ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

LMC Compact 623

Moulurière à 4 faces



LMC
LEADERMAC

Unique en qualité et service

WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION

La Leadermac Compact 623 est une machine compacte et économique qui assure une haute stabilité et précision.

AVANTAGES

En exécution standard, la Leadermac Compact 623 dispose de:

- Un écran tactile Siemens Smart Set 100 avec commande sur l'épaisseur et la largeur.
- Des moteurs Siemens et des patins pneumatiques.
- Des presseurs latéraux pneumatiques sur le mandrin gauche.
- Table de travail supplémentaire pour le sixième arbre pour l'emploi comme déligneuse.
- Système anti-retour à l'entrée (obligé en cas d'une déligneuse).
- Presseur divisé supérieur sur le côté de sortie de la raboteuse.
- Insonorisation avec revêtement en acier perforé.
- 3 rouleaux entraînés dans la table.
- Vitesse d'avancement variable avec inverseur et moteur (5,5 CV), réglable de 6 jusqu'à 24 m/min.
- Contrôle de pression séparé pour les rouleaux d'avancement pour le premier arbre + rouleaux en acier + rouleaux en caoutchouc.
- In/out pneumatique des deux rouleaux d'entraîneur pour le premier arbre rabot.
- 4 têtes de rabotage avec 4 couteaux + première tête avec des couteaux à jeter au carbure.
- Compteur horaire.
- Démarrage/arrêt étoile-triangle sur tous les arbres rabots.
- Cabine anti-bruit en acier renforcée pourvue de crochets pour le chargement et déchargement.
- Table d'entrée chromée dure et glissière de machine.
- Pompe de graissage manuelle pour la lubrification sur la table de travail.
- Lubrification centrale pour les composants sur la machine.



Capacité de rabotage

Diamètre minimal et maximal des outils sur les différents arbres :

1er arbre: diam. min. 125mm – diam. max. 160mm

2e – 3e – 4e – 5e et 6e arbre:
diam. min. 112 mm – diam. max. 200 mm

- Largeur: min. 15 mm x max. 230 mm
- Épaisseur: min. 10 mm x max. 150 mm

Panneau de commande



- Pourvu d'un écran tactile Siemens.
- Réglage de l'épaisseur et la largeur de la pièce.
- Programmation de 999 différentes dimensions sur la largeur et l'épaisseur avec en plus réglage du rayon par programme.
- Démarrage/arrêt avec boutons-poussoirs et étoile-triangle automatique.
- Compteur horaire.
- Démarrage/arrêt des rouleaux d'avancement et potentiomètre pour le réglage de la vitesse variable.
- Sélecteur mouvement avant/arrière pour les rouleaux d'avancement.



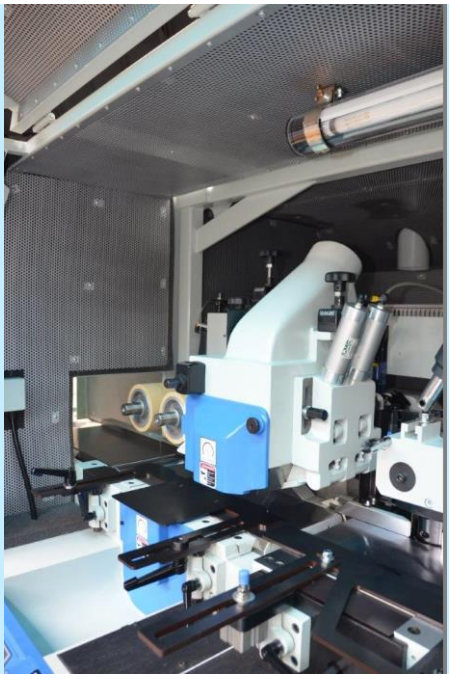
Système anti-recul

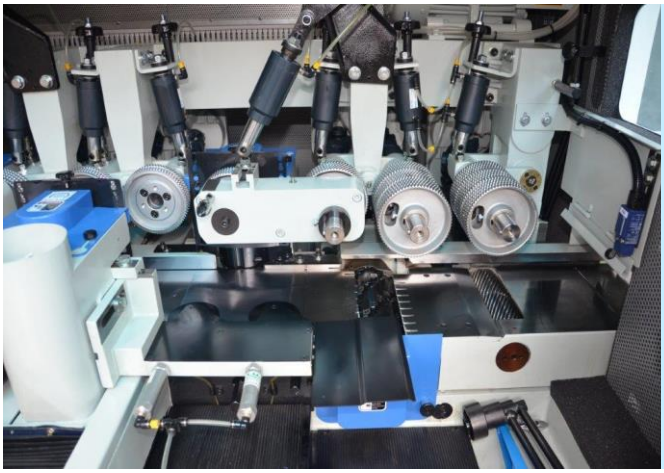
En cas le dernier arbre est pourvu de lames (déligneuse).

Le côté d'entrée est pourvu d'un système pour éviter que le bois sera éjecté par les lames.

Insonorisation

La machine complète se trouve dans une boîte insonorisante. Le côté intérieur est complètement isolé et ensuite pourvu d'une tôle d'acier perforée.





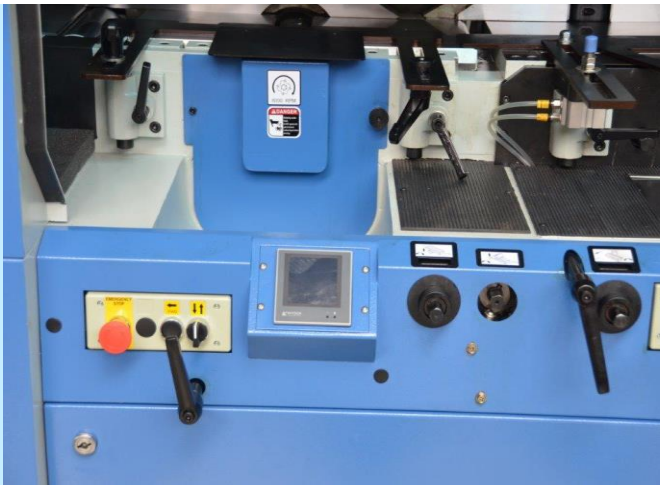
Rouleaux d'entrée

Devant le premier arbre rabot, ils se trouvent deux rouleaux supérieurs entraînés et un rouleau de table entraîné.

Écran digital pour la lecture de la mesure de l'arbre 3 et 5.

Indiqué sur l'écran:

- Le réglage de la mesure actuelle
- La mesure désirée
- Le sens de rotation
- Le rayon de l'outil



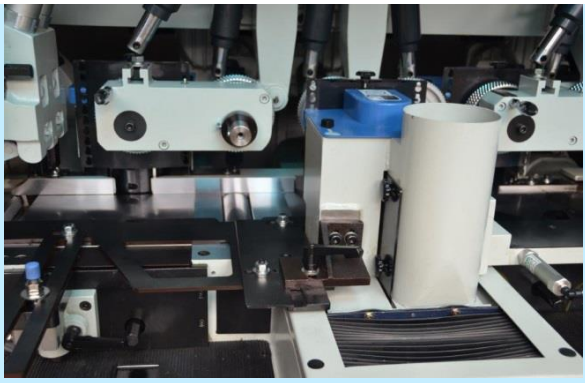


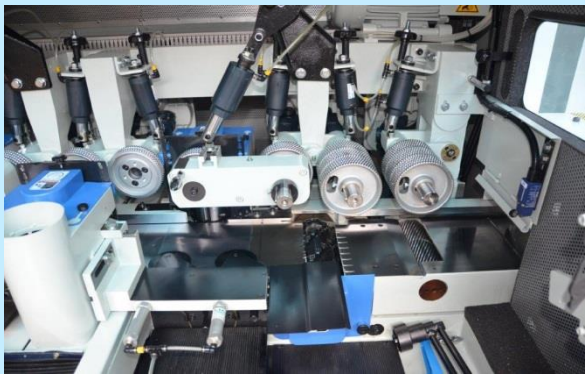
Contrôle de pression des rouleaux d'avancement

La pression désirée peut être réglée séparément selon l'application pour:

- Les 2 rouleaux d'entrée supérieurs devant le premier arbre.
- Les rouleaux d'avancement en acier derrière le premier arbre.
- Les rouleaux d'avancement en caoutchouc derrière le 5^{e} arbre.
- Les rouleaux latéraux au niveau du 2^{e} arbre.
- Les presseurs d'entrée de l'arbre rabot 5.
- Les presseurs de sortie de l'arbre rabot 5.

Rouleaux d'avancement escamotables au niveau des arbres verticaux 2 et 4.







Côté supérieur et inférieur

Le 5e arbre est l'arbre rabot, pourvu de presseurs d'entrée et sortie pneumatiques.

Le 6e arbre est l'arbre dégau de finissage ou la déligneuse. Après ces opérations, la machine est dotée de deux rouleaux d'entrée en caoutchouc supérieurs entraînés et un rouleau de table lisse entraîné.

Réglages SICO sur les réglages radiaux et axiaux de tous les arbres.

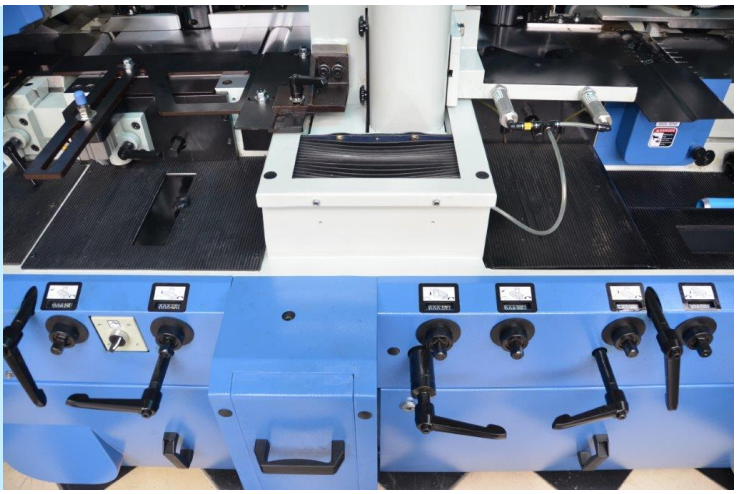




Table d'entrée 2500 mm

La surface de la table d'entrée et la table de rabotage complète est chromée dur en exécution standard. Ceci facilite le guidage du bois et augmente la qualité et durée de la table de rabotage.

Moteurs Siemens

Tous les arbres sont actionnés par des moteurs qualitatifs Siemens S1.





Entraînement rouleaux d'avancement

Un moteur à convertisseur de fréquence actionne 5 boîtes à engrenages. Chaque rouleau d'avancement est actionné séparément par un de ces boîtes à engrenages parmi un cardan.

Entraînement boîtes à engrenages

Dans les boîtes à engrenages en fonte, les pignons tournent dans un bain d'huile. Le niveau d'huile peut être lu sur l'indicateur de niveau.





Crochets de transport et qualité

Les moulurières LMC Compact permettent d'être soulevées par les crochets sur le côté supérieur de la boîte insonorisante. Ceci est une preuve de la robustesse et la solidité de la machine complète. Avec des autres marques, la boîte insonorisante doit être démantelée partiellement avant que la machine puisse être soulevée au moyen d'une grue.

DONNÉES TECHNIQUES

LMC Compact 623		
Capacité de rabotage 6 arbres	mm	150 x 230
Capacité de travail largeur	mm	15 x 230
Capacité de travail épaisseur	mm	10 x 150
Table d'entrée rallongée	mm	2500
Vitesse d'avancement	m/min	6-24
Arbres	mm	40
Vitesse de rotation arbres	rpm	6.000
Diamètre mini. 1er arbre	mm	125
Diamètre maxi. 1er arbre	mm	160
Diamètre mini. 2^e – 3^e – 4^e – 5^e – 6^e arbre	mm	112
Diamètre maxi. 2^e – 3^e – 4^e – 5^e – 6^e arbre	mm	200

Cette documentation est purement éducative et pas contraignante.
Pour les données techniques actuelles, veuillez vérifier avec votre vendeur de la région.

Rogiers Vanpoucke nv/sa
H Lebbestraat 150 | BE-8790 Waregem
| T: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be | www.rogiers.be



Hoofdzetel - Siège principal

Henri Lebbestraat 150
8790 Waregem

Filiaal - Succursale

Dikberd 46
2200 Herentals





Filiaal - Succursale

Route de Wasseiges 296
5022 Namur

