machines pour la menuiserie

01001S1 3GM - 12/23 - N. 1 REV

gamme **nova**

machines classiques pour la menuiserie artisanale évoluée









SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0592610B

scm
woodworking technology

Tous nos matériels sont « Fabriqué chez SCM Italie »

Des pièces moulées en fonte au produit fini.

Venez visiter nos établissements productifs et apprécier la qualité des machines SCM; nous aurons le plaisir de vous avoir comme invité.



scm
woodworking technology

Machines classiques pour la menuiserie artisanale évoluée.
L'objectif de SCM est d'assurer au client des technologies de qualité qui répondent à ses exigences, de manière de devenir son partenaire de référence selon ses nécessités.

gamme **nova**

La qualité garantie à portée de tous.

scies circulaires	programmables	**nova si 400ep** page 6	**nova si x** page 18					
	manuelles	**nova si 400** page 7	**nova si 300** page 8	**nova si 300s** page 9	**nova si 40** page 19	**nova si 30** page 19		
dégau & rabot	dégauchisseuses	**nova f 520** page 28	**nova f 410** page 28					
	raboteuses	**nova s 630** page 29	**nova s 520** page 29					
	dégauchisseuses-raboteuses	**nova fs 520** page 30	**nova fs 410** page 31					
toupies	manuelles	**nova tf 110** page 38	**nova tf 100** page 38	**nova ti 105** page 39				

Les puissances des moteurs dans ce catalogue s'entendent exprimées en S6, sauf où cela est spécifié différemment.
Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE.
La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par les normes CE.



APP Thundercut

Technologie à la portée de tous

SCM Thundercut est l'Application SCM d'Optimisation/Séquençage, pour les dispositifs mobiles, qui permet d'optimiser la surface du panneau et guide l'opérateur dans la séquence de coupes à effectuer.

Rapidité d'exécution des coupes, moins de gaspillage de matière et aucune possibilité d'erreur même pour les opérateurs moins expérimentés!

Téléchargez-la tout de suite sur l'AppStore et Google Play:

SCM Thundercut

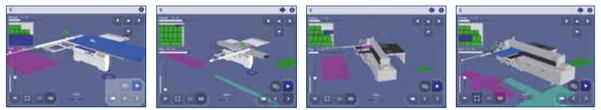
Available on the App Store

GET IT ON Google Play

Il est possible de gérer votre parc de scies circulaires, votre magasin de matériaux et les différents projets sur lesquels vous travaillez.



Le séquenceur 3D, grâce à son graphisme simple et intuitif, suggère les réglages de la machine pour chaque coupe à effectuer.



L'Application peut être utilisée avec des scies circulaires, des scies circulaires avec groupe lame mobile, des scies-toupies et des combinées universelles
(le QR-code sera présent sur chaque nouvelle machine pour activer l'Application).

scm
woodworking technology



MACHINES CLASSIQUES SCM, UNE GARANTIE DE QUALITÉ ENCORE PLUS ÉLEVÉE

Depuis 1952, SCM est leader dans la conception et la production de machines pour l'usinage du bois.

Nous nous approchons du 70ème anniversaire de l'entreprise en offrant à nos clients des connaissances et des technologies de pointe qui distinguent les machines classiques **L'invincibile, class** et **nova.** Différentes gammes qui partagent des caractéristiques essentielles pour SCM: performances, facilité d'utilisation et qualité certifiée. Nous croyons tellement en la fiabilité de nos machines que nous offrons à nos clients la possibilité d'avoir une **garantie étendue jusqu'à 2 ans***. Une tranquillité d'esprit supplémentaire pour les petits ateliers d'artisans et les menuiseries qui voient SCM comme le partenaire idéal pour développer leur entreprise.



Pour activer l'extension de garantie jusqu'à 2 ans, la machine doit être enregistrée en ligne sur le site web:
scmwood.com/extension-de-garantie
*Consultez les modèles de machines qui peuvent bénéficier de l'initiative sur le site web:
scmwood.com/machines-pour-la-menuiserie

scm
woodworking technology

scie circulaire programmable nova si 400ep



		nova si 400ep	nova si 400
Diamètre maxi. lame scie **avec inciseur monté**	mm	400	400
Sortie maxi. lame scie du plan à 90°/45°	mm	140/97	140/97
Vitesse de rotation lame scie	t/min	3000/4000/5000	3700
Capacité à équarrir	mm	3200 ÷ 3800	3200 ÷ 3800
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

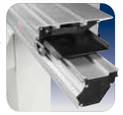
Table complète des données techniques à la page 16

scie circulaire manuelle nova si 400





Groupe Scie
structure solide



Chariot Coulissant
qualité de coupe



Guide Parallèle
fluidité et précision



SCM Thundercut
App d'Optimisation/ Séquençage

Des machines uniques de très haute qualité qui garantissent sécurité et fiabilité.

scie circulaire manuelle nova si 300



		nova si 300	nova si 300s
Diamètre maxi. lame scie **avec inciseur monté**	mm	315	315 ÷ 400
Sortie maxi. lame scie du plan à 90°/45°	mm	100/70	100/70 (avec lame de 315 mm) 140/97 (avec lame de 400 mm)
Vitesse de rotation lame scie	t/min	4000	4000 (avec lame de 315 mm) 3700 (avec lame de 400 mm)
Capacité à équarrir	mm	3200 ÷ 3800	1600
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60) (avec lame de 315 mm) 7 (8) / 50 (60) (avec lame de 400 mm)

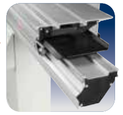
Table complète des données techniques à la page 16

scie circulaire manuelle nova si 300s





Groupe Scie
structure solide



Chariot Coulissant
qualité de coupe



Guide Parallèle
fluidité et précision



SCM Thundercut
App d'Optimisation/ Séquençage

Configurations de base, mais complètes, pour réaliser des usinages professionnels.

scies circulaires groupes opérateurs



structure solide et puissante

Groupe scie

Le soulèvement du groupe lame est réalisé à travers une structure solide en fonte avec un système de dépassement sur des guides ronds rectifiés pour garantir **plus de soin.** L'inclinaison du groupe entier par contre est réalisée sur les secteurs de rotation en fonte en demi-lune, de grand diamètre pour assurer une fiabilité maximale dans le temps.

toujours aisées et précises

Volants frontaux

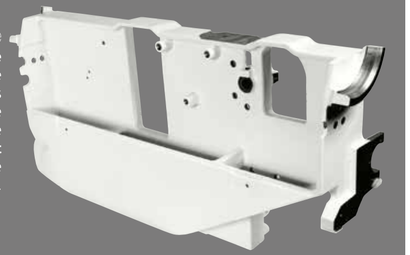
Le travail de tous les jours est plus confortable grâce à une boîte d'engrenages dédiée **(solution SCM)**, entièrement protégée des poussières, et qui garantit une transmission fluide et directe. Il est possible de régler précisément la lame avec un petit mouvement du volant.



coupe parfaite

Structure du groupe scie

Rigidité de torsion maximale et absence totale de vibrations grâce à la structure fermée du groupe scie qui permet de **garantir l'alignement parfait des lames** même lors de coupes inclinées et rudes.



simple et efficace

Réglage de l'inciseur

Le réglage vertical et celui horizontal sont assurés par des leviers mécaniques qui agissent directement et rendent les **déplacements précis et fluides.** D'utiles mémoires mécaniques permettent de retrouver les mises au point initiales. La position des commandes permet d'effectuer les réglages sans devoir se déplacer du front de la machine.





positionnement fluide, rapide et précis

Guide parallèle

Coulissement du support du guide parallèle sur barre ronde et équipé de réglage micrométrique. Le support peut inclure aussi un indicateur digital pour la lecture de la valeur avec détecteur à bande magnétique (option).
Le guide est facilement escamotable de la zone d'usinage quand elle n'est pas utilisée.



excellente qualité de coupe garantie dans le temps

Chariot coulissant

Le chariot ne demande aucun réglage grâce à sa structure réticulaire fermée avec guides en acier fixés par **le processus exclusif de « rivetage ».**

une fiabilité et une technologie incomparables

10 ans de garantie SCM sur le système de coulissement du chariot.



support optimal

Châssis et règle d'équarrissage

Le châssis d'équarrissage de grandes dimensions, avec rouleau fou à son extrémité, simplifie les chargements des panneaux; ses traverses mobiles offrent un **support optimal** même aux panneaux plus petits.
La règle télescopique, avec échelle graduée inclinée vers l'opérateur et 2 butées réversibles, permet l'équarrissage des panneaux jusqu'à 3200x3800 mm et permet même d'effectuer des coupes inclinées jusqu'à 45 dégrées sur les deux côtés du châssis.

nova si 400ep
contrôles électroniques



l'avantage fonctionnel pour la gestion automatique des principaux positionnements

Ready

Le contrôle électronique avec écran 4" à cristaux liquides **simplifie et rationalise la programmation** de l'usinage.

- Mode d'usinage: manuel, semi-automatique et automatique avec possibilité de mémoriser jusqu'à 99 programmes d'usinage
- Données-outil avec correction automatique des quotes
- Calculatrice et compteur horaire

scies circulaires
dispositifs optionnels principaux

Support pour tablette sur le chariot coulissant
Compatible avec les tablettes de 8" à 11".





Support pour tablette réglable positionné sur le panneau de commande suspendu
Compatible avec les tablettes de 7" à 13".
Il comprend un port USB pour l'alimentation positionné sur le panneau de commande suspendu.

rapidité et précision

Guide parallèle motorisé programmable avec déplacement sur guide linéaire et glissement par vis à billes.
Seulement version Ready 3 UP Plus





Soulèvement groupe lames



Inclinaison groupe lames



Guide parallèle programmable (option)



Visualisation de la vitesse de rotation de la lame

praticité et soin

Guide parallèle motorisé programmable avec déplacement sur barre ronde de grandes dimensions et glissement par câble en acier.
Détection de la position sur bande magnétique.
Seulement version Ready 3

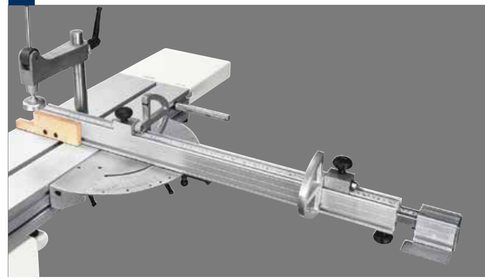


Dispositifs pour coupes parallèles
L'exclusif système de référence permet d'établir la quantité de matériau à couper sur chaque côté, **sans devoir effectuer des coupes d'essai.**

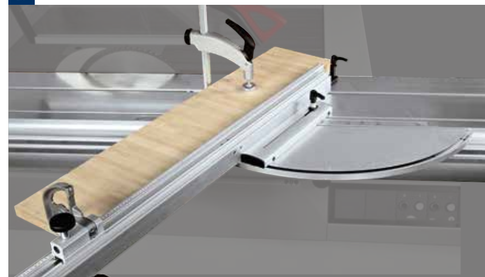


Dispositifs pour coupes angulaires
Disponibles dans les versions:
a) traditionnelle
b) avec compensation automatique de la position de la buttée par rapport à la lame

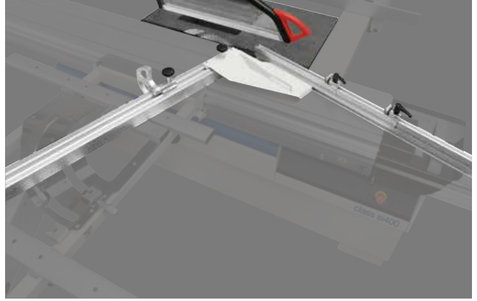
a



b



scies circulaires dispositifs optionnels principaux



Guide pour coupes complémentaires
Dispositif à installer directement sur la règle d'équarrissage qui permet d'effectuer rapidement des coupes avec des angles complémentaires à ceux de la règle.



Lame inciseur extensible
Elle est manuellement extensible, avec une épaisseur qui peut varier de 2,8 à 3,6 mm.
Diamètre lame: 120 mm



ergonomie maximale
Boutons sur le chariot
La possibilité d'allumer ou d'éteindre les moteurs des lames à partir des boutons qui se trouvent à l'extrémité du chariot est **extrêmement utile pendant l'usinage de panneaux de grandes dimensions.**

Châssis d'équarrissage avec dispositif « Compex »
Il est équipé de compensation automatique de la position des buttés par rapport à la lame selon la modification de l'angle d'inclinaison de la règle. En outre, grâce à la structure spéciale du châssis, on peut réaliser des **coupes inclinées tout en maintenant aisément la règle d'équarrissage à la portée de l'opérateur,** aussi bien dans les coupes aigues que dans celles obtuses, sans renoncer à un support valide de la pièce.





Signal lumineux à LED pour indiquer la zone de danger près de l'inciseur
Lorsque la lame de l'inciseur fonctionne, les LED indiquent clairement la zone dangereuse, rendant la machine encore plus sûre.



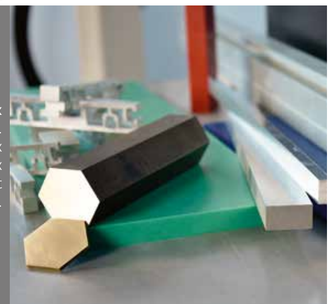


Prédisposition pour l'usinage « DADO »
Prédisposition mécanique pour pouvoir utiliser un outil (non inclus), diamètre maximale 203 mm, épaisseur maximale 20 mm, au lieu de la lame principale.

Lecteurs électroniques sur les butées d'équarrissage
Lecture facile même de loin.



Usinage de matériaux spéciaux
PVC et d'autres matériaux plastiques. Nylon, polycarbonate et d'autres matériaux synthétiques. Corian et d'autres matériaux composites. L'aluminium, le laiton et d'autres métaux légers.

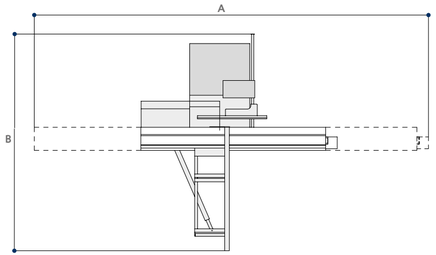




Dispositif de micro-lubrification de la lame
Obligatoire pour l'usinage de métaux légers, très utile avec les matières plastiques spéciales.

scies circulaires tables techniques

S Standard
O Option



DONNEES TECHNIQUES		nova si 400ep	nova si 400	nova si 300	nova si 300s
Dimensions plan-scie en fonte	mm	1040 x 630	1040 x 630	900 x 550	900 x 550
Inclinaison lames		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diamètre maxi. lame scie **avec inciseur monté**	mm	400	400	315	315 ÷ 400
Sortie maxi. lame scie du plan à 90°/45°	mm	140/70	140/97	100/97	100/70 (avec lame de 315 mm) 140/97 (avec lame de 400 mm)
Vitesse de rotation lame scie	t/min	3000/4000/5000	3700	4000	4000 (avec lame de 315 mm) 3700 (avec lame de 400 mm)
Capacité à équarrir	mm	3200 ÷ 3800	3200 ÷ 3800	3200 ÷ 3800	1600
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
autres caractéristiques techniques					
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 Ch) 50 Hz - 6 kW (8 Ch) 60 Hz		-	-	S	S
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 Ch) 50 Hz - 8 kW (11 Ch) 60 Hz		S	S	O	O
Moteurs triphasés 9 kW (12 Ch) 50 Hz - 11 kW (15 Ch) 60 Hz		O	O	-	-
Moteurs triphasés 14 kW (19 Ch) 50 Hz - 14 kW (19 Ch) 60 Hz		-	-	-	-
Diamètre hottes d'aspiration:					
- sur le bâti	mm	120	120	120	120
- sur protection suspendue	mm	80	80	80	80
- sur couteau diviseur	mm	-	60	60	60

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT		nova si 400ep	nova si 400	nova si 300	nova si 300s
A avec chariot 1600 mm	mm	-	-	-	3760
A avec chariot 3200 mm	mm	7100	7100	7100	-
A avec chariot 3800 mm	mm	8140	8140	8140	-
B avec largeur de coupe sur le guide parallèle 1000 mm	mm	4870	4870	4870	3115
B avec largeur de coupe sur le guide parallèle 1270 mm	mm	5155	5155	5155	3400
B avec largeur de coupe sur le guide parallèle 1500 mm	mm	5370	5370	5370	3615

DISPOSITIFS OPTIONNELS PRINCIPAUX	nova si 400ep	nova si 400	nova si 300	nova si 300s
Version « Ready 3 »	O	-	-	-
Version « Ready 3 UP »	O	-	-	-
Version « Ready 3 UP Plus »	O	-	-	-
Version « CUT 140 »	-	-	-	O
App d'Optimisation/Séquençage « SCM Thundercut »	S	S	S	S
Lame inciseur extensible	O	O	O	O
Boutons de mise en marche/arrêt sur chariot coulissant	O	O	O	-
Guide d'équarrissage avec lecteurs à cristaux liquides sur butées	O	O	O	-
Guide pour coupes angulaires sur chariot coulissant	O	O	O	O
Guide pour coupes angulaires avec compensation	O	O	O	O
Châssis d'équarrissage avec dispositif « Compex »	O	O	O	-
Guide pour coupes complémentaires	O	O	O	-
Guide pour coupes parallèles sur chariot coulissant	O	O	O	O
Lecteur électronique de la position pour guide parallèle	O	O	O	O
Support pour tablette réglable positionné sur le panneau de commande suspendu	O	-	-	-
Support pour tablette sur le chariot coulissant	O	O	O	O
Signal lumineux à LED pour indiquer la zone de danger près de l'inciseur	O	-	-	-
Prédisposition pour l'usinage « DADO »	O	O	O	O
Configuration machine pour l'usinage de matériaux spéciaux	O	O	O	O
Dispositif de micro-lubrification de la lame pour l'usinage de métaux légers, très utile avec les matières plastiques spéciales	O	O	O	O
Protection suspendue des lames	S	S*	O	O

** Version standard CE et USA-Canada; Version optionnelle NO CE*

scie circulaire programmable nova si x





Double inclinaison lame ±46°.

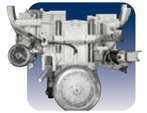
		nova si x	nova si 40	nova si 30
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	400	400	315
Sortie maxi. lame scie du plan à 90°/+45°/-45°	mm	136/97/60	136/97/-	90/70/-
Vitesse de rotation lame scie	t/min	4000	4000	4000
Capacité à équarrir	mm	2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1270	1270	1270
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	7	5	5

Table complète des données techniques à la page 26

scies circulaires manuelles nova si 40 nova si 30







Groupe Scie
structure solide



Chariot Coulissant
qualité de coupe

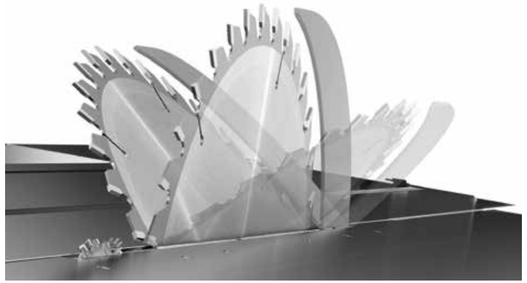


Guide Parallèle
fluidité et précision

SCM Thundercut
App d'Optimisation/ Séquençage

Scies circulaires aux performances professionnelles, pour une qualité sans compromis.

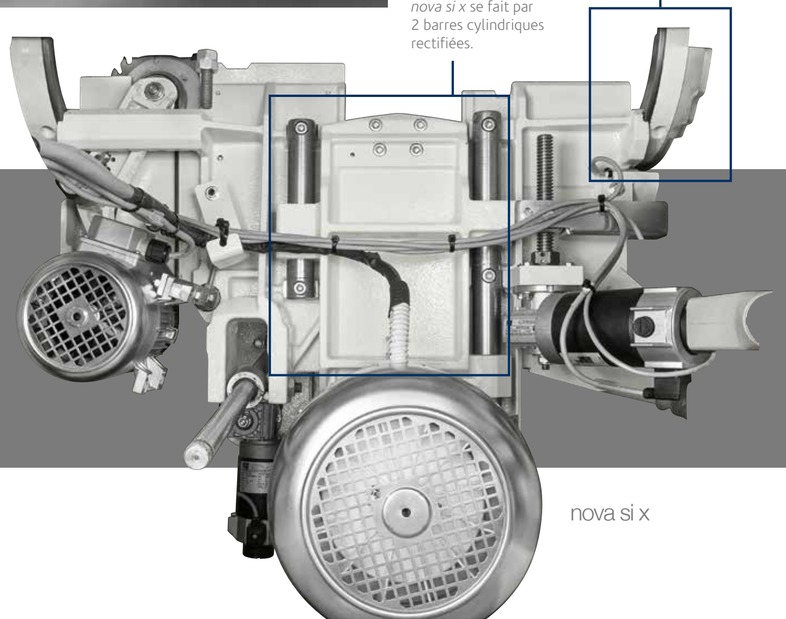
scies circulaires groupes opérateurs



double inclinaison à portée de tous

Le soulèvement du groupe lames pour *nova si x* se fait par 2 barres cylindriques rectifiées.

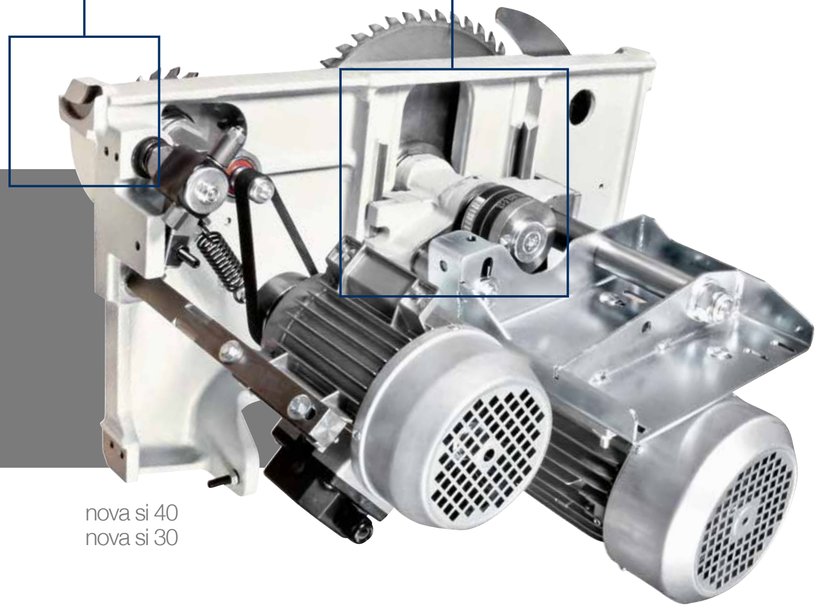
Inclinaison ±46° du groupe par 2 larges guides semi-circulaires.



nova si x

La rotation du corps oscillant du groupe scie s'effectue sur deux appuis en demi-lune de diamètre 120 mm: une solution rigide et fiable dans le temps.

Le soulèvement du groupe lames pour *nova si 40* et *nova si 30* se fait par une structure robuste en fonte avec système à queue d'aronde.



nova si 40
nova si 30

structure solide

Groupe Scie

Groupes scies avec une structure rigide fermée en fonte qui peut loger une lame jusqu'à 400 mm de diamètre (315 mm per *nova si 30*) **avec inciseur monté** et ils peuvent être utilisés aussi pour la coupe du bois massif de forte épaisseur. La scie circulaire exploite 100% de la puissance du moteur principal grâce au fait que l'inciseur possède un moteur indépendant standard.





L'inciseur est réglable de l'extérieur, sans besoin de clés, assurant ainsi un positionnement rapide et précis sans jeux.

scies circulaires groupes opérateurs



finition de coupe inégalable

Chariot Coulissant
Support optimal même pour les pièces de grandes dimensions, avec le **chariot coulissant de 360 mm.**

Précision et coulissement exceptionnels! La fixation des guides se fait sans colle car l'épaisseur de celle-ci pourrait influer sur le coulissement. Les sont bloqués par un **processus de rivetage de l'aluminium.**

une fiabilité et une technologie incomparables

10 ans de garantie SCM sur le système de coulissement du chariot.



Protection de la lame suspendue à deux positions, pour un travail à la scie en toute sécurité.
(nova si x)



positionnement fluide, rapide et précis

Guide parallèle
Coulissement du support du guide parallèle sur barre ronde et équipé de réglage micrométrique. Le support peut inclure aussi un indicateur digital pour la lecture de la valeur avec détecteur à bande magnétique (option). Le guide est facilement escamotable de la zone d'usinage quand elle n'est pas utilisée.



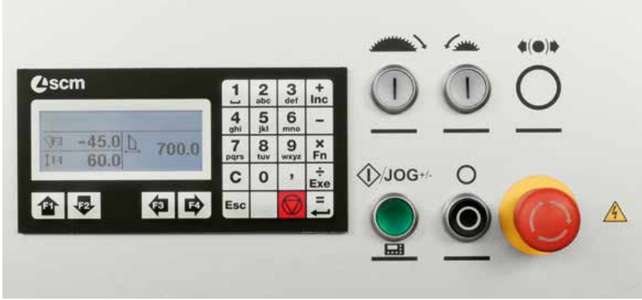
contrôle immédiat

Châssis et règle d'équarrissage
Le châssis d'équarrissage de grandes dimensions, avec rouleau fou à son extrémité, simplifie les chargements des panneaux. La règle télescopique, avec échelle graduée inclinée vers l'opérateur et 2 butées réversibles, permet l'équarrissage des panneaux jusqu'à 3200x3200 mm et permet même d'effectuer des coupes inclinées jusqu'à 45 dégrées sur les deux côtés du châssis.

scies circulaires contrôles électroniques optionnels

simple et rapide

Mouvement programmé
Le contrôle « Ready » gère le mouvement motorisé et programmé du groupe scie en augmentant la productivité et la qualité de l'usinage.
(standard sur nova si x)





Ready 3 / Ready 3 UP
Positionnement automatique du guide parallèle, géré par le contrôle « Ready » (3 axes). Mouvement du guide programmé ou manuel avec actionnement continu pour une flexibilité maximale. La version **Ready 3 UP a, en plus, le contrôle positionné sur panneau de commande suspendu.**

Mouvements motorisés des groupes opérateurs avec indicateurs digitaux
Précision et ergonomie au maximum.



ergonomie maximale

Boutons sur le chariot
La possibilité d'allumer ou d'éteindre les moteurs des lames à partir des boutons qui se trouvent à l'extrémité du chariot **est extrêmement utile pendant l'usinage de panneaux de grandes dimensions.**



scies circulaires dispositifs optionnels principaux

Châssis d'équarrissage avec dispositif « Compex »
Il est équipé de compensation automatique de la position des buttés par rapport à la lame selon la modification de l'angle d'inclinaison de la règle. En outre, grâce à la structure spéciale du châssis, on peut réaliser des **coupes inclinées tout en maintenant aisément la règle d'équarrissage à la portée de l'opérateur,** aussi bien dans les coupes aigues que dans celles obtuses, sans renoncer à un support valide de la pièce.

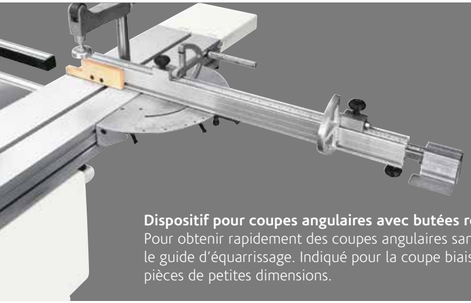




Indicateur digital électroniques pour la lecture de la cote sur le guide parallèle
Permet des positionnements précis grâce à l'aide du capteur à bande magnétique.

Prédisposition pour l'usinage « DADO »
Prédisposition mécanique pour pouvoir utiliser un outil (non inclus), au lieu de la lame principale.





Dispositif pour coupes angulaires avec butées réversibles
Pour obtenir rapidement des coupes angulaires sans déplacer le guide d'équarrissage. Indiqué pour la coupe biaise des pièces de petites dimensions.



Lecteurs électroniques sur les butées d'équarrissage
Lecture facile même de loin.



Lame inciseur extensible
Elle est manuellement extensible, avec une épaisseur qui peut varier:
- de 3,5 à 4,5 mm (diamètre lame: 160 mm) *nova si x*
- de 2,8 à 3,6 mm (diamètre lame: 120 mm) *nova si 40* and *nova si 30*



Dispositif de micro-lubrification de la lame
Obligatoire pour l'usinage de métaux légers, très utile avec les matières plastiques spéciales.

Dispositif pour coupes angulaires prédéfinies positionné directement sur le châssis d'équarrissage
Pour trouver rapidement les inclinaisons les plus fréquentes avec le guide d'équarrissage. Utile pour les pièces de grandes dimensions.





Plan supplémentaire sur le chariot coulissant
Pour le support des panneaux de grandes dimensions.

Support pour tablette sur le chariot coulissant
Compatible avec les tablettes de 8" à 11".

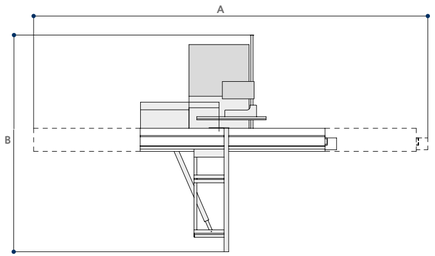




Support pour tablette réglable positionné sur le panneau de commande suspendu
Compatible avec les tablettes de 7" à 13". Il comprend un port USB pour l'alimentation positionné sur le panneau de commande suspendu.

scies circulaires tables techniques

S Standard
O Option



DONNEES TECHNIQUES		nova si x	nova si 40	nova si 30
Dimensions plan-scie en fonte	mm	1000 x 685	940 x 560	940 x 560
Inclinaison lames		-46° ÷ +46°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diamètre maxi. lame scie **avec inciseur monté**	mm	400	400	315
Sortie maxi. lame scie du plan à 90°/+45°/-45°	mm	136/97/60	136/97/-	90/70/-
Vitesse de rotation lame scie	t/min	4000	4000	4000
Capacité à équarrir	mm	2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1270	1270	1270
autres caractéristiques techniques				
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 Ch) 50 Hz - 6 kW (8 Ch) 60 Hz		-	S	S
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 Ch) 50 Hz - 8 kW (11 Ch) 60 Hz		S	O	O
Diamètre hottes d'aspiration:				
- sur le bâti	mm	120	120	120
- sur protection suspendue	mm	80	80	80
- sur couteau diviseur	mm	-	60	60

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT		nova si x	nova si 40	nova si 30
A avec chariot 2600 mm	mm	5860	5860	5860
A avec chariot 3200 mm	mm	7060	7060	7060
B avec guide parallèle manuel	mm	3650	3650	3650
B avec guide parallèle automatique	mm	4820	4820	4820

DISPOSITIFS OPTIONNELS PRINCIPAUX	nova si x	nova si 40	nova si 30
Version « Ready 3 » / Guide parallèle programmé	O	O	-
Version « Ready 3 UP »	O	O	-
App d'Optimisation/Séquençage « SCM Thundercut »	S	S	S
Mouvements motorisés des groupes opérateurs avec indicateurs digitaux	-	O	O
Boutons de mise en marche/arrêt sur chariot coulissant	O	O	O
N.2 vitesses de la scie (3500/5000 t/min)	O	O	-
Guide d'équarrissage avec lecteurs à cristaux liquides sur butées	O	O	O
Dispositif pour coupes angulaires avec butées réversibles	O	O	O
Dispositif pour coupes angulaires prédéfinies positionné directement sur le châssis d'équarrissage	O	O	O
Châssis d'équarrissage avec dispositif « Compex »	O	O	O
Plan supplémentaire sur le chariot coulissant	O	O	O
Indicateur digital électroniques pour la lecture de la cote sur le guide parallèle	O	O	O
Support pour tablette réglable positionné sur le panneau de commande suspendu	O	O	-
Support pour tablette sur le chariot coulissant	O	O	O
Dispositif de micro-lubrification de la lame pour l'usinage de métaux légers, très utile avec les matières plastiques spéciales	-	O	-
Prédisposition pour l'usinage « DADO »	O	O	O**
Protection suspendue des lames	S	O*	O

** Version standard CE et USA-Canada; Version optionnelle NO CE*
*** Non disponible pour version CE*

dégauchisseuses
nova f 520
nova f 410





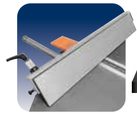
		nova f 520	nova f 410	nova s 630	nova s 520
Largeur utile d'usinage	mm	520	410	630	520
Diamètre de l'arbre dégau/n. couteaux standard	mm/n.	120/4	120/4	120/4	120/4
Longueur totale des plans dégau	mm	2750	2610	-	-
Prise de bois maxi. sur la dégauchisseuse	mm	8	8	8	8
Hauteur mini. ÷ maxi. d'usinage en rabotage		-	-	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à la page 36

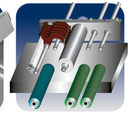
raboteuses
nova s 630
nova s 520







Guide Dégau
haute rigidité



Rouleaux Interchangeables
pour toutes les exigences



Arbre SCM
facilité et rapidité

Surfaces parfaites, aspect pratique, sécurité et ergonomie.

dégauchisseuses-raboteuses
nova fs 520
nova fs 410



		nova fs 520	nova fs 410
Largeur utile d'usinage	mm	520	410
Diamètre de l'arbre dégau/n. couteaux standard	mm/n.	120/4	95/4
Longueur totale des plans dégau	mm	2250	2200
Hauteur mini. ÷ maxi. d'usinage en rabotage		3,5 ÷ 240	3,5 ÷ 240
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à la page 36





Déplacement par Bielles
précision constante



Plan de Rabotage
rigidité et précision



Guide Dégau
haute rigidité



Facilité, rapidité et de grandes performances en peu d'espace.

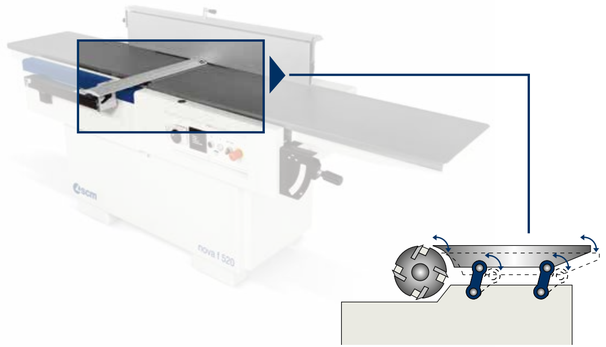
dégau&rabot
groupes opérateurs



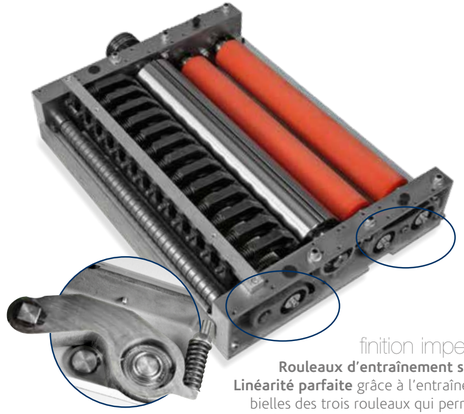
haute rigidité
Guide de dégauchissage
Extrêmement rigide et fluide dans le déplacement grâce à sa **fixation centrale sur barre ronde.**
L'échelle graduée aide l'opérateur à positionner le guide selon l'inclinaison désirée.



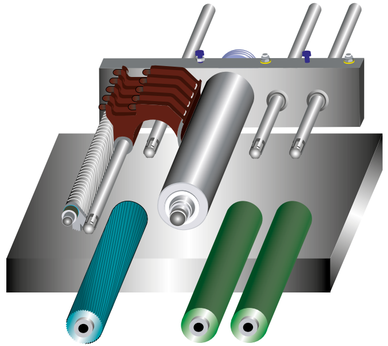
garantie d'une parfaite planéité
Ouverture simultanée des plans
Le système permet le **passage du dégauchissage au rabotage avec une seule manoeuvre** en assurant rapidité et précision d'usinage.



précision constante dans le temps
Déplacement par bielles
Usinages extrêmement soignés avec le déplacement du plan de travail en entrée par un **cinématisme en parallélogramme qui garantit la distance constante entre l'arbre porte-couteaux et le plan de travail.**
Le système agit directement sur les bielles et évite les efforts sur le plan en assurant planéité constante dans le temps.



finition impeccable
Rouleaux d'entraînement sur bielles
Linéarité parfaite grâce à l'entraînement sur bielles des trois rouleaux qui permettent le déplacement vertical par rotation; de cette manière la possibilité d'arrêt de la pièce et la présence d'entailles sur la surface sont évitées.
Les rouleaux en caoutchouc, disponible comme standard, assurent surfaces parfaites et performances d'entraînement élevées.



une seule machine pour toutes les exigences
Rouleaux interchangeables
Finition parfaite grâce au changement simple et rapide des rouleaux, qui permet de configurer le type d'entraînement en fonction d'exigences particulières, comme dans les cas de faibles prises de bois sur objets en bois précieux et/ou d'usinages pour lesquels sont produits plusieurs pièces d'épaisseur différente.
(troisième rouleau d'entraînement motorisé en option)



facilité et rapidité
Arbre dégau SCM
La structure monobloc en acier assure une grande stabilité même lors de forts chargements dynamiques.

Soulèvement motorisé du plan avec avancement micrométrique.

Les 4 vis de grand diamètre en combinaison aux 2 guides latéraux assurent la stabilité du plan de travail. Les protections intégrales à soufflet garantissent ainsi précision et fiabilité dans le temps.



dégau&rabot
dispositifs optionnels principaux



Arbre monobloc avec couteaux « Tersa »
La structure monobloc en acier assure une grande stabilité même lors de forts chargements dynamiques. Le blocage automatique des couteaux grâce à la force centrifuge est un gage de sécurité et précision lors de l'usinage. Le remplacement des couteaux est simplifié par un système sans vis de fixation.



« Xylent » arbre de dégau avec les couteaux disposés en spirale
Les 3 spirales de couteaux garantissent une finition exceptionnelle.
Cet arbre permet des usinages avec **dégau très silencieux.**
Il améliore l'aspiration grâce à la **production de copeaux de dimension très petite.**
L'arbre augmente la durée des couteaux, avec la possibilité d'être en mesure d'exploiter les quatre arrêtes de coupe.



Mallette d'entretien pour arbre « Xylent »
Complète de:
- 1 flacon de liquide détergent-dégraissant pour le nettoyage des résines
- 1 clé dynamométrique étalonnée
- 2 bit Torx
- 10 inserts
- 5 vis
- 1 brosse en soies de laiton pour le nettoyage de l'arbre avec inserts installés
- 1 brosse en soie d'acier pour le nettoyage des emplacements des inserts



Rallonge pour la table de rabotage qui peut être utilisée en entrée ou en sortie
Elle peut être installée à l'extrémité du plan de travail.



Mortaiseuse en fonte
Les perçages et les mortaises sont réalisés avec la plus grande facilité. La mortaiseuse est équipée d'une hotte d'aspiration de diamètre 120 mm et d'un mandrin de 16 mm.



Rouleaux fous dans le plan de travail
Ils facilitent l'avancement de bois fortement résineux et/ou humides. Particulièrement adaptés aux usinages de charpente lourde sur des pièces brutes.



Guide additionnel escamotable
Intégré dans le guide dégau, il permet d'exécuter des usinages de pièces de petites dimensions en conditions de sécurité et ergonomie.

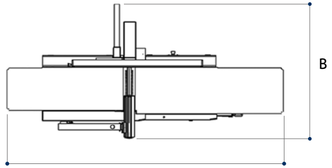
Rouleaux sectionné en acier
Il permet un résultat parfait grâce à la fluidité de l'entraînement, lors des usinages simultanés de plusieurs linteaux d'épaisseurs différentes avec des prises de bois minimales.

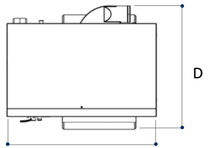


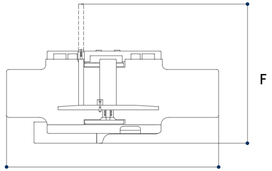
Rouleaux en sortie en acier sablé
Pour une finition impeccable du produit fini.



dégau&rabot
tables techniques







S Standard
O Option

DONNEES TECHNIQUES		nova f 520	nova f 410	nova s 630	nova s 520	nova fs 520	nova fs 410
Largeur utile d'usinage	mm	520	410	630	520	520	410
Diamètre de l'arbre dégau/n. couteaux standard	mm/n.	120/4	120/4	120/4	120/4	120/4	95/4
Dimensions couteaux standard	mm	35 x 3 x 520	35 x 3 x 410	35 x 3 x 640	35 x 3 x 520	30 x 3 x 520	30 x 3 x 410
Prise de bois maxi. sur la dégauchisseuse	mm	8	8	8	8	5	5
Longueur totale des plans dégau	mm	2750	2610	-	-	2250	2200
Dimensions du plan rabot	mm	-	-	640 x 1000	530 x 900	520 x 850	410 x 775
Vitesse d'avancement rabot	m/min	-	-	5/8/12/18	5/8/12/18	5/8/12/18	6/12
Hauteur mini. ÷ maxi. d'usinage en rabotage	mm	-	-	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 240	3,5 ÷ 240
autres caractéristiques techniques							
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 Ch) 50 Hz - 6 kW (8 Ch) 60 Hz		S	S	-	S	-	S
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 Ch) 50 Hz - 8 kW (11 Ch) 60 Hz		O	O	S	O	S	O
Moteurs triphasés 9 kW (12 Ch) 50 Hz - 11 kW (15 Ch) 60 Hz		-	-	O	-	O	-
Diamètre hotte d'aspiration	mm	120	120	150	150	120	120

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT		nova f 520	nova f 410	nova s 630	nova s 520	nova fs 520	nova fs 410
A	mm	2750	2610	-	-	-	-
B	mm	1415	1150	-	-	-	-
C	mm	-	-	1275	1140	-	-
D	mm	-	-	1080	1003	-	-
E	mm	-	-	-	-	2250	2200
F	mm	-	-	-	-	1510	1200

DISPOSITIFS OPTIONNELS PRINCIPAUX	nova f 520	nova f 410	nova s 630	nova s 520	nova fs 520	nova fs 410
Arbre monobloc avec couteaux « Tersa »	O	O	O	O	O	O
« Xylent » arbre de dégau avec 3 couteaux disposés en spirale	O	O	O	O	O	O
Mallette d'entretien pour arbre « Xylent »	O	O	O	O	O	O
Guide additionnel escamotable pour pièces minces	O	O	-	-	O	O
Plan de travail avec 2 rouleaux fous	-	-	O	O	O	-
Premier rouleau d'entraînement en entrée en acier au lieu du rouleau rainuré	-	-	O	O	-	-
Rouleaux d'entraînement en sortie en acier au lieu de ceux recouverts en caoutchouc	-	-	O	O	-	-
Soulèvement motorisé du plan rabot avec avancement micrométrique	-	-	S	S	O	O
Mortaiseuse en fonte	-	-	-	-	O	O
Rallonge pour la table de rabotage qui peut être utilisée en entrée ou en sortie	-	-	O	O	O	-

toupies
nova tf 110
nova ti 105
nova tf 100







		nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
Longueur utile de l'arbre toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (180)	125 (125)	125 (125)
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	250	240	240
Diamètre maxi. de l'outil escamotable au-dessous du plan à 90°	mm	320	240	240
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (350)	275 (320)	240 (240)
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à la page 44



Groupe Toupie
robustesse et polyvalence



Guide Toupie
rapidité de réglage



Versions Machine
spécialisation et professionnalisme

Précision et fiabilité inégalables dans le temps.

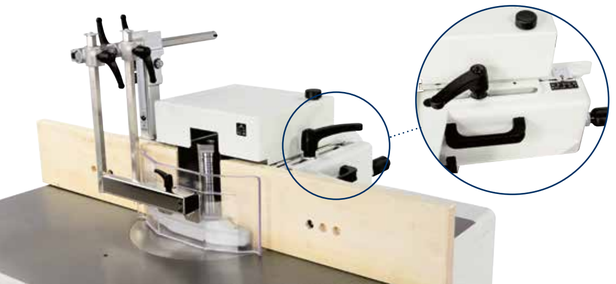
toupies groupes opérateurs



robustesse et polyvalence

Groupe toupie

Le maximum de stabilité et de rigidité du groupe toupie même dans les usinages plus prenants, grâce au **groupe avec un fût entièrement en fonte et de grandes dimensions.** L'arbre toupie est contenu dans un carter en fonte, qui protège les composants mécaniques internes des copeaux et des poussières.
Les 5 vitesses standard (4 vitesses pour *nova ti 105* et *nova tf 100*) sont idéales pour exécuter n'importe quel type d'usinage, du profilage au fraisage, jusqu'au tenonnage avec la possibilité d'utiliser des outils de grand diamètre.



le maximum de la simplicité

Guide toupie enregistrable

Le positionnement du plan de travail en entrée, qui détermine la prise de bois, est réglé par une poignée possédant un indicateur sur une échelle graduée.

nova ti 105 contrôles électroniques optionnels



Mouvements motorisés avec indicateurs digitaux
Précision et ergonomie au maximum.

Guide toupie « Flex One »
Déplacement automatique du guide entier, en fonction du diamètre de l'outil.**Système d'exclusion « Flex » (solution SCM)** du plan de travail pratique avec repositionnement précis.





Ready 3 UP
Le contrôle électronique, **positionné sur panneau de commande suspendu**, avec écran 4" à cristaux liquides simplifie et rationalise la programmation du travail. Mode: manuel, semi-automatique et automatique avec possibilité de mémoriser jusqu'à 99 programmes d'usinage.ì

Soulevement arbre porte-outils

Inclinaison arbre porte-outils

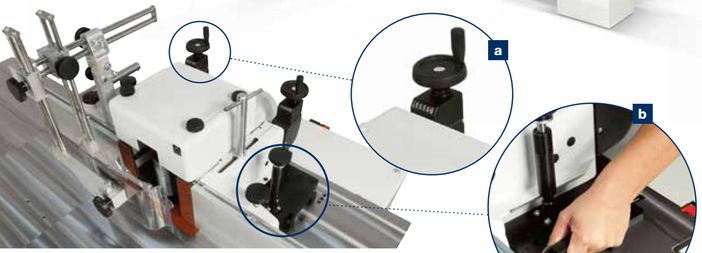
Positionnement guide entier à profiler

Visualisation de la vitesse de rotation de l'outil

toupies versions machine

Pour profiler des pièces de dimensions particulièrement grandes, *nova ti 105* peut être équipée avec un **châssis de support avec une règle à 2 buttées réversibles.**

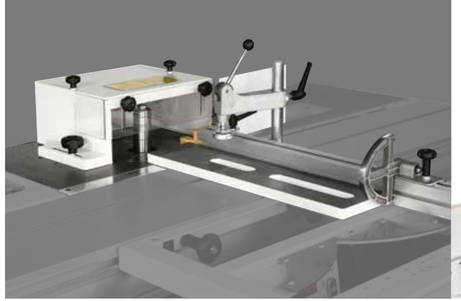




une rapidité supérieure et une simplicité dans le réglage

Guide toupie avec programmation mécanique

Plus de passages d'essai grâce aux lecteurs digitaux (**a**) qui assurent une précision au dixième de millimètre dans le positionnement des deux plans. Les manettes latérales (**b**) facilitent les opérations d'exclusion et de repositionnement du guide du plan de travail.



Le modèle *nova ti 105* en version avec chariot coulissant frontal peut être équipée avec **plan et coiffe de protection à tenonner** et peut loger des outils de diamètre 320 mm maximum (300 mm USA/ Canada).





Chariot sur le plan pour petits tenonnages

Idéal pour les opérations de tenonnage des pièces de petites dimensions dans les versions sans chariot coulissant. Permet d'exécuter des usinages biais sur le plan jusqu'à ±60°. Facile à installer et amovible grâce au système de fixation sur le plan de travail.



Versions « TL »

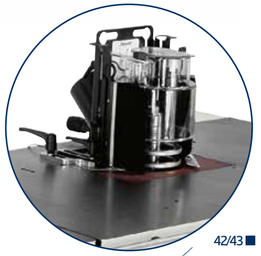
Précision et stabilité pendant l'usinage grâce au chariot à avancement manuel avec châssis en fonte et coulissement par roulements axiaux sur barre trempée et rectifiée.



Versions « LL » avec rallonges latérales du plan

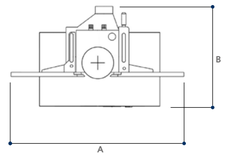
Idéales pour les usinages de pièces particulièrement longues grâce à l'extension du plan de travail. La barre d'appui mobile frontale facilite l'avance des pièces de grandes dimensions sur le plan, notamment en cas de profilages sur les côtés extérieures.

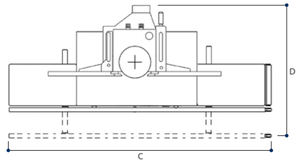
Afin d'une sécurité maximale et d'une plus grande flexibilité de la machine, il est fourni, dans les accessoires standards, une **coiffe de protection spéciale pour les opérations de chantournement.**

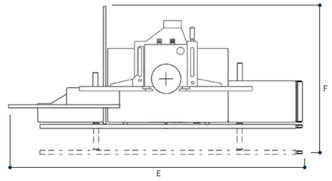


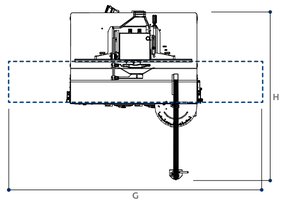
toupies tables techniques

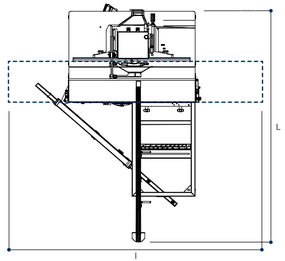
S Standard
O Option











DONNEES TECHNIQUES		nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
Dimensions du plan de travail	mm	1200 x 730	1200 x 855	1080 x 655
Inclinaison arbre toupie		-	0° ÷ +45°	-
Longueur utile de l'arbre toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (180)	125 (125)	125 (125)
Vitesse de rotation arbre toupie (à 50 Hz)	t/min	3000/4500/6000/7000/10.000	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	250	240	240
Diamètre maxi. de l'outil escamotable au-dessous du plan à 90°	mm	320	240	240
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (350)	275 (320)	240 (240)
autres caractéristiques techniques				
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 Ch) 50 Hz - 6 kW (8 Ch) 60 Hz		S	S	S
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 Ch) 50 Hz - 8 kW (11 Ch) 60 Hz		O	O	O
Diamètre hottes d'aspiration:				
- sur le bâti	mm	120	120	120
- sur le guide toupie	mm	120	120	120

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT		nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
A	mm	1200	1200	1111
B	mm	730	855	655
C	mm	2600	2600	2600
D min.	mm	800	920	720
D max.	mm	1250	1220	1020
E	mm	3150	-	-
F min.	mm	800	-	-
F max.	mm	1250	-	-
G	mm	-	2800 ÷ 3850	-
H	mm	-	2354	-
I	mm	-	2800 ÷ 3850	-
L	mm	-	3200	-

PRINCIPALI DISPOSITIVI OPZIONALI	nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
Version « Ready 3 UP » avec guide toupie « Flex One »	-	O	-
Châssis de support avec guide télescopique inclinable avec 2 butées réversibles	-	O	-
Mouvements motorisés des groupes opérateurs avec indicateurs digitaux	-	O	-
Guide toupie avec programmation mécanique	O	O	O
Plan de travail en aluminium au lieu du plan de travail en bois pour guide à profiler	O	O	O
Arbre toupie interchangeable	O	O	O
Arbre toupie avec mandrin porte-pince	O	O	O
Version « LL » table avec 2 rallonges en fonte pour profiler	O	O	O
Version « TL » pour tenonner et profiler	O	-	-
Plan et coiffe de protection à tenonner	-	O	-
Chariot sur le plan fixe pour petits tenonnages	O	O	O

1.000 TECHNICIENS ET 36.000 RÉFÉRENCES À DISPOSITION
POUR UNE ASSISTANCE RAPIDE ET DE QUALITÉ

DES TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS, UNE GESTION EFFICACE ET 6 MAGASINS DE PIÈCES DÉTACHÉES DANS LE MONDE POUR UNE ASSISTANCE DE PROXIMITÉ, SÛRE ET EFFICACE.

SERVICE ASSISTANCE

SCM propose des attentions qui vont bien au-delà du moment de l'acquisition, afin de garantir dans le temps les prestations optimales du système de production de ses clients.

UNE OFFRE COMPLÈTE DE SERVICES APRÈS-VENTE

- installation et mise en route de machines, cellules, lignes et systèmes
- programmes de formation sur mesure pour chaque client
- télé-assistance pour réduire les délais et coûts d'éventuels arrêts machine
- programmes de maintenance préventive pour garantir des prestations constantes dans le temps
- révisions complètes des machines et systèmes pour renouveler la valeur ajoutée des investissements
- mises à jour personnalisées pour les machines et systèmes des clients afin de répondre à de nouvelles exigences de production

scmservice

SERVICE PIÈCES DÉTACHÉES

Au niveau global, SCM peut compter sur 140 employés au service pièces détachées, pour une gestion intelligente du magasin en mesure de satisfaire chaque demande avec une expédition en temps réel.

36.000 RÉFÉRENCES
Des pièces disponibles pour chaque référence, représentant un investissement égal à 12 millions d'euros.

DES PIÈCES GARANTIES
Même pour les articles que l'on trouve plus difficilement, avec 3,5 millions d'euros investis pour les pièces "critiques".

DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE
Plus de 90% des commandes reçues chaque jour sont traitées le jour même grâce à la grande disponibilité des références au sein de notre stock.

6 SIÈGES DANS LE MONDE
Pour la gestion des pièces (Rimini, Singapour, Shenzen, Moscou, Atlanta, São Bento do Sul).

500 EXPÉDITIONS PAR JOUR

scmspareparts



LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN



SCM. UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE.
Avec plus de 65 années de succès, **Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois**, le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois, présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65+ ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m² de production
20.000 machines produites chaque année
90% d'exportations
20 filiales à l'étranger
400 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN.
Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR UNE COMPÉTENCE DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

- scm — TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS
- Cms — TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

- HITECO — ÉLECTRO-BROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES
- es — TABLEAUX ÉLECTRIQUES
- steelmec — COMPOSANTS MÉTALLIQUES
- scmfonderie — PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm woodworking technology | is more