machines pour la menuiserie

REV. N. 03 - 10/2022 - MC STUDIO

SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0447548D

ligne **formula**



ligne **formula**

La gamme de machines qui complète et satisfait tous les besoins de l'artisan, conçues et entièrement garanties par SCM.



Qualité garantie SCM

Toutes les machines de la ligne formula sont garanties par SCM, ce qui en atteste le niveau de qualité et de fiabilité.



machines classiques

6/23


scie circulaire **/ 6**


dégauchisseuses raboteuses **/ 12**


toupie **/ 20**

machines complémentaires

28/41


scies à ruban **/ 28**


scies radiales **/ 30**


aspirateurs à dépression **/ 36**


cadreuse **/ 40**

machines automatiques

24/27


brosseuses **/ 24**


tronçonneuse **/ 32**


mortaiseuse horizontale **/ 34**


aspirateurs à sac **/ 38**

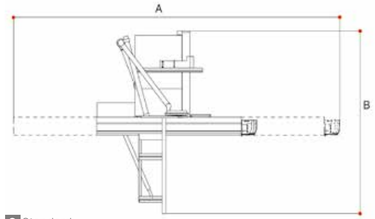

entraîneurs **/ 39**

Les puissances des moteurs dans ce catalogue s'entendent exprimées en S6, sauf où cela est spécifié différemment.
Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE.
La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par les normes CE.

scie circulaire **formula s 40**

Une construction de haute qualité pour effectuer un travail professionnel.



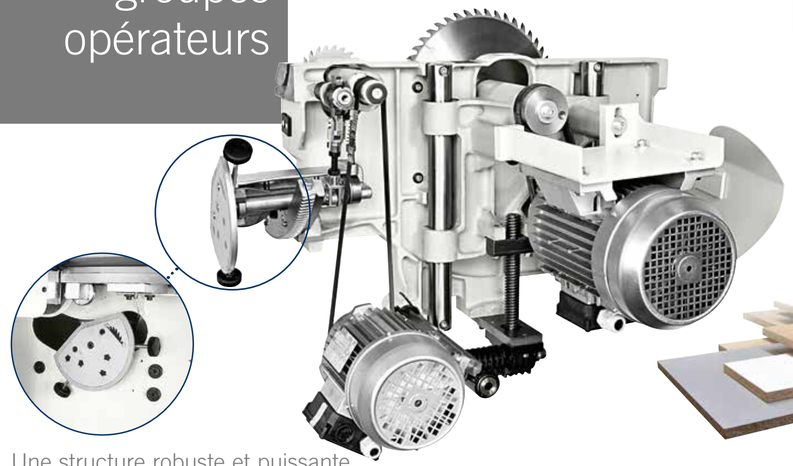


A avec chariot 3200 mm	mm	7250
B avec largeur de coupe avec guide parallèle 1000 mm	mm	4780
B avec largeur de coupe avec guide parallèle 1270 mm	mm	5050
B avec largeur de coupe avec guide parallèle 1500 mm	mm	5280

S Standard
O Option

formula		**s 40**
Capacité à équarrir	mm	3200
Butée sur guide pour coupes d'équarrissage jusqu'à	mm	3200
Largeur de coupe standard avec guide parallèle	mm	1270
Diamètre lame principale (alésage)	mm	400 (30)
Diamètre lame inciseur (alésage)	mm	120 (20)
Saillie de la lame scie à 90°	mm	140
Saillie de la lame scie à 45°	mm	99
Vitesse de rotation de la lame scie	t/min	3700
Vitesse de rotation de la lame inciseur	t/min	8500
Inclinaison lame	dégrées	90 ÷ 45
Diamètre bouche d'aspiration sur le bâti	mm	120
Diamètre bouche d'aspiration à la protection de lame	mm	80 (60 non CE)
Puissance moteur avec démarrage directe (standard)	kW	7
Puissance moteur avec démarrage direct étoile/triangle automatique (option)	kW	9
Caractéristiques standard et options principales		
Frein moteur automatique sur la lame principale (seulement version CE)		S
Dispositif pour coupes angulaires		O
Dispositif pour coupes angulaires avec compensation de la cote		O
Dispositif pour coupes parallèles		O
Protection suspendue de la lame (option pour version non CE)		S
Largeur de coupe au guide parallèle 1000 mm ou 1500 mm		O
Version "M" avec 3 vitesses lame, soulèvement et inclinaison du groupe lame motorisé		O
Version "M Plus" avec 3 vitesses lame, guide parallèle automatique, tableau de commande suspendu et moteur 9kW		O

scie circulaire groupes opérateurs



Une structure robuste et puissante

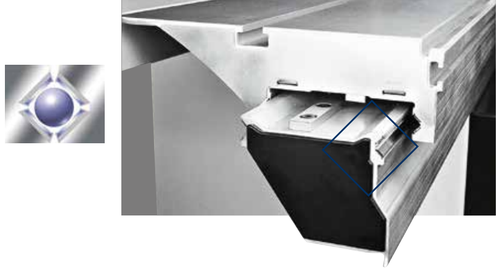
Groupe scie

Une structure surdimensionnée et une table en fonte rectifiée, en complément d'un innovant groupe d'usinage, permettent d'éliminer les vibrations pour une qualité de finition optimale. Le réglage en hauteur sur des guides ronds garantit des mouvements fluides même après plusieurs années d'utilisation. Les commandes placées à l'avant de la machine et par conséquent dans une position facilement accessible par l'opérateur garantissent un **gain de temps supplémentaire lors de la préparation des opérations de coupe.**

Simple et efficace.

Réglage de l'inciseur

Le soulèvement et le déplacement transversal de la lame de l'inciseur sont obtenus grâce à un système de leviers qui garantit **l'absence totale de jeux** en permettant des **positionnements rapides** et en limitant les coupes d'essai.



Un mouvement fluide et une surface d'appui solide

Chariot

Le chariot des scies circulaires de la série formula est équipé d'un système de coulissement sur des profilés en aluminium rigides avec des guides en acier rectifiés et montés par rivetage qui permettent une précision rectiligne de +/- 0,05 mm sur toute la longueur du chariot. Cela se traduit par une **précision maximale dans le temps,** même avec une utilisation intensive, et **sans nécessité d'entretien.**



Un support optimal

Châssis à équarrir de grandes dimensions

Il permet l'équarrissage de panneaux de dimensions jusqu'à 3200 x 3200 mm. Il est équipé d'une règle à deux butées réversibles et d'un rouleau fou pour faciliter le chargement des panneaux de grandes dimensions. La règle permet aussi l'exécution de coupes inclinées jusqu'à 45°.

scie circulaire dispositifs optionnels



Dispositif pour coupes angulaires
composé de:
- un guide télescopique avec deux butées réversibles
- lunettes avec un système de sélection rapide de l'angle



Dispositif pour coupes angulaires avec compensation automatique de la position de la butée par rapport à la lame.
À chaque variation d'angle, la distance entre la butée et la lame reste toujours constante permettant ainsi une mise au point rapide et éliminant la nécessité de réaliser des coupes d'essai.



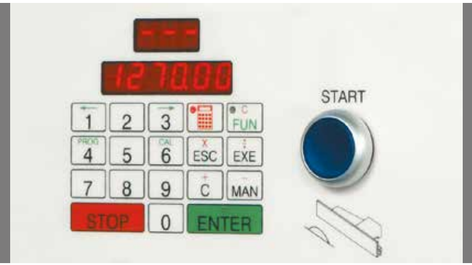
Dispositif pour coupes parallèles
Particulièrement utile pour les coupes d'affleurage sur des pièces longues.

scie circulaire dispositifs optionnels



Lecteur électronique de la position du guide parallèle
Avec système de détection sur bande magnétique et possibilité de déplacements relatifs et micrométriques.





Guide parallèle motorisé avec positionneur électronique
Confort et précision: on indique une cote grâce au clavier numérique et d'une simple pression sur un bouton le guide atteint rapidement la position requise que l'on visualise sur un afficheur électronique.



Trois vitesses de rotation pour la lame
La variation se fait de façon pratique à travers l'ouverture située sur la table.
Version « M » et « M-Plus»



Protection suspendue de la lame
Fixée en biais pour **augmenter la largeur utile de coupe au niveau du guide parallèle** en assurant une flexibilité d'utilisation maximale.



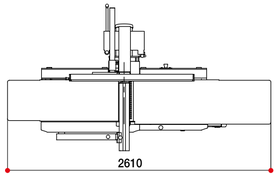
dégauchisseuses
formula f 2
formula f 1

Des surfaces parfaites, praticité et ergonomie d'utilisation.
Les deux modèles se caractérisent par de longues tables en fonte et un grand guide en aluminium anodisé qui garantit des **conditions d'usinage optimales, même avec des pièces de grandes dimensions.**

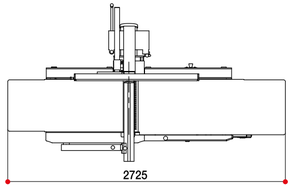




formula f 1



formula f 2



S Standard
O Option

formula		f 1	f 2
Largeur utile d'usinage	mm	410	520
Prise de bois maxi.	mm	8	8
Longueur totale des tables dégau	mm	2610	2720
Dimensions du guide de dégauchissage	mm	1200x190	1200x190
Diamètre bouche d'aspiration	mm	120	160
Puissance moteur avec démarrage direct standard	kW	5	5
Puissance moteur avec démarrage étoile-triangle optionnel	kW	-	7
Caractéristiques standard et options principales			
Arbre dégau avec 4 couteaux		S	S
Arbre dégau "Tersa" avec 4 couteaux		O	O
Guide additionnel escamotable		O	O
Arbre dégau "Xylent"		O	O
Mallette d'entretien "Xylent"		O	O
Démarrage étoile-triangle automatique		O	O

raboteuses

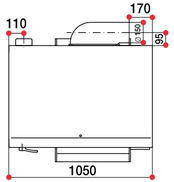
formula sp 1
formula sp 2

Gage de robustesse mais aussi de simplicité et de précision, des formes adaptées et d'importantes possibilités d'utilisation.

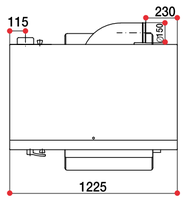




formula sp 1



formula sp 2



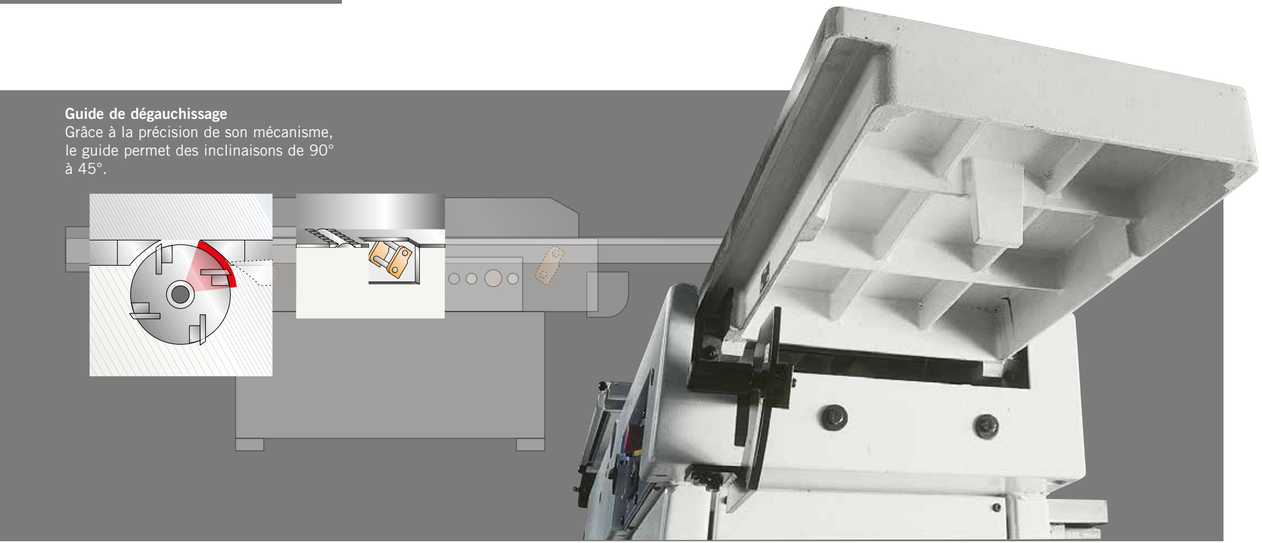
S Standard
O Option

formula		sp 1	sp 2
Largeur utile d'usinage	mm	520	630
Prise de bois maxi.	mm	8	8
Longueur table d'usinage	mm	1000	1000
Hauteur utile d'usinage	mm	250	300
Vitesse d'avance	m/min	5/8/12/18	5/8/12/18
Diamètre bouche d'aspiration	mm	150	150
Puissance moteur avec démarrage étoile-triangle manuel	kW	7	7
Caractéristiques standard et options principales			
Rouleau en sortie en acier revêtu en caoutchouc		S	S
3ème rouleau d'avance supérieur motorisé recouvert en caoutchouc		O	O
Table d'usinage avec 2 rouleaux fous		O	O
Premier rouleau d'entraînement sectionné en acier		O	O
Arbre dégau avec 4 couteaux		S	S
Arbre dégau "Tersa" avec 4 couteaux		O	O
Déplacement électrique de la table d'usinage		S	S
Arbre dégau "Xylent"		O	O
Mallette d'entretien "Xylent"		O	O
Puissance moteur 9 kW avec démarrage étoile-triangle automatique		O	O
Démarrage étoile-triangle automatique		O	O

dégauchisseuses raboteuses groupes opérateurs

La robustesse des raboteuses de la ligne formula est garantie.

Le groupe opérateur équipé d'un arbre à 4 couteaux est le point de départ pour obtenir une finition de haute qualité. Pour un mouvement d'avance toujours efficace, un rouleau à moletage hélicoïdal est prévu en entrée et un rouleau avec un revêtement en caoutchouc en sortie.



Guide de dégauchissage
Grâce à la précision de son mécanisme, le guide permet des inclinaisons de 90° à 45°.

Une qualité de finition élevée

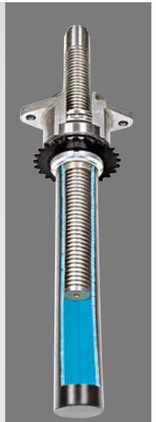
Tables en fonte à structure nervurée
La structure nervurée des tables avec système d'actionnement à parallélogramme sur bielles garantit une distance constante entre la table et l'arbre porte-couteaux, permettant ainsi de régler l'enlèvement de matière de façon simple et rapide. La robuste structure en fonte qui supporte l'arbre-toupie à 4 couteaux **garantit d'excellentes finitions et l'absence de vibrations.**
formula f 1, formula f 2



Rigidité structurelle et précision

Déplacement de la table d'usinage
La table de la machine, en fonte rectifiée, est supportée par quatre vis trapézoïdales qui sont actionnées simultanément par l'intermédiaire d'une chaîne et assurent **une stabilité d'usinage maximum.** Les machines sont équipées en série d'un dispositif de réglage électrique qui offre **confort, précision et une mise au point rapide.**
formula sp 1, formula sp 2







Simplicité d'utilisation

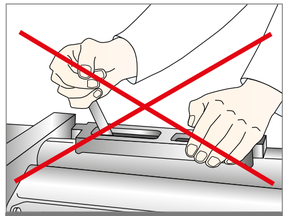
Système de commande
Toutes les commandes sont rassemblées à l'avant de la machine pour une ergonomie maximale. C'est le cas du sélecteur de la vitesse d'avance du dispositif de réglage électrique de la hauteur d'usinage de l'indicateur digital mécanique pour la visualisation de la cote.
formula sp 1, formula sp 2

dégauchisseuses raboteuses dispositifs optionnels

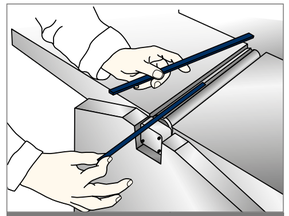


Simple et rapide

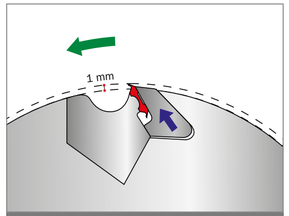
Arbre “Tersa” avec couteaux à jeter
Le blocage automatique des couteaux par effet de la force centrifuge garantit **sécurité et précision d’usinage.**
Le système étant dépourvu de vis de fixation, les couteaux peuvent être remplacés très rapidement.



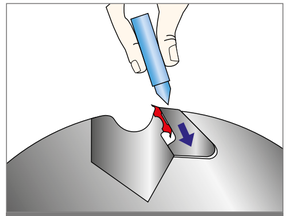
Le système de fixation particulier des couteaux à l’arbre-dégau évite les temps de réglage qui ne sont donc plus nécessaires.



L’introduction des couteaux dans l’arbre est très simple.



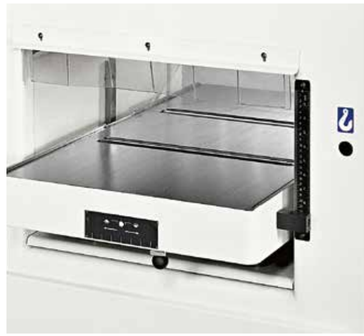
Les couteaux se bloquent au démarrage de la machine grâce à la force centrifuge. La saillie de l’ensemble des couteaux se règle parfaitement de façon automatique.



Les couteaux se remplacent de façon très rapide en débloquant les bloc-couteaux à pression.

Arbre dégau “Xylent” avec couteaux en spirale
Les 3 couteaux en spirale garantissent une **finition exceptionnelle.** Cet arbre permet des usinages au dégau **très silencieux.** Il améliore l’aspiration grâce à la production de copeaux très réduits. L’arbre augmente la durée des couteaux, avec la possibilité d’être en mesure d’exploiter les quatre arêtes de coupe.





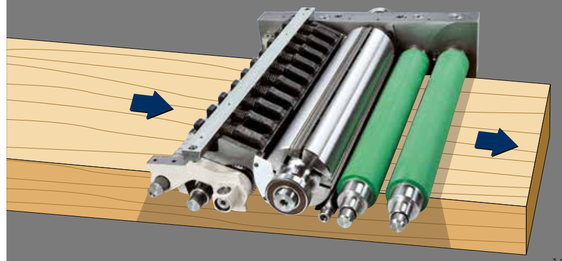
La table de rabotage peut être équipée de deux rouleaux pour optimiser l’avance et la productivité.
formula sp 1, formula sp 2



Mallette d’entretien “Xylent”

Comprenant:
- 1 flacon de liquide détergent/dégraissant pour le nettoyage des résines
- 1 clé dynamométrique étalonnée
- 2 clés Torx
- 10 inserts
- 5 vis
- 1 brosse avec poils en laiton pour le nettoyage de l’arbre avec inserts installés
- 1 brosse avec poils en acier pour le nettoyage des emplacements des inserts

Troisième rouleau d’entraînement
Motorisé, en acier et recouvert en caoutchouc, pour une avance parfaite quel que soit le type de bois utilisé.
formula sp 1, formula sp 2



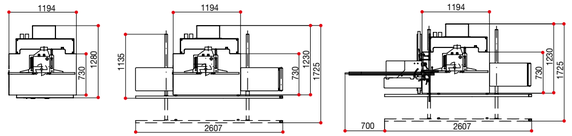
toupie

formula t 60f

Prestations élevées, fiabilité absolue avec précision et flexibilité d'utilisation.
De nombreux équipements disponibles parmi lesquels ceux destinés au profilage et au tenonnage.



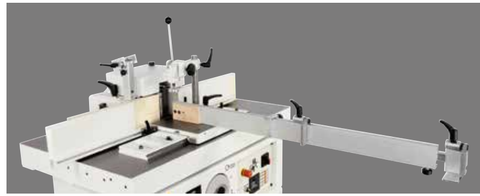
formula t 60f



S Standard
O Option

formula		t 60f
Dimensions de la table	mm	1200x730
Hauteur utile de l'arbre toupie	mm	170
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	250
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner	mm	350
Diamètre maxi. de l'outil à façonner	mm	160
Course de l'arbre toupie	mm	90
Vitesse de rotation de l'arbre toupie	t/min	3000/4500/6000/8000/10000
Dimensions maxi. de l'outil en dessous de la table d'usinage à 90°	mm	320x85
Diamètre bouche d'aspiration sur le guide	mm	120
Diamètre bouche d'aspiration au bâti	mm	120
Puissance moteur avec démarrage direct	kW	5
Puissance moteur avec démarrage étoile-triangle manuel (démarrage automatique pour versions USA/Canada)	kW	7 (option)
Options principales		
Chariot sur la table pour petits tenonnages		O
Version "LL" pour profiler		O
Version "T" pour tenonner (chariot latéral)		O
Version "TL" pour tenonner et profiler		O
Guide toupie avec déplacement par volants		O
Guides en aluminium anodisé pour guide toupie		O
Arbre toupie interchangeable		O
Inversion de rotation de l'arbre		O

toupie versions pour tenonner et profiler



Usinage simple

Chariot pour petits tenonnages positionné sur la table
Idéal pour les opérations de tenonnage de pièces de petites dimensions. Il permet d'exécuter des usinages inclinés sur la table jusqu'à +/- 60°.
Facile à installer et amovible grâce au système de fixation présent sur la table.





t 60f "TL"
en versions CE (machine avec options)

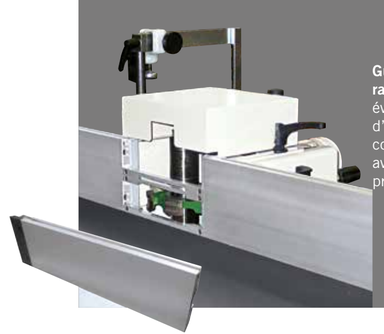
Idéal pour les usinages de pièces longues

Version "LL"
Plus la surface d'appui est grande, plus l'usinage des profilés longs et lourds est précis. Conformément à cela, la version "LL" est disponible avec deux rallonges de table latérales et un plan d'appui avant extractible. De cette façon, **l'usinage des pièces de grandes dimensions se fait facilement et en toute sécurité.** La **surface des tables en fonte est rectifiée afin de garantir une planéité maximale.**

Précision et stabilité pendant l'usinage

Versions "T" et "TL"
Ces versions répondent aux exigences particulières de l'usinage de portes et de fenêtres. La rallonge de la table pour les pièces de grandes dimensions (version "TL") offre une surface d'appui plus grande. Pour obtenir des tenons précis, la machine est équipée d'un chariot mobile dont le coulissement se fait aisément grâce à des roulements axiaux positionnés sur une barre trempée et rectifiée.
Le chariot, qui offre une grande surface d'appui, est pourvu d'un guide inclinable à +/- 45° et d'un dispositif de blocage excentrique. La version pour tenonner est bien sûr équipée de dispositifs de sécurité appropriés tels qu'une protection pour les mains et une coiffe dédiée qui permet d'utiliser des outils ayant un diamètre jusqu'à 350 mm.

toupie dispositifs optionnels



Guides en aluminium anodisé avec rainure en "T" supérieure, pour l'insertion éventuelle de butées dans le cas d'usinages interrompus; des règles de continuité sont également prévues pour avoir une surface d'appui maximale à proximité de l'outil.

Vitesse maximum et facilité de mise au point

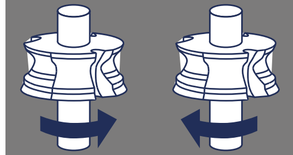
Guide toupie à actionnement par manivelle
Guide avec réglage linéaire en continu pour la translation du guide entier et pour le seul guide en entrée. Les déplacements sont visualisés sur des indicateurs numériques. Les poignées latérales facilitent les opérations d'enlèvement de la table d'usinage.







Arbre interchangeable avec raccord **MK4** pour utiliser des outils ayant un alésage différent grâce à la possibilité de remplacer rapidement l'arbre porte-fraises.



Inversion de la rotation de l'arbre pour augmenter la flexibilité d'utilisation.

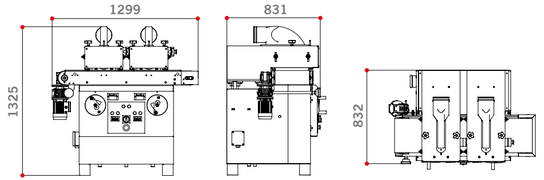
Robustesse et précision
à disposition de l'artisan.

brosseuses
formula str 32
formula str 62

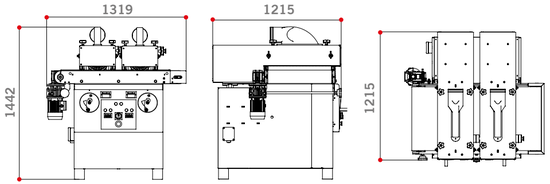




formula str 32



formula str 62



S Standard
O Option

formula		str 32r	str 32l	str 62r	str 62l
Groupes opérateurs		2	2	2	2
Largeur d'usinage	mm	300	300	600	600
Hauteur maxi. d'usinage	mm	300	300	300	300
Puissance moteur des groupes opérateurs @ 50 Hz	kW	3	3	4	4
Puissance du moteur d'avance @ 50 Hz	kW	0,22	0,22	0,37	0,37
Diamètre bouches d'aspiration	mm	2 x 150	2 x 150	2 x 150	2 x 150
Vitesse des brosses	t/min	1500	100 ÷ 1500	1500	100 ÷ 1500
Vitesse d'avance	m/min	3 ÷ 20	3 ÷ 20	3 ÷ 20	3 ÷ 20
Diamètre des brosses	mm	190 / 190	230 / 230	190 / 190	230 / 230
Poids net	kg	440	440	750	750
Dimensions (LxPxH)	mm	1300x900x1300	1300x900x1300	1300x1200x1550	1300x1200x1550
options principales					
Soulèvement motorisé des groupes opérateurs avec indicateurs digitaux		O	O	O	O
Brosse en Nylon (en remplacement de la brosse pour le ponçage, largeur 300 mm)		-	O	-	O
Groupe opérateur transversal "Jigsaw" pour créer un effet dent de scie (premier groupe opérateur). Le groupe inclut: - 25 outils en acier - un moteur de 1,5 kW avec inverter		O	O	O	O
Brosse supplémentaire en acier (filaments de 0,2 mm)		-	O	-	O
Brosse supplémentaire en acier (filaments de 0,3 mm)		O	O	O	O
Brosse supplémentaire en Tynex (grain de 60)		-	O	-	O
Brosse supplémentaire en Tynex (grain de 80)		O	O	O	O

brosseuses groupes opérateurs

Une finition parfaite

Le double groupe opérateur permet d'obtenir la finition souhaitée en un seul passage.





Aspiration maximale

Les bouches d'aspiration de grand diamètre permettent une aspiration efficace.



Soulèvement des groupes opérateurs grâce à des volants avec un indicateur numérique.

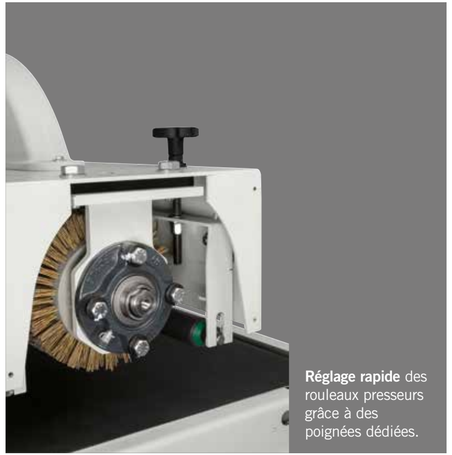
Des solutions efficaces

Variation de la vitesse du tapis via un moto-variateur mécanique, une solution simple et fiable.





Adhérence maximale grâce au tapis en caoutchouc à rainures verticales.

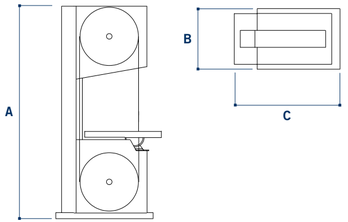


Réglage rapide des rouleaux presseurs grâce à des poignées dédiées.

scies à ruban

formula s 440p
formula s 540p
formula s 640p
formula s 740p
formula s 840p
formula s 940p

Scies à ruban professionnelles, robustes, de haute précision pour les menuisiers et les artisans.





	s 440p	s 540p	s 640p	s 740p	s 840p	s 940p
A mm	1940	2100	2340	2395	2625	2860
B mm	420	520	600	710	800	800
C mm	805	940	1145	1265	1485	1590

formula		s 440p	s 540p	s 640p	s 740p	s 840p	s 940p
Dimensions de la table d'usinage	mm	420x578	520x720	600x885	710x1000	800x1160	800x1250
Diamètre des volants en fonte	mm	440	540	640	740	840	940
Largeur des volants	mm	33	38	38	40	45	54
Hauteur maxi. de coupe	mm	440 (18")	500 (20")	600 (24")	450 (18")	540 (21")	560 (22")
Largeur maxi. de coupe	mm	425	520	620	720	820	910
Inclinaison de la table d'usinage (CE)	mm	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)
Dimensions mini./maxi. lame	mm	6/30	6/35	8/35	10/40	10/45	12/50
Puissance moteur triphasé standard S1 à 400 V 50 Hz	kW (Ch)	2,2 (3)	2,2 (3)	3 (4)	4 (5,5)	5,5 (7,5)	7,5 (10)
Puissance moteur triphasé standard S1 à 220 V 60 Hz	kW (Ch)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	5 (6,6)	6,7 (9)	6,7 (9)
Puissance moteur monophasé standard S1 à 220 V 60 Hz	kW (Ch)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	-	-	-
Diamètre bouches d'aspiration	mm	2 x 120	2 x 120	2 x 120	2 x 120	2 x 140	2 x 140

scies à ruban groupes opérateurs



Des résultats parfaits

Guide lame

Une coupe parfaite est assurée par les guides lames supérieurs et inférieurs de haute précision. Machines pratiques pour les coupes droites, inclinées et courbes sur les matériaux ligneux, plastiques ou l'aluminium.



La sécurité avant tout

Protections

Un usinage en toute sécurité avec les protections télescopiques pour la lame avec déplacement sur une crémaillère à friction.



Solidité et robustesse

Volants en fonte

Volants en fonte de forte épaisseur équipés de roulements étanches.

scies radiales

formula sr 650
formula sr 750
formula sr 900



formula		sr 900	sr 750	sr 650
Diamètre lame	mm	400	350 ÷400	350 ÷400
Inclinaison lame		-45° ÷ +45°	-45° ÷ +45°	-45° ÷ +45°
Profondeur maxi. de goupe avec lame à 90°/45° (*avec lame de diamètre 400 mm en option)	mm	120/83	120/83*	120/83*
Capacité maxi. de tronçonnage	mm	900 x 20	750 x 20	640 x 20
Puissance moteur triphasé à partir de	kW/Hz	4 (4) / 50 (60)	3 (3) / 50 (60)	3 (3) / 50 (60)

scies radiales groupes opérateurs



Fonctionnalité dans le temps

Protection sur la colonne

La machine est équipée de mécanismes et solutions tels que la protection sur la colonne de support, qui protège les parties mécaniques des poussières en assurant un fonctionnement durable dans le temps.



Précision et coulissement

Chariot à 8 roulements

Les 8 roulements pour le coulissement sur des guides en acier confèrent au chariot un mouvement très fluide et un support optimal pour un résultat de coupe parfait.



Sécurité absolue pour l'opérateur

Capot de protection

Le capot de protection de la lame permet à l'opérateur de travailler en toute sécurité.



Précision de coupe maximale

Bras en fonte avec guides interchangeables en acier

La structure en fonte donne au bras une solidité et une rigidité exceptionnelles, pour garantir une précision de coupe maximale. Les guides interchangeables en acier permettent à l'opérateur le remplacement facile et rapide des guides en cas de détérioration, sans nécessité d'intervenir directement sur le bras.

tronçonneuse
formula cut 350



formula		cut 350
Hauteur table d'usinage	mm	800
Diamètre lame	mm	350
Capacité maxi. de tronçonnage	mm	210 x 30
Pression maxi. de service	bar	8
Consommation air comprimé	Nl/cycle	6
Diamètre bouches d'aspiration	mm	80
Moteur triphasé	kW /Hz	3 (3) / 50 (60)

tronçonneuse groupes opérateurs



Une propreté totale

Bouches d'aspiration

Les hottes d'aspiration positionnées près de la zone d'évacuation des poussières assurent un environnement de travail propre et sain.



Sécurité absolue pour l'opérateur

Grille de protection

La grille de protection de la lame et les autres systèmes de protection pour l'opérateur, tels que la commande bi-manuelle de sécurité, permettent de travailler en toute sécurité.



Des solutions intelligentes

Butées à positionnement pneumatique

La machine est équipée de solutions intelligentes telles que les butées à positionnement pneumatique proposées en option.

mortaiseuse horizontale **as 16**



formula		as 16
Dimensions table d'usinage	mm	287 x 550
Course longitudinale	mm	200
Course verticale	mm	160
Course transversale	mm	125
Diamètre mèches	mm	1 ÷ 16
Vitesse mandrin	t/min	3000

mortaiseuse horizontale groupes opérateurs



Solidité et facilité d'utilisation

Structure en fonte avec coulissement sur des barres cylindriques

Solidité et facilité d'utilisation grâce à la structure robuste en fonte qui se déplace avec fluidité et sur des barres cylindriques.



Extrême facilité d'utilisation

Volant et leviers de commande

Déplacement très simple de la tête de perçage grâce au volant et aux leviers de commandes.

aspirateurs
à dépression

formula vfp 200
formula vfp 250
formula vfp 300
formula vfp 350
formula vfp 350x











formula		vfp 200	vfp 250	vfp 300	vfp 350	vfp 350x
Volume d'aspiration nominal @ 20 m/s	m³/h	2262 (1331 CFM)	3534 (2080 CFM)	5089 (2995 CFM)	6927 (4077 CFM)	7127 (4195 CFM)
Dépression nominale	Pa	2563	2451	2587	2543	3347
Volume d'aspiration maxi. @ 20 m/s	m³/h	3000 (1770 CFM)	4900 (2884 CFM)	6000 (3531 CFM)	8500 (5000 CFM)	10000 (5886 CFM)
Diamètre bouche d'aspiration	mm	200	250	300	350	350
Type de filtre		manches	manches	manches	cartouche	cartouche
Surface filtrante	m^2	13,8	22,4	30	73	73
Réservoir récupérateur	litres	2 x 165	2 x 165	3 x 165	3 x 165	3 x 165
Dimensions (LxPxH)	mm	2296x830x2050	2351x1058x2361	3000x1058x2361	3129x1058x2361	3129x1058x2361
Puissance moteur triphasé	kW (Ch)	3 (4)	7,5 (10)	7,5 (10)	11 (14,7)	15 (20)

aspirateurs à sac

formula eco 350q
formula eco 350t
formula eco 300d
formula eco 300s
formula eco 300sk





formula		eco 350q	eco 350t	eco 300d	eco 300s	eco 300sk
Sacs		4	3	2	1	1
Capacité d'aspiration hélice	m^3/h	4560	4560	3900	2550	2550
Diamètre hélice	mm	356	356	305	300	300
Attaches à l'aspiration		4	4	3	2	2
Diamètres bouches d'aspiration	mm	100	100	100	100	100
Diamètre des sacs	mm	1850	1850	1300	900	900
Capacité des sacs	m^3	0,79	0,59	0,43	0,15	0,15
Puissance moteur	kW (Hz)	5 (50)	3,7 (50)	2,2 (50)	1,5 (50)	1,5 (50)

entraîneurs

formula feed 48
feed 48 entraîneur à 4 rouleaux avec support

formula feed 38
feed 38 entraîneur à 3 rouleaux avec support

formula feed 4i
feed 4i entraîneur à 4 rouleaux avec inverter équipé de support







formula		feed 38	feed 48	feed 4i
Nombre rouleaux		3	4	4
Vitesse d'avance	m/min	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2 ÷ 22
Diamètre rouleaux	mm	120	120	120
Largeur rouleaux	mm	60	60	60
Débattement rouleaux	mm	18	18	18
Puissance moteur triphasé	kW (Hz)	0,75 (50)	0,75 (50)	0,50 (50)

cadreuse **formula clamp 2500**



formula		clamp 2500
Capacité d'usinage	mm	2500 x 1800
Course cylindres hydrauliques verticaux	mm	150
Pression de chaque cylindre hydraulique vertical	kg	1270
Course cylindres hydrauliques horizontaux	mm	120
Pression de chaque cylindre hydraulique horizontal	kg	770



Extrême facilité d'utilisation

Cylindres hydrauliques

Le mécanisme de positionnement simple et rapide des montants verticaux permet de positionner les cylindres hydrauliques avec beaucoup de facilité.



Solidité et robustesse

Supports inférieurs en fonte

La robustesse de la machine est garantie par les supports inférieurs en fonte robuste.



Pression sous contrôle

Tableau de commande

La pression des cylindres est gérée par des leviers pratiques et un tableau de commande équipé d'un manomètre de lecture et d'un robinet de blocage pour maintenir les cylindres en pression: des usinages toujours sous contrôle.



scm | service

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU

SCM OFFRE UNE GAMME COMPLÈTE DE **SERVICES HAUTEMENT SPÉCIALISÉS** AVEC LA QUALITÉ ET LA FIABILITÉ, ISSUES DE SON EXPÉRIENCE DE 70 ANNÉES DANS LE SECTEUR.

De l'installation et du lancement en production à l'assistance et à la maintenance. De la formation à la fourniture de pièces détachées d'origine: **nous vous offrons des solutions sur mesure!**

CONTACTS

SCM SERVICE
via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS
Via Casale, 450 - 47826 - Villa Verucchio (RN) - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com

My Scm

SERVICE ET ENTRETIEN

- Assistance téléphonique à distance
- Contrats de maintenance programmée
- Extension de garantie

SERVICE DE FORMATION

- Formation pour les opérateurs
- Formation sur les logiciels et la programmation
- Formation pour le démarrage de la production

PIÈCES DÉTACHÉES

- Liste de pièces détachées conseillées
- E-shop
- Catalogues interactifs de pièces détachées
- Réparation de composants électroniques, de bacs à colle et d'électrobroches

SERVICES DIGITAUX

- Maestro Connect - Plateforme IoT pour être toujours connecté avec la machine
- Smartech - assistance avec réalité augmentée
- Portail My Scm - ouverture de tickets d'assistance et point d'accès unique aux apps et outils du monde relatif au S.A.V.

LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE
Avec 70 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

70 ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m² de production
20.000 machines produites chaque année
90% d'exportations

20 filiales à l'étranger
400 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

INDUSTRIAL MACHINERY

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

- scm — TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS
- Cms — TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

- HITECO — ÉLECTROBROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES
- es — TABLEAUX ÉLECTRIQUES
- steelmec — COMPOSANTS MÉTALLIQUES
- scmfonderie — PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm is more
woodworking technology