machines pour la menuiserie

REV N. 00 - 03/2020 - MC STUDIO

ligne minimax

gamme **classic** et **lab**



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0593179H

woodworking technology

Tous nos matériels sont « Fabriqué chez SCM Italie »

Des pièces moulées en fonte au produit fini.

Venez visiter nos établissements productifs et apprécier la qualité des machines SCM; nous aurons le plaisir de vous avoir comme invité.





scm
woodworking technology

minimax

une passion qui mérite des produits professionnels.

minimax est la ligne de machines professionnelles pour les amateurs et les artisans, leader mondial depuis plus de 40 ans.
L'objectif de SCM est d'assurer au client des technologies de qualité qui répondent à ses exigences, de manière de devenir son partenaire de référence selon ses nécessités.

classic *et* lab

Essentielles et faciles à utiliser.

combinées universelles	**cu 410c** page 6 	**cu 300c** page 7 	**lab 300p** page 24 
combinées	**st 3c** page 8 	**fs 41c** page 9 	**fs 30c** page 9 
scies circulaires	**sc 3c** page 10 	**sc 2c** page 11 	
toupies	**tw 45c** page 12 	**t 45c** page 13 	



App Thundercut

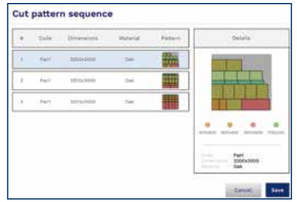
Technologie à la portée de tous

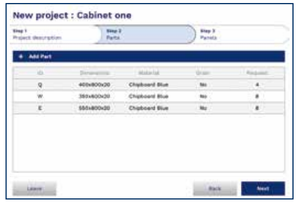
SCM Thundercut est l'Application SCM d'Optimisation/ Séquençage, pour les dispositifs mobiles, qui permet d'optimiser la surface du panneau et guide l'opérateur dans la séquence de coupes à effectuer.

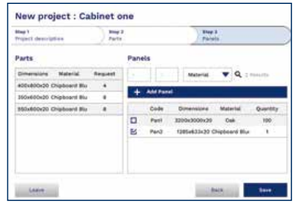
Rapidité d'exécution des coupes, moins de gaspillage de matière et aucune possibilité d'erreur même pour les opérateurs moins expérimentés!

Téléchargez-la tout de suite sur l'AppStore et Google Play:

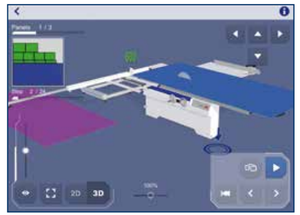
SCM Thundercut Available on the App Store GET IT ON Google Play

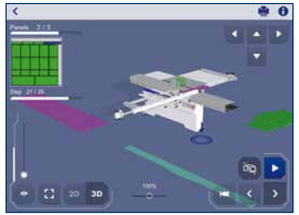












Il est possible de gérer votre parc de scies circulaires, votre magasin de matériaux et les différents projets sur lesquels vous travaillez.

Le séquenceur 3D, grâce à son graphisme simple et intuitif, suggère les réglages de la machine pour chaque coupe à effectuer.

L'Application peut être utilisée avec des scies circulaires, des scies circulaires avec groupe lame mobile, des scies-toupies et des combinées universelles
(le QR-code sera présent sur chaque nouvelle machine pour activer l'Application).

scm
woodworking technology

classic
combinées universelles
cu 410c
cu 300c



		cu 410c	cu 300c
Largeur utile d'usinage	mm	410	300
Longueur totale des tables dégau	mm	1800	1510
Diamètre maxi. lame scie **avec inciseur monté**	mm	315	315
Capacité à équarrir	mm	1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660
Longueur utile de l'arbre toupie	mm	100	100
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 18





Châssis et Guide
performances de série



Groupe Scie
performances sans limites



Ouverture Tables Dégau
accessibilité exceptionnelle



Puissance 5 kW
équipement standard

SCM Thundercut
App d'Optimisation/ Séquençage

Le meilleur rapport prix/performances allié à l'essentiel et au confort d'utilisation recherchés par les menuisiers et artisans.

classic combinées

st 3c scie-toupie
fs 41c dégau-rabot
fs 30c







		st 3c	fs 41c	fs 30c
Diamètre maxi. lame scie **avec inciseur monté**	mm	315	-	-
Capacité à équarrir	mm	1660 ÷ 2660	-	-
Longueur utile de l'arbre toupie	mm	100	-	-
Largeur utile d'usinage	mm	-	410	300
Diamètre arbre dégau / nombre couteaux standard	mm/n.	-	72 / 3	72 / 3
Longueur totale des tables dégau	mm	-	1800	1510
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	-	3 ÷ 230	3 ÷ 230
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 18



Châssis et Guide
performances de série



Groupe Scie
performances sans limites

SCM Thundercut
App d'Optimisation/ Séquençage



Groupe Dégau
résultat optimal



Guide Dégau
rigidité absolue

Des solutions compactes, très précises avec un investissement mini.

classic
scies circulaires
sc 3c
sc 2c



		sc 3c	sc 2c
Diamètre maxi. lame scie **avec inciseur monté**	mm	315	315
Sortie maxi. de la lame à 90°/45°	mm	100 / 79	100 / 79
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270
Capacité à équarrir	mm	2310 ÷ 2660	1660
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 18





Groupe Scie
performances sans limites



Afficheur
accessoires de haute technologie



Chariot Coulissant
système exclusif



SCM Thundercut
App d'Optimisation/ Séquençage

Des solutions compactes, avec des performances sans limites pour les menuisiers et artisans.

classic toupies

tw 45c avec arbre fixe ou inclinable
t 45c avec arbre fixe





		tw 45c	t 45c
Longueur utile arbre toupie	mm	100	100
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	210	210
Diamètre maxi. de l'outil en dessous de la table à 90°	mm	180	180
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner	mm	275	-
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 18



Arbre Toupie
tout type d'usinage



Châssis à Equarrir
support optimal



Rallonge de la Table
support optimal

Flexibilité et facilité d'utilisation des toupies:
idéales pour les menuisiers et artisans exigeants.

classic
groupes opérateurs

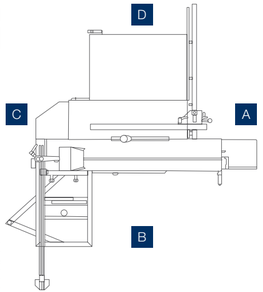




Le nouveau g**roupe inciseur, réglable facilement de l'extérieur de la machine**, est fourni sur demande.

performance sans limites

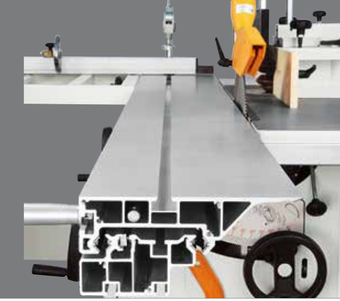
Groupe Scie.
Une coupe étonnante aussi bien de bois massif de forte épaisseur que de panneaux, y compris stratifiés et mélaminés, grâce au nouveau groupe scie installé avec une **lame de 315 mm de diamètre** qui garantit une **hauteur de coupe de 100 mm avec inciseur monté.**



Une machine bien entretenue permet d'éviter les ruptures mécaniques des groupes, d'augmenter sa précision et sa fiabilité dans le temps. La hotte d'aspiration du nouveau groupe scie est extrêmement efficace: les essais effectués en laboratoire ont mis en évidence un **niveau d'émission de poussières inférieur à 90% par rapport au niveau maxi. Consenti par la Communauté Européenne!**

Usinage	Valeur maxi. consenti CE	Position A	Position B	Position C	Position D
Coupe d'alaises bois	2 mg/m³	0.08 mg/m³	0.10 mg/m³	0.04 mg/m³	0.16 mg/m³





système exclusif

Chariot Coulissant.
Coupes plus précises et faciles grâce à un appui parfaitement stable garanti, y compris pour les pièces de grandes dimensions, par un **chariot coulissant de largeur exceptionnelle** et un **grand châssis à équarrir avec guide télescopique fournis en dotation standard. Excellente précision, glissement doux et silencieux, résistance aux poussières grâce à son système auto-nettoyant, fiabilité dans le temps sans réglages.** Le chariot coulissant est en aluminium extrudé anodisé avec une structure réticulaire fermée. Le système exclusif de coulissement est positionné sur des pistes en acier trempé et calibré F550 SX.

performances absolues de série

Guide et Châssis à Equarrir.
Le châssis de la **sc 2c** (A) est équipé d'un guide télescopique avec une butée escamotable.
Le châssis des autres machines Classic (B) est de **grandes dimensions (960 x 600 mm)** et équipé d'un:
- **guide télescopique** avec **2 butées réversibles**
- presseur excentrique
- support télescopique



Cu 300c e **410c** sont équipées d'un guide multifonction scie-dégau, conçu pour être facilement enlevé et repositionné afi n de permettre le **passage rapide d'un type d'usinage à un autre.** Positionnements plus rapides et précis avec le guide parallèle sur **barre ronde de coulissement**, en acier rectifi é et avec support "haute rigidité" en fonte, standard sur toute les machines Classic (voir image).



classic
groupes opérateurs



résultat optimal

Groupe Dégau.
Un corroyage optimal, avec un arbre de 72 mm de diamètre avec 3 couteaux HSS dans la version standard. L'arbre "Tersa" avec couteaux à serrage rapide et réglage automatique est disponible sur demande. La pression des rouleaux d'entraînement au rabotage peut être réglée en fonction du type de bois usiné. Le rouleau d'entraînement à l'entrée de la raboteuse (A) est rainuré, **denture hélicoïdale**, ce qui garantit la force et la régularité de l'avance de la pièce; quant au rouleau à la sortie, en acier sablé (B), il entraîne en douceur pour préserver le produit fini.



rigidité absolue

Guide de Dégau.
Rigidité absolue des guides de dégau des **fs 30c** et **fs 41c** en aluminium extrudé d'une longueur respective de 1300 mm et 1670 mm.



accessibilité maximale

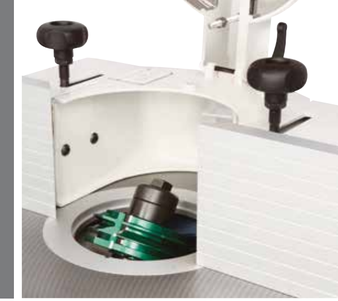
Ouvertures des Tables de Dégau.
Le travail au rabot est plus facile: dans les combinées universelles au cours du passage d'une opération de dégauchissage à celle de rabotage, les **tables de dégauchissage s'ouvrent vers l'intérieur de la machine, avec un angle de 90°, et simultanément**.
Il est possible de passer au rabotage de pièces de 230 mm de hauteur maximum. Le nouveau design du capteur de copeaux de protection de l'arbre de dégauchissage, a été expressément conçu pour augmenter ultérieurement la **sécurité et l'efficacité du système**.





professionnel et d'une robustesse considérable

Groupe Toupie.
Le groupe est équipé d'un fût entièrement en fonte de grandes dimensions, contenu dans un puits, également en fonte, qui **protège les composants mécaniques** internes contre les copeaux et les poussières. **L'usinage est réalisé en toute sécurité** grâce au guide toupie muni de réglages micrométriques et équipé de presseurs verticaux et horizontaux.



Sur demande, il est possible de commander l'option: arbre de toupie inclinable à 45° vers l'intérieur de la machine (seulement pour **st 3c** et **tw 45c**).

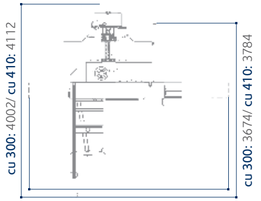
personnalisables selon n'importe quelle exigence d'utilisation

Rallonges de Tables et Châssis de Support.
Sur la **t 45c** les rallonges de table côté entrée et sortie et le support frontal télescopique avec rouleau (en option) facilitent l'usinage des pièces de grandes dimensions. Le chariot coulissant de 270 mm de largeur de la **tw 45c** peut-être équipé (en option) d'un châssis de grande dimension muni d'une règle avec butées et rallonge télescopique.

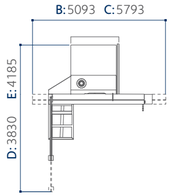




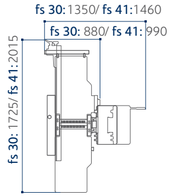
classic
dimensions d'encombrement et données techniques



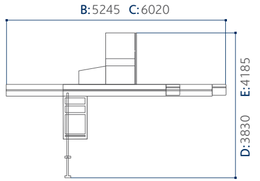
cu 410c
cu 300c



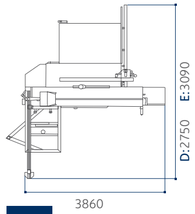
st 3c



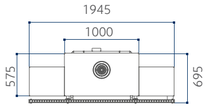
fs 41c
fs 30c



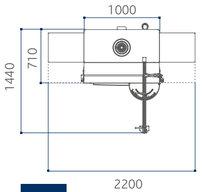
sc 3c



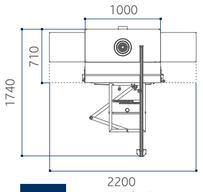
sc 2c



t 45c



tw 45c



tw 45c

A avec chariot 1600 mm
B avec chariot 2250 mm
C avec chariot 2600 mm
D avec largeur de coupe 900 mm*
E avec largeur de coupe 1270 mm*
**au guide parallèle*

S Standard
O Option

		cu 410c	cu 300c	st 3c	fs 41c	fs 30c	sc 3c	sc 2c	tw 45c	t 45c
dégau-rabot										
Largeur utile d'usinage	mm	410	300	-	410	300	-	-	-	-
Diamètre arbre dégau / nombre couteaux standard	mm/n.	72 / 3	72 / 3	-	72 / 3	72 / 3	-	-	-	-
Dimensions couteaux standard	mm	410 x 30 x 3	300 x 30 x 3	-	410 x 30 x 3	300 x 30 x 3	-	-	-	-
Prise du bois maxi.	mm	4	4	-	4	4	-	-	-	-
Longueur total de la table dégau	mm	1800	1510	-	1800	1510	-	-	-	-
Dimensions de la table rabot	mm	410 x 605	300 x 585	-	410 x 605	300 x 585	-	-	-	-
Vitesse d'entraînement rabot	m/min	7	7	-	7	7	-	-	-	-
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	3 ÷ 230	3 ÷ 230	-	3 ÷ 230	3 ÷ 230	-	-	-	-
scie circulaire										
Dimensions de la table scie-toupie en fonte	mm	1115 x 335	1115 x 335	1115 x 430	-	-	840 x 560	1020 x 325	-	-
Inclinaison lames		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	-
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	315	315	315	-	-	315	315	-	-
Sortie de lame maxi. à 90°/45°	mm	100 / 79	100 / 79	100 / 79	-	-	100 / 79	100 / 79	-	-
Capacité à équarrir	mm	1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660	-	-	2310 ÷ 2660	1660	-	-
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	900	820	900 ÷ 1270	-	-	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270	-	-
toupie										
Longueur maxi. utile arbre toupie	mm	100	100	100	-	-	-	-	100	100
Vitesse de rotation arbre toupie (à 50 Hz)	tours/min	3500 / 7000 / 10.000	3500 / 7000 / 10.000	3500 / 7000 / 10.000	-	-	-	-	3500 / 7000 / 10.000	3500 / 7000 / 10.000
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	210	210	210	-	-	-	-	210	210
Diamètre maxi. de l'outi en dessous de la table à 90°	mm	180	180	180	-	-	-	-	180	180
Diamètre maxi. de l'outil à tennoner	mm	275	275	275	-	-	-	-	275	-
autre caractéristiques techniques										
Moteurs triphasés 4 kW (5,5 ch) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 ch) 60 Hz		-	-	-	S	S	-	S	-	-
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 ch) 50 Hz - 6 kW (8 ch) 60 Hz		S	S	S	O	O	S	O	S	S
Moteurs monophasés 2,2 kW (3 ch) 50 Hz		O	O	O	O	O	O	O	O	O
Moteurs monophasés S1 3,6 kW (4,8 ch) 60 Hz		O	O	O	O	O	O	O	O	O
Diamètre hottes d'aspiration	mm	120	120	120	120	120	120	120	120	120

classic
dispositifs optionnels principaux

support pour tablette sur le chariot coulissant

Compatible avec les tablettes de 8" à 11".





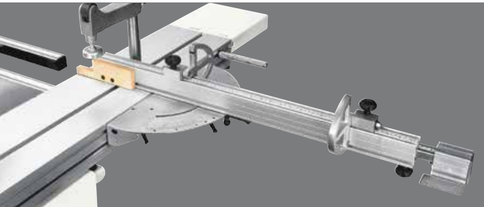
mortaiseuse en fonte

Les perçages et les mortaises sont réalisés avec la plus grande facilité. La mortaiseuse est équipée d'une hotte d'aspiration de diamètre 120 mm et d'un mandrin de 16 mm.

arbre dégau "Xylent" avec couteaux en spirale

Les 3 couteaux en spirale garantissent une finition exceptionnelle. Cet arbre permet des usinages au dégau très silencieux. Il améliore l'aspiration grâce à la production de copeaux très réduites. L'arbre augmente la durée des couteaux, avec la possibilité d'être en mesure d'exploiter les quatre arêtes de coupe.





dispositif pour coupes angulaires avec butées réversibles

Pour obtenir rapidement des coupes angulaires sans déplacer le guide d'équarrissage. Indiqué pour la coupe biaise des pièces de petites dimensions.



protection lame suspendue

Pour un usinage à la scie en toute sécurité.



mandrin auto-centrant 0-16 mm "Wescott"

Les mèches de la mortaiseuse se remplacent rapidement et ne nécessitent aucun réglage.



mallette d'entretien "Xylent"

Complète de:
- 1 flacon de liquide détergent/dégraissant
- pour le nettoyage des résines
- 1 clé dynamométrique étalonnée
- 2 bit Torx
- 10 inserts
- 5 vis
- 1 brosse en soies de laiton pour le
- nettoyage de l'arbre avec inserts installés
- 1 brosse en soie d'acier pour le nettoyage
- des emplacements des inserts



affichage digital pour la lecture de la cote sur le guide parallèle

Permet des positionnements précis grâce à l'aide du capteur à bande magnétique.



groupe guides professionnels

Pour scie et dégau-rabot, conçu pour être facilement enlevé et repositionné afin de permette le passage rapide d'une type d'usinage à un autre.

volant gravitationnel

Volant avec indicateur numérique gravitationnel pour le positionnement de la table rabot.



arbre dégau "Tersa"

Le blocage automatique des couteaux grâce à la force centrifuge est un gage de sécurité et précision lors de l'usinage. Le remplacement des couteaux est facilité par un système sans vis de fixation.



classic
dispositifs optionnels principaux



guide toupie réglable à trois déplacements

Le guide utilise un système de réglage par crémaillère et dispose d'un lecteur digital mécanique. Grâce au système de référence le guide toupie peut être enlevé et repositionné sans perdre la position d'usinage. La capacité maximum de l'outils dans le profilage est de 210 mm de diamètre.



A



B

arbre toupie interchangeable (A)

Pour un remplacement très rapide de l'arbre toupie. **L'arbre toupie avec mandrin porte-pince** est disponible parmi les arbres de rechange (B).

table et protection à tennoner

Pour les usinages de tennonage à la toupie. Composées de:
- table
- protection pour outils de diamètre maxi. 275 mm
- hotte d'aspiration de diamètre 120 mm



chariot porte-accessoires "minimax ease"

Conçu pour stocker plusieurs accessoires comme par exemple un guide de dégau, une règle d'équarrissage, un guide toupie, un arbre toupie, etc…
Composé de:
- une table supérieure avec surface en bakélite qui peut également être utilisée comme support pour la pièce pendant l'usinage
- deux étagères avec une surface en caoutchouc
- des roues pivotantes avec un dispositif de blocage





prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur

Cette solution permet d'exclure entièrement le dispositif et évite toute interférence avec les autres éléments de la machine.



table supplémentaire sur le chariot coulissant

Pour le support des panneaux de grandes dimensions.

S Standard
O Option

	cu 410c	cu 300c	st 3c	fs 41c	fs 30c	sc 3c	sc 2c	tw 45c	t 45c
App d'Optimisation/Séquençage « SCM Thundercut »	S	S	S	-	-	S	S	-	-
Support pour tablette sur le chariot coulissant	O	O	O	-	-	O	O	-	-
Dispositif pour coupes angulaires avec butes réversibles	O	O	O	-	-	O	O	-	-
Affichage digital pour la lecture de la cote sur le guide parallèle	-	-	O	-	-	O	O	-	-
Table supplémentaire sur le chariot coulissant	O	O	O	-	-	O	O	-	-
Protection lame suspendue	-	-	O	-	-	O	O	-	-
Groupe guides professionnels	O	O	-	-	-	-	-	-	-
Arbre dégau « Tersa »	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Arbre dégau « Xylent » avec couteaux en spirale	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Mallette d'entretien pour arbre « Xylent »	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Mortaiseuse en fonte	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Mandrin auto-centrant 0-16 mm « Wescott »	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Guide toupie réglable à trois déplacements	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Table et protection à tennoner	O	O	O	-	-	-	-	O	-
Prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur	O	O	O	-	-	-	-	-	-
Arbre toupie interchangeable	O	O	O	-	-	-	-	O	O
Roues pour déplacement de la machine	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Dado set	O	O	-	-	-	O	-	-	-
Volant gravitationnel	O	O	-	O	O	-	-	-	-

combinée universelle lab 300p



		lab 300p
Largeur utile d'usinage	mm	300
Longueur totale des tables dégau	mm	1300
Diamètre maxi. lame scie **avec inciseur monté**	mm	315
Capacité à équarrir	mm	1660
Longueur utile arbre toupie	mm	100
Puissance moteurs triphasés	kW/Hz	4 (4,8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 28



Groupe Scie
coupe étonnante



Groupe Toupie
performances exceptionnelles



Soulèvement des Tables
efficacité accrue



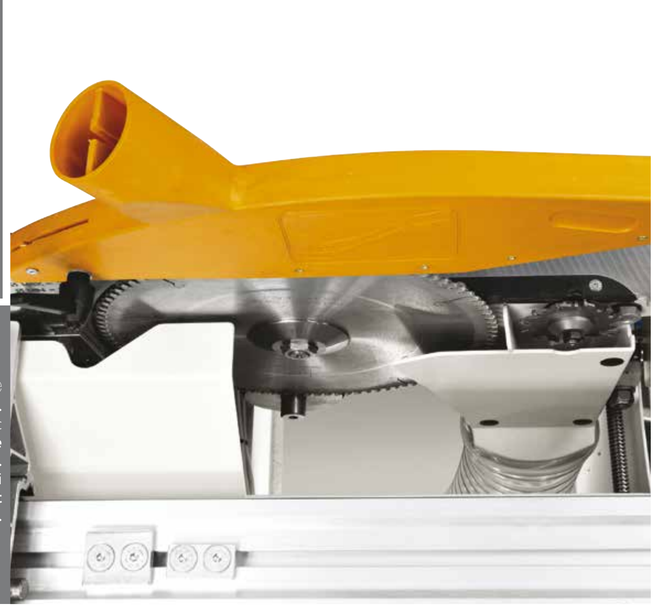
SCM Thundercut
App d'Optimisation/ Séquençage

Autrefois il existait la combinée, aujourd'hui Minimax a défini les standards technologiques les plus avancés avec précision, fiabilité et sécurité.

lab300p
groupes opérateurs

coupe étonnante

Groupe Scie.
Nouveau groupe scie installé avec une lame de **315 mm de diamètre maximum et inciseur monté.** Ce nouveau groupe inciseur, fourni sur demande **est réglable facilement de l'extérieur de la machine.**





Coupes à la scie plus précises et faciles grâce à un appui parfaitement stable garanti, y compris pour les pièces de grandes dimensions, avec un **chariot coulissant de 270 mm de large.**



performances exceptionnelles

Groupe Toupie.
Le groupe toupie (A) monte un arbre de 100 mm de longueur utile.
Il est possible de faire rentrer un outil de maximum 180 mm de diamètre en dessous de la table d'usinage. Pour un maximum d e sécurité et une plus grande flexibilité de la machine, il est fourni, dans les accessoires standards, une coiffe de protection spéciale pour les façonnages (B).





Mortaiseuse en fonte.
Les perçages et les mortaises sont réalisés avec la plus grande facilité. La mortaiseuse est équipée d'une hotte d'aspiration de diamètre 120 mm et d'un mandrin de 16 mm.
(option)



résultat optimal

Groupe Dégau.
Un corroyage optimal, avec un arbre de 72 mm de diamètre avec 3 couteaux HSS dans la version standard. L'arbre "Tersa" avec couteaux à serrage rapide et réglage automatique est disponible sur demande. La pression des rouleaux d'entraînement au rabotage peut être réglée en fonction du type de bois usiné. Le rouleau d'entraînement à l'entrée de la raboteuse (A) est rainuré, **denture hélicoïdale**, ce qui garantit la force et la régularité de l'avance de la pièce; quant au rouleau à la sortie, en acier sablé (B), il entraîne en douceur pour préserver le produit fini.



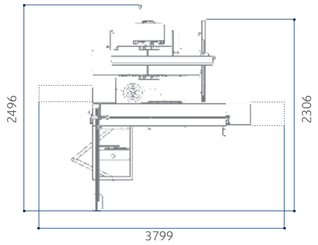
sécurité et efficacité accrues

Soulèvement des Tables.
Au cours du passage d'une opération de dégauchissage à celle de rabotage, les **tables de dégauchissage s'ouvrent vers l'intérieur de la machine avec un angle de 90°**: de cette façon, le rabotage est facilité. Il est possible de passer au rabotage de pièces de maximum 220 mm de hauteur. Le **nouveau design du convoyeur de copeaux**, avec protection de l'arbre de dégauchissage, a été expressément conçu pour **augmenter la sécurité et l'efficacité du système.**





lab 300p
dimensions d'encombrement et données techniques



S Standard
O Option

		lab 300p
dégau-rabot		
Largeur utile d'usinage	mm	300
Diamètre arbre dégau / nombre couteaux standard	mm/n.	72 / 3
Dimensions couteaux standard	mm	300 x 30 x 3
Prise du bois maxi.	mm	3
Longueur total de la table dégau	mm	1300
Dimensions de la table rabot	mm	300 x 450
Vitesse d'entraînement rabot	m/min	7
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	3 ÷ 220
scie circulaire		
Dimensions de la table scie-toupie en fonte	mm	1020 x 325
Inclinaison lames		90° ÷ 45°
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	315
Sortie de lame maxi. à 90°/45°	mm	100 / 79
Capacité à équarrir	mm	1660
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	800
toupie		
Longueur maxi. utile arbre toupie	mm	100
Vitesse de rotation arbre toupie (à 50 Hz)	tours/min	3500 / 7000 / 10.000
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	210
Diamètre maxi. de l'outi en dessous de la table à 90°	mm	180
Diamètre maxi. de l'outil à tennoner	mm	275
autres caractéristiques techniques		
Moteurs triphasés 4 kW (5,5 ch) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 ch) 60 Hz		S
Moteurs monophasés 2,2 kW (3 ch) 50 Hz		O
Moteurs monophasés S1 3,6 kW (4,8 ch) 60 Hz		O
App d'Optimisation/Séquençage « SCM Thundercut »		S
Diamètre hottes d'aspiration	mm	120

lab 300p
dispositifs optionnels principaux

table et protection à tennoner

Pour les usinages de tennonage à la toupie. Composées de:
- table
- protection pour outils de diamètre maxi. 275 mm
- hotte d'aspiration de diamètre 120 mm



arbre dégau "Tersa"

Le blocage automatique des couteaux grâce à la force centrifuge est un gage de sécurité et précision lors de l'usinage. Le remplacement des couteaux est facilité par un système sans vis de fixation.



mandrin auto-centrant 0-16 mm "Wescott"

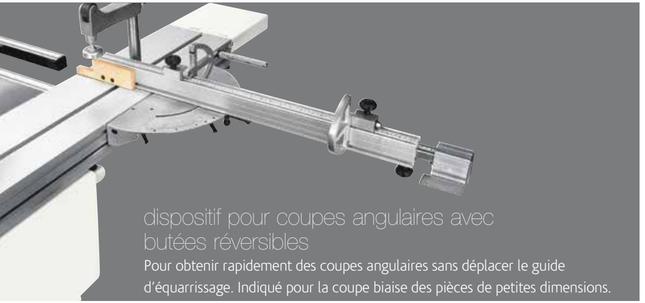
Les mèches de la mortaiseuse se remplacent rapidement et ne nécessitent aucun réglage.





support pour tablette sur le chariot coulissant

Compatible avec les tablettes de 8" à 11".



dispositif pour coupes angulaires avec butées réversibles

Pour obtenir rapidement des coupes angulaires sans déplacer le guide d'équarrissage. Indiqué pour la coupe biaise des pièces de petites dimensions.



prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur

Cette solution permet d'exclure entièrement le dispositif et évite toute interférence avec les autres éléments de la machine.



"Xylent" arbre de dégau avec couteaux en spirale

Les 3 couteaux en spirale garantissent une finition exceptionnelle. Cet arbre permet des usinages au dégau très silencieux. Il améliore l'aspiration grâce à la production de copeaux très réduites. L'arbre augmente la durée des couteaux, avec la possibilité d'être en mesure d'exploiter les quatre arêtes de coupe.

volant gravitationnel

Volant avec indicateur numérique gravitationnel pour le positionnement de la table rabot.





table supplémentaire sur le chariot coulissant

Pour le support des panneaux de grandes dimensions.



groupe guides professionnels

Pour scie et dégau-rabot, conçu pour être facilement enlevé et repositionné afin de permette le passage rapide d'une type d'usinage à un autre.



mallette d'entretien "Xylent"

Complète de:
- 1 flacon de liquide détergent/dégraissant
- pour le nettoyage des résines
- 1 clé dynamométrique étalonnée
- 2 bit Torx
- 10 inserts
- 5 vis
- 1 brosse en soies de laiton pour le
- nettoyage de l'arbre avec inserts installés
- 1 brosse en soie d'acier pour le nettoyage
- des emplacements des inserts

chariot porte-accessoires "minimax ease"

Conçu pour stocker plusieurs accessoires comme par exemple un guide de dégau, une règle d'équarrissage, un guide toupie, un arbre toupie, etc…

Composé de:
- une table supérieure avec surface en bakélite qui peut également être utilisée comme support pour la pièce pendant l'usinage
- deux étagères avec une surface en caoutchouc
- des roues pivotantes avec un dispositif de blocage



1.000 TECHNICIENS ET 36.000 RÉFÉRENCES À DISPOSITION
POUR UNE ASSISTANCE RAPIDE ET DE QUALITÉ

DES TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS, UNE GESTION EFFICACE ET 6 MAGASINS DE PIÈCES DÉTACHÉES DANS LE MONDE POUR UNE ASSISTANCE DE PROXIMITÉ, SÛRE ET EFFICACE.

SERVICE ASSISTANCE

SCM propose des attentions qui vont bien au-delà du moment de l'acquisition, afin de garantir dans le temps les prestations optimales du système de production de ses clients.

UNE OFFRE COMPLÈTE DE SERVICES APRÈS-VENTE

- installation et mise en route de machines, cellules, lignes et systèmes
- programmes de formation sur mesure pour chaque client
- télé-assistance pour réduire les délais et coûts d'éventuels arrêts machine
- programmes de maintenance préventive pour garantir des prestations constantes dans le temps
- révisions complètes des machines et systèmes pour renouveler la valeur ajoutée des investissements
- mises à jour personnalisées pour les machines et systèmes des clients afin de répondre à de nouvelles exigences de production

scmservice

SERVICE PIÈCES DÉTACHÉES

Au niveau global, SCM peut compter sur 140 employés au service pièces détachées, pour une gestion intelligente du magasin en mesure de satisfaire chaque demande avec une expédition en temps réel.

36.000 RÉFÉRENCES
Des pièces disponibles pour chaque référence, représentant un investissement égal à 12 millions d'euros.

DES PIÈCES GARANTIES
Même pour les articles que l'on trouve plus difficilement, avec 3,5 millions d'euros investis pour les pièces "critiques".

DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE
Plus de 90% des commandes reçues chaque jour sont traitées le jour même grâce à la grande disponibilité des références au sein de notre stock.

6 SIÈGES DANS LE MONDE
Pour la gestion des pièces (Rimini, Singapour, Shenzen, Moscou, Atlanta, São Bento do Sul).

500 EXPÉDITIONS PAR JOUR

scmspareparts



LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM. UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE.
Avec plus de 65 années de succès, **Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois**, le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois, présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65+ ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m² de production
20.000 machines produites chaque année
90% d'exportations
20 filiales à l'étranger
400 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés



La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN.
Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR UNE COMPÉTENCE DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

- **scm** — TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS
- **Cms** — TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

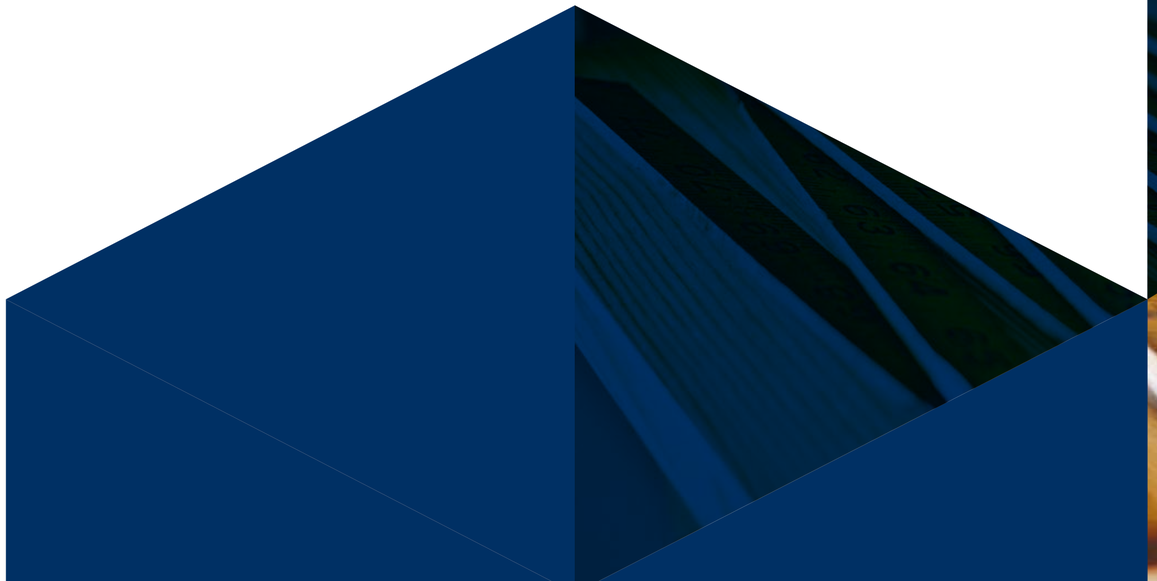
- **HITECO** — ÉLECTRO-BROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES
- **es** — TABLEAUX ÉLECTRIQUES
- **steelmec** — COMPOSANTS MÉTALLIQUES
- **scmfonderie** — PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm woodworking technology | *is more*

Les puissances des moteurs dans ce catalogue s'entendent exprimées en S6, sauf où cela est spécifié différemment. Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en confi guration CE. La société se réserve le droit de modifi er les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par les normes CE.

rev.01
03/2021

Mic Studio





Société du Scm Group
siège légale:
via Emilia, 77
47921 Rimini, Italia
T. +39 0541 700111
F. +39 0541 700232
siège commercial:
via Casale, 450
47826 Villa Verucchio, Rimini, Italia
T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

Scm Industria Spa
Professional Workshop Machinery
via Valdicella, 7
47892 Gualdicciolo,
Repubblica di San Marino
scm@scmgroup.com
bureau commercial en Italie:
T. +378 0549 876911
F. +378 0549 999604
bureau commercial à l'étranger:
T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
www.scmwood.com