scies circulaires

La gamme la plus complète de scies circulaires pour apporter les meilleures réponses avec des solutions technologiques avancées aux différentes exigences productives.

scies circulaires programmables

class si 550ep
class si 400ep
nova si 400ep

scies circulaires manuelles

class si 400
class si 350
class si 300
nova si 400
nova si 300
nova si 300s

class

La meilleure réponse à tous les besoins.

nova

La qualité garantie à portée de tous.



scies circulaires programmables

class si 550ep
class si 400ep
nova si 400ep



		class si 550ep	class si 400ep	nova si 400ep
Diamètre maxi. lame scie **avec inciseur monté**	mm	550*	400	400
Sortie de la lame scie maxi. à 90°/45°	mm	200/130	140/97	140/97
Vitesse de rotation lame scie	t/min	2500/3500/5000	3000/4000/5000	3000/4000/5000
Capacité à équarrir	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	3200 ÷ 3800
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à la page 18

** La machine n'est pas équipée d'inciseur*







Groupe Scie
structure solide



Chariot Coulissant
qualité de coupe



Guide Parallèle
fluidité et précision



Contrôle Electronique
précision et facilité

Un concentré de technologie d'utilisation facile.

scies circulaires manuelles

class si 400
class si 350
class si 300





		class si 400	class si 350	class si 300
Diamètre maxi. lame scie **avec inciseur monté**	mm	400	350	315
Sortie de la lame scie maxi. à 90°/45	mm	140/97	118/81	100/70
Vitesse de rotation lame scie	t/min	3000/4000/5000	4000	4000
Capacité à équarrir	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Largeur de coupe sur guide parallèle	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à la page 18



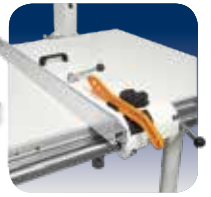




Groupe Scie
structure solide



Chariot Coulissant
qualité de coupe



Guide Parallèle
fluidité et précision

Des machines uniques de très haute qualité qui garantissent sécurité et fiabilité.

scies circulaires manuelles
nova si 400
nova si 300
nova si 300s





		nova si 400	nova si 300	nova si 300s
Diamètre maxi. lame scie **avec inciseur monté**	mm	400	315	315 ÷ 400
Sortie de la lame scie maxi. à 90°/45°	mm	140/97	100/70	100/70 (avec lame de 315 mm) 140/97 (avec lame de 400 mm)
Vitesse de rotation lame scie	t/min	3700	4000	4000 (avec lame de 315 mm) 3700 (avec lame de 400 mm)
Capacité à équarrir	mm	3200 ÷ 3800	3200 ÷ 3800	1600
Largeur de coupe sur guide parallèle	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60) (avec lame de 315 mm) 7 (8) / 50 (60) (avec lame de 400 mm)

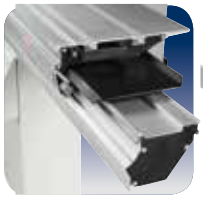
Table complète des données techniques à la page 18







Groupe Scie
structure solide



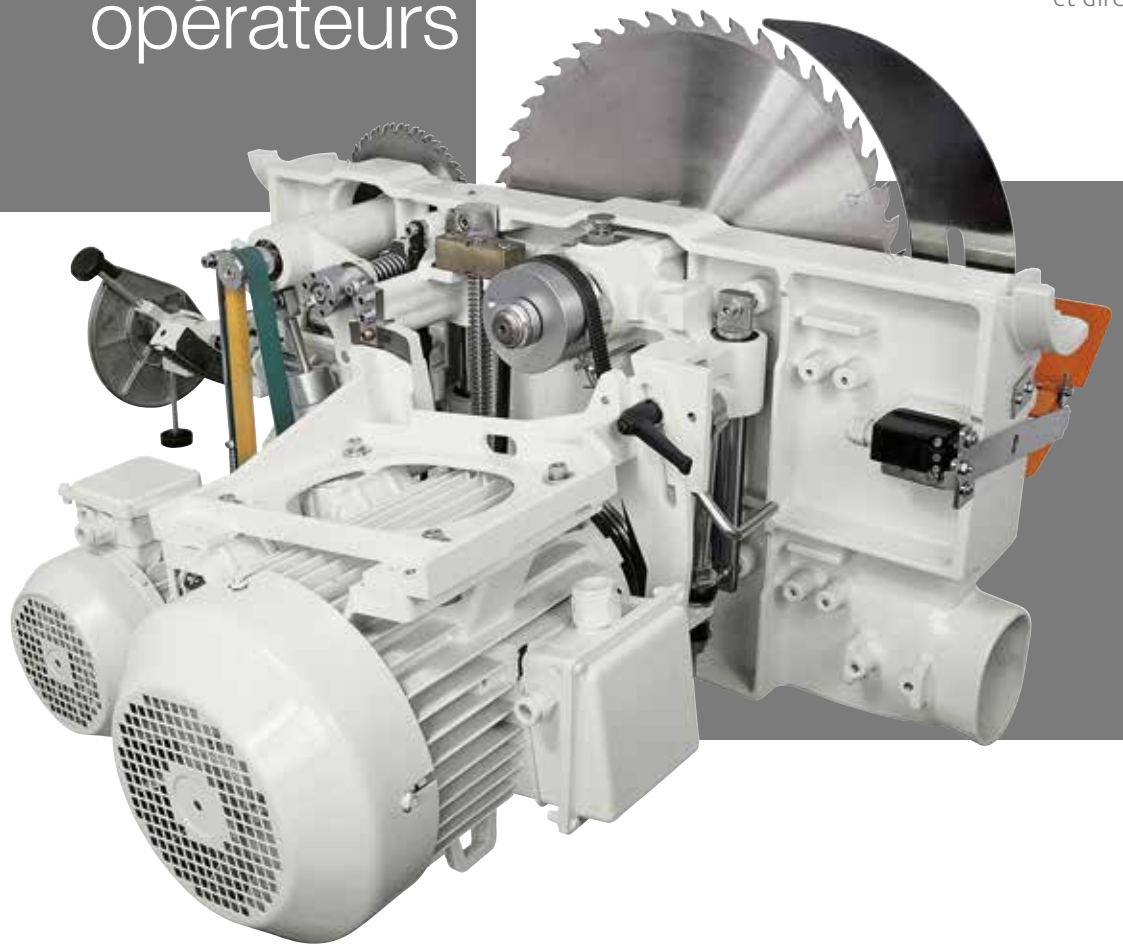
Chariot Coulissant
qualité de coupe



Guide Parallèle
rapidité et précision

Configurations de base, mais complètes,
pour réaliser des usinages professionnels.

scies circulaires groupes opérateurs



structure solide et puissante

Groupe scie

Le soulèvement du groupe lame est réalisé à travers une structure solide en fonte avec un système de dépassement sur des guides ronds rectifiés pour garantir **plus de soin**. L'inclinaison du groupe entier par contre est réalisée sur les secteurs de rotation en fonte en demi-lune, de grand diamètre pour assurer une fiabilité maximale dans le temps.

toujours aisées et précises

Volants frontaux

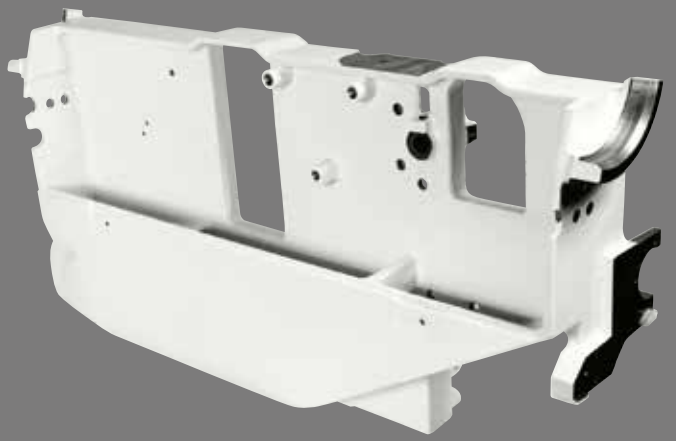
Le travail de tous les jours est plus confortable grâce à une boîte d'engrenages dédiée (**Solution SCM**), entièrement protégée des poussières et qui garantit une transmission fluide et directe. Il est possible de régler précisément la lame avec un petit mouvement du volant.



coupe parfaite

Structure du groupe scie

Rigidité de torsion maximale et absence totale de vibrations grâce à la structure fermée du groupe scie qui permet de **garantir l'alignement parfait des lames** même lors de coupes inclinées et rudes.



simple et efficace

Réglage manuel de l'inciseur

Le réglage vertical et celui horizontal sont assurés par des leviers mécaniques qui agissent directement et rendent les **déplacements précis et fluides**. D'utiles mémoires mécaniques permettent de retrouver les mises au point initiales. La position des commandes permet d'effectuer les réglages sans devoir se déplacer du front de la machine.





excellente qualité de coupe garantie dans le temps

Chariot coulissant

Le chariot ne demande aucun réglage grâce à sa structure réticulaire fermée avec guides en acier fixés par le **processus exclusif de "rivetage"**.

Le profil archiforme des guides class en acier spécial rectifié en forme d'arc (Solution SCM), assure en outre:

- Absence de jeux et capacité de chargement quatre fois supérieure
- Tolérance +/-0,05 mm sur toute la longueur du chariot pour une coupe parfaitement rectiligne, de très haute qualité.
- Efficacité de coulissement dans le temps, grâce au particulier positionnement des guides qui en assure la protections des poussières



positionnement fluide, rapide et précis

Guide parallèle

Coulissement du support du guide parallèle sur barre ronde et équipé de réglage micrométrique. Le support peut inclure aussi un indicateur digital pour la lecture de la valeur avec détecteur à bande magnétique (optionnel). Le guide est facilement escamotable de la zone d'usinage quand elle n'est pas utilisée.



class



nova

support optimal

Châssis et règle d'équarrissage

Le châssis d'équarrissage de grandes dimensions, avec rouleau fou à son extrémité, simplifie les chargements des panneaux; ses traverses mobiles offrent un **support optimal** même aux panneaux plus petits. La règle télescopique, avec échelle graduée inclinée vers l'opérateur et 2 butées réversibles, permet l'équarrissage des panneaux jusqu'à 3200 x 3800 mm et permet même d'effectuer des coupes inclinées jusqu'à 45 dégrées sur les deux côtés du châssis.

scies circulaires programmables contrôles électroniques



l'avantage fonctionnel pour la gestion automatique des principaux positionnements

Ready

Le contrôle électronique avec écran 4" à cristaux liquides **simplifie et rationalise la programmation** de l'usinage.

- Mode d'usinage: manuel, semi-automatique et automatique avec possibilité de mémoriser jusqu'à 99 programmes d'usinage
- Données-outil avec correction automatique des quotes
- Calculatrice et compteur horaire


Soulèvement groupe lames


Inclinaison groupe lames


Guide parallèle programmable (optionnelle)



Visualisation de la vitesse de rotation de la lame

l'avantage opératif qui vous aide concrètement

Easy

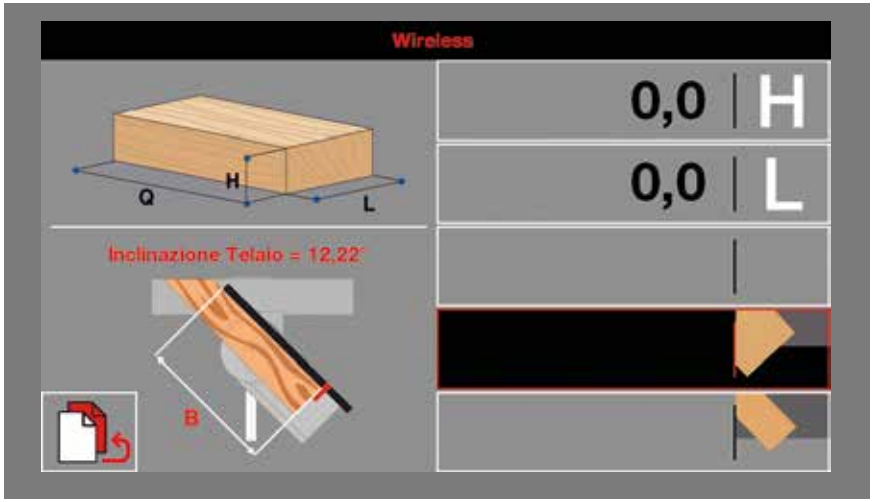
Fiabilité maximale et facilité d'utilisation, grâce au contrôle électronique jusqu'à 5 axes avec écran couleur 7" à cristaux liquides et format 16:9.
Une gestion intégrée et rapide des fonctions dédiées permet d'en améliorer le rendement et d'en tirer un maximum de profit, sans aucun effort.



une seule coupe, la bonne coupe

Assistance à l'opérateur

L'ample écran suggère continuellement à l'opérateur les bonnes indications pour toutes configurations de coupe; la bonne position de la butée reliée à la coupe désirée est indiquée en temps réel et calculée selon les mesures déjà connues de la pièce (**Solution SCM**).



Grâce au contrôle Easy il est même possible de gérer aisément **l'inverseur pour le réglage de la vitesse de rotation de la lame scie et l'alignement des lames** *(options)*.

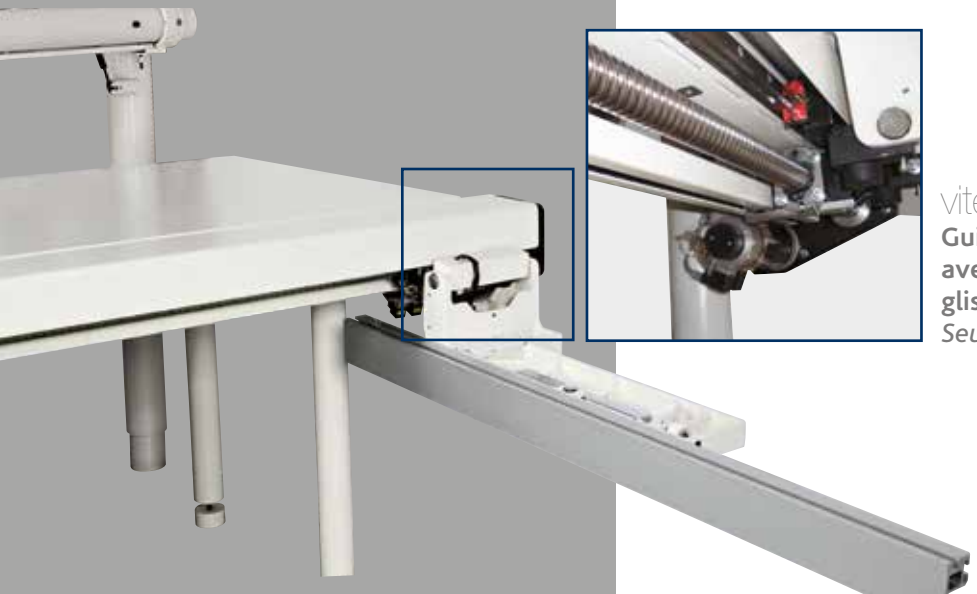






confort maximal

Boutons sur le chariot
La possibilité d'allumer ou d'éteindre les moteurs des lames à partir des boutons qui se trouvent à l'extrémité du chariot est **extrêmement utile pendant l'usinage de panneaux de grandes dimensions** (option).



vitesse et précision

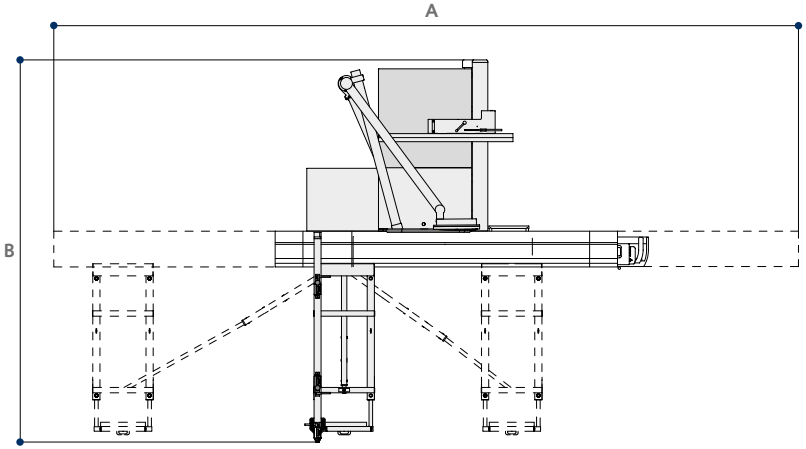
Guide parallèle motorisé programmable avec déplacement sur guide linéaire et glissement par vis à billes.
Seulement versions Ready 3 Plus / Easy 3 Plus

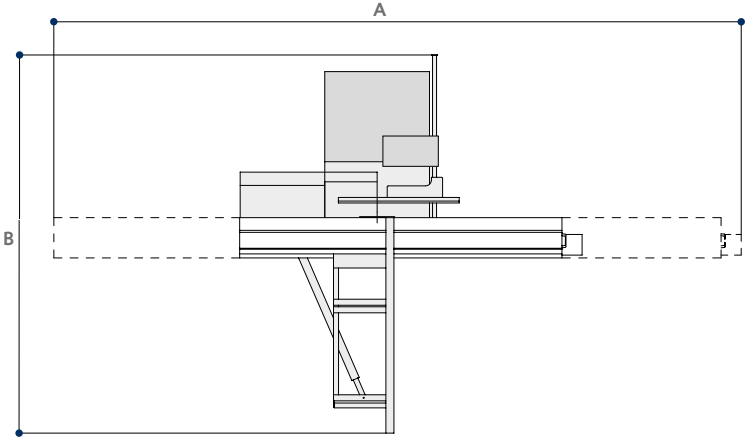


praticité et soin

Guide parallèle motorisé programmable avec déplacement sur barre ronde de grandes dimensions et glissement par câble en acier.
Détection de la position sur bande magnétique.
Seulement version Ready 3

scies circulaires
dimensions d'encombrement et tables techniques





		class si 550ep	class si 400ep
Dimensions table-scie en fonte	mm	1285 x 700	1040 x 630
Inclinaison scies		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diamètre maxi. lame scie **avec inciseur monté**	mm	550*	400
Sortie maxi. de la lame scie à 90°/45°	mm	200/130	140/97
Vitesse de rotation de la lame scie	t/min	2500/3500/5000	3000/4000/5000
Capacité à équarrir	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Largeur de coupe sur le guide parallèle	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
autres caractéristiques techniques			
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		-	-
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 hp) 50 Hz - 8 kW (11 hp) 60 Hz		S	S
Moteurs triphasés 9 kW (12 hp) 50 Hz - 11 kW (15 hp) 60 Hz		O	O
Moteurs triphasés 14 kW (19 hp) 50 Hz - 14 kW (19 hp) 60 Hz		O	-
Coiffes d'aspiration diamètre:			
- sur bâti	mm	120	120
- sur protection suspendue	mm	100	100
- sur couteau diviseur	mm	-	60

S Standard
O Option

** Machine non équipée d'inciseur*

		class si 550ep	class si 400ep	nova si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300	nova si 400	nova si 300	nova si 300s
A avec chariot 1600 mm	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	3760
A avec chariot 3200 mm	mm	7250	7250	7100	6825	6825	6825	7100	7100	-
A avec chariot 3800 mm	mm	8500	8500	8140	7425	7425	7425	8140	8140	-
B avec largeur de coupe sur le guide parallèle 1000 mm	mm	3922	3815	4870	3740	3740	3597	4870	4870	3115
B avec largeur de coupe sur le guide parallèle 1270 mm	mm	4247	4140	5155	4110	4110	3867	5155	5155	3400
B avec largeur de coupe sur le guide parallèle 1500 mm	mm	4372	4265	5370	4235	4235	4097	5370	5370	3615

nova si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300	nova si 400	nova si 300	nova si 300s
1040 x 630	1040 x 630	1040 x 630	900 x 550	1040 x 630	900 x 550	900 x 550
90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
400	400	350	315	400	315	315 ÷ 400
140/97	140/97	118/81	100/70	140/97	100/70	100/70 (avec lame de 315 mm) 140/97 (avec lame de 400 mm)
3000/4000/5000	3000/4000/5000	4000	4000	3700	4000	4000 (avec lame de 315 mm) 3700 (avec lame de 400 mm)
3200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	3200 ÷ 3800	3200 ÷ 3800	1600
1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
-	-	-	S	-	S	S
S	S	S	O	S	O	O
O	O	-	-	O	-	-
-	-	-	-	-	-	-
120	120	120	120	120	120	120
80	100	100	100	80	80	80
-	60	60	60	60	60	60

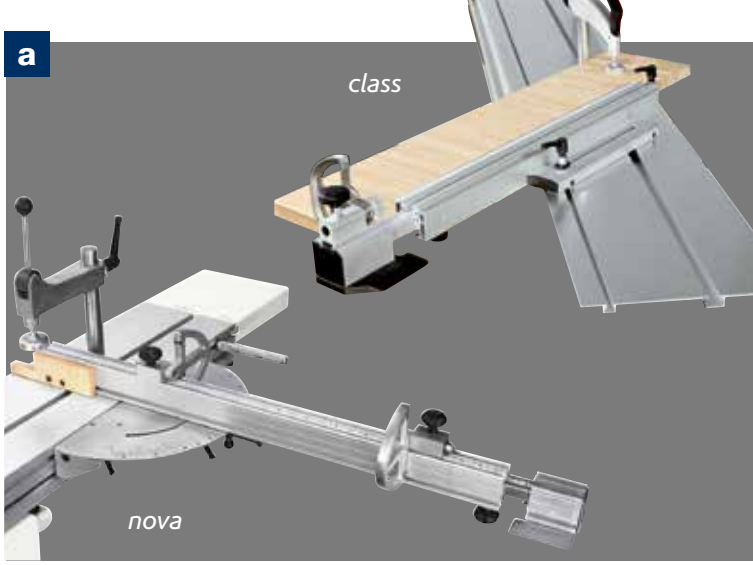
scies circulaires dispositifs optionnels principaux

Dispositifs pour coupes angulaires
Disponibles dans les versions:
a) traditionnelle
b) avec compensation automatique de la position de la buttée par rapport à la lame
c) avec compensation automatique de la position de la buttée par rapport à la lame et indicateurs digitales électroniques pour la lecture de la position de la buttée et de l'angle d'inclinaison de la règle

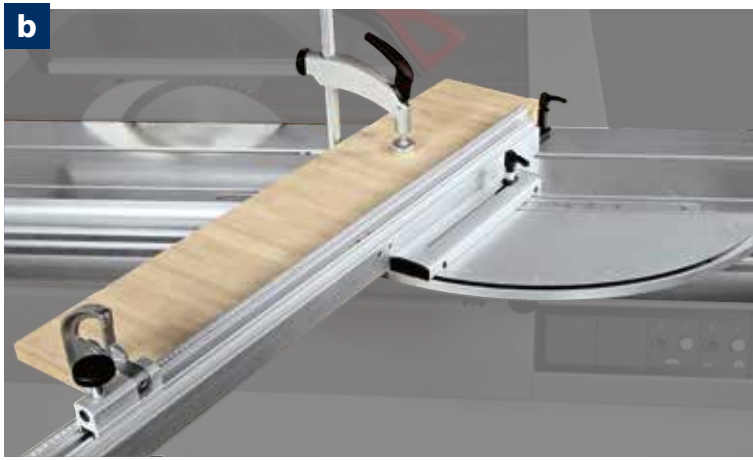


Dispositifs pour coupes parallèles
L'exclusif système de référence permet d'établir la quantité de matériau à couper sur chaque côté, **sans devoir effectuer des coupes d'essai.** Disponible même avec afficheur numérique.

a



b

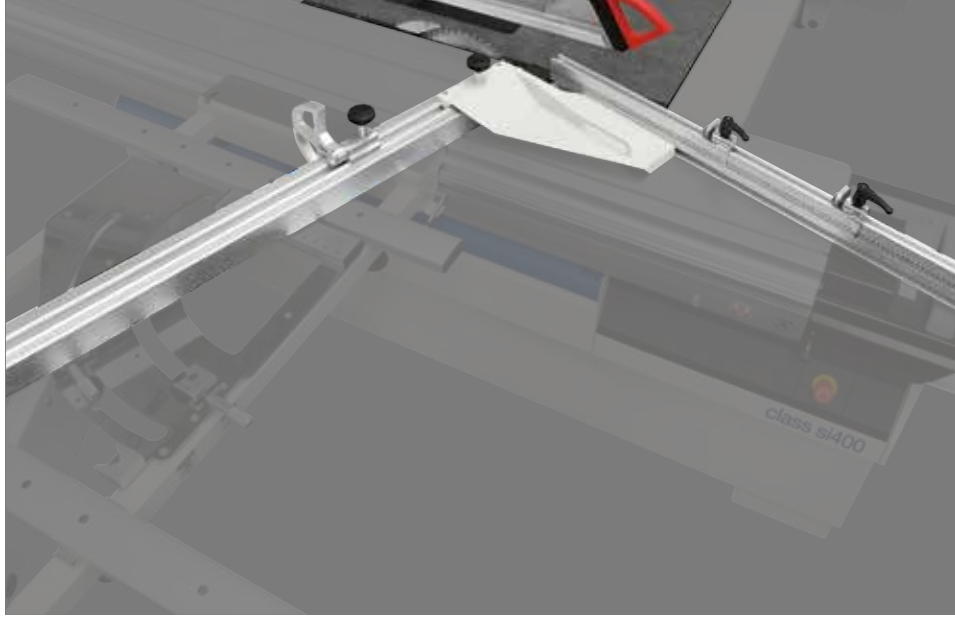


c





Châssis d'équarrissage avec dispositif « Compex »
Il est équipé de compensation automatique de la position des buttés par rapport à la lame selon la modification de l'angle d'inclinaison de la règle. En outre, grâce à la structure spéciale du châssis, on peut réaliser des **coupes inclinées tout en maintenant aisément la règle d'équarrissage à la portée de l'opérateur,** aussi bien dans les coupes aigues que dans celles obtuses, sans renoncer à un support valide de la pièce.



Guide pour coupes complémentaires
Dispositif à installer directement sur la règle d'équarrissage qui permet d'effectuer rapidement des coupes avec des angles complémentaires à ceux de la règle.

Lecteurs électroniques sur les butées d'équarrissage
Lecture facile même de loin.













vitesse et précision

Guide de décrochage rapide « Quick Lock »
Temps de réglage minimaux avec le **système SCM qui permet de changer en quelques secondes la position du guide.** Le rouleau extensible et le support majoré du châssis maximisent ses performances.

scies circulaires dispositifs optionnels principaux



Protection de la lame suspendue
Pour un travail en totale sécurité.



Traitement de renforcement de surface pour le chariot coulissant et les traverses mobiles du châssis à équarrir
Particulièrement utile pour les usinages intensifs et des matériaux particulièrement abrasifs.

Prédisposition pour l'usinage « DADO »
Prédisposition mécanique pour pouvoir utiliser un outil (non inclus), diamètre maximal 203 mm, épaisseur maximale 20 mm, au lieu de la lame principale.





"Pro-Lock"
Système pour le blocage rapide de la lame avec réglage rapide, sans clés et en toute sécurité du couteau diviseur.



Lame inciseur extensible
Elle est manuellement extensible, avec une épaisseur qui peut varier de 2,8 à 3,6 mm.
Diamètre lame: 120 mm.

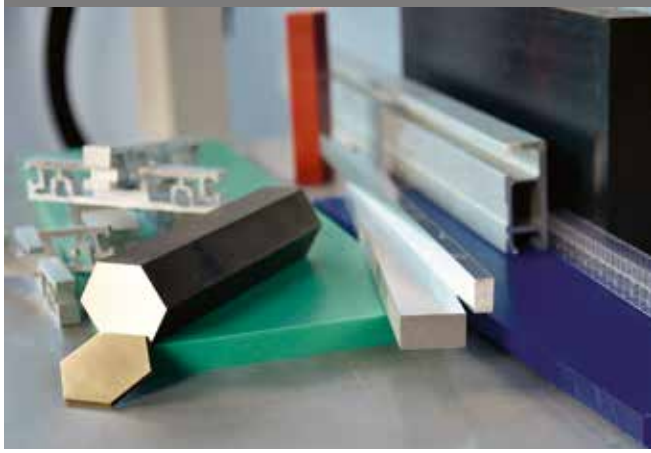
Presseur pneumatique
Particulièrement utile pour la coupe de matériaux minces.



Deuxième châssis pour le glissement sur rail
Pour soutenir en toute sécurité les panneaux de grandes dimensions et poids.



Usinage matériaux spéciaux
PVC et d'autres matériaux plastiques. Nylon, polycarbonate et d'autres matériaux synthétiques. Corian et d'autres matériaux composites. L'aluminium, le laiton et d'autres métaux légers.



Dispositif de micro-lubrification de la lame
Obligatoire pour l'usinage de métaux légers, très utile avec les matières plastiques spéciales.



scies circulaires dispositifs optionnels principaux

	class si 550ep
Version « READY 3 »	O
Version « READY 3 UP »	-
Version « READY 3 UP PLUS »	-
Version « EASY 3 UP PLUS »	-
Version « CUT 140 »	-
Lame inciseur extensible	-
Traitement de renforcement de surface pour chariot coulissant et traverses mobiles du châssis d'équarrissage	O
Boutons de mise en marche/arrêt intégrés sur le chariot coulissant	O
Guide d'équarrissage « Quick Lock »	O
Guide d'équarrissage avec lecteurs à cristaux liquides sur butées	O
Guide pour coupes angulaires sur chariot coulissant	O
Guide pour coupes angulaires avec compensation	O
Guide pour coupes angulaires avec lecteurs électroniques et compensation	O
Châssis d'équarrissage avec dispositif « Compex »	O
Guide pour coupes complémentaires	O
Guide pour coupes parallèles sur chariot coulissant	O
Guide pour coupes parallèles sur chariot coulissant avec lecteur électronique	O
Inverseur pour changement électronique de vitesse 2700-6000 t/min	-
Réglage automatique à 2 axes groupe inciseur	-
Lecteur électronique de la position pour guide parallèle	O
Presseur sur toute la longueur du chariot	O
Deuxième châssis de support avec glissement sur rail	O
Système pour le blocage rapide de la lame principale « Pro-Lock » avec réglage rapide et aucun besoin de clés pour le couteau diviseur	O
Usinage « DADO »	-
Configuration machine pour l'usinage de matériaux spéciaux	-
Dispositif de micro-lubrification de la lame pour l'usinage de matériaux plastiques et métaux légers en aluminium et laiton	-
Protection suspendue des lames	S

S Standard
O Option

** Version standard CE et USA-Canada; Optionnel version NO CE*

class si 400ep	nova si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300	nova si 400	nova si 300	nova si 300s
O	O	-	-	-	-	-	-
O	O	-	-	-	-	-	-
O	O	-	-	-	-	-	-
O	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	O
O	O	O	O	O	O	O	O
O	-	O	O	O	-	-	-
O	O	O	O	O	O	O	-
O	-	O	O	O	-	-	-
O	O	O	O	O	O	O	-
O	O	O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O	O	O
O	-	O	O	O	-	-	-
O	O	O	O	O	O	O	-
O	O	O	O	O	O	O	-
O	O	O	O	O	O	O	O
O	-	O	O	O	-	-	-
O	-	-	-	-	-	-	-
O	-	-	-	-	-	-	-
O	O	O	O	O	O	O	O
O	-	O	O	O	-	-	-
O	-	O	O	O	-	-	-
O	-	O	-	-	-	-	-
O	O	O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O	O	O
S*	S	S*	S*	O	S*	O	O

SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0440415D

REV. N. 00 - 05.2018 - MIC STUDIO - KOMMA - DIGITALPRINT