ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Leadermac

Moulurières 4 faces



LMC
LEADERMAC

Unique en qualité et service

WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION

MOULURIERES LEADERMAC 2020

1. MODELES

1.1 SMARTMAC

3 moteurs pour entraîner 4 arbres
Diamètre de l'outillage arbre 2 est de 125 X 200 mm
Mouvement axiale 20 mm et radiale 20 mm Maximum
5 arbres
Vitesse d'avancement jusqu'à 24 mètres / min
Capacité max /min 10/125 mm X 15 / 230 mm

1.2 COMPACT

4 moteurs pour 4 arbres, donc un moteur séparé pour chaque arbre
Diamètre maximum de l'outillage à partir de l'arbre 2 est de 112 / 200 mm Course axiale des arbres verticaux: 40 mm
Course axiale des arbres horizontaux 20 mm Exécution standard jusqu'à 9 arbres
Vitesse d'avancement maximum 24 m / min
Capacité min / max 10X 150 épaisseur et 15 X 230 largeur

1.3 PLATINIUM

Idem de la Compact mais avec les extras suivants:

- Moteurs plus forts
- En exécution standard avec lubrification automatique
- Dernier arbre inférieur (arbre 5) peut être réglé axialement par le front de la machine
- Guide latéral plus haut de 63 mm après arbre 2 au lieu de 35 mm
- Capacité 10 / 150 mm épaisseur et 15 / 230 mm largeur

Diamètre maximum de l'outillage 200 mm horizontalement et verticalement Vitesse d'avancement : 30 mètres/min et 36 mètres en option
Course axiale 40 mm verticalement et 20 mm sur les arbres horizontaux

1.4 HYPERMAC

Prévu en exécution standard de l'outillage sur les 4 premiers arbres Réalisable jusqu'à tant d'arbres que voulus
Prévu en exécution standard d'un contrôle à PC sur le réglage de l'épaisseur et de la largeur Course axiale sur les arbres horizontaux 40 mm

Course axiale sur les arbres verticaux 80 mm
Vitesse d'avancement jusqu'à 36 m/min et 46/60 m en option
Capacité minimum et maximum 10 /150 épaisseur et 15 / 230 largeur mais 310/330 et 400 mm également possible en option
Contre-paliers hydrauliques sont prévus en exécution standard sur les arbres horizontaux à partir de 310 et 330 mm
En exécution standard une pompe de lubrification automatique est prévue pour la lubrification de la table
Possibilité d'une hauteur de travail de 200 mm en option
Diamètre maximum de l'outillage vertical 232 mm et horizontal 225 mm (250 mm en option) Vitesse d'avancement : 36 mètres/min
Plus de rouleaux d'avancement en comparaison avec la Smart, Compact et Platinum
Plus de rouleaux de table en comparaison avec les modèles semblables Le châssis est plus lourd en comparaison avec les modèles semblables
Prévu en exécution standard : des presseurs latéraux pneumatiques sur le côté d'entrée du 3ième arbre

1.6 U-POWER

Existe de 5 jusqu'à 9 arbres et toutes configurations sont possibles.
Capacité : 230 x 150 mm, mais 300 mm est également possible
Régime de l'arbre standard 6000 et en option pour les arbres HSK 80F 8000, 10000 ou 12000 tpm
Vitesse d'avancement : 36 m/min
Rouleaux d'avancement jusqu'à diamètre 140 mm Mouvement axiale arbres verticaux 80 mm
Mouvement axiale arbres horizontaux 40 mm
Lectures digitales à valeur PV et SV standard sur tous les arbres Insonorisation complète
C'est une machine incomparable à les autres marques comme elle possède de plusieurs nouvelles options.
Cette machine a été développée pour pouvoir monter des arbres HSK sur chaque mandrin.
Diamètre maximum de l'outillage :

Arbre 1 125/203 mm	et 125/203 en cas d'arbre HSK 80F
Vertical 125/203 mm	et 80/203 mm en cas d'arbre HSK 80F
Horizontal 125/203 mm	et 80/203 mm en cas d'arbre HSK 80F

1.7 SPEEDMAC

Opposée à la Hypermac et la Hypermac+
Vitesse d'avancement en exécution standard est de 60 mètres/min et jusqu'à 80 ou 100 mètres en option
Diamètre plus grand des rouleaux d'entrées diamètre 205.36 mm à l'entrée, au milieu et 140 mm à la sortie
Contre-paliers standard sur les arbres horizontaux
Table d'entrée standard de 0.8 m et donc prête pour un avancement automatisé En exécution standard avec lubrification automatique sur la table
En exécution standard avec des presseurs latéraux plus forts sur les arbres supérieurs et latéraux, idem Thundermac
Moteurs plus forts

Châssis plus fort + groupes plus forts + aspiration plus grande et meilleure
Avec panneau de commande suspendu ou armoire de contrôle séparée et un câble de 5 mètres
En exécution standard avec des rouleaux spéciaux à ressorts pneumatiques dans la table avant le premier arbre = spécialement pour le bois humide (2ième jeu est disponible en option) Diamètre d'outillage maximum 250 mm
Contre-paliers hydrauliques sur tous les arbres de rabotage horizontaux (pas sur le dernier si celui-là est un arbre de coupe)
Possible en option jusqu'à 30 HP sur les arbres verticaux
Disponible en option avec armoire électrique séparée à un câble de 5m de manière elle est complètement séparée de la machine
Tous les diamètres d'arbres sont 50 mm en exécution standard

1.8 THUNDERMAC

A comparer avec un Speedmac
Capacité de travail 10/150 sur l'épaisseur et 20/230 sur la largeur (disponible en option jusqu'à 300 mm)
Diamètre maximum de l'outillage 160 mm jusqu'à 260 mm en option
Vitesse d'avancement 80 mètres/min et jusqu'à 120 ou 160 ou 200 mètres/min en option
Longueur de la table d'entrée : 0,8 m
Diamètre des rouleaux d'entrée 205.36 mm + idem au milieu et à la sortie En exécution standard avec lubrification automatique sur la table
En exécution standard avec plus de rouleaux d'avancement entraînés supérieurs Construction plus forte et moteurs standard plus forts
Les arbres horizontaux supérieurs/inférieurs se trouvent plus loin l'un de l'autre

- Avantage = panneaux de pression séparés sur l'arbre de rabotage supérieur et inférieur

Rouleaux d'avancement supérieurs plus forts (ceux-ci à équilibrage au lieu des rouleaux habituels qui montent et descendent perpendiculairement)
En exécution standard avec des panneaux de pression à réglage en hauteur électrique pour les arbres horizontaux + lecture de la valeur réglée
En exécution standard avec lecture digitale du guide d'entrée + table d'entrée pour lecture sur le front de la machine à réglage manuel
En exécution standard avec des contre-paliers hydrauliques sur les arbres horizontaux (sauf s'il s'agit d'un arbre de coupe)
Les rouleaux d'avancement pour le premier arbre sont 2 rouleaux supérieurs et 1 rouleau inférieur + à ressorts pneumatiques en option
Avec panneau de commande suspendu ou console de commande séparée sur rouleaux en option
Écran tactile (Easyset, Smartset, Proset) sur le réglage de l'épaisseur et de la largeur
En exécution standard avec des brises-copeaux et presseurs (ceux-ci se reculent 60 mm = idéal pour l'avancement des pièces très courbées)

1.9 PLANERMAC

Maximum 8 arbres
Table d'entrée 1,4 ou 3 mètres en option
Vitesse d'avancement standard 24 / mètres/min
Maximum diamètre outils 200 mm
Largeurs de travail possibles 10/200 mm et 20/450 mm (508 mm (20") ou 610 mm (24") ou 712 mm (28") en option)

En exécution standard avec contre-paliers hydrauliques sur les arbres horizontaux Régime arbres 5500 tpm
En exécution standard arbre diamètre 50 mm pour tous les arbres
Diamètre des rouleaux d'entraînement 200 mm Hauteur de travail
15 jusqu'à 200 mm
Disponible en option avec moteurs de haute fréquence HZ pour fraiser des côtés obliques
1 rouleau de table fixe pour le premier arbre
1 rouleau de pression pneumatique au-dessus du premier arbre et en option pour le deuxième arbre
Écran tactile (Easyset, Smartset, Proset) sur le réglage de l'épaisseur et de la largeur en option
Avec panneau de commande suspend ou des commandes se trouvant sur l'armoire fixe de la machine
Des jointers sont seulement possibles jusqu'à un largeur de travail de 300 mm

1.10 MAXIMAC

Réalisable jusqu'à un maximum de 10 arbres
Table d'entrée standard de 0.8 mètres et donc prête pour un avancement automatique
Vitesse d'avancement maximum 48 mètres/min Diamètre maximum de l'outil 250 mm
Lectures digitales sur tous les réglages de l'arbre pour tous les arbres de rabotage
Lectures digitales sur les patins de tous les arbres supérieurs horizontaux
Régime des arbres de rabotage 6000 tpm Arbres de rabotage 50 mm
Diamètre rouleaux d'avancement 210.2 à l'entrée et 140 mm au milieu et à la sortie de la machine
Capacité de rabotage hauteur 10/150 mm et option jusqu'à 200 mm
Rouleaux d'avancement entraînés pour le premier arbre = 2 rouleaux supérieurs + 2 rouleaux de table
Avec les panneaux de pression standard de la Thundermac (donc les arbres horizontaux se trouvent plus loin l'un de l'autre) + panneau de pression motorisé + pression d'air sur le panneau de pression
100% de planéité est garantit
Avec panneau de commande suspend et console de commande disponible sur des rouleaux en option pour la table d'entrée courte et est fixe pour la table d'entrée longue.
Écran tactile (Easyset, Smartset, Proset) sur le réglage de l'épaisseur et de largeur en option

Cette documentation est purement éducative et pas contraignante.
Pour les données techniques actuelles, veuillez vérifier avec votre vendeur de la région.

ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Rogiers Vanpoucke nv/sa
H Lebbestraat 150 | BE-8790 Waregem
| T: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be | www.rogiers.be



Hoofdzetel - Siège principal

Henri Lebbestraat 150
8790 Waregem

Filiaal - Succursale

Dikberd 46
2200 Herentals





Filiaal - Succursale

Route de Wasseiges 296
5022 Namur



Unique en qualité et service

WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION