machines pour la menuiserie

gamme **profiset**

corroyeuses et moulurières pour la menuiserie artisanale évoluée









REV. N. 00 - 02/2020 - MC STUDIO

SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0592626F

woodworking technology

Tous nos matériels sont « Fabriqué chez SCM Italie »

Des pièces moulées en fonte au produit fini.

Venez visiter nos établissements productifs et apprécier la qualité des machines SCM; nous aurons le plaisir de vous avoir comme invité.



scm
woodworking technology

Corroyeuses et moulurières pour la menuiserie artisanale évoluée.
L'objectif de SCM est d'assurer au client des technologies de qualité qui répondent à ses exigences, de manière de devenir son partenaire de référence selon ses nécessités.

gamme **profiset**

Machines conçues pour être robustes et avec des composants de qualité pour garantir toujours les meilleures performances.

corroyeuses moulurières automatiques

corroyeuses moulurières automatiques

corroyeuses automatiques

profiset 60ep
page 4



profiset 60
page 5



profiset 40ep
page 6



profiset 40
page 7



Les puissances des moteurs dans ce catalogue s'entendent exprimées en S6, sauf où cela est spécifié différemment.
Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE.
La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par les normes CE.

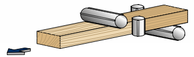
corroyeuses moulurières automatiques
profiset 60ep
profiset 60



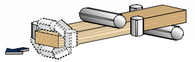
		profiset 60ep	profiset 60
Largeur mini. d'usinage (section finie)	mm	25 ÷ 15	25 ÷ 15
Largeur maxi. d'usinage (section finie)	mm	230	230
Hauteur mini. d'usinage (section finie)	mm	10	6
Hauteur maxi. d'usinage (section finie)	mm	120	120
Longueur mini. pièce unique composition 4	mm	450 ÷ 430	450 ÷ 430
Longueur mini. pièce unique composition 5	mm	630 ÷ 420	630 ÷ 420
Vitesse d'avancement	m/min	5 ÷ 25	5 ÷ 25

Table complète des données techniques à la page 12

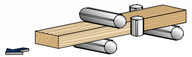




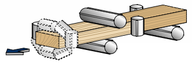
composition 4



composition 4 + arbre universel



composition 5



composition 5 + arbre universel

Disponibles en 4 différentes compositions: 4 ou 5 arbres plus la possibilité de l'arbre universel pour satisfaire les différentes nécessités de corroyage-moulure.



Système « Set-up »
rapidité maximale



Entraînement
productivité



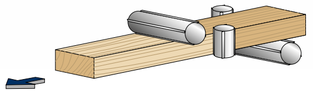
Contrôle Electronique
avantage opératif

Hautement performantes, éclectiques et efficaces.

corroyeuses automatiques
profiset 40ep
profiset 40







Composition machine à 4 arbres avec capacité de profilage de 10 mm sur les arbres verticaux.

		profiset 40ep	profiset 40
Largeur mini. d'usinage (section finie)	mm	23	23
Largeur maxi. d'usinage (section finie)	mm	180	180
Hauteur mini. d'usinage (section finie)	mm	10	6
Hauteur maxi. d'usinage (section finie)	mm	105	105
Longueur mini. pièce unique	mm	300	300
Vitesse d'avancement	m/min	6/12	6/12

Table complète des données techniques à la page 12



Lubrification
fluidité optimale



Fraise Rasante
parfait redressement



Contrôle Electronique
simple et efficace

Machines extrêmement compactes pour un minimum d'encombrement, permettant ainsi à l'artisan de préserver son espace.

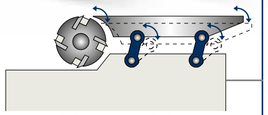
profiset
groupes opérateurs



ergonomie et sécurité

Réglage des unités d'usinage
Elles sont situées à l'avant de la machine avec lecture mécanique à précision décimale de la section d'usinage.

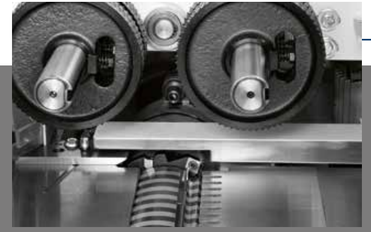
Plan en entrée et guide droite en entrée réglable transversalement par système à parallélogramme pour une précision maximale.





la meilleure finition

Rouleau fou dans le plan en sortie
Entraînement très efficace, caractéristique des machines de niveau industriel.



parfait redressement

Fraise rasante
L'utilisation de la fraise rasante sur l'arbre dégau inférieur assure une référence optimale de la pièce qu'est en train d'être usinée.



la meilleure fluidité

Pompe pour la lubrification
La pompe manuelle pour la lubrification du plan positionnée dans la zone opérateur facilite l'utilisation, assurant toujours la meilleure fluidité de la pièce usinée.

productivité et finition maximale

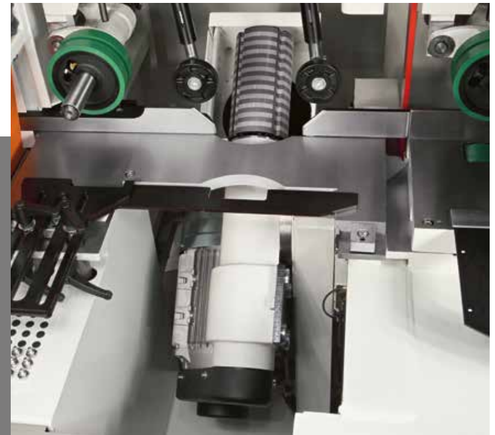
Entrainement optimal
- Système à boîte d'engrenages et joints de cardans
- Pression pneumatique sur les roues d'entraînement
- Inverseur pour le réglage en continu des vitesses de 5 jusqu'à 25 m/min

(profiset 60ep et profiset 60)



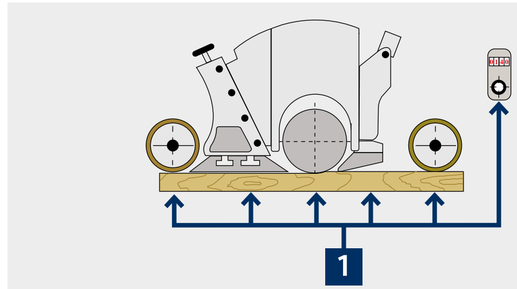
le maximum de la flexibilité

Arbre universel
En équipant la machine avec l'arbre universel optionnel, on peut usiner la pièce à 360°, en obtenant ainsi même les profils les plus particuliers, ce qui ne serait pas possible avec les autres groupes opérateurs.
(profiset 60ep et profiset 60)



quelques exemples





rapidité de mise au point

Système « Set-up »
Solution SCM qui permet une considérable facilité et rapidité de mise au point dans tous les cas de substitution des outils: en considérant comme **référence unique le diamètre minimum de l'outil, il n'est suffisant qu'un réglage pour positionner tous les éléments en même temps** (outil, hauteur d'usinage, presseurs avant et arrière, rouleaux d'entrainement) et aucun temps de mise au point.
(profiset 60ep et profiset 60)

profiset groupes opérateurs



programmation simple et efficace

Contrôle électronique « Ready »

- Gestion positionnement automatique de l'arbre gauche vertical et de l'arbre supérieur horizontal
- Sélection de la vitesse d'avancement
- Mode: manuel, semi-automatique et automatique avec mémorisation jusqu'à 99 programmes
- Fonctions supplémentaires: calculatrice et compteur horaire

(profiset 40ep)



avantage opératif

Contrôle électronique « Easy Plus » sur panneau suspendu

- Réglage positionnement automatique de l'arbre gauche vertical et de l'arbre supérieur horizontal
- Sélection de la vitesse d'avancement
- Ecran couleurs 7" à cristaux liquides en format 16:9
- Base de données outils avec visualisation image outil
- Base de données des programmes avec visualisation

(profiset 60ep)



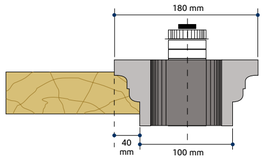
« T-Set »: blocage rapide des outils
Blocage et déblocage de l'outil avec la simple utilisation d'un pistolet à air comprimé.
(option)

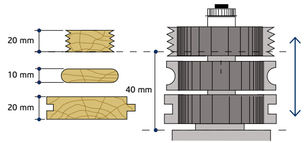


hautes performances de série

Profilage

Les arbres verticaux permettent une capacité de profilage jusqu'à 40 mm et un réglage axial de 40 mm pour la gestion de plusieurs profils.
(profiset 60ep et profiset 60)





profiset dispositifs optionnels principaux



Kit pour le profilage de l'arbre horizontal supérieur
Il est équipé de n. 2 visualiseurs mécaniques à précision décimale.
Diamètre mini./maxi. de l'outil 100/180 mm.
Course axiale 40 mm.



Calibre pour le mesurage du diamètre outils « Preset 25 »
Précision centésimale et confort.



Presseurs verticaux avec roue folle positionnés devant les arbre universels
Efficace dans toute situation.



Groupe d'avancement devant l'arbre horizontal inférieur



Kit de roues d'entraînement avec flasques supplémentaires devant l'arbre vertical gauche

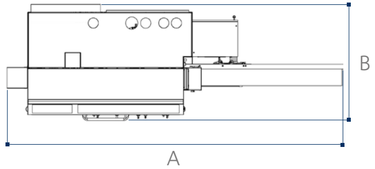


Groupe d'avancement après l'arbre horizontal supérieur



Groupe d'avancement « Tandem » devant l'arbre universel

profiset
tables techniques



DONNEES TECHNIQUES		profiset 60ep	profiset 60	profiset 40ep	profiset 40
Largeur mini. d'usinage (section finie)	mm	25 ÷ 15	25 ÷ 15	23	23
Largeur maxi. d'usinage (section finie)	mm	230	230	180	180
Hauteur mini. d'usinage (section finie)	mm	10	6	10	6
Hauteur maxi. d'usinage (section finie)	mm	120	120	105	105
Longueur mini. pièce unique composition 4	mm	450 ÷ 430	450 ÷ 430	300	300
Longueur mini. pièce unique composition 5	mm	630 ÷ 420	630 ÷ 420	-	-
Vitesse d'avancement	m/min	5 ÷ 25	5 ÷ 25	6/12	6/12
Vitesse de rotation des arbres	t/min	6.000	6.000	6.000	6.000
Diamètre des arbres porte-outils	mm	40	40	35	35
Longueur utile des arbres verticaux	mm	140	140	120	120
Longueur utile des arbres horizontaux	mm	250	250	190	190
Longueur utile de l'arbre universel optionnel	mm	240	240	-	-
Réglage axial des arbres verticaux par rapport au plan	mm	40	40	-	-
Réglage axial des arbres horizontaux par rapport au guide droit	mm	40	40	-	-
Diamètre mini./maxi. outil de l'arbre horizontal inférieur	mm	120/140	120/140	100/100	100/100
Diamètre mini./maxi. outil des arbres verticaux	mm	100/180	100/180	100/120	100/120
Capacité maxi. de profilage des arbres verticaux	mm	40	40	10	10
Diamètre maxi. outil de l'arbre horizontal supérieur	mm	125	125	100	100
Diamètre mini./maxi. outil du deuxième arbre horizontal inférieur	mm	100/180	100/180	-	-
Capacité de profilage du deuxième arbre horizontal inférieur avec outil 180 mm	mm	15	15	-	-
Diamètre mini./maxi. outil de l'arbre universel optionnel	mm	100/180	100/180	-	-
Diamètre des roues d'avancement	mm	140	140	120	120
Longueur plan en entrée	mm	2.000 ÷ 2.500	2.000 ÷ 2.500	1.700 ÷ 2.300	1.700 ÷ 2.300
Réglage rapide du plan et guide en entrée	mm	10	10	10	10
autres caractéristiques techniques					
Puissance moteur d'avancement	kW (Ch)	3 (4)	3 (4)	0,7/1,1 (1/1,5)	0,7/1,1 (1/1,5)
Puissance moteur arbre horizontal inférieur	kW (Ch)	4 (5,5) ÷ 5,5 (7,5)	4 (5,5) ÷ 5,5 (7,5)	7,5 (10)	7,5 (10)
Puissance moteur arbres verticaux (unique)	kW (Ch)	5,5 (7,5) ÷ 11 (15)	5,5 (7,5) ÷ 11 (15)	7,5 (10)	7,5 (10)
Puissance moteur arbre horizontal supérieur	kW (Ch)	4 (5,5) ÷ 7,5 (10)	4 (5,5) ÷ 7,5 (10)	7,5 (10)	7,5 (10)
Puissance moteur deuxième arbre horizontal inférieur (composition 5)	kW (Ch)	4 (5,5) ÷ 5,5 (7,5)	4 (5,5) ÷ 5,5 (7,5)	-	-
Puissance moteur arbre universel optionnel	kW (Ch)	4 (5,5) ÷ 7,5 (10)	4 (5,5) ÷ 7,5 (10)	-	-
Diamètre hottes d'aspiration	mm	120	120	120	120
Diamètre hotte d'aspiration de l'arbre horizontal supérieur	mm	150	150	120	120

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT		profiset 60ep/ profiset 60 comp. 4	profiset 60ep/ profiset 60 comp. 5	profiset 40ep/ profiset 40
A avec plan en entrée de 2000 mm et sans arbre universel	mm	3410	3600	-
A avec plan en entrée de 2500 mm et sans arbre universel	mm	3910	4100	-
A avec plan en entrée de 2000 mm et avec arbre universel	mm	4125	4315	-
A avec plan en entrée de 2500 mm et avec arbre universel	mm	4625	4815	-
A avec plan en entrée de 1700 mm	mm	-	-	2855
A avec plan en entrée de 2300 mm	mm	-	-	3464
B sans arbre universel	mm	1574	1574	1139
B avec arbre universel	mm	1659	1659	-

S Standard
O Option

DISPOSITIFS OPTIONNELS PRINCIPAUX	profiset 60ep	profiset 60	profiset 40ep	profiset 40
Groupe d'avancement devant l'arbre horizontal inférieur	-	-	O	O
Groupe d'avancement devant l'arbre horizontal inférieur avec exclusion pneumatique	S	S	-	-
Presseur vertical pour pièces larges placé devant l'arbre vertical gauche	-	-	O	O
Kit pour le profilage de l'arbre horizontal supérieur	O	O	-	-
« T-Set » blocage rapide des outils	O	O	-	-
Groupe d'avancement « Tandem » devant l'arbre universel	O	O	-	-
Presseurs verticaux avec roue folle positionnés devant les arbre universels	O	O	-	-
Kit de roues d'entraînement avec flasques supplémentaires devant l'arbre vertical gauche	O	O	-	-
Lubrification automatique du plan de travail	O	-	-	-
Plan supplémentaire avec des inserts en rexilon	O	O	-	-
Presseurs avant/arrière à prévoir sur la hotte	O	O	-	-
Calibre pour le mesurage du diamètre outils « Preset 25 »	O	O	-	-

1.000 TECHNICIENS ET 36.000 RÉFÉRENCES À DISPOSITION
POUR UNE ASSISTANCE RAPIDE ET DE QUALITÉ

DES TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS, UNE GESTION EFFICACE ET 6 MAGASINS DE PIÈCES DÉTACHÉES DANS LE MONDE POUR UNE ASSISTANCE DE PROXIMITÉ, SÛRE ET EFFICACE.

SERVICE ASSISTANCE

SCM propose des attentions qui vont bien au-delà du moment de l'acquisition, afin de garantir dans le temps les prestations optimales du système de production de ses clients.

UNE OFFRE COMPLÈTE DE SERVICES APRÈS-VENTE

- installation et mise en route de machines, cellules, lignes et systèmes
- programmes de formation sur mesure pour chaque client
- télé-assistance pour réduire les délais et coûts d'éventuels arrêts machine
- programmes de maintenance préventive pour garantir des prestations constantes dans le temps
- révisions complètes des machines et systèmes pour renouveler la valeur ajoutée des investissements
- mises à jour personnalisées pour les machines et systèmes des clients afin de répondre à de nouvelles exigences de production

scmservice

SERVICE PIÈCES DÉTACHÉES

Au niveau global, SCM peut compter sur 140 employés au service pièces détachées, pour une gestion intelligente du magasin en mesure de satisfaire chaque demande avec une expédition en temps réel.

36.000 RÉFÉRENCES
Des pièces disponibles pour chaque référence, représentant un investissement égal à 12 millions d'euros.

DES PIÈCES GARANTIES
Même pour les articles que l'on trouve plus difficilement, avec 3,5 millions d'euros investis pour les pièces "critiques".

DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE
Plus de 90% des commandes reçues chaque jour sont traitées le jour même grâce à la grande disponibilité des références au sein de notre stock.

6 SIÈGES DANS LE MONDE
Pour la gestion des pièces (Rimini, Singapour, Shenzen, Moscou, Atlanta, São Bento do Sul).

500 EXPÉDITIONS PAR JOUR

scmspareparts



LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM. UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE.
Avec plus de 65 années de succès, **Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois**, le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois, présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65 ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m² de production
20.000 machines produites chaque année
90% d'exportations
20 filiales à l'étranger
400 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés



La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN.
Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR UNE COMPÉTENCE DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

scm — TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS

Cms — TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

HITECO — ÉLECTRO-BROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES

es — TABLEAUX ÉLECTRIQUES

steelmec — COMPOSANTS MÉTALLIQUES

scmfonderie — PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm woodworking technology | *is more*