ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

LMC Smartmac

Moulurière 4 faces



LMC
LEADERMAC

Unique en qualité et service

WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION

Leadermac insiste sur un contrôle strict de la qualité tout au long du processus.
Assistance rapide pour les pièces détachées et service global.
Travail d'équipe moderne en matière de recherche et de développement.
Excellente marque de machine, créant une efficacité de production équilibrée.
Leadermac est vendu dans le monde entier !
Assurance qualité TUV et ISO-9001.

Données techniques :
Largeur de travail min. : 15 mm
Normes de sécurité CE
Largeur de travail minimale : 15 mm
Largeur de travail maximale (avec outil à cercle de travail 163 mm) 230 mm
Épaisseur de travail min. 10 mm
Épaisseur de travail max. (avec outil de cercle de travail 163 mm) 125 mm
Longueur minimale d'une pièce unique 600 mm
Longueur minimale de la pièce lors d'entraînements successifs 260 mm
Diamètre de l'arbre 40 mm
Vitesse de rotation 6000 r/min
Vitesse d'entraînement, variable 6 - 24 m/min, moteur : 5 CV

Châssis de la machine :
Structure entièrement en fonte (d'une seule pièce) - machine avec des composants solides et des matériaux de haute qualité, sans vibrations.
Transformée avec une cabine de sécurité insonorisée.

Réglage :
Le réglage de chaque arbre peut être facilement effectué par l'avant de la machine.



Table d'entrée :
Table d'entrée standard 2000 mm en acier trempé et
surface chromée 0,3 mm.
Réglage table d'entrée et guide, course 10 mm. Rouleau de pression latéral supplémentaire pour la table d'entrée. Table d'entrée :





La pompe de lubrification manuelle applique de l'huile sur la surface de la table pour un meilleur entraînement des pièces.



Système d'entraînement :

Les rouleaux d'entrée sont entraînés mécaniquement par un accouplement à cardan.

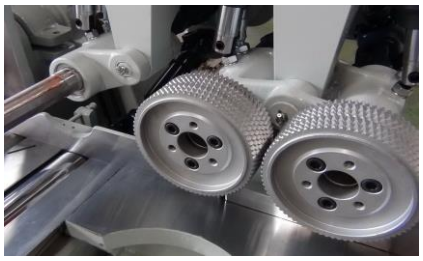
Un entraînement par cardan (sans chaînes) est robuste, nécessite peu d'entretien, a une durée de vie plus longue et est plus précis.

Vitesse d'entraînement, variable 6 - 24 m/min





Rouleaux d'entrée en acier montés sur des arbres avec des roulements à billes de haute précision.





Les modèles SMARTMAC 423S et 523S sont équipés d'un rouleau inférieur motorisé sur la table d'entrée.

L'entrée supérieure et inférieure est entraînée par un accouplement à cardan sans chaînes.

Les premier et deuxième rouleaux d'entrée sont réglés en deux niveaux de pression.

Cela permet d'entrer des pièces courbes.

Contrôle de la pression :

La pression des rouleaux d'entrée est réglée en 3 étapes.

Chaque niveau dispose d'une valeur de réglage de la pression indépendante à l'avant de la protection frontale.



Caractéristiques de l'arbre :

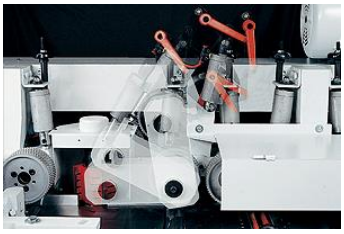
Toutes les arbres sont conçus avec précision et spécialement traitées pour assurer une stabilité de coupe maximale et une précision permanente.
Les supports de roulements de l'arbre sont étanches à l'eau et à la poussière.
La vitesse standard de l'arbre est de 6 000 tr/min.
Tolérance : ± 0,002 mm



Diamètre de l'arbre: 40 mm

Des rouleaux d'entrée supplémentaires sur l'arbre 2 sont une aide supplémentaire pour l'entrée des pièces courtes.
Ces rouleaux d'entrée peuvent être soulevés pour faciliter le changement d'outil.





Moteurs :
Chaque arbre est entraîné par un puissant moteur Siemens (IE 1).
Option obligatoire : moteurs IE 3

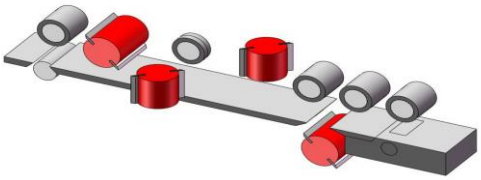


Conception des moteurs :
1° arbre inférieur horizontal 7,5 CV - diamètre min/max de l'outil 125-160 mm
Plage de réglage de l'arbre horizontal (axial) MAX : 20 mm
2°/3° arbre droit/gauche 10 CV - diamètre min/max de l'outil 112-180 mm
Plage de réglage de l'arbre vertical (axial) MAX : 20 mm
4° arbre horizontal supérieur 10 CV - diamètre min/max outil 112-200 mm
Plage de réglage de l'arbre horizontal (axial) MAXI : 20 mm
Puissance moteur montée/descente 1 x ½ HP
Puissance du moteur 1 x 5 CV/inverseur

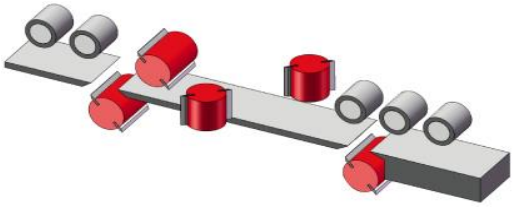
Outils :
Arbre 1 avec fraise de référence au carbure remplaçable et tête de rabotage en spirale.
Autres arbres avec têtes de rabotage à changement rapide.

Prix version de base

LMC-423S Spindle Configuration



LMC-523S Spindle Configuration



5° arbre inférieur horizontal 10 HP
diamètre min/max de l'outil 112-200 mm 6000 r/min
Plage de réglage de l'arbre horizontal (axial) MAX : 20 mm

Options possibles LMC 423S et LMC 523S:

OPS0009 Table d'entrée 2500 mm au lieu de 2000 mm en standard
OPS0010 Table d'entrée 3000 mm au lieu de 2000 mm en standard



OPS0128 Table d'entrée 710 mm au lieu de 2000 mm en standard

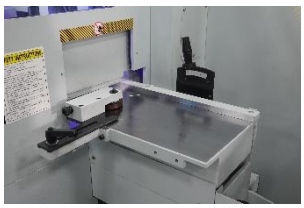


Table avec système d'air pneumatique

OPS0147



OPS0106

Rouleau presseur latéral pneumatique (p/No. 0026LY) au lieu du rouleau presseur latéral standard pour la table d'entrée.



OPS0129

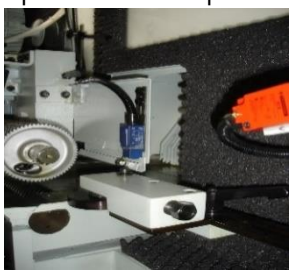
Guide d'entrée avec roulements pour le magasin à trémie en option à l'entrée pour moins de friction.



Options première position horizontale inférieure

OPS0066

Rouleau de pression latéral pour la première arbre inférieur



0128LF

Rouleaux de pression pour la première arbre inférieur



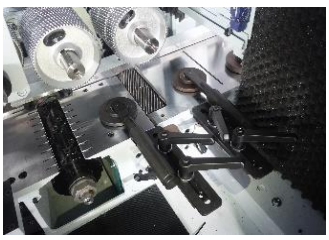
0147LF

Rouleau de pression à l'arrière de la première arbre inférieur



0119LF

Rouleaux de pression latéraux pneumatiques pour la première arbre inférieur



0319LF

Rouleaux de pression latéraux pneumatiques pour le premier arbre inférieur



Options pour positions verticales

OPS0018

Rouleau de pression latéral pneumatique sur l'arbre gauche



OPS0020

Brise-copeaux sur l'arbre gauche avec chrome durci



Rouleau de pression latéral sur l'arbre gauche comme compact

OPS0138



OPS0139

Rouleau de pression gauche derrière l'arbre gauche avec pince pneumatique

OPS0143

Rouleau de pression supplémentaire réglable en hauteur entre l'arbre vertical à droite et à gauche

Options pour positions horizontales

OPS0016 Brise-copeaux pneumatique sur l'arbre supérieur



OPS0130 Coussin de pression pneumatique avec affichage numérique mécanique sur l'arbre supérieur



OPS0116 Brise-copeaux sur l'arbre supérieur avec chrome durci
OPS0117 Patin de pression sur l'arbre supérieur avec chrome durci
OPS0021 Patin de pression en deux parties

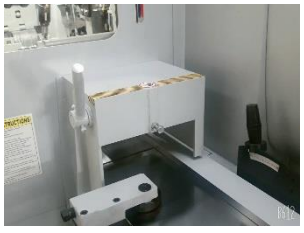


OPS0035 Table avec insert en fibre au lieu de la table standard sous l'arbre supérieur



OPS0024 Tables supplémentaires pour le formage et le sciage multiple sur sur le 2ème arbre inférieur pour une machine de 230 mm de large
plaque de table s/p no.2886 et 2887 ET panneau de fibres s/p no.0143hH
plaque d'impression s/p no.1198 avec fibre s/p no.0101H
Recommandé : option courroie dentée



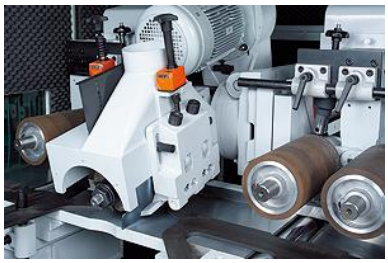


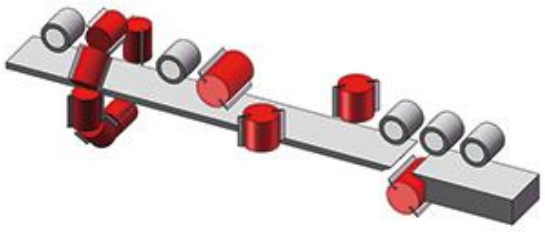
OPS0065 Dispositif anti-rebond pour le sciage multiple

OPS0069 Affichage numérique mécanique pour le réglage horizontal du deuxième arbre inférieur à l'avant de la machine



OPS0034 Arbre universelle pour la série SMARTMAC 523





Lubrification :

OPS0059 Lubrification automatique (pneumatique)



OPS0008 Arbre avec 7200 r/min au lieu de 6000 r/min en standard Par arbre

OPS0144 Roulement de précision pour vitesse 7200 r/min

OPS0047 Écrou d'arbre à changement rapide



OPS0072 Tuyau d'aspiration, pinces et brides par arbre



Auto-Width-Set

OPS0330

Réglage automatique de la largeur (nouvelle arbre gauche automatique)
IHM Siemens PLC 9" (MEMOIRE 500 SETS)
Arbre motorisé pour le réglage radial de l'arbre gauche :
dérivé de l'ensemble servo, envoyé par la vis à billes.
Lubrification automatique de la plaque de l'arbre gauche.



OPS0331

Auto-Width-Set
(Nouvel arbre gauche automatique, poutre x1 + NC x1)
IHM Siemens PLC 9" (MEMOIRE 500 SETS)
Arbre motorisé pour le réglage radial de l'arbre gauche :
dérivée par un ensemble servo, envoyée par une vis à billes.
Lubrification automatique pour lubrifier la plaque de l'arbre gauche.
1 commande numérique pour l'arbre.
1 commande numérique pour la hauteur de la poutre d'entraînement.

Commandes numériques:

IHM Schneider PLC 5,7" (MÉMOIRE 200 SETS)



OPS0314

EASYSET (Poutre x 1 + NC x 1)
Arbres motorisés :
1 commande numérique pour l'arbre gauche ou supérieure
(sauf pour l'arbre gauche axial)
1 commande numérique pour la hauteur de la poutre d'entraînement

OPS0315

EASYSET (Poutre x 1 + CN x 2)
Arbres motorisés :
1 commande numérique pour l'arbre gauche ou supérieur
(sauf arbre gauche axial)
1 commande numérique pour la hauteur de la poutre d'entraînement

OPS0316

EASYSET (poutre x 1 + CN x 3)
Arbres motorisés :
1 commande numérique pour l'arbre gauche et supérieur
(sauf arbre gauche axial)

1 commande numérique pour la hauteur de la poutre d'entraînement

OPS0317

EASYSET (poutre x 1 + CN x 4)
Arbres motorisés :
1 commande numérique pour l'arbre gauche et supérieur
(sauf arbre axial gauche)
1 commande numérique pour la hauteur de la poutre d'entraînement

Commande Smartset :

IHM Siemens PLC 9" (MÉMOIRE 500 SETS)



OPS0309

SMARTSET (Poutre x 1 + NC x 2)
Arbres motorisés :
2 commandes numériques pour l'arbre gauche et supérieur
(sauf arbre gauche axial)
1 commande numérique pour la hauteur de la poutre d'entraînement

OPS0310

SMARSET (Poutre x 1 + CN x 3)
Abres motorisés :
3 commandes numériques pour l'arbre gauche et supérieur
(sauf arbre gauche axial)
1 commande numérique pour la hauteur de la poutre d'entraînement

OPS0311

SMARTSET (Poutre x 1 + CN x 4)
Arbres motorisés :
4 commandes numériques pour l'arbre gauche et supérieur
(sauf arbre gauche axial)
1 commande numérique pour la hauteur de la poutre d'entraînement

OPS0312

SMARTSET (Poutre x 1 + CN x 5)
Arbres motorisés :
5 commandes numériques pour l'arbre gauche et supérieur
(sauf arbre gauche axial)
1 commande numérique pour la hauteur de la poutre d'entraînement

OPS0313

PROSET Siemens PLC 19" panel PC
Stockage des programmes et des arbres (1000 jeux)
PLC avec connexion Ethernet et affichage des alarmes



OPS0250 Commande numérique - réglage radial
codeur + inverseur pour arbre avec commande numérique
écran LCD 3,5 pouces (deux arbres utilisent un écran)
Verrouillage pneumatique pour arbre à commande numérique

OPS0251 Commande numérique - réglage axial
codeur + variateur pour l'arbre à commande numérique
écran LCD 3,5 pouces (deux arbres sur un seul écran)
Verrouillage pneumatique pour l'arbre à commande numérique

OPS0252 Commande non CN - réglage radial
codeur + variateur pour arbre à commande numérique
Ecran LCD 3,5 pouces (deux arbres utilisent un écran)

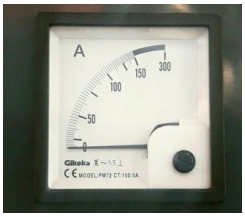
OPS0253 Commande non CN - réglage axial
codeur + variateur pour l'arbre à commande numérique
Ecran LCD 3,5 pouces (deux arbres utilisent un écran)

OPS0048 Commande mobile, longueur de câble 5m



OPS0013 Compteur de mètres (mécanique)





OPS0014 Ampèremètre

OPS0011 Double affichage numérique mécanique 'sico' au lieu de l'affichage standard



Moteurs d'entraînement:

OPS0089 Moteur d'entraînement 7,5 CV avec inverter au lieu de 5 CV en standard

OPS0031 Moteur d'entraînement 10 CV avec inverter

	au lieu de 5 CV en standard
OPS0326	Siemens IE 3 moteur d'entraînement 5 CV avec inverter au lieu de 5 CV en standard
OPS0327	Siemens IE 3 moteur d'entraînement 7,5 CV avec inverter au lieu de 7,5 CV en standard
OPS0328	Siemens IE 3 moteur d'entraînement 10 CV avec inverter au lieu de 10 CV en standard
As motoren:	
OPS0261	Siemens IE 3 moteur 7,5 CV avec inverter au lieu de 7,5 CV en standard
OPS0262	Siemens IE 3 moteur 10 CV avec inverter au lieu de 10 CV en standard
OPS0265	Siemens IE 3 moteur 15 CV avec inverter au lieu de 15 CV en standard
OPS0266	Siemens IE 3 moteur 20 CV avec inverter Au lieu de 20 CV en standard
OPS0269	Frein à inverseur au lieu d'un frein mécanique pour un moteur de 7,5 CV
OPS0270	Frein à inverseur au lieu d'un frein mécanique pour un moteur de 10 CV
OPS0271	Frein à inverseur au lieu d'un frein mécanique pour un moteur de 15 CV
OPS0281	Frein inverseur au lieu d'un frein mécanique pour un moteur de 20 CV
OPS0296	Câble de protection pour moteur 7,5 CV - 10 CV
OPS0297	Câble de protection pour moteur 15 CV - 20 CV
OPS0190	Ventilateur de refroidissement 10
O385LS	Dispositif de calibrage de l'outil de coupe 40 mm
O386LS	Calibreur d'outil de coupe 50mm
O385LS en LS00063	Dispositif de calibrage de l'outil de coupe 40 mm et arbre 50 mm



Cette documentation est purement éducative et pas contraignante.
Pour les données techniques actuelles, veuillez vérifier avec votre vendeur de la région.

ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Spécialisée dans
la vente, la livraison, l'installation et l'entretien de toutes les machines classiques jusqu'à CN et projets globaux.

Focus sur
qualité, durabilité, machines de marques haut de gamme, expérience et savoir-faire, service avancé et étendu.

scm woodworking technology

FomIndustrie Aluminium Working Machinery

Cms advanced materials technology



Waregem



Herentals



Namur

- Solution sur mesure
- Logiciel interne
- Installation complète
- Propre service d'installation
- Formation sur mesure
- Des conseils corrects
- Toutes les informations en ligne
- Équipe de service
- Propre laboratoire de test
- Stock de machines étendu

info@rogiers.be I www.rogiers.be I T +32 56 60 13 45

Henri Lebbestraat 150 I B-8790 WAREGEM
Dikberd 46 I B-2200 HERENTALS
Route de Wasseiges 296 I B-5022 NAMUR