ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

S 7 L'invincibile

Raboteuse



scm

Unique en qualité et service

WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION

La S 7 L'invincibile offre une finition parfaite et une solution sur mesure, grâce à l'expérience, la recherche technologique et la créativité italienne.

AVANTAGES

- En exécution standard, la S 7 L'invincibile est équipée de:
  - Le contrôle électronique "Ready", pour le réglage en hauteur de la raboteuse, plus compteur horaire et réglage de la vitesse variable des rouleaux d'avancement.
  - Le réglage en hauteur de la raboteuse sur 4 broches et 2 guides linéaires.
  - Rouleau d'entrée en acier dentelé et torsadé et 2 rouleaux de sortie avec revêtement en caoutchouc.
  - Système de changement rapide pour changer les rouleaux d'avancement (d'acier au caoutchouc).
  - Système de sécurité pour ralentir la vitesse des rouleaux d'avancement quand l'arbre rabot détecte trop d'enlèvement.
  - Tous les rouleaux d'avancement sont pourvus des pousseurs pneumatiques.
  - Réglage séparé de la pression pneumatique sur les rouleaux d'entrée et sortie.
  - Moteur 9 kW avec démarrage/arrêt étoile-triangle automatique.
  - Finition en inox.

- Ci-dessous vous trouvez l'arrangement idéal de la raboteuse S 7 L'invincibile, en combinaison avec la dégauchisseuse F 7 L'invincibile.
  Ceci est l'arrangement idéal qui prend aussi peu de place dans l'atelier.





Contrôle électronique "Ready"

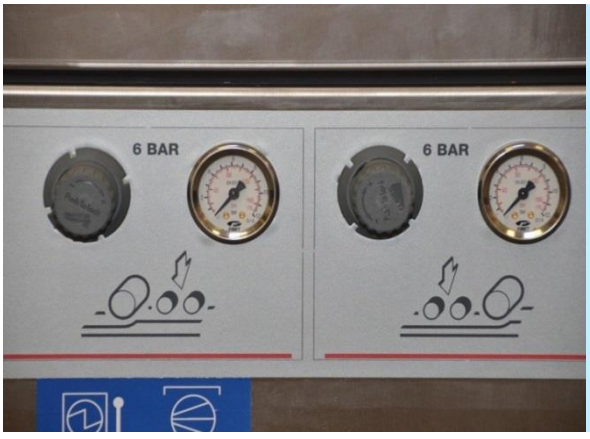
En exécution standard, la S 7 L'invincibile est équipée d'un ordinateur convivial qui est capable de mémoriser jusqu'à 99 programmes. L'épaisseur et la vitesse d'avancement peuvent être réglées par cet ordinateur. En outre, l'ordinateur enregistre les horaires de travail et il est doté d'une calculatrice.

Panneau de commande



Les commandes sont arrangées ergonomiquement:

- Démarrage/arrêt avec boutons poussoirs, équipé d'une lampe de témoin.
- Démarrage/arrêt étoile-triangle automatique pour le moteur principal.
- Vitesse d'avancement variable, à convertisseur de fréquence.
- Interrupteur pour désactiver le frein, de sorte que l'arbre rabot peut être tourné manuellement lors du changement des couteaux.
- Arrêt d'urgence et interrupteur principal verrouillable.



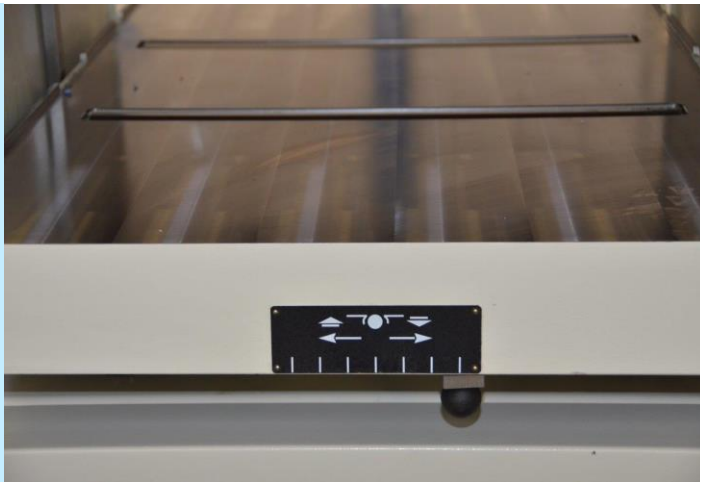
Rouleaux d'avancement

La pression pneumatique sur les rouleaux d'entrée et sortie est réglable séparément par 2 boutons de réglage. De cette manière, les rouleaux d'avancement poussent toujours assez et des pièces délicates ne seront jamais endommagées. La pression insérée est affichée sur un manomètre séparé pour les rouleaux d'entrée et sortie.

Rouleaux de table

En option, la S 7 L'invincibile est disponible avec 2 rouleaux de table en acier.

Ces rouleaux assurent une traction meilleure pour le bois humide ou brut. Le réglage en hauteur de ces rouleaux de table se fait au moyen de la poignée sur le côté d'entrée de la table.



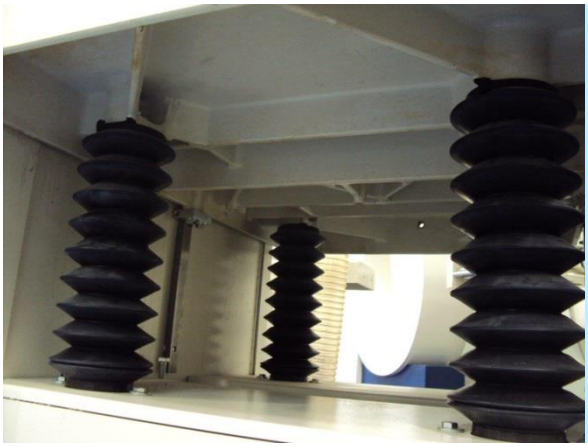


Table rabot

4 tiges filetées lourdes règlent la hauteur de la table rabot. 2 guides linéaires sur le côté de la table rabot assurent plus de robustesse et stabilité lors du travail dur.

Cette technique de SCM garantit précision et qualité, même avec la charge la plus lourde.

Arbre rabot Tersa (option)

Lors du changement des couteaux, il faut seulement glisser les nouveaux couteaux dans l'arbre rabot.

Système de changement rapide: Automatiquement, les couteaux se positionnent correctement grâce à la force centrifuge lors du démarrage de la machine.





En option, il y a disponible la **table de rallonge** avec dimensions
630 x 1200 mm.

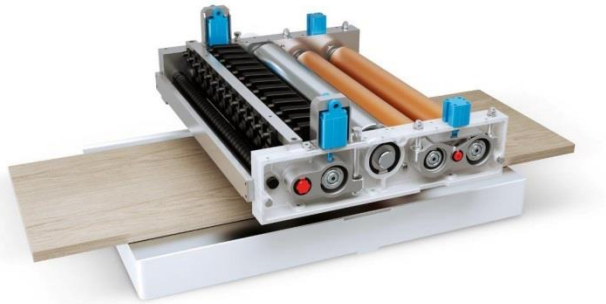
Rogiers offre aussi des tables de rallonge qui sont équipées de 7 rouleaux par mètre jusqu’aux longueurs de 2000 mm additionels.

Automatiquement, les tables de rallonge suivent le réglage en hauteur de la table rabot. En outre, elles sont idéales pour la rabotage des pièces longues et lourdes.

Groupe de rabotage

Le rouleau d’entrée et les 2 rouleaux de sortie sont montés avec des ressorts par 4 pousseurs pneumatiques (*bleu sur la photo*).

La force de pression peut être réglée séparément par 2 boutons de réglage pour les rouleaux d’entrée et sortie.





En exécution standard, la machine est pourvue d’un rouleau d’entrée en acier dentelé et torsadé, plus 2 rouleaux de sortie entraînés en caoutchouc.

Un dispositif anti-retour segmenté et un limiteur pour l’enlèvement maximal se trouvent à l’entrée.

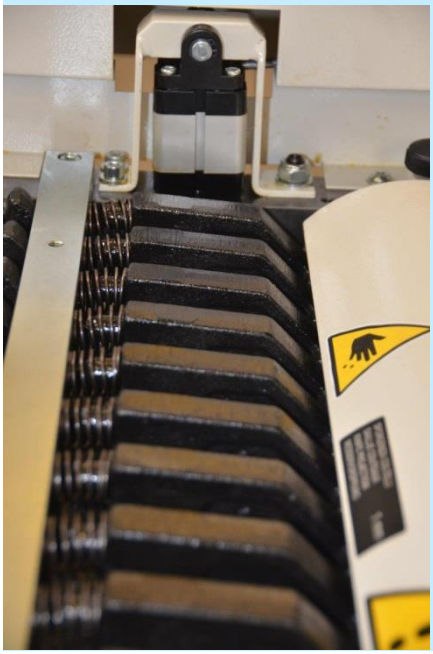


Suspension rouleaux d'avancement

La montée/descente du rouleau d'entrée et des 2 rouleaux de sortie se passe par 6 colliers en fonte qui sont montés avec des charnières. Les 3 rouleaux d'avancement sont dotés des roulements à billes et PAS de paliers. Ainsi SCM crée un mouvement fluide et une durée du système de transmission BIEN PLUS longue.

Il y a 13 coquilles en fonte avec des ressorts sur le côté d'entrée de l'arbre rabot. Ces coquilles en fonte se trouvent juste avant la position où les couteaux touchent le bois.



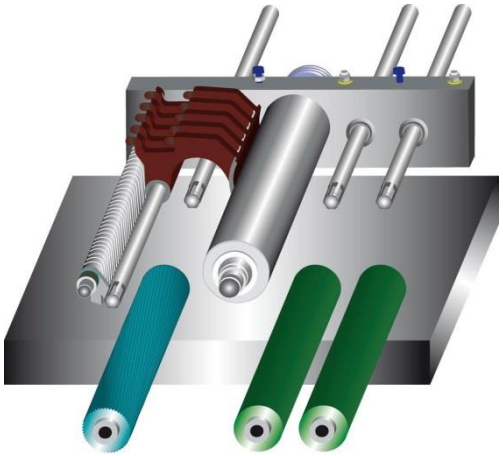


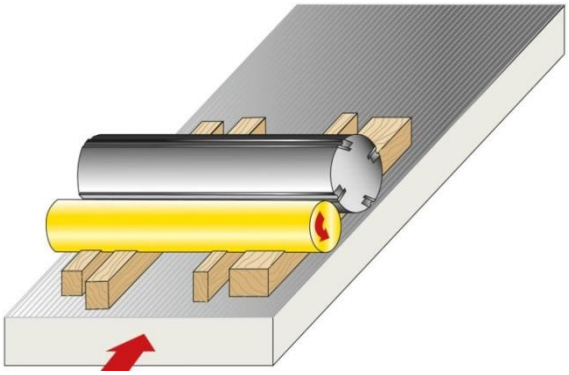
Les pousseurs segmentés poussent le bois contre la table rabot. De cette façon, il est aussi possible de travailler des pièces étroites sans créer des vibrations. Ceci entraîne un résultat parfait et lisse.

Machine pour toutes sortes d'applications:

Changement des rouleaux d'avancement rapide et facile. Ceci permet l'opérateur de configurer les rouleaux d'avancement selon le type de travail spécifique. Ainsi, il est possible de changer le rouleau d'entrée en acier dentelé rapidement par un rouleau en caoutchouc doux. Ceci permet un enlèvement minimal sur du bois doux et délicat.

Les rouleaux de sortie en caoutchouc peuvent être changés rapidement par un ou deux rouleaux en acier, selon l'application désirée.





Résultat parfait avec
le rouleau d'entrée **Dual Density**:

Voilà un rouleau spécial, fabriqué en 2 types de caoutchouc avec une densité différente. Ceci assure une traction idéale quand des pièces différentes avec des épaisseurs variables sont insérées simultanément.

Avec ce rouleau Dual Density, le travail délicat sera possible sans endommager les bords de la pièce.

Système de transmission

Un moteur puissant actionne une boîte à engrenages qui répartit la force d'une façon égale entre le rouleau d'entrée et les 2 rouleaux de sortie au moyen d'une crémaillère et des pignons.



DONNÉES TECHNIQUES

S 7 L'INVINCIBILE		
Largeur d'usinage maxi.	mm	630
Enlèvement maxi.	mm	8
Épaisseur d'usinage mini. et maxi.	mm	3-300
Dimensions table rabot	mm	640 x 1000
Diamètre arbre rabot	mm	120
Vitesse de rotation de l'arbre	t/min	4500
4 couteaux	mm	4 x 35 x 640 x 3
Vitesse d'avancement variable (avec moteur séparé et commande hz)	m/min	4-20
Puissance moteur d'entraînement	kW	1,3

Cette documentation est purement éducative et pas contraignante.
Pour les données techniques actuelles, veuillez vérifier avec votre vendeur de la région.

ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Rogiers Vanpoucke nv/sa
H Lebbestraat 150 | BE-8790 Waregem
| T: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be | www.rogiers.be



Hoofdzetel - Siège principal

Henri Lebbestraat 150
8790 Waregem

Filiaal - Succursale

Dikberd 46
2200 Herentals





Filiaal - Succursale

Route de Wasseiges 296
5022 Namur



WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION