ponceuses et calibreuses

dmc system t

centres modulaires à abrasif pour le calibrage,
le ponçage et la finition



scm
woodworking technology

DMC System T_rev00_mag17_Fra_00L0365668L.indd 2 31/07/19 14:52

dmc system t

centres modulaires à abrasif souple pour le calibrage, le ponçage et la finition

La nouvelle gamme de ponceuses DMC System permet des configurations personnalisées de la machine afin de répondre à toutes les exigences de production, même les plus particulières, grâce à un large choix de solutions technologiques et une conception structurelle entièrement modulaire.

- **PRATICITE D'UTILISATION**
- **USINAGE MULTIDIRECTIONNEL**
- **FINITIONS EXCEPTIONNELLES**








dmc system

dmc system t

centres modulaires à abrasif souple pour le calibrage, le ponçage et la finition



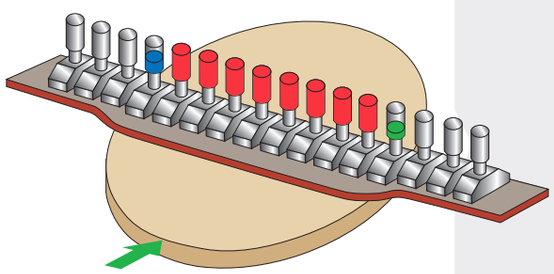
SYSTÈME INNOVANT D'EXTRACTION LATERALE DES GROUPES

Extraction latérale des groupes à disques et du groupe transversal avec des supports télescopiques sur des guides prismatiques, ce qui permet d'accélérer toutes les opérations de changement d'outil, le nettoyage et l'entretien de routine.



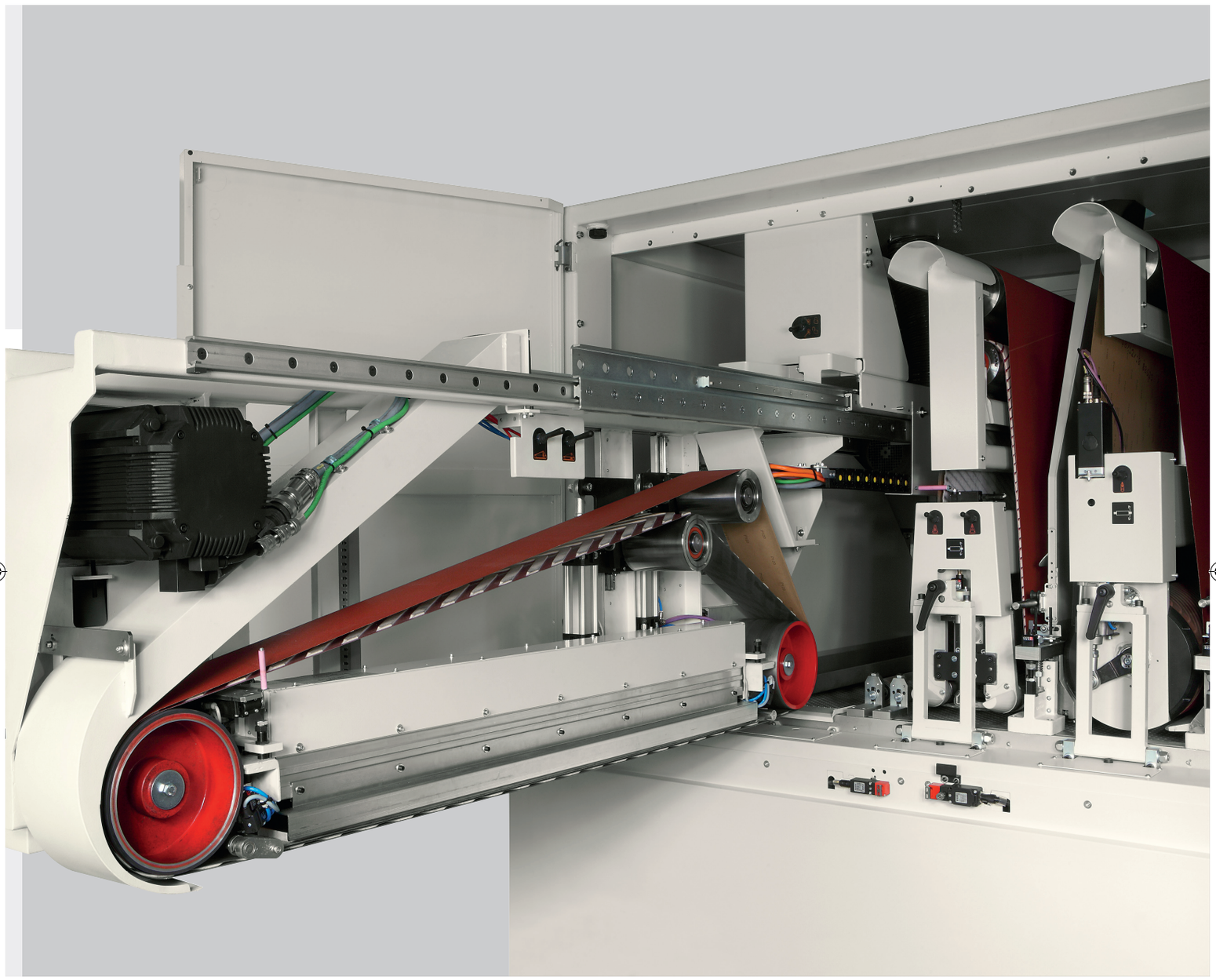
GROUPE OPÉRATEUR PLANETAIRE DE NOUVELLE GÉNÉRATION

L'exclusif groupe planétaire avec engrenages dans un bain d'huile, avec vitesse de plaquettes indépendante par rapport à celle des disques planétaires, permet d'obtenir des finitions de surface très homogènes grâce à la multi-directionalité de son action.



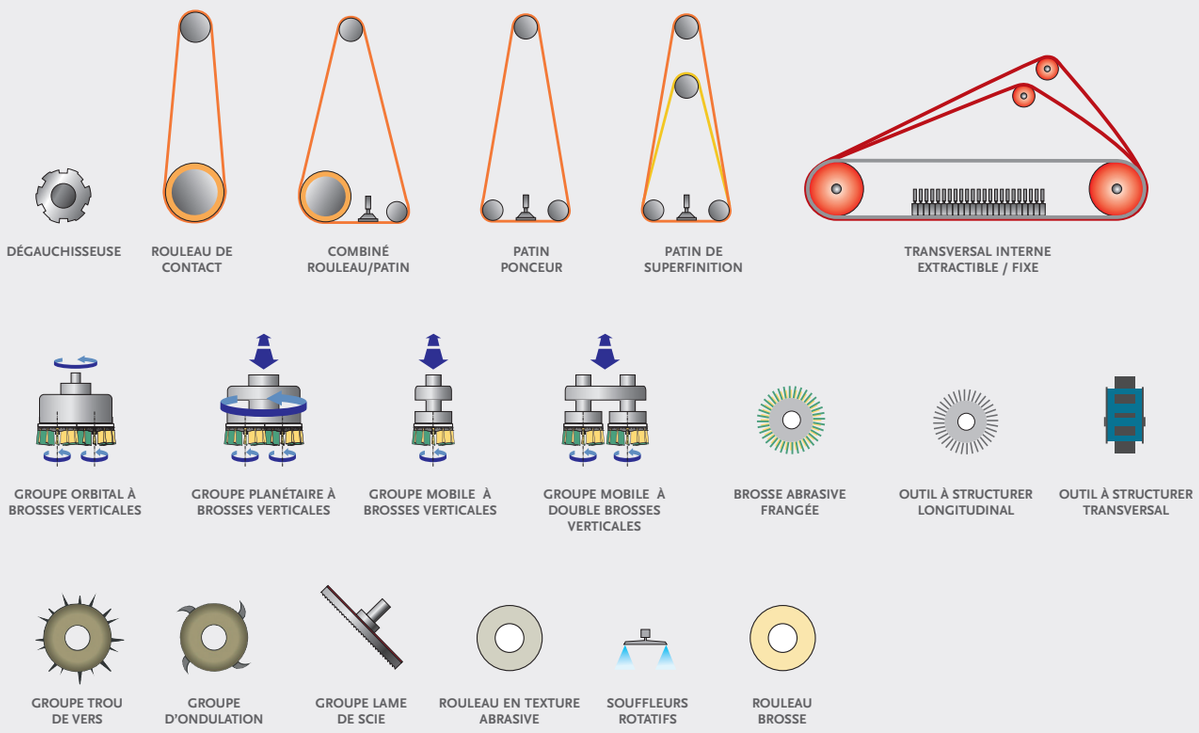
TECHNOLOGIE À PRESSIONS VARIABLES « PWM » POUR PATINS SECTIONNÉS ÉLECTRONIQUES « EPICS »

Le nouveau système « PWM » permet de modifier en temps réel la pression d'exercice du patin électronique « EPICS » en l'adaptant en un instant aux différentes zones du panneau.

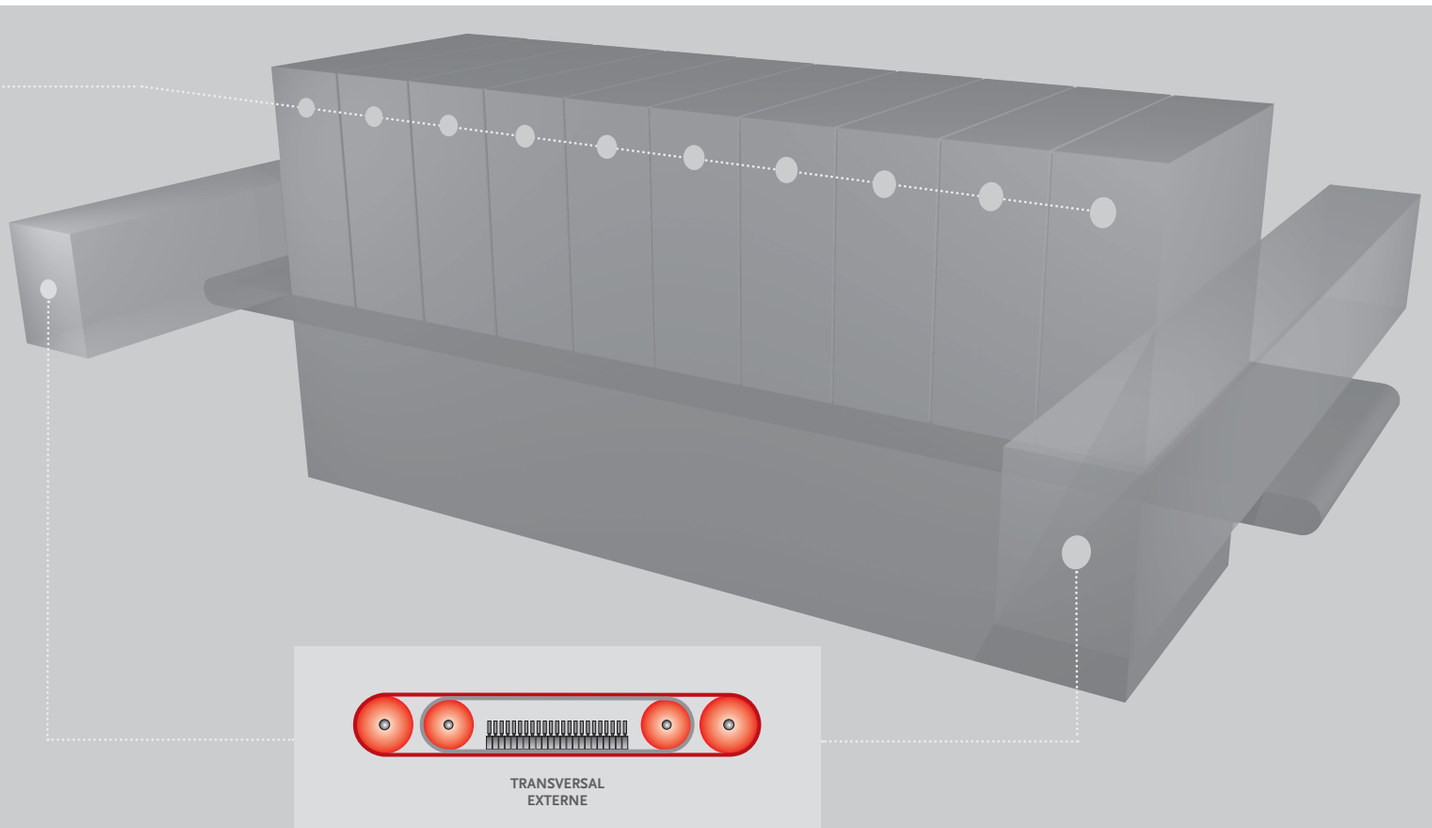


structures modulaires

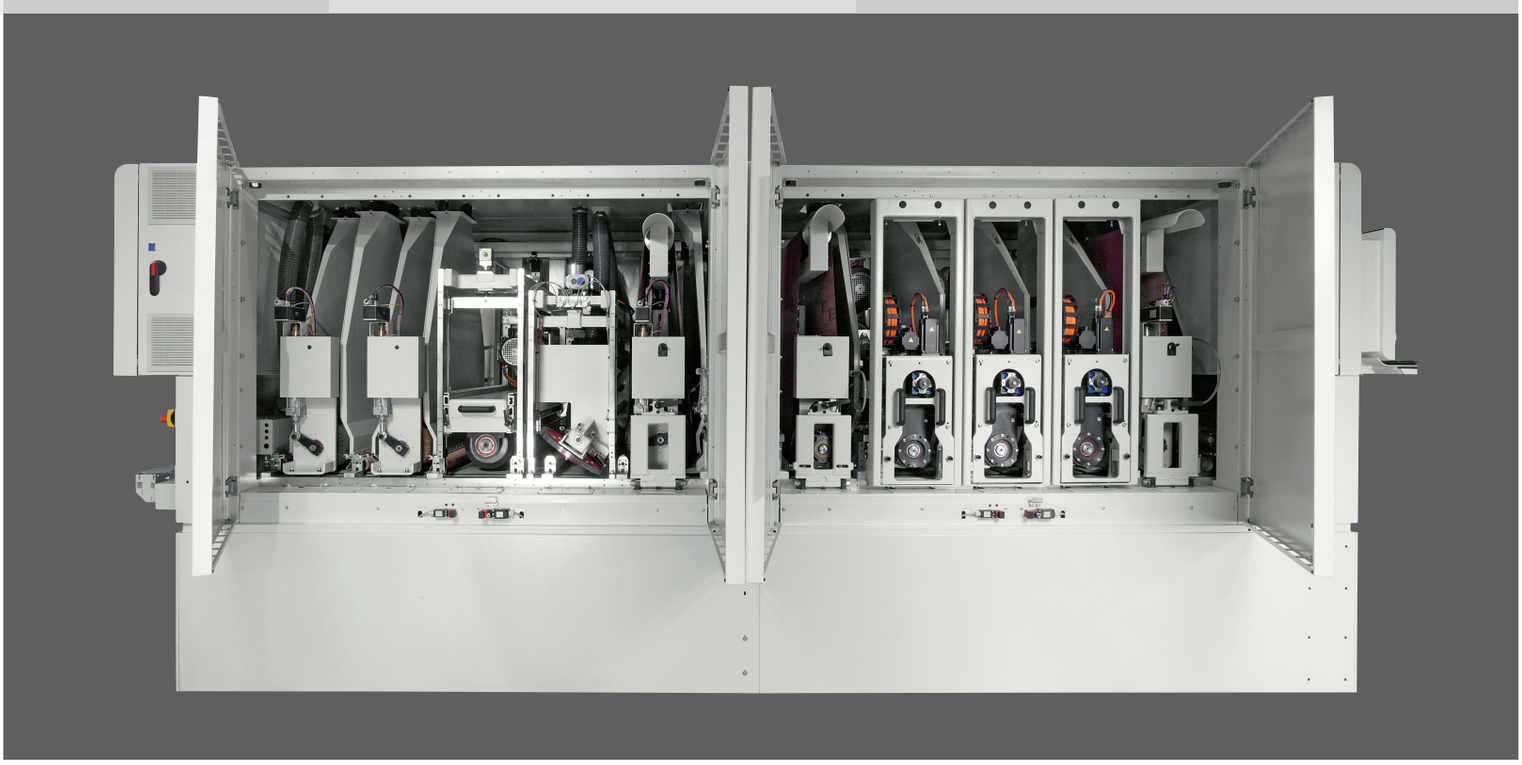
une gamme de machines conçue pour répondre aux exigences actuelles et futures



DMC System est disponible avec des structures portantes pouvant accueillir jusqu'à 10 groupes d'usinage qui peuvent être complétés de deux groupes transversaux externes.
La structure modulaire de la machine et les groupes d'usinage de dernière génération (chacun avec ses composants électroniques et pneumatiques) permettent de conserver une composition de machine conforme aux exigences changeantes de production: il est en effet possible de ne changer que les groupes d'usinage (ou simplement d'en modifier l'ordre à l'intérieur de la machine) de façon rapide et économique.



TRANSVERSAL
EXTERNE



dmc system t5 1350

configuration pour finition et superfinition
des panneaux plaqués et peints

DMC System T5 1350 est un exemple de configuration s'adressant à l'industrie du meuble et aux sous-traitants qui recherchent des machines et systèmes de ponçage pour des usages intensifs, pouvant réaliser d'excellentes finitions sur des panneaux bruts et peints.



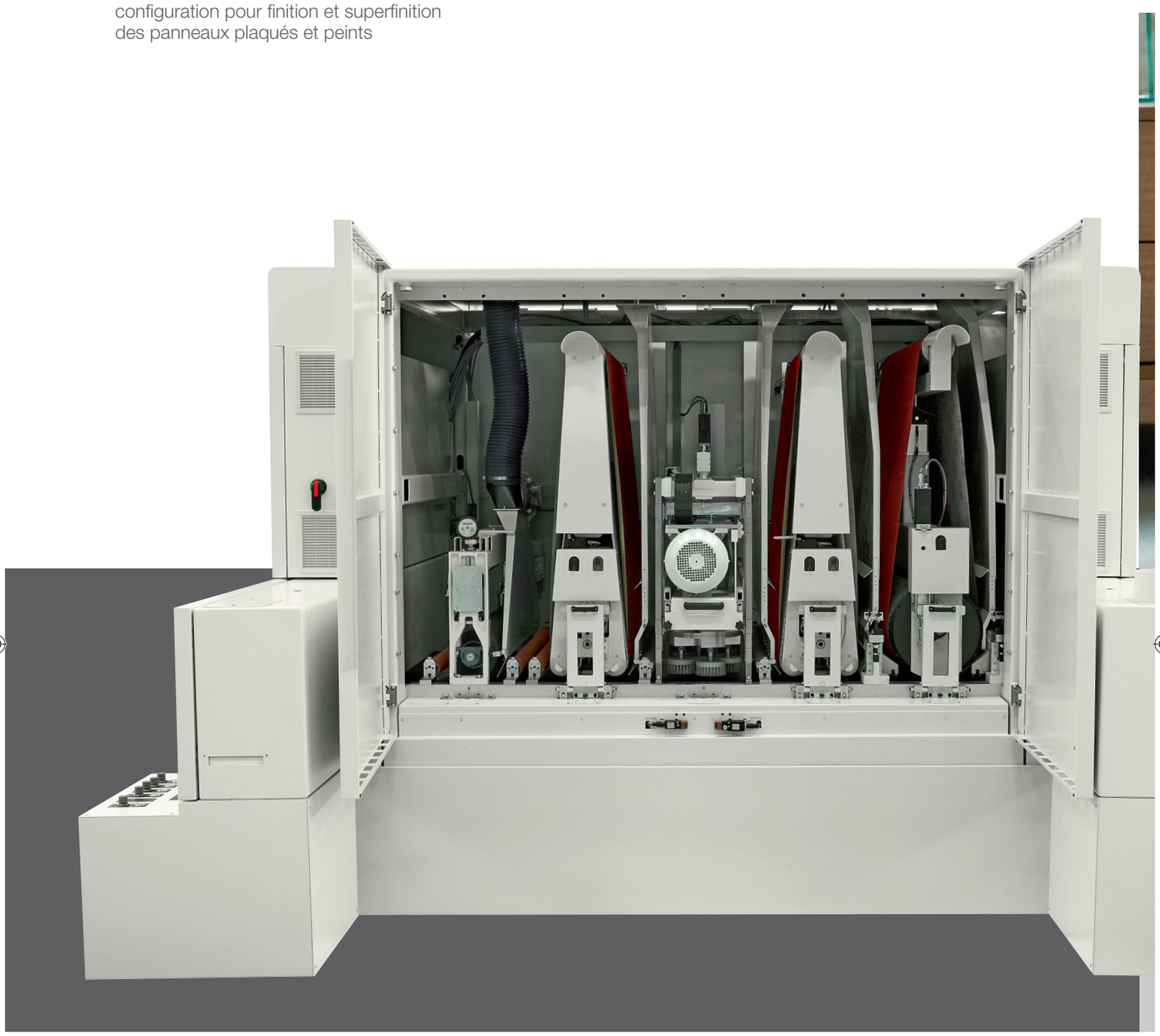


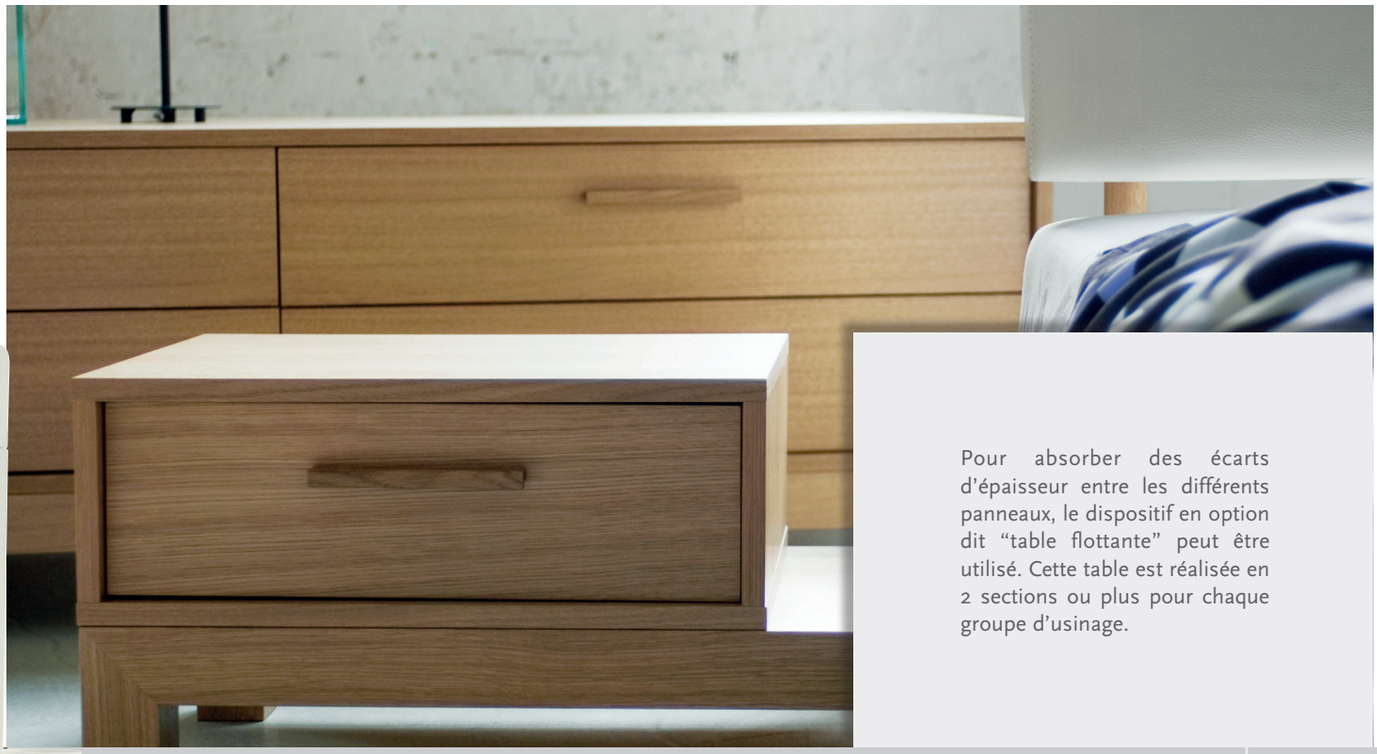



dmc system

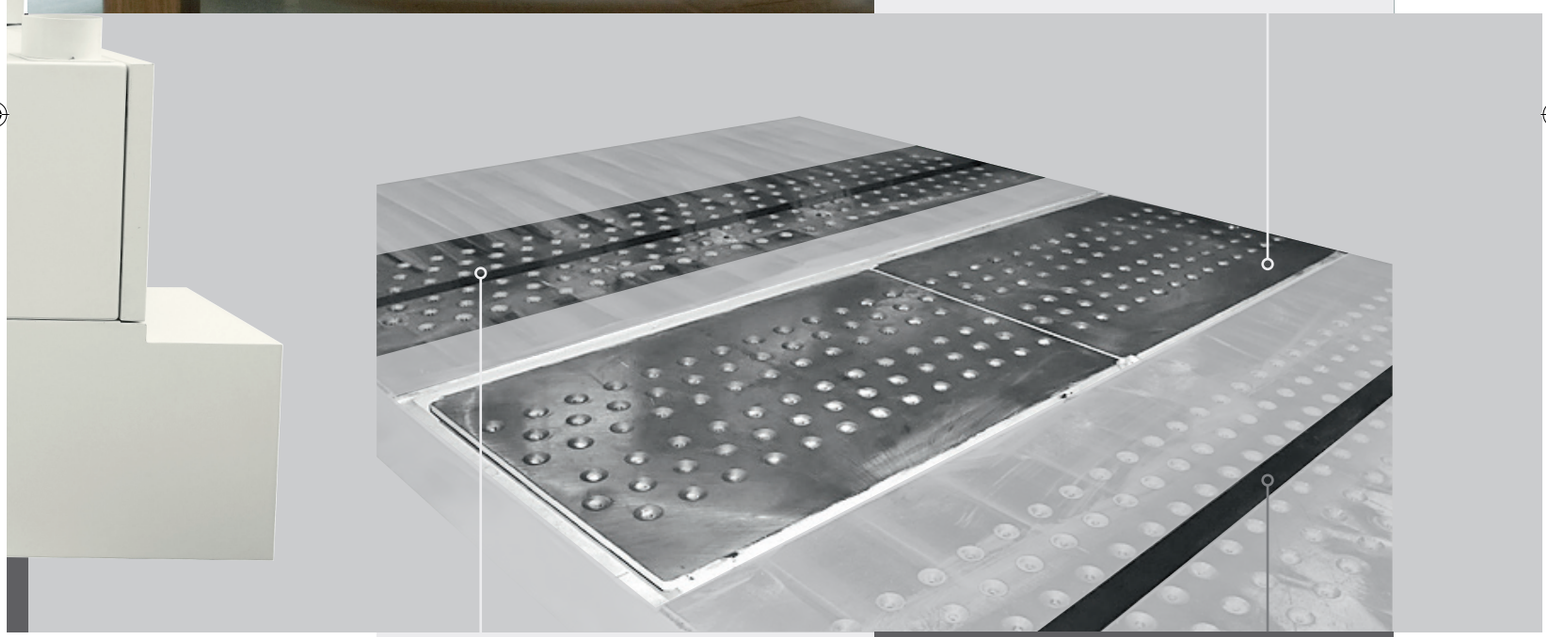
dmc system t5 1350

configuration pour finition et superfinition
des panneaux plaqués et peints





Pour absorber des écarts d'épaisseur entre les différents panneaux, le dispositif en option dit "table flottante" peut être utilisé. Cette table est réalisée en 2 sections ou plus pour chaque groupe d'usinage.

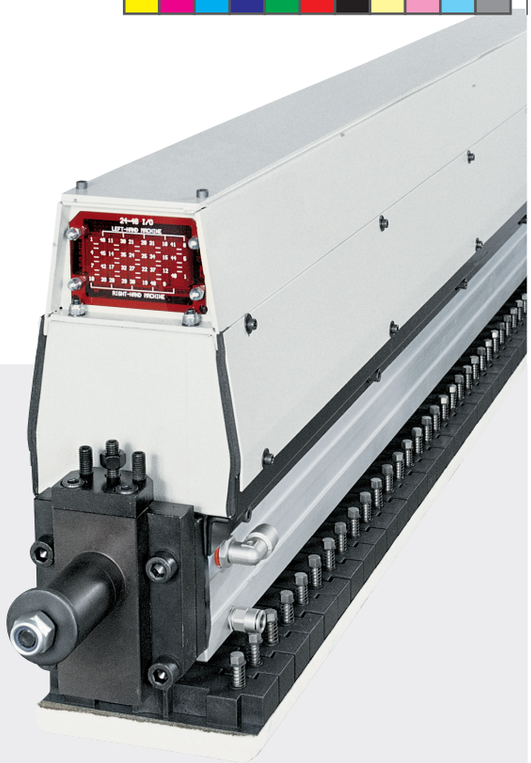


Le système de canalisation à l'intérieur de la table permet de maintenir les pièces de petite taille ou particulièrement glissantes, avec davantage d'efficacité comparativement aux systèmes traditionnels de dépression.

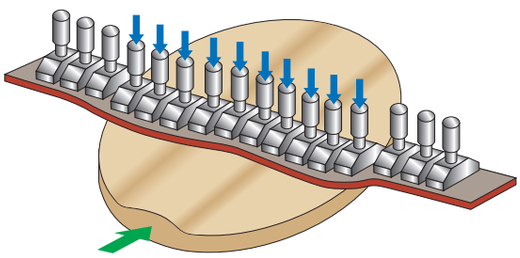
Au niveau de chaque groupe d'usinage, des inserts spéciaux trempés, qui augmentent la résistance de la table à l'usure, peuvent être positionnés. Ces inserts, à prix modéré, peuvent être changés rapidement par l'utilisateur.

dmc system t5 1350

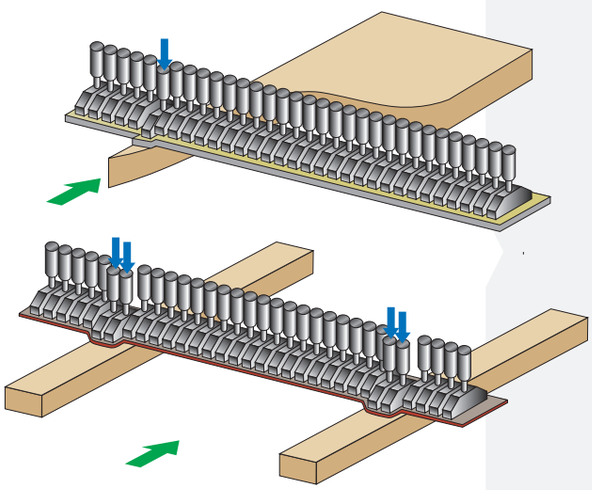
configuration pour finition et superfinition
des panneaux plaqués et peints



PATINS SECTIONNÉS ÉLECTRONIQUES « EPICS »
Le patin sectionné « EPICS » est formé d'une traverse monobloc à l'intérieur de laquelle sont logés les cylindres d'activation de chaque secteur. Grâce au débattement étendu des pistons et au système à double effet (poussée/contrepoussée pneumatiques réglables), le patin « EPICS » assure une sensibilité et une précision maximales au cours de n'importe quel usinage.



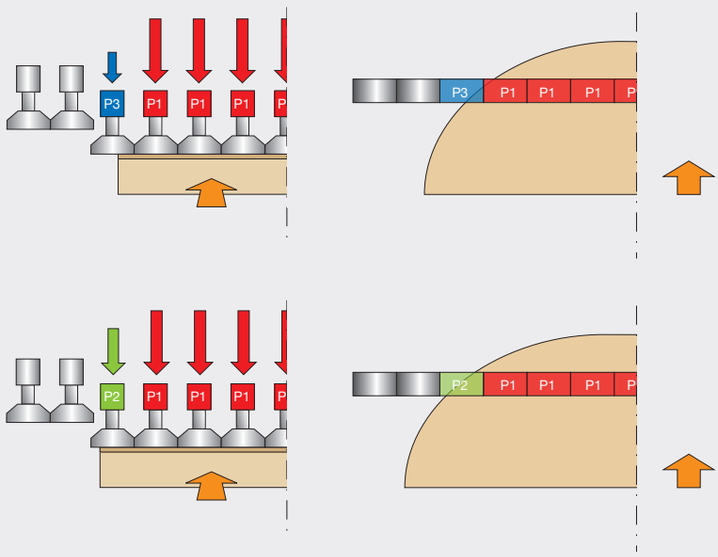
HAUTE CAPACITÉ DE COPIAGE
La structure particulière des cylindres pneumatiques permet également au patin « EPICS » de poncer à la perfection des panneaux d'épaisseur non uniforme.



RÉSOLUTION D'INTERVENTION
Le patin « EPICS » est disponible en deux entraxes différents de fractionnement des secteurs : 32 mm et 16 mm. Cette dernière solution est particulièrement indiquée pour l'usinage de pièces étroites ou modelées à angles très fermés.

TECHNOLOGIE À PRESSIONS VARIABLES « PWM » POUR PATINS SECTIONNÉS ÉLECTRONIQUES « EPICS »

Le nouveau système « PWM » permet de modifier en temps réel la pression d'exercice du patin électronique « EPICS » en l'adaptant d'un instant à l'autre aux différentes zones du panneau. La technologie PWM permet d'appliquer une pression réduite de ponçage sur le chant antérieur du panneau; cette pression augmente progressivement pour le ponçage de la zone centrale du panneau, puis diminue à nouveau à proximité du chant postérieur. Un dispositif complexe de lecture de pièces positionné en entrée du tapis permet par ailleurs au système de gérer des pressions spécifiques sur les chants latéraux du panneau, dont la grandeur varie en fonction de la forme et de la position dans laquelle la pièce est introduite dans la machine.



Le système « PWM » est entièrement géré par la commande électronique « Pro-Sand ». Grâce à l'interface opérateur avancée spécialement développée par SCM, tous les paramètres d'intervention du dispositif peuvent être affichés, définis et enregistrés dans chaque programme de travail.



dmc system tt 1350

configuration pour la finition des panneaux
peints destinés au brossage

DMC System TT 1350 représente le choix idéal pour les sociétés qui recherchent les plus hauts niveaux de finition sur les panneaux haute brillance (« high-gloss »).
Les deux bandes transversales à long développement, à contre-rotation, permettent de préparer idéalement les pièces aux processus de polissage et de brillantage mécanique.



Les groupes transversaux de la nouvelle DMC System ont été conçus pour obtenir des finitions de qualité supérieure et optimiser en même temps la durée des bandes abrasives.

- Développement bande abrasive: 9500 mm
- Patin électronique « EPICS » avec technologie à pressions variables spécifiques « PWM » (en option)
- Poulies de grand diamètre, indépendantes pour bande abrasive et lamellaire
- Systèmes de nettoyage et refroidissement à hautes performances, à faible consommation d'air comprimé et particulièrement efficaces pour l'élimination des poussières générées par les bandes abrasives.

DMC System T_rev00_mag17_Fra_00L0365668L.indd 15 31/07/19 14:53



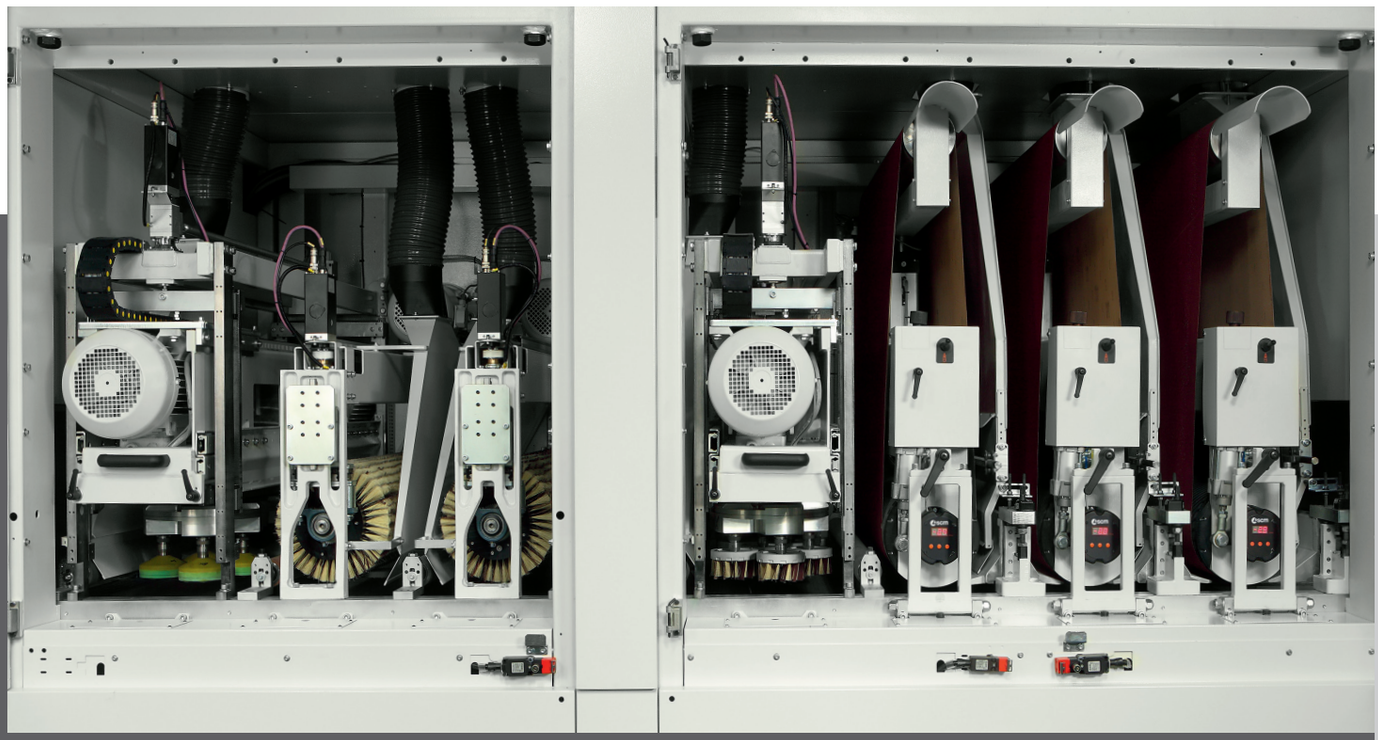

dmc system




scm
dmc system

dmc system t7 1350

configuration pour le calibrage et le ponçage des menuiseries

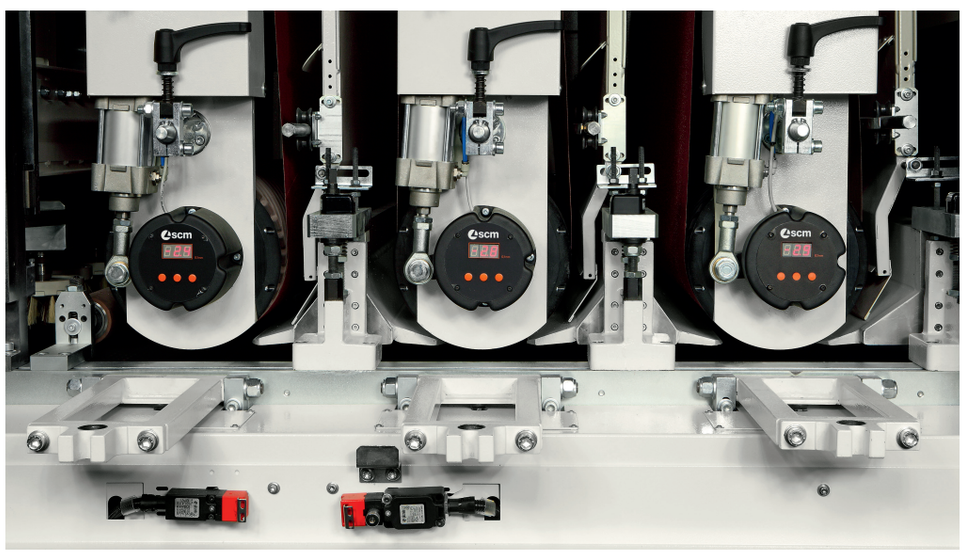


Équipée de 7 groupes d'usinage principaux, la DMC System T7 1350 représente la solution la plus avancée actuellement sur le marché pour l'usinage de fenêtre, assemblée ou en pièces, du calibrage à la superfinition, en un seul passage en machine:

- 3 groupes à rouleau de contact sont destinés au calibrage traditionnel et au ponçage monodirectionnel des fenêtres et de leurs composants.
- Le premier groupe planétaire et les deux brosses abrasives contre-rotatives procèdent au biseautage, à la coupe du voile, au ponçage des arrondis et au raccord à la partie plane de la menuiserie
- Le dernier groupe planétaire élimine efficacement les marques laissées par les groupes longitudinaux sur les traverses.

L'extraction latérale du groupe sur guides prismatiques et le système de raccord rapide des disques brosse, longuement testé sur les centres d'usinage SCM, permettent d'équiper rapidement la machine, en conditions de sécurité et de fiabilité maximales.

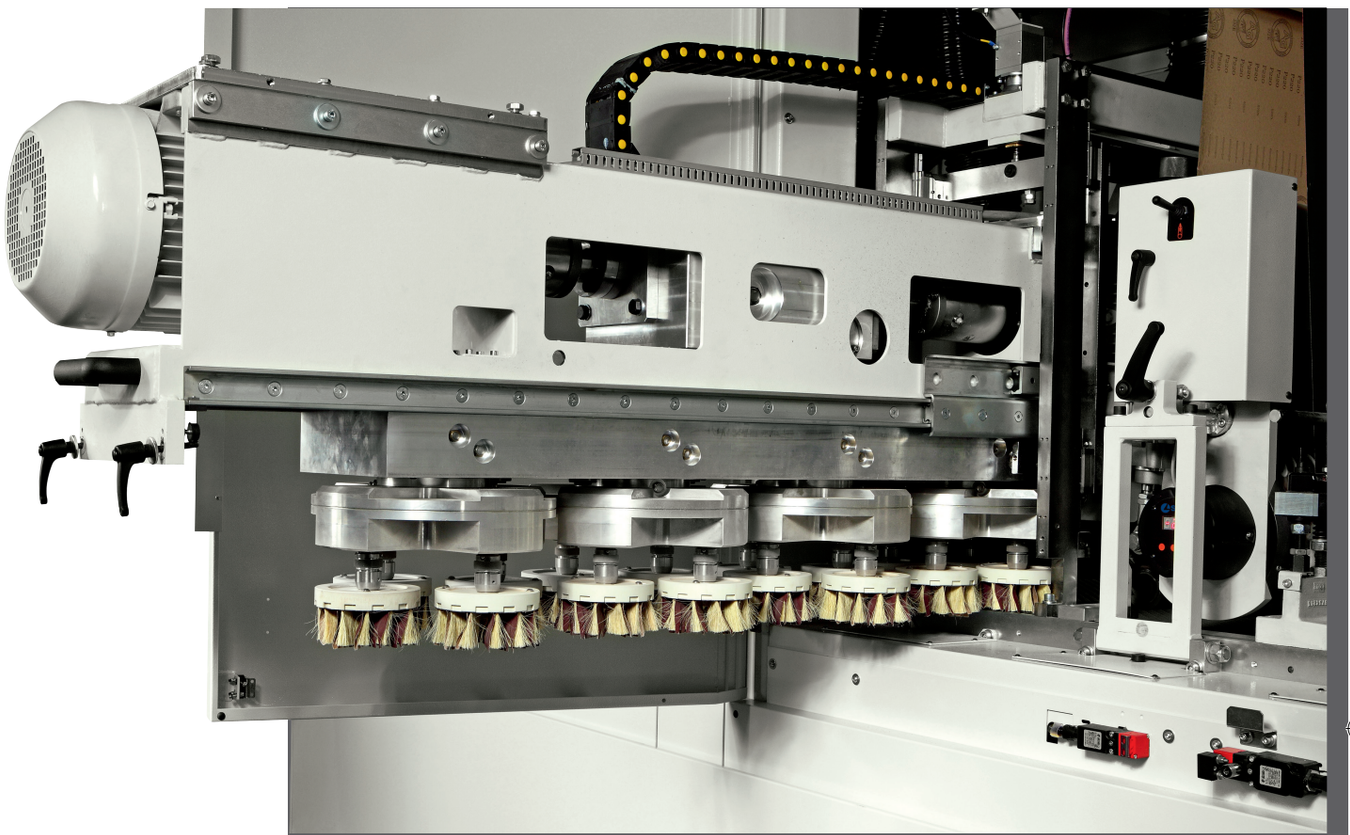




Les rouleaux de contact de DMC System T7 1350 sont équipés de groupes de pression lourds, à structure monobloc et à guides prismatiques de coulissement vertical, pour une précision et une fiabilité maximales au cours de l'usinage de menuiserie et lors de calibrages avec d'importants enlèvements.

dmc system t7 1350

configuration pour calibrage et ponçage de menuiseries

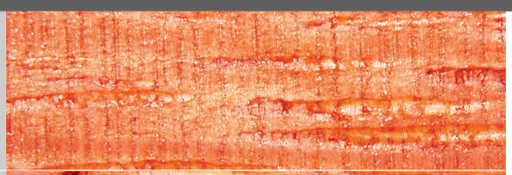


Le groupe planétaire est voué à révolutionner les processus de finition des articles en bois, aussi bien par la gamme extrêmement étendue d'usinages entrant dans son champs d'application que pour la finition exceptionnelle qu'il permet d'obtenir. Le principe qui donne au groupe planétaire sa particulière efficacité est le caractère multidirectionnel de son action: les 3 mouvements du groupe (rotation des brosses abrasives, contre-rotation des disques porte-brosses et translation latérale de la tête) garantissent des performances impossibles à obtenir avec les groupes ponceurs traditionnels. Les différents mouvements du groupe sont indépendants et gérés par des moteurs commandés par convertisseur, ce qui permet de déterminer les combinaisons de vitesses de rotation les plus adaptées à chaque type d'application.

DMC System T_rev00_mag17_Fra_00L0365668L.indd 19 31/07/19 14:53

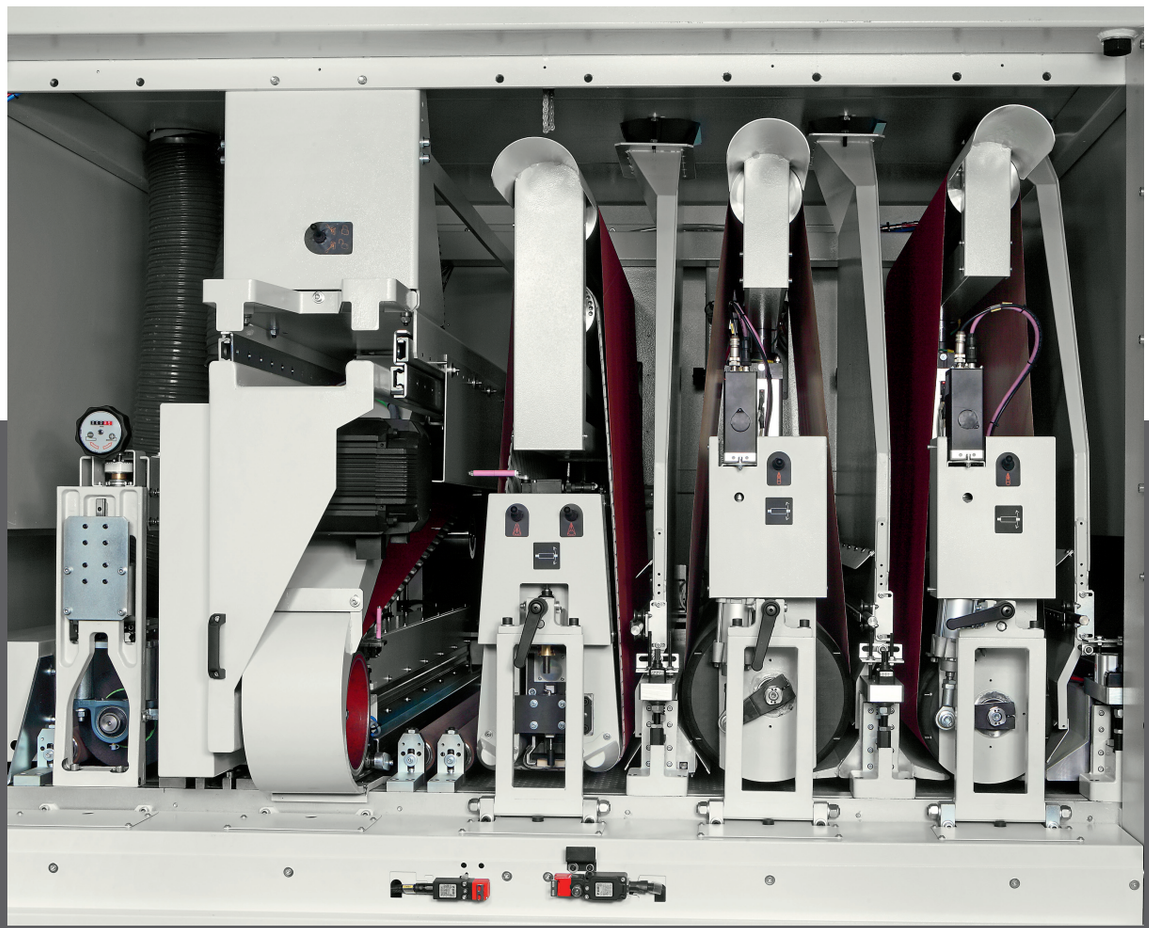
PRINCIPALES APPLICATIONS DU GROUPE PLANÉTAIRE

- Élimination des rayures contre-veine retrouvées dans les traverses de portes et de fenêtres
- Amélioration de la finition après le ponçage traditionnel dans le sens de la veine
- Retrait du voile d'essences destinées à la peinture à l'eau
- Ouverture du pore du bois
- Structuration (effet vieilli) multidirectionnelle
- Ponçage de feuilles mélaminées
- Rugosification de feuilles mélaminées structurées
- Biseautage de panneaux bruts ou peints
- Uniformisation de couleurs et fonds (application « au torchon »)
- Superfinition de panneaux en MDF destinés à être ennoblis de feuilles haute brillance « Hi Gloss »
- Superfinition de panneaux peints, en vue de l'application de vernis directs

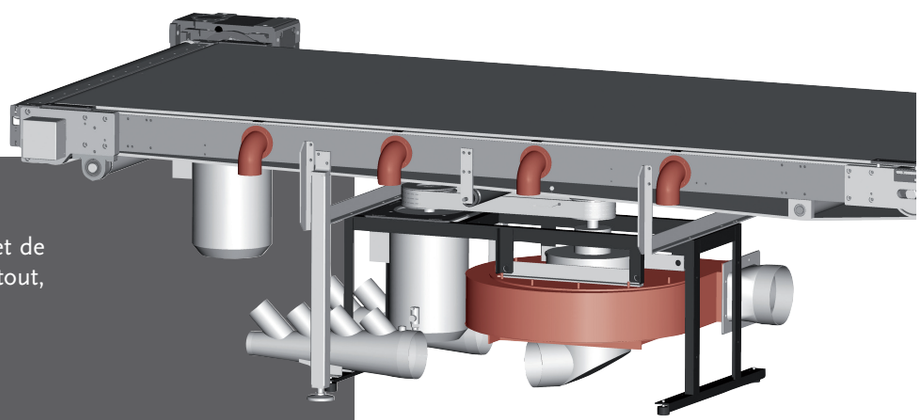
Sans groupe planétaire		CHÊNE PONCÉ CONTRE-VEINE
Avec groupe planétaire		
Sans groupe planétaire		CHÊNE PONCÉ DANS LE SENS DE LA VEINE ET TRAITÉ AVEC IMPRESSION HYDROSOLUBLE
Avec groupe planétaire		

dmc system t5 1350

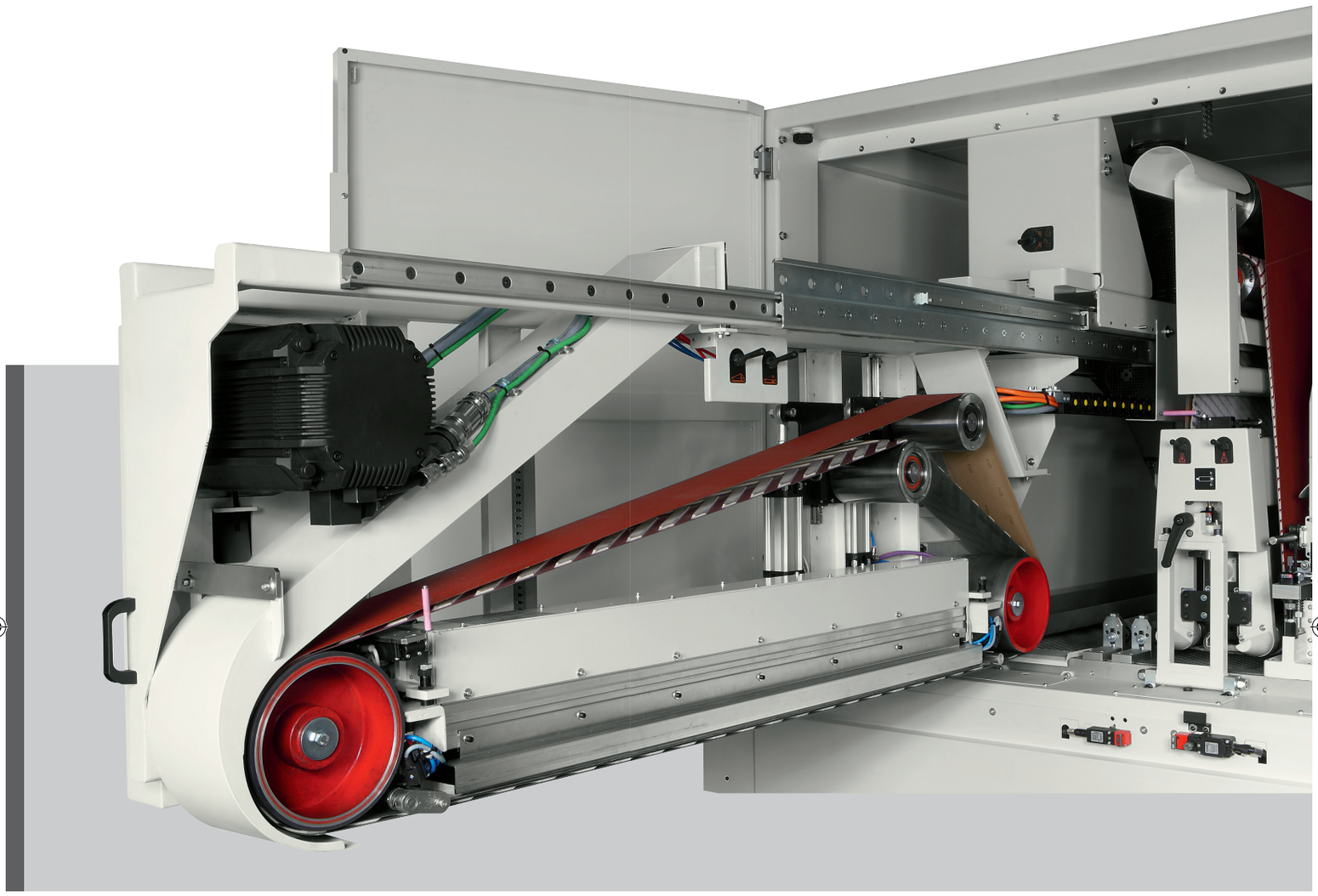
configuration multifonctions pour des usages continus



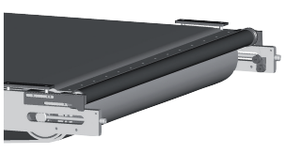
Avec rouleau calibreur, rouleau ponceur de grand diamètre, patin de superfinition, groupe transversal et rouleau en texture abrasive, la configuration de DMC System 1350 T5 illustrée ici répond parfaitement à toutes les demandes de production et de finition de l'entreprise industrielle et du sous-traitant particulièrement exigeant, qui doit inévitablement allier productivité et flexibilité d'utilisation.



L'électro-ventilateur situé sous la table permet de réduire l'encombrement de la machine et, surtout, de réduire les émissions de bruit.

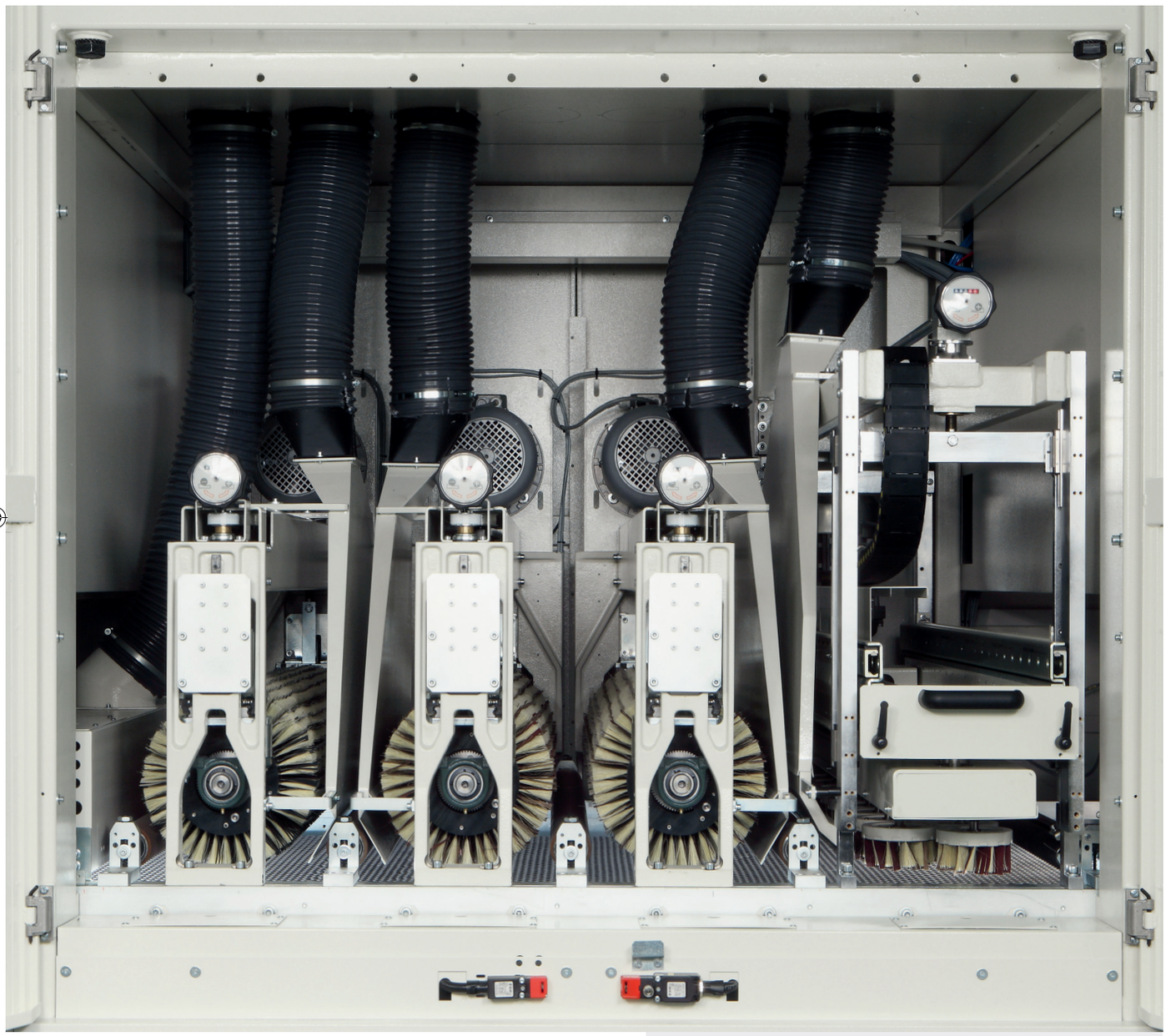


Le groupe transversal interne, compact, peut être installé en toute position à l'intérieur de la machine, en fonction des exigences spécifiques d'usinage du client. Le nouveau système d'extraction latérale du groupe sur guides télescopiques permet à un seul opérateur de changer la bande abrasive avec une extrême facilité, et simplifie les opérations périodiques de nettoyage et d'inspection. Le groupe est équipé de patin sectionné électronique « EPICS », de souffleurs rotatifs motorisés pour le nettoyage de la bande abrasive et de moteur actionné par convertisseur.

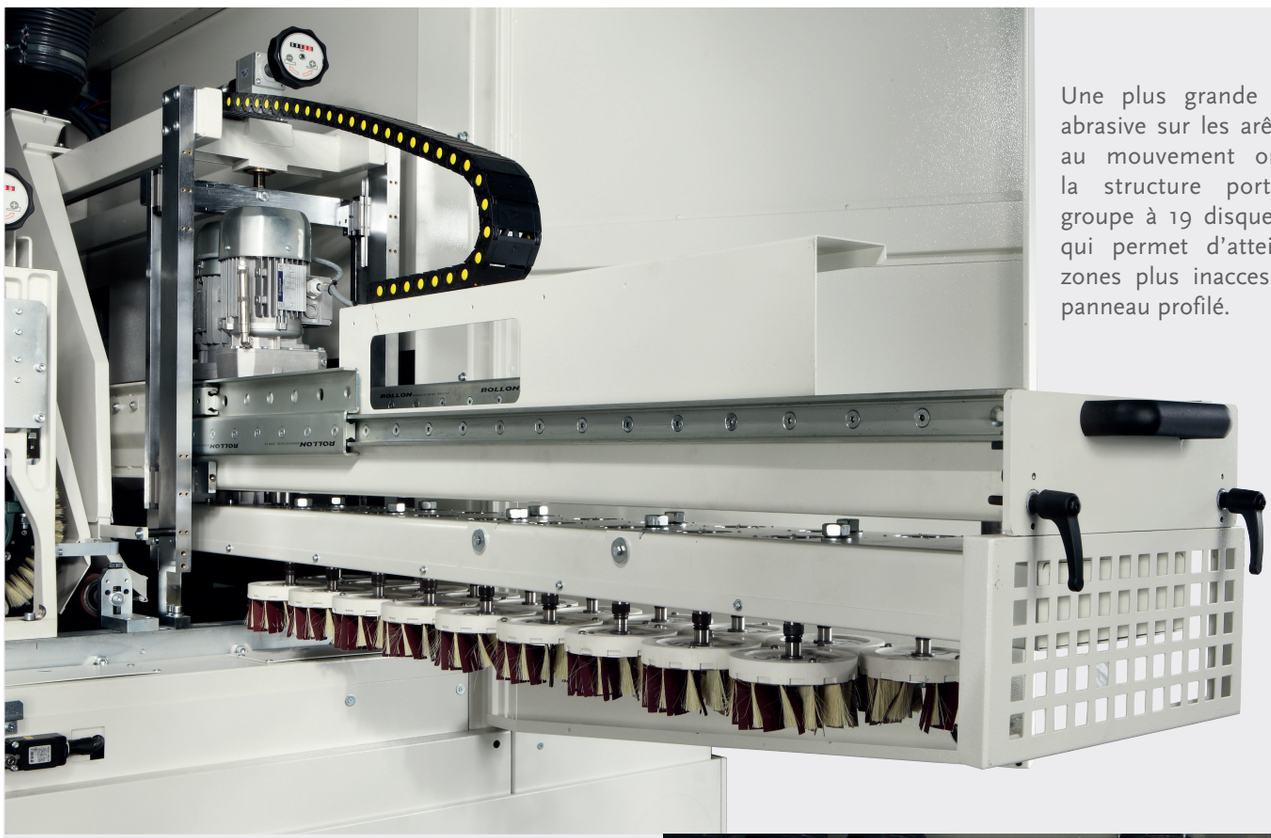


dmc system t4 1350

configuration pour le brossage des panneaux profilés



Configuration parfaite pour la finition des battants assemblés, des huisseries et des profilés en général (baguettes de cadres, huisseries, couvre-fils, lambris, plinthes, etc.), aussi bien bruts que vernis.



Une plus grande efficacité abrasive sur les arêtes grâce au mouvement orbital de la structure portante du groupe à 19 disques rotatifs qui permet d'atteindre les zones plus inaccessibles du panneau profilé.

Les brosses dentelées permettent une meilleure qualité superficielle dans le ponçage des faces du profil, en prédisposant des dispositifs pour l'oscillation du rouleau et le réglage de l'inclinaison des strips qui permettent d'uniformiser l'action abrasive.



dmc system t2 1350

configuration calibreuse ponceuse compacte universelle

Compacte et fiable, la nouvelle DMC System T2 1350 a été conçue pour répondre aux exigences de production des petites et moyennes entreprises, ne recherchant pas de performances productives particulières mais privilégiant plutôt la polyvalence d'utilisation. Il est en effet possible de calibrer les produits avec le rouleau en acier rainuré du groupe combiné, puis de finir les panneaux avec le rouleau ponceur placé en première position et le patin électronique.








dmc system

dmc system t2 1350

configuration calibreuse ponceuse compacte universelle



Le grand diamètre du rouleau ponceur et la technologie du patin sectionné électronique « EPICS » garantissent des finitions de haute qualité.



Le nouveau système de blocage rapide des groupes au bâti et l'afficheur numérique de la cote de travail apportent une extrême rapidité et précision dans le réglage de la machine.



Le gabarit électronique « sans fil » permet de positionner la machine à l'épaisseur de travail mesurée par le dispositif. La communication avec la machine s'effectue sans fil, et le programme de travail souhaité peut aussi être lancé à distance.

dmc system

contrôles électroniques

Tous les logiciels de gestion de la machine ont été spécialement créés par les ingénieurs SCM et retouchés selon les indications fournies par les clients. Il en ressort une interface utilisateur extrêmement simple et fiable, permettant de répondre idéalement aux besoins de l'opérateur le plus exigeant.

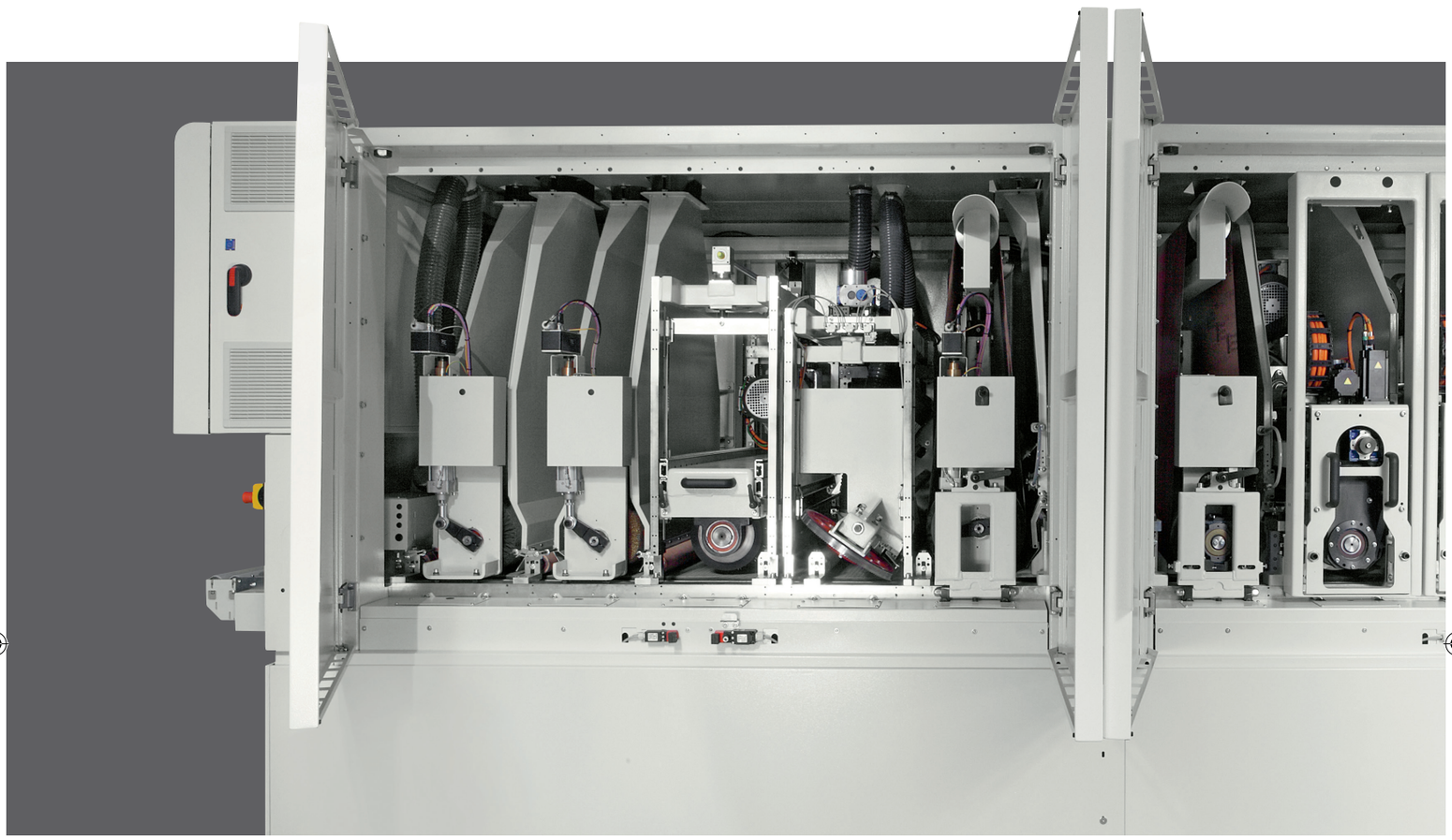


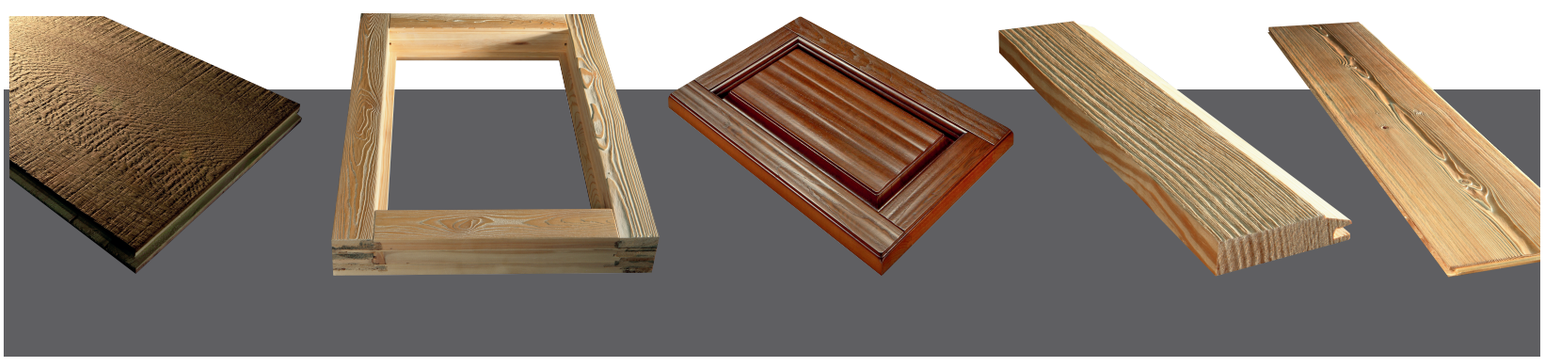
Standard sur toutes les ponceuses DMC System, la commande « Pro-Sand » permet de configurer depuis l'écran tactile tous les paramètres d'usinage et de vérifier en temps réel le fonctionnement de la machine.



dmc system

Solutions novatrices pour des finitions de prestige





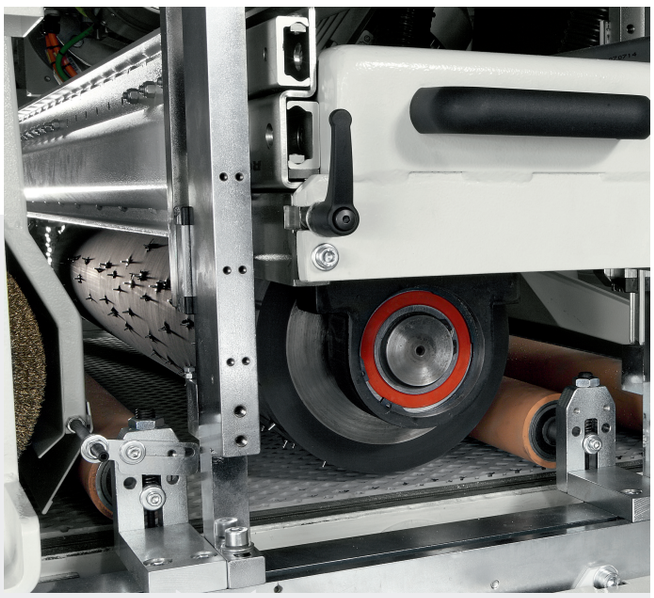


SCM propose sur sa gramme DMC System des dispositifs technologiques uniques dans le secteur, en mesure de réaliser des effets de finition similaires aux usinages artisanaux. Ces dispositifs permettent d'obtenir des finitions prestigieuses, tel que l'effet lame de scie, vermoulu, ondulé (transversal et longitudinal), en plus des effets plus variés de ponçage et de patine.



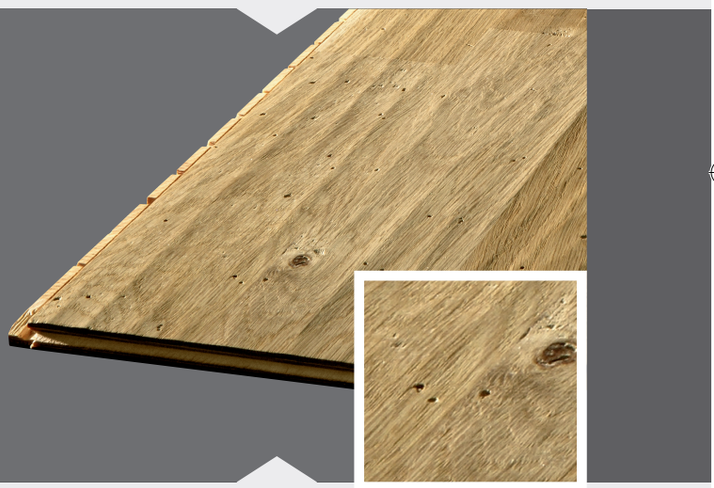
dmc system

Solutions novatrices pour des finitions de prestige

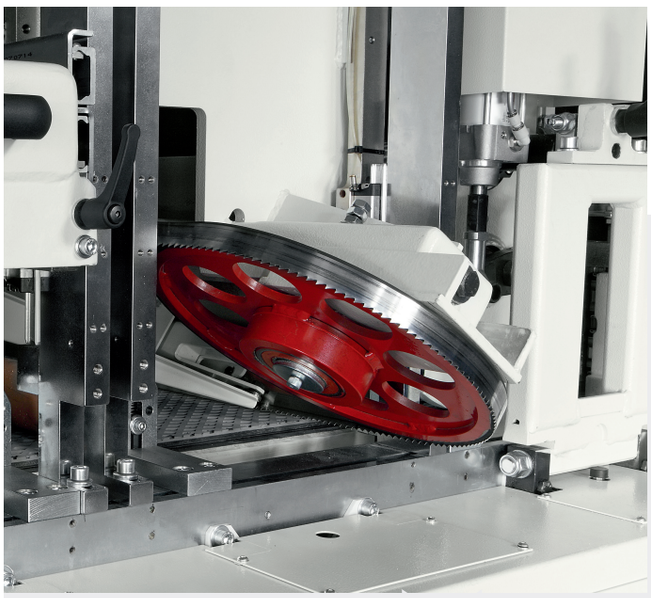


Le **groupe pour la réalisation de trous de vers** est doté d'un système d'extraction rapide sur guides linéaires et permet de modifier facilement la typologie de perçage en changeant la disposition des clous pour la réalisation des trous de vers.

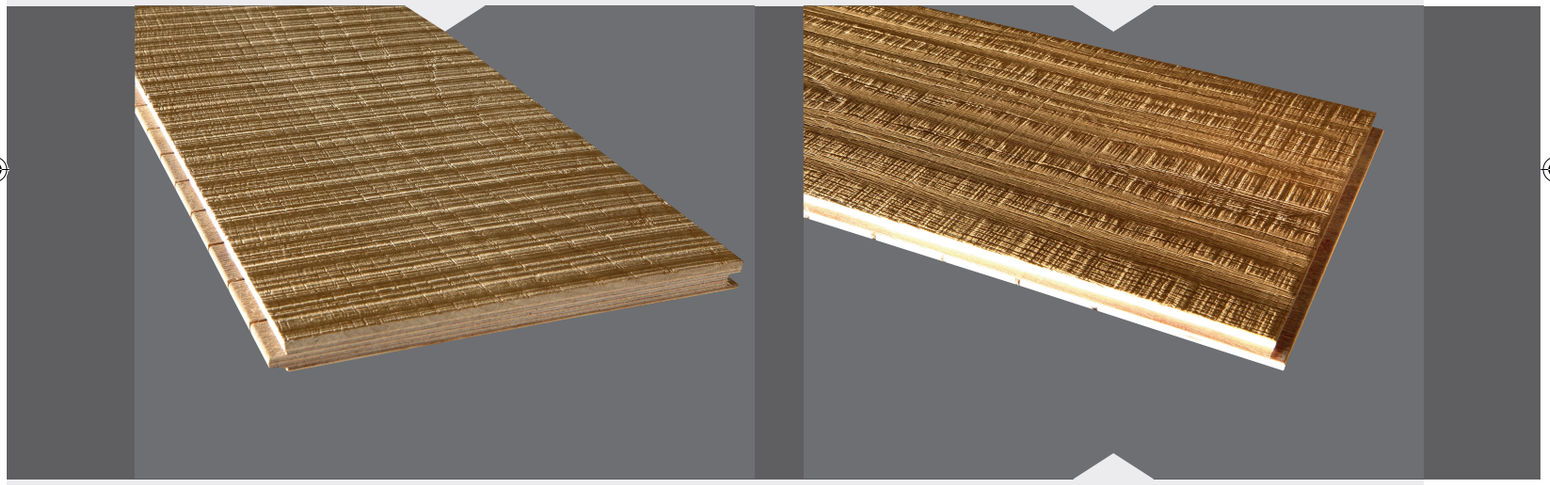








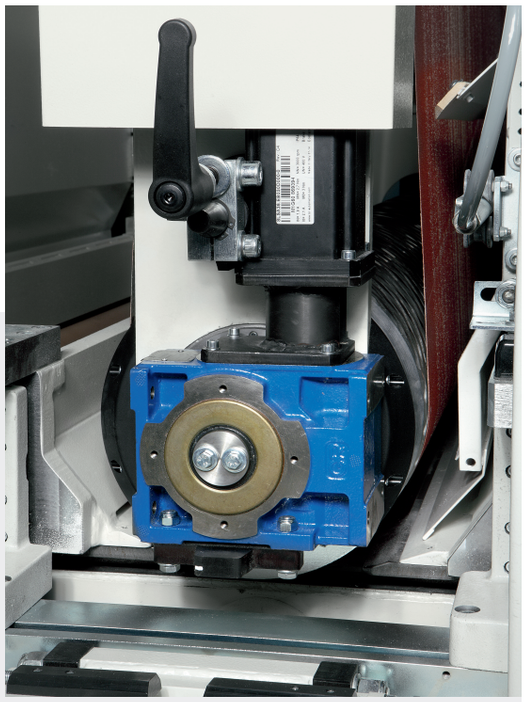
L'innovant **groupe à "lame de scie"** permet d'imiter l'irrégularité superficielle produite par une découpe effectuée avec une scie à ruban. La possibilité de régler la profondeur de la lame et la vitesse de rotation de la lame permet de contrôler la profondeur et la distribution des incisions et donc de définir, au cas par cas, le type d'effet de finition finale souhaité.



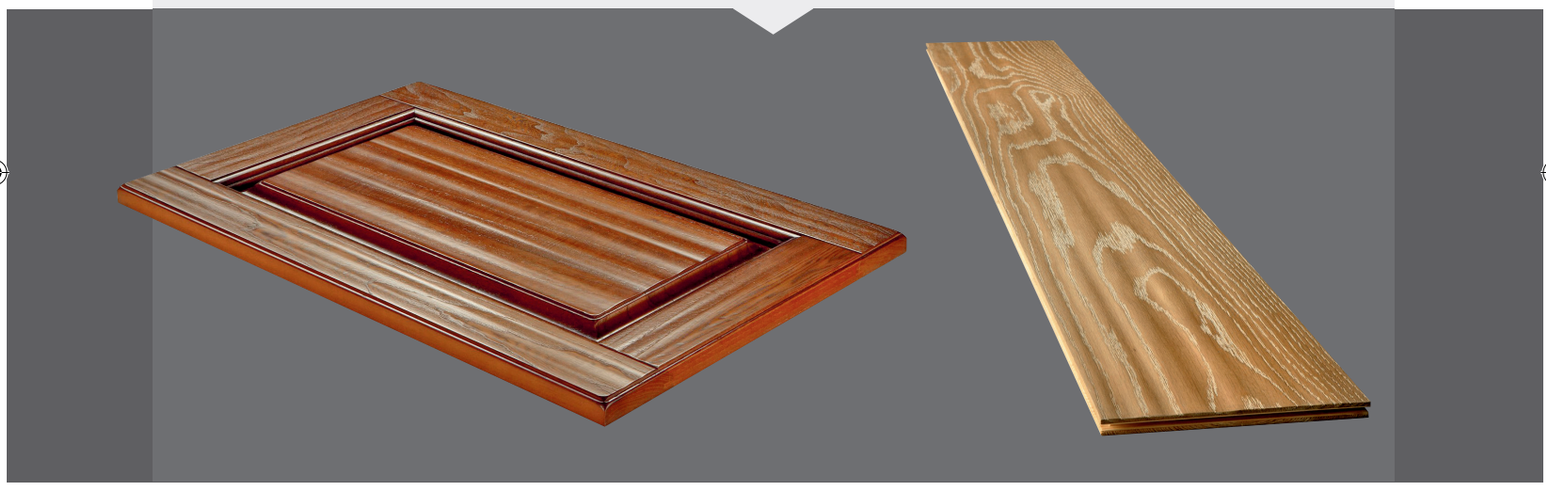
Le **groupe d'ondulation**, grâce aux mouvements verticaux et transversaux de l'outil, permet de reproduire librement d'infinis effets ondulés qui se distinguent entre eux par: la profondeur des incisions, le dessin des trajectoires et la forme des rainures. N'importe quel effet peut être facilement obtenu grâce au système de translation actionné par des servomoteurs "Brushless" qui assurent des déplacements rapides et précis au dixième de mm près et grâce au contrôle "Pro-Sand" qui permet de programmer le groupe opérateur de façon simple et intuitive.

dmc system

Solutions novatrices pour des finitions de prestige



Le **groupe d'ondulation** permet d'obtenir un effet ondulé longitudinal et/ou transversal. Le dessin du profil ondulé peut être obtenu selon ses propres exigences grâce au servomoteur qui contrôle la variation verticale de la position du rouleau.

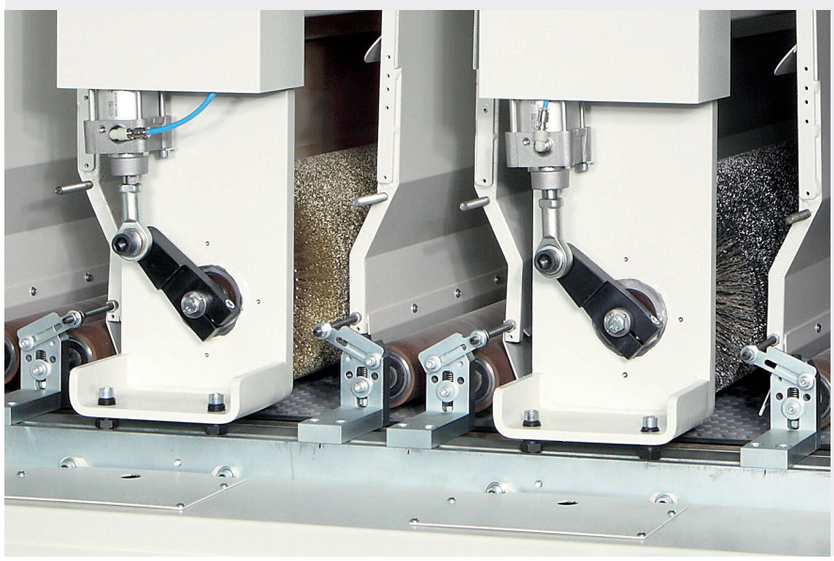






Le ponçage et l'effet structuré sur produits finis avec croisement de la veine comme par exemple pour les meubles ou les menuiseries, s'obtiennent grâce à la multi-directionnalité de l'action abrasive des **groupes planétaires**.



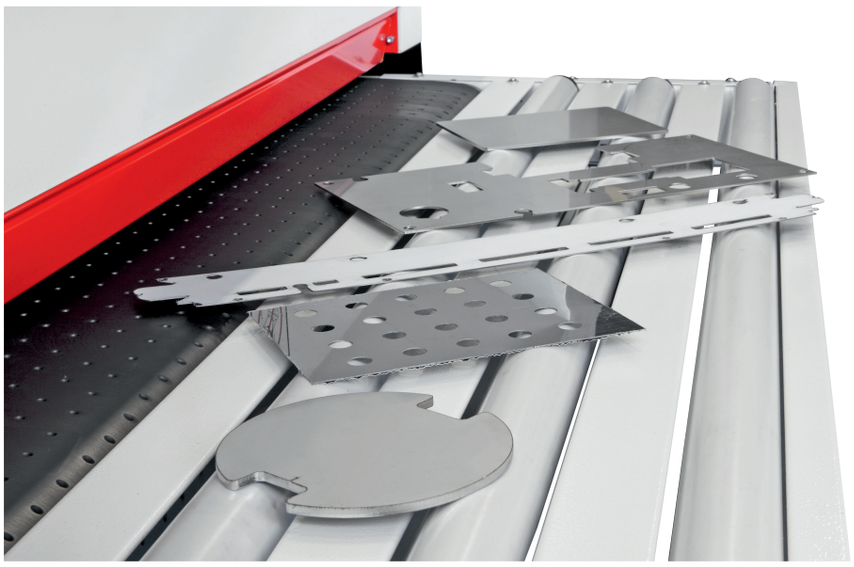


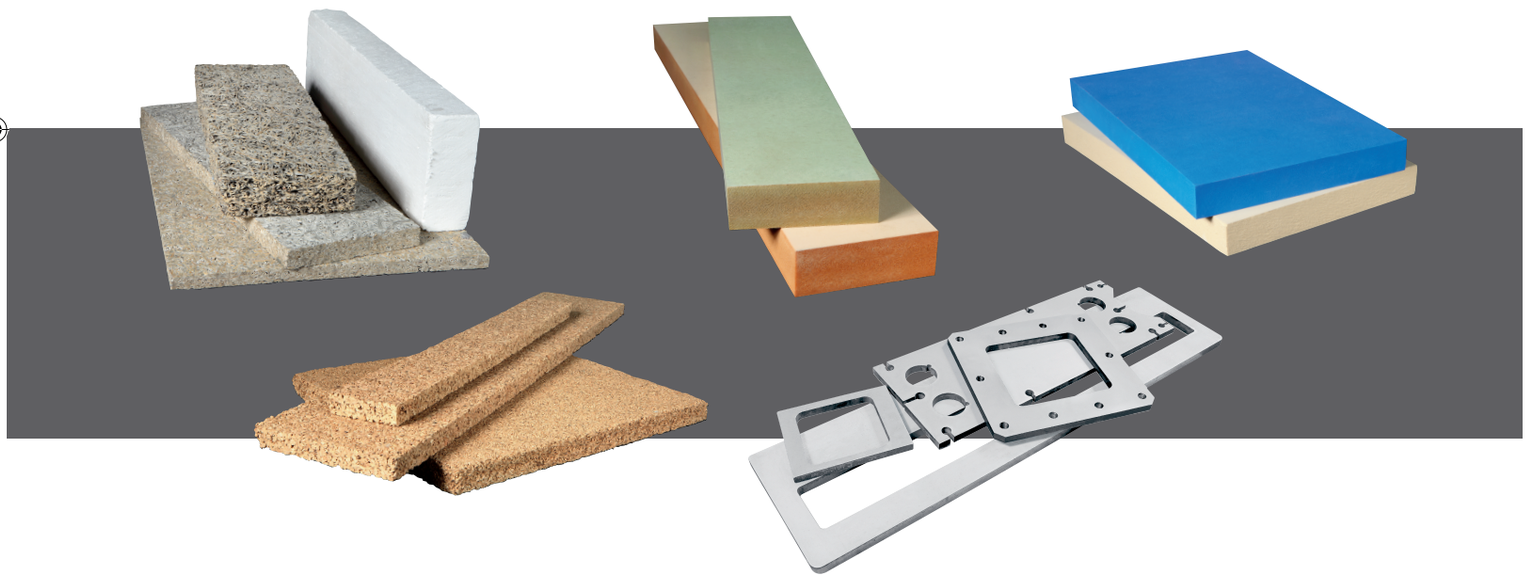
Les **groupes rouleau structureur** permettent d'obtenir des effets de finition allant de la légère ouverture du pore jusqu'à la structuration extrême. Ils assurent des résultats parfaits grâce à la solide structure portante et aux puissances des moteurs disponibles.

dmc system

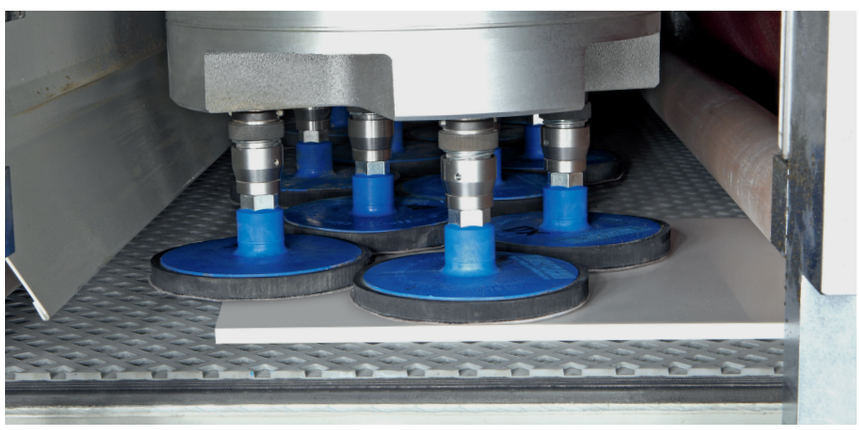
solutions pour l'usinage de matériaux

Dmc Hitech-Laboratory est une structure d'excellence née pour faire de la recherche sur les abrasifs et sur les matériaux usinés par les machines à abrasif flexible, mais également pour les finitions sur matériaux innovants parmi lesquels le Corian, les matières inertes, les quartz, les polyuréthanes; les laines de roche, le fibrociment, etc...

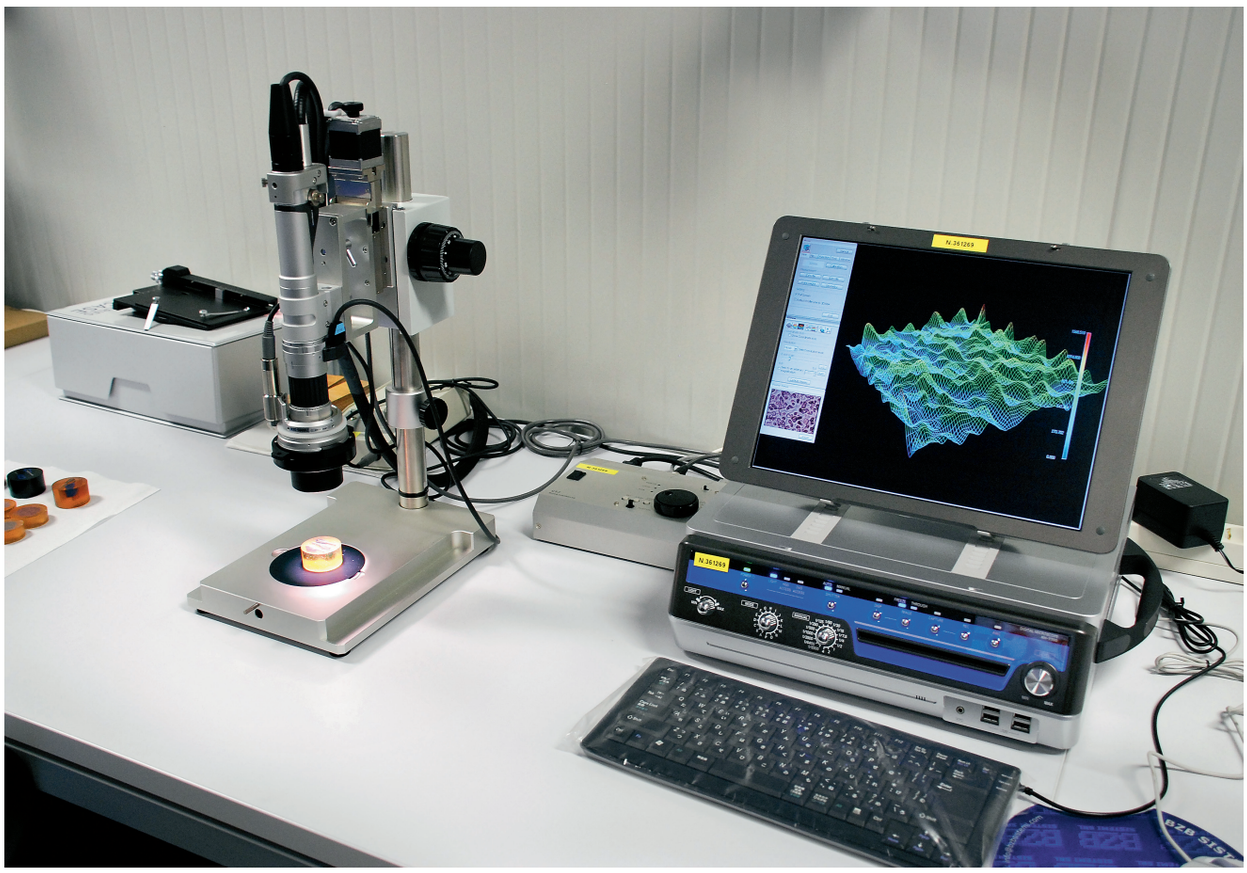




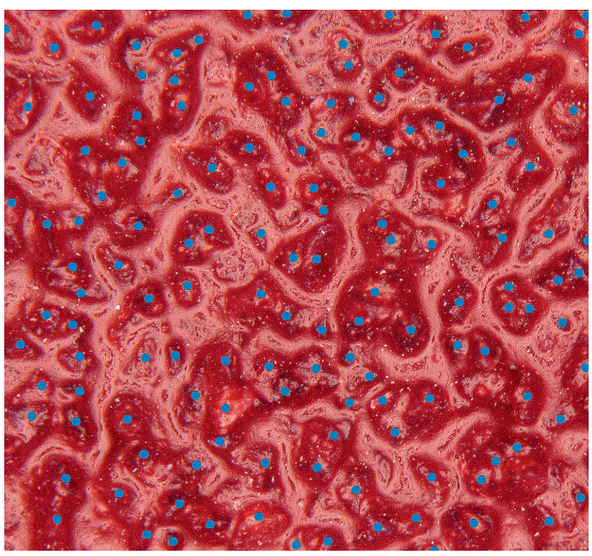
Le site d'exploitation est géré par un personnel hautement spécialisé et dispose d'un équipement complexe d'analyse des matériaux à traiter et des différents types d'abrasifs. Grâce aux nombreuses machines en démonstration, le centre peut effectuer n'importe quel test d'usinage, pour fournir aux clients des informations rapides et détaillées sur la meilleure façon de résoudre tout type de problème sur un processus en cours sur une machine à abrasif souple, et obtenir les nouvelles finitions attendues par le marché.



L'investissement dans un centre de calibrage et de ponçage SCM n'est pas seulement synonyme d'achat d'une machine, mais surtout de partenariat avec l'un des plus grands groupes industriels italiens, et d'accès aux services exclusifs proposés par le centre technologique de recherche de pointe récemment créé au siège de Thiene (Vicence).



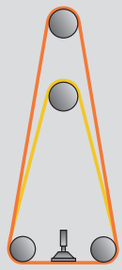


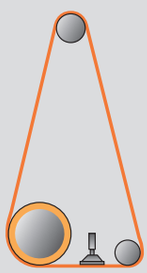


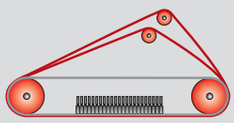
dmc system

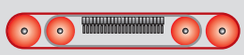
une gamme complète de groupes d'usinage

GROUPE ROULEAU DE CONTACT	Diamètre rouleau (mm)	Puissance max (kW)	Développement bande (mm)
	140	18,5	1900
			2620
	250	37	1900
			2620
			3250
		90	2620
			3250
			-
	320	45	1900
			2620
			3250
			-
	400	45	2620
			3250
			-
		90	2620
			3250
			-

GROUPE DE SUPERFINITION	Puissance max (kW)	Développement bande (mm)
	15	1900
		2620
	18,5	1900
		2620
		3250
	30	1900
		2620
		3250

GROUPE COMBINE	Diamètre rouleau (mm)	Puissance max (kW)	Développement bande (mm)
	140	18,5	1900
			2620
			3250

GROUPE TRANSVERSAL INTERNE COMPACT	Version machine	Développement bande (mm)	Puissance max (kW)
	1350	4600	15
	1650	5194	15

GROUPE TRANSVERSAL EXTERNE	Version machine	Développement bande (mm)	Puissance max (kW)
	1350	7500	18,5
		9500	18,5
	1650	9500	22

GROUPE PATIN	Puissance max (kW)	Développement bande (mm)
	15	1900
		2620
	18,5	2620
		3250
		-
	30	2620
		3250
		-

GROUPE DEGAUCHISSEUSE	Diamètre outil (mm)	Puissance max (kW)
	180	30
	250	45

GROUPE LAME DE SCIE	Version machine	Puissance max (kW)
	1350	2,2
	1650	2,2

GROUPE A STRUCTURER TRANSVERSAL	Développement courroie (mm)	Puissance max (kW)
	4000	11

GROUPE À STRUCTURER LONGITUDINAL	Diamètre outil (mm)	Puissance max (kW)
	200	7,5
	250	18,5

GROUPE BROSSE ABRASIVE FRANGEE	Diamètre outil (mm)	Puissance max (kW)
	300	4
	400	

GROUPE BROSSE TEXTURE ABRASIVE	Diamètre outil (mm)	Puissance max (kW)
	200	2,2
	250	4

GROUPE MOBILE À BROSSES VERTICALES	Version machine	Nombre de brosses	Mouvement groupe
	1350	9 (Ø 125 mm)	de translation
	1650	11 (Ø 125 mm)	de translation

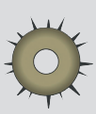
GROUPE BROSSE NETTOYAGE PIÈCE	Diamètre outil (mm)	Puissance max (kW)
	150	1,1
	200	1,5
	250	2,2

GROUPE ORBITAL À DOUBLE BROSSES VERTICALES	Version machine	Nombre de brosses	Mouvement groupe
	1350	17 (Ø 125 mm)	de translation
	1650	21 (Ø 125 mm)	de translation

GROUPE ORBITAL À BROSSES VERTICALES	Version machine	Nombre de brosses	Mouvement groupe
	1350	19 (Ø 125 mm)	orbital
	1650	23 (Ø 125 mm)	orbital

GROUPE PLANETAIRE A BROSSES VERTICALES	Version machine	Nombre de disques porte-brosses	Nombre de brosses	Mouvement groupe
	1350	4	16 (Ø 125 mm)	planétaire +de translation
	1650	5	20 (Ø 125 mm)	planétaire +de translation

GROUPE D'ONDULATION	Diamètre outil (mm)	Puissance max (kW)
	210	15

GROUPE TROU DE VERS	Diamètre outil (mm)
	250

ORGANISATION AVEC SYSTÈME QUALITÉ CERTIFIÉ PAR DNV GL = ISO 9001 =

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la norme CE.

LES TECHNOLOGIES LES PLUS DU BOIS CONSTITUENT NOTRE

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE

Avec plus de 65 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65 ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m² de production
17.000 machines produites chaque année
90% d'exportations
20 filiales à l'étranger
350 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group,

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

scm
TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS

Cms
TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

DMC System T_rev00_mag17_Fra_00L0365668L.indd 39 31/07/19 14:53

SOLIDES POUR L'USINAGE ADN



leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

HITECO
ÉLECTROBROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES

es
TABLEAUX ÉLECTRIQUES

steelmec
COMPOSANTS MÉTALLIQUES

scmfonderie
PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm woodworking technology | *is more*

DMC System T_rev00_mag17_Fra_00L0365668L.indd 40 31/07/19 14:53

REV. N. 00 - 05.2017

SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
dmc@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0365668L

DMC System T_rev00_mag17_Fra_00L0365668L.indd 1 31/07/19 14:52