machines pour la menuiserie

gamme **me**

plaqueuses de chants pour la menuiserie artisanale évoluée









REV. N. 03 - 10.2022 - MC STUDIO

SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0590758D

woodworking technology

Tous nos matériels sont « Fabriqué chez SCM Italie »

Des pièces moulées en fonte au produit fini.

Venez visiter nos établissements productifs et apprécier la qualité des machines SCM; nous aurons le plaisir de vous avoir comme invité.





scm
woodworking technology

Plaqueuses de chants pour la menuiserie artisanale évoluée.

L'objectif de SCM est d'assurer au client des technologies de qualité qui répondent à ses exigences, de manière de devenir son partenaire de référence selon ses nécessités.

gamme **me**

Flexibilité lors du placage de chants.

plaqueuses de chants automatiques

me 40
page 4



me 35
page 5



me 28t
page 6



me 25
page 6



me 22
page 7



me 20
page 7



plaqueuse de chants et affleureuse manuelles

e 20
page 20



t 20
page 24



Les puissances des moteurs dans ce catalogue s'entendent exprimées en S6, sauf où cela est spécifié différemment.
Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE.
La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par les normes CE.

plaqueuses de chants automatiques
me 40
me 35





		me 40	me 35
Epaisseur des chants en rouleau	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3
Epaisseur maxi. des chants en bandes	mm	5	5 (me 35 - me 35t) non valable pour me 35tr
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50
Longueur / largeur mini. panneau avec chants en rouleau	mm	190 / 110	190 / 110 (me 35 - me 35t) 120 / 110 (me 35tr)
Vitesse d'avance	m/min	9	7

Table complète des données techniques à page. 18



Groupe Rectificateur
ligne de jonction parfaite



Bac à Colle Interchangeable
aussi pour encollage PU



Haute Fréquence
fiabilité et précision



Groupe Arrondisseur
solutions technologiquement avancées



Console "eye-S" Compact
utilisation simple

Plaqueuses de chant automatique simple à utiliser avec la possibilité d'encoller des chants en bois massif d'épaisseur jusqu'à 5 mm, ces caractéristiques en font la meilleure solution dans cette catégorie de plaqueuses de chants pour la menuiserie artisanale.

plaqueuses de chants automatiques
me 28t
me 25
me 22
me 20









		me 28t	me 25	me 22	me 20
Epaisseur des chants en rouleau	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Epaisseur maxi. des chants en bandes *(* Groupe de Coupe en Bout non inclus)*	mm	5	5	5*	5*
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau	mm	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Longueur / largeur mini. panneau avec chants en rouleau	mm	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Vitesse d'avance	m/min	7	7	7	6

Table complète des données techniques à page. 18



Groupe d'Encollage
efficacité



Coupe en Bout-Arrondisseur
idée géniale



Groupe d'Affleurage
finition d'excellence



Groupes de Finition
qualité supérieure



Commande PLC
facilité d'utilisation

Plaqueuse de chants automatique avec bac à colle pour le placage, avec grande flexibilité, de chants mélaminés, PVC et ABS jusqu'à 3 mm et bandes en bois jusqu'à 5 mm.

plaqueuses de chants automatiques contrôles électroniques

toute la technologie relative au placage de chants… gérée de manière tactile!

Console “eye-S” Compact.

me 40/me 35

Gestion optimale de la machine grâce au nouveau panneau de commande à écran tactile de 10” avec l’interface opérateur ***Maestro*** *active edge*, où toutes les fonctions de la machine sont représentées de manière graphique.
Trois modalités de travail sont disponibles: manuelle, via des programmes ou via des commandes.



Programmation panneau immédiate et intuitive grâce à la conception 3D adaptative avec aperçu en temps réel de l’usinage.

Aucune possibilité d’erreur grâce au système de guidage pour les usinages qui suggère à l’opérateur le bon réglage de la machine.







Maestro active edge

Maestro active est la nouvelle interface opérateur unifiée pour l’ensemble des machines SCM. Un même opérateur peut facilement piloter différentes machines puisque le logiciel d’interface Maestro active conserve le même aspect, les mêmes icônes et la même approche en matière d’interaction.

SIMPLICITÉ D’UTILISATION

La nouvelle interface a été spécialement conçue et optimisée pour une utilisation immédiate via un écran tactile. Les graphismes et les icônes ont été repensés pour une navigation simple et agréable.

« ZÉRO » ERREUR

Une productivité améliorée grâce à des procédures d’aide qui réduisent le risque d’erreur de la part de l’opérateur.





Commande PLC.

me 28t/me 25/me 22/me 20

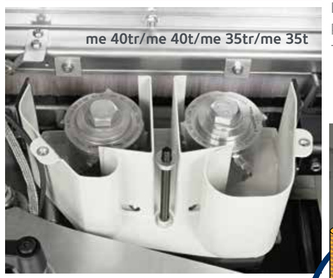
Simple et intuitif, il permet de sélectionner facilement les principales fonctions de la machine et assistel’opérateur dans les opérations de maintenance, nettoyage et diagnostic.

plaqueuses de chants automatiques groupes opérateurs


me 28t/me 25/me 22


me 40/me 35


me28t


me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t

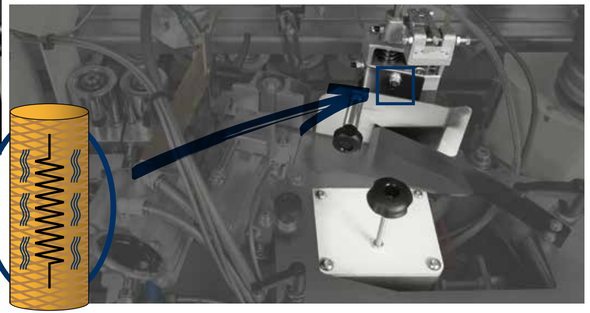
étudié pour une finition parfaite

Système de transport

À chenille (me 40/me 35).
Haute productivité avec l'avance de la chaîne.
Le contrôle de l'avance du panneau par encodeur (me 40) assure un contrôle complet du cycle de travail.
À tapis (me 28t/ me 25/ me 22/me 20).
La finition optimale du chant est aussi garantie par le tapis convoyeur (solution exclusive), qui évite au panneau d'avancer par les à-coups générés par le pignon d'une courroie traditionnelle et assure un avancement fluide et linéaire.

une ligne de jonction parfaite du chant

Groupe Rectificateur.
me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t/me 28t
Surface optimale pour l'encollage du chant grâce à 2 outils (1 outil pour me 28t) à rotation inversée et intervention temporisée qui, avec l'enlèvement, corrige les imperfections du panneau causées par la découpe et les manutentions.
Le système d'aspiration indépendant et le dispositif à jet d'air nettoient le panneau des poussières et copeaux.
- Fraises en diamant en équipement standard



application idéale du chant

Groupe d'Encollage.
La colle est chauffée rapidement par des résistances et distribuée uniformément. **L'abaissement automatique de la température** dans le cas d'inutilisation de la machine évite que la colle ne brûle. Un s**ystème innovamt d'auto-lubrification du bac à colle**, permet une utilisation plus large de la plaqueuse de chant sans la nécessité de graissage. Deux rouleaux assurent efficacement la pression du chant sur la pièce. Le rouleau encolleur avec résistance interne garantit une application de la colle constante à la température maximale de travail même sur des panneaux de petites et grandes dimensions.
Le décrochage rapide du bac à colle e la bac à colle PU sont disponibles en option (me 40/me 35).

coupes toujours précises

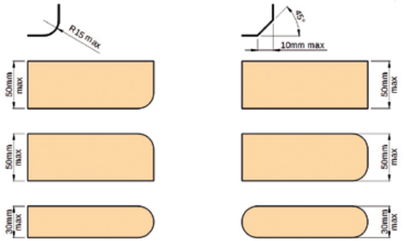
Groupe de Coupe en Bout.
me 40/me 35: Le groupe est équipé d'une lame et d'un moteur à haute fréquence pour garantir la **meilleure finition du chant** usiné. En plus, l'absence de courroies ou d' autres transmissions empêchent la génération de vibrations, ce qui assure toujours **le meilleur résultat**. (A)
me 28t/me 25: Précision absolue grâce au groupe avec une lame et un moteur indépendant. (B)
me 22/me 20: L'efficace massicot garantit une coupe toujours nette. Aucun réglage est nécessaire car la référence est prise directement sur le panneau. (C)


A


B


C





solutions technologiquement avancées

Groupe Arrondisseur.
me 40tr/me 35tr
Il effectue l'arrondissage des chants minces et épais jusqu'à 3 mm, pour une finition parfaite du panneau.

plaqueuses de chants automatiques groupes opérateurs


me 28t


me 40t/me 35t



idée géniale

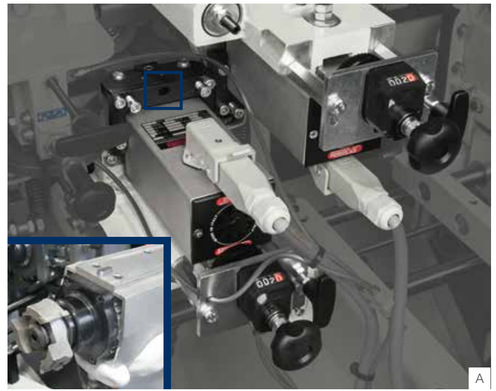
Groupe de Coupe en Bout avec Arrondisseur.

me 40t/me 35t/me 28t

Le groupe de coupe en bout avec fonction “arrondi” (en option pour me 28t) permet de rayonner les angles du panneau plaqué sans la nécessité pour l’opérateur de le finir en manuel après le placage: idée géniale pour un produit fini de haute qualité.

finition de qualité et polyvalence

Groupe d’Affleurage.
me 40/me 35: Finition efficace du chant avec les **copieurs rotatifs. Les moteurs à haute fréquence** génèrent une vitesse de rotation des fraises élevée, en réduisant au minimum les marques laissées par celles-ci, et garantissent absence de vibrations. (A)
me 28t/me 25 ed me 22/me 20: Le groupe dispose de copieurs équipés de patin pour s’aligner parfaitement aux panneaux. Ces fraises sont indiquées pour l’affleurage droit et arrondi de chants, qu’ils soient fins ou épais, en PVC, ABS, mélaminés ou bois. L’épaisseur du chant en usinage est facilement établie par 2 indicateurs numériques.

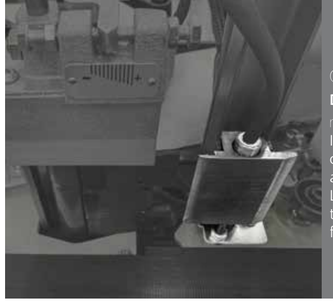

A


B





plaqueuses de chants automatiques groupes opérateurs optionnels

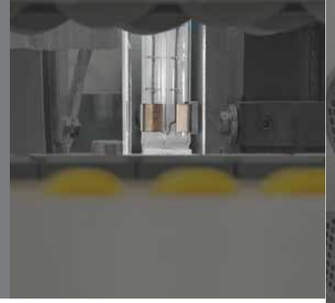


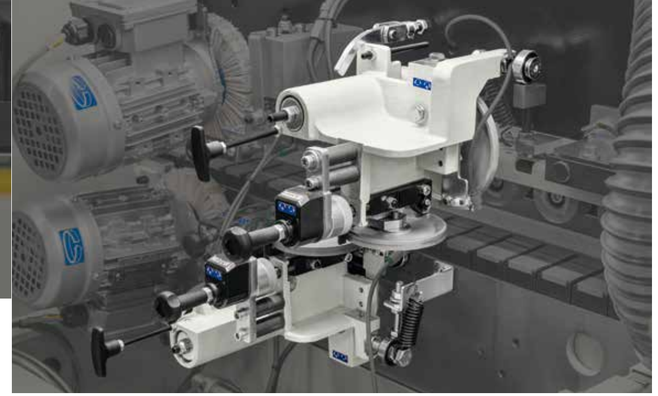
qualité de finition

Dispositifs de Chauffage Panneau.

me 40/me 35/me 28t

Ils améliorent considérablement la qualité de l'encollage en chauffant le panneau avant d'appliquer la colle.
La lampe IR est idéale pour ceux qui travaillent dans des environnements froids (me 40/me 35).





rayon parfait des chants en pvc/abs

Groupe Racleur de Chants.

me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22

Finition excellente des chants plastiques grâce aux couteaux rayonnés qui permettent l'élimination des ondulations laissées par les outils du groupe d'affleurage, le tout équipé avec des **copieurs frontaux et verticaux à disque (me 40/me 35)** et un pratique dispositif d'exclusion du groupe quand la machine est en stand-by.
L'**indicateur numérique pour le réglage horizontal (me 40/me 35)** permet un positionnement rapide du groupe dans l'usinage de chants avec différentes épaisseurs.

confort d'utilisation

Chargeur Automatique pour Chants en Bandes.

me 40/me 35/me 28t/me 25

Les bandes de bois massif ou stratifié sont chargées en automatique et synchronisées avec l'introduction des panneaux dans la machine.





efficacité maximale

Bac à Colle pour Colle PUR avec Déchargement Rapide.

me 40/me 35

Idéal pour ceux qui nécessitent de travailler avec colle polyuréthane ou pour ceux qui utilisent colles de différentes couleurs.
Le nouveau **système de déchargement rapide de la colle** augmente remarquablement la productivité de la machine, accélérant les opérations de nettoyage et du remplacement de la colle.



me 28t/me 25/me 22



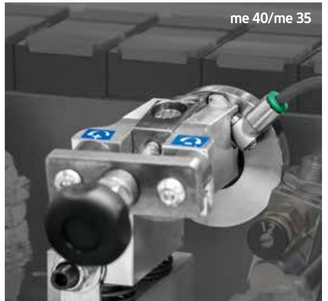
nettoyage surprenant

Groupe Racleur de Colle.

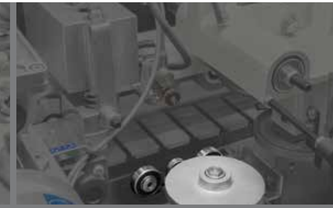
me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22

Le groupe élimine les éventuels surplus de colle dans la jonction chant/colle.
Le **copieur à roulement (me 40/me 35)** permet de travailler même les panneaux les plus délicats.

me 40/me 35







technologie fiable

Copieurs Nesting.

me 40/me 35

Les copieurs nesting, pour groupe d'affleurage et groupe racleur de chants, permettent de travailler sans problème les panneaux qui proviennent du cycle de production "nesting" (logements pour charnières réalisés avant la phase du placage).

plaqueuses de chants automatiques
groupes opérateurs optionnels

qualité de finition parfaite
Dispositifs Anti-adhérents de Nébulisation et de Finition du Chant.
Ils permettent d'obtenir un meilleur nettoyage et lustrage du panneau.



polissage optimale
Groupe de Brosses.
me 40/me 35/me 28t/me 25
Avec deux moteurs indépendants inclinés et réglables verticalement pour optimiser l'action du nettoyage/lustrage du chant.









innovation à la portée de tous
Groupe pour l'Exécution de Rainures.
me 40/me 35
Le groupe optionnel peut exécuter une rainure sur le panneau directement lors du placage **sans devoir renoncer aux groupes de finition et nettoyage.**

ergonomie totale
Éclairage Intérieur de la Machine.
me 40/me 35
La **lampe à led de haute efficacité** améliore la vision des groupes à l'intérieur de la machine sans qu'il soit nécessaire d'ouvrir la cabine.
Ce dispositif est particulièrement utile pour visualiser en toute sécurité le comportement de la machine pendant le fonctionnement.



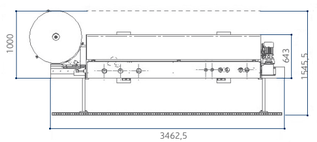




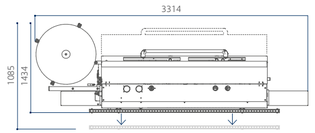




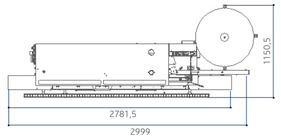
plaqueuses de chants automatiques tables techniques



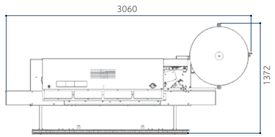
me 40



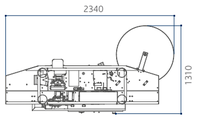
me 35



me28t



me 25
me 22



me 20

DONNEES TECHNIQUES		me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Dimensions du plan de travail	mm	3465 x 710	3000 x 525	2800 x 570	2600 x 530	2600 x 530	1950 x 180
Hauteur du plan de travail	mm	875	904	904	904	904	904
Epaisseur des chants en rouleau	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Epaisseur des chants en bandes *(*non valable pour me 35tr)*	mm	5	5*	5	5	2	2
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Longueur / largeur mini. panneau avec chant en rouleau	mm	190 / 110	190 / 110	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Longueur mini. panneau coupé dans la partie antérieure	mm	120	120	120	120	120	120
Vitesse d'avance	m/min	9	7	7	7	7	6
Puissance moteur entraîneur (S1)	kW	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,25
Pression équipement pneumatique	bar	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Température d'usinage	°C	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190
groupe rectificateur (me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t/me 28t)							
Puissance moteur (S1)	kW	2,2	2,2	2,2	-	-	-
Vitesse de rotation fraises	tours/min	7.200	7.200	7.200	-	-	-
Fraises en diamant (standard)		N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	N.1 Ø 80 mm H=56 Z2	-	-	-
Prise de bois	mm	0 ÷ 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	-	-	-
groupe d'encollage							
Puissance moteur (S1)	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Capacité colle	kg	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8
groupe de coupe en bout							
Puissance moteur *(*moteur à haute fréquence)*	kW	0,19*	0,19*	0,37	0,37	-	-
Lame de coupe en bout		Ø 125 mm Z20	Ø 125 mm Z20	Ø 90 mm Z20	Ø 90 mm Z20	couteaux	couteaux
Vitesse de rotation lame	tours/min	12.000	12.000	12.000	12.000	-	-
groupe arrondisseur							
Puissance moteur (S1)	kW	0,35	0,35	-	-	-	-
Fraise		Ø 58 mm Z4	Ø 58 mm Z4	-	-	-	-
Vitesse de rotation fraise	tours/min	12.000	12.000	-	-	-	-
groupe d'affleurage							
Puissance moteur supérieur et inférieur *(*moteurs à haute fréquence)*	kW	2 x 0,35*	2 x 0,35*	0,75	0,75	0,55	0,55
Fraises en diamant		Ø 55,3 mm Z3	Ø 55,3 mm Z3	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4
Vitesse de rotation fraises	tours/min	12.000	12.000	9.000	12.000	12.000	12.000
autres caractéristiques techniques							
Hottes d'aspiration groupe rectificateur, nombre / diamètre	n./mm	60	2 / 80	80	-	-	-
Hotte d'aspiration groupe d'encollage, diamètre	mm	80	60	60	60	60	60
Hottes d'aspiration groupe d'affleurage, nombre / diamètre	n./mm	60	2 / 60	-	-	-	-
Hotte d'aspiration au bâti, diamètre	mm	-	-	120	120	120	120

DISPOSITIFS OPTIONNELS PRINCIPAUX	me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Dispositif Anti-adhérent	O	O	-	-	-	-
Groupe Rectificateur	S[3-4]	S[3-4]	S	-	-	-
Système de Chauffage Panneau	O	O	O	-	-	-
Lampe IR	O	O	-	-	-	-
Chargeur Automatique pour Chants en Bandes	S	S	S	S	S	S
Chargeur Automatique avec Magasin pour Chants en Bandes	O	O	O	O	-	-
Groupe d'Encollage standard	S	S	S	S	S	S
Bac à Colle pour Colle PUR avec Déchargement Rapide	O	O	-	-	-	-
Groupe de Coupe en Bout avec Massicot	-	-	-	-	S	S
Groupe de Coupe en Bout avec Lame	S	S	S	S	-	-
Groupe de Coupe en Bout avec Arrondisseur	S[3]	S[3-*]	O	-	-	-
Groupe Arrondisseur	S[4]	S[4-*]	-	-	-	-
Groupe d'Affleurage	S	S	S	S	S	S
Copieur Nesting pour Groupe d'Affleurage	O	O	-	-	-	-
Groupe Racleur de Chants	O	O	S	S	O	-
Copieur Nesting pour Groupe Racleur de Chants	O	O	-	-	-	-
Dispositif de Nébulisation pour la Finition du Chant	O	-	-	-	-	-
Groupe Racleur de Colle	O	O	S[1]	S[1]	O	-
Groupe de Brosses	O	O	S[2]	S[2]	O	-
Groupe pour l'Exécution de Rainures	O	O	-	-	-	-
Éclairage Intérieur de la Machine	O	O	-	-	-	-

[1] Version RC
[2] Version SP
[3] Version T
[4] Version TR
* au lieu du Groupe de Coupe en Bout standard

S Standard
O Option

plaqueuse de chants manuelle pour panneaux droits et chantournés e 20



Dessinée pour être une machine économique, fiable et pratique, pour le placage de panneaux droits et chantournés.

		e 10
Epaisseur mini. ÷ maxi. du chant	mm	0,4 - 3,0
Hauteur mini. ÷ maxi. du chant	mm	10 - 84
Hauteur des chants en rouleau avec massicot, épaisseur 0,4 ÷ 1,5 mm / 0,4 ÷ 2,5 mm / 0,4 ÷ 3 mm	mm	80/40/45
Longueur / largeur mini. des panneaux	mm	50/210
Rayon intérieur mini. (surface concave), épaisseur 0,4 mm	mm	25
Rayon extérieur mini. (surface convexe), épaisseur 0,4 mm	mm	5
Vitesses d'avance	m/min	4 - 8
Puissance installée	kva	3,5
Diamètre plateau porte-rouleaux	mm	520
Hauteur plan de travail	mm	850
Longueur / largeur machine (poids)	mm (kg)	1000/740 (250)

e 20 contrôles électroniques



performance au niveau d'une « grande » plaqueuse de chant

La **commande électronique à écran tactile de 4,3''** permet la gestion des fonctions suivantes:

- réglage de la vitesse d'avance du chant de 3 à 8 m/min.
- système de chauffage colle rapide
- fonction de stand-by temporisé
- modalité de travail manuelle: l'opérateur décide le moment où commencer l'avance du chant (1ère pression de la pédale) et il trié la coupe du chant (2ème pression de la pédale)



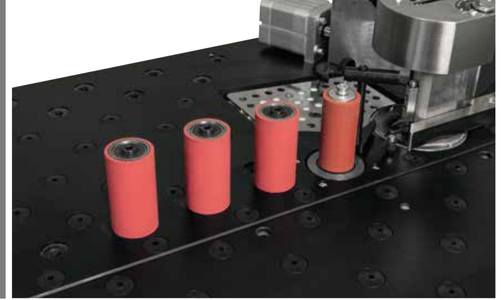
Modalité de travail programmée.

- l'opérateur règle la longueur prédéfinie du chant, il trié (par la pédale) le début de l'avance du chant et, à la longueur souhaitée, la machine effectue la coupe du chant
- calcul automatique des contours de géométries courantes telles que cercle, ellipse, polygones réguliers, etc.

La commande électronique permet la mesure du contour de géométries complexes continues en faisant glisser le contour du panneau sur le rouleau motorisé.



e 20
groupes opérateurs



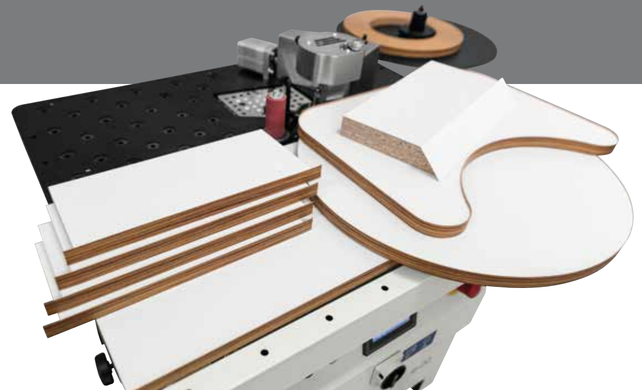
qualité de finition

La machine est équipée d'un **rouleau de pression motorisé** pour faciliter l'avance du panneau pendant la phase d'usinage.
Le **guide de sortie à 3 rouleaux (en option)** améliore la qualité de l'encollage du chant sur des panneaux droits avec grandes dimensions.

aucun dommage à la pièce pendant son usinage

Usinage simple grâce au **plan de travail anti-friction** en matériel stratifié phénolique, avec perçages modulaires équipées de supports positionnables pour les panneaux.





encoller les chants les plus délicats sans compromis

Bac à colle avec revêtement intérieur en téflon, situé au-dessous du plan de travail pour assurer une recirculation continue de la colle, en évitant des brûlures.
Possibilité de réglage de la quantité de colle à appliquer sur le chant.

e 20
groupes opérateurs optionnels

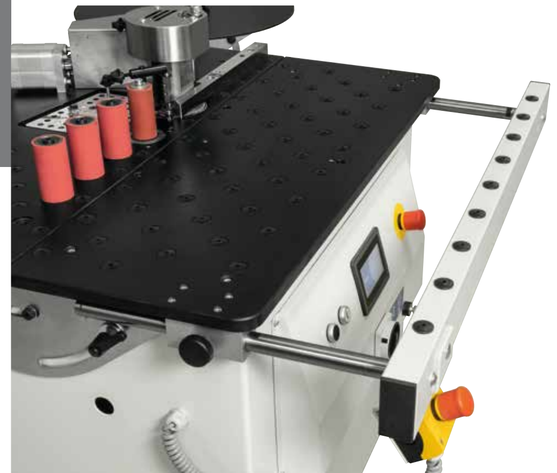


ergonomie maximale

Le **guide d'entrée** est extrêmement utile pour l'usinage de panneaux linéaires avec grandes dimensions.

polyvalence

La rallonge frontale mobile facilite les mouvements des pièces volumineuses sur le plan de travail.



précision absolue

Le plan inclinable avec réglage de 0 à 45° permet le placage facile des panneaux avec des côtés non en équarrissage par rapport au plan d'appui du panneau.



affleureuse manuelle pour panneaux droits et chantournées t 20



Dessinée avec des solutions uniques, machine sans égal dans la facilité d'installation.

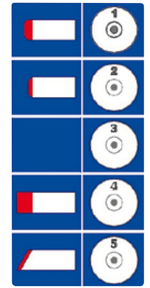
		t 20
Epaisseur maxi. du chant	mm	4
Epaisseur mini. ÷ maxi. du panneau	mm	14 ÷ 80
Longueur / largeur mini. des panneaux	mm	200 / 160
Rayon intérieur mini., épaisseur 0,4 mm	mm	25
Rayon extérieur mini. (surface convexe), épaisseur 0,4 mm	mm	5
Puissance installée	kW	1,5
Hottes d'aspiration, nombre / diamètre	n./mm	2 / 80
Hauteur plan de travail	mm	850
Longueur / largeur machine (poids)	mm (kg)	1000 / 800 (200)

t 20 groupes opérateurs



aucune réglage, mais uniquement le remplacement du copieur

Mise au point de la machine rapide et précise avec les copieurs horizontaux interchangeables combinés avec les outils multifonctions (système exclusif SCM).





configuration machine précise pour chaque exigence d'usinage

Les deux copieurs verticaux interchangeables, fournis de série, rendent facile l'usinage des panneaux droits ou chantournés et assurent les **meilleurs résultats.**

performances de série "au maximum"

Les outils multifonctions au diamant, fournis standard, permettent d'obtenir une haute qualité de finition et assurent facilité de mise en oeuvre et longue durée.





qualité de finition excellente avec tout matériau

grâce aux moteurs à haute fréquence équipés d'inverseur pour le réglage de la vitesse de coupe.

aucun limite même avec les chants inclinés

La possibilité de changer horizontalement la position de l'affleureuse supérieure permet l'affleurage de panneaux à bord incliné et la diversification du profil du chant entre les faces supérieure et inférieure.

• exemple de chant avec rayon R2 sur la face supérieure et droit sur la face inférieure.





scm | service

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU

SCM OFFRE UNE GAMME COMPLÈTE DE **SERVICES HAUTEMENT SPÉCIALISÉS** AVEC LA QUALITÉ ET LA FIABILITÉ, ISSUES DE SON EXPÉRIENCE DE 70 ANNÉES DANS LE SECTEUR.

De l'installation et du lancement en production à l'assistance et à la maintenance. De la formation à la fourniture de pièces détachées d'origine: **nous vous offrons des solutions sur mesure!**

CONTACTS

SCM SERVICE
via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS
Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com

My Scm

SERVICE ET ENTRETIEN

- Assistance téléphonique à distance
- Contrats de maintenance programmée
- Extension de garantie

SERVICE DE FORMATION

- Formation pour les opérateurs
- Formation sur les logiciels et la programmation
- Formation pour le démarrage de la production

PIÈCES DÉTACHÉES

- Liste de pièces détachées conseillées
- E-shop
- Catalogues interactifs de pièces détachées
- Réparation de composants électroniques, de bacs à colle et d'électrobroches

SERVICES DIGITAUX

- Maestro Connect - Plateforme IoT pour être toujours connecté avec la machine
- Smartech - assistance avec réalité augmentée
- Portail My Scm - ouverture de tickets d'assistance et point d'accès unique aux apps et outils du monde relatif au S.A.V.

LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE
Avec 70 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

70 ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m² de production
20.000 machines produites chaque année
90% d'exportations

20 filiales à l'étranger
400 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

INDUSTRIAL MACHINERY

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

- scm — TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS
- Cms — TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

- HITECO — ÉLECTROBROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES
- es — TABLEAUX ÉLECTRIQUES
- steelmec — COMPOSANTS MÉTALLIQUES
- scmfonderie — PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm is more
woodworking technology