ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

LMC Smartmac

Vierzijdige schaafmachine



LMC
LEADERMAC

Uniek in kwaliteit en service

WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION

Leadermac dringt aan op een strikte kwaliteitscontrole gedurende het hele proces
Snelle onderdelenondersteuning en wereldwijde service
Modern R & D-teamwerk
Uitstekende machinekenmerk, creëer een overgebalanceerde productie-efficiëntie
Leadermac wordt verkocht over de hele wereld!
TUV & ISO-9001 kwaliteitsborging

Technische data:
Min. Werkbreedte: 15 mm
CE veiligheidsnormen
Min. werkbreedte 15 mm
Max. werkbreedte (met werkcirkel gereedschap 163 mm) 230 mm
Min. werkdikte 10 mm
Max. werkdikte (met werkcirkel gereedschap 163 mm) 125 mm
Minimum lengte enkel werkstuk 600 mm
Minimum lengte werkstuk bij opeenvolgende aanvoer 260 mm
Diameter van de assen 40 mm
Rotatiesnelheid 6000 t/min
Doorvoersnelheid, variabel 6 – 24 m/min, motor: 5 PK

Machine frame:
Structuur volledig in gietijzer (één stuk) – machine met stevige onderdelen en materialen van hoge kwaliteit, trilvrij. Omgebouwd met een geluidsdempende veiligheidscabine.

Afstelling:
De afstelling van elke spil kan eenvoudig worden uitgevoerd met de voorkant van de machine.



Invoertafel:
Standaard invoertafel van 2000 mm in gehard staal en verchroomd oppervlak 0,3 mm.
Regeling invoertafel en geleider, koers 10 mm. Extra zij-aandrukrol voor invoertafel.





Handmatig smeerpomp brengt olie op het tafeloppervlak voor een beter doorvoer van het werkstuk

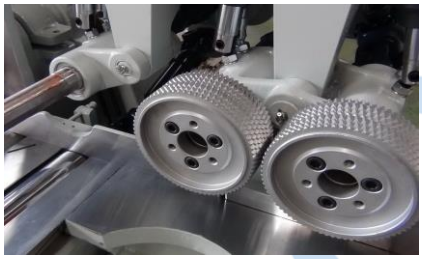


Doorvoersysteem:
De invoerrollen worden mechanisch aangedreven door een cardankoppeling.
Een cardan aandrijving (zonder kettingen) is robuust, onderhoudsvriendelijk, langere levensduur en preciezer. Doorvoersnelheid, variabel 6 – 24 m/min





Stalen invoerrollen bevestigd op assen met uiterst nauwkeurig kogellagers.





SMARTMAC type 423S en 523S zijn voorzien van een aangedreven onderrol op de invoertafel.
Zowel de boven als onderaanvoer is aangedreven door cardankoppeling zonder kettingen.
De eerste en tweede invoerrollen worden afgesteld in 2 stadia druk.
Dit zorgt voor extra voor het aanvoeren van gebogen werkstukken.

Drukregeling:
De druk voor invoerrollen wordt in 3 fasen aangepast.
Elke trap heeft een onafhankelijke drukregelingswaarde aan de voorkant van de frontbescherming.

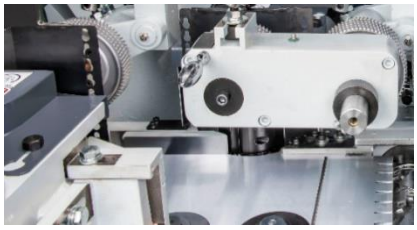


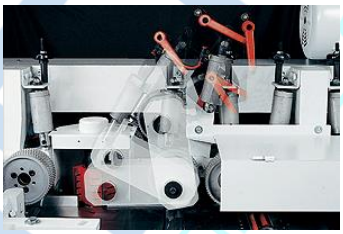
As kenmerken:
Alle spindels zijn nauwkeurig geconstrueerd en speciaal behandeld om maximale snijstabiliteit en permanente nauwkeurigheid te bieden. De as lagerhouders zijn water- en stofdicht.
Standaard assnelheid is 6.000 omwentelingen per minuut.
Tolerantie: ± 0,002 mm

Diameter as: 40 mm



Extra invoerrollen bij as 2 is een extra hulp voor het aanvoeren van korte werkstukken.
Deze invoerrollen kunnen worden opgetild om het gereedschap gemakkelijk te verwisselen.





Motoren:
Elke as of spindel wordt aangedreven door een krachtige Siemens motor (IE 1).
Verplicht optie IE 3 motoren te nemen

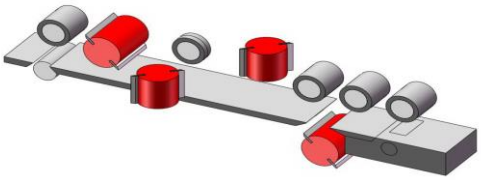


Uitvoering van de motoren :
1° horizontale onderste as 7,5 PK – min/max diameter gereedschap 125-160 mm
Instelbereik van horizontale as (axiaal) **MAX.: 20 mm**
2°/3° as rechts/links 10 PK – min/max diameter gereedschap 112-180 mm
Instelbereik van verticale spil (axiaal) **MAX.: 20m**
4° horizontale bovenste as 10 PK – min/max diameter gereedschap 112-200 mm
Instelbereik van horizontale as (axiaal) **MAX.: 20 mm**
Vermogen motor op/neer 1 x ½ PK
Vermogen motor doorvoer 1 x 5 PK/inverter

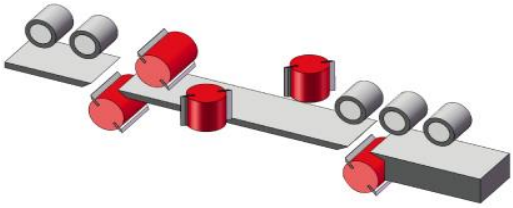
Gereedschap:
As 1 met vervangbare hardmetalen randreferentiesnijder en spiraal schaafkop.
Andere assen met snel verwisselbare schaafkoppen.

Prijs basisuitvoering:

LMC-423S Spindle Configuration



LMC-523S Spindle Configuration



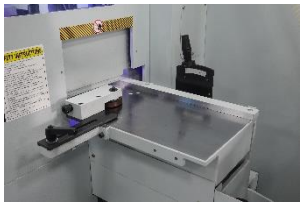
5° horizontale onderste as 10 PK
min/max diameter gereedschap 112-200 mm 6000 t/min
Instelbereik van horizontale as (axiaal) **MAX.: 20 mm**

Mogelijke opties voor LMC 423S en LMC 523S:

OPS0009 Invoertafel 2500 mm i.p.v. satandaard 2000 mm
OPS0010 Invoertafel 3000 mm i.p.v. satandaard 2000 mm



OPS0128 Invoertafel 710 mm i.p.v. satandaard 2000 mm



Tafel met pneumatisch luchtsysteem

OPS0147



ROGIERS LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

OPS0106 Pneumatische zij-aandrukrol (p / nr. 0026LY) i.p.v standaard zij-aandrukrol voor invoertafel

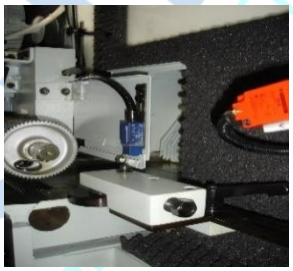


OPS0129 Invoergeleider met lagers voor optie hopper magazijn aan de invoer voor minder wrijving te hebben



Opties eerste onderste horizontale positie

OPS0066 Zij-aandrukrol voor 1e onderste as



0128LF Aandrukrollen voor de 1e onderste as



0147LF Drukrol aan de achterzijde van de 1e onderste as



0119LF Pneumatische zij-aandrukrollen voor de 1e onderste as



0319LF

Reverse pneumatische zij-aandrukrollen voor de 1e onderste as



Opties voor verticale posities

OPS0018

Pneumatische zij-aandrukrol op linker spil



OPS0020

Spaanbreker op linker as met gehard chroom



OPS0138

Zijdrukroller op linkerspindel als compact



OPS0139

De linkerdrukgeleider na linkerspindel met pneumatisch klem

OPS0143

In hoogte de verstelbare extra drukrol tussen de verticale as van rechts en links

Opties voor horizontale posities

OPS0016 Pneumatische spaanbreker op bovenste as



OPS0130 Pneumatische drukpad met mechanische digitale uitlezing op de bovenste as



OPS0116 Spaanbreker op bovenste as met gehard chroom
OPS0117 Drukschoen op bovenste as met gehard chroom
OPS0021 Drukschoen in twee delen



Tafel met vezelinvoeging i.p.v. standaardtafel

OPS0035

onder bovenste as



OPS0024 Extra tafels voor het vormen en meervoudzaag op de 2e onderste as voor 230mm brede machine
tafelplaat s/p no.2886 en 2887 EN vezelplaat s/p no.0143hH
drukplaat s/p no.1198 met vezel s/p no.0101H
Aanbevollen: optie getande aandrijfriem



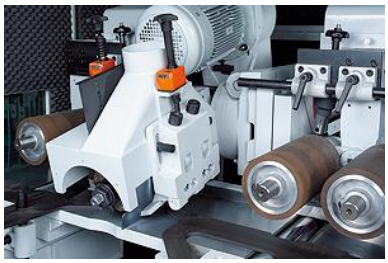


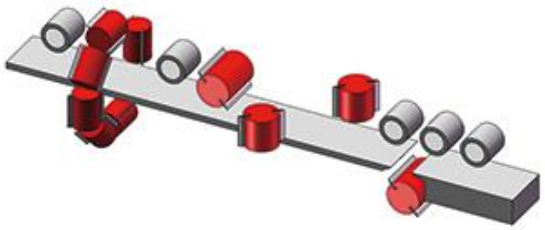
OPS0065 Anti terugslag apparaat voor het meervoudzaag

OPS0069 Mechanische digitale uitlezing voor horizontale afstelling van de tweede onderas aan de voorzijde van de machine



OPS0034 Universeel as voor SMARTMAC-serie 523





Smering:

OPS0059 Automatische smering (pneumatisch)



OPS0008 As met 7200 t/min i.p.v. standaard 6000 t/min
Per as

OPS0144 Precisielager voor snelheid 7200 t/min

OPS0047 Snelwissel spindelmoer



OPS0072 Stofafzuigslang, klemmen en flenzen per as



Auto-Width-Set

OPS0330

Automatische breedteset (nieuwe automatische linkeras)
Siemens PLC 9" HMI (GEHEUGEN 500 SETS)
Gemotoriseerde as voor de radiale aanpassing van de linkeras:
afgeleid door Servo Pakket, verzonden door Ball Screw
Automatische smering om de plaat te smeren bij de linker as.



OPS0331

Auto-Width-Set
(Nieuwe automatische linkerspindel, Balk x1 + NC x1)
Siemens PLC 9" HMI (GEHEUGEN 500 SETS)
Gemotoriseerde as voor de radiale aanpassing van de linkeras:
afgeleid door Servo Pakket, verzonden door Ball Screw
Automatische smering om de plaat te smeren bij de linker as.
1 NC-controle voor as
1 NC-controle voor de hoogte van de doorvoerbalk

NC Sturingen:

Schneider PLC 5,7" HMI (GEHEUGEN 200 SETS)



OPS0314

EASYSET (Balk x 1 + NC x 1)
Gemotoriseerde assen:
1 NC-besturing voor as Links of boven
(met uitzondering van linker as axiaal)
1 NC-controle voor de hoogte van de doorvoerbalk

OPS0315

EASYSET (Balk x 1 + NC x 2)
Gemotoriseerde assen:
1 NC-besturing voor as Links en boven
(met uitzondering van linker as axiaal)
1 NC-controle voor de hoogte van de doorvoerbalk

OPS0316

EASYSET (Balk x 1 + NC x 3)
Gemotoriseerde assen:
1 NC-besturing voor as Links en boven
(met uitzondering van linker as axiaal)
1 NC-controle voor de hoogte van de doorvoerbalk

OPS0317

EASYSET (Balk x 1 + NC x 4)
Gemotoriseerde assen:
1 NC-besturing voor as Links en boven
(met uitzondering van linker as axiaal)
1 NC-controle voor de hoogte van de doorvoerbalk

Smartset sturing:

Siemens PLC 9" HMI (GEHEUGEN 500 SETS)



OPS0309

SMARTSET (Balk x 1 + NC x 2)
Gemotoriseerde assen:
2 NC-besturing voor as Links en boven
(met uitzondering van linker as axiaal)
1 NC-controle voor de hoogte van de doorvoerbalk

OPS0310

SMARSET (Balk x 1 + NC x 3)
Gemotoriseerde assen:
3 NC-besturing voor as Links en boven
(met uitzondering van linker as axiaal)
1 NC-controle voor de hoogte van de doorvoerbalk

OPS0311

SMARTSET (Balk x 1 + NC x 4)
Gemotoriseerde assen:
4 NC-besturing voor as Links en boven
(met uitzondering van linker as axiaal)
1 NC-controle voor de hoogte van de doorvoerbalk

OPS0312

SMARTSET (Balk x 1 + NC x 5)
Gemotoriseerde assen:
5 NC-besturing voor as Links en boven
(met uitzondering van linker as axiaal)
1 NC-controle voor de hoogte van de doorvoerbalk

OPS0313

PROSET Siemens PLC 19"-paneel-pc
Programma en assen opslag (1000 sets)
PLC met ethernet verbinding en alarm weergave



ROGERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

OPS0250 NC-controle – radiale aanpassing
encoder + omvormer voor de as met NC-controle
3,5-inch LCD-scherm (twee assen gebruiken één scherm)
pneumatische vergrendeling voor de as van nc-controle

OPS0251 NC-controle – axiale aanpassing
encoder + omvormer voor de as met NC-controle
3,5-inch LCD-scherm (twee assen gebruiken één scherm)
pneumatische vergrendeling voor de as van nc-controle

OPS0252 Niet NC-controle – radiale aanpassing
encoder + omvormer voor de as met NC-controle
3,5-inch LCD-scherm (twee assen gebruiken één scherm)

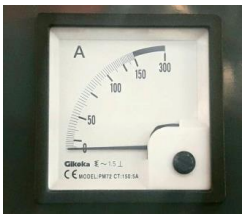
OPS0253 Niet NC-controle – axiale aanpassing
encoder + omvormer voor de as met NC-controle
3,5-inch LCD-scherm (twee assen gebruiken één scherm)

OPS0048 Verplaatsbare bediening, kabellengte 5m



OPS0013 Meterteller (mechanisch)





OPS0014 Ampere meter

OPS0011 Mechanische dubbele digitale uitlezing "siko" i.p.v. standaard



Doorvoer motoren:

OPS0089	Doorvoer motor 7,5 pk met inverter i.p.v 5 pk standaard
OPS0031	Doorvoer motor 10 pk met inverter i.p.v 5 pk standaard
OPS0326	Siemens IE 3 doorvoer motor 5 pk met inverter i.p.v 5 pk standaard
OPS0327	Siemens IE 3 doorvoer motor 7,5 pk met inverter i.p.v 7,5 pk standaard
OPS0328	Siemens IE 3 doorvoer motor 10 pk met inverter i.p.v 10 pk standaard

As motoren:

OPS0261	Siemens IE 3 motor 7,5 pk met inverter i.p.v 7,5 pk standaard
OPS0262	Siemens IE 3 motor 10 pk met inverter i.p.v 10 pk standaard
OPS0265	Siemens IE 3 motor 15 pk met inverter i.p.v 15 pk standaard
OPS0266	Siemens IE 3 motor 20 pk met inverter i.p.v 20 pk standaard
OPS0269	Inverter rem i.p.v. mechanisch voor motor 7,5 pk
OPS0270	Inverter rem i.p.v. mechanisch voor motor 10 pk
OPS0271	Inverter rem i.p.v. mechanisch voor motor 15 pk
OPS0281	Inverter rem i.p.v. mechanisch voor motor 20 pk
OPS0296	Bescherming kabel voor motor 7,5 pk - 10 pk
OPS0297	Bescherming kabel voor motor 15 pk - 20 pk
OPS0190	Koelventilator 10"
O385LS	Cutter tool kalibratie apparaat 40mm
O386LS	Cutter tool kalibratie apparaat 50mm
O385LS en LS00063	Cutter tool kalibratie apparaat 40mm en schaft 50mm



Deze documentatie is louter educatief en niet bindend.
Voor de up-to-date technische data, gelieve uw regioverkoper te contacteren.

ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Rogiers Vanpoucke nv/sa
H Lebbestraat 150 | BE-8790 Waregem
T: +32 56 60 13 45 |
info@rogiers.be | www.rogiers.be



Hoofdzetel - Siège principal

Henri Lebbestraat 150
8790 Waregem

Filiaal - Succursale



Dikberd 46
2200 Herentals



Filiaal - Succursale

Route de Wasseiges 296
5022 Namur



WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION