machines pour la menuiserie

REV N. 01 - 03/2021 - MC STUDIO

ligne **minimax**

gamme **elite**



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0593165H

woodworking technology

Tous nos matériels sont « Fabriqué chez SCM Italie »

Des pièces moulées en fonte au produit fini.

Venez visiter nos établissements productifs et apprécier la qualité des machines SCM; nous aurons le plaisir de vous avoir comme invité.





scm
woodworking technology

minimax
une passion qui mérite des produits professionnels.

minimax est la ligne de machines professionnelles pour les amateurs et les artisans, leader mondial depuis plus de 40 ans.
L'objectif de SCM est d'assurer au client des technologies de qualité qui répondent à ses exigences, de manière de devenir son partenaire de référence selon ses nécessités.

elite
Robustes, flexibles et avantageuses.

combinées

cu 410e
page 6



fs 41e
page 7



st 4e
page 8



scie circulaire

sc 4e
page 9





App Thundercut

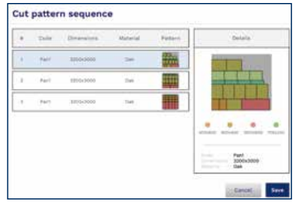
Technologie à la portée de tous

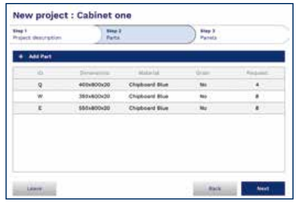
SCM Thundercut est l'Application SCM d'Optimisation/ Séquençage, pour les dispositifs mobiles, qui permet d'optimiser la surface du panneau et guide l'opérateur dans la séquence de coupes à effectuer.

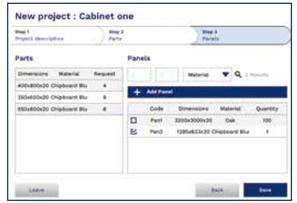
Rapidité d'exécution des coupes, moins de gaspillage de matière et aucune possibilité d'erreur même pour les opérateurs moins expérimentés!

Téléchargez-la tout de suite sur l'AppStore et Google Play:

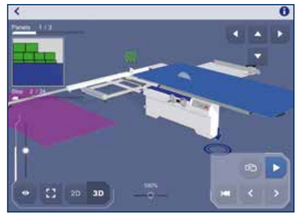
SCM Thundercut Available on the App Store GET IT ON Google Play

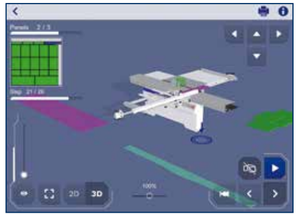












Il est possible de gérer votre parc de scies circulaires, votre magasin de matériaux et les différents projets sur lesquels vous travaillez.

Le séquenceur 3D, grâce à son graphisme simple et intuitif, suggère les réglages de la machine pour chaque coupe à effectuer.

L'Application peut être utilisée avec des scies circulaires, des scies circulaires avec groupe lame mobile, des scies-toupies et des combinées universelles
(le QR-code sera présent sur chaque nouvelle machine pour activer l'Application).

scm
woodworking technology

elite combinées

cu 410e
combinée universelle dégau-rabot

fs 41e



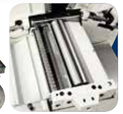


		cu 410e	fs 41e
Largeur utile d'usinage	mm	410	410
Longueur totale des tables dégau	mm	2000	2000
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	3 ÷ 240	3 ÷ 240
Diamètre maxi. lame scie **avec inciseur monté**	mm	315	-
Longueur utile arbre toupie	mm	125	-
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	4 (4,8) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 14



Groupe Scie
solidité et rigidité



Groupe Dégau
finition parfaite



Groupe Toupie
flexibilité



Afficheur
accessoires de haute technologie



Chariot Coulissant
précis et silencieux



SCM Thundercut
App d'Optimisation/ Séquençage

Les machines robustes, flexibles et avantageuses pour les ateliers de menuiserie et artisans visant un produit fini de qualité supérieure.

elite
combinée et scie circulaire
st 4e scie-toupie
sc 4e scie circulaire





		st 4e	sc 4e
Diamètre maxi. lame scie **avec inciseur monté**	mm	315	315
Capacité à équarrir	mm	1600 ÷ 3200	2250 ÷ 3200
Longueur utile arbre toupie	mm	125	-
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	4 (4,8) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 14



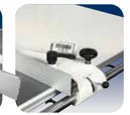
Groupe Scie
solidité et rigidité



Groupe Toupie
flexibilité



Guide Toupie
accessoires de haute technologie



Afficheur
accessoires de haute technologie



Chariot Coulissant
précis et silencieux

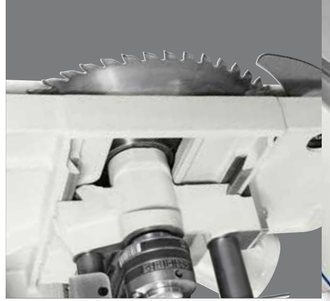


SCM Thundercut
App d'Optimisation/ Séquençage

elite
groupes opérateurs



Le soulèvement du groupe lame se fait par une structure robuste en fonte avec système à queue d'aronde.



La rotation du corps oscillant s'effectue sur 2 appuis en demi-lune de diamètre 120 mm: une solution rigide et fiable dans le temps.



L'inciseur est réglable de l'extérieur, sans besoin de clés, assurant ainsi un positionnement rapide et précis sans jeux.



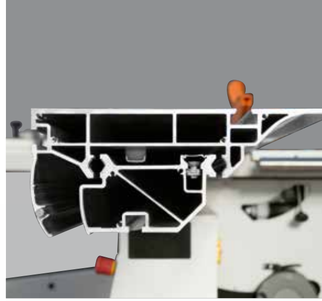
solidité et rigidité

Groupe Scie.
le nouveau groupe scie est formé d'un **bâti en fonte massif, en structure à anneau fermé**, fortement fixé sous la table par deux supports latéraux en demi-lune. Ces solutions confèrent solidité et rigidité et garantissent un parfait résultat de coupe. Le groupe peut être équipé, sur demande, d'un inciseur pour une coupe parfaite y compris sur panneaux anoblis. L'inciseur est disponible au choix, selon les versions, soit avec renvoi à courroie du moteur principal soit avec moteur indépendant de 0,75 ch (0,55 kW). La lame principale est d'un diamètre maximum de **315 mm avec la lame inciseur montée.**



précis et silencieux

Chariot Coulissant.
Support optimal même pour les pièces de grandes dimensions, avec le **nouveau chariot coulissant de 360 mm**. Précision et glissement exceptionnels. La fixation des guides se fait sans colle car l'épaisseur de celle-ci pourrait influer sur le coulissement. Ces guides sont bloqués par un processus de rivetage de l'aluminium.





accesoires de haute technologie

Afficheur Digital.
La barre ronde pour le coulissement du guide parallèle (optionelle pour **cu 410e**) avec un réglage micrométrique assure un positionnement fluide, rapide et surtout précis du guide. Le support du guide peut être équipé d'un **afficheur digital pour la lecture des cotes avec capteur** et bande magnétique (option).



Le support d'équarrissage de grandes dimensions, avec rouleau fou à l'extrémité, facilite le chargement des panneaux. La **règle d'équarrissage télescopique avec 2 butées réversibles**, permet d'effectuer l'équarrissage de panneaux 3200 x 3200 mm et d'exécuter des coupes d'angle jusqu'à 45° sur les deux côtés du support.

elite
groupes opérateurs



A B

finition parfaite

Groupe Dégau-Rabot.
Le groupe dégau-rabot est soutenu par des supports de paliers en fonte et comprend, dans la version standard, un arbre de 87 mm de diamètre avec 3 couteaux (arbre "Tersa" avec 4 couteaux à serrage rapide et réglage automatique, disponible sur demande). La pression des rouleaux d'entraînement au rabotage peut être réglée en fonction du type de bois usiné, ceci permettant une finition impeccable. Le rouleau d'entraînement à l'entrée du rabotage (A) est rainuré (**denture hélicoïdale**) ce qui garantit la force et la régularité de l'avance de la pièce. Quant au rouleau en sortie, en acier sablé (B), il entraîne en douceur pour préserver le produit fini.



Deux vitesses d'avance au rabotage (6 - 12 m/min.) standard. Dans la **cu 410e** les tables de dégauchisseuses s'ouvrent vers l'intérieur de la machine, côté scie-toupie: une solution ergonomique et compacte.

La **fs 41e** est équipée d'un guide rigide et fluide dans le déplacement grâce à sa **fixation centrale sur barre ronde.**



fonctionnelles et personnalisables

Une machine encore plus flexible avec la **mortaiseuse** (option): les perçages et les mortaises sont réalisés avec la plus grande facilité.



flexibilité

Groupe Toupie.
Le maximum de stabilité et de rigidité dans toutes les conditions d'utilisation de la toupie, grâce au groupe avec un fût entièrement en fonte et de grandes dimensions.
Les 4 vitesses standard sont idéales pour exécuter n'importe quel type d'usinage, du profilage au fraisage, jusqu'au tenonnage avec la possibilité de recevoir des outils jusqu'à 275 mm de diamètre.
L'arbre toupie est contenu dans un carter en fonte, qui **protège les composants mécaniques** internes contre les copeaux et les poussières.

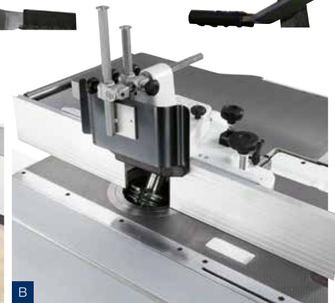


accessories de haute technologie

Guide Toupie.
La coiffe toupie standard (A) peut loger des outils de diamètre 210 mm maximum. Disponible, sur demande, la coiffe toupie qui utilise un système de réglage des guides par crémaillère et dispose d'un lecteur mécanique (B). Grâce au **pivot de référence** la coiffe peut être enlevée et repositionnéesans perdre la position d'usinage. La capacité maximale de l'outil utilisé pour le profilage, est de 240 mm de diamètre. L'arbre toupie inclinable de 45° vers l'intérieur de la machine est disponible sur demande.



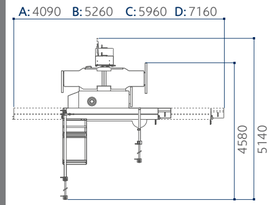
A



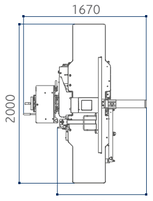
B



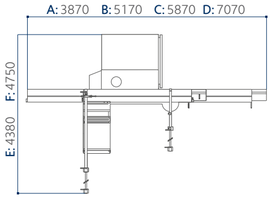
elite
dimensions d'encombrement et données techniques



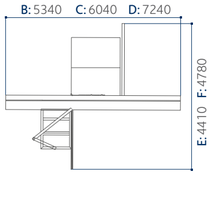
cu 410e



fs 41e



st 4e



sc 4e

S Standard
O Option

		cu 410e	fs 41e	st 4e	sc 4e
dégau-rabot					
Largeur utile d'usinage	mm	410	410	-	-
Diamètre arbre dégau / nombre couteaux standard	mm/n.	87 / 3	87 / 3	-	-
Dimensions couteaux standard	mm	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	-	-
Prise du bois maxi.	mm	5	5	-	-
Longueur total de la table dégau	mm	2000	2000	-	-
Dimensions de la table rabot	mm	423 x 775	423 x 775	-	-
Vitesse d'entraînement rabot	m/min	6 / 12	6 / 12	-	-
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	3 ÷ 230	3 ÷ 230	-	-
scie circulaire					
Dimensions de la table scie-toupie en fonte	mm	1250 x 430	-	1250 x 430	840 x 560
Inclinaison lames		90° ÷ 45°	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	315	-	315	315
Sortie de lame maxi. à 90°/45°	mm	100 / 70	-	100 / 70	100 / 70
Capacité à équarrir	mm	1600 ÷ 3200	-	1600 ÷ 3200	2250 ÷ 3200
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1050	-	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270
toupie					
Longueur maxi. utile arbre toupie	mm	125	-	125	-
Vitesse de rotation arbre toupie (à 50 Hz)	tours/min	3500 / 6000 / 8000 / 10.000	-	3500 / 6000 / 8000 / 10.000	-
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	210 ÷ 240	-	210 ÷ 240	-
Diamètre maxi. de l'outi en dessous de la table à 90°	mm	240	-	240	-
Diamètre maxi. de l'outil à tennoner	mm	275	-	275	-
autre caractéristiques techniques					
Moteurs triphasés 4 kW (5,5 ch) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 ch) 60 Hz		S	S	S	S
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 ch) 50 Hz - 6 kW (8 ch) 60 Hz		O	O	O	O
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 ch) 50 Hz avec démarrage direct		O	O	O	O
Moteurs monophasés 2,2 kW (3 ch) 50 Hz		O	O	O	O
Moteurs monophasés S1 3,6 kW (4,8 ch) 60 Hz		O	O	O	O
Diamètre hottes d'aspiration	mm	120	120	120	120

A avec chariot 1600 mm
B avec chariot 2250 mm
C avec chariot 2600 mm
D avec chariot 3200 mm
E avec largeur de coupe 900 mm*
F avec largeur de coupe 1270 mm*
**au guide parallèle*



elite
dispositifs optionnels principaux

support pour tablette sur le chariot coulissant

Compatible avec les tablettes de 8" à 11".



arbre dégau "Tersa"

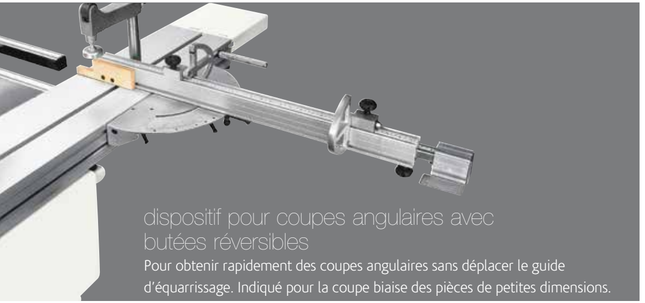
Le blocage automatique des couteaux grâce à la force centrifuge est un gage de sécurité et précision lors de l'usinage. Le remplacement des couteaux est facilité par un système sans vis de fixation.





mortaiseuse en fonte

Les perçages et les mortaises sont réalisés avec la plus grande facilité. La mortaiseuse est équipée d'une hotte d'aspiration de diamètre 120 mm et d'un mandrin de 16 mm.



dispositif pour coupes angulaires avec butées réversibles

Pour obtenir rapidement des coupes angulaires sans déplacer le guide d'équarrissage. Indiqué pour la coupe biaise des pièces de petites dimensions.



protection lame suspendue

Pour un usinage à la scie en toute sécurité.



arbre dégau "Xylent" avec couteaux en spirale

Les 3 couteaux en spirale garantissent une finition exceptionnelle. Cet arbre permet des usinages au dégau très silencieux. Il améliore l'aspiration grâce à la production de copeaux très réduites. L'arbre augmente la durée des couteaux, avec la possibilité d'être en mesure d'exploiter les quatre arêtes de coupe.

mandrin auto-centrant 0-16 mm "Wescott"

Les mèches de la mortaiseuse se remplacent rapidement et ne nécessitent aucun réglage.



dispositif pour coupes angulaires prédéfinies positionné directement sur le châssis à équarrir

Pour trouver rapidement les inclinaisons les plus fréquentes avec le guide d'équarrissage. Utile pour les pièces de grandes dimensions.





indicateurs numériques pour le positionnement des groupes

Pour plus de confort dans le positionnement des groupes opérateurs et pour en avoir toujours un contrôle immédiat et constant.

mallette d'entretien "Xylent"

Complète de:
- 1 flacon de liquide détergent/dégraissant pour
- le nettoyage des résines
- 1 clé dynamométrique étalonnée
- 2 bit Torx
- 10 inserts
- 5 vis
- 1 brosse en soies de laiton pour le nettoyage de l'arbre avec inserts installés
- 1 brosse en soie d'acier pour le nettoyage des emplacements des inserts





mandrin à pince

Il permet les usinages les plus exigeants grâce à une fixation forte des mèches.
Il inclut 3 pinces de 5/10/16 mm.

elite
dispositifs optionnels principaux



guide additionnel escamotable pour pièces minces

Il facilite l'usinage des pièces minces lors d'opérations de dégauchissage.



A



B

arbre toupie interchangeable (A)

Pour un remplacement très rapide de l'arbre toupie. **L'arbre toupie avec mandrin porte-pince** est disponible parmi les arbres de rechange (B).

table et protection à tennoner

Pour les usinages de tennonage à la toupie. Composées de:
- table
- protection pour outils de diamètre maxi. 275 mm
- hotte d'aspiration de diamètre 120 mm



Dado set

Prédisposition mécanique pour pouvoir utiliser un outil au lieu de la lame principale.





prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur

Cette solution permet d'exclure entièrement le dispositif et évite toute interférence avec les autres éléments de la machine.



table supplémentaire sur le chariot coulissant

Pour le support des panneaux de grandes dimensions.

S Standard
O Option

	cu 410e	fs 41e	st 4e	sc 4e
App d'Optimisation/Séquençage « SCM Thundercut »	S	-	S	S
Support pour tablette sur le chariot coulissant	O	-	O	O
Dispositif pour coupes angulaires avec butes réversibles	O	-	O	O
Dispositif pour coupes angulaires prédéfinies positionné directement sur le châssis à équarrir	O	-	O	O
Affichage digital pour la lecture de la cote sur le guide parallèle	-	-	O	O
Table supplémentaire sur le chariot coulissant	O	-	O	O
Protection lame suspendue	-	-	O	O
Indicateurs numériques pour le positionnement des groupes	O	O	O	O
Arbre dégau « Tersa »	O	O	-	-
Arbre dégau « Xylent » avec couteaux en spirale	O	O	-	-
Mallette d'entretien pour arbre « Xylent »	O	O	-	-
Mortaiseuse en fonte	O	O	-	-
Mandrin auto-centrant 0-16 mm « Wescott »	O	O	-	-
Mandrin à pince	O	O	-	-
Guide additionnel escamotable pour pièces minces	-	O	-	-
Guide toupie réglable à trois déplacements	O	-	O	-
Table et protection à tennoner	O	-	O	-
Prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur	O	-	O	-
Arbre toupie interchangeable	O	-	O	-
Roues pour déplacement de la machine	O	O	-	-
Dado set	-	-	O	O

1.000 TECHNICIENS ET 36.000 RÉFÉRENCES À DISPOSITION
POUR UNE ASSISTANCE RAPIDE ET DE QUALITÉ

DES TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS, UNE GESTION EFFICACE ET 6 MAGASINS DE PIÈCES DÉTACHÉES DANS LE MONDE POUR UNE ASSISTANCE DE PROXIMITÉ, SÛRE ET EFFICACE.

SERVICE ASSISTANCE

SCM propose des attentions qui vont bien au-delà du moment de l'acquisition, afin de garantir dans le temps les prestations optimales du système de production de ses clients.

UNE OFFRE COMPLÈTE DE SERVICES APRÈS-VENTE

- installation et mise en route de machines, cellules, lignes et systèmes
- programmes de formation sur mesure pour chaque client
- télé-assistance pour réduire les délais et coûts d'éventuels arrêts machine
- programmes de maintenance préventive pour garantir des prestations constantes dans le temps
- révisions complètes des machines et systèmes pour renouveler la valeur ajoutée des investissements
- mises à jour personnalisées pour les machines et systèmes des clients afin de répondre à de nouvelles exigences de production

scmservice

SERVICE PIÈCES DÉTACHÉES

Au niveau global, SCM peut compter sur 140 employés au service pièces détachées, pour une gestion intelligente du magasin en mesure de satisfaire chaque demande avec une expédition en temps réel.

36.000 RÉFÉRENCES
Des pièces disponibles pour chaque référence, représentant un investissement égal à 12 millions d'euros.

DES PIÈCES GARANTIES
Même pour les articles que l'on trouve plus difficilement, avec 3,5 millions d'euros investis pour les pièces "critiques".

DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE
Plus de 90% des commandes reçues chaque jour sont traitées le jour même grâce à la grande disponibilité des références au sein de notre stock.

6 SIÈGES DANS LE MONDE
Pour la gestion des pièces (Rimini, Singapour, Shenzen, Moscou, Atlanta, São Bento do Sul).

500 EXPÉDITIONS PAR JOUR

scmspareparts



LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM. UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE.
Avec plus de 65 années de succès, **Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois**, le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois, présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65+ ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m² de production
20.000 machines produites chaque année
90% d'exportations
20 filiales à l'étranger
400 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés



La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN.
Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR UNE COMPÉTENCE DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

- **scm** — TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS
- **Cms** — TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

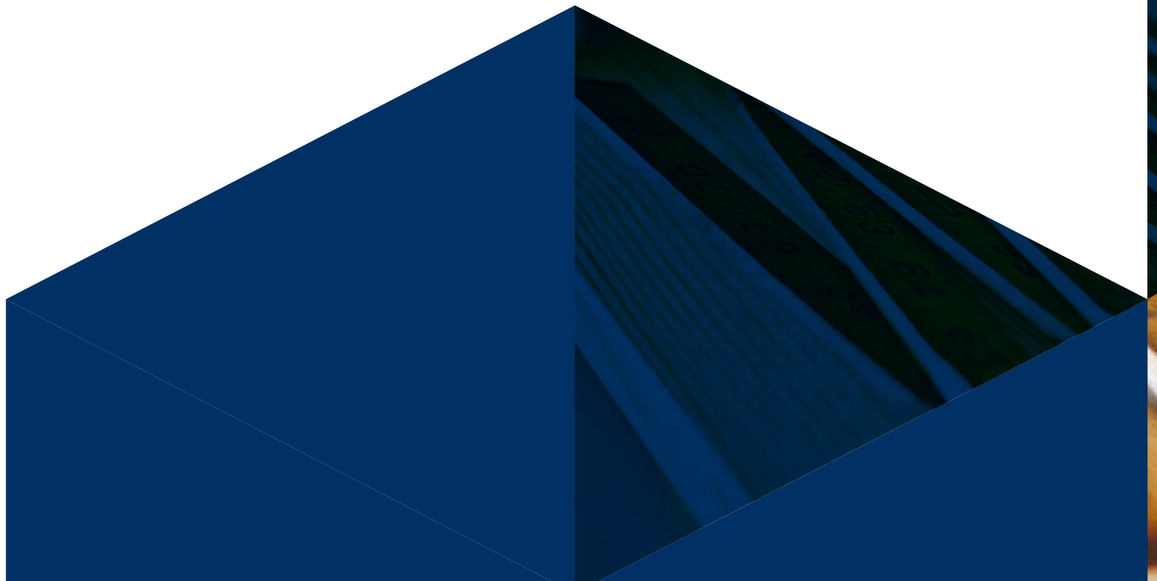
- **HITECO** — ÉLECTRO-BROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES
- **es** — TABLEAUX ÉLECTRIQUES
- **steelmec** — COMPOSANTS MÉTALLIQUES
- **scmfonderie** — PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm woodworking technology | *is more*

Les puissances des moteurs dans ce catalogue s'entendent exprimées en S6, sauf où cela est spécifié différemment. Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en confi guration CE. La société se réserve le droit de modifi er les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par les normes CE.

rev.01
03/2021

Mic Studio





Société du Scm Group
siège légale:
via Emilia, 77
47921 Rimini, Italia
T. +39 0541 700111
F. +39 0541 700232
siège commercial:
via Casale, 450
47826 Villa Verucchio, Rimini, Italia
T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

Scm Industria Spa
Professional Workshop Machinery
via Valdicella, 7
47892 Gualdicciolo,
Repubblica di San Marino
scm@scmgroup.com
bureau commercial en Italie:
T. +378 0549 876911
F. +378 0549 999604
bureau commercial à l'étranger:
T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
www.scmwood.com