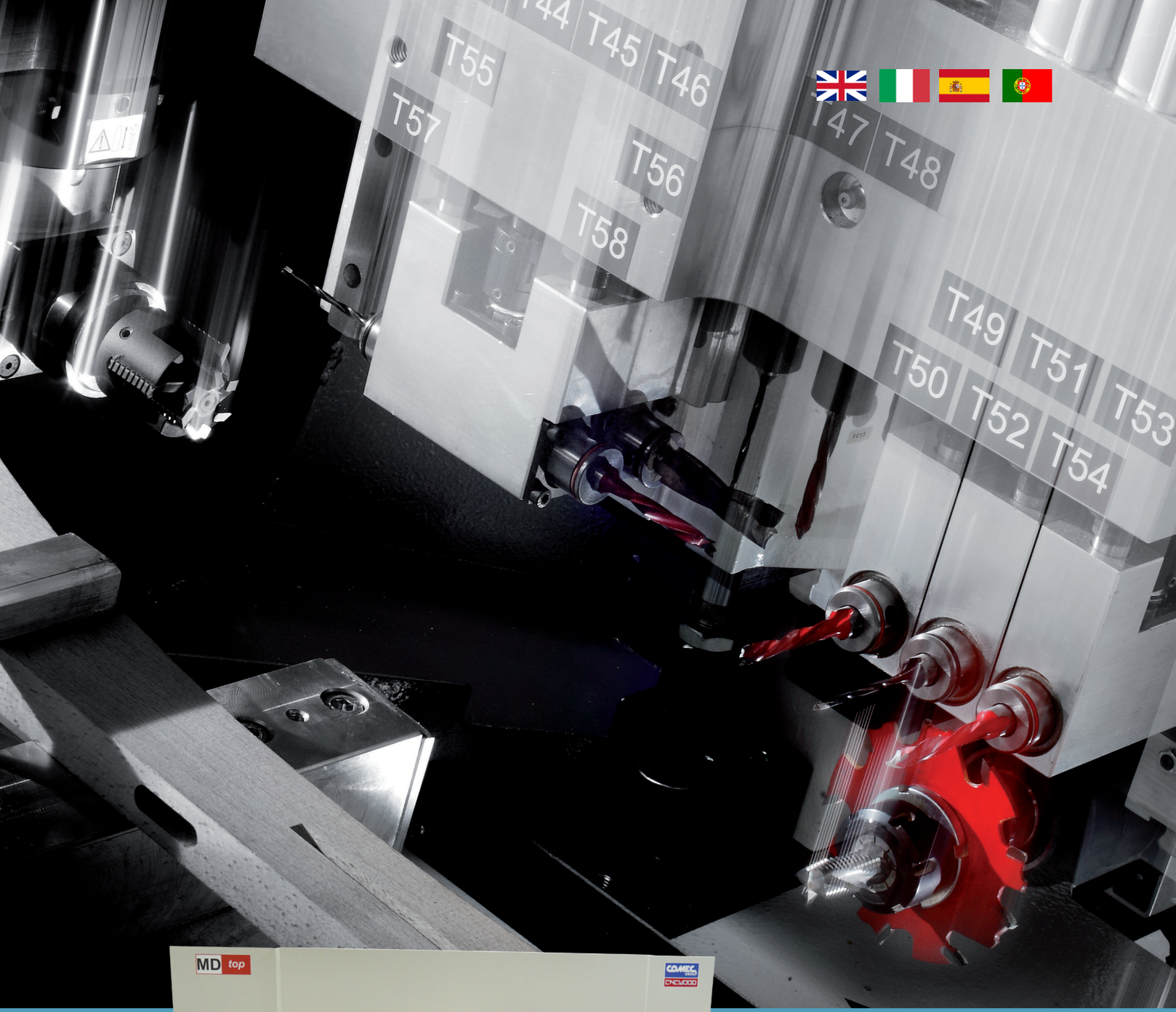
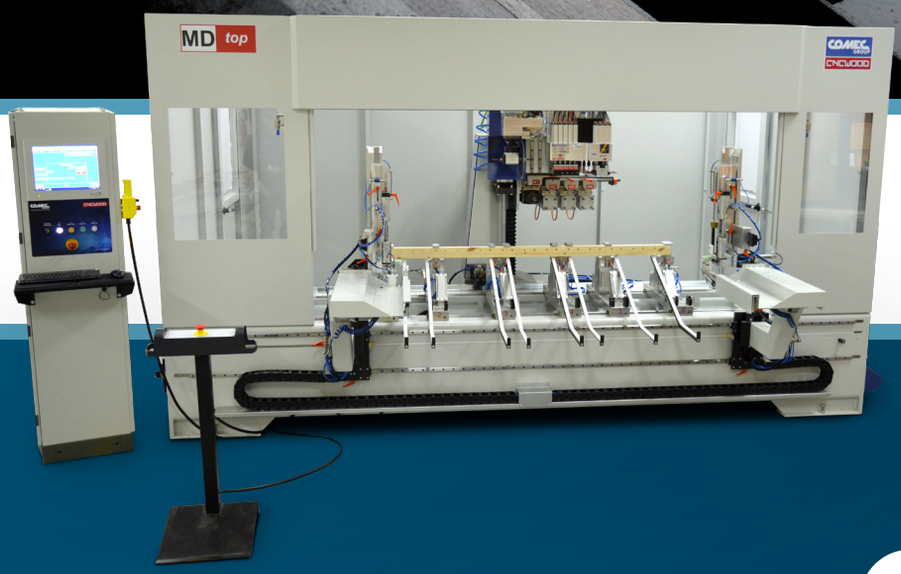




MD TOP series

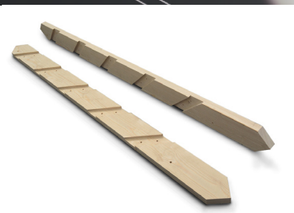
COMEC GROUP
WOODWORKING SOLUTIONS

COMEC GROUP since 1970

WOODWORKING SOLUTIONS

MD TOP series





Elements for stairs
Elementi per scale
Elementos para escaleras
Elementos para escadas



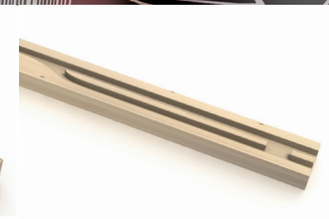
Elements for tables
Elementi per tavoli
Elementos para mesas
Elementos para mesas



Elements for lath bed bases
Elementi per reti a doghe
Elementos para somieres de tablillas
Elementos para lastros de camas



Elements for furniture
Elementi per mobili
Elementos para mobilario
Elementos para móveis



Elements for garden furniture
Elementi per mobili da giardino
Elementos para mobilario de jardín
Elementos para móveis de jardim



Elements for outdoor furniture
Elementi per arredo urbano
Elementos para mobilario urbano
Elementos para móveis urbanos



Elements for beds
Elementi per letti
Elementos para camas
Elementos para camas



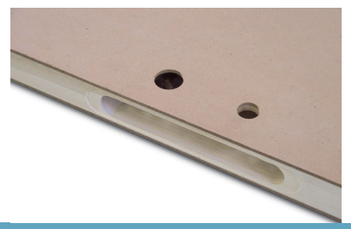
Elements for assembled jambs
Elementi per stipiti assemblati
Elementos para marcos ensemblados
Elementos para batentes montados

🇬🇧 The MD working centres are dedicated to the processing of elements with long shape made of solid wood, MDF, particle board and similar materials.
They find their main appliance in the production of solid wood furniture (tables – cabinets and cupboards – sofas – furniture complements – etc.), beds and baby cribs, garden and outdoor furniture, doors and windows.
MD working centres are generally used to carry out drilling, mortising and milling operations; according to the equipment and to the type of axes control, it is also possible to perform cutting off, surrounding/ profiling, tenoning and similar processes.
The wide range of versions and accessories, also realized upon specific request, permits to obtain an extreme personalization, in order to satisfy in the best way the real needs of any specific customer. According to the configuration of the machine, it is possible to work up to 5 sides of the piece. This catalogue presents some examples of the versions that have been realized.

🇮🇹 I centri di lavoro della serie MD sono dedicati alla lavorazione di elementi di forma allungata, in legno massiccio, in MDF, truciolare e materiali similari. Trovano la loro principale applicazione nella produzione di mobili in massiccio (tavoli – armadi – divani – complementi – ecc.), letti e lettini d'infanzia, arredamento urbano e da giardino, porte e serramenti.
I centri di lavoro MD vengono generalmente impiegati per l'esecuzione di forature, mortasature e fresature; in base alla confi gurazione ed al tipo di controllo assi si possono inoltre eseguire anche operazioni di troncatura, tenonatura, contornatura/profi latura, ecc.
L'ampia gamma di varianti ed accessori, anche eseguiti su specifi ca richiesta, consente di ottenere un'elevata personalizzazione, in modo da soddisfare in maniera ottimale le reali esigenze del singolo cliente.
In base alla confi gurazione della macchina, è possibile lavorare fi no a 5 lati del pezzo. In questo catalogo vengono presentati alcuni esempi delle versioni realizzate.

🇪🇸 Los centros de trabajo de la serie MD son dedicados al trabajo de elementos con forma alargada, de madera maciza, de MDF, aglomerado y materiales similares. Encuentran su principal aplicación en la producción de mobilario macizo (mesas – armarios – sofas – complementos de mobilario – etc.), camas y cunas infantiles, mobilario urbano y de jardín, puertas y ventanas. Los centros de trabajo MD son empleados para ejecutar taladrados, escoplos y fresados; en base al equipo y al tipo de control ejes se pueden además ejecutar operaciones como cortar, espigar, contornear/ perfilar, etc.
La amplia gama de variantes y accesorios, también ejecutados sobre
expecífico pedido, permite de obtener una elevada personalización en manera de satisfacer en modo optimal las reales exigencias de cada cliente individual.
En base a la configuración de la máquina, es posible trabajar hasta 5 caras de la pieza. En este catálogo se presentan algunos ejemplos de las versiones realizadas

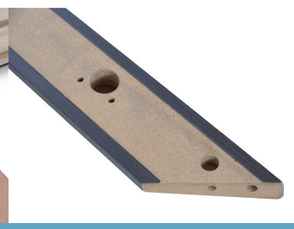
🇵🇹 Os centros de usinagem da série MD são dedicados ao trabalho de elementos de forma alongada, em madeira maciça, MDF, e similares de materiais de madeira prensada.
Sua principal atuação é na produção de móveis de madeira maciça (mesas - roupeiros - sofás - complementos - etc.), camas e berços infantis, de móveis urbanos à móveis para jardim, portas e janelas.
Os centros de usinagem MD são geralmente usados para a execução de furação, furo oscilante e fresagem; de acordo com a configuração e do tipo de controle os eixos podem também executar as operações de
corte (destopo), espigas, criação de perfis/contornos etc.
A ampla gama de variações e acessórios disponíveis, permitem montar a máquina de acordo com os pedidos específicos, alcançando uma alta personalização, encontrando assim a otimização ideal para
atender as necessidades de cada cliente.
De acordo com a configuração da máquina, é possível trabalhar com até 5 faces de uma peça. Neste catálogo você vai encontrar alguns exemplos das versões fabricadas.



Elements for doors' panels
Elementi per pannelli porte
Elementos para paneles de puertas
Elementos para painéis de porta



Elements for assembled doors
Elementi per porte assemblate
Elementos para puertas ensembladas
Elementos para portas montadas



Elements for furniture
Elementi per mobili
Elementos para mobilario
Elementos para móveis



Elements for tables
Elementi per tavoli
Elementos para mesas
Elementos para mesas



Elements for cribs / baby beds
Elementi per lettino
Elementos para cunas infantiles
Elementos para berços infantis



Elements for motorized lath bed bases
Elementi per reti a doghe motorizzate
Elementos para somieres de tablillas motorizadas
Elementos para a lastros de camas motorizadas

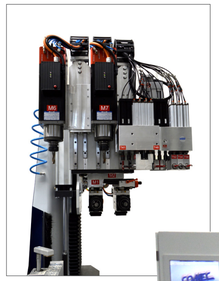


Elements for cribs / baby beds
Elementi per lettino
Elementos para cunas infantiles
Elementos para berços infantis



Elements for furniture
Elementi per mobili
Elementos para mobilario
Elementos para móveis

MD TOP XL

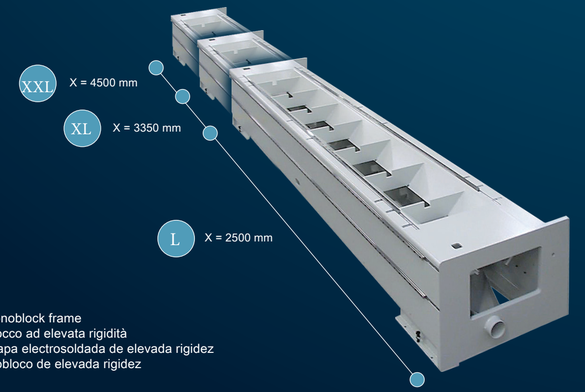




Machine configuration for elements of cribs / baby beds
Configurazione macchina elementi per lettini
Configuración máquina elementos para cunas infantiles
Configuração da máquina para elementos para berços infantis



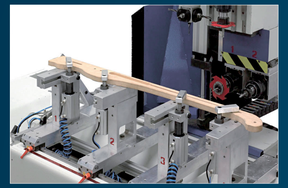
FRAME TELAIO BASTIDOR ESTRUTURA



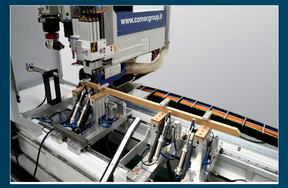
Heavy-duty monoblock frame
Telaio monoblocco ad elevata rigidità
Bastidor de chapa electrosoldada de elevada rigidez
Estrutura monobloco de elevada rigidez

www.comecgroup.it

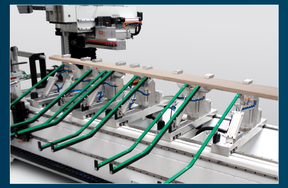
PIECES' HOLDING BENCHES - BANCHI PORTAPEZZI
BANCOS PORTAPIEZAS - BANCADAS (MESAS) PARA APOIO DE PEÇAS



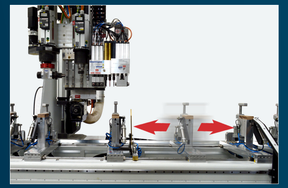
Sectioned bench, standard version, with rotating lockings
Banco sezionato, di serie, con bloccaggi rotanti
Banco seccionado, de serie, con bloqueos giratorios
Bancada seccionada, de série, com bloqueios giratórios



Sectioned bench with frontal lockings
Banco sezionato con bloccaggi frontali
Banco seccionado con bloqueos frontales
Bancada seccionada com bloqueio frontal



sectioned bench with lower lockings
Banco sezionato con bloccaggi inferiori
Banco seccionado con bloqueos inferiores.
bancada seccionada com travas inferiores



Automatic positioning on X axis controlled by NC
Posizionamento automatico sull'asse X controllato da CN.
Posicionamiento automático sobre el eje X controlado por CN.
Posicionamento automático no eixo X controlado por CN.

HEADS TESTE

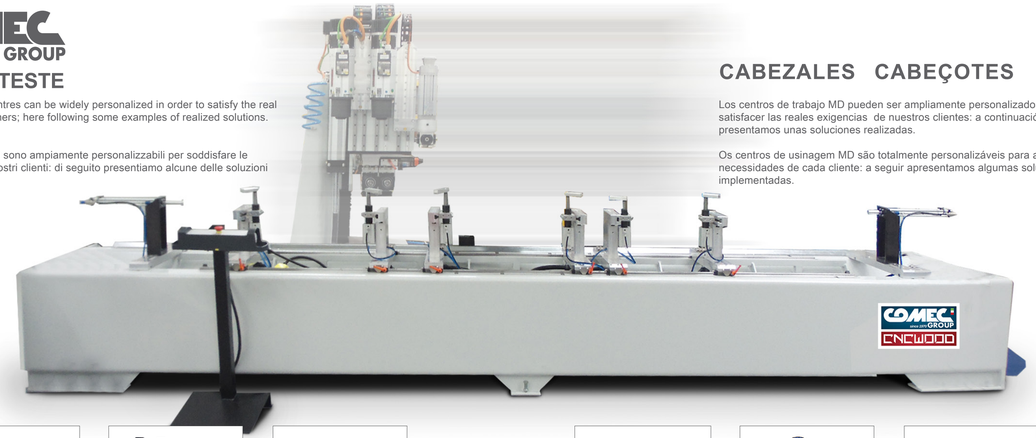
The working MD centres can be widely personalized in order to satisfy the real needs of our customers; here following some examples of realized solutions.

I centri di lavoro MD sono ampiamente personalizzabili per soddisfare le reali esigenze dei nostri clienti: di seguito presentiamo alcune delle soluzioni realizzate.

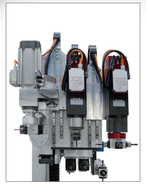
CABEZALES CABEÇOTES

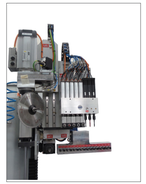
Los centros de trabajo MD pueden ser ampliamente personalizados para satisfacer las reales exigencias de nuestros clientes: a continuación presentamos unas soluciones realizadas.

Os centros de usinagem MD são totalmente personalizáveis para atender as necessidades de cada cliente: a seguir apresentamos algumas soluções já implementadas.

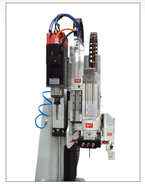
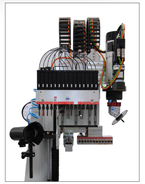


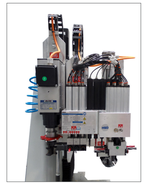




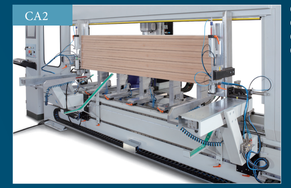




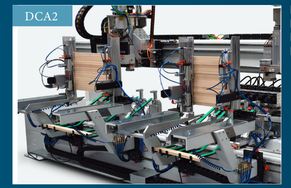





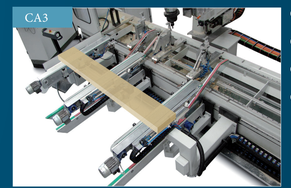

LOADERS - CARICATORI - CARGADORES - CARREGADORES



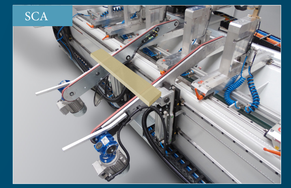
CA2 automatic frontal loader
CA2 caricatore automatico frontale
CA2 cargador automático frontal
CA2 carregador automático frontal



DCA2 double automatic frontal loader
DCA2 doppio caricatore automatico frontale
DCA2 doble descargador automático frontal
DCA2 carregador automático frontal duplo

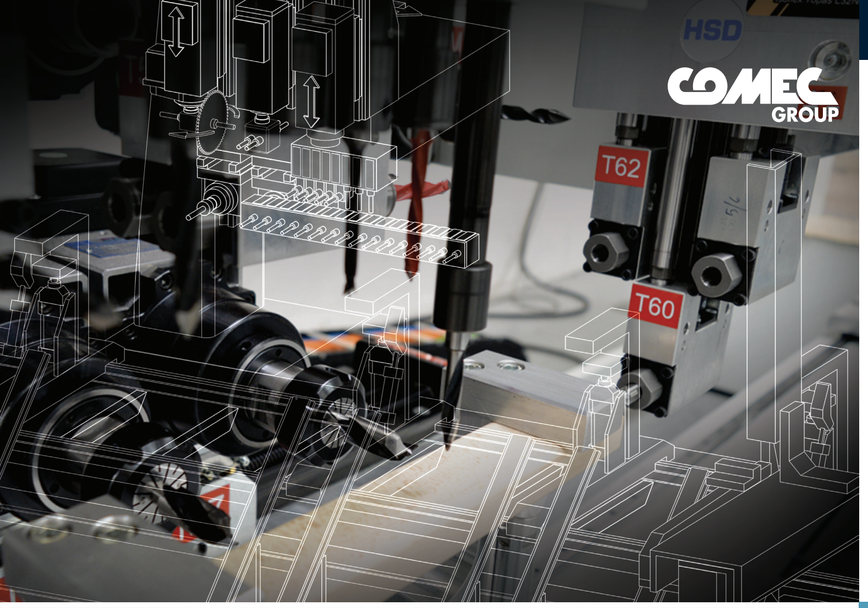


CA3 automatic frontal loader with horizontal magazine with motorized belts
CA3 caricatore automatico frontale con magazzino orizzontale a cinghie motorizzate
CA3 cargador automático frontal con almacén horizontal de bandas motorizadas
CA3 carregador automático frontal com magazine horizontal e esteira motorizados



SCA automatic frontal discharger with motorized belts
SCA scaricatore frontale automatico con cinghie motorizzate
SCA Descarga frontal automática con correas motorizadas
SCA Descarga frontal automática com correias motorizadas

www.comecgroup.it



CONTROL CONTROLLO CONTROL CONTROLE

The MD working cetres are equipped with numerical control which has been specifically studied like control unit for the axes and multi-head drilling/milling machines' functionalities.
The parametric software assisted by 3D working models and integrated by a CAD graphic, allows to an easy and efficient programming.

Il controllo numerico che equipaggia i centri di lavoro MD, è stato espressamente studiato come unità di governo degli assi e delle funzionalità di macchine foratrici/fresatrici multitesta.
Il software parametrico assistito da modelli di lavorazione in 3D e integrato da un CAD grafico, consente all'utente una facile ed efficiente programmazione della macchina.

El control numérico que equipa los centros de trabajo, ha sido expresamente estudiado como unidad de gobierno de los ejes y de las funcionalidades de maquinas taladradoras /fresadoras multicabeza.
El software paramétrico assistido por modelos de trabajo en 3D y integrado por un CAD gráfico permite al usuario una facil y eficiente programación de la máquina.

O controle numérico que é equipado nos centros de usinagem MD, foram estudados como uma unidade de controle dos eixos e da funcionalidade das máquinas de furação e fresagem / fresadora com cabeçotes múltiplos. O software paramétrico assistido dos modelos de usinagem 3D é integrado com ilustrações de CAD, que permite uma programação fácil e eficiente do equipamento.

4WOOD

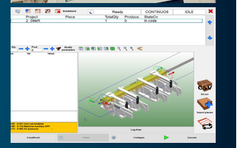
Evoluted software with : ANTI-COLLISION SIMULATION SYSTEM, ANALYSIS OF PRODUCTION AND CYCLE TIMES, BAR-CODE READER with AUTOMATIC PROGRAM GENERATION.

Software evoluto con: SISTEMA DI SIMULAZIONE ANTI-COLLISIONE, ANALISI DELLA PRODUZIONE E TEMPI DEL CICLO, LETTORE DI CODICE A BARRE CON GENERAZIONE AUTOMATICA DEL PROGRAMMA.

Software avanzado con: SISTEMA DE SIMULACIÓN ANTICOLISIÓN, ANÁLISIS DE TIEMPOS DE CICLO Y PRODUCCIÓN, LECTOR DE CÓDIGO DE BARRAS con GENERACIÓN AUTOMÁTICA DE PROGRAMAS.

Software evoluído com: SISTEMA DE SIMULAÇÃO ANTI-COLISÃO, ANÁLISE DA PRODUÇÃO E TEMPOS DE CICLO, LEITOR DE CÓDIGOS DE BARRAS com GERAÇÃO AUTOMÁTICA DE PROGRAMAS.







MD TOP L



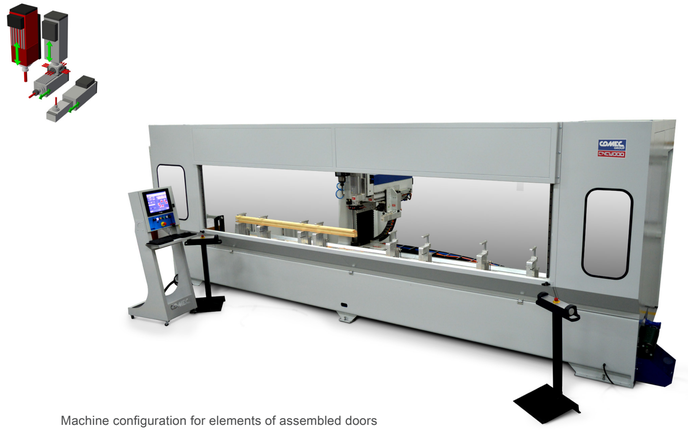
Machine configuration for elements of lath bed bases
Configurazione macchina elementi di reti a doghe
Configuración máquina elementos de somieres de tablillas.
Configuração da máquina para elementos de lastro de camas.

MD TOP L CA2



Machine configuration for elements of folding chairs
Configurazione macchina elementi sedie pieghevoli
Configuración máquina elementos sillas pleables
Configuração da máquina para elementos de cadeiras dobráveis

MD TOP XL



Machine configuration for elements of assembled doors
Configurazione macchina elementi porte assemblate
Configuración máquina elementos puertas ensembladas
Configuração da máquina para elementos para portas montadas

MD TOP XL CA3



Machine configuration for elements of furniture's doors
Configurazione macchina elementi porte e antine di mobili
Configuración máquina elementos puertas y puertas de mobilario
Configuração da máquina para elementos para portas de móveis

COMEC since 1970 GROUP

CUSTOMIZED



version 05.19

COMEC since 1970 GROUP

ComecGroup srl
Via Cascina Rinaldi, 39/41
I-33048 - San Giovanni al Natisone (UD)
+39 0432 756282
info@comecgroup.it
www.comecgroup.it

FOLLOW US ON :

www.comecgroup.it

member ACIMALL