CNC-bewerkingscentra

REV. N. 04 - 09.2022

morbidelli m100/m200

Bewerkingscentra met numerieke besturing



DE BETAALBARE ALLES-IN-ÉÉN TECHNOLOGIE

SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
morbidelli@scmgroup.com
www.scmwood.com

scm
woodworking technology

DE NODEN BEGRIJPEN OM...

... ZE ALLEMAAL TE KUNNEN BEANTWOORDEN



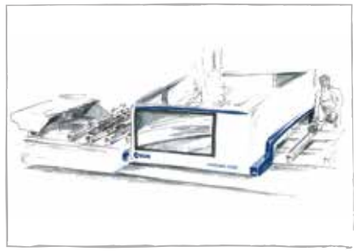
ALLES WAAR JE ALTIJD VAN DROOMDE IN EEN **CNC BEWERKINGSCENTRUM** MAAR WAT JE NOOIT DURFDE TE VRAGEN

ALLES-IN-ÉÉN

4
MORBIDELLI M100/M200

VRIJHEID

6



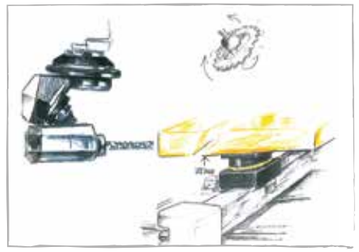
Optimaliseert de ruimte in uw werkplaats dankzij de “PRO-SPACE” oplossing.

360° rondom toegankelijk en ergonomisch, geen obstructies op de vloer: alle componenten zitten in het machineframe.

Totale veiligheid en vrijheid om grote panelen te laden (tot een breedte van 2200 mm) dankzij de volledig toegankelijke bewerkingstafel.

TOPKWALITEIT

12



Uniek op de markt: tot 4 verschillende bewerkingsgroepen kunnen gemonteerd worden.

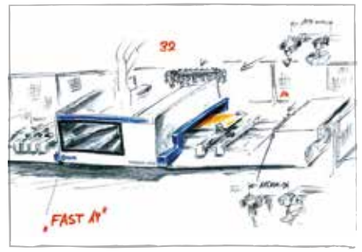
Ongeëvenaarde afwerking dankzij de compacte **JQX** (**J**ust **Q**uality e**X**treme) 5-assige freesspindel met directe aandrijving.

Minder onderhoud, dankzij de **RO.AX** boorspillen (Rotoaxial spindle technology). Het smeren is pas na meer dan 1.000 werkuren nodig.

60% tijdsbesparing op de boorcyclussen met de nieuwe boorgroepen die ontworpen werden om efficiënter te zijn bij gelijk welk type meubel of constructie stijl.

SNELLER

24

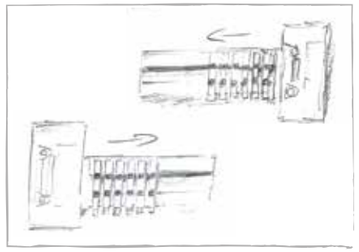


Voorbij de verbeelding, tot 60 gereedschappen altijd beschikbaar aan boord maken deze machine de beste in zijn klasse.

Minder dan 15” voor een gereedschapswissel met het 14 posities magazijn **FAST.**

FLEXIBILITEIT

28



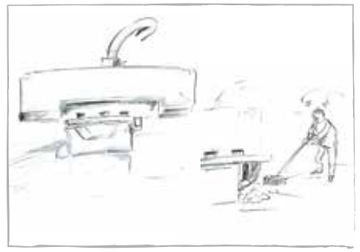
De machine is geschikt voor alle types van materialen: van hout tot kunststof, van panelen tot meubilair, van keukendeuren naar ramen. **De juiste oplossing wordt geconfigureerd volgens uw behoeften** en uw investeringsplan.

Geen wachttijden voor tafelinstellingen en geen toegift voor wat machineprestaties betreft met de veelzijdigheid en vrije configureerbaarheid van de **TV FLEXDRIVE-** en **TV FLEXMATIC**-balkentafels.

Geen beperkingen voor de bewerking van werkstukken met een dikte tot 180 of 250 mm op 75 mm hoge vacuümcups.

PROPER

38



Geen problemen met stof of spanen dankzij de intelligente oplossing met een stofverzamelcontainer op een ergonomische positie.

Vrije ruimte op de vloer met de vacuümpomp integratie in het machineframe.

STARTKLAAR

42



1 technieker, 1 dag en de machine is operationeel!

44
Software **MAESTRO**

46
Technische gegevens

100 REDENEN OM TE KOPEN, 200 REDENEN OM TE GENIETEN

EXCLUSIEVE KENMERKEN

9



Alles bij de hand *dankzij de "TECPAD" afstandsbediening met een kleuren aanraakscherm van 7".*

10

Vrije toegang, *met de integratie van de sleepketting in het machineframe*

11



Snellere bewerking cyclussen met de *14 positie gereedschapswisselaar* ***FAST.***

12



Ruime beschikbaarheid van gereedschappen *dankzij het* ***TRC*** *kettingmagazijn achteraan met 32 posities.*

1



- ***Totale flexibiliteit*** *met een configureerbaarheid van de bewerkingsgroep die uniek is in de markt.*
- *Een afwerking zonder voorgaande met de nieuwe compacte en direct aangedreven* ***JQX*** *(****J****ust* ***Q****uality e****X****treme) 5-assige freesspindel.*
- ***60% tijdsbesparing*** *op de boorcyclussen met de nieuwe boorgroepen die ontworpen werden om efficiënter te zijn bij gelijk welk type meubel of constructie stijl.*
- ***Vermindering van het onderhoud,*** *dankzij de* ***RO.AX*** *(Rotoaxial spindle technology) boorspillen. Het is pas aanbevolen na meer dan 1.000 werkuren.*

2



TRB gereedschapsmagazijn *met 14 posities.*

3



Vrije ruimte op de vloer *door de integratie van de vacuümpomp in het machineframe.*

Geen problemen met stof of spanen *dankzij de intelligente oplossing met een stofverzamelcontainer op een ergonomische positie.*

4





5

100% van de bewerkingszone bereikbaar *met alle eenheden van de bewerkingsgroep.*

6¹

Geen wachttijden *voor tafelinstellingen en geen toegift voor wat machineprestaties betreft met de veelzijdigheid en vrije configureerbaarheid van de* ***TV FLEXDRIVE-*** *en* ***TV FLEXMATIC****-balkentafels.*

6²



Zeer hoge flexibiliteit met de multi-functionele bewerkingstafel *gemaakt uit een geëxtrudeerd aluminium profiel,* ***extreem stijf****, ontworpen om* ***perfecte vlakheid te houden in tijd****, zelfs bij repetitieve mechanische belasting; het is ideaal voor nesting bewerkingen.*

7

Geïntegreerde elektrische stuurkast *met airconditioner.*

8

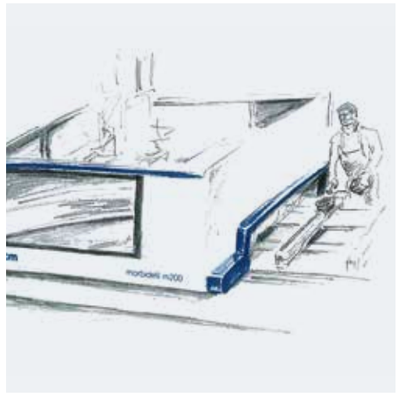
Intuïtief en eenvoudig in gebruik *met de in Maestro software geïntegreerde APPS voor de productie van deuren, trappen, meubel- en interieurelementen.*

ALLES WAAR JE ALTIJD VAN DROOMDE IN EEN CNC BEWERKINGSCENTRUM MAAR WAT JE NOOIT DURFDE TE VRAGEN

VRIJHEID VAN BEWEGING



ALLE VRIJHEID



Optimalisering van de ruimte in uw werkplaats dankzij de PRO-SPACE oplossing.

360° rondom toegankelijk en ergonomisch, geen obstructies op de vloer: alle componenten zitten in het machineframe.

Totale veiligheid en vrijheid om grote panelen te laden (tot een breedte van 2.200 mm) dankzij de volledig toegankelijke werktafel.

MINIMALE TOTAALAFMETINGEN MAXIMALE VEILIGHEID EN FLEXIBILITEIT



“PRO-SPACE” BEVEILIGINGEN

Laadzone volledig vrij om het ruimtebeslag te beperken tot het minimum.

De afwezigheid van de perimeterbeveiliging vergemakkelijkt het benaderen van de tafel vanuit alle richtingen naar de machine.

VEILIGHEIDSSYSTEMEN



GEGARANDEERDE VEILIGHEID: VEILIGHEIDSBUMPERS

Volledig veilige bewerkingen met veiligheidsbumpers die de machine stoppen in geval van een accidenteel contact met de bediener.

TOTAALAFMETINGEN

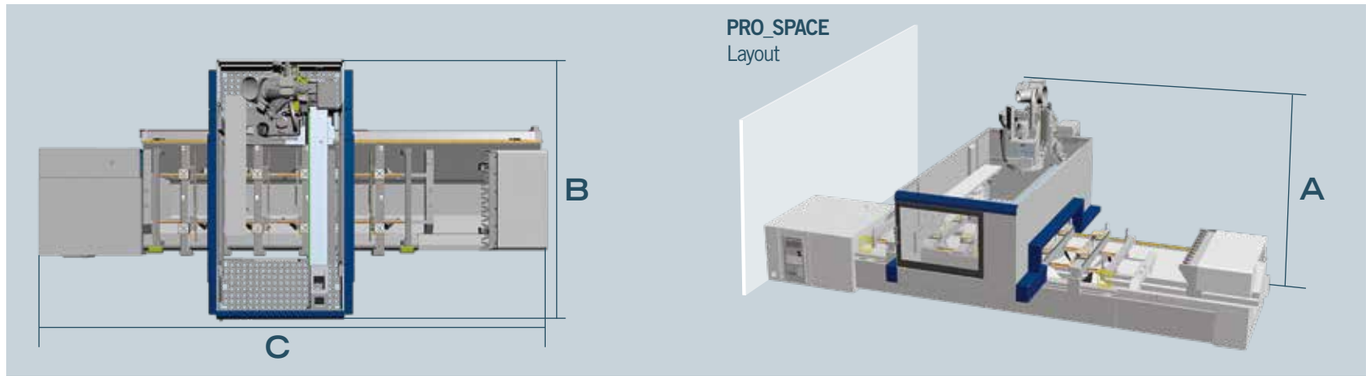
morbidelli m100/m200
bewerkingscentra met numerieke besturing

		A	B		C	
			PRO-SPACE	PRO-SPEED	PRO-SPACE	PRO-SPEED
MORBIDELLI M100 BEWERKINGSTAFEL						
Nuttige bewerkingszone 3110 x 1320	mm	2650	3156 (4156*)	4720	6715 (7065*)	7300
Nuttige bewerkingszone 3710 x 1320	mm	2650	3156 (4156*)	4720	7315 (7665*)	7900
Nuttige bewerkingszone 5510 x 1320	mm	2650	3156 (4156*)	4720	9115 (9465*)	9700
Nuttige bewerkingszone 3110 x 1620	mm	2650	3456 (4456*)	5020	6665 (7015*)	7300
Nuttige bewerkingszone 3710 x 1620	mm	2650	3456 (4456*)	5020	7265 (7615*)	7900
Nuttige bewerkingszone 5510 x 1620	mm	2650	3456 (4456*)	5020	9065 (9415*)	9700
MORBIDELLI M200 BEWERKINGSTAFEL						
Nuttige bewerkingszone 3110 x 1620	mm	2820	3562 (4562*)	5020	6670 (7020*)	7300
Nuttige bewerkingszone 3710 x 1620	mm	2820	3562 (4562*)	5020	7270 (7620*)	7900
Nuttige bewerkingszone 5510 x 1620	mm	2820	3562 (4562*)	5020	9070 (9420*)	9700

** Het bevat de operationele zone*

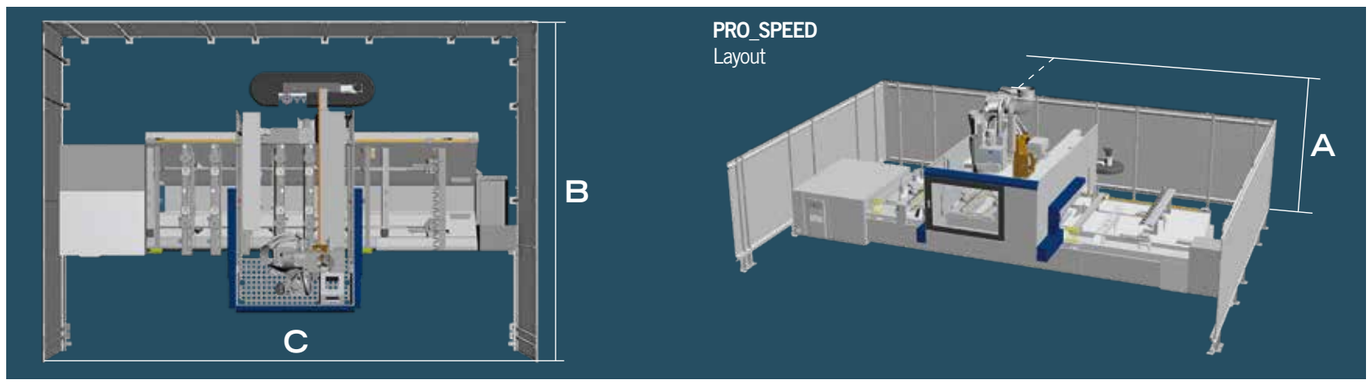
MINIMALE TOTAALAFMETINGEN MAXIMALE VEILIGHEID EN FLEXIBILITEIT: PRO-SPACE BEVEILIGINGEN

Laadzone volledig vrij om het ruimtebeslag te beperken tot het minimum. De beveiligingen laten toe dat de machine gebruikt wordt met een voedingssnelheid tot 25 m/min in X-richting.
De afwezigheid van de perimeterbeveiliging vergemakkelijkt het benaderen van de tafel vanuit alle richtingen naar de machine.



TOTALE VRIJHEID EN HOGE PRODUCTIVITEIT: PRO-SPEED BEVEILIGINGEN

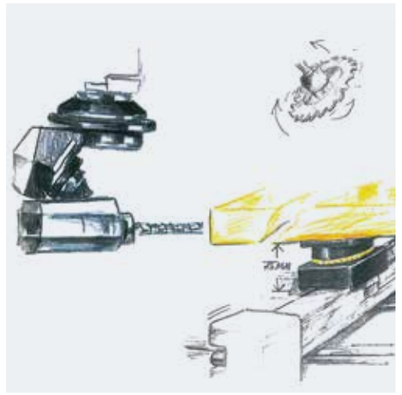
Beveiligingssysteem voor machinegebruik tot een maximale snelheid van 60 m/min. Wanneer de bediener in de laadzone binnengaat, die bewaakt wordt met een frontaal veiligheidslichtgordijn, verlaagd de machinesnelheid automatisch; wanneer de bediener de laadzone verlaat dan stelt het systeem de maximale snelheid opnieuw in.



5 ASSER ONMIDDELIJK BESCHIKBAAR



TOTALE TOPKWALITEIT



Uniek op de markt: tot 4 verschillende bewerkingsgroepen kunnen gemonteerd worden.

Ongeëvenaarde afwerking dankzij de compacte **JQX** (**J**ust **Q**uality e**X**treme) 5-assige freesspindel met directe aandrijving.

Minder onderhoud, dankzij de **RO.AX** boorspillen (Rotoaxial spindle technology). Het smeren is pas na meer dan 1.000 werkuren nodig.

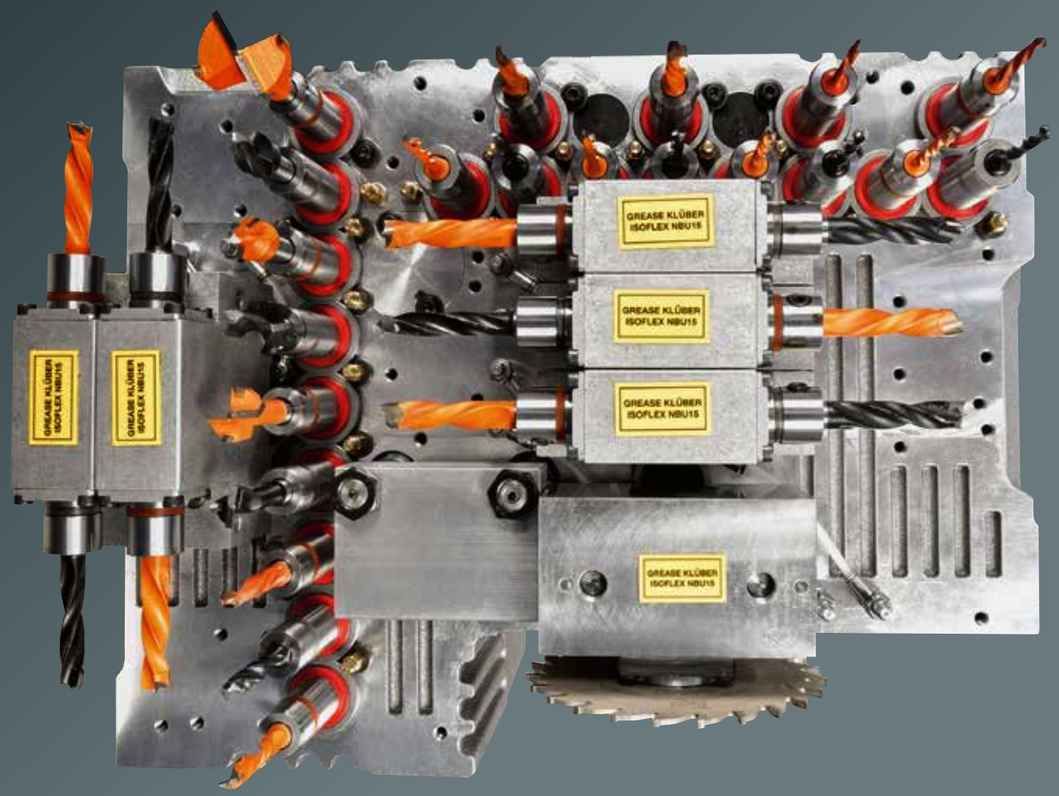
60% tijdsbesparing op de boorcyclussen met de nieuwe boorgroepen die ontworpen werden om efficiënter te zijn bij gelijk welk type meubel of constructie stijl.

BEWERKINGSEENHEID: **BOORGROEP**

De hoogste boorcapaciteit in zijn categorie: tot 21 verticale- en 12 horizontale boorspillen en een onafhankelijke uitgang voor een zaagblad.

ONVERNIELBAAR EN BEPERKT ONDERHOUD

De stevigheid van de boorgroepen wordt bewezen door de verminderde onderhoudskosten: het is pas na meer dan 1.000 werkuren aanbevolen.



NOG BETER PRESTEREN

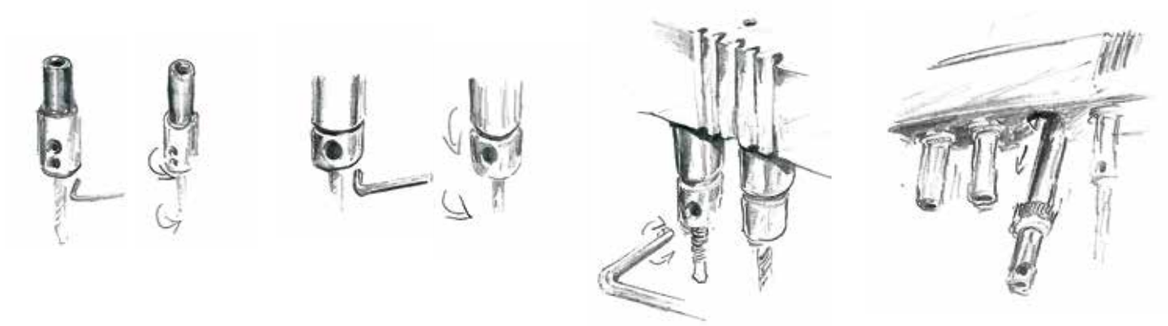
De booreenheid kan worden voorzien van een onafhankelijke Z-as, waardoor het freesgereedschap in gemaskeerde tijd kan wisselen.



DE PERFECTE BORING



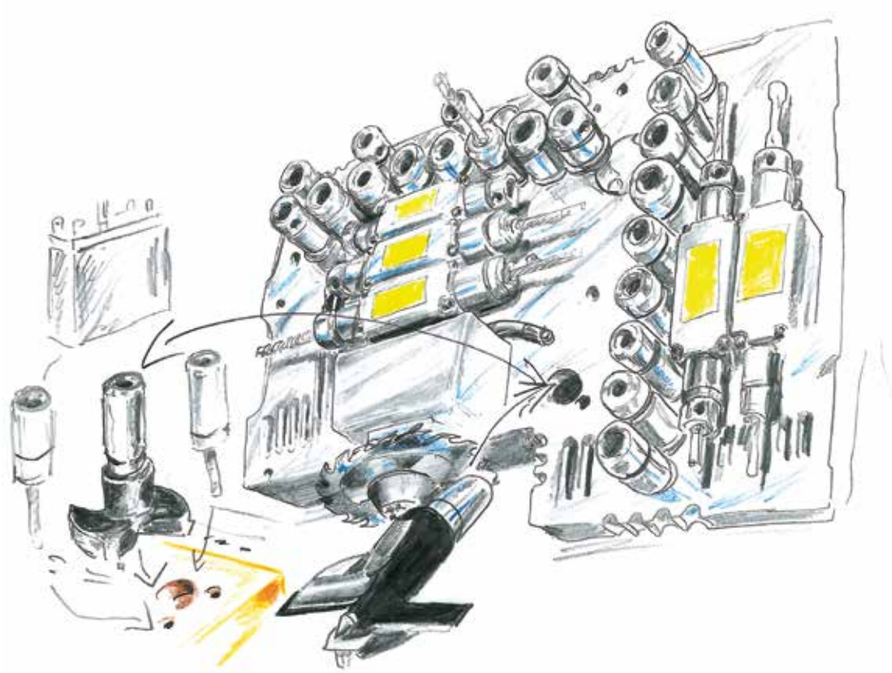
RO.AX SPIL
Totale afwezigheid van speling bij bewerkingen met de nieuwe RO.AX-technologie (Rotoaxial spindle technology), de meest efficiënte boorspil op de markt met draaisnelheden tot 8.000 tr/min.



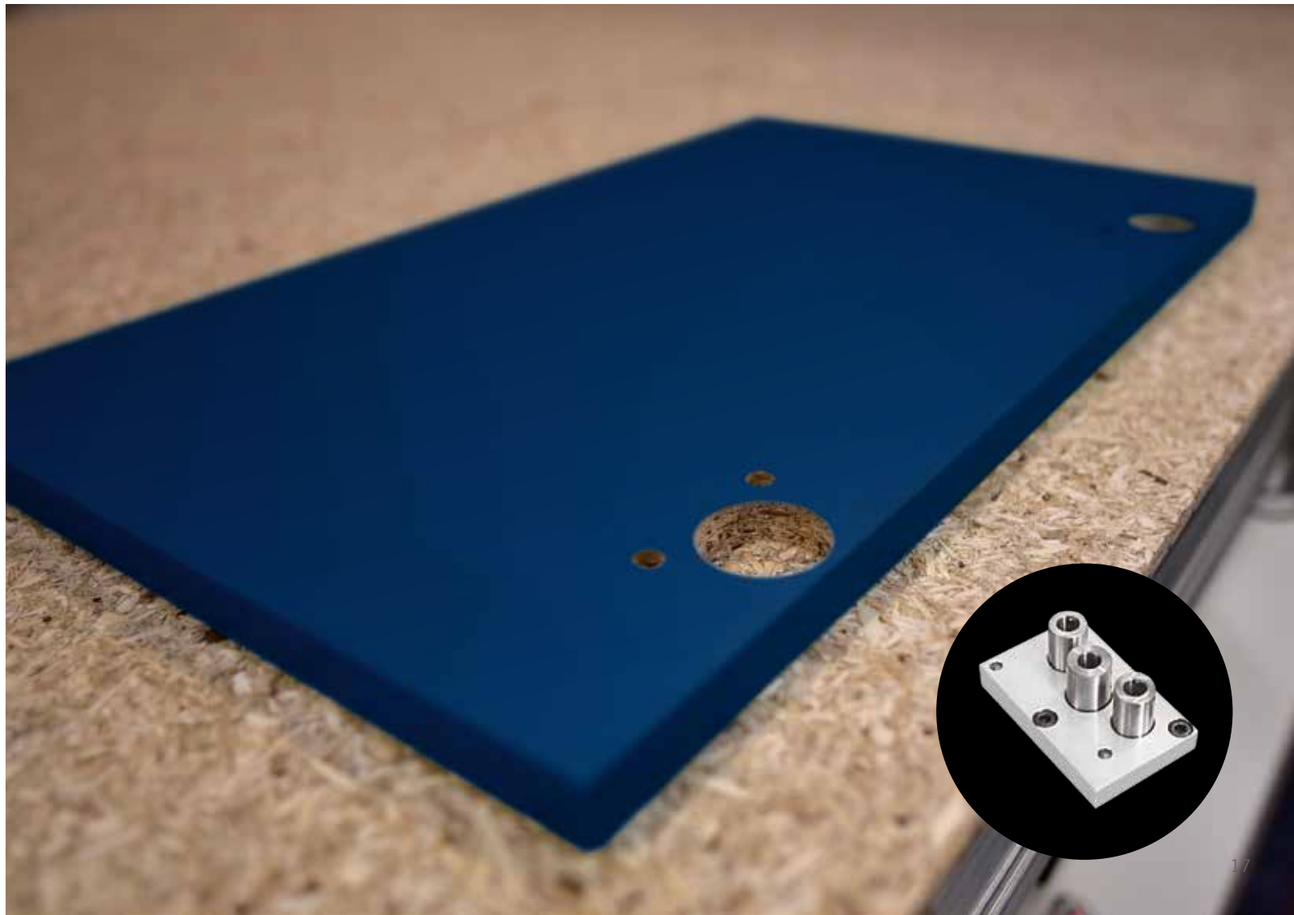
Boorgroep met hoge prestaties dankzij het vernieuwde ontwerp van de spillen. De nieuwe boorspillen bieden optimale oplossingen om de hoogste kwaliteit van afwerking te bereiken bij een maximale uitvoeringssnelheid:

- **meer dan 50% stijging van de stijfheid:** de diameter van de boorspil is verhoogd naar 20 mm
- **vermindering van de trillingen en gegarandeerde boorkwaliteit in alle materialen:** de boorspilgeleiding beschikt over speciale rollagers
- **minder geluid bij werking en meer starheid:** afwezigheid van radiale wrijving tussen de boorspil en de roterende lagers
- **verlaagde onderhoudskosten:** nieuw systeem om de boorspil te demonteren
- **verhoogde betrouwbaarheid:** minder componenten gebruikt





SCHARNIERBORINGEN:
ÉÉN STAP DIE ER DRIE WAARD IS!
Mogelijkheid om simultaan 3 boringen uit te voeren met een unieke boorkop geïntegreerd in de boorgroep.



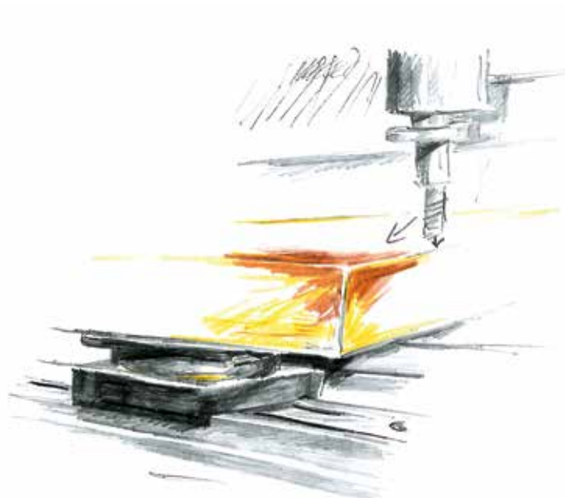
UNIVERSEEL EN HOGE DRAAISNELHEDEN

OM PRODUCTEN
IN GELIJK WELK VORM
EN GELIJK WELK MATERIAAL
TE PRODUCEREN



JQX FREESMOTOR

Zeer hoge afwerkingsgraad met de compacte **JQX** (**J**ust **Q**uality e**X**treme) 5-assige freesmotor, voorzien van een rechtstreekse aandrijving en tot 12 kW vermogen, die een volledige afwezigheid van trillingen garandeert zelfs bij grote materiaalafnames bij hoge snelheden.
De lichtgewicht structuur en de excellente prijs/kwaliteit verhouding maken dat deze freesmotor ideaal is voor degenen die op zoek zijn naar een flexibel en praktisch product met een hoog prestatieniveau.



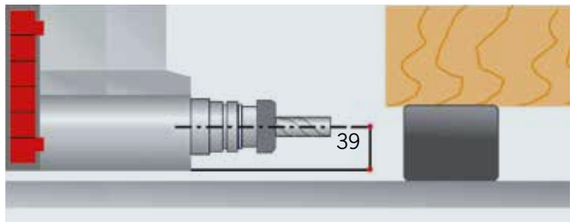


KRACHTIG EN ZEER COMPACT:
PRISMA KT/KS FREESMOTOR

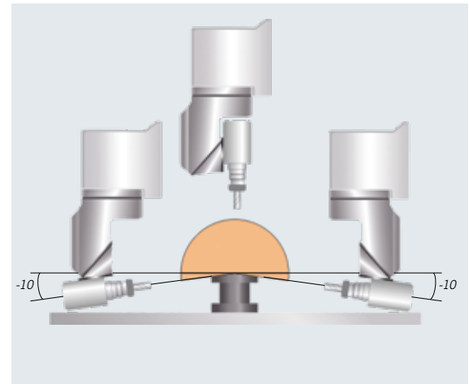
Hoge prestaties dankzij de Prisma KT en KS 5-assige freesmotoren, de top in hun categorie in termen van vermogen en koppel bij gelijk welk toerental. Hoge afwerkingsgraad zelfs bij zeer zware bewerkingen door het exclusieve **TTS** (**T**otal **T**orque **S**ystem) blokkeersysteem, die de freesmotor de stabiliteit bezorgd van een 3-assige freeseenheid.

SUPERIEURE TECHNOLOGIE VOOR BEWERKINGEN MET 5 ASSEN: PRISMA FREESMOTOR

Minder onderhoud, maximale flexibiliteit en **optimale afwerkingskwaliteit** met de BEL.TECH technologie (Belt technology system), de tandriemoverbrenging voorkomt de overdracht van trillingen en warmte van het gereedschap naar de rotor van de motor. Dit systeem (ook gebruikt op freesmotoren in de de metaalbewerking) laat, dankzij de **compacte structuur**, toe om te werken in nauwe ruimtes.



De geometrie van de 5-assige bewerkingsgroep laat toe om te werken onder verschillende hoeken tot 10° onder het werkstuk draagvlak.







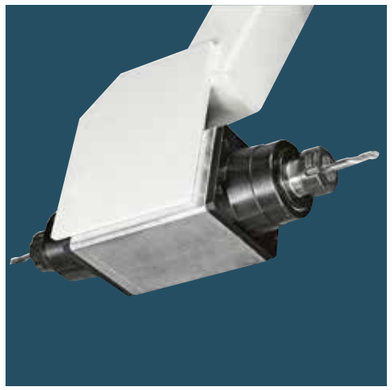


Optimale bewerkingsnauwkeurigheid *met de tot 24.000 tr/min draaiende 3-assige freesmotor.*

Eenvoudige uitvoering van groeven in de meubelpanelen is mogelijk dankzij de geïntegreerde zaaggroep.



Productie van deuren en andere horizontale bewerkingen die een zware freesbewerking vereisen (groeven, scharnieren, slotkasten), met hoge precisie en snelheid, dankzij een horizontale freesmotor met 2 freesuitgangen.



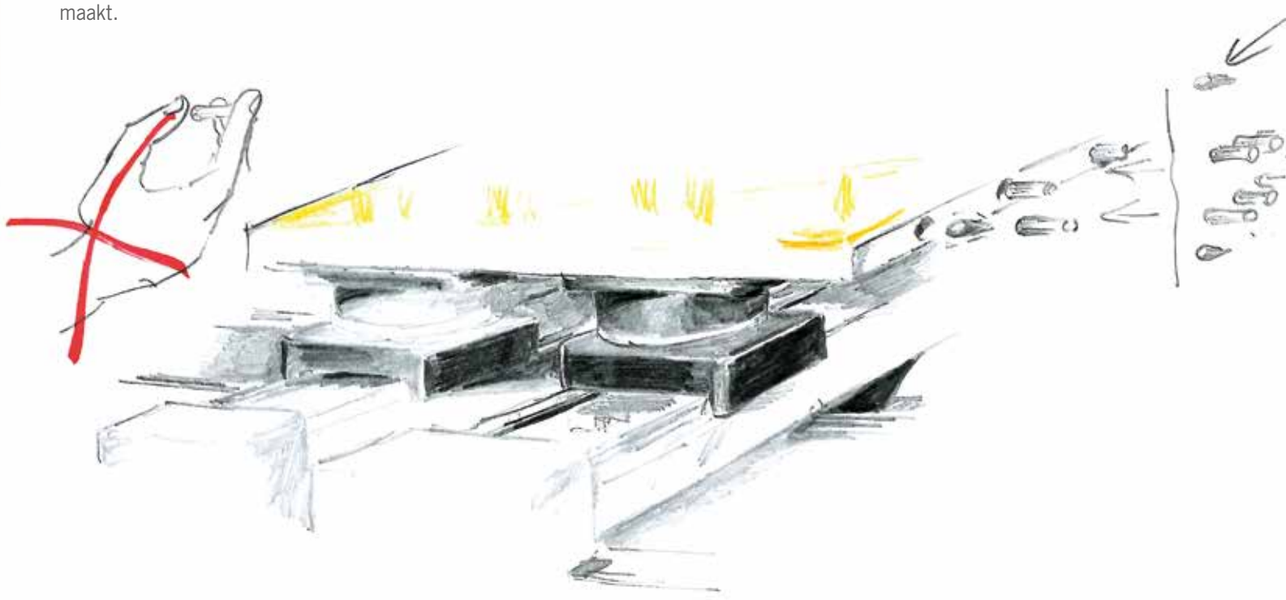
Hogere efficiëntie en kortere cyclustijden met de bijkomende freesmotor van 4,5 kW.



... EN ZELFS MEER

BOREN EN DREVELEN IN ÉÉN BEWERKING: HI.LOCK APPARAAT

Werkstuk afgewerkt en klaar voor montage met het HI.LOCK drevelapparaat (High locking system), een toestel dat het inbrengen van drevels op een CNC-machine mogelijk maakt.



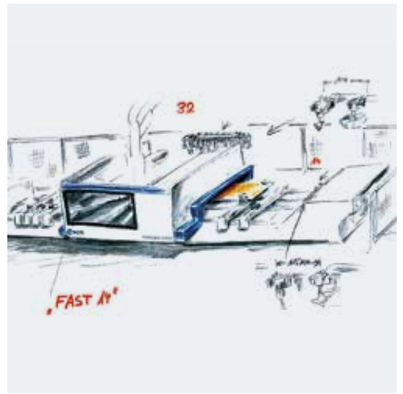
Optimalisatie van de productiviteit zonder extra tijdverspilling voor reinigingswerkzaamheden, dankzij het gebruik van lijmcapsules, dit in tegenstelling tot traditionele drevelapparaten waar het nodig is om de resterende drogende lijm uit de verschillende componenten te verwijderen na een tijdelijke productie stop.

Lijmcapsules



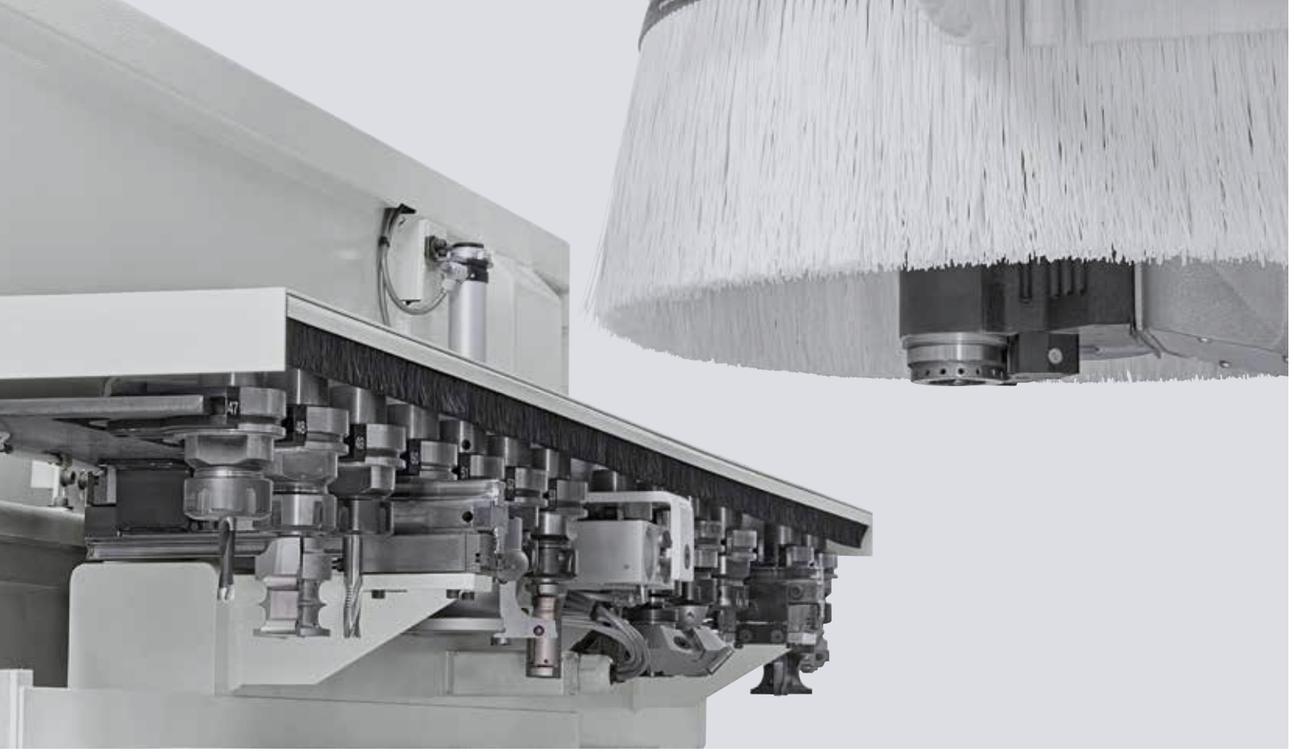
VERMINDERING VAN DE BEWERKINGSTIJDEN

ALLES SNELLER



Voorbij de verbeelding, het steeds tot 60 gereedschappen beschikbaar hebben aan boord van de machine maken hem de beste in zijn klasse.

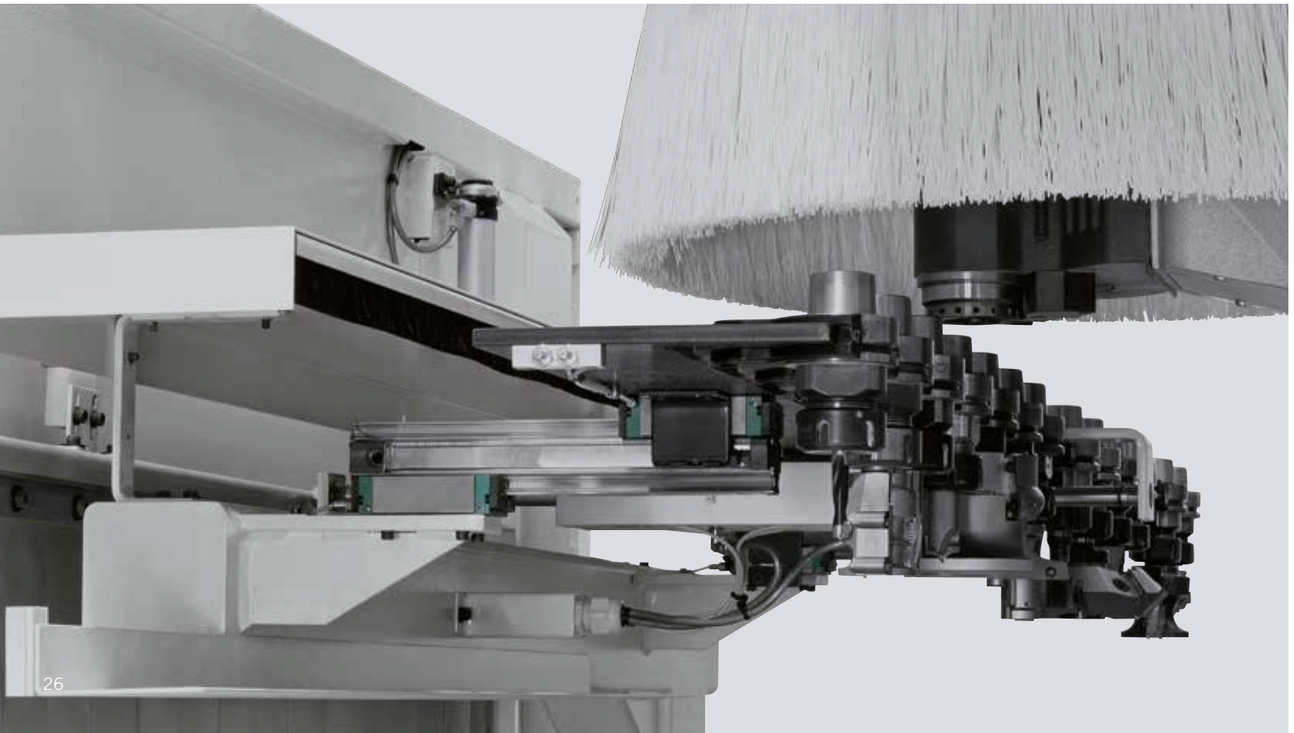
Minder dan 15 sec. voor een gereedschapswissel met de 14 positie tellende gereedschapswisselaar **FAST.**

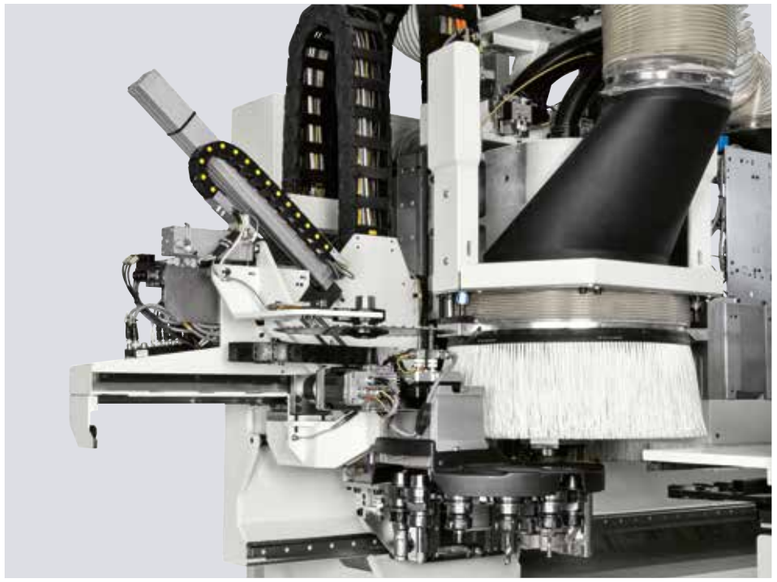


ALLES AAN DE VINGERTIPPEN VAN DE FREESMOTOR!

TOT 60 GEREEDSCHAPPEN ALTIJD BESCHIKBAAR AAN BOORD VAN DE MACHINE MAKEN HEM DE BESTE IN ZIJN KLASSE.

GEEN NUTTELOZE VERPLAATSINGEN bij het wisselen van het ene gereedschap naar het andere met de 14 positie gereedschapswisselaar **FAST.**

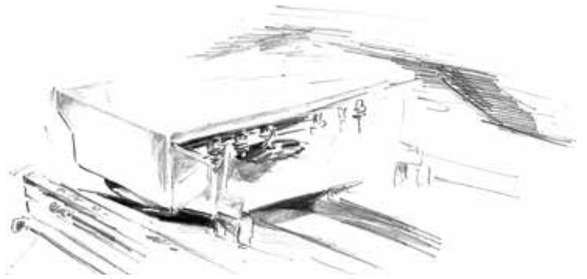




Het "VELOCE" aan-boord gereedschapsmagazijn met 12 of 16 posities, direct naast de freesmotor, maakt het mogelijk om het freesgereedschap in gemaskeerde tijd te wisselen.
Het is ook verkrijgbaar met een extra "**pick-up**" positie voor een zaagblad.

Ruim gamma gereedschappen beschikbaar voor de bediener dankzij het kettingmagazijn met 32 posities.





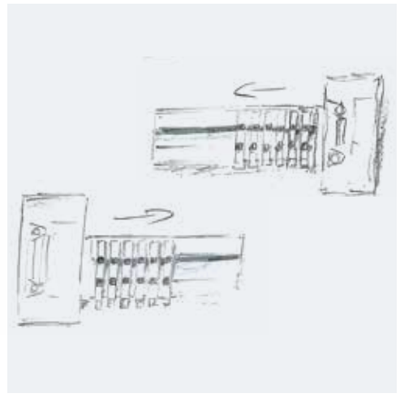
***TRB** zijdelings gereedschapsmagazijn met 11 of 14 posities.*



ALLES WAAR JE ALTIJD VAN DROOMDE IN EEN CNC BEWERKINGSCENTRUM MAAR WAT JE NOOIT DURFDE TE VRAGEN

EINDELOZE MANIEREN VAN ZIJN

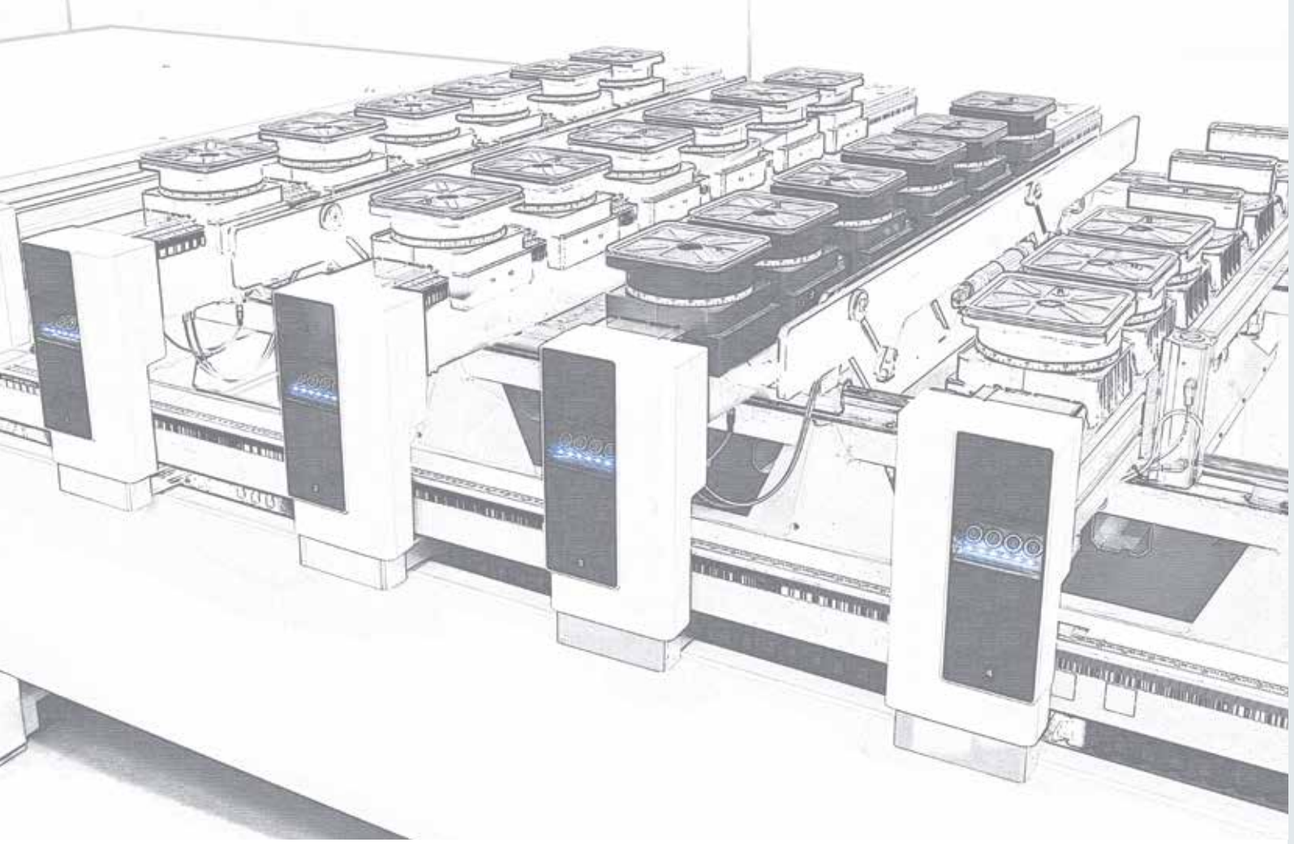
TOTALE FLEXIBILITEIT



De machine is geschikt voor alle types van materialen: van hout tot kunststof, van panelen tot meubilair, van keukendeuren naar ramen. **De juiste oplossing wordt geconfigureerd volgens uw behoeften** en uw investeringsplan.

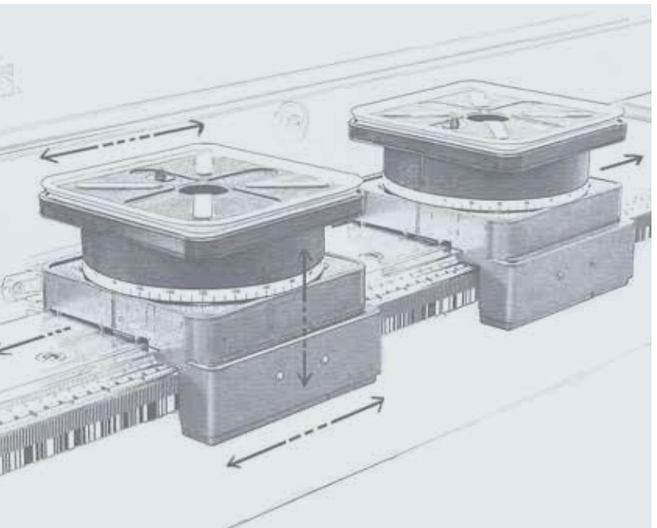
Geen wachttijden voor tafelinstellingen en geen toegift voor wat machineprestaties betreft met de veelzijdigheid en vrije configureerbaarheid van de **TV FLEXDRIVE-** en **TV FLEXMATIC**-balkentafels.

Geen limiet voor het bewerken van werkstukken met een dikte van 180 en 250 mm op 75 mm hoge vacuümcups.



RELIABLE, SNEL EN GEBRUIKSVRIENDELIJK: **FLEXDRIVE BALKENTAFEL**

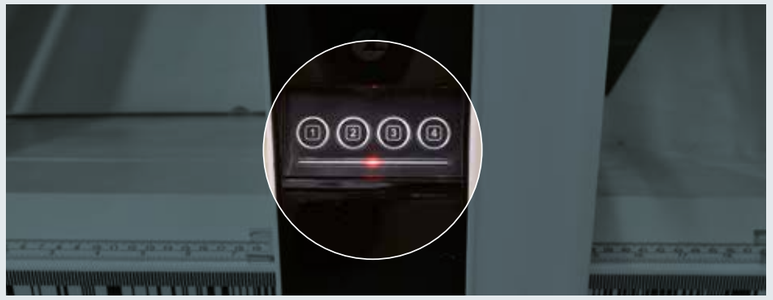
Dankzij een innovatie positioneringstechniek maakt **FLEXDRIVE** het mogelijk om handmatig een werktafel in te stellen via LED-lichtindicatoren die zich op de balken en op de vergrendelingssystemen bevinden.



- **Betrouwbaar.** Geen fouten in de positionering van de cups en klemmen dankzij de automatische controle: wanneer de positie niet correct is, start het programma niet.
- **Snel.** Minimale insteltijden dankzij de lampjes die de bediener begeleiden door de exacte positie van de balken, cups en/of klemmen aan te geven.
- **Gebruiksvriendelijk.** Er is geen deskundige bediener nodig: LEDS maken de machine intuïtief en eenvoudig in te stellen.

VERWIJDEREN

- *Balk met centrale rode LED: één of meer blokkeersystemen moeten worden verwijderd.*
- *Blokkeringssysteem met vaste rode LEDS: deze cups en/of klemmen zijn te verwijderen.*



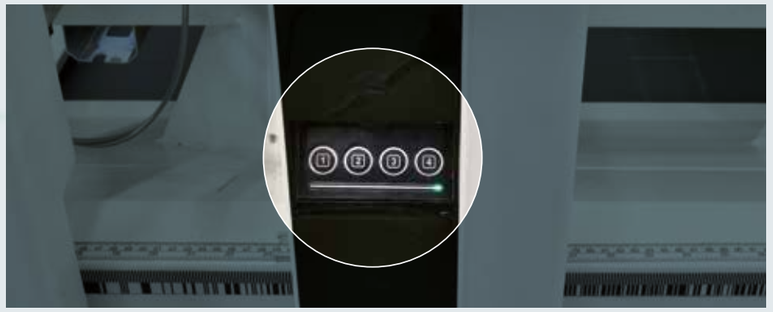
TOEVOEGEN

- *Balk met centrale blauwe LED: er moeten één of meer blokkeringssystemen worden toegevoegd.*

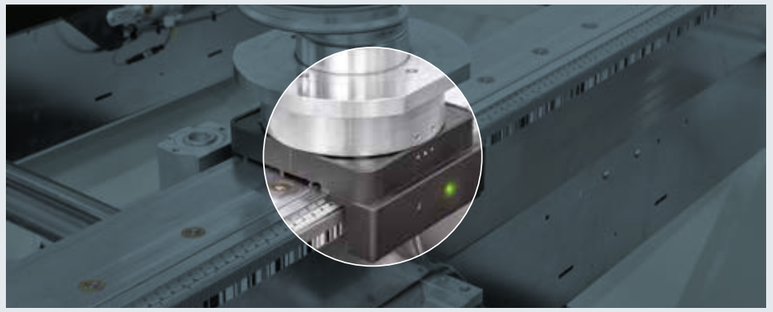


BEWEGEN

- *De vaste groene LEDS beginnen steeds meer te knipperen naarmate men de juiste balkpositie nadert. Wanneer de doelpositie is bereikt, licht de blauwe strook op de balk op.*



- *Blokkeringssystemen werken op dezelfde manier: zodra de doelpositie is bereikt, gaan beide groene LED-lampjes aan.*

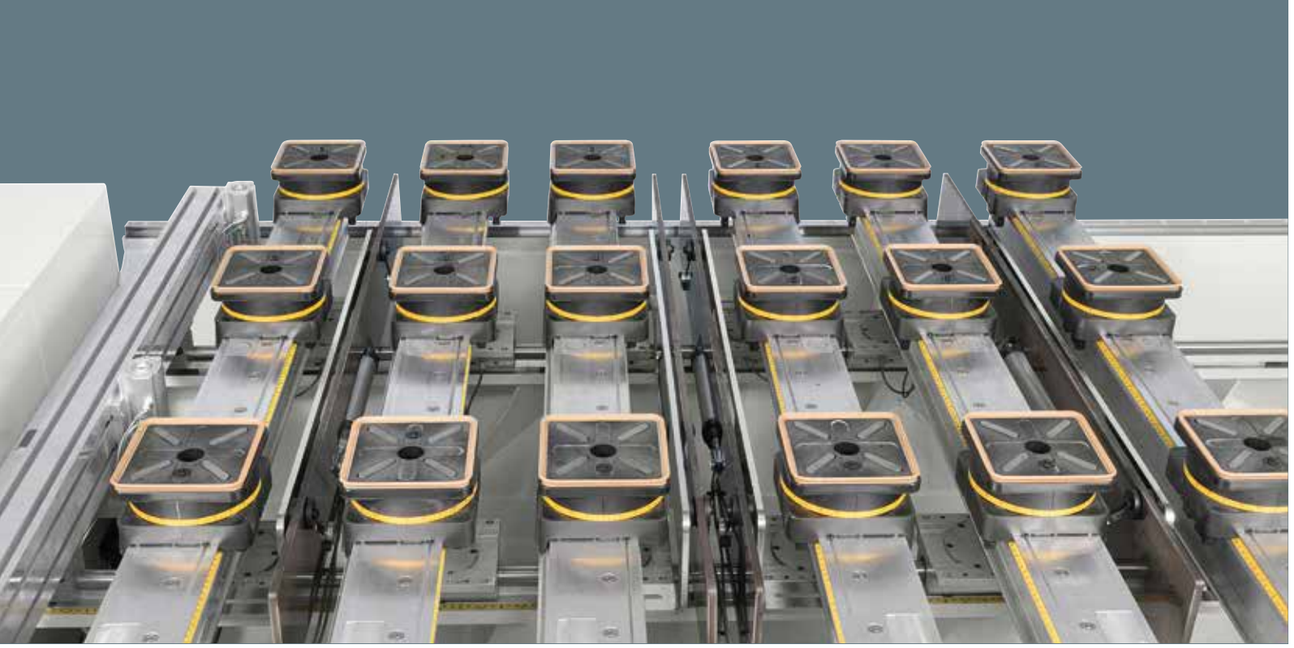


VOLTOOIDE SET-UP

Waneer de instelling is voltooid, zullen alle LEDS van zowel blokkeringssystemen als balken in de status “voltooid” staan:

- *Balken: Blauwe LEDS*
- *Blokkeringssytemen: LEDS uit*





TOTAAL MAATWERK:
TV FLEXMATIC BALKENTAFEL

Automatische balkentafel die het beheer van maximaal 6 vacuümcups op één balk mogelijk maakt, afhankelijk van de afmetingen en vorm van het te bewerken werkstuk, om altijd de beste werkstukblokkering te garanderen zonder risico's op botsing. Beschikbaar ook in een manuele versie (**TV FLEX**).

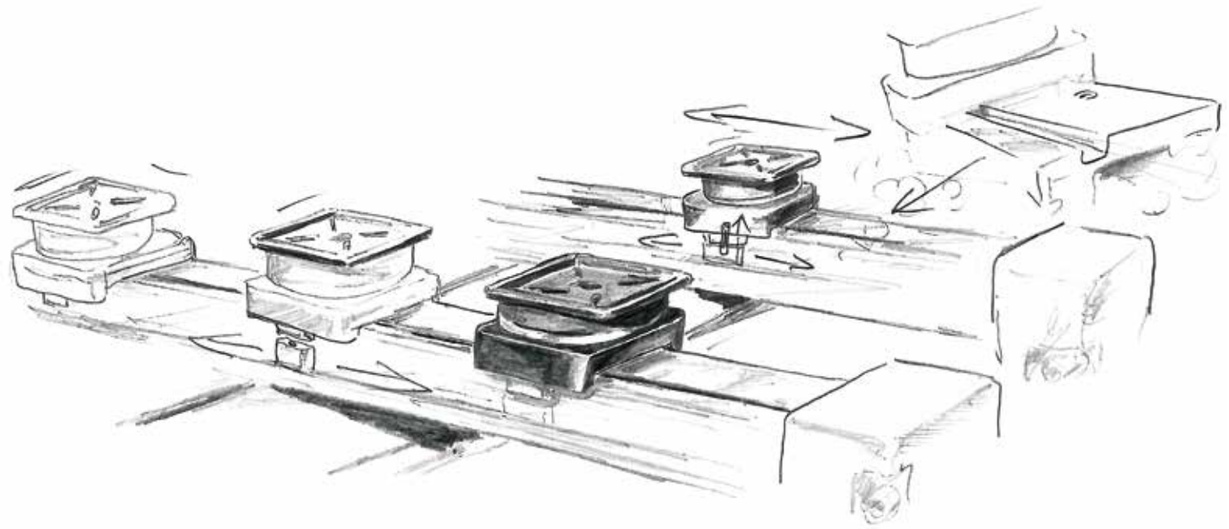


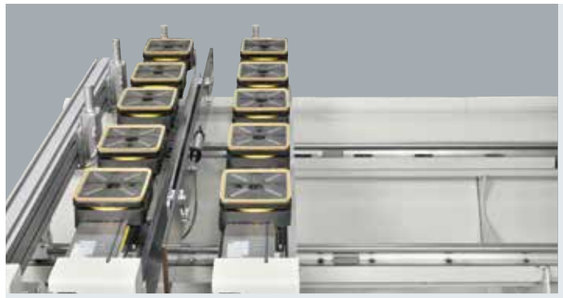




Het is steeds mogelijk om manueel vacuümcups toe te voegen of te verwijderen, het aantal en hun positie wordt automatisch gedetecteerd.

Geen problemen bij het verplaatsen van de vacuümcups of klemmen dankzij de blaasinrichting over de gehele lengte van de balken die voor een constante reiniging zorgen.



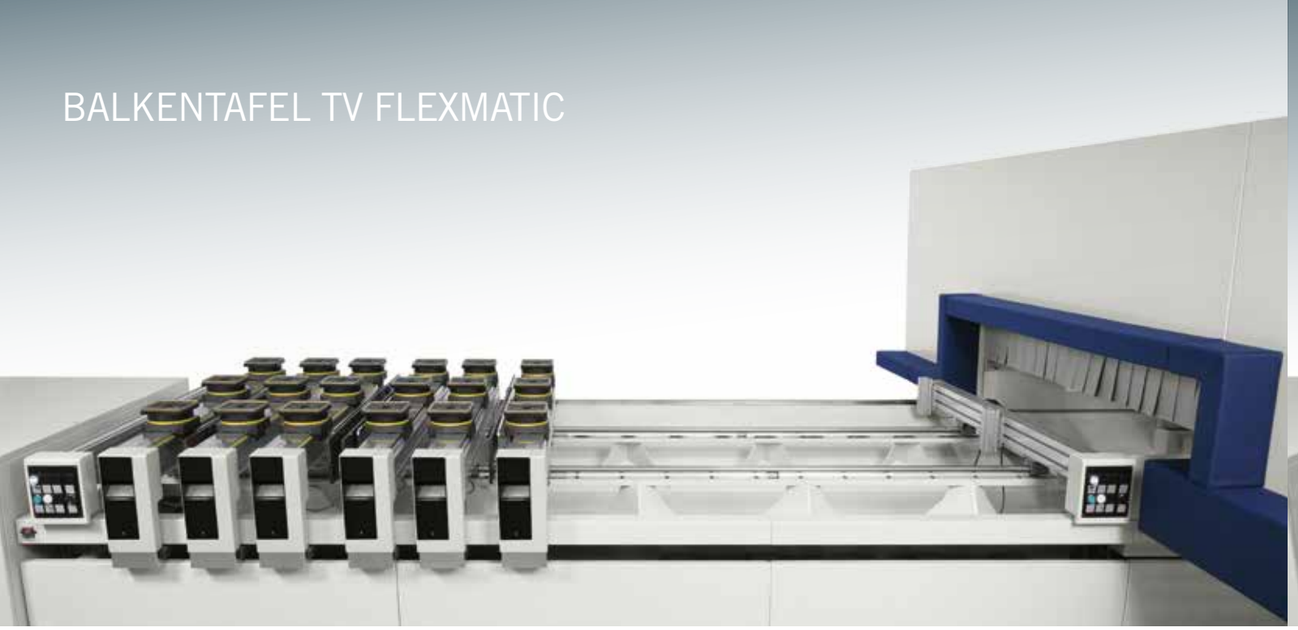


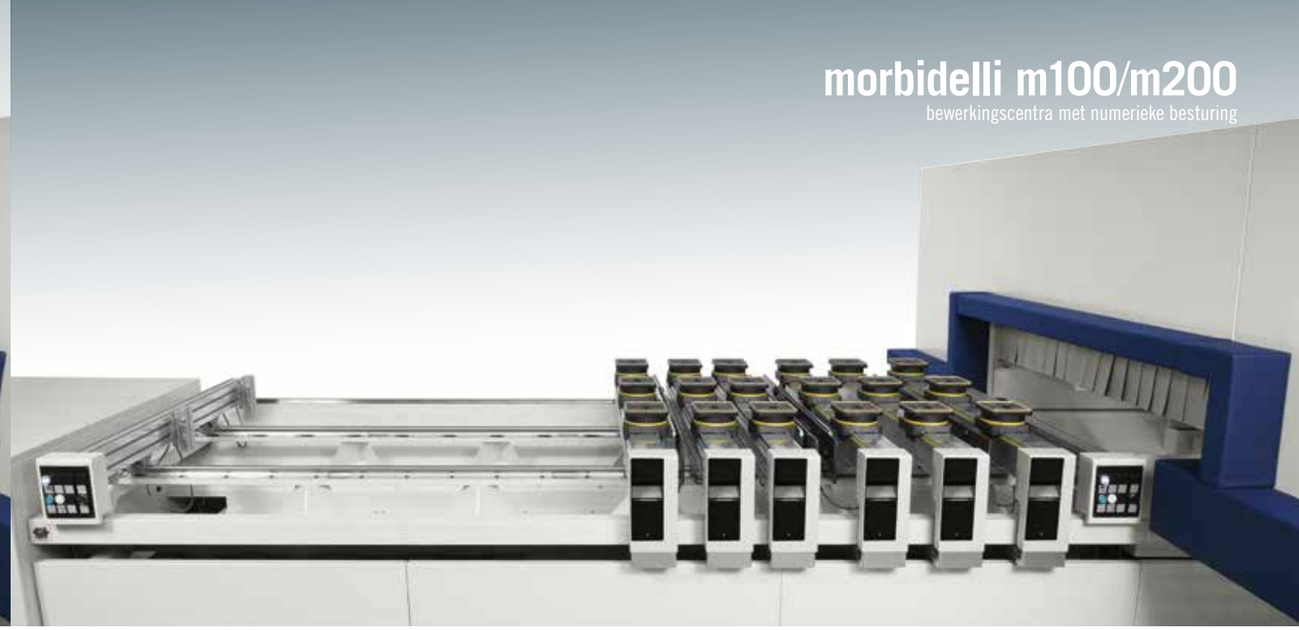






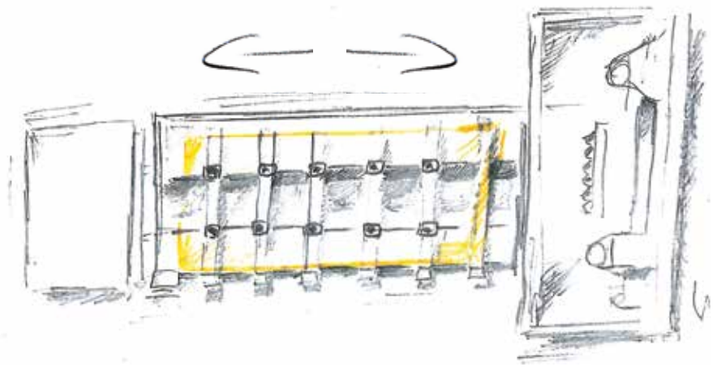
Een paneel kan in meerdere delen opgedeeld worden die vervolgens automatisch opnieuw gepositioneerd worden om alle bewerkingen erop uit te voeren en dit zonder het onderbreken van de productiecyclus; op het einde worden de afgewerkte delen terug gebracht naar hun originele positie om gemakkelijk afgeladen te kunnen worden.

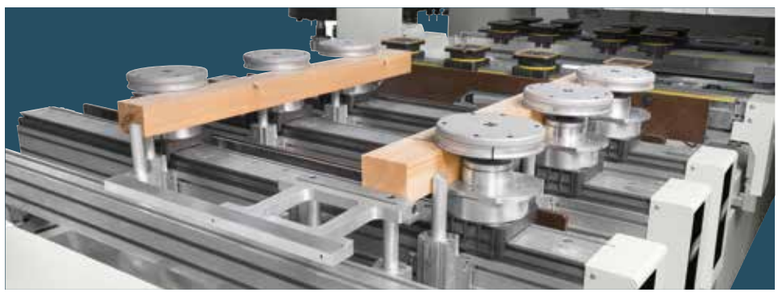




GEEN BEPERKINGEN OP DE POSITIONERING VAN DE BALKEN:
BEREIK VAN HET VOLLEDIGE WERKVLAK

DE IDEALE OPLOSSING VOOR PANELEN MET GROTE AFMETINGEN





Eenvoudige en snelle tafelinstelling, zelfs bij de manuele versie.





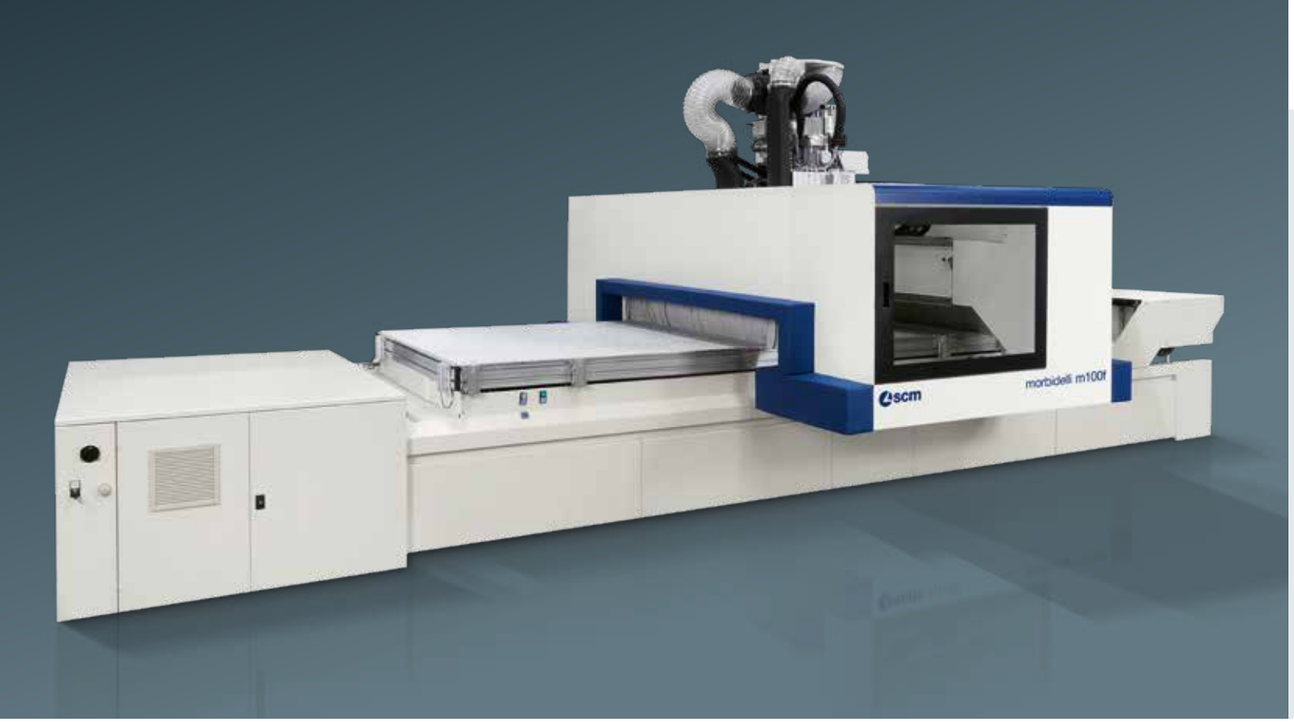


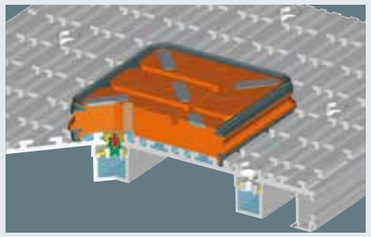


Comfortabel controlepaneel om alle nodige functies nodig voor de uitvoering van programma's binnen handbereik te hebben.



Gemakkelijke positionering van zware werkstukken en grote panelen met behulp van heffers.









Eenvoudige en snelle positionering van blokkeringsaccessoires zoals MPS-vacuümcups en het praktische MODULSET-systeem met gestructureerd oppervlak en dichtingen die passen in de groeven.



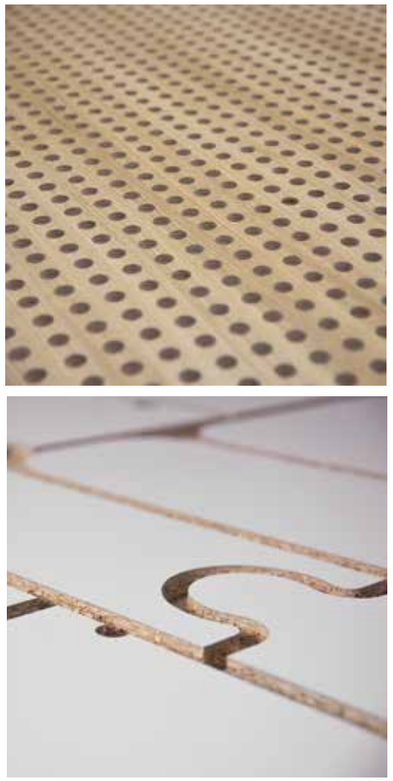
Het is mogelijk om andere types klemmen en referenties te plaatsen in de exclusieve "T-vormige" groeven van de rastertafel.

ZEER HOGE FLEXIBILITEIT:
MULTI-FUNCTIONELE RASTERTAFEL

Zeer stijve rastertafel gemaakt van geëxtrudeerde aluminium, ontworpen om zeer lang in de tijd een perfecte vlakheid te behouden, zelfs na herhaalde mechanische belastingen. Het is tevens een ideaal werkvlak voor nesting toepassingen.

Optimale werkstukblokkering *door het grote vacuümdebiet tot 1200 m³/h (50 Hz).*









MIDDELEN VOOR ANDERE MATERIALEN

Een gamma aggregaten voor de bewerking van speciale materialen buiten het hout zoals plexiglas, kunststoffen, alucobond, aluminium, polyurethaanschuim en honingraat karton.







MIDDELEN VOOR SPECIFIEKE TOEPASSINGEN



Luchtblazer op de freesmotor
Voor algemene toepassingen.



Blazer van geïoniseerde lucht op de freesmotor
Het is geschikt om de elektrostatische ladingen te verwijderen die veroorzaakt worden bij het bewerken van materialen, waardoor de spaanafzuiging makkelijker wordt gemaakt (aanbevolen voor het bewerken van kunststofmateriaal).



Olievernevelaar
Een kleine hoeveelheid olie wordt aan de lucht toegevoegd om het gereedschap te koelen bij de bewerking van materialen die een non-ferro bekleding hebben.



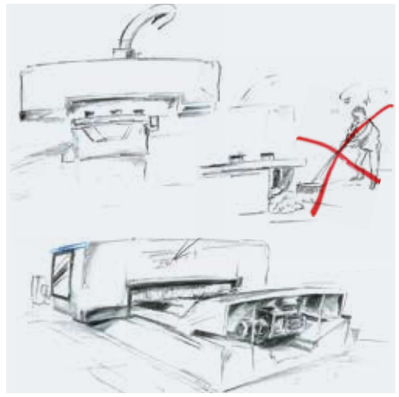
Bescherming van de X en Y-as geleidingen
Specifieke schraap en beschermingssystemen nodig bij het bewerken van abrasieve materialen (deze uitrusting is verplicht bij verwerken van gipsplaten).

DE MATERIALEN



VERGEET AL JE ZORGEN

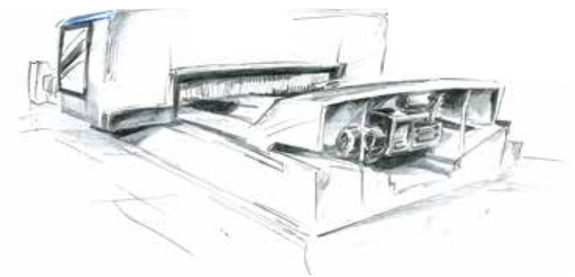
PROPER



Geen problemen met stof of spanen dankzij de intelligente oplossing met een stofverzamelcontainer op een ergonomische positie.

Vrije ruimte op de vloer met de vacuümpomp integratie in het machineframe.

RUIMTE? GEEN PROBLEEM!



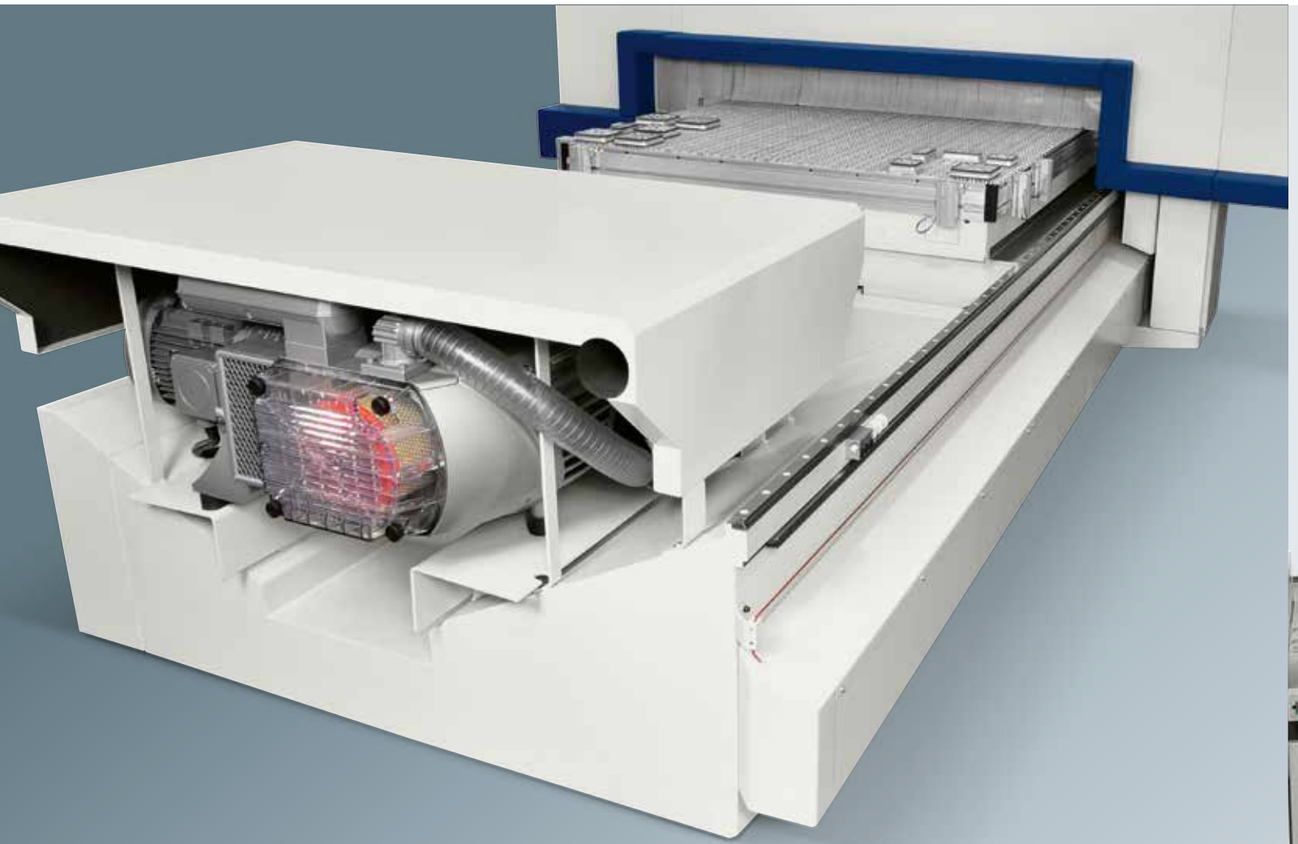
Vrije toegang zonder obstakels op de grond, *doordat de sleepketting en de vacuümpomp geïntegreerd zijn in het frame van de machine.*

Snelheid en ergonomie *bij het uitrusten van of bij onderhoud aan de bewerkingsgroep dankzij de praktische frontale cabinedeur.*





Geen probleem met spanen en houtkrullen, *dankzij de transportband voorzien van een stofkap voor aansluiting op de stofafzuiging en de opvangbak gepositioneerd op een ergonomische locatie.*





Maestro Digital Systems

SLIMME SOFTWARE EN DIGITALE DIENSTEN OM DE PRODUCTIVITEIT VAN HOUTBEWERKINGS- EN MEUBELINDUSTRIE TE VERBETEREN.

SCM begeleidt houtbewerkingsbedrijven doorheen het gehele bewerkingsproces door het combineren van machines met overeenkomstige softwareoplossingen en digitale diensten, dit met het constante streven om de productiviteit van het bedrijf te verbeteren.

De softwareoplossingen, mogelijk gemaakt door SCM, zijn ontwikkeld om zowel het machinegebruik alsook het gehele proces te optimaliseren, door integratie met de verschillende software reeds aanwezig in het bedrijf te verstrekken.

ontwerp > programmering en data aanmaak

Maestro office

Kantoor

Fabriek

Maestro active

Zagen > frezen boren

SOFTWARE

Eenvoudige, slimme en open
Maestro-software wordt zowel op de machinetechnologie als op het hele proces afgestemd.
Alle Maestro-software heeft een gemeenschappelijke missie:

gemakkelijk te gebruiken, zodat elke operator gemakkelijk en vol vertrouwen de software kan leren en gebruiken

slim, met algoritmen en computermodules gericht op het best mogelijke resultaat

open om bestaande software te integreren en de klant de dekking van al zijn processen te bieden.

DIGITALE DIENSTEN

Door de transofmatie van de manier waarop het diensten levert aan zijn klanten, via digitale technologieën en in het bijzonder, het IoT-platform dat gegevens uit de machine verzamelt en analyseert, **creëerde SCM een wereld van diensten mogelijk gemaakt door Maestro connect.**

Dit betekent dat het aansluiten van een SCM-machine via Maestro connect de klant in staat stelt om zich te abonneren op een programma van snel evoluerende diensten met toegang tot een breed scala aan voordelen die zelfs verder gaan dan de machine-ervaring en die hem ondersteunen en helpen tijdens de volledige levenscyclus van de machine.

Maestro connect
IoT Platform

1 Machine bewaking, KPIs, vroegtijdige waarschuwing

2 Onderhoud uitrusting

3 Predicatief onderhoud

4 Rapport en historische data export naar MES

5 Garantie verlenging

6 Vergrote ondersteuning op afstand

7 Slim leren, ZELF-OPLOSSEN, video handleiding

8 Eigendomsbeheer met e-shop SCM Onderdelen





Maestro cnc

Op kantoor, vóór de productie, zorgt het ontwerp- en programmeersysteem Maestro cnc ervoor dat het frezen, boren of zagen snel en eenvoudig kan worden geprogrammeerd dankzij 3D-afbeeldingen van werkstukken, bewerkings- en klemhulpmiddelen, samen met een slimme App- en macrobibliotheek om elke machinebewerking met een muisklik te programmeren. Nog een klik verwijderd en CNC-programma's worden automatisch gegenereerd.

SOFTWARE

Kantoor

Maestro cnc

DE SOFTWARE DIE HET WERK VEREENVOUDIGT

CAD/CAM programmeersoftware om alle productieprocessen te ontwerpen. Ontwikkeld in Windows® omgeving zorgt het voor eenvoudige programmering met een geavanceerde, eenvoudige en intuïtieve schetsomgeving dat over alle middelen beschikt die nodig zijn om de onderdelen te ontwerpen, hun positie op de werktafel te bepalen, het gereedschapsbeheer en de relatieve machininale bewerkingen. Alle procedures zijn opgenomen in een perfect geïntegreerde en zeer krachtige software.

BIJKOMENDE FUNCTIES

Maestro pro view - **Unieke 3D-simulatie**
de gebruiker kan op een driedimensionaal virtueel model van de machine alle bewerkingen controleren voorafgaand aan de werkelijke uitvoering in de werkplaats. Deze simulatorsoftware, dient geïnstalleerd te worden op een kantoor-PC van de klant.

Maestro 3d - **Uniek in het creëren van 3D-objecten**
Geïntegreerde module die ontworpen is om driedimensionale objecten op 5-assige bewerkingscentra te programmeren.

Maestro apps - **Unieke knowhow**
Maestro APPS is een bibliotheek van programmeerfuncties die altijd klaar zijn voor gebruik, ontwikkeld door SCM voor de productie van deur-, raam-, trap-, meubel- en interieurelementen.

Maestro msl connector - **Totale integratie**
Connector voor verbinding met ontwerpsoftware van derden.

GESPECIALISEERDE MODULES

Maestro power TMS - **Gereedschapsbeheer systeem**
De innovatieve SCM software voor geoptimaliseerd gereedschapsbeheer. Het voorziet in het laden van de benodigde gereedschappen in de aan-boord gereedschapsmagazijnen, afhankelijk van de programma's die de machine zal uitvoeren.

Maestro easyLoad - **Eenvoudig laden**
Ergonomisch werken en eenvoudige programmering met Maestro easyLoad, dat eenvoudig en dynamisch beladen en lossen van de werkstukken mogelijk maakt.



Maestro active cnc

Maestro active is de nieuwe operator interface software die uniform is voor alle SCM-technologieën. Een machine-operator kan gemakkelijk en vol vertrouwen werken met meerdere machines vanwege de consistentie van de besturingseenheid en de interface: ongeacht de machine behoudt Maestro active dezelfde "look&feel", met veel identieke pictogrammen en navigatieknoppen, en zorgt dus voor dezelfde benadering van interactie.

GEBRUIKSVRIENDELIJK
De nieuwe interface is speciaal ontworpen en geoptimaliseerd voor onmiddellijke gebruik via touchscreen. De illustraties zijn opnieuw ontworpen voor eenvoudige en comfortabele navigatie, met tabletachtige pictogrammen op het aanraakscherm van de besturingseenheid.

GEEN FOUTEN
Verbeterde productiviteit dankzij geïntegreerde hulp- en herstelprocedures die de kans op fouten door de machine-operator te verminderen.

SOFTWARE

Fabriek

Maestro active cnc

EEN REVOLUTIONAIRE AANPAK VAN DE INTERACTIE MET UW SCM MACHINE

VOLLEDIGE CONTROLE OVER DE PRODUCTIEPRESTATIES
Het maken van aanpasbare rapporten per machine-operator, shift, programma, prognoseperiode (en nog veel meer) maakt het mogelijk om de productieprestaties te bewaken, te optimaliseren en te verbeteren.

VOLLEDIG MACHINEBEWUSTZIJN EN KENNISMANAGEMENTSYSTEEM
Maestro active maakt het mogelijk om de tijden met betrekking tot instellingen, onderhoud, training en andere gebeurtenissen vast te leggen en alle activiteiten in een database te traceren. De knowhow van de machine-operator wordt ook opgeslagen en beschikbaar gesteld aan andere mensen binnen de organisatie dankzij de mogelijkheid om commentaar te geven en alle productiegebeurtenissen of meldingen te documenteren.

ORGANISEER UW PRODUCTIE
Maestro active maakt het mogelijk om verschillende gebruikers te maken met verschillende rollen en autorisaties (bijv.: machine-operator, onderhoudstechnicus, beheerder, ...). Elke gebruiker kan alleen de functies uitvoeren waarvan de machtigingen aan hem zijn toegewezen. Het is ook mogelijk om de ploegendiensten op de machine te definiëren en vervolgens activiteiten, productiviteit en gebeurtenissen te detecteren die zich in elke ploeg hebben voorgedaan.

TOTALE KWALITEIT VAN HET EINDPRODUCT
Met Maestro active wordt de kwaliteit van het afgewerkte stuk niet meer in gevaar gebracht door versleten gereedschap. Het nieuwe Maestro Active "Tool Life Determination-system" stuurt meldingsberichten wanneer het gereedschap het einde van zijn levensduur bereikt en beveelt de vervanging op het meest geschikte moment aan.

GEREEDSCHAPPEN? GEEN PROBLEEM!
Maestro active begeleidt de machine-operator in de fase waar hij het magazijn voorziet van gereedschappen, rekening houdend met de uit te voeren programma's.

A WORLD OF SERVICES
FOR GREATER
EFFICIENCY

Maestro connect

SLUIT UW MACHINE AAN EN KRIJG TOEGANG TOT EEN WERELD VAN DIENSTEN
Als u uw machine verbindt via Maestro connect, dan abonneert u zich op een programma van snel evoluerende diensten. U krijgt toegang tot een breed scala aan voordelen die zelfs verder gaan dan de machine-ervaring en het zal u ondersteunen en helpen gedurende de volledige levenscyclus van uw machine.

SNELLERE SERVICE-INTERVENTIE EN PROBLEEMOPLOSSING
Maestro connect biedt “real-time” gegevens en gezondheidsnota’s van de machine door aan SCM Service waardoor de oplossingstijd bij een storing drastisch ingekort kan worden.

ALTIJD IN PERFECTE OMSTANDIGHEDEN WERKEN
Maestro Connect kan een volledige set geavanceerde sensoren aanbieden die de machine-operator vroegtijdig verwittigen wanneer zich alarmerende omstandigheden voordoen aan de machine.

DIGITAL SERVICES

SLIM ONDERHOUD: TIJDSBESPARING
Maestro connect vermindert onderhoudsuitval dankzij:
- automatische onderhoudsmeldingen en planning, om storingen te voorkomen en om steeds in de beste gebruiksomstandigheden te werken
- directe verbinding met SCM Service dankzij een automatische ticketopeningsfunctie

SLIMME MACHINE: BEWUSTZIJN ALTIJD EN OVERAL
Het aansluiten van uw SCM-machine betekent ook dat uw machine altijd bij de hand is.
Onmiddellijke meldingen in geval van alarmen of stilstand stellen klanten in staat om onmiddellijk een actie te ondernemen en zo hun productiviteit te optimaliseren.

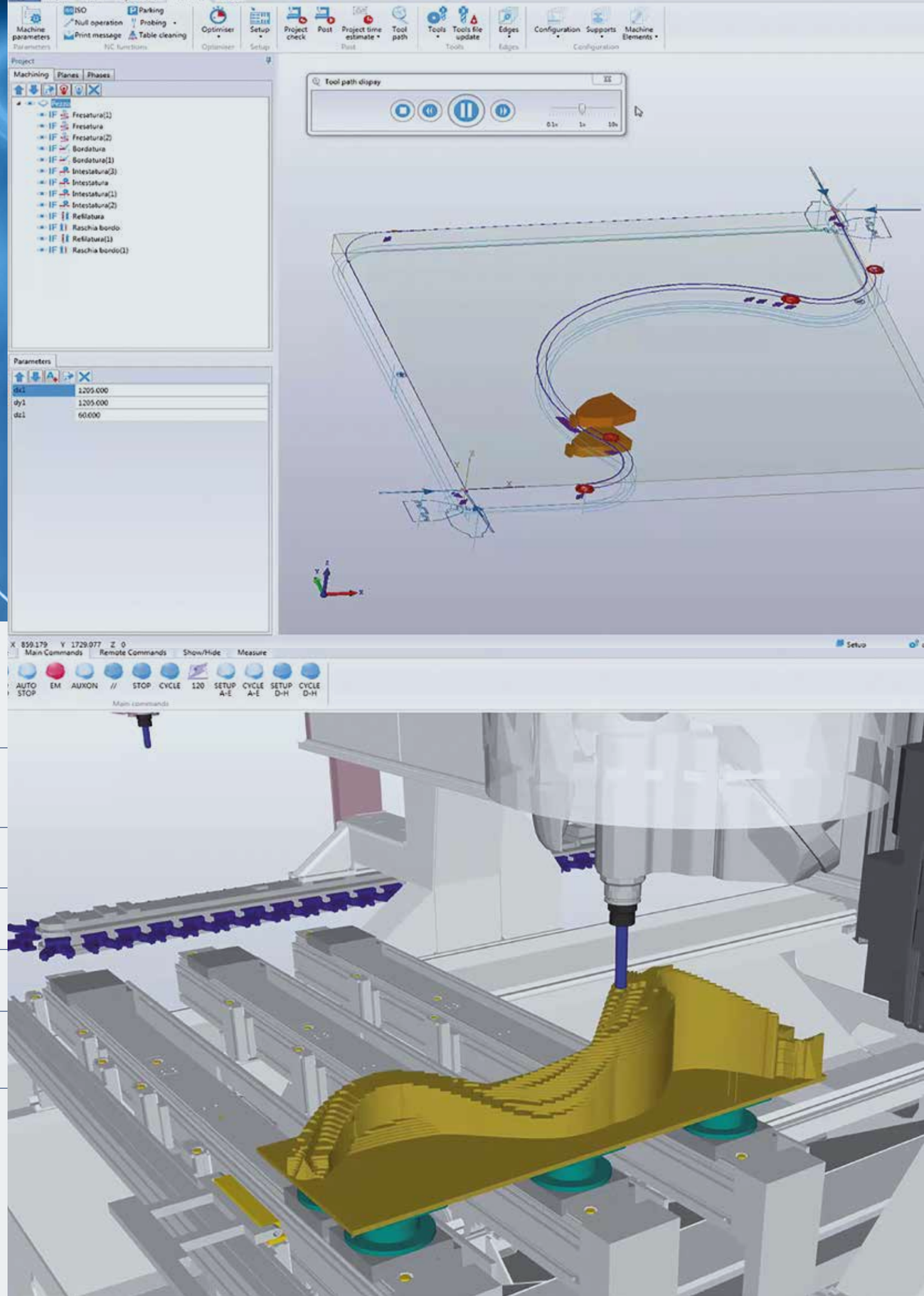
SLIM BEHEER: OPTIMALISATIE VAN PRODUCTIEPRESTATIES
Rapporten en KPI’s maken verdere analyse mogelijk, waardoor de klantkennis over zijn prestaties en resultaten wordt vergroot.

SLIMME ONDERDELEN: SNELLE AANVULLING VAN ONDERDELEN
Reparaties worden proactief gepland omdat het systeem suggesties voor reserveonderdelen en een directe integratie met de smart SCM parts e-shop biedt.

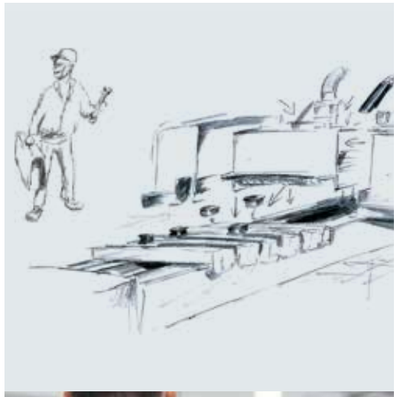
SLIM LEREN: WERK UITVOEREN EN ONDERSTEUNING KRIJGEN BIJ HET OPLOSSEN VAN PROBLEMEN
Maestro connect biedt een intuïtief probleemoplossend beheersysteem waarbij de machine-operator geholpen wordt om elk probleem zelf te kunnen oplossen.

SMARTECH: SNELLERE ONDERSTEUNING MET TOEGEVOEGDE REALITEIT
Maestro connect biedt toegevoegde realiteit-ondersteuning door middel van Smartech: Een gecomputeriseerde bril met draadloze connectie zorgt voor een gemengde realiteit waardoor de interactie tussen klant- en SCM-service naar een hoger niveau getild wordt .

SLIMME GARANTIE: UW MACHINE ALTIJD IN PERFECTE CONDITIE
Samen met geplande onderhoudscontracten kan u uw machinepark perfect onderhouden door de garantie te verdubbelen van 1 jaar naar 2 jaar* voor een volledige gemoedsrust!
lees het volledige contract om de algemene voorwaarden te begrijpen.



GEREED OM TE WERKEN





1 technieker, 1 dag en de machine is klaar om te werken!

TECHNISCHE GEGEVENS

MORDIBELLI		M100	M200
ASSEN			
Vectoriële snelheid X-Y-assen “PRO-SPACE” versie	m/min	56	56
Vectoriële snelheid X-Y-assen “PRO-SPEED” versie	m/min	78	78
Z-as werkstuk passeerhoogte	mm	180	250
FREESMOTOR			
Motorvermogen (max.)	kW (hp)	15 (20,5)	15 (20,5)
Draaisnelheid (max.)	tr./min.	24000	24000
Beschikbare posities in de gereedschapswisselaar (max.)	plaatsen	44	60
BOORGROEP			
Onafhankelijke verticale spillen (max.)	nr.	21	21
Onafhankelijke horizontale spillen (max.)	nr.	12	12
Draaisnelheid (max.)	tr./min.	8000	8000
Geïntegreerde uitgang voor zaag in X, diameter	mm	125	125
INSTALLATIE			
Debiet stofafzuiging	m³/h	4430	4430
Luchtsnelheid stofafzuiging	m/sec	25	25
Diameter van de aansluiting voor de stofafzuiging	mm	250	250



ENERGIEVERBRUIK ALLEEN WANNEER HET NODIG IS

Sav€nergy zorgt ervoor dat dingen alleen werken wanneer ze echt nodig zijn. Dit wil zeggen dat de machine volledig in “stand-by” modus gaat wanneer er geen paneel bewerkt wordt.

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001

De technische gegevens kunnen variëren afhankelijk van de gewenste machine samenstelling. In deze catalogus worden machines getoond met opties. Het bedrijf behoudt zich het recht voor om technische specificaties zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen; De wijzigingen hebben geen invloed op de veiligheid die wordt voorgeschreven door de CE-normen.

Maximale geluidsniveaus gemeten volgens de werkomstandigheden vastgesteld volgens EN 848-3: 2012
Akoestische druk in bedrijf (bij frezen) 81 dbA (gemeten volgens EN ISO 11202: 2010, onzekerheid K = 4 dB)
Akoestische stroom in bedrijf (bij frezen) 98 dbA gemeten volgens EN ISO 3746: 2010, onzekerheid K = 4 dB)

Zelfs als er een correlatie bestaat tussen bovengenoemde “conventionele” geluidsemissiewaarden en de gemiddelde mate van persoonlijke blootstelling over acht uur gemeten van de bediener, zijn deze laatste ook afhankelijk van de werkelijke bedrijfsomstandigheden, de duur van de blootstelling, de akoestische omstandigheden van de werkomgeving en de aanwezigheid van verder afgelegen geluidsbronnen, dit betekent het aantal machines en andere aangrenzende bewerkingen.



scm | service

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU

SCM BIEDT EEN COMPLEET GAMMA AAN ZEER GESPECIALISEERDE DIENSTEN MET EEN KWALITEIT EN BETROUWBAARHEID DIE VOORTKOMEN UIT ONZE 70 JAAR ERVARING IN DE SECTOR.

Van installatie en productie opstart tot service en onderhoud. Van training tot de levering van specifieke en originele wisselstukken: **wij bieden u oplossingen op maat!**

SERVICE EN ONDERHOUD

- Telefonische ondersteuning op afstand
- Geplande onderhoudscontracten
- Garantieverlenging

TRAININGSSERVICE

- Cursussen voor machinebedieners
- Software en programmeercursussen
- Training voor de productie opstart

RESERVEONDERDELEN

- Lijst met aanbevolen reserveonderdelen
- E-shop
- Interactieve onderdelenlijsten
- Herstellingen van elektronische onderdelen, lijmbakken en freesspindels

DIGITALE DIENSTEN

- Maestro Connect - IoT-platform om altijd verbonden te zijn met de machine
- Smartech – ondersteuning met verhoogde realiteit
- My Scm portaal - opening van service tickets en uniek toegangspunt tot de apps en tools van de Servicewereld

CONTATTI

SCM SERVICE
via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

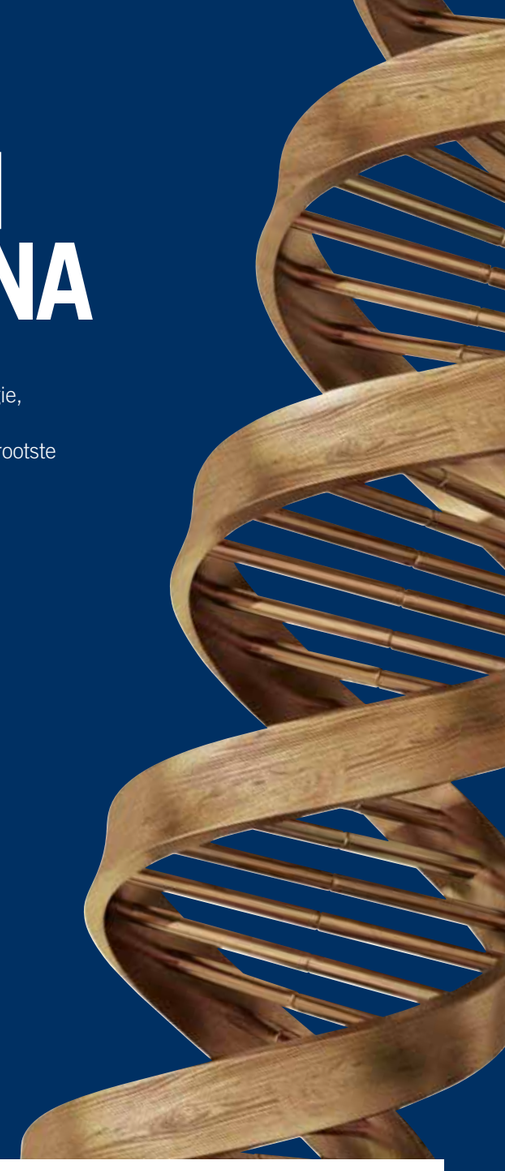
SCM SPAREPARTS
Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com

My Scm

DE STERKSTE HOUTTECHNIEKEN ZITTEN IN ONZE DNA

SCM. IN ÉÉN ENKEL MERK EEN GROOT PATRIOMIUM AAN COMPETENTIES
Met 70 jaar ervaring is SCM een belangrijke speler in houtbewerkingstechnologie, het resultaat van de integratie van de beste knowhow in de machines en in de professionele fabrieken voor de houtbewerking, wereldwijd aanwezig met het grootste distributienetwerk in de sector.

70 jaar geschiedenis
3 belangrijkste productiecentra in Italië
300.000 m² aan kantoren en fabrieken in de wereld
20.000 geproduceerde machines per jaar
90% export
20 buitenlandse filialen
400 agenten en verdelers
500 servicetechniekers
500 geregistreerde patenten



In onze DNA de sterkte van een grote groep. SCM is onderdeel van de SCM GROUP, wereldleider in de industriële machines en componenten voor de bewerking van uiteenlopende materialen.

SCM EEN UITSTEKEND TEAM VOOR DE MEEST VOORUITSTEVENDE EXPERTISE IN INDUSTRIËLE MACHINES EN COMPONENTEN

INDUSTRIËLE MACHINES

Alleenstaande machines, geïntegreerde installaties en specifieke diensten voor het verwerkingsproces van uiteenlopende materialen.

- scm — TECHNOLOGIE VOOR DE HOUTBEWERKING
- Cms — TECHNOLOGIE VOOR COMPOSIET MATERIALEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOF, GLAS, STEEN, METAAL

INDUSTRIËLE COMPONENTEN

Technologische componenten voor de machines en installaties van de groep, voor derden en voor de mechanische industrie

- HITECO — FREESSPINDELS EN TECHNOLOGISCHE COMPONENTEN
- es — ELEKTRISCHE KASTEN
- steelmec — MECHANISCHE CONSTRUCTIES
- scmfonderie — STAALGIETERIJ

scm woodworking technology | is more