machines pour l'artisan

formula line



scm





formula line

La gamme de machines qui complète et satisfait tous les besoins de l’artisan, conçues et entièrement garanties par SCM.

Qualité garantie SCM

Toutes les machines de la gamme formula sont garanties par SCM, ce qui en atteste le niveau de qualité et de fiabilité.

machines classiques

6/25



/ scie circulaire **/ 8**



/ dégauchisseuses raboteuses **/ 14**



/ toupies **/ 22**

machines automatiques

26/29



brosseuses **/ 26**

machines complémentaires

30/53



/ scies à ruban **/ 32**



/ scies radiales **/ 34**



/ tronçonneuse **/ 36**



/ défonceuse **/ 38**



/ mortaiseuses horizontales **/ 40**



/ ponceuses **/ 42**



/ aspirateurs à dépression **/ 46**



/ aspirateurs à sac **/ 50**



/ entraîneurs **/ 51**



/ cadreuse **/ 52**



machines classiques

fiabilité et efficacité sans compromis.

scie circulaire
s 40

dégauchisseuses&raboteuses
f 2
f 1
sp 2
sp 1

toupies
t 70f
t 60f

machines automatiques

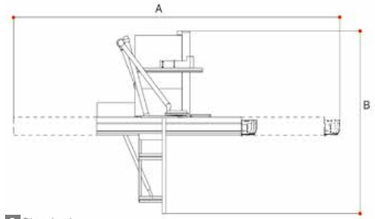
Robustesse et précision
à disposition de l'artisan.

brosseuses
str 32
str 62

scie circulaire **formula s 40**

Une construction de haute qualité pour effectuer un travail professionnel.



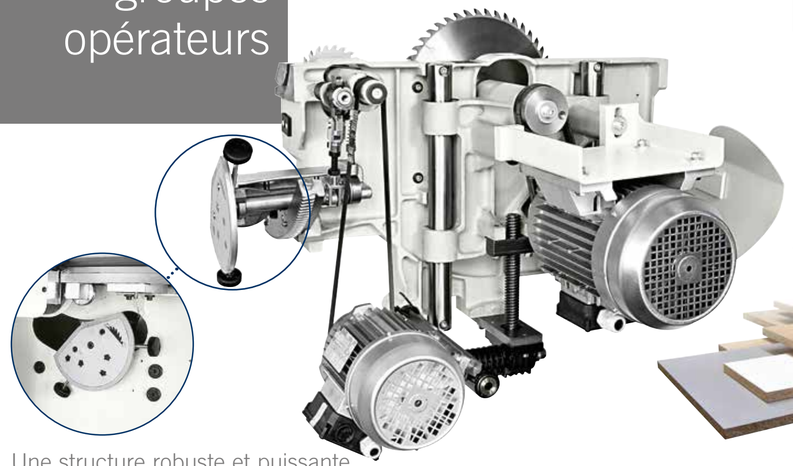


A avec chariot 3200 mm	mm	7250
B avec largeur de coupe avec guide parallèle 1000 mm	mm	4780
B avec largeur de coupe avec guide parallèle 1270 mm	mm	5050
B avec largeur de coupe avec guide parallèle 1500 mm	mm	5280

S Standard
O Option

formula		**s 40**
Capacité à équarrir	mm	3200
Butée sur guide pour coupes d'équarrissage jusqu'à	mm	3200
Largeur de coupe standard avec guide parallèle	mm	1270
Diamètre lame principale (alésage)	mm	400 (30)
Diamètre lame inciseur (alésage)	mm	120 (20)
Saillie de la lame scie à 90°	mm	140
Saillie de la lame scie à 45°	mm	99
Vitesse de rotation de la lame scie	t/min	3700
Vitesse de rotation de la lame inciseur	t/min	8500
Inclinaison lame	dégrées	90 ÷ 45
Diamètre bouche d'aspiration sur le bâti	mm	120
Diamètre bouche d'aspiration à la protection de lame	mm	80 (60 non CE)
Puissance moteur avec démarrage directe standard	kW	7
Puissance moteur avec démarrage direct étoile/triangle automatique (option)	kW	9
Caractéristiques standard et options principales		
Frein moteur automatique sur la lame principale (seulement version CE)		S
Dispositif pour coupes angulaires		O
Dispositif pour coupes angulaires avec compensation de la cote		O
Dispositif pour coupes parallèles		O
Protection à la lame de type suspendu (option pour version non CE)		S
Largeur de coupe au guide parallèle 1000 mm ou 1500 mm		O
Version "M" avec 3 vitesses lame, soulèvement et inclinaison du groupe lame motorisé		O
Version "M Plus" avec 3 vitesses lame, guide parallèle automatique, tableau de commande suspendu et moteur 9kW		O

scie circulaire groupes opérateurs



Une structure robuste et puissante

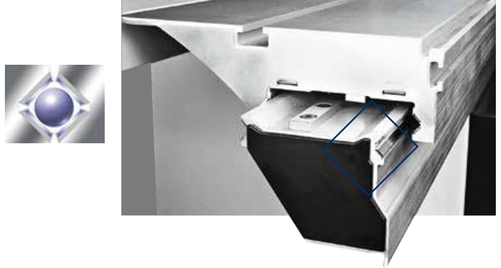
Groupe scie

Une structure surdimensionnée et une table en fonte rectifiée, en complément d'un innovant groupe d'usinage, permettent d'éliminer les vibrations pour une qualité de finition optimale. Le réglage en hauteur sur des guides ronds garantit des mouvements fluides même après plusieurs années d'utilisation. Les commandes placées à l'avant de la machine et par conséquent dans une position facilement accessible par l'opérateur garantissent un **gain de temps supplémentaire lors de la préparation des opérations de coupe.**

Simple et efficace.

Réglage de l'inciseur

Le soulèvement et le déplacement transversal de la lame de l'inciseur sont obtenus grâce à un système de leviers qui garantit **l'absence totale de jeux** en permettant des **positionnements rapides** et en limitant les coupes d'essai.



Un mouvement fluide et une surface d'appui solide

Chariot

Le chariot des scies circulaires de la série formula est équipé d'un système de coulissement sur des profilés en aluminium rigides avec des guides en acier rectifiés et montés par rivetage qui permettent une précision rectiligne de +/- 0,05 mm sur toute la longueur du chariot. Cela se traduit par une **précision maximale dans le temps,** même avec une utilisation intensive, et **sans nécessité d'entretien.**



Un support optimal

Châssis à équarrir de grandes dimensions

Il permet l'équarrissage de panneaux de dimensions jusqu'à 3200 x 3200 mm. Il est équipé d'une règle à deux butées réversibles et d'un rouleau fou pour faciliter le chargement des panneaux de grandes dimensions. La règle permet aussi l'exécution de coupes inclinées jusqu'à 45°.

scie circulaire dispositifs optionnels



Dispositif pour coupes angulaires
composé de:
- un guide télescopique avec deux butées réversibles
- lunettes avec un système de sélection rapide de l'angle



Dispositif pour coupes angulaires avec compensation automatique de la position de la butée par rapport à la lame.
À chaque variation d'angle, la distance entre la butée et la lame reste toujours constante permettant ainsi une mise au point rapide et éliminant la nécessité de réaliser des coupes d'essai.



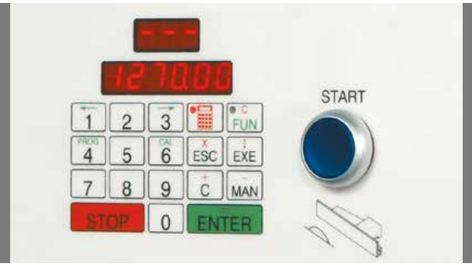
Dispositif pour coupes parallèles
Particulièrement utile pour les coupes d'affleurage sur des pièces longues.

scie circulaire dispositifs optionnels



Lecteur électronique de la position du guide parallèle
Avec système de détection sur bande magnétique et possibilité de déplacements relatifs et micrométriques.





Guide parallèle motorisé avec positionneur électronique
Confort et précision: on indique une cote grâce au clavier numérique et d'une simple pression sur un bouton le guide atteint rapidement la position requise que l'on visualise sur un afficheur électronique.



Trois vitesses de rotation pour la scie
La variation se fait de façon pratique à travers l'ouverture située sur la table.
Version « M » et « M-Plus»



Protection de lame suspendue.
Fixée en biais pour **augmenter la largeur utile de coupe au niveau du guide parallèle** en assurant une flexibilité d'utilisation maximale.



dégauchisseuses
formula f 2
formula f 1

Des surfaces parfaites, praticité et ergonomie d'utilisation.
Les deux modèles se caractérisent par de longues tables en fonte et un grand guide en aluminium anodisé qui garantit des **conditions d'usinage optimales, même avec des pièces de grandes dimensions.**

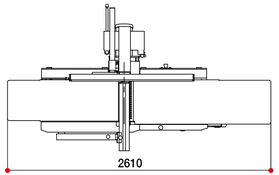




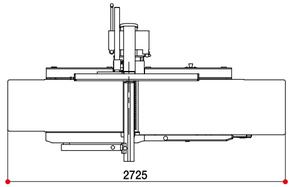


formula f 2
(version non CE)

formula f 1



formula f 2



S Standard
O Option

formula		f 1	f 2	f 2 (non CE)
Largeur utile d'usinage	mm	410	520	530
Prise de bois maxi.	mm	8	8	8
Longueur totale des tables dégau	mm	2610	2720	2900
Dimensions du guide de dégauchissage	mm	1200x190	1200x190	1500x155
Diamètre bouche d'aspiration	mm	120	160	120
Puissance moteur avec démarrage direct standard	kW	5	5	5,5
Puissance moteur avec démarrage étoile-triangle optionnel	kW	-	7	-
Caractéristiques standard et options principales				
Arbre dégau avec 4 couteaux		S	S	S
Arbre dégau "Tersa" avec 4 couteaux		O	O	-
Guide additionnel escamotable		O	O	-
Arbre de dégau "Xylent"		O	O	-
Kit d'entretien Xylent		O	O	-
Démarrage étoile-triangle automatique		O	O	-

raboteuses

formula sp 1
formula sp 2

Gage de robustesse mais aussi de simplicité et de précision, des formes adaptées et d'importantes possibilités d'utilisation.

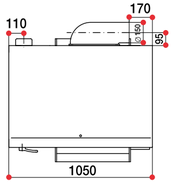




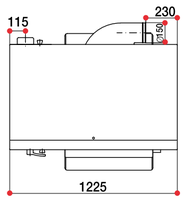


formula sp 1
(version non CE)

formula sp 1



formula sp 2



S Standard
O Option

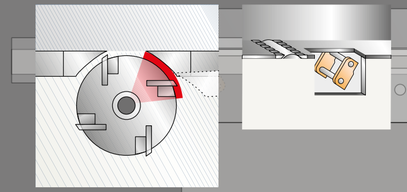
formula		sp 1	sp 1 (non CE)	sp 2
Largeur utile d'usinage	mm	520	530	630
Prise de bois maxi.	mm	8	8	8
Longueur totale de la table d'usinage	mm	1000	950	1000
Hauteur utile d'usinage	mm	250	300	300
Vitesse d'avancement	m/min	5/8/12/18	8/16	5/8/12/18
Diamètre bouche d'aspiration	mm	150	160	150
Puissance moteur avec démarrage étoile-triangle manuel	kW	7	5,5	7
Caractéristiques standard et options principales				
Rouleau en sortie en acier revêtu en caoutchouc		S	-	S
3ème rouleau d'avance supérieur motorisé recouvert de caoutchouc		O	-	O
Table d'usinage avec 2 rouleaux fous		O	S	O
Premier rouleau d'entraînement sectionné en acier		O	-	O
Arbre dégau avec 4 couteaux		S	S	S
Arbre dégau "Tersa" avec 4 couteaux à jeter		O	-	O
Montée électrique de la table d'usinage		S	-	S
Arbre de dégau "Xylent"		O	-	O
Kit d'entretien Xylent		O	-	O
Puissance moteur avec démarrage étoile-triangle automatique 9 kW		O	-	O
Démarrage étoile-triangle automatique		O	-	O

dégau&rabot groupes opérateurs

La robustesse des raboteuses de la série formula est garantie.

Le groupe opérateur équipé d'un arbre à 4 couteaux est le point de départ pour obtenir une finition de haute qualité. Pour un mouvement d'avance toujours efficace, un rouleau à moletage hélicoïdal est prévu en entrée et un rouleau avec un revêtement en caoutchouc en sortie.

Guide de dégauchissage
Grâce à la précision de son mécanisme, le guide permet des inclinaisons de 90° à 45°.



Une qualité de finition élevée

Tables en fonte à structure nervurée
La structure nervurée des tables avec système d'actionnement à parallélogramme sur bielles garantit une distance constante entre la table et l'arbre porte-couteaux, permettant ainsi de régler l'enlèvement de matière de façon simple et rapide. La robuste structure en fonte qui supporte l'arbre-toupie à 4 couteaux **garantit d'excellentes finitions et l'absence de vibrations.**
formula f 1, formula f 2



Rigidité structurelle et précision

Déplacement de la table d'usinage
La table de la machine, en fonte rectifiée, est supportée par quatre vis trapézoïdales qui sont actionnées simultanément par l'intermédiaire d'une chaîne et assurent **une stabilité d'usinage maximum.** Les machines sont équipées en série d'un dispositif de réglage électrique qui offre **confort, précision et une mise au point rapide.**
formula sp 1, formula sp 2.







Simplicité d'utilisation

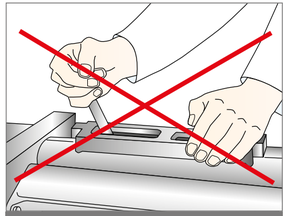
Contrôle
Toutes les commandes sont rassemblées à l'avant de la machine pour une ergonomie maximale. C'est le cas du sélecteur de la vitesse d'avance du dispositif de réglage électrique de la hauteur d'usinage de l'indicateur digital mécanique pour la visualisation de la cote.
formula sp 1, formula sp 2

dégau&rabot dispositifs optionnels

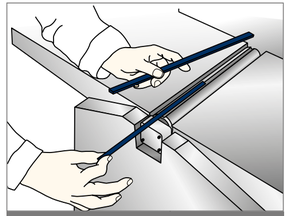


Simple et rapide

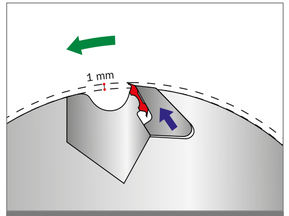
Arbre “Tersa” avec couteaux à jeter
Le blocage automatique des couteaux par effet de la force centrifuge garantit **sécurité et précision d’usinage.**
Le système étant dépourvu de vis de fixation, les couteaux peuvent être remplacés très rapidement.



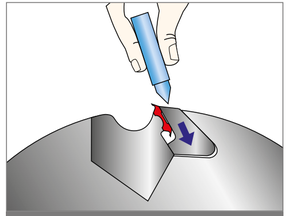
Le système de fixation particulier des couteaux à l’arbre-dégau évite les temps de réglage qui ne sont donc plus nécessaires.



L’introduction des couteaux dans l’arbre est très simple.



Les couteaux se bloquent au démarrage de la machine grâce à la force centrifuge. La saillie de l’ensemble des couteaux se règle parfaitement de façon automatique.



Les couteaux se remplacent de façon très rapide en débloquant les bloc-couteaux à pression.

“Xylent” arbre de dégau avec couteaux en spirale
Les 3 couteaux en spirale garantissent une **finition exceptionnelle.** Cet arbre permet des usinages au dégau **très silencieux.** Il améliore l’aspiration grâce à la production de copeaux très réduits. L’arbre augmente la durée des couteaux, avec la possibilité d’être en mesure d’exploiter les quatre arêtes de coupe.





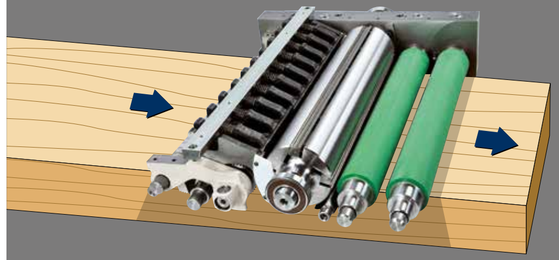
La table de rabotage peut être équipée de deux rouleaux pour optimiser l’avance et la productivité.
formula sp 1, formula sp 2



Mallette d’entretien “Xylent”

Comprenant:
- 1 flacon de liquide détergent/dégraissant pour le nettoyage des résines
- 1 clé dynamométrique étalonnée
- 2 clés Torx
- 10 inserts
- 5 vis
- 1 brosse avec poils en laiton pour le nettoyage de l’arbre avec inserts installés
- 1 brosse avec poils en acier pour le nettoyage des emplacements des inserts

Troisième rouleau d’entraînement
Motorisé, en acier et recouvert de caoutchouc, pour une avance parfaite quel que soit le type de bois utilisé.
formula sp 1, formula sp 2



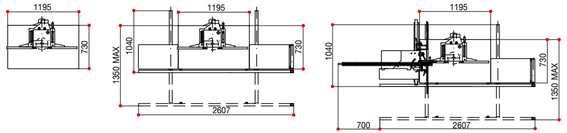
toupies

formula t 70f
formula t 60f

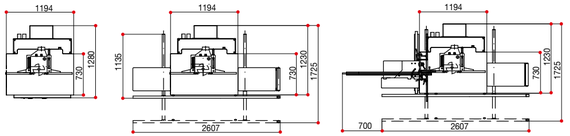
Prestations élevées, fiabilité absolue avec précision et flexibilité d'utilisation.
De nombreux équipements disponibles parmi lesquels ceux destinés au profilage et au tenonnage.



formula t 70f



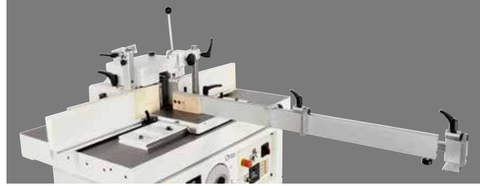
formula t 60f



S Standard
O Option

formula		t 70f	t 60f
Dimensions de la table	mm	1200x730	1200x730
Hauteur utile de l'arbre toupie	mm	180	170
Diamètre maxi de l'outil à profiler	mm	250	250
Diamètre maxi de l'outil à tenonner	mm	350	350
Diamètre maxi de l'outil à façonner	mm	160	160
Course de l'arbre toupie	mm	90	90
Vitesse de rotation de l'arbre toupie	t/min	3000/4500/6000/7000/10000	3000/4500/6000/8000/10000
Dimensions maxi de l'outil en dessous de la table d'usinage à 90°	mm	320x85	320x85
Diamètre bouche d'aspiration sur le guide	mm	120	120
Diamètre bouche d'aspiration au bâti	mm	120	120
Puissance moteur	kW	-	5
Puissance moteur avec démarrage étoile-triangle manuel (démarrage automatique pour versions USA/Canada)	kW	7	7 (opzionale)
Options principales			
Chariot sur la table pour petits tenonnages		O	O
Version 'LL' pour profiler		O	O
Version 'T' pour tenonner (chariot latéral)		O	O
Version 'TL' pour tenonner et profiler		O	O
Table à secteur "Fast"		O	-
Guide toupie avec déplacement par volants		O	O
Guides en aluminium anodisé pour guide toupie		O	O
Arbre toupie interchangeable		O	O
Inversion de rotation de l'arbre		O	O
Puissance moteur 9 kW avec démarrage étoile-triangle manuel (démarrage automatique pour version USA/Canada)		O	-

toupies versions pour tenonner et profiler



Usinage simple

Chariot pour petits tenonnages positionné sur la table
Idéal pour les opérations de tenonnage de pièces de petites dimensions. Il permet d'exécuter des usinages inclinés sur la table jusqu'à ±60°. Facile à installer et amovible grâce au système de fixation présent sur la table.





t 60f "TL"
en versions CE (machine avec options)

Idéal pour les usinages de pièces longues

Version LL
Plus la surface d'appui est grande, plus l'usinage des profilés longs et lourds est précis. Conformément à cela, la version "LL" est disponible avec deux rallonges de table latérales et un plan d'appui avant extractible. De cette façon, **l'usinage des pièces de grandes dimensions se fait facilement et en toute sécurité.** La **surface des tables en fonte est rectifiée afin de garantir une planéité maximale.**

Précision et stabilité pendant l'usinage

Versions T et TL
Ces versions répondent aux exigences particulières de l'usinage de portes et de fenêtres. La rallonge de la table pour les pièces de grandes dimensions (version "TL") offre une surface d'appui plus grande. Pour obtenir des tenons précis, la machine est équipée d'un chariot mobile dont le coulissement se fait aisément grâce à des roulements axiaux positionnés sur une barre trempée et rectifiée. Le chariot, qui offre une grande surface d'appui, est pourvu d'un guide inclinable à +/- 45° et d'un dispositif de blocage excentrique. La version pour tenonner est bien sûr équipée de dispositifs de sécurité appropriés tels qu'une protection pour les mains et une coiffe dédiée qui permet d'utiliser des outils ayant un diamètre jusqu'à 350 mm.

toupies dispositifs optionnels

Vitesse maximum et facilité de mise au point

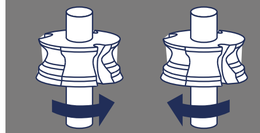
Guide toupie à actionnement par manivelle
Guide avec réglage linéaire en continu pour la translation du guide entier et pour le seul guide en entrée. Les déplacements sont visualisés sur des indicateurs numériques. Les poignées latérales facilitent les opérations d'enlèvement de la table d'usinage.



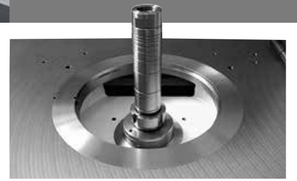




Guides en aluminium anodisé avec rainure en "T" supérieure, pour l'insertion éventuelle de butées dans le cas d'usinages interrompus; des règles de continuité sont également prévues pour avoir une surface d'appui maximale à proximité de l'outil.



Inversion de la rotation de l'arbre pour augmenter la flexibilité d'utilisation.



Arbre interchangeable avec raccord **MK4** sur la t 60f et **MK5** sur la t 70f pour utiliser des outils ayant un alésage différent grâce à la possibilité de remplacer rapidement l'arbre porte-fraises.

Le meilleur support de pièce

Table à secteur "Fast"
Elle remplace les anneaux et garantit un **appui optimal de la pièce en usinage** permettant également les réglages même avec les outils montés. Dans les usinages avec l'arbre, l'application d'un segment de table, à l'arrière de la table elle-même, garantit une **aspiration très efficace.**
Seulement pour formula t 70f



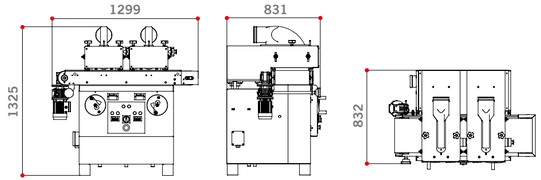
Robustesse et précision
à disposition de l'artisan.

brosseuses
formula str 32
formula str 62

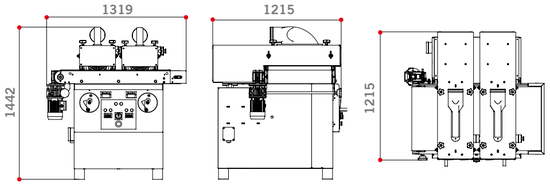




formula str 32



formula str 62



S Standard
O Option

formula		str 32r	str 32l	str 62r	str 62l
Groupes opérateurs		2	2	2	2
Largeur d'usinage	mm	300	300	600	600
Hauteur max. d'usinage	mm	300	300	300	300
Puissance moteur des groupes opérateurs @ 50 Hz	kW	3	3	4	4
Puissance du moteur d'avance @ 50 Hz	kW	0,22	0,22	0,37	0,37
Bouches d'aspiration	mm	2 x 150	2 x 150	2 x 150	2 x 150
Vitesse des brosses	t/min	1500	100 ÷ 1500	1500	100 ÷ 1500
Vitesse d'avance	m/min	3 ÷ 20	3 ÷ 20	3 ÷ 20	3 ÷ 20
Diamètre des brosses	mm	190 / 190	230 / 230	190 / 190	230 / 230
Poids net	kg	440	440	750	750
Dimensions (LxPxH)	mm	1300/ 900/ 1300	1300/ 900/ 1300	1300/ 1200/ 1550	1300/ 1200/ 1550
options principales					
Soulèvement motorisé des groupes opérateurs avec indicateurs digitaux		O	O	O	O
Brosse en Nylon (en remplacement de la brosse pour le ponçage, largeur 300 mm)		-	O	-	O
Groupe opérateur transversal "Jigsaw" pour créer un effet dent de scie (premier groupe opérateur). Le groupe inclut: - 25 outils en acier - un moteur de 1,5 kW avec inverter		O	O	O	O
Brosse supplémentaire en acier (filaments de 0,2 mm)		-	O	-	O
Brosse supplémentaire en acier (filaments de 0,3 mm)		O	O	O	O
Brosse supplémentaire en Tynex (grain de 60)		-	O	-	O
Brosse supplémentaire en Tynex (grain de 80)		O	O	O	O

brosseuses groupes opérateurs

Une finition parfaite

Le double groupe opérateur permet d'obtenir la finition souhaitée en un seul passage.





Aspiration maximale

Les bouches d'aspiration de grand diamètre permettent une aspiration efficace.



Soulèvement des groupes opérateurs grâce à des volants avec un indicateur numérique.

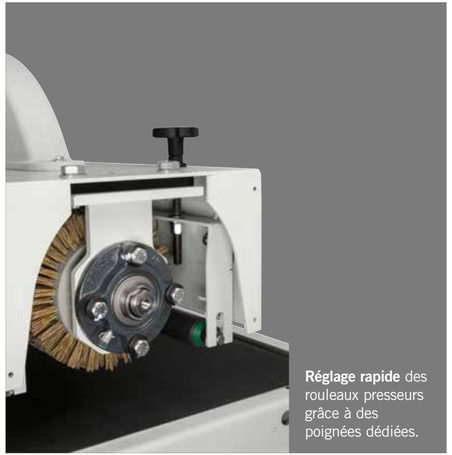
Des solutions efficaces

Variation de la vitesse du tapis via un moto-variateur mécanique, une solution simple et fiable.





Adhérence maximale grâce au tapis en caoutchouc à rainures verticales.



Réglage rapide des rouleaux presseurs grâce à des poignées dédiées.



machines complémentaires

Tout ce dont vous avez besoin pour réaliser vos projets.

scies à ruban
s 900p
s 800p
s 700p
s 600p
s 500p
s 400p

scies radiales
sr 900
sr 750
sr 650

tronçonneuse
cut 350

ponceuses
u 15
u 150
dg 60

défonceuse
router

mortaiseuses
as 20
as 16

aspirateurs à dépression
gamme vf

aspirateurs à sac
gamme eco

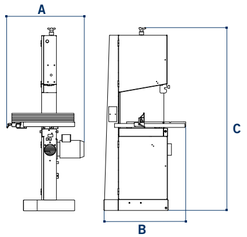
cadreuse
clamp 2500

entraîneurs
feed 48
feed 38

scies à ruban

formula s 400p
formula s 500p
formula s 600p
formula s 700p
formula s 800p
formula s 900p

Scies à ruban professionnelles, robustes, de haute précision pour les menuisiers et les artisans.





	s 400p	s 500p	s 600p	s 700p	s 800p
A mm	610	700	760	880	945
B mm	830	940	1165	1415	1620
C mm	1915	2060	2075	2300	2495

formula		s 900p	s 800p	s 700p	s 600p	s 500p	s 400p
Dimensions de la table d'usinage	mm	800 x 1170	800 x 1170	710 x 1030	580 x 810	500 x 700	450 x 600
Diamètre volants en fonte	mm	900	800	700	600	500	400
Hauteur maxi. de coupe	mm	570	520	460	370	500	400
Largeur maxi. de coupe	mm	880	780	680	580	480	380
Inclinaison de la table d'usinage (CE)	mm	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)
Longueur mini/maxi lame	mm	6100/6300	5540/5670	5040/5180	4480/4580	4296/4376	3835/3910
Dimensions mini/maxi lame	mm	10x0,8 / 50x0,8	10x0,7 / 45x0,7	10x0,6 / 40x0,6	10x0,6 / 35 x0,6	10 x 0,5/30 x 0,5	10 x 0,5/30 x 0,5
Puissance moteur triphasé à 50 Hz (60 Hz) à partir de	kW/Hz	5,5 (6,6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)	3 (3,6) / 50 (60)	2,2 (2,7) / 50 (60)	2,2 (2,7) / 50 (60)	1,5 (1,8) / 50 (60)
Diamètre hotte d'aspiration	l/mm(bar)	120	120	100	100	100	100
Consommation d'air	l/mm(bar)	0,027 (6)	0,027 (6)	-	-	-	-

scies à ruban groupes opérateurs



Des résultats parfaits

Guide lame.
Une coupe parfaite est assurée par les guides lames supérieurs et inférieurs de haute précision. Machines pratiques pour les coupes droites, inclinées et courbes sur les matériaux ligneux, plastiques ou l'aluminium.



La sécurité avant tout

Protections.
Un usinage en toute sécurité avec les protections télescopiques pour la lame avec déplacement sur une crémaillère à friction.



Solidité et robustesse

Volants en fonte.
Volants en fonte de forte épaisseur équipés de roulements étanches.

scies radiales

formula sr 650
formula sr 750
formula sr 900



formula		sr 900	sr 750	sr 650
Diamètre lame	mm	400	350 ÷400	350 ÷400
Inclinaison lame		-45° ÷ +45°	-45° ÷ +45°	-45° ÷ +45°
Profondeur maxi. de goupe avec lame à 90°/45° (*avec lame de diamètre 400 mm en option)	mm	120/83	120/83*	120/83*
Capacité maxi. de tronçonnage	mm	900 x 20	750 x 20	640 x 20
Puissance moteur triphasé à partir de	kW/Hz	4 (4) / 50 (60)	3 (3) / 50 (60)	3 (3) / 50 (60)

scies radiales groupes opérateurs



Fonctionnalité dans le temps

Protection sur la colonne.
La machine est équipée de mécanismes et solutions tels que la protection sur la colonne de support, qui protège les parties mécaniques des poussières en assurant un fonctionnement durable dans le temps.



Précision et coulissement

Chariot à 8 roulements.
Les 8 roulements pour le coulissement sur des guides en acier confèrent au chariot un mouvement très fluide et un support optimal pour un résultat de coupe parfait.



Sécurité absolue pour l'opérateur

Capot de protection.
Le capot de protection de la lame permet à l'opérateur de travailler en toute sécurité.



Précision de coupe maximale

Bras en fonte avec guides interchangeables en acier.
La structure en fonte donne au bras une solidité et une rigidité exceptionnelles, pour garantir une précision de coupe maximale. Les guides interchangeables en acier permettent à l'opérateur le remplacement facile et rapide des guides en cas de détérioration, sans nécessité d'intervenir directement sur le bras.

tronçonneuse
formula cut 350



formula		cut 350
Hauteur table d'usinage	mm	800
Diamètre lame	mm	350
Capacité maxi. de tronçonnage	mm	210 x 30
Pression maxi. de service	bar	8
Consommation air comprimé	Nl/cycle	6
Diamètre hottes d'aspiration	mm	80
Moteur triphasé	kW /Hz	3 (3) / 50 (60)



Une propreté totale

Hottes d'aspiration.
Les hottes d'aspiration positionnées près de la zone d'évacuation des poussières assurent un environnement de travail propre et sain.



Sécurité absolue pour l'opérateur

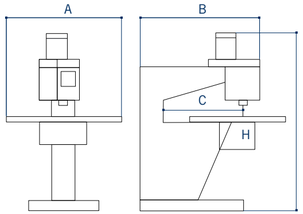
Grille de protection.
La grille de protection de la lame et les autres systèmes de protection pour l'opérateur, tels que la commande bi-manuelle de sécurité, permettent de travailler en toute sécurité.



Des solutions intelligentes

Butées à positionnement pneumatique.
La machine est équipée de solutions intelligentes telles que les butées à positionnement pneumatique proposées en option.

défonceuse **router**



	router 600	router 800	router 900
A	960	960	960
B	1150	1350	1450
C	600	800	900
H	1820	1820	1820



formula		router 900	router 800	router 600
Distance arbre-montant	mm	900	800	600
Vitesse de rotation arbre (à 50hz)	t/min	9000/18.000	9000/18.000	9000/18.000
Course verticale arbre	mm	80	80	80
Butées réglables	n.	6	6	6
Course verticale de la table	mm	150	150	150
Distance maxi entre table-mandrin	mm	180	180	180
Dimensions de la table (non CE)	mm	960 x 880	800 x 600	800 x 600
Dimensions de la table (CE)	mm	960 x 880	960 x 880	960 x 880
Hauteur maxi de la table en partant du sol	mm	1050	1050	1050
Diamètre pivot de copiage	mm	8 - 10	8 - 10	8 - 10
Attache mandrin cône étaux	n.	2	2	2
Mèche avec diamètre coupe	mm	10	10	10
Diamètre pinces	mm	6-8-9,5	6-8-9,5	6-8-9,5
Diamètre hottes d'aspiration	mm	80	80	80
Consommation d'air	m^3/h	362	362	362
Moteur triphasé S1 (double puissance) 50 Hz	kW/Hz	2,2/3 [3/4]	2,2/3 [3/4]	1,5/2,2 [2/3]
Moteur triphasé S1 (double puissance) 60 Hz	kW/Hz	2,7/3,6 (3,6/4,8)	2,7/3,6 (3,6/4,8)	1,8/2,7 (2,4/3,6)

router groupes opérateurs



Simple et dynamique

Tête de perçage.
La tête comprend un révolver à 6 butées réglables pour faciliter le repérage des positions d'usinage.

Stabilité et confort en usinage

Table d'usinage.
Un appui stable même pour des pièces de grandes dimensions grâce à la grande table en fonte. Grand confort d'utilisation de la machine avec le volant situé face à l'opérateur qui permet de déplacer facilement la table de la défonceuse.



mortaiseuses horizontales
as 20
as 16



formula as 20
(seulement version non CE)



formula		as 20	as 16
Dimensions table d'usinage	mm	320 x 600	287 x 550
Course longitudinale	mm	245	200
Course verticale	mm	165	160
Course transversale	mm	205	125
Diamètre mèches	mm	1 ÷ 20	1 ÷ 16
Vitesse mandrin	t/min	2840	3000

mortaiseuses horizontales groupes opérateurs



Solidité et facilité d'utilisation

Structure en fonte avec coulissement sur des barres cylindriques.
Solidité et facilité d'utilisation grâce à la structure robuste en fonte qui se déplace avec fluidité et sur des barres cylindriques.



Extrême facilité d'utilisation

Volant et leviers de commande.
Déplacement très simple de la tête de perçage grâce au volant et aux leviers de commandes.

ponceuses
formula u 150
à bande
oscillante
verticale
formula dg 60
à bande
modulaire
formula u 15
pour chants

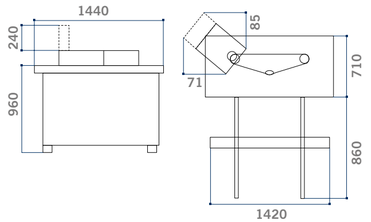




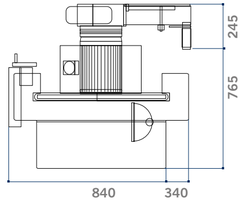


formula u 15
(seulement version non ce)

formula u 150



formula dg 60

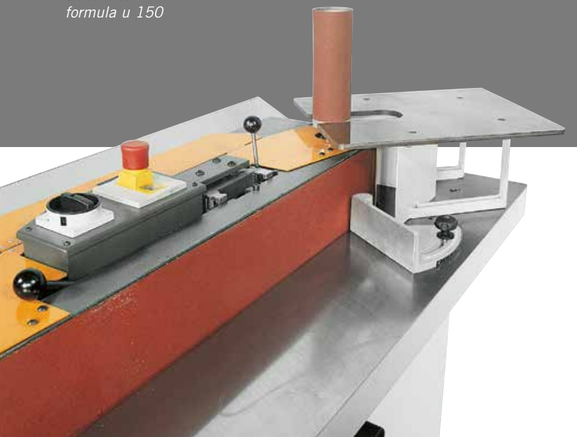


formula		u 150	dg 60	u 15
Dimensions table d'usinage	mm	1440 x 710	700 x 350	960 x 350
Vitesse de la bande	m/sec.	12 / 24	-	20
Déplacement vertical du groupe oscillant	mm	130	-	-
Vitesse du disque	t/min	-	900	-
Diamètre du disque	m/sec	-	600	-
Développement/hauteur de la bande abrasive	mm	2170 / 150	-	3000/150
Inclinaison de la table d'usinage	-	0°÷45°	90°÷45°	-
Diamètre du rouleau motorisé	mm	160	-	100
Moteur bande à 2 vitesses (S1)	kW/Hz	2,2 (2,7) / 50 (60)	-	-
Oscillation verticale	mm	20	-	20
Diamètre hotte d'aspiration	mm	120	-	80, 100
Puissance moteur triphasé (S1)	kW /Hz	2,2 (2,7) / 50 (60)	2,2 (2,7) / 50 (60)	3,0 (50)
Course de la table d'usinage	mm	-	-	230
Inclinaison de l'unité de ponçage	-	-	-	90°÷45°

ponceuses groupes opérateurs

Excellent ponçage sur les pièces façonnées...

Petite table supplémentaire.
Une machine encore plus flexible avec l'adaptation d'une table supplémentaire avec rouleaux en caoutchouc, qui s'installe et se retire rapidement, pour le ponçage de pièces en forme.
formula u 150



Absence totale de vibrations

Structure.
Absence totale de vibration grâce à une grande stabilité et une parfaite précision pour une finition impeccable avec des bâtis particulièrement robustes.





...et sur des profils

Table de travail.
La table de travail peut s'orienter jusqu'à 45° permettant un ponçage précis des profils inclinés.
formula u 150/dg 60

Un ponçage sans limites

Possibilité de composer la machine avec des dispositifs fonctionnels tels que le groupe à bande abrasive et le rouleau pneumatique de ponçage pour différents profils.
formula dg 60



aspirateurs à dépression
formula vf 300
formula vf 250

Efficacité constante
Sur les modèles haut de gamme (vf 250 et vf 300), il y a un sas qui permet aux particules les plus fines d'entrer en contact avec les filtres à manches tandis que les copeaux les plus gros sont filtrés et tombent directement dans les bacs de récolte. Une solution simple mais extrêmement efficace.



formula		vf 300	vf 250
Volume d'aspiration nominal	m³/h	6000	4000
Dépression nominale	Pa	2800	2800
Diamètre bouches d'aspiration	mm	300	250
Surface filtrante	m^2	30	20
Filtre antistatique	-	SI	SI
Nettoyage du filtre	-	Automatique	Automatique
Bac récupérateur	l	3 x 300	2 x 300
Dimensions (LxPxH)	mm	3225/ 1150/ 2440	2525/1150/ 2440
Moteur triphasé	kW	7,5	5,5

aspirateurs à dépression
formula vf 200
formula vf 160
formula vf 140
formula vf 125

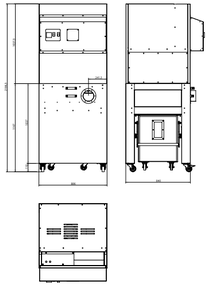
Les aspirateurs de la série vf sont spécialement conçus pour les menuiseries et garantissent un **niveau d'émissions de poussières inférieur à 0,1 mg/m³.** Grâce à leur faible encombrement et à la possibilité de connecter plusieurs machines, ils peuvent remplacer un système d'aspiration traditionnel.



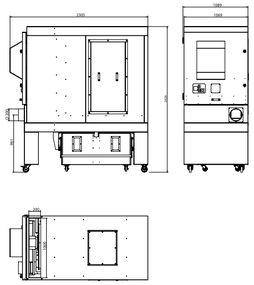
formula		vf 200	vf 160	vf 140	vf 125
Volume d'aspiration nominal	m³/h	2262	1448	1108	856
Dépression nominale	Pa	2350	2350	2200	2350
Diamètre bouches d'aspiration	mm	200	160	140	125
Surface filtrante	m^2	13	10	10	5
Filtre antistatique	-	SI	SI	SI	SI
Nettoyage du filtre	-	Eletctrique	Eletctrique	Manuel	Manuel
Bac récupérateur	l	2 x 238	2 x 238	238	238
Dimensions (LxPxH)	mm	2000/ 1150/ 2440	2000/ 1150/ 2440	1250/ 850/ 1800	1250/ 850/ 1800
Moteur triphasé	kW	4	3	2,2	2,2

aspirateurs à dépression

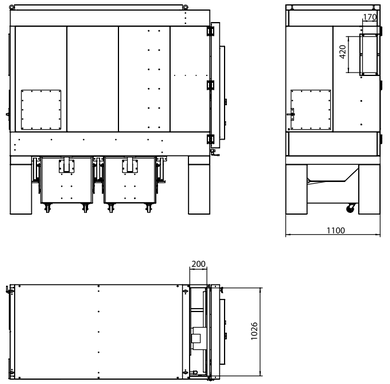
vf 125/140



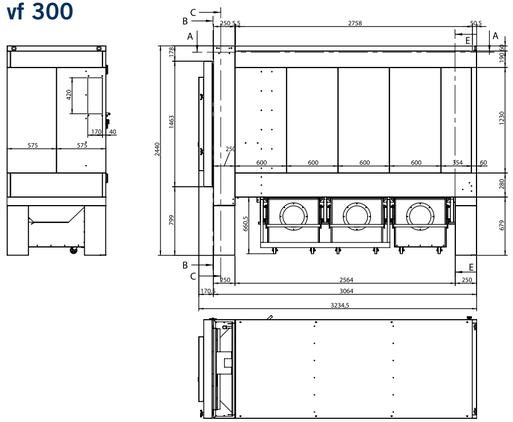
vf 160/200



vf 250



vf 300



aspirateurs à dépression groupes opérateurs



Réduction des risques

Le ventilateur est positionné à l'extrémité de la machine, une paroi spécifique le sépare de la zone de filtration pour éliminer tout risque d'explosion.



La praticité au premier plan

Tous les aspirateurs de la série vf comprennent un ou plusieurs conteneurs pour la récupération des copeaux et de la poussière de bois. Ils sont également faciles à déplacer grâce aux roues présentes.

Performance absolue

Les aspirateurs vf 125 et vf 140 sont équipés d'un filtre à cartouche pour réduire au minimum les dimensions d'encombrement de la machine, tandis qu'à partir du modèle vf 160, SCM utilise des filtres à manches pour la plus grande efficacité de filtration et de nettoyage.

filtre à cartouche



filtres à manches



aspirateurs à sac

formula eco 350q
formula eco 350t
formula eco 300d
formula eco 300s
formula eco 300sk





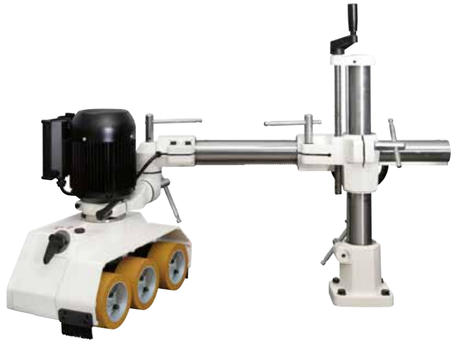
formula		eco 350q	eco 350t	eco 300d	eco 300s	eco 300sk
Sacs		4	3	2	1	1
Capacité d'aspiration	m^3/h	4560	4560	3900	2550	2550
Diamètre hélice	mm	356	356	305	300	300
Attaches à l'aspiration		4	4	3	2	2
Diamètres bouches d'aspiration	mm	100	100	100	100	100
Diamètre des sacs	mm	1850	1850	1300	900	900
Capacité des sacs	m^3	0,79	0,59	0,43	0,15	0,15
Puissance moteur	kW (Hz)	5 kW (50)	3,7 (50)	2,2 (50)	1,5 (50)	1,5 (50)

entraîneurs

formula feed 48
feed 48 entraîneur à 4 rouleaux avec support

formula feed 38
feed 38 entraîneur à 3 rouleaux avec support





formula		feed 48	feed 38
Nombre de rouleaux		4	3
Vitesse d'avance	m/min	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33
Diamètre rouleaux	mm	120	120
Course rouleaux	t/min	18	18
Puissance moteur	kW (Hz)	0,75 (50)	0,75 (50)

cadreuse **formula clamp 2500**



formula		clamp 2500
Capacité d'usinage	mm	2500 x 1800
Course cylindres hydrauliques verticaux	mm	150
Pression de chaque cylindre hydraulique vertical	kg	1270
Course cylindres hydrauliques horizontaux	mm	120
Pression de chaque cylindre hydraulique horizontal	kg	770



Extrême facilité d'utilisation

Cylindres hydrauliques.
Le mécanisme de positionnement simple et rapide des montants verticaux permet de positionner les cylindres hydrauliques avec beaucoup de facilité.



Solidité et robustesse

Supports inférieurs en fonte.
La robustesse de la machine est garantie par les supports inférieurs en fonte robuste.



Pression sous contrôle

Tableau de commande.
La pression des cylindres est gérée par des leviers pratiques et un tableau de commande équipé d'un manomètre de lecture et d'un robinet de blocage pour maintenir les cylindres en pression: des usinages toujours sous contrôle.

LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM. UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE.
Avec plus de 65 années de succès, **Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois**, le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois, présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.



65 ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m² de production
17.000 machines produites chaque année
90% d'exportations
20 filiales à l'étranger
350 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN.
Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR UNE COMPÉTENCE DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

- scm — TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS
- Cms — TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

- HITECO — ÉLECTRO-BROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES
- es — TABLEAUX ÉLECTRIQUES
- steelmec — COMPOSANTS MÉTALLIQUES
- scmfonderie — PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm woodworking technology | is more

1.000 TECHNICIENS ET 36.000 RÉFÉRENCES À DISPOSITION POUR UNE ASSISTANCE RAPIDE ET DE QUALITÉ

DES TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS, UNE GESTION EFFICACE ET 6 MAGASINS DE PIÈCES DÉTACHÉES DANS LE MONDE POUR UNE ASSISTANCE DE PROXIMITÉ, SÛRE ET EFFICACE.

SERVICE ASSISTANCE

SCM propose des attentions qui vont bien au-delà du moment de l'acquisition, afin de garantir dans le temps les prestations optimales du système de production de ses clients.

UNE OFFRE COMPLÈTE DE SERVICES APRÈS-VENTE

- installation et mise en route de machines, cellules, lignes et systèmes
- programmes de formation sur mesure pour chaque client
- télé-assistance pour réduire les délais et coûts d'éventuels arrêts machine
- programmes de maintenance préventive pour garantir des prestations constantes dans le temps
- révisions complètes des machines et systèmes pour renouveler la valeur ajoutée des investissements
- mises à jour personnalisées pour les machines et systèmes des clients afin de répondre à de nouvelles exigences de production

scmservice

SERVICE PIÈCES DÉTACHÉES

Au niveau global, SCM peut compter sur 140 employés au service pièces détachées, pour une gestion intelligente du magasin en mesure de satisfaire chaque demande avec une expédition en temps réel.

36.000 RÉFÉRENCES
Des pièces disponibles pour chaque référence, représentant un investissement égal à 12 millions d'euros.

DES PIÈCES GARANTIES
Même pour les articles que l'on trouve plus difficilement, avec 3,5 millions d'euros investis pour les pièces "critiques".

DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE
Plus de 90% des commandes reçues chaque jour sont traitées le jour même grâce à la grande disponibilité des références au sein de notre stock.

6 SIÈGES DANS LE MONDE
Pour la gestion des pièces (Rimini, Singapour, Shenzen, Moscou, Atlanta, São Bento do Sul).

500 EXPÉDITIONS PAR JOUR

scmspareparts



Les puissances des moteurs dans ce catalogue s'entendent exprimées en S6, sauf où cela est spécifié différemment.
Les machines sont représentées, dans ce catalogue, avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par les normes CE.

rev.01
04/2019

scm

SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0447548D