sarmax



YOUR BEST PARTNER IN SANDING TECHNOLOGY

FIBERTECH·M

La ligne de finition FIBERTECH·M a été conçue pour le ponçage/bordage de produits assemblés tels que châssis, portes, panneaux et autres ; elle peut traiter des pièces brutes, plaquées ou peintes.

FIBERTECH·M grâce à son système innovant et breveté de coupe transversale des fibres du produit au moyen de disques rotatifs, permet d'effectuer une coupe parfaite, impossible à obtenir avec les systèmes traditionnels. Ce système empêche le soulèvement après l'application d'agents d'imprégnation à base d'eau ou d'autres produits de protection du bois, en évitant presque toujours le ponçage intermédiaire normalement nécessaire avec les systèmes de ponçage traditionnels, obtenant ainsi un gain de temps considérable et surtout en évitant d'éliminer une partie importante du produit appliqué précédemment. Pratiquement, cela signifie une économie significative de main d'œuvre dans de nombreux cas manuelle, une plus grande sécurité au travail et surtout une durée de vie plus longue du produit en n'enlevant pas ou du moins pas significativement les matériaux de protection précédemment appliqués.

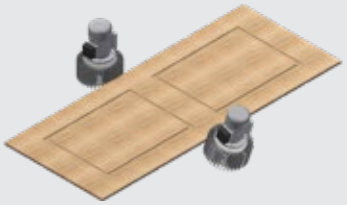
La ligne FIBERTECH·M a été conçue par éléments, afin de composer la machine avec le nombre et le type d'unités de fonctionnement les mieux adaptés aux besoins de chaque client.



Groupes opérateurs

GROUP BROSSES VERTICALES

- N° 2 brosses verticales Ø 300 mm et longeur 140 mm, orientables 0°-35° avec puissance Kw 0,55 chacune, vitesse de rotation réglable par potentiomètre (300 ÷ 1200 rpm) et déplacement horizontal indépendent sur chariots et guides linéaires. Ralentissement/arrêt automatique pour éviter d'endommager les bords.



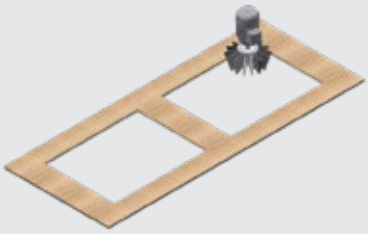




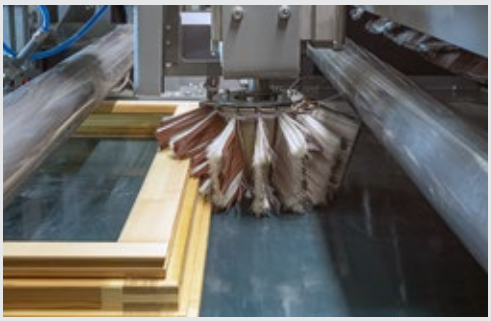


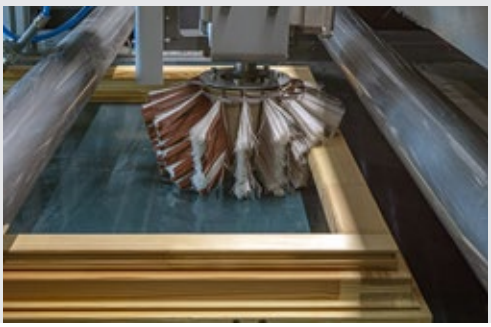
GROUP BROSSE CENTRAL

- Brosse central Ø 300 mm et puissance Kw 0,55 avec déplacement électronique et vitesse de rotation réglable par potentiomètre (300 ÷ 1200 rpm) pour le ponçage des profils internes, tête et queue des fenêtres et chassis ou panneaux avec zones vides. Le positionnement de la brosse est entièrement automatique avec auto-apprentissage de la quantité et de la largeur des montants et des traverses à poncer.



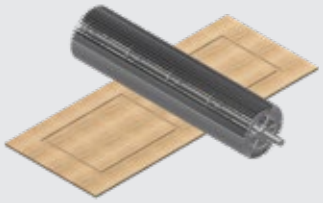




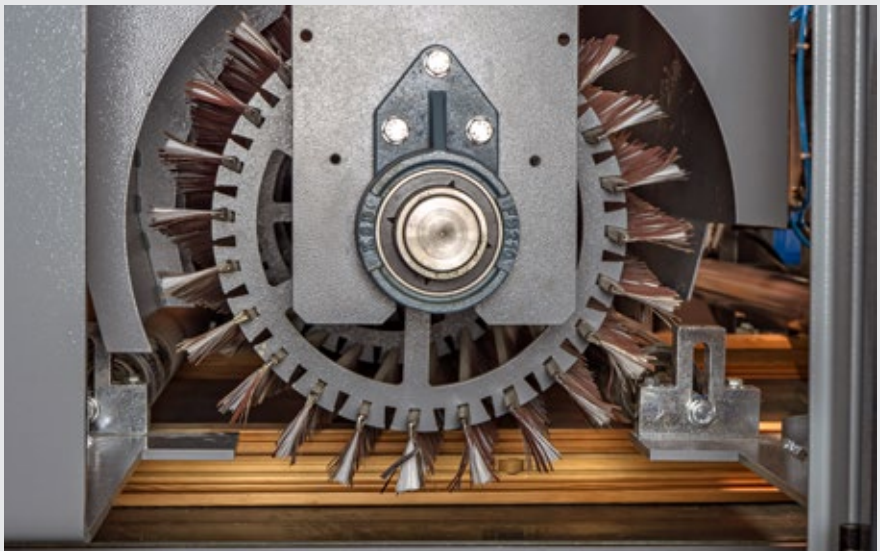


Groupes opérateurs

GROUP BROSSE HORIZONTALE

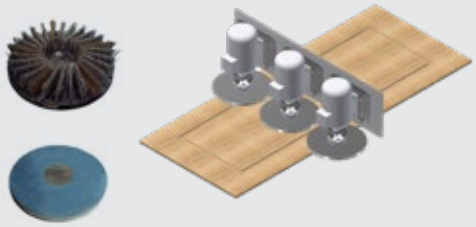


- Brosse horizontale avec secteurs abrasifs Ø 300 mm et longeur 1720 mm, puissance moteur Kw 3. À extraction latérale par dégagement rapide pneumatique sur guides linéaires pour le changement rapide des secteurs abrasifs ou le nettoyage interne, vitesse de rotation réglable par potentiomètre (300 ÷ 1200 rpm), réglage de l'incidence ou de l'usure abrasive en hauteur à travers un volant à main. Ralentissement/arrêt automatique pour éviter d'endommager les bords.



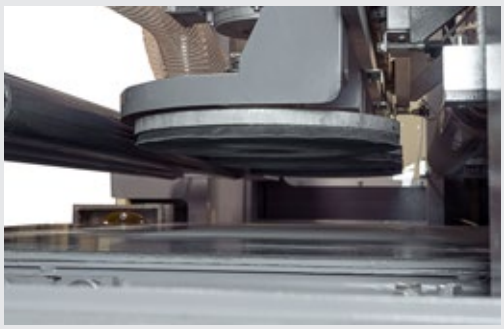


GROUP DISQUES ABRASIFS OU POUR VIEILLIR



- N° 3 disques abrasifs Ø 400 mm avec puissance moteur Kw 1,5 chacune, vitesse de rotation réglable par potentiomètre (300 ÷ 1200 rpm); positionnement vertical automatique, oscillation latérale sur guides linéaires contôlée par potentiomètre. Ralentissement/arrêt automatique pour éviter d'endommager les bords.

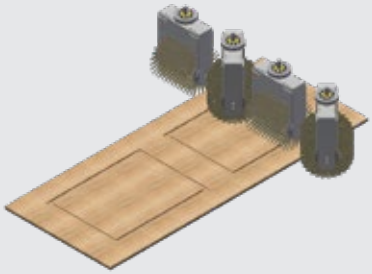






GROUP GROUP 3D

- Group 3 D composé par 4 brosses cylindriques Ø 320 mm, puissance moteur Kw 4 avec rotation combinée et vitesse indépendante sur les axes vertical et horizontal. Ce groupe, grâce à l'action 3D des brosses, à la vitesse de rotation variable avec invert (300 ÷ 800 t/min), aux disques spéciaux de ponçage lamellaire et à la profondeur de pénétration considérable (jusqu'à 30 mm), garantit une finition parfaite sur les profils internes, les parties supérieure et inférieure des fenêtres et des portes ou panneaux pantographes.





Caractéristiques communes à tous les modèles

- Tous les groupes sont gérés par potentiomètre et donc équipés de vitesse variable
- Tous les groupes sont équipés en standard d'un système de ralentissement/arrêt automatique pour éviter d'endommager les bords.
- Réglage automatique de tous les groupes machine selon le programme choisi par la commande.
- Tous les disques abrasifs sont équipés de papier abrasif et toutes les brosses abrasives peuvent être remplacées individuellement, ce qui réduit les coûts d'exploitation.
- Une économie d'énergie importante grâce à l'arrêt automatique des groupes en l'absence de pièces à usiner et très faibles émissions de poussières grâce à un système d'aspiration innovant et à l'enceinte complète de la machine.



Unité de control et logiciel

GESTION ÉLECTRONIQUE DE TOUTES LES FONCTIONS DE LA MACHINE par commande PLC + Interface utilisateur grâce à un écran tactile en couleurs 15” qui permet une utilisation facile grâce à des icônes grand format et facilement identifiables.

L’interface utilisateur est conçue pour la gestion complète des cycles de la machine. Le système permet de garder toutes les données d’usinage en mémoire à tout moment et de les rappeler simplement en sélectionnant la pièce à usiner dans la liste des programmes.

Le nombre de programmes qui peuvent être stockés est pratiquement infini et chacun d’entre eux gère:

- Le positionnement des groupes d’usinage et d’avance en fonction de la taille de la pièce;
- La vitesse de rotation de chaque groupe individuel;
- La gestion automatique des charges de travail des disques abrasifs et de leur remplacement;
- La vitesse d’avance.



Fonctionnalité

MODE MANUEL
Activation des commandes sur chaque fonction individuelle. L’opérateur, après avoir choisi cette modalité opérationnelle, sélectionne depuis l’interface la fonction à commander. Les commandes sont directes sans aucun verrouillage fonctionnel.

MODE DE CONFIGURATION
Variation des données caractéristiques de la machine, telles que les paramètres et l’outillage.

MODE AUTOMATIQUE
C’est l’état de fonctionnement normal de la machine. Dans cette condition, le système de contrôle, en fonction des opérations d’usinage sélectionnées, gère la machine selon les séquences définies, détectant et signalant les conditions d’anomalie.

TÉLÉASSISTANCE ET CONTRÔLE À DISTANCE: (NÉCESSITE UNE CONNEXION INTERNET)
Il est possible de rechercher d’éventuels défauts et de corriger les données de production erronées grâce à l’utilisation du service de téléassistance.

		FIBERTECH-M-2	FIBERTECH-M-3	FIBERTECH-M-4	FIBERTECH-M-5	FIBERTECH-M-6
Dimensions (width x length x height)	mm	1950x1950x2100	1950x2320x2100	1950x2600x2100	1950x2800x2100	1950x3120x2100
Hauteur du plan d'usinage	mm	900	900	900	900	900
Poids	kg	3300	3600	3950	4300	4600
Tension et fréquence électrique de fonctionnement	Hz	400 V/50	400 V/50	400 V/50	400 V/50	400 V/50
Degré de protection du tableau électrique	IP	55	55	55	55	55
Alimentation air comprimé	bar	6	6	6	6	6
Hottes d'aspiration	mm	Nr 2 x D. 120	Nr 4 x D. 120	Nr 5 x D. 120	Nr 6 x D. 120	Nr 7 x D. 120
Dimensions produit:						
Longueur minimum	mm	560 (300 avec vacuum)	560 (300 avec vacuum)	560 (300 avec vacuum)	560 (300 avec vacuum)	560 (300 avec vacuum)
Largeur maximum	mm	1500	1500	1500	1500	1500
Épaisseur minimum	mm	10	10	10	10	10
Épaisseur maximum	mm	120	120	120	120	120
Équipements standard:						
Certification		CE	CE	CE	CE	CE

Accessoires sur demande:

- Tapis à dépression (vacuum) kw 5,5
- Tapis de chargement motorisé
- Brosses à tasse
- Systèmes de chargement/déchargement automatiques et de stockage des pièces





FR

Via Archimede 75 · 41010 Fraz.Limidi · Soliera (MO) · Italy
Tel.: +39 059 565465 · Fax: +39 059 855152 · info@sarmax.it

www.sarmax.it