n.4
Puissance du moteur autofreiné	3kW

TECHNISCHE SPECIFICATIES

TABLE / CHARIOT

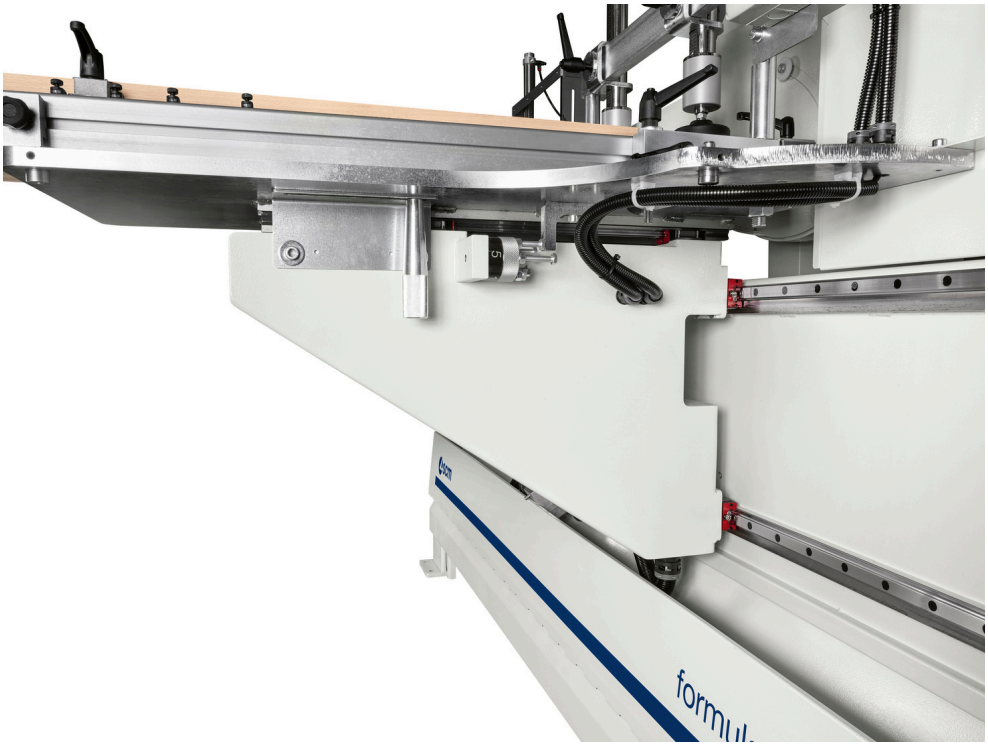
Course de la table de travail vers l'outil	105 mm
Largeur de la table de travail	400 mm
Presses verticales pour le serrage pneumatique	n. 2
Presseur horizontal pour serrage pneumatique	n. 1
Nombre de butées sur le revolver	n. 5



La tenonneuse automatique permet de travailler avec une rapidité et une précision très élevées. L'unité de tenonnage est équipée de deux cylindres de pression verticaux et d'un cylindre de pression horizontal pour le blocage des pièces et l'usinage même d'éléments de grande taille.



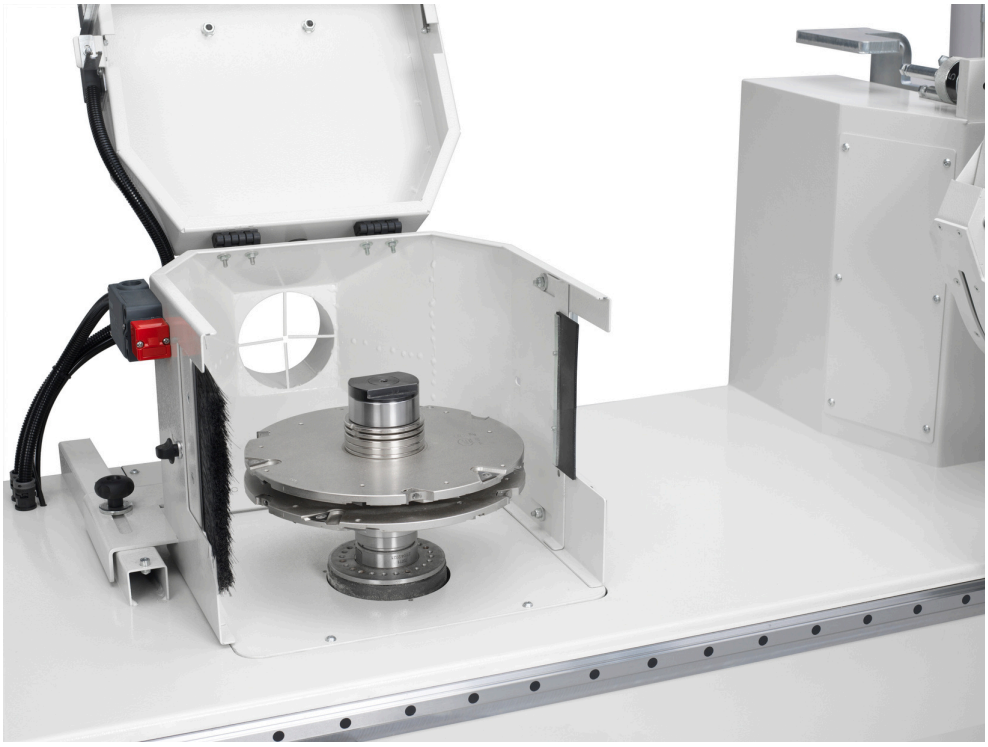
Positionnement précis
La table de travail est équipée d'un guide inclinable jusqu'à ± 45°.



Rendement élevé
Déplacement du chariot sur des guides linéaires à billes et positionnement au moyen d'un revolver à 5 positions.



Des opérations de tenonnage parfaites
Revolver avec 4 butées mécaniques pour le positionnement de la pièce lors de l'usinage par tenonnage, sans opération de tronçonnage.





Des performances maximales en standard
La version de la machine formula ten 400e est équipée d'une unité de toupie comprenant une électrobroche à changement rapide d'outils HSK 63B.



Tourelle à 5 positions pour le réglage axial de la lame de scie



Réglage de la hauteur de la broche de fraisage et lecture par compteur sico au millimètre près.

EN QUOI SOMMES-NOUS SPÉCIALISÉS CHEZ ROGIERS

Des solutions sur mesure

Nos gestionnaires régionaux et de produitsrecherchent toujours lasolution adaptée à votredemande spécifique.

Service d'installation interne

Nous disposons d'un service d'installation interne et vous accompagnons professionnellement lors du démarrage de la production.

Toutes les informations en ligne

Vous avez accès en ligne à toutes les informations sur les machines sur notre serveur, y compris les sauvegardes.

Rogiers Waregem

Siège principal
H.Lebbestraat 150
B-8790 Waregem
TEL: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be

Rogiers Herentals

Filiale et point de service
Dikberd 46
B-2200 Herentaals
TEL: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be

Rogiers Namur

Filiale et point de service
Route de Wasseiges 296
B-5022 Namur
TEL: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be

