machines pour la menuiserie

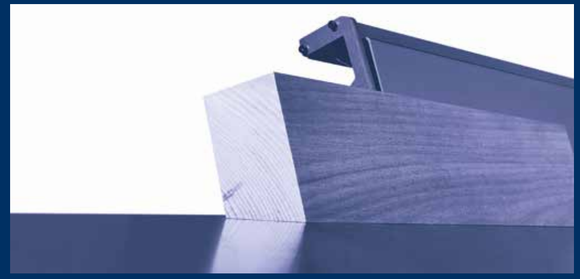
01051SCM - 12/22 - 02 - N REV

gamme **class**

machines classiques pour la menuiserie artisanale évoluée









SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0590137F

scm
woodworking technology

Tous nos matériels sont « Fabriqué chez SCM Italie »

Des pièces moulées en fonte au produit fini.

Venez visiter nos établissements productifs et apprécier la qualité des machines SCM; nous aurons le plaisir de vous avoir comme invité.





scm
woodworking technology

Machines classiques pour la menuiserie artisanale évoluée.

L'objectif de SCM est d'assurer au client des technologies de qualité qui répondent à ses exigences, de manière de devenir son partenaire de référence selon ses nécessités.

gamme class

La meilleure réponse à tous les besoins.

scies circulaires	programmables
	manuelles
déligneuse multiple automatique	
dégau & rabot	dégauchisseuses
	raboteuses
toupies	électroniques et programmables
	manuelles

class si x
page 6



class si 550ep
page 7



class si 400ep
page 7



class px 350i
page 22



class si 400
page 8



class si 350
page 9



class si 300
page 9



class m 3
page 26



class f 520
page 30



class f 410
page 30



class s 630
page 31



class s 520
page 31



class ti 145ep
page 38



class ti 120e
page 39



class ti 130e
page 39



class tf 130
page 40



class tf 130ps
page 41



class ti 120
page 41



Les puissances des moteurs dans ce catalogue s'entendent exprimées en S6, sauf où cela est spécifié différemment.
Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE.
La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par les normes CE.



APP Thundercut

Technologie à la portée de tous

SCM Thundercut est l'Application SCM d'Optimisation/Séquençage, pour les dispositifs mobiles, qui permet d'optimiser la surface du panneau et guide l'opérateur dans la séquence de coupes à effectuer.

Rapidité d'exécution des coupes, moins de gaspillage de matière et aucune possibilité d'erreur même pour les opérateurs moins expérimentés!

Téléchargez-la tout de suite sur l'AppStore et Google Play:

SCM Thundercut

Available on the App Store

GET IT ON Google Play

Il est possible de gérer votre parc de scies circulaires, votre magasin de matériaux et les différents projets sur lesquels vous travaillez.



Le séquenceur 3D, grâce à son graphisme simple et intuitif, suggère les réglages de la machine pour chaque coupe à effectuer.



L'Application peut être utilisée avec des scies circulaires, des scies circulaires avec groupe lame mobile, des scies-toupies et des combinées universelles
(le QR-code sera présent sur chaque nouvelle machine pour activer l'Application).

scm
woodworking technology



MACHINES CLASSIQUES SCM, UNE GARANTIE DE QUALITÉ ENCORE PLUS ÉLEVÉE

Depuis 1952, SCM est leader dans la conception et la production de machines pour l'usinage du bois.

Nous nous approchons du 70ème anniversaire de l'entreprise en offrant à nos clients des connaissances et des technologies de pointe qui distinguent les machines classiques **L'invincibile, class** et **nova.** Différentes gammes qui partagent des caractéristiques essentielles pour SCM: performances, facilité d'utilisation et qualité certifiée. Nous croyons tellement en la fiabilité de nos machines que nous offrons à nos clients la possibilité d'avoir une **garantie étendue jusqu'à 2 ans***. Une tranquillité d'esprit supplémentaire pour les petits ateliers d'artisans et les menuiseries qui voient SCM comme le partenaire idéal pour développer leur entreprise.



Pour activer l'extension de garantie jusqu'à 2 ans, la machine doit être enregistrée en ligne sur le site web:
scmwood.com/extension-de-garantie
*Consultez les modèles de machines qui peuvent bénéficier de l'initiative sur le site web:
scmwood.com/machines-pour-la-menuiserie

scm
woodworking technology

scies circulaires programmables
class si x
class si 550ep
class si 400ep



Double inclinaison lame ±46°.

		class si x	class si 550ep	class si 400ep
Diamètre maxi. lame scie	mm	550	550*	400
Diamètre maxi. lame scie **avec inciseur monté**	mm	450**	-	400
Sortie maxi. lame scie du plan à 90°/+45°/-45°	mm	200/130/105	200/130/-	140/97/-
Vitesse de rotation lame scie	t/min	3000 ÷ 5000	2500/3500/5000	3000/4000/5000
Capacité à équarrir	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	9 (11) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)
Table complète des données techniques à la page 20				

* *La machine n'est pas équipée d'inciseur*
*** Groupe inciseur en option***



Groupe Scie
structure solide



Chariot Coulissant
qualité de coupe



Guide Parallèle
fluidité et précision



Contrôle Electronique
précision et facilité

SCM Thundercut
App d'Optimisation/ Séquençage

Un concentré de technologie d'utilisation facile.

scies circulaires manuelles
class si 400
class si 350
class si 300



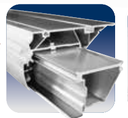




		class si 400	class si 350	class si 300
Diamètre maxi. lame scie **avec inciseur monté**	mm	400	350	315
Sortie maxi. lame scie du plan à 90°/45°	mm	140/97	118/81	100/70
Vitesse de rotation lame scie	t/min	3000/4000/5000	4000	4000
Capacité à équarrir	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
Table complète des données techniques à la page 20				



Groupe Scie
structure solide



Chariot Coulissant
qualité de coupe

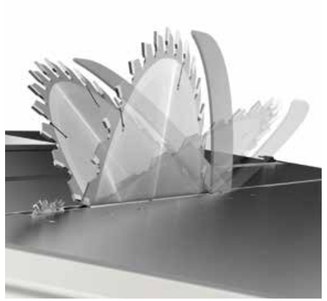


Guide Parallèle
fluidité et précision

SCM Thundercut
App d'Optimisation/ Séquençage

Des machines uniques de très haute qualité qui garantissent sécurité et fiabilité.

scies circulaires groupes opérateurs

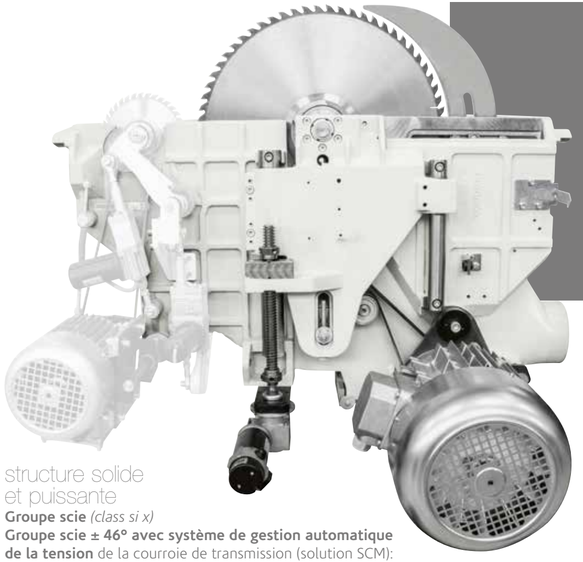


toujours aisées et précises

Volants frontaux

Le travail de tous les jours est plus confortable grâce à une boîte d'engrenages dédiée **(solution SCM),** entièrement protégée des poussières, et qui garantit une transmission fluide et directe. Il est possible de régler précisément la lame avec un petit mouvement du volant.





structure solide et puissante

Groupe scie *(class si x)*

Groupe scie ± 46° avec système de gestion automatique de la tension de la courroie de transmission (solution SCM): prestations et fiabilité sans compromis.

Le soulèvement du groupe lame est réalisé à travers une structure solide en fonte avec un système de dépassement sur des guides ronds rectifiés pour garantir **plus de soin.** L'inclinaison du groupe entier par contre est réalisée sur les secteurs de rotation en fonte en demi-lune, de grand diamètre pour assurer une fiabilité maximale dans le temps.

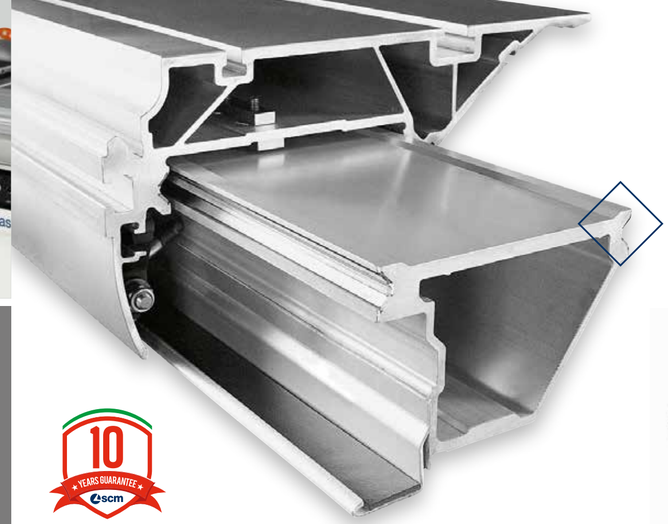


simple et efficace

Réglage de l'inciseur

Le réglage vertical et celui horizontal sont assurés par des leviers mécaniques qui agissent directement et rendent les **déplacements précis et fluides.** D'utiles mémoires mécaniques permettent de retrouver les mises au point initiales. La position des commandes permet d'effectuer les réglages sans devoir se déplacer du front de la machine.





une fiabilité et une technologie incomparables

10 ans de garantie SCM sur le système de coulissement du chariot.

excellente qualité de coupe garantie dans le temps

Chariot coulissant

Le chariot ne demande aucun réglage grâce à sa structure réticulaire fermée avec guides en acier fixés par le **processus exclusif de « rivetage ».**



Le profil « archiforme » des guides class en acier spécial rectifié en forme d'arc (solution SCM), assure en outre:

- Absence de jeux et capacité de chargement quatre fois supérieure
- Tolérance +/-0,05 mm sur toute la longueur du chariot pour une coupe parfaitement rectiligne, de très haute qualité
- Efficacité de coulissement dans le temps, grâce au particulier positionnement des guides qui en assure la protection des poussières





positionnement fluide, rapide et précis

Guide parallèle

Coulissement du support du guide parallèle sur barre ronde et équipé de réglage micrométrique.
Le support peut inclure aussi un indicateur digital pour la lecture de la valeur avec détecteur à bande magnétique (option). Le guide est facilement escamotable de la zone d'usinage quand elle n'est pas utilisée.

support optimal

Châssis et règle d'équarrissage

Le châssis d'équarrissage de grandes dimensions, avec rouleau fou à son extrémité, simplifie les chargements des panneaux; ses traverses mobiles offrent un **support optimal** même aux panneaux plus petits.
La règle télescopique, avec échelle graduée inclinée vers l'opérateur et 2 butées réversibles, permet l'équarrissage des panneaux jusqu'à 3200x3800 mm et permet même d'effectuer des coupes inclinées jusqu'à 45 dégrées sur les deux côtés du châssis.

scies circulaires programmables contrôles électroniques

Table à la page 21



l'avantage fonctionnel pour la gestion automatique des principaux positionnements

« Ready »

Le contrôle électronique avec écran 4" à cristaux liquides **simplifie et rationalise la programmation** de l'usinage.

- Mode d'usinage: manuel, semi-automatique et automatique avec possibilité de mémoriser jusqu'à 99 programmes d'usinage
- Données-outil avec correction automatique des valeurs
- Calculatrice et compteur horaire



Soulèvement groupe lames



Inclinaison groupe lames



Guide parallèle programmable (option)



Visualisation de la vitesse de rotation de la lame

le plaisir de gérer toutes les fonctions depuis la commande électronique

Console « eye-S »

Le nouveau panneau de commande, au design attrayant, permet une programmation simple et intuitive de la machine, combinant l'écran couleur tactile 15" et l'interface utilisateur **Maestro** active. Fonctions principales:

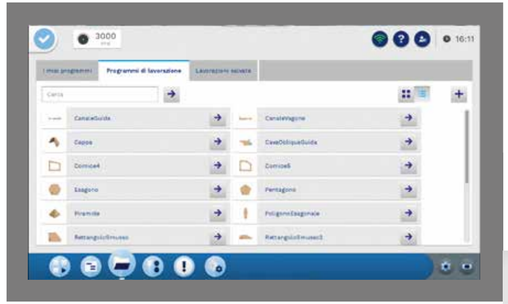
- Connectivité entre machines appartenant au même réseau d'entreprise et prédisposition **Industrie 4.0**
- Partage des programmes de travail et data-base outils
- Suivi d'activité et reportage sur l'utilisation de la machine
- Connectivité avec **SCM Thundercut** (Application d'Optimisation/Séquençage)
- Autodiagnostic, télé-assistance et liens vers la résolution de problèmes



une seule coupe, la bonne coupe

Assistance à l'opérateur

L'ample écran suggère continuellement à l'opérateur les bonnes indications pour toutes configurations de coupe; la bonne position de la butée reliée à la coupe désirée est indiquée en temps réel et calculée selon les mesures déjà connues de la pièce **(solution SCM).**



Grâce au contrôle **« eye-S »** il est même possible de gérer aisément **l'inverseur pour le réglage de la vitesse de rotation de la lame scie et l'alignement de l'inciseur.**

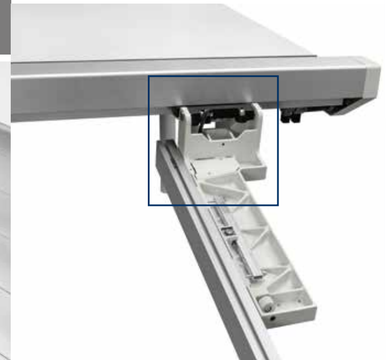




rapidité et précision

Guide parallèle motorisé programmable avec déplacement sur guide linéaire et glissement par vis à billes.

Seulement versions Ready 3 Plus / eye-S









ergonomie maximale

Boutons sur le chariot

La possibilité d'allumer ou d'éteindre les moteurs des lames à partir des boutons qui se trouvent à l'extrémité du chariot est **extrêmement utile pendant l'usinage de panneaux de grandes dimensions.**

(option)

l'innovation au service de l'opérateur

Système automatique de positionnement de la protection suspendue

La protection suspendue se positionne de façon automatique en fonction de l'inclinaison de la lame grâce à l'exclusif **« Système AP » (solution SCM).** Cela rend le passage de coupe avec inclinaisons différentes encore plus rapide et sûr sans nécessité pour l'opérateur de changer les réglages de la machine.

(class si x)





praticité et soin

Guide parallèle motorisé programmable avec déplacement sur barre ronde de grandes dimensions et glissement par câble en acier.

Détection de la position sur bande magnétique.

Seulement version Ready 3

scies circulaires dispositifs optionnels principaux

Dispositifs pour coupes angulaires
Disponibles dans les versions:
a) traditionnelle
b) avec compensation automatique de la position de la buttée par rapport à la lame
c) avec compensation automatique de la position de la buttée par rapport à la lame et indicateurs digitales électroniques pour la lecture de la position de la buttée et de l'angle d'inclinaison de la règle



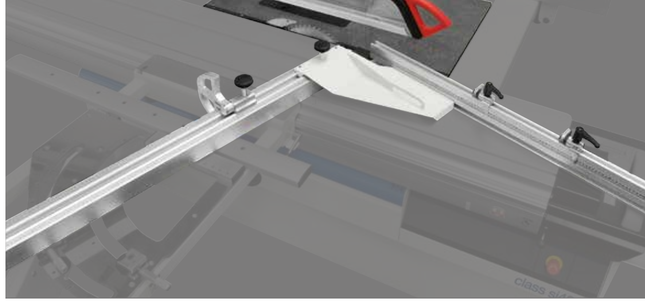
Dispositifs pour coupes parallèles
L'exclusif système de référence permet d'établir la quantité de matériau à couper sur chaque côté, **sans devoir effectuer des coupes d'essai.** Disponible même avec afficheur numérique.

a



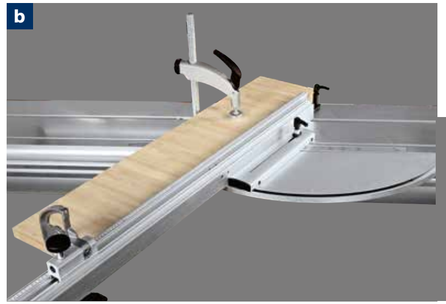


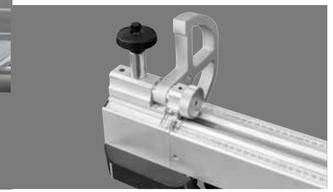
Châssis d'équarrissage avec dispositif « Compex »
Il est équipé de compensation automatique de la position des buttés par rapport à la lame selon la modification de l'angle d'inclinaison de la règle. En outre, grâce à la structure spéciale du châssis, on peut réaliser des **coupes inclinées tout en maintenant aisément la règle d'équarrissage à la portée de l'opérateur,** aussi bien dans les coupes aigues que dans celles obtuses, sans renoncer à un support valide de la pièce.



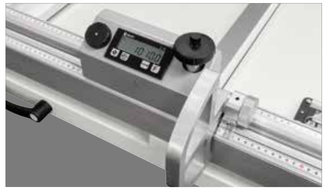
Guide pour coupes complémentaires
Dispositif à installer directement sur la règle d'équarrissage qui permet d'effectuer rapidement des coupes avec des angles complémentaires à ceux de la règle.

b





Butées d'équarrissage avec loupe
Pour une meilleure vision des valeurs.



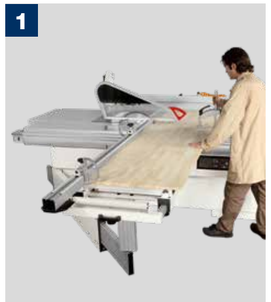
Lecteurs électroniques sur les butées d'équarrissage
Lecture facile même de loin.

c



rapidité et précision
Guide de décrochage rapide « Quick Lock »
Temps de réglage minimaux avec **le système SCM qui permet de changer en quelques secondes la position du guide.** Le rouleau extensible et le support majoré du châssis maximisent ses performances.

1



2



3



4



scies circulaires dispositifs optionnels principaux

Traitement de renforcement de surface pour le chariot coulissant et les traverses mobiles du châssis à équarrir
Particulièrement utile pour les usinages intensifs et des matériaux particulièrement abrasifs.



scies circulaires dispositifs optionnels principaux

Support pour tablette sur le chariot coulissant
Compatible avec les tablettes de 8" à 11".



Rallonge de support panneaux avec voie à rouleaux du côté du guide parallèle,
pour soutenir les panneaux de grands dimensions et râtelier porte-outils, pour avoir facilement les outils à portée de main.





Dispositif laser
Rayon laser pour l'alignement des pièces avec la ligne de coupe.



Prédisposition pour l'usinage « DADO »
Prédisposition mécanique pour pouvoir utiliser un outil (non inclus), diamètre maximale 203 mm, épaisseur maximale 20 mm, au lieu de la lame principale.



Support pour tablette réglable positionné sur le panneau de commande suspendu
Compatible avec les tablettes de 7" à 13".
Il comprend un port USB pour l'alimentation positionné sur le panneau de commande suspendu.

scies circulaires dispositifs optionnels principaux



« Pro-Lock »
Système pour le blocage rapide de la lame avec réglage rapide, sans clés et en toute sécurité du couteau diviseur.



Lame inciseur extensible
Elle est manuellement extensible, avec une épaisseur qui peut varier de 2,8 à 3,6 mm. Diamètre lame: 120 mm (160 mm *class si x*)







Tiroir porte-lames intégré dans le bâti de la machine
Il est composé de 4 étagères, personnalisables avec des étiquettes, pour un remplacement facile des lames.

Signal lumineux à LED pour indiquer la zone de danger près de l'inciseur
Lorsque la lame de l'inciseur fonctionne, les LED indiquent clairement la zone dangereuse, rendant la machine encore plus sûre.



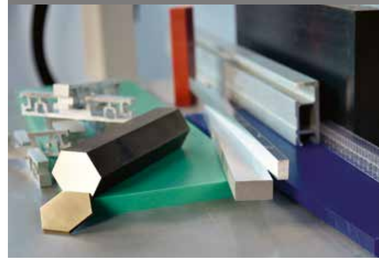
Presseur pneumatique
Particulièrement utile pour la coupe de matériaux minces.



Deuxième châssis pour le glissement sur rouleaux
Pour soutenir en toute sécurité les panneaux de grandes dimensions et poids.



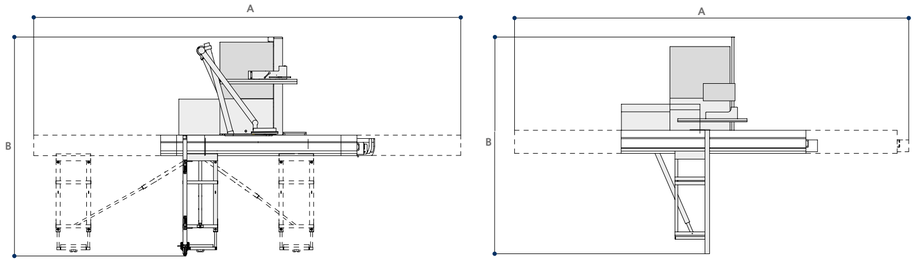
Usinage de matériaux spéciaux
PVC et d'autres matériaux plastiques. Nylon, polycarbonate et d'autres matériaux synthétiques. Corian et d'autres matériaux composites. L'aluminium, le laiton et d'autres métaux légers.



Dispositif de micro-lubrification de la lame
Obligatoire pour l'usinage de métaux légers, très utile avec les matières plastiques spéciales.



scies circulaires tables techniques



S Standard
O Option

DONNEES TECHNIQUES		class si x	class si 550ep	class si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300
Dimensions plan-scie en fonte	mm	1285 x 700	1285 x 700	1040 x 630	1040 x 630	1040 x 630	900 x 550
Inclinaison lames	mm	-46° ÷ +46°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diamètre maxi. lame scie		550	550*	400	400	350	315
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	450**	-	400	400	350	315
Sortie maxi. lame scie du plan à 90°/+45°/-45°	mm	200/130/105	200/130/-	140/97/-	140/97/-	118/81/-	100/70/-
Vitesse de rotation lame scie	t/min	3000 ÷ 5000	2500/3500/5000	3000/4000/5000	3000/4000/5000	4000	4000
Capacité à équarrir	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
autres caractéristiques techniques							
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 Ch) 50 Hz - 6 kW (8 Ch) 60 Hz		-	-	-	-	-	S
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 Ch) 50 Hz - 8 kW (11 Ch) 60 Hz		-	S	S	S	S	O
Moteurs triphasés 9 kW (12 Ch) 50 Hz - 11 kW (15 Ch) 60 Hz		S	O	O	O	-	-
Moteurs triphasés 14 kW (19 Ch) 50 Hz - 14 kW (19 Ch) 60 Hz		-	O	-	-	-	-
Diamètre hottes d'aspiration:							
- sur le bâti	mm	120	120	120	120	120	120
- sur protection suspendue	mm	100	100	100	100	100	100
- sur couteau diviseur	mm	-	-	60	60	60	60

** La machine n'est pas équipée d'inciseur*

***Groupe inciseur en option*

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT		class si x	class si 550ep	class si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300
A avec chariot 2200 mm	mm	5230	5230	5230	5090	5090	5090
A avec chariot 3200 mm	mm	7250	7250	7250	6825	6825	6825
A avec chariot 3800 mm	mm	8500	8500	8500	7425	7425	7425
B avec largeur de coupe sur le guide parallèle 1000 mm	mm	4042	3922	3815	3740	3740	3597
B avec largeur de coupe sur le guide parallèle 1270 mm	mm	4367	4247	4140	4110	4110	3867
B avec largeur de coupe sur le guide parallèle 1500 mm	mm	4492	4372	4265	4235	4235	4097

DISPOSITIFS OPTIONNELS PRINCIPAUX	class si x	class si 550ep	class si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300
Version « Ready 3 »	-	O	O	-	-	-
Version « Ready 3 UP » / « Ready 3 UP Plus »	-	-	O	-	-	-
Version « eye-S »	S	-	-	-	-	-
Version « eye-S 3 UP Plus »	O	-	S****	-	-	-
App d'Optimisation/Séquençage « SCM Thundercut »	S	S	S	S	S	S
Lame inciseur extensible	O	-	O	O	O	O
Traitement de renforcement de surface pour le chariot coulissant	O	O	O	O	O	O
Boutons de mise en marche/arrêt sur chariot coulissant	O	O	O	O	O	O
Guide d'équarrissage « Quick Lock »	O	O	O	O	O	O
Guide d'équarrissage avec lecteurs à cristaux liquides sur butées	O	O	O	O	O	O
Guide pour coupes angulaires sur chariot coulissant	O	O	O	O	O	O
Guide pour coupes angulaires avec compensation	O	O	O	O	O	O
Guide pour coupes angulaires avec lecteurs à cristaux liquides et compensation	O	O	O	O	O	O
Châssis d'équarrissage avec dispositif « Compex »	O	O	O	O	O	O
Guide pour coupes complémentaires	O	O	O	O	O	O
Guide pour coupes parallèles sur chariot coulissant	O	O	O	O	O	O
Guide pour coupes parallèles sur chariot coulissant avec lecteur électronique	O	O	O	O	O	O
Inverseur pour changement électronique de la vitesse 2700-6000 t/min	S**	-	O	-	-	-
Réglage automatique à 2 axes groupe inciseur	S***	-	O	-	-	-
Lecteur électronique de la position pour guide parallèle	O	O	O	O	O	O
Presseur sur toute la longueur du chariot	O	O	O	O	O	O
Deuxième châssis pour le glissement sur rouleaux	O	O	O	O	O	O
Rallonge de support panneaux avec voie à rouleaux du côté du guide parallèle	O	O	O	O	O	O
Système pour le blocage de la lame principale « Pro-Lock »	O	O	O	O	-	-
Signal lumineux à LED pour indiquer la zone de danger près de l'inciseur	O***	-	O	-	-	-
Prédisposition pour l'usinage « DADO »	-	-	O	O	O	O
Configuration machine pour l'usinage de matériaux spéciaux	O	-	O	O	O	O
Dispositif de micro-lubrification de la lame pour l'usinage de métaux légers, très utile avec les matières plastiques spéciales	O	-	O	O	O	O
Protection suspendue des lames	S	S	S*	S*	O	O
Support pour tablette réglable positionné sur le panneau de commande suspendu	O	-	O	-	-	-
Support pour tablette sur le chariot coulissant	O	O	O	O	O	O
Tiroir porte-lames intégré dans le bâti de la machine	O	-	-	-	-	-
Dispositif laser	O	O	O	O	O	-

** Version standard CE et USA-Canada; Version optionnelle NO CE*

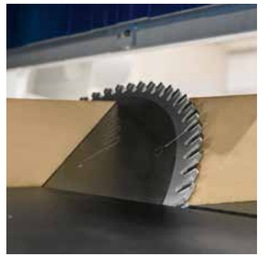
*** Vitesse 3000 ÷ 5000 t/min*

**** Groupe inciseur en option*

***** Version standard « eye-S »*

scie circulaire avec lame inclinable class px 350i





Inclinaison lame jusqu'à 46°.

		class px 350i
Diamètre maxi. lame scie	mm	350
Sortie maxi. lame scie du plan à 90°/45°	mm	105/72
Vitesse de rotation lame scie	t/min	4000
Capacité à équarrir	mm	2600 ÷ 3800
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1300
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5,5 (6,6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à la page 25



Groupe Scie
finition optimale



Butée arrière
positionnement immédiat



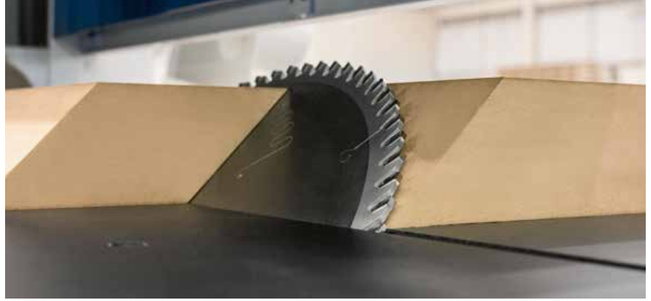
Ready
programmation simple et rapide



SCM Thundercut
App d'Optimisation/ Séquençage

Scie circulaire à chariot mobile avec lame inclinable jusqu'à 46° pour opérer en toute sécurité avec un encombrement d'usinage réduit jusqu'à 50% par rapport à une équarrisseuse traditionnelle.

class px 350i groupes opérateurs et dispositifs principaux





Simple et rapide
Des mouvements programmés avec le contrôle « Ready » positionné sur le panneau suspendu.





Positionnement immédiat et précis
grâce à la butée arrière, motorisée et programmable.

Guide d'équarrissage robuste avec une échelle métrique inclinée vers l'opérateur et 2 butées réversibles: équarrissage des panneaux jusqu'à 2500x3200 mm (3200x3200 mm en option).
Le plan de travail fixe de grandes dimensions garantit la stabilité du panneau pendant l'usinage.

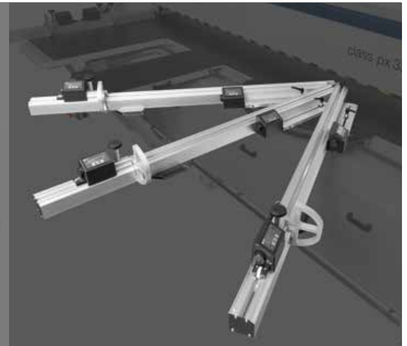


Lecteurs digitaux
disponibles pour la règle d'équarrissage, le guide pour les coupes angulaires et le dispositif pour les coupes parallèles.
(option)

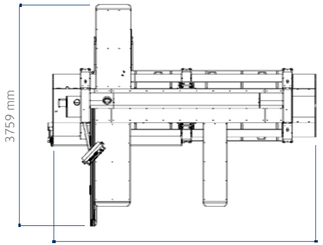


Plan arrière rallongé
équipé de 2 butées motorisées réparties sur une longueur de 2000 mm pour simplifier la coupe des panneaux longs et étroits.
(option)

Lecteurs digitaux
disponibles pour la règle d'équarrissage, le guide pour les coupes angulaires et le dispositif pour les coupes parallèles.
(option)



class px 350i tables techniques



S Standard
O Option

DONNEES TECHNIQUES		class px 350i
Inclinaison lames		90° ÷ 46°
Diamètre maxi. lame scie	mm	350
Sortie maxi. lame scie du plan à 90°/45°	mm	105/72
Vitesse de rotation maxi. lame scie	t/min	4000
Capacité à équarrir	mm	2600 ÷ 3800
Largeur de coupe du guide arrière	mm	1300
Rallonge maxi. du guide télescopique	mm	2500
Vitesse d'avancement maxi. du chariot lame	m/min	40
autres caractéristiques techniques		
App d'Optimisation/Séquençage « SCM Thundercut »		S
Moteurs triphasés 5,5 kW (7,5 Ch) 50 Hz - 6,6 kW (8 Ch) 60 Hz		S
Moteurs triphasés 7 kW (9 Ch) 50 Hz - 7 kW (9 Ch) 60 Hz		O
Diamètre hottes d'aspiration	mm	1 x 120 ; 2 x 100

déligneuse multiple automatique class m 3





		class m 3
Diamètre maxi. lames	mm	350
Diamètre manchon porte-lames (alésage de la lame)	mm	70
Largeur maxi. entre première et dernière lame	mm	300
Largeur mini. de la pièce	mm	390
Vitesse d'avancement tapis réglable en usinage	m/min	6 ÷ 48
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	18,5 (22) / 50 (60)

Table complète des données techniques à la page 29



Barrières
ergonomie et sécurité



Tapis
précision et efficacité



Manchon Porte-Lames
rapidité et rendement

Pratique, précis, efficace et surtout sûre.

class m 3
groupes opérateurs et dispositifs principaux



ergonomie et sécurité

Barrières anti-recul des pièces

La déligneuse SCM est équipée de quatre barrières anti-recul des pièces: trois supérieures et une inférieure. Entre les trois barrières supérieures, une rangée à lamelles forme une autre barrière.









précision et efficacité

Tapis transporteur

Le tapis transporteur est particulièrement robuste et est réalisé par des maillons assemblés directement les uns aux autres sans interposition de chaînes. L'agressivité des maillons et des 4 rouleaux presseurs (2 antérieurs et 2 postérieurs aux lames) empêchent tout mouvement du manchon porte-lames. Ces solutions techniques garantissent une coupe toujours d'excellente qualité et parfaitement rectiligne ce qui implique une réduction assurée des quantités de bois à enlever dans les opérations successives.



pratique et simple à utiliser

Mise au point

Les opérations de mise au point se font avec une rapidité extrême: l'arbre, les rouleaux presseurs et la vitesse d'avance se règlent à l'aide de volants et les différentes mesures sont marquées sur échelles graduées à lecture directe. Le guide en entrée est équipé d'un levier autobloquant et se manoeuvre d'une seule main. Le panneau de contrôle centralisé, est équipé d'un ampèremètre pour permettre à l'opérateur d'obtenir le meilleur rendement sans surcharger le moteur.

rapidité et rendement

Manchon porte-lames

Il se monte rapidement sur l'arbre et se bloque très facilement au moyen d'une clef spéciale. Il est réalisé avec un accouplement conique à la base de l'arbre pour obtenir un meilleur rendement et une durée plus longue des lames.

Laser

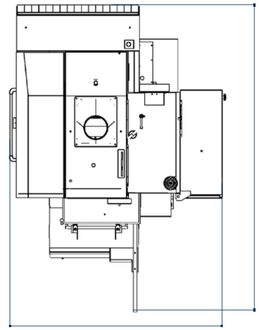
Référence précise de la ligne. Quelques utilisations typiques:

- délignage de planches irrégulières sans l'aide du guide
- sélection des parties bonnes sur planches avec noeuds ou fentes

(option)



class m 3
tables techniques



■ Standard
◙ Option

DONNEES TECHNIQUES		class m 3
Diamètre maxi. lames	mm	350
Diamètre mini. lames	mm	200
Diamètre manchon porte-lames (alésage de la lame)	mm	70
Dimensions clés sur manchon porte-lames	mm	20 x 5
Vitesse de rotation lames	t/min	4200
Largeur maxi. entre première et dernière lame	mm	300
Largeur du tapis	mm	300
Longueur mini. de la pièce	mm	390
Dimensions du plan de travail	mm	1530 x 950
Hauteur plan de travail à partir du sol	mm	750
Distance entre bâti et première lame droite	mm	200
Vitesse d'avancement tapis réglable en usinage	m/min	6 ÷ 48
autres caractéristiques techniques		
Moteur triphasé 18,5 kW (25 Ch) 50 Hz - 22 kW (30 Ch) 60 Hz		S
Moteur triphasé 25 kW (30 Ch) 50 Hz - 30 kW (42 Ch) 60 Hz		O
Moteur triphasé 37 kW (50 Ch) 50 Hz - 44 kW (60 Ch) 60 Hz		O
Puissance moteur d'avancement à 50 Hz (à 60 Hz)	Ch	1,5 ÷ 2 (1,8 ÷ 2,4)
Diamètre hottes d'aspiration:		
- sur les lames	mm	200
- sur le tapis	mm	120

dégauchisseuses
class f 520
class f 410





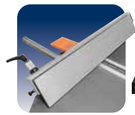
		class f 520	class f 410	class s 630	class s 520
Largeur utile d'usinage	mm	520	410	630	520
Diamètre de l'arbre dégau/n. couteaux standard	mm/n.	120/4	120/4	120/4	120/4
Longueur totale des plans dégau	mm	2750	2610	-	-
Prise de bois maxi. sur la dégauchisseuse	mm	8	8	8	8
Hauteur mini. ÷ maxi. d'usinage en rabotage		-	-	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à la page 36

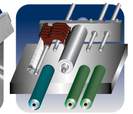
raboteuses
class s 630
class s 520







Guide Dégau
haute rigidité



Rouleaux Interchangeables
pour toutes les exigences



Arbre SCM
facilité et rapidité

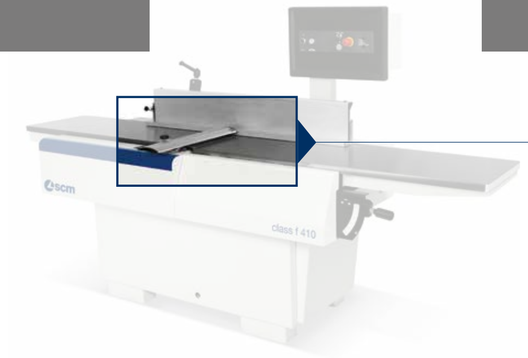
Simplicité et précision, recherche du style et du sens pratique des formes, différentes possibilités d'utilisation.

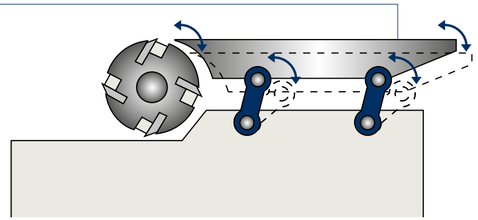
dégau&rabot
groupes opérateurs

haute rigidité

Guide de dégauchissage
Extrêmement rigide et fluide dans le déplacement grâce à sa **fixation centrale sur barre ronde.**
L'échelle graduée aide l'opérateur à positionner le guide selon l'inclinaison désirée.

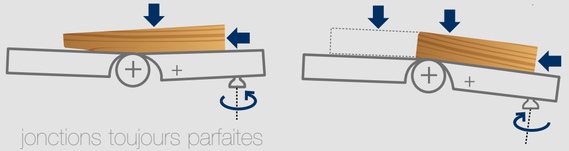






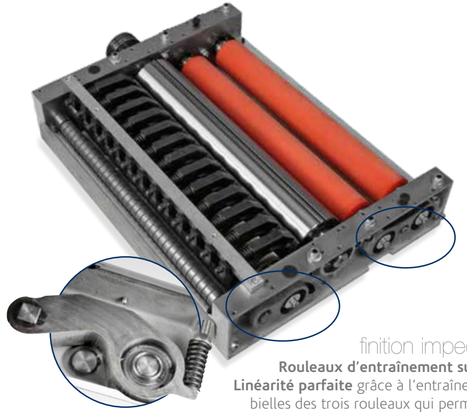
précision constante dans le temps

Déplacement par bielles
Usinages extrêmement soignés avec le déplacement du plan de travail en entrée par un **cinématisme en parallélogramme qui garantit la distance constante entre l'arbre porte-couteaux et le plan de travail.** Le système agit directement sur les bielles et évite les efforts sur le plan en assurant planéité constante dans le temps.



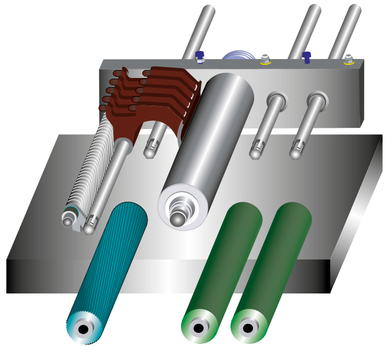
jonctions toujours parfaites

Fonction concave-convexe
Les réglages disponibles permettent **l'encollage parfait des pièces** et l'élimination de toute trace de joint.



finition impeccable

Rouleaux d'entraînement sur bielles
Linéarité parfaite grâce à l'entraînement sur bielles des trois rouleaux qui permettent le déplacement vertical par rotation; de cette manière la possibilité d'arrêt de la pièce et la présence d'entailles sur la surface sont évitées. Les rouleaux en caoutchouc, disponible comme standard, assurent surfaces parfaites et performances d'entraînement élevées.



une seule machine pour toutes les exigences

Rouleaux interchangeables
Finition parfaite grâce au changement simple et rapide des rouleaux, qui permet de configurer le type d'entraînement en fonction d'exigences particulières, comme dans les cas de faibles prises de bois sur objets en bois précieux et/ou d'usinages pour lesquels sont produits plusieurs pièces d'épaisseur différente.



facilité et rapidité

Arbre dégau SCM
La structure monobloc en acier assure une grande stabilité même lors de forts chargements dynamiques.

Soulèvement motorisé du plan avec avancement micrométrique et visualiseur digital.

Vitesse d'entraînement avec inverseur depuis panneau de commande et avec voyant d'alarme dédié pour signaler des vitesses trop élevées.

Les 4 vis de grand diamètre en combinaison aux 2 guides latéraux assurent la stabilité du plan de travail. Les protections intégrales à soufflet garantissent ainsi précision et fiabilité dans le temps.

Réglage pneumatique de la poussée des rouleaux d'entraînement pour une meilleure finition et une bonne efficacité d'entraînement, sur n'importe quel matériau et dans chaque condition d'usinage.
(option)



dégau&rabot dispositifs optionnels principaux



Guide additionnel escamotable
Intégré dans le guide dégau, il permet d'exécuter des usinages de pièces de petites dimensions en conditions de sécurité et ergonomie.

« Xylent » arbre de dégau avec les couteaux disposés en spirale
Les 3 spirales de couteaux garantissent une finition exceptionnelle. Cet arbre permet des usinages avec dégau **très silencieux.** Il améliore l'aspiration grâce à la **production de copeaux de dimension très petite.** L'arbre augmente la durée des couteaux, avec la possibilité d'être en mesure d'exploiter les quatre arrêtes de coupe.





Arbre monobloc avec couteaux « Tersa »
La structure monobloc en acier assure une grande stabilité même lors de forts chargements dynamiques. Le blocage automatique des couteaux grâce à la force centrifuge est un gage de sécurité et précision lors de l'usinage. Le remplacement des couteaux est simplifié par un système sans vis de fixation.



Mallette d'entretien pour arbre « Xylent »
Complète de:
- 1 flacon de liquide détergent-dégraissant pour le nettoyage des résines - 1 clé dynamométrique étalonnée - 2 bit Torx - 10 inserts - 5 vis - 1 brosse en soies de laiton pour le nettoyage de l'arbre avec inserts installés -1 brosse en soie d'acier pour le nettoyage des emplacements des inserts



Rallonge pour la table de rabotage qui peut être utilisée en entrée ou en sortie
Elle peut être installée à l'extrémité du plan de travail.



Rallonge en sortie pour la table de rabotage
Un seul opérateur peut aisément manoeuvrer des pièces longues ou introduire la pièce suivante sans devoir récupérer la pièce précédente à la sortie de la machine.

Protection intégrée « Smart Lifter »
Le système de protection **SCM** est parfaitement intégré dans le bâti de la machine pour offrir une protection maximale et excluant ainsi tout obstacle ou obstruction au travail. La protection, grâce aux mouvements automatiques verticaux, horizontaux et inclinés, **garantit la couverture complète de l'outil** avant, pendant et après l'usinage.





Usinage de matériaux spéciaux
PVC et d'autres matériaux plastiques. Nylon, polycarbonate et d'autres matériaux synthétiques.

Rouleaux en sortie en acier sablé
Pour une finition impeccable du produit fini.

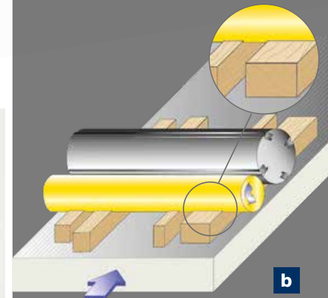


Rouleaux fous dans le plan de travail
Ils facilitent l'avancement de bois fortement résineux et/ou humides. Particulièrement adaptés aux usinages de charpente lourde sur des pièces brutes.



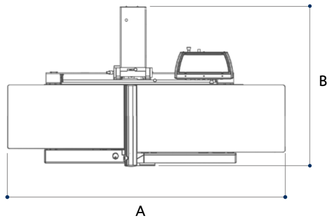
Rouleaux spéciaux
Le rouleau sectionné en acier (a) et le **rouleaux recomposé en caoutchouc (b)** permettent un résultat parfait grâce à la fluidité de l'entraînement, lors des usinages simultanés de plusieurs linteaux d'épaisseurs différentes avec des prises de bois minimales. Avec le rouleau recomposé en caoutchouc les angles ne sont pas abimés même si les pièces ne sont pas parfaitement alignées: il est conseillé aussi pour les bois de qualité et/ou de faibles épaisseurs.

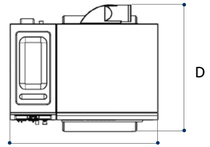




dégau&rabot
tables techniques

S Standard
O Option





DONNEES TECHNIQUES		class f 520	class f 410	class s 630	class s 520
Largeur utile d'usinage	mm	520	410	630	520
Diamètre de l'arbre dégau/n. couteaux standard	mm/n.	120/4	120/4	120/4	120/4
Dimensions couteaux standard	mm	35 x 3 x 520	35 x 3 x 410	35 x 3 x 640	35 x 3 x 520
Prise de bois maxi. sur la dégauchisseuse	mm	8	8	8	8
Longueur totale des plans dégau	mm	2750	2610	-	-
Dimensions du plan rabot	mm	-	-	640 x 1000	530 x 900
Vitesse d'avancement rabot	m/min	-	-	4 ÷ 20	4 ÷ 20
Hauteur mini. ÷ maxi. d'usinage en rabotage	mm	-	-	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300
autres caractéristiques techniques					
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 Ch) 50 Hz - 6 kW (8 Ch) 60 Hz		S	S	-	-
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 Ch) 50 Hz - 8 kW (11 Ch) 60 Hz		-	-	S	S
Moteurs triphasés 9 kW (12 Ch) 50 Hz - 11 kW (15 Ch) 60 Hz		-	-	O	O
Diamètre hotte d'aspiration	mm	120	120	150	150

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT		class f 520	class f 410	class s 630	class s 520
A	mm	2750	2610	-	-
B	mm	1416	1155	-	-
C	mm	-	-	1280	1130
D	mm	-	-	1095	1017

DISPOSITIFS OPTIONNELS PRINCIPAUX	class f 520	class f 410	class s 630	class s 520
Arbre monobloc avec couteaux « Tersa »	O	O	O	O
« Xylent » arbre de dégau avec 3 couteaux disposés en spirale	O	O	O	O
Mallette d'entretien pour arbre « Xylent »	O	O	O	O
Guide additionnel escamotable pour pièces minces	O	O	-	-
Protection intégrée « Smart Lifter »	O	O	-	-
Plan de travail avec 2 rouleaux fous	-	-	O	O
Premier rouleau d'entraînement en entrée recouvert en caoutchouc au lieu du rouleau rainuré en acier	-	-	O	O
Premier rouleau d'entraînement en entrée en acier au lieu du rouleau rainuré	-	-	O	O
Premier rouleau d'entraînement en entrée recomposé en caoutchouc au lieu du rouleau rainuré en acier	-	-	O	O
Rouleaux d'entraînement en sortie en acier au lieu de ceux recouverts en caoutchouc	-	-	O	O
Réglage pneumatique de la pression sur les rouleaux d'entraînement	-	-	O	O
Rallonge pour la table de rabotage qui peut être utilisée en entrée ou en sortie	-	-	O	O
Rallonge en sortie pour la table de rabotage	-	-	O	O
Configuration machine pour l'usinage de matériaux spéciaux	-	-	O	-

toupies électroniques et programmables
class ti 145ep
class ti 120e
class tf 130e







		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e
Longueur utile de l'arbre toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (160)	140 (180)	140 (180)
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	250	250	250
Diamètre maxi. de l'outil escamotable au-dessous du plan à 90°	mm	300	320	300
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (300)	300 (350)	300 (300)
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à la page 48



Groupe Toupie
robustesse et polyvalence



Guide Toupie
rapidité de réglage



Contrôle Electronique
avantage opératif



Versions Machine
spécialisation et professionnalisme

Plus de qualité, plus de performances, plus de fiabilité.

toupies manuelles
class tf 130
class tf 130ps
class ti 120







		class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
Longueur utile de l'arbre toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (180)	140 (180)	140 (180)
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	250	250	250
Diamètre maxi. de l'outil escamotable au-dessous du plan à 90°	mm	300	320	320
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (350)	300 (350)	300 (350)
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
Table complète des données techniques à la page 48				



Groupe Toupie
robustesse et polyvalence



Guide Toupie
rapidité de réglage



Versions Machine
spécialisation et professionnalisme

Précision et fiabilité inégalables dans le temps.

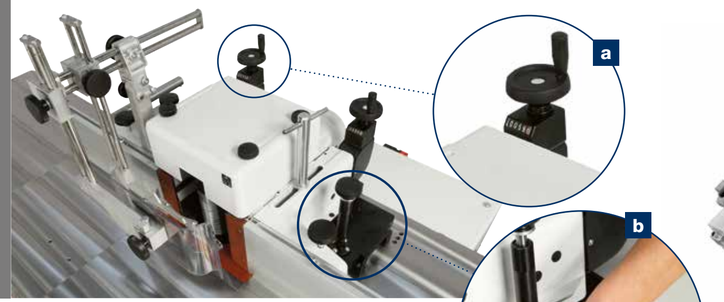
toupies groupes opérateurs

le maximum de la simplicité

Guide toupie enregistrable

Le positionnement du plan de travail en entrée, qui détermine la prise de bois, est réglé par une poignée possédant un indicateur sur une échelle graduée.





rapidement au bon endroit

Système « Flex »

Il suffit une simple manipulation pour exclure et repositionner, en un instant, avec précision et sans aucun réglage, le guide du plan de travail avec une telle sécurité que chaque vérification devient superflue.





robustesse et polyvalence

Groupe toupie

Le maximum de stabilité et de rigidité du groupe toupie même dans les usinages plus prenants, grâce au **groupe avec un fût entièrement en fonte et de grandes dimensions.** L'arbre toupie est contenu dans un carter en fonte, qui protège les composants mécaniques internes des copeaux et des poussières. Les 5 vitesses standard sont idéales pour exécuter n'importe quel type d'usinage, du profilage au fraisage, jusqu'au tenonnage avec la possibilité d'utiliser des outils de grand diamètre.



le meilleur support de la pièce

Plan « Fast »

Il garantit l'appui de l'élément en phase d'usinage même à proximité de l'outil, permettant le réglage avec les outils montés, et la meilleure qualité de finition dans les usinages de pièces étroites. La partie finale en aggloméré élimine le risque d'une éventuelle collision avec l'outil.

une rapidité supérieure et une simplicité dans le réglage

Guide toupie avec programmation mécanique

Plus de passages d'essai grâce aux lecteurs digitaux (**a**) qui assurent une précision au dixième de millimètre dans le positionnement des deux plans. Les manettes latérales (**b**) facilitent les opérations d'exclusion et de repositionnement du guide du plan de travail.

automatique et escamotable

Guide toupie « Flex One »

Déplacement automatique du guide entier, en fonction du diamètre de l'outil. Système d'exclusion du plan de travail pratique avec repositionnement précis.



usinages avec outils en bout d'arbre avec le guide toupie « Flex »

La possibilité de positionner le guide derrière l'outil permet d'effectuer des fraisages en bout avec des fraises de petit diamètre, telles que les fraises de défonceuses ou d'électro-outils, conformément aux normes CE.







fraisages,
rainurages,
mortaisages

toupies
versions machine





class tf 130ps
avec chariot coulissant frontal
Conçue pour gérer les opérations de tenonnage en totale simplicité.



Versions « LL » avec rallonges latérales du plan
Idéales pour les usinages de pièces particulièrement longues grâce à l'extension du plan de travail. La barre d'appui mobile frontale facilite l'avance des pièces de grandes dimensions sur le plan, notamment en cas de profilages sur les côtés extérieures.



Chariot sur le plan pour petits tenonnages
Idéal pour les opérations de tenonnage des pièces de petites dimensions dans les versions sans chariot coulissant. Permet d'exécuter des usinages biais sur le plan jusqu'à ±60°. Facile à installer et amovible grâce au système de fixation sur le plan de travail.



Versions « TL PRO-10 »
Le chariot à avancement manuel est composé par une structure en fonte avec déplacement sur guides à recirculation de billes en mesure de garantir un mouvement fluide avec une précision et une stabilité exceptionnelles pendant l'usinage.



En quelques secondes et sans aucun effort, le plan à tenonner « PRO-10 » disparaît et la machine est prête pour effectuer les opérations de profilage (**a**) ou de chantournement (**b**).





Afin d'une sécurité maximale et d'une plus grande flexibilité de la machine, il est fourni, dans les accessoires standards, une **coiffe de protection spéciale pour les opérations de chantournement.**



Versions « TL »
Précision et stabilité pendant l'usinage grâce au chariot à avancement manuel avec châssis en fonte et coulissement par roulements axiaux sur barre trempée et rectifiée.

toupies contrôles électroniques

Table à la page 49

le plaisir de gérer toutes les fonctions depuis la commande électronique

Console « eye-S »
Le nouveau panneau de commande, au design attrayant, permet une programmation simple et intuitive de la machine, combinant l'écran couleur tactile 15" et l'interface utilisateur **Maestro** active. Fonctions principales:
- Connectivité entre machines appartenant au même réseau d'entreprise et prédisposition **Industrie 4.0**
- Partage des programmes de travail et data-base outils
- Suivi d'activité et reportage sur l'utilisation de la machine
- Autodiagnostic, télé-assistance et liens vers la résolution de problèmes



« Ready »
Le contrôle électronique avec écran 4" à cristaux liquides simplifie et rationalise la programmation du travail. Mode: manuel, semi-automatique et automatique avec possibilité de mémoriser jusqu'à 99 programmes d'usinage.




Soulèvement arbre porte-outils

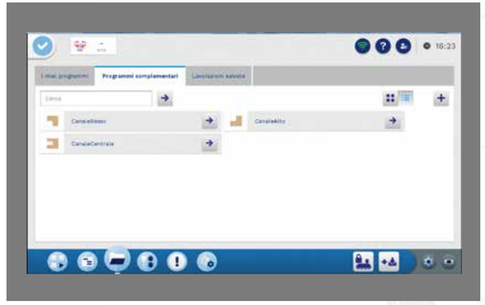

Positionnement guide entier à profiler


Inclinaison arbre porte-outils



Visualisation de la vitesse de rotation de l'outil

Pour les usinages les plus récurrents, on peut déterminer les dimensions du profil désiré et sélectionner l'outil à utiliser. Les contrôles génèrent le programme pour effectuer toutes les opérations nécessaires.





Mouvements motorisés avec indicateurs digitaux
Précision et ergonomie au maximum.

Grâce au contrôle **« eye-S »** il est possible de gérer aisément même **l'inverseur pour le réglage de la vitesse de rotation de l'arbre toupie.** *(option)*



toupies dispositifs optionnels principaux



Dispositif de support pour l'entraineur
Flexibilité maximale d'utilisation et aucun encombrement du plan de travail grâce à l'application du dispositif directement sur la colonne de support du panneau de commande suspendu. Simplicité extrême des positionnements avec les volants équipés d'indicateur numérique digital.



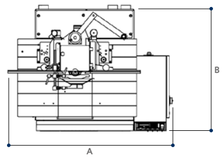
Blocage rapide de l'outil « T-Set »
S'il est présent un arbre toupie interchangeable, il permet le blocage et déblocage des outils en utilisant simplement un pistolet à air comprimé.

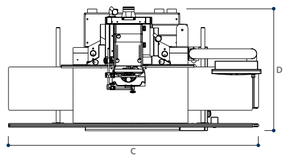


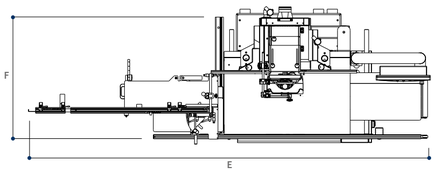
Usinage de matériaux spéciaux
PVC et d'autres matériaux plastiques. Nylon, polycarbonate et d'autres matériaux synthétiques.

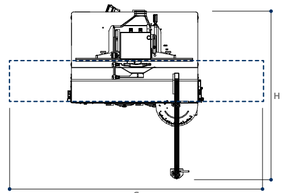
toupies tables techniques

S Standard
O Option









DONNEES TECHNIQUES		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
Dimensions du plan de travail	mm	1200 x 780	1200 x 810	1200 x 730	1200 x 730	1080 x 760	1200 x 810
Inclinaison arbre toupie		-45,5° ÷ +45,5°	-45° ÷ +45°	-	-	-	-45° ÷ +45°
Longueur utile de l'arbre toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (160)	140 (180)	140 (180)	140 (180)	140 (180)	140 (180)
Vitesse de rotation arbre toupie (à 50 Hz)	t/min	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	250	250	250	250	250	250
Diamètre maxi. de l'outil escamotable au-dessous du plan à 90°	mm	300	320	300	300	320	320
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (300)	300 (350)	300 (300)	300 (350)	300 (350)	300 (350)
autres caractéristiques techniques							
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 Ch) 50 Hz - 6 kW (8 Ch) 60 Hz		-	S	-	-	-	S
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 Ch) 50 Hz - 8 kW (11 Ch) 60 Hz		S	O	S	S	S	O
Moteurs triphasés 9 kW (12 Ch) 50 Hz - 11 kW (15 Ch) 60 Hz		O	O	O	O	-	O
Diamètre hottes d'aspiration:							
- sur le bâti	mm	100	2 x 80	120	120	120	2 x 80
- sur le guide toupie	mm	120	120	120	120	120	120

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
A	mm	1655	1194	1324	1324	-	1194
B	mm	1265	1280	1010	1010	-	1280
C	mm	2600	2600	2600	2600	-	2600
D mini.	mm	1265	1300	1340	1340	-	1300
D maxi.	mm	1575	1710	1650	1650	-	1710
E	mm	3780	3520	3551	3551	-	3197
F mini.	mm	1375	1300	1340	1340	-	1300
F maxi.	mm	1685	1710	1650	1650	-	1710
G	mm	-	-	-	-	2080	-
H	mm	-	-	-	-	2740	-

DISPOSITIFS OPTIONNELS PRINCIPAUX	class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
Version « Ready »	S	-	-	-	-	-
Version « eye-S »	S*	-	-	-	-	-
class tf 130ps avec chariot coulissant frontal	-	-	-	-	S	-
Panneau de commandes suspendu	O	-	O	O	-	-
Mouvements motorisés des groupes opérateurs avec indicateurs digitaux	-	S	S	-	-	-
Guide toupie « Flex »	O	O	O	O	O	-
Guide toupie « Flex One »	O	-	-	-	-	-
Inverseur pour le réglage de la vitesse de rotation de 900 à 10.000 t/min	O	-	-	-	-	-
Dispositif de support entraîneur avec déplacements verticaux et horizontaux manuels	O	-	O	O	-	-
Guide toupie avec programmation mécanique	S	S	S	O	O	O
Plan de travail en aluminium au lieu du plan de travail en bois pour guide à profiler	O	O	O	O	O	O
Arbre toupie interchangeable	S	O	O	O	O	O
Arbre toupie avec mandrin porte-pince	O	O	O	O	O	O
Blocage rapide de l'outil	O	-	O	O	O	-
Plan à secteur « Fast » avec réglage manuel	S	-	S	O	-	-
Version « LL » table avec 2 rallonges en fonte pour profiler	O	O	O	O	-	O
Version « TL » pour tenonner et profiler	O	O	O	O	-	O
Version « TL PRO-10 » pour tenonner et profiler	O	-	O	O	-	-
Plan et coiffe de protection à tenonner	-	-	-	-	S	-
Chariot sur le plan fixe pour petits tenonnages	O	O	O	O	-	O
Configuration machine pour l'usinage de matériaux spéciaux	O	-	O	O	O	-

** Version standard « eye-S »*

1.000 TECHNICIENS ET 36.000 RÉFÉRENCES À DISPOSITION
POUR UNE ASSISTANCE RAPIDE ET DE QUALITÉ

DES TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS, UNE GESTION EFFICACE ET 6 MAGASINS DE PIÈCES DÉTACHÉES DANS LE MONDE POUR UNE ASSISTANCE DE PROXIMITÉ, SÛRE ET EFFICACE.

SERVICE ASSISTANCE

SCM propose des attentions qui vont bien au-delà du moment de l'acquisition, afin de garantir dans le temps les prestations optimales du système de production de ses clients.

UNE OFFRE COMPLÈTE DE SERVICES APRÈS-VENTE

- installation et mise en route de machines, cellules, lignes et systèmes
- programmes de formation sur mesure pour chaque client
- télé-assistance pour réduire les délais et coûts d'éventuels arrêts machine
- programmes de maintenance préventive pour garantir des prestations constantes dans le temps
- révisions complètes des machines et systèmes pour renouveler la valeur ajoutée des investissements
- mises à jour personnalisées pour les machines et systèmes des clients afin de répondre à de nouvelles exigences de production

scmservice

SERVICE PIÈCES DÉTACHÉES

Au niveau global, SCM peut compter sur 140 employés au service pièces détachées, pour une gestion intelligente du magasin en mesure de satisfaire chaque demande avec une expédition en temps réel.

36.000 RÉFÉRENCES
Des pièces disponibles pour chaque référence, représentant un investissement égal à 12 millions d'euros.

DES PIÈCES GARANTIES
Même pour les articles que l'on trouve plus difficilement, avec 3,5 millions d'euros investis pour les pièces "critiques".

DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE
Plus de 90% des commandes reçues chaque jour sont traitées le jour même grâce à la grande disponibilité des références au sein de notre stock.

6 SIÈGES DANS LE MONDE
Pour la gestion des pièces (Rimini, Singapour, Shenzen, Moscou, Atlanta, São Bento do Sul).

500 EXPÉDITIONS PAR JOUR

scmspareparts



LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM. UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE.
Avec plus de 65 années de succès, **Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois**, le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois, présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65+ ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m² de production
20.000 machines produites chaque année
90% d'exportations
20 filiales à l'étranger
400 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés



La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN.
Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR UNE COMPÉTENCE DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

- scm — TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS
- Cms — TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

- HITECO — ÉLECTRO-BROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES
- es — TABLEAUX ÉLECTRIQUES
- steelmec — COMPOSANTS MÉTALLIQUES
- scmfonderie — PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm woodworking technology | is more