ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Leadermac

Vierzijdige schaafmachines



LMC
LEADERMAC

Uniek in kwaliteit en service

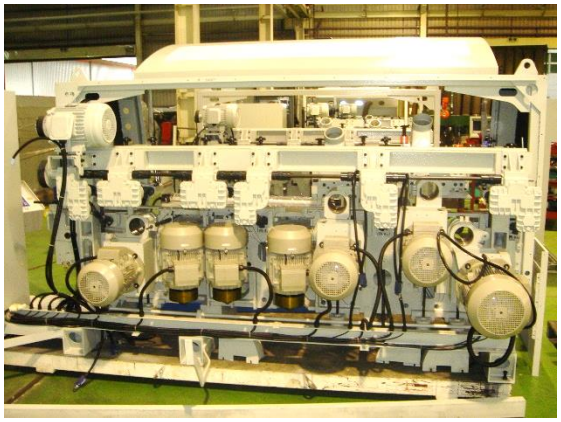
WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION

ALGEMENE INFO

Sinds 1972 is de firma Leadermac uitgegroeid tot één van de meest gereputeerde en internationaal erkende constructeurs van vierzijdige schaafmachines.
In 2005 werd een nieuwe hypermoderne productiehal geopend.
Mede dankzij hun ervaring en research in combinatie met hoogkwalitatieve materialen is de bedrijfszekerheid en kwaliteit van de LMC machines ongeëvenaard.
Jaarlijks produceert Leadermac ongeveer 1100 vierzijdige schaafmachines, van het model Smartmac (max. 24 m/min) tot model SuperThundermac (300 m/min) en van 180 mm tot meer dan 1300 mm schaafbreedte.
Geavanceerde touch screen sturingen en automatische op- en afvoersystemen van het hout behoren tot de standaardproductie.
Het wereldwijde LMC verkoopnet staat in voor een snelle service (machines en onderdelen).
Met Leadermac kiest u voor zekerheid en topkwaliteit.

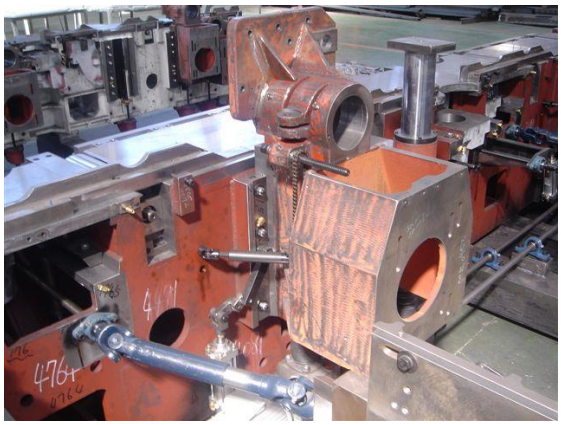


Ervaring, precisie en kwalitatieve componenten zorgen voor een topresultaat.



Motoren en elektrische componenten Siemens





Robuust, bedrijfszeker dankzij de massieve gietijzeren frames





Moderne en efficiënte productielijn zorgt voor de beste prijs/kwaliteitsverhouding



40.000 m² Hi Tech met klasse



Testen en opleiding bieden een optimale garantie

WAAROP LET IK OM DE JUISTE LMC MACHINE TE KIEZEN?

- Welke productiecapaciteit moet de machine hebben?
- Welke gereedschapsdiameters wens ik te gebruiken?
- Hoeveel moet de aanvoersnelheid bedragen? 24, 32, 60 of meer meter/min?
    - Een LMC HYPERMAC loopt standaard aan 36 meter/min, maar dit kan optioneel sneller
    - Een LMC SPEEDMAC loopt standaard aan 60/80 meter/min
    - Een THUNDERMAC loopt tot 100/200/300 meter/min
- Welke schaafdikte heb ik nodig?
    - De LMC kan tot 150 mm dik schaven, maar dit kan optioneel verhoogd worden tot 200 mm of meer (300 & 400 mm).
- Welke schaafbreedte heb ik nodig?
    - De LMC kan tot 230 mm breed schaven, maar dit kan optioneel verhoogd worden tot 300 mm of meer.
    - De PLANERMAC start bij 450 mm en kan tot 1300 mm breed schaven.
- Hoeveel assen en welke assenconfiguratie heb ik nodig?
    - Zijn er kantelbare assen nodig?
    - Universele schaafas
- Hoeveel motorkracht per as heb ik nodig?
    - Er is meer PK nodig bij:
        - Een bredere schaaf
        - Een grotere aanvoersnelheid
        - Harde houtsoorten
- Welke asdiameter wens ik?
    - 40 of 50 mm?
- Hoe bepaal ik de lengte van de invoertafel?
    - Korte tafel wanneer de machine is voorzien van invoerautomatisatie
    - Lange tafel voor schrijnwerk en het schaven van lange stukken
- Voor welk tafelblad kies ik best?
    - Standaard gladde tafel
    - Groevenbed
        - Om korte stukken te schaven of als hulp om kromme stukken extra recht te schaven
- Welke asaansturingen zijn mogelijk?
    - Een automatische instelbare breedteas voor zwevende breedtes
        - Hiermee kan u verschillende breedtes na elkaar invoeren
    - NC-aansturing op de radiale en axiale instelling (via software)
    - NON NC-aansturing op de radiale en axiale instelling
        - Met de hand ingesteld en met digitaal klavier aangestuurd door de software
    - Een combinatie van NC- en NON NC-sturing helpt om de machine snel en efficiënt af te stellen
        - Mogelijk om verschillende profielen naast of op elkaar te plaatsen en aan te sturen, zodat gereedschapswissel niet nodig is
- Snelle instelling van de invoer- en uitvoerdrukker per schaafas
    - U kan deze drukkers voorzien van een sico AP10 digitale instelling, om met een handwiel alles perfect in te stellen
- Universele as (meestal achteraan)
    - Kan links, rechts, boven, onder of onder hoek gezet worden
    - Minder stabiel dan een vaste as
- Kantelbare schaafassen

    - Optioneel: rechtstaande as in zwenkbare versie van 5 of 45 graden
    - Welke draaisnelheid wens ik voor de schaafas?
        - 6000, 7200 of 8000 rpm?
        - Hoe hoger de draaisnelheid, hoe sneller en beter het resultaat
- Moet ik kunnen zagen? Opteer ik voor een meervoudzaag?
    - Bedoeling om onderste horizontale as als meervoudzaag te gebruiken?
        - Bedplaten voorzien tussen de zagen + anti-terugslag (zie hieronder)
        - Motorkracht aanpassen naar 1 PK per cm dikte x het aantal zagen
    - Met deze optie is het aangeraden om voor een aangepast tafelblad met inlegstukken te kiezen, zo passen de zagen tussen de inlegstukken en is de tafel niet onderbroken
- Elektriciteitskast
    - Waar wil ik deze plaatsen?
        - Komt deze vast aan de machine?
        - Aparte kast met kabels van 3, 5 of 8 meter mogelijk
        - Opgehangen aan de machine voorzien van zwenkarmen
- HSK-snelwisselassen 80 F
    - Interessant wanneer u dagelijks meerdere profielwissels doet
    - LET OP: hiermee is het niet mogelijk om het slijpwerk voor deze koppen zelf te doen, tenzij de slijpmachine is aangepast
    - Met deze assen is aangepast gereedschap nodig
    - LET OP: HSK-assen kunnen niet gecombineerd worden met tegenlagers
- Quick-opspanmoeren
    - Interessant omdat u zo gereedschap snel kan wisselen
    - Deze optie is niet mogelijk wanneer de horizontale assen voorzien zijn van hydrotegenlagers
- Tegenlagers
    - Bevinden zich op het uiteinde van de as
    - De tegenlagers spannen zichzelf op rond de schaafas
    - Zorgen voor meer stabiliteit en dus een beter en fijner schaafresultaat
    - Is aangeraden voor schaafbreedtes vanaf 250 mm
- Luchttafels
    - Schaafbed is voorzien van openingen waar perslucht doorvloeit
    - Om hout beter te laten glijden op het schaafbed
    - EXTRA OPTIE: Pneumatic Air Controlled By Row
        - Om 1 of meer rijen apart aan te sturen naargelang breedte van het hout
- Recht tegenover elkaar staande verticale assen voor horizontaal spitten
    - LET OP: koelsysteem + systeem om zagen te smeren nodig!
    - Aangeraden om voor NC-sturing op radiale beweging van beide assen te kiezen
- Clutch Feed Roller: aangepaste eerste aangedreven bovenstaande invoerrol
    - Aangeraden bij automatische invoer van hout. Zo loopt het hout met hogere snelheid tegen de intrekrol dan de ingestelde snelheid van de schaafmachine.
    - Intrekrol heeft zo een veel langere levensduur
- Tafel met kunststofinzetstuk onder bovenste as
    - Wanneer u op de horizontale bovenliggende as zagen wenst te monteren
    - Waar u wenst door te zagen, moet de tafel voorzien zijn van een kunststofplaat
- Anti-kickback
    - Nodig voor de as waarmee u zaagt, zodat het hout niet kan terugslaan
    - Ook mogelijk in pneumatische versie, zo kan u de veiligheid open zetten wanneer deze niet gebruikt wordt
- Bus diameter 70 mm met groef
    - Dit is een zaagas om zagen op te monteren en het geheel snel op en af te kunnen nemen

- Geluidsisolatie met geperforeerde stalen plaat (zie hieronder)
    - Isolatie bedekt met stalen geperforeerde plaat.
        - Zo kleeft het stof niet meer aan de isolatie
        - Betere geluidsdemping
    - Prijs is ca. 240 euro per as
- Getande riem voor asaandrijving
    - Zorgt voor meer tractie
    - Produceert iets meer lawaai
    - Aangeraden voor zwaar werk, op de standaard assen
- Assenopstelling
    - Wanneer de standaard verkrijgbare assenopstelling niet van toepassing is voor uw werk, kan deze op maat gemaakt worden voor uw toepassing
    - Meestal gebruikt op de horizontale schaafassen
- Jointers
    - Manueel of motorisch bewegende diamantsteen om alle messen perfect gelijk te zetten
    - Wordt ook gebruikt om messen aan te slijpen
- Afrondfreesunits op hoog toerental
    - Linkse en rechts HF-freesmotor mogelijk
    - Ideaal om groeven te trekken/hoeken af te ronden
- Automatisatie
    - Wenst u een automatische invoer?
    - Wenst u een automatische uitvoer met afstapelsysteem?
    - Wenst u hout in kleine pakken of grote pakken te binden en te verpakken?

MOGELIJKE OPTIES OP DE LMC VIERZIJDIGE SCHAAF

- LENGTE INVOERTAFEL
  Korte invoertafel bij automatisatie invoermechanisatie of invoertafel van 2 of 2.5 meter, om gemakkelijk lange stukken manueel in te brengen.



- OPSP0002 ASROTATIE 6000 - 8000 RPM
  Welke assen wil u sneller laten draaien voor een betere afwerking bij grote doorvoersnelheden?
- OPSP0179 INVOERROLLEN VOOR ZWAAR GEBRUIK
  2 invoerrollen diameter 205 mm met pneumatische bediening.



Deze optie is dan ook voorzien van zwaardere pneumatische bovenstaande drukkers:



- OPSP0952 GEHARD CHROOM invoergeleider
  Beter glijden + minder slijtage
- OPSP0934 PNEUMATISCH LUCHTSYSTEEM in de tafel
  Zo blaast u perslucht tussen het hout en de tafel om het hout beter te laten glijden op de tafel.
- OPSP0593 EERSTE ROL bestuurd via fotocel
  De rol gaat naar beneden wanneer het hout eronder komt.
  Dit vermijdt de harde klappen tegen de intrekrol wanneer er een stuk hout tegenaan loopt.
- OPSP0418 GEHARD CHROOM BUITENSTE ASUITEINDEN
  Dit is aangeraden op alle assen waar een tegenlagering komt.
  Dit voorkomt slijtage van de asuiteinden door het op- en afnemen van de tegenlagers.
- IE3-MOTOREN
  In Europa moet de machine voorzien zijn van (Siemens) IE3-MOTOREN met hoger rendement.

Deze motoren verbruiken ook minder energie.



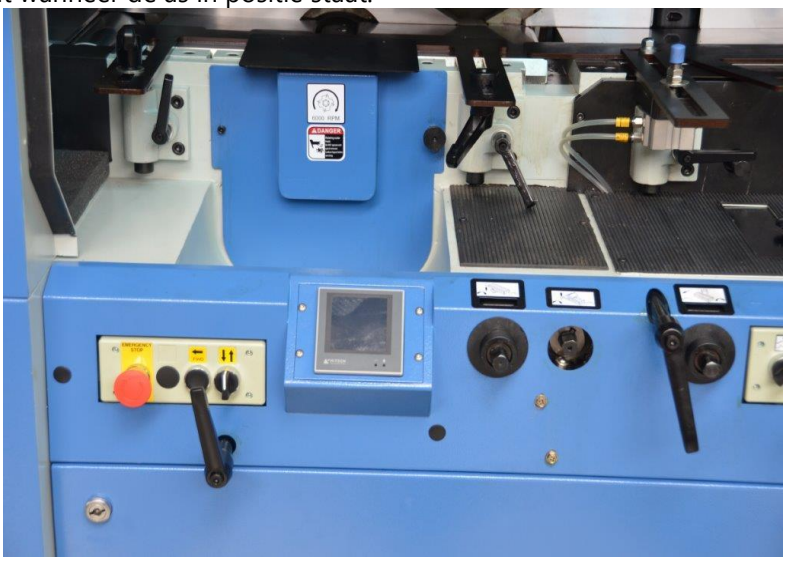
- OPSP0729 INVERTERREM VAN DE AS in plaats van schijfremmen.
  Op dit remsysteem komt geen slijtage.
  Zo heeft u nooit meer problemen met de slijtage van de remschijven. De assen kunnen elektrisch of via een frequentiesturing worden aangedreven.
- OPSP0403 VERPLAATSBARE TOUCHSCREEN
  Zwenkbaar instelbaar. De sturing hangt dan boven.



- OPSP0063 INTERLOCK
  Om het invoersysteem te koppelen aan de noodstop van de vierzijdige schaaf.
- OPSP0185 GETANDE RIEM
  Meer tractie. Aangeraden wanneer u bijvoorbeeld 20 PK zet op de vandikteschaaf.
- OPSP0322 SNELSPANMOER
  Op een standaardas van 40 of 50 mm.
  Deze moer kan u in enkele seconden losmaken om snel de koppen te wisselen.
- OPH0688 HSK 80-ASSEN
  Snelwisselassen met spankracht 3400 kg en rotatiesnelheid tot 10 000 rpm.

Daarbij dient u ook de assen OPH0478 bij te bestellen.

- OPSP0717 + 715 TCT-COATING VOOR SPAANBREKERS
  Getemperde slepers voor en achter alle assen.
  Deze gaat veel langer mee dan de standaard stalen versie. Ideaal voor harde houtsoorten.
- OPSP0448 PNEUMATISCHE BLOKKAGE VOOR HYDRAULISCHE TEGENLAGERSTEUNEN
  Wanneer u de hoogte instelt van horizontale assen voorzien van een tegenlager, kan u de beugel van de tegenlager pneumatisch ontkoppelen. Wanneer de machine voorzien is van een sturing zal deze eerst ontkoppelen en dan de as radiaal instellen.
- OPSP0346 JOINTER MET SERVOMOTOR
  De jointers werken automatisch via een motor en kogelspindel. Bij elke passage zakken deze met de juiste pas. Zo kan u de diameter van alle messen van de schaafkop perfect egaal zetten.
- OPSPO686 CN-GESTUURDE RADIALE INSTELLING + EVENTUEEL AXIALE INSTELLING
  Computersturing om de gewenste assen radiaal of axiaal in te stellen.
  Na het oproepen van een programma plaatsen de assen zich automatisch op de gewenste positie.
- OPSP0688 NON CN-GESTUURDE RADIALE INSTELLING
  Manuele beweging via kogelspindel.
  U kan de maat aflezen en instellen (zie hieronder), ziet de draairichting alsook het groene lampje dat aanduidt wanneer de as in positie staat.



De gegevens van de NON NC-sturing komen van de computersturing.

- OPSP0689 NON NC-STURING AXIALE INSTELLING

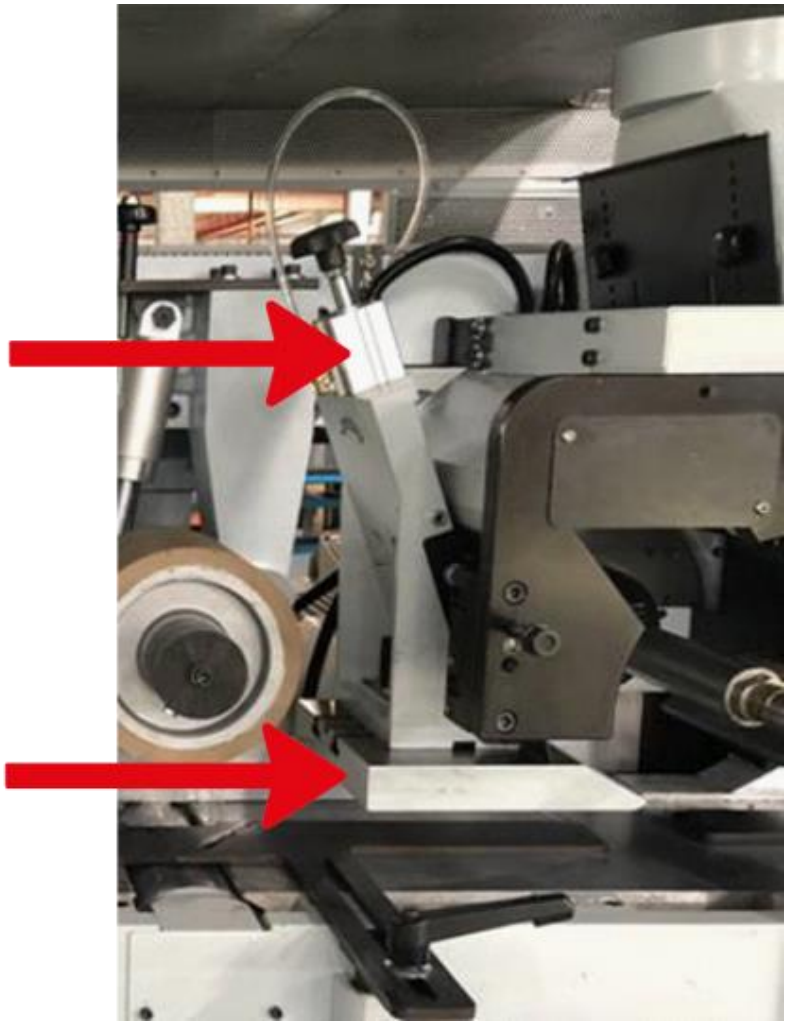


Idem vorig punt maar dan voor axiaal.

- OPT0847 NON NC-STURING MET UNIVERSELE HOEKINSTELLING
  Encoder + 3.5" LCD-scherm

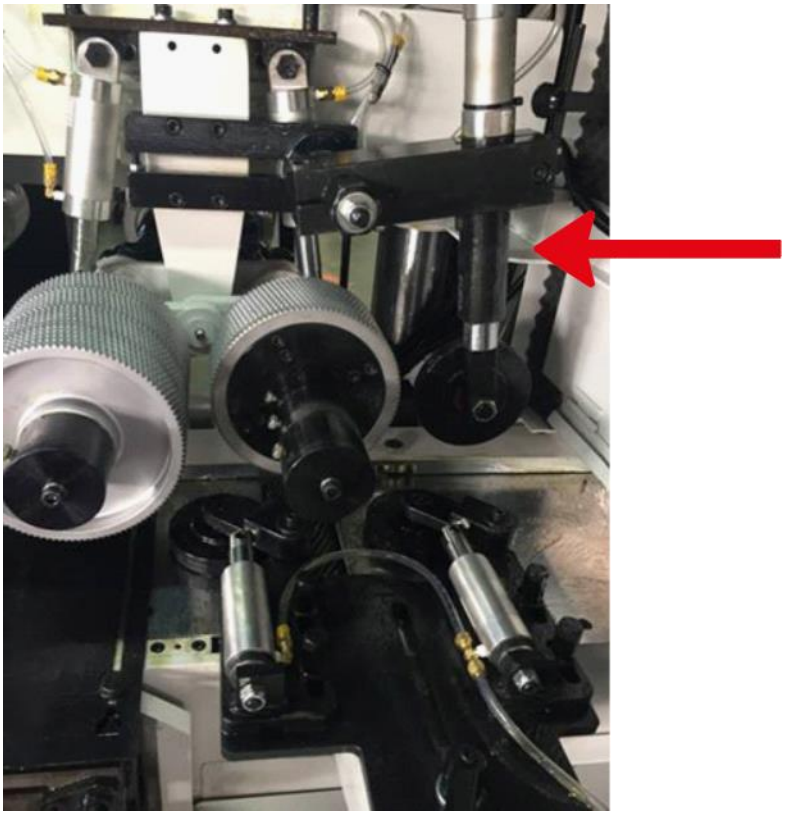


- OPSP0004 PNEUMATISCHE DRUKSCHOEN OP BOVENSTE AS

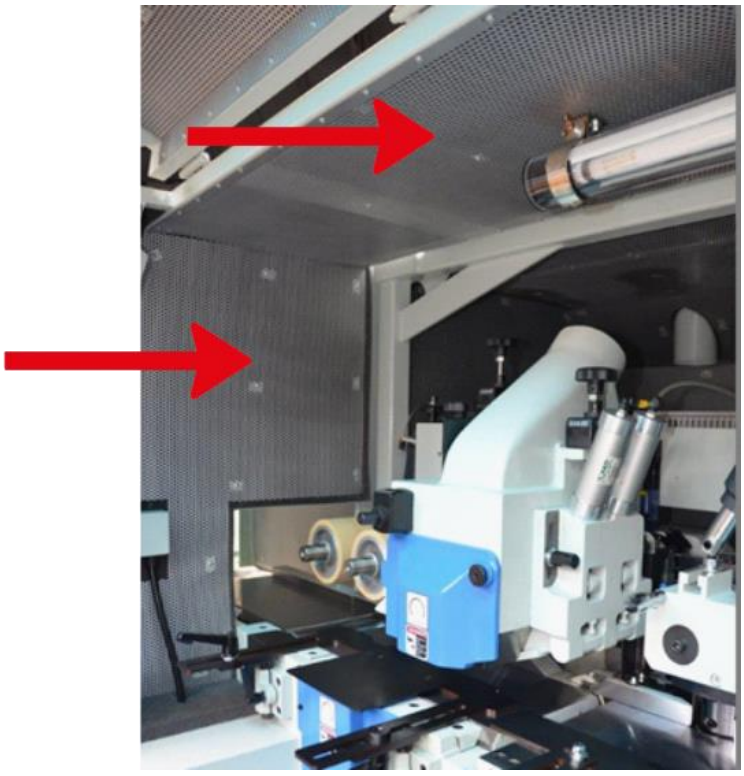


Pneumatische aansturing van de uitvoerdrukker op de bovenstaande horizontale as.

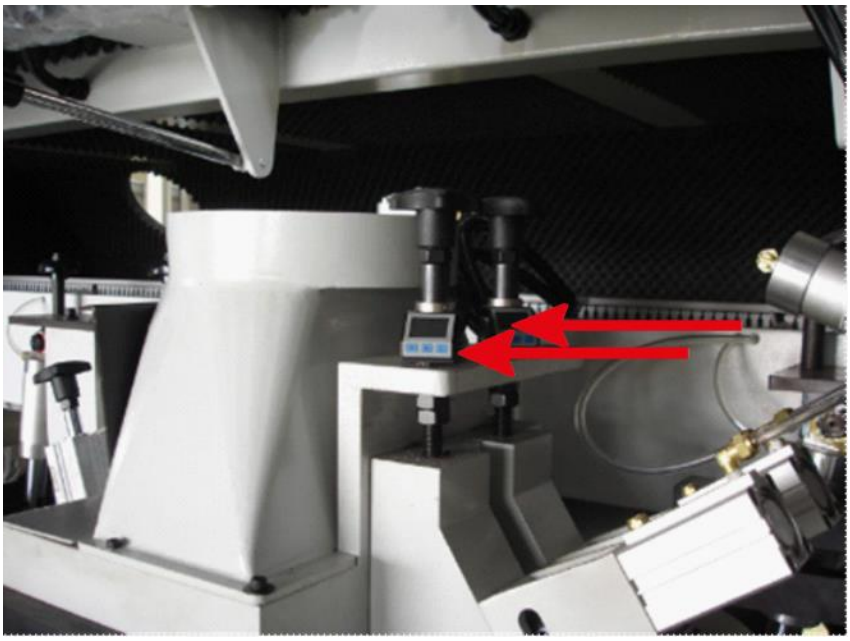
- OPSP0119 EXTRA PNEUMATISCHE DRUKKER voor de eerste aangedreven rol



- OPSP0265 GELUIDSDEMPING MET STALEN WAPENINGSNET
  Geluidsisolatie achter een geperforeerde stalen bekleding.
  Zodoende blijft dit levenslang in een correcte staat en blijft het stof er niet aankleven.

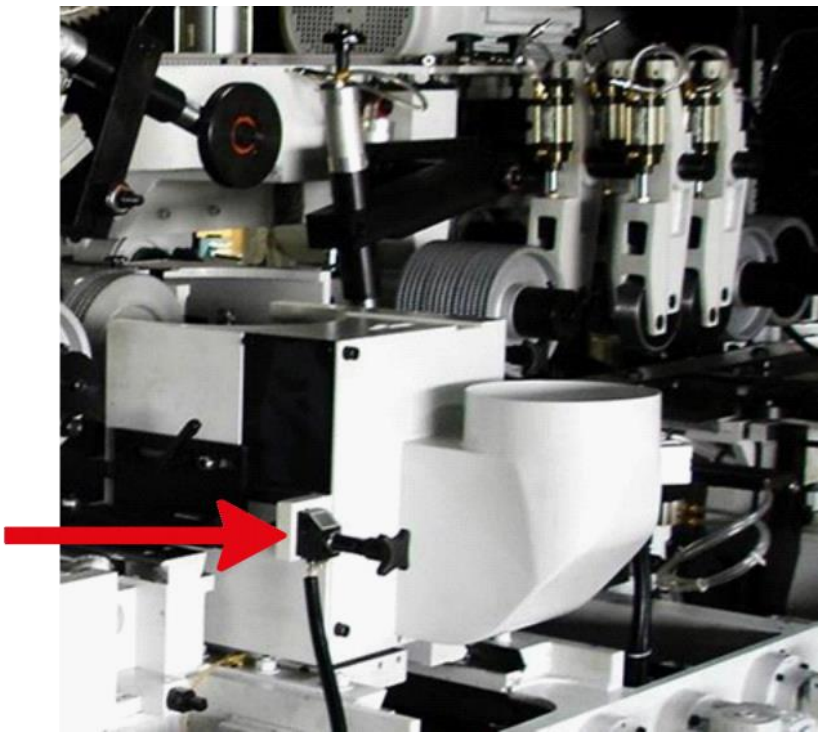


- OPSP0914 SICO AP10 LEDSCHERM VOOR DRUKSCHOEN BOVENSTE AS
  Ideaal om de hoogte van de drukschoen precies in te stellen.
- OPSP0913 SICO AP 10 SCHERM VOOR SPAANBREKER BOVENSTE AS



Ideaal om de hoogte van de spaanbrekers precies in te stellen.

- OPSP0954 SICO LEDSCHERM AP10 VOOR GELEIDER ACHTER LINKERAS
  Ideaal om de uitvoergeleider van de linkse assen precies in te stellen.

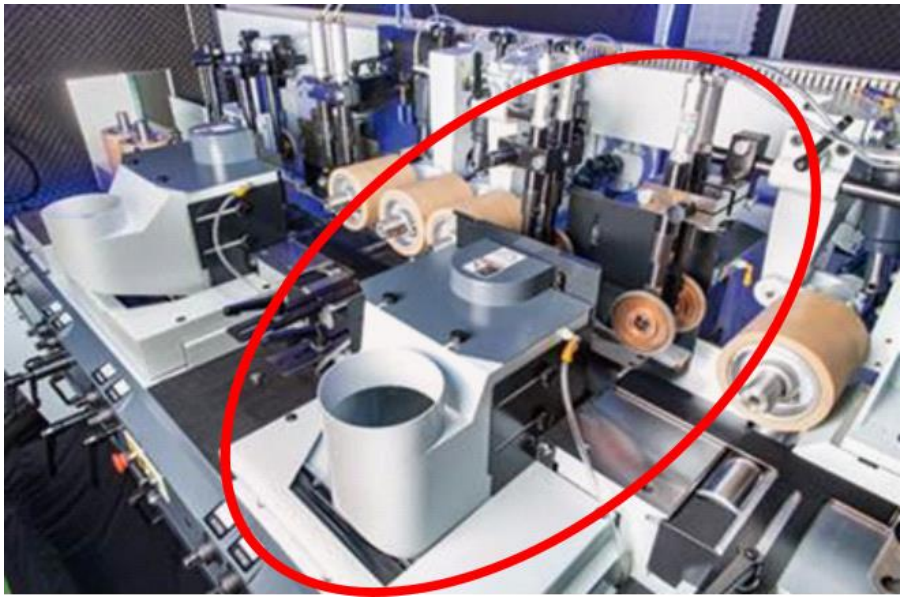


- ASDIAMETER 40 OF 50 MM
  Bij 50 mm kan u het gereedschap van de toupiefreesmachine gebruiken.
  Een as van 50 mm is ook stabieler.

- OPT0065 ANTI KICKBACK
  Om te splitten. Nodig wanneer u op de horizontale as zaagt.
  Dit zorgt ervoor dat de zagen het hout niet meer kunnen wegslingeren.



- OPT0351 PNEUMATISCHE ANTI KICKBACK
  Idem als bovenstaand systeem, maar deze versie is pneumatisch uitschakelbaar en kan net voor de zaagas geplaatst worden.
- OPT0308 RECHTSE EN LINKSE VERTICALE AS



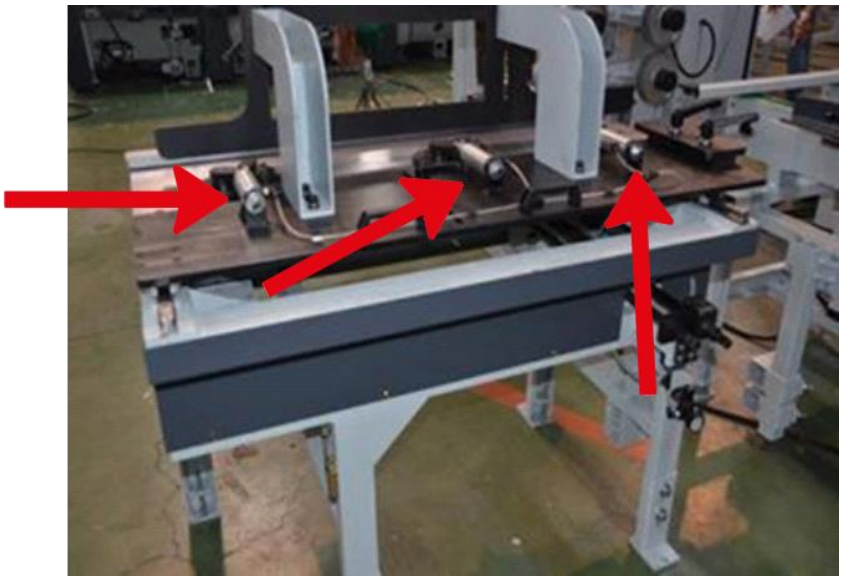
Dit is een splitter. De 2 bijna recht tegenover elkaar gestelde verticale assen worden voorzien van zagen om het hout in de breedte te splitten*.
Hierbij horen de volgende opties:

- OPT0575 OLIESMEERSYSTEEM: vernevelt een glijmiddel op de zaagbladen om minder wrijving te hebben.
- OPT0309 KOELSYSTEEM: om de zaagassen en zagen te koelen en te voorkomen dat de zagen slingeren.

*Hierbij zijn spouwmessen en afstandshouders nodig om het gezaagde hout open te houden wanneer het voorbij de zagen komt (zie hieronder).

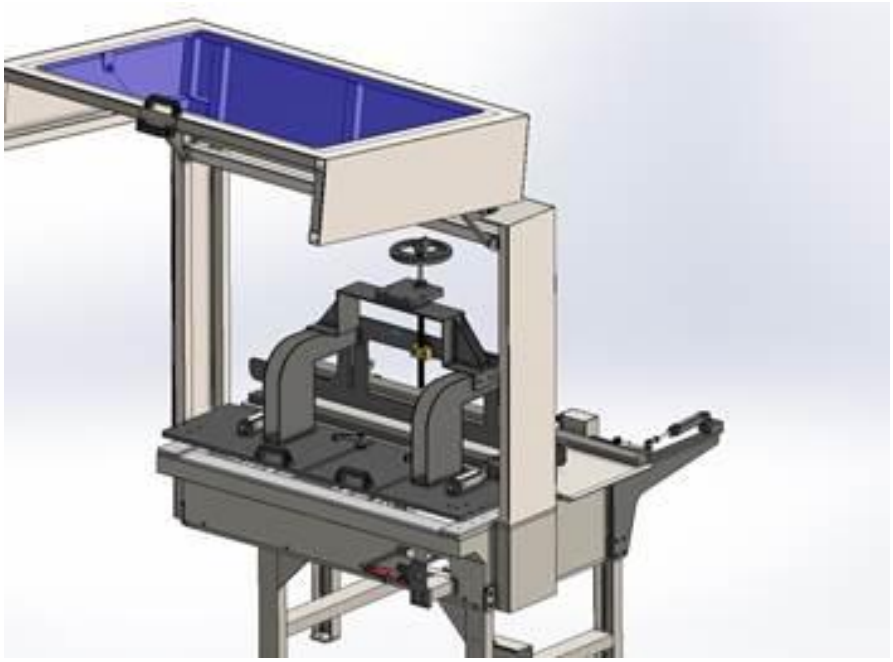


- OPT0325 EXTRA AANGEDREVEN UITVOERROLLEN BOVENAAN EN ONDERAAN
  In de tafel en bovenaan om een betere tractie te creëren.
- OPF01-0034 3 PNEUMATISCHE DRUKROLLEN



Dit kan enkel wanneer de machine is voorzien van een automatische invoertafel van FEEDMAC.

- OPF01-0040 VEILIGHEIDSBESCHERMING VOOR INVOERTAFEL
  Enkel bij optie FEEDMAC. Standaard is deze voorzien van een vaste metalen afscherming.

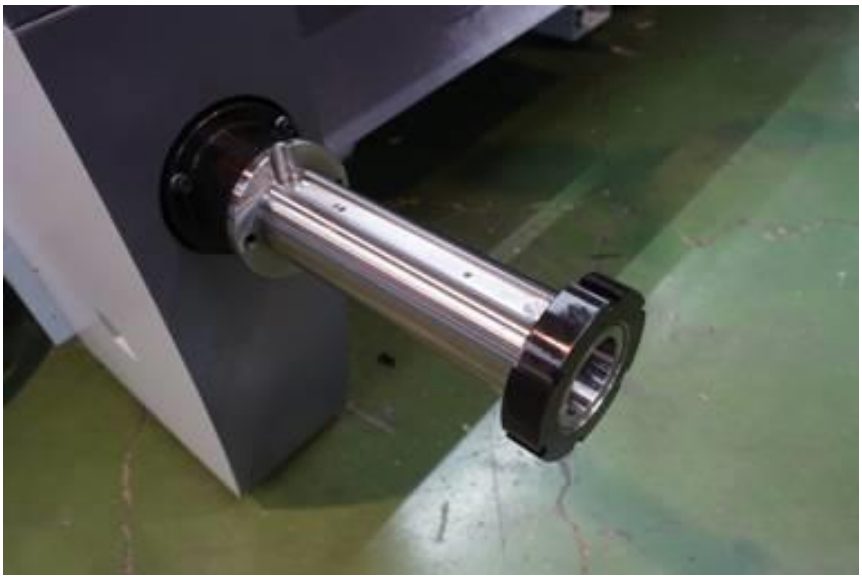


- OPF01-0036 AUTOMATISCHE HOOGTE-INSTELLING VAN DE BOVENSTE INVOERROL



De FEEDMAC is standaard voorzien van 2+2 intrekrollen met manuele instelling van de bovenste 2 intrekrollen. Met deze optie is er een motorische dikte-instelling en aansturing via de computer van de schaafmachine.

- OPT0109 BUS diameter 70 mm met 2 groeven
  Wanneer u op de horizontale as wil zagen. Hierop kan u alle zagen op voorhand monteren met de gewenste afstandsringen.



- OPT0381 METERTELLER om op de machine te monteren
  Hieronder ziet u een versie met ingebouwde sicoteller.



- OPT0310 METERTELLER op het bedieningspaneel
  Deze versie zal het aantal geschaafde meter doorzenden naar de sturing van de machine.







EXTRA MOGELIJKHEDEN VAN DE LMC VIERZIJDIGE SCHAAF

- Schaven van structuren



De assen kunnen axiaal worden aangestuurd om boogwerk te schaven.
De assen kunnen radiaal worden aangestuurd om met een golvend effect te schaven.

- Speciaal inwendig freeswerk



De machines kunnen één of meerdere HF-freesmotoren bevatten en zijn voorzien van een conische spantang voor het gebruik van vingerfrezen met staartstuk van 8/10/12/16 mm.
Deze zijn onder hoek instelbaar en kunnen zowel L als R worden opgesteld.
Bij deze optie moet er rekening worden gehouden dat de maximum schaafsnelheid afhankelijk is van de maximum voedingssnelheid van het gereedschap.
Voor dergelijk freeswerk kan ook de universele as worden voorzien, al dan niet met HSK-snelwisselassen.

VEILIGHEDEN

Onze machines zijn 100% CE-gekeurd door een erkend keuringsorganisme en voorzien van :

- een geldig CE-attest en ondertekend door de fabrikant
- CE-handleiding in de taal van de gebruiker
- CE-machineplaat met vermelding van o.a. naam fabrikant, bouwjaar, machinenummer, voltage, ampère, model en gewicht
- alle opschriften van de bedieningsorganen zijn in de taal van de gebruiker
- bedieningsbord met :
    - noodstop, rood/geel en te herwapenen na gebruik
    - startschakelaar, kleur groen en verzonken opgesteld
    - stopdrukknoppen rood
    - hoofdschakelaar aan/af met sleutelcontact en verklikkerlampje
    - sleutelcontact run/set up om op een veilige CE-manier de machine te kunnen instellen met de deur open
    - sleutelcontact: openen remmen van de motoren voor gereedschapswissel en instellingen – met deze schakelaar op ‘rem open’ kan de machine niet worden opgestart (CE)
    - keuzeschakelaar voor automatische voeding of stapvoeding – zo gaan de walsen enkel na een puls een seconde werken, ideaal bij het instellen van de machine
- elektrische veiligheden :
    - drukwachter met ‘reset’schakelaar – bij het wegvallen van voldoende beschikbare werkdruk gaat de machine in veiligheid en stopt deze zoals een noodstop – om terug op te starten is er een herwapeningsschakelaar van de drukwachter voorzien
    - microveiligheidsschakelaar op de deur gereedschapswissel en op de deur achteraan (naargelang er een deur voorzien is volgens het model)

    - speciale stof- en spatdichte verlichting ingebouwd in de veiligheidscabine – schakelaar aan/uit op het bedieningsbord
    - tweede gedeelde bedieningsmodule ter hoogte van de instelzone van de werkgroepen – ook voorzien van een extra noodstop
    - remmotor volgens CE (Siemens) – via inverter
- elektriciteitskast volgens CE met :
    - genummerde bedrading (terug te vinden op de elektrische schema's)
    - kast IP 54 enkel te openen met speciale veiligheidssleutel
    - driefasige hoofdschakelaar op de deur van de kast – deur kan enkel open indien deze is uitgeschakeld – is ook vergrendelbaar
    - automaatzekeringen ter bescherming tegen kortsluiting van de componenten
    - thermische veiligheden ter bescherming overbelasting motoren
    - sturing op laagspanning via scheidingstransfo
    - automatische ster-driehoek start/stop (of soft start) voor de motoren start/stop
    - waarschuwing gevaren volgens CE
    - deur en kast met aarding volgens de normen
    - min/max spanningsbeveiliging
- mechanische veiligheden :
    - de volledige machine is ingekast in een degelijke en ergonomische veiligheidscabine – deze schermen alle gevaarlijke delen af tegen aanraking (CE)
    - kijkraam aan de invoerzijde en zijkant van de machine in CE gekeurd materiaal
    - de nodige afschermingen en systemen zijn voorzien om te vermijden dat de bediener zijn handen tussen de mechanische delen kan klemmen
    - binnenin de veiligheidscabine zijn alle schaafkoppen extra beveiligd met mechanische afschermplaten
    - extra uitstekende afschermkast aan in- en uitvoerzijde en voorzien van transparante veiligheidsstrips zodat ook alle openingen rond het ingebrachte hout zijn afgeschermd
    - een centrale smeerunit zorgt ervoor dat de bediener nergens tussen hoeft te kunnen om te smeren
    - alle mechanische bedieningselementen die bij normaal werken moeten kunnen worden bijgesteld bevinden zich buiten de veiligheidscabine en dus buiten de gevarenzone – ook de passende 'sico' aflezingen (0,1 mm) bevinden zich buiten de cabine
    - 2 gascilinders beschermen het dichtvallen van de veiligheidsdeur gereedschapswissel
- vermelding op de machine van :
    - veiligheidsinstructies
    - veiligheidslabels die verplichten om de nodige beschermmaterialen te dragen
    - verbodslabels die verbieden bepaalde onveilige handelingen te doen
- stofemissie volgens CE
- geluidsproductie volgens CE
    - machine is voorzien van isolatie tegen het geluid – ook zijn de deuren en in- en uitvoer voorzien van extra geluidswerende systemen

Deze documentatie is louter educatief en niet bindend.
Voor de up-to-date technische data, gelieve uw regioverkoper te contacteren.

Rogiers Vanpoucke nv/sa
H Lebbestraat 150 | BE-8790 Waregem
T: +32 56 60 13 45 |
info@rogiers.be | www.rogiers.be



Hoofdzetel - Siège principal

Henri Lebbestraat 150
8790 Waregem

Filiaal - Succursale



Dikberd 46
2200 Herentals



Filiaal - Succursale

Route de Wasseiges 296
5022 Namur



WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION