ponceuses et calibreuses

dmc eurosystem

centres modulaires à abrasif flexible pour le calibrage et le ponçage



scm
woodworking technology

Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 1 17/11/22 10:34



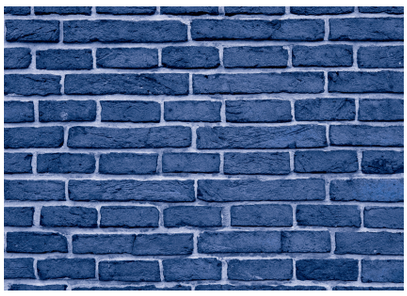
DMC EUROSYSTEM



LA MACHINE QUI **S'ADAPTE À VOS BESOINS**

Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 3 17/11/22 10:34

SOLIDE



Structure portante solide et robuste pour des capacités de production élevées.

Jusqu'à 18,5 kW de puissance, pour un **calibrage avec d'importants enlèvements de matière.**

FABRIQUÉE EN ITALIE



100% fabriquée en Italie
Plus de 70 ans d'expérience dans l'innovation technologique et la production de machines garantissent des **standards de fiabilité et de qualité élevés.**

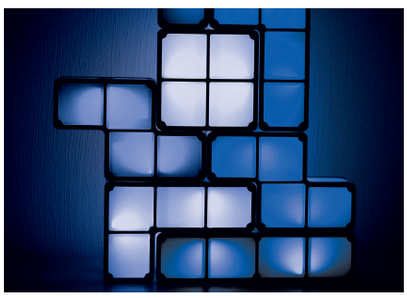
FIABLE



Les caractéristiques techniques et de conception garantissent un bon fonctionnement et **une durée de vie élevée.**

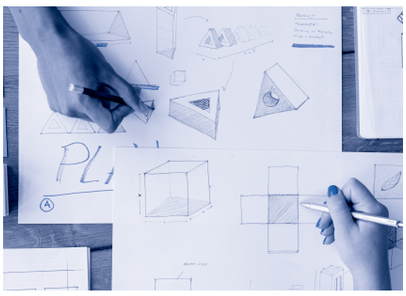
Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 4 17/11/22 10:34

MODULAIRE



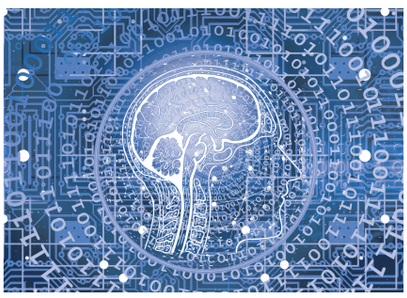
Les dispositifs modulaires, dont la ponceuse est équipée, permettent de réaliser un **grand nombre de configurations,** de la plus polyvalente et flexible à la plus spécialisée selon le type d'application.

PRODUCTION SIMPLIFIÉE



Le design et les principes de conception ont été pensés pour une production **simplifiée et fluide** afin de permettre au client de maximiser ses résultats.

TECHNOLOGIQUE



dmc eurosystem, avec ses **solutions technologiques avancées**, offre au marché des **solutions de calibrage et de ponçage diversifiées**, qui l'amène à se positionner au niveau des machines de catégorie supérieure, tout en faisant de l'œil à un public plus large.

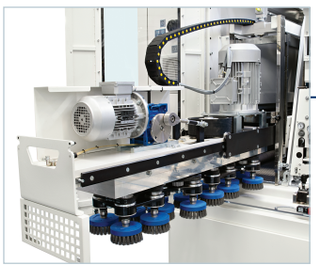
40
CONTRÔLES MACHINE

41
DONNÉES TECHNIQUES

Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 5 17/11/22 10:34

VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES



Groupe Planétaire:
ponçage multi-directionnel pour une finition d'excellente qualité.

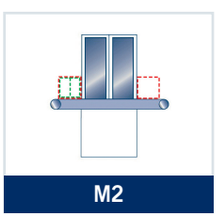
***Rouleau de ponçage** de grand diamètre (jusqu'à 320 mm).*

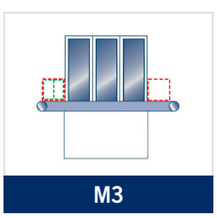


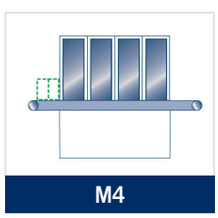
Groupe superfinisseur
avec un développement de la bande de 2620 mm.



***Le patin sectionné électronique** "epics": précision maximale pour n'importe quel type d'usinage.*







Versions disponibles
Machine disponible en trois versions, à deux ou trois groupes opérateurs avec une largeur d'usinage de 1350 mm. D'excellentes finitions sont obtenues aussi bien sur les panneaux bruts que vernis grâce à la riche dotation en groupes parmi lesquels le groupe transversal, le rouleau de calibrage, le rouleau de ponçage, le superfinisseur, le groupe brosse GSI-200 et le groupe planétaire.



Groupe de brosses GSI-200
pour une haute flexibilité d'usinage.

Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 6 17/11/22 10:34

S TECHNIQUES

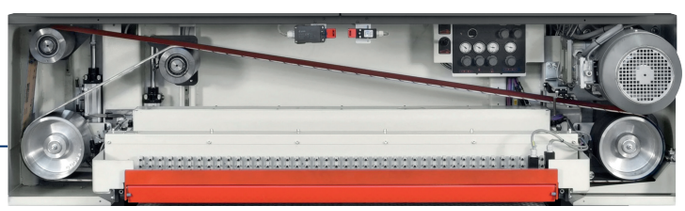


Gestion complète de la machine *avec le contrôle électronique Maestro prosand.*



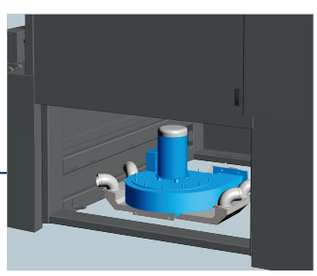


Sécurité maximale *grâce au bouton d'arrêt d'urgence présent à l'avant et aux deux boutons d'arrêt d'urgence positionnés à l'arrière.*

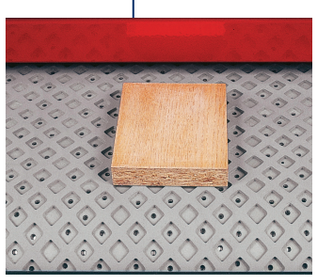


Groupes transversaux internes et externes.

Large ouverture du plan de travail de 4 à 170 mm *pour des épaisseurs d'usinages très importantes.*



Ventilateur électrique intégré, *réduction de l'encombrement de la machine et des émissions sonores.*



Tapis avec profil « diamant » en caoutchouc naturel: *meilleure traction de la pièce et une excellente stabilité.*

Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 7 17/11/22 10:34

LE SYSTÈME MODULAIRE DMC EUROSYSTEM

COMPOSITION MACHINES TOUJOURS EN ADÉQUATION AVEC L'ÉVOLUTION DES EXIGENCES DE PRODUCTION

Les solutions technologiques avancées et la **modularité des dispositifs** permettent de réaliser un **grand nombre de configurations,** de la plus flexible à la plus spécifique selon le type d'application.



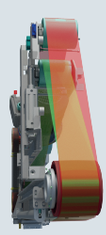
Brosse abrasive à franges



Groupe de Brosses GSI-200



Groupe Planétaire/ Groupe de disques



Groupe transversal interne



Patin Superfinisseur



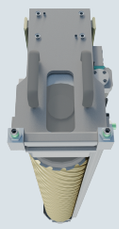
Patin ponceur



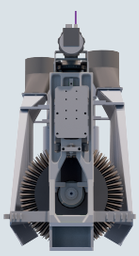
Groupe combiné rouleau/patin



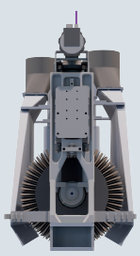
Rouleau de contact



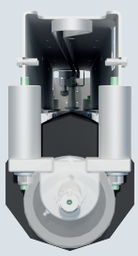
Groupe de rabotage



Groupe à structurer longitudinal



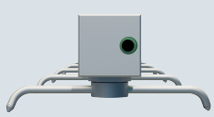
Groupe de Brosses GSI-200



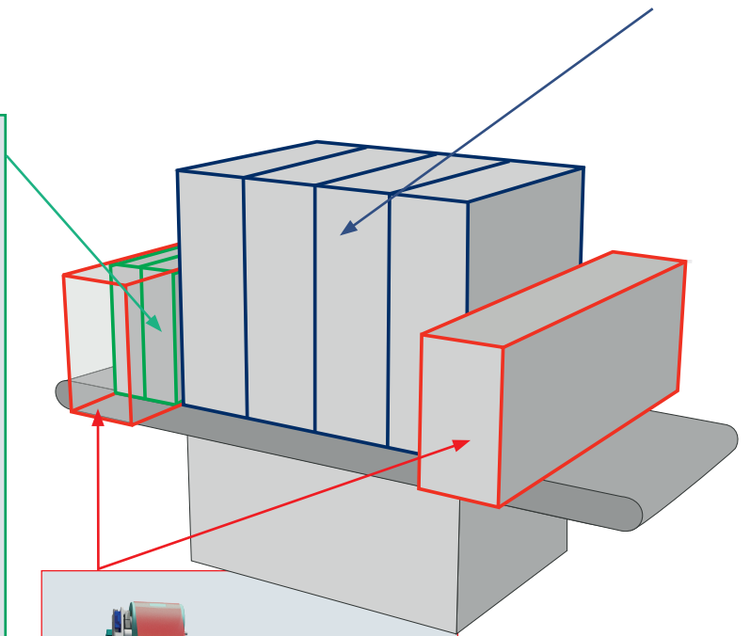
Rouleau à texture abrasive

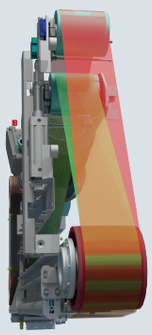


Double barre soufflante



Souffleurs rotatifs





Groupe transversal externe

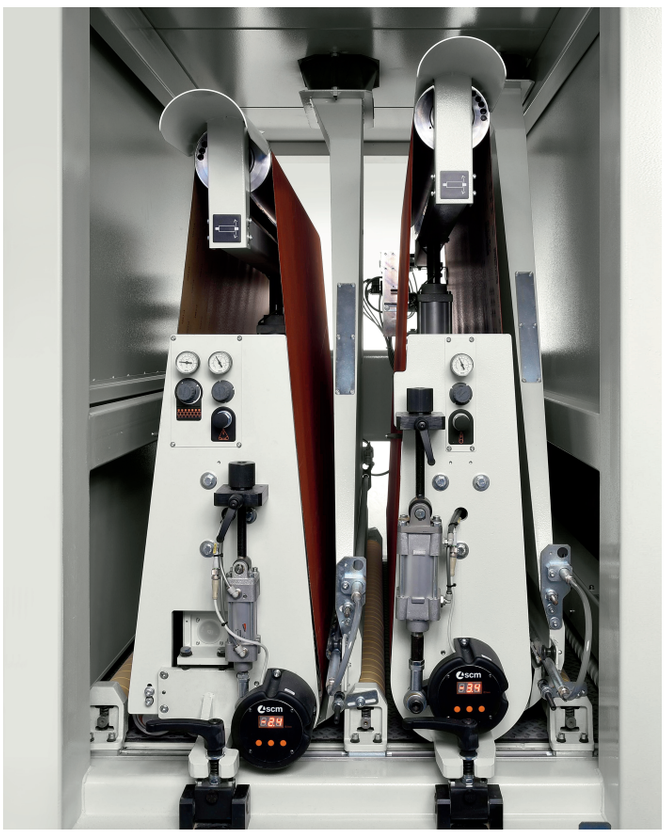
Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 8 17/11/22 10:34



Photo avec l'aimable autorisation de Ferrè Arredamenti s.r.l.

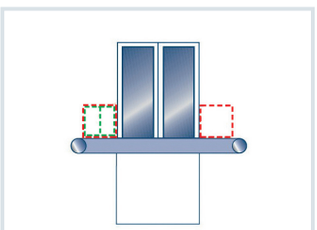
GROUPES OPÉRATEURS
PRINCIPALES CONFIGURATIONS

CONFIGURATION RK

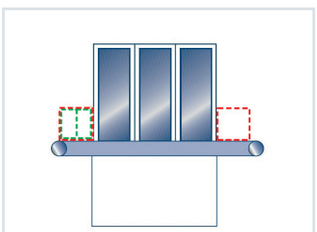


CONFIGURATION RRS

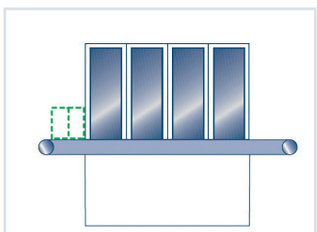




M2



M3

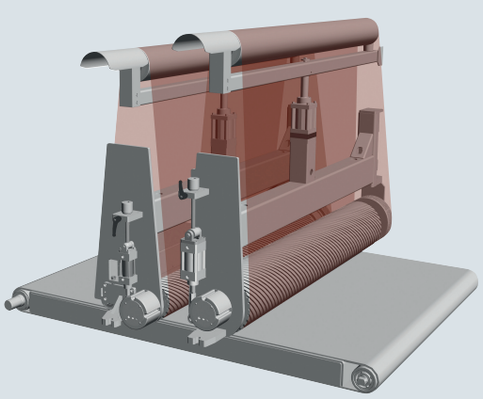


M4

CONFIGURATION RK

Configuration adaptée à toutes les opérations de calibrage et de ponçage

Une configuration multifonction permettant d'obtenir, pour un investissement limité, le **maximum de flexibilité pour répondre aux exigences de calibrage, de ponçage du bois massif, de ponçage de panneaux plaqués et vernis**. En effet, il est possible de calibrer les pièces avec le rouleau en acier rainuré en première position et de terminer l'usinage avec le rouleau de ponçage et le patin électronique du groupe combiné.

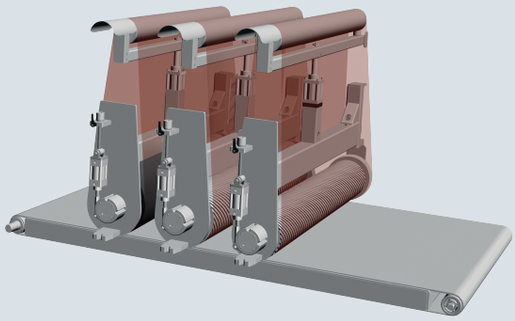


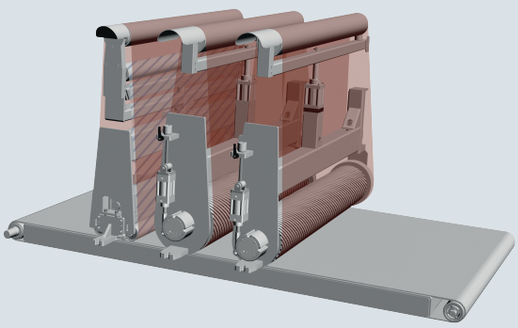
Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 10 17/11/22 10:34

CONFIGURATION RRR

Configuration adaptée à toutes les opérations de calibrage et de ponçage des portes en bois massif et alvéolaires.

La configuration à trois rouleaux est **idéale pour les processus de calibrage et de ponçage des portes en bois massif et alvéolaires**. Les rouleaux avec un diamètre croissant et une dureté différente permettent d'effectuer l'enlèvement adapté pour obtenir une finition optimale.





CONFIGURATION RRS

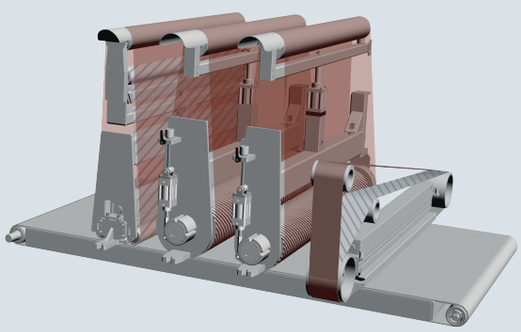
Configuration adaptée pour le calibrage et le ponçage des panneaux plaqués

La configuration (Rouleau Calibreur, Rouleau Ponceur, Superfinisseur), selon la dureté des rouleaux, **est adaptée pour le calibrage et le ponçage du bois massif, de panneau plaqué et du primaire**. Les deux premiers rouleaux effectuent le calibrage et le pré-ponçage pour éliminer les éventuels résidus de colle, tandis que le Groupe Superfinisseur effectue le ponçage final avant la couche de fond ou l'application de la « couche » de finition.

CONFIGURATION TRRS

Configuration pour le calibrage, le ponçage et la superfinition des panneaux bruts et vernis

La riche dotation en groupes de dmc eurosystem TRRS (Transversal, Rouleau Calibreur, Rouleau de ponçage, Superfinisseur) permet d'obtenir d'excellents résultats de finition sur les panneaux bruts et vernis grâce à ses caractéristiques et à son mode d'usinage: une **parfaite combinaison** entre **l'agressivité du rouleau et la sensibilité du patin** électronique sectionné **EPICS**.



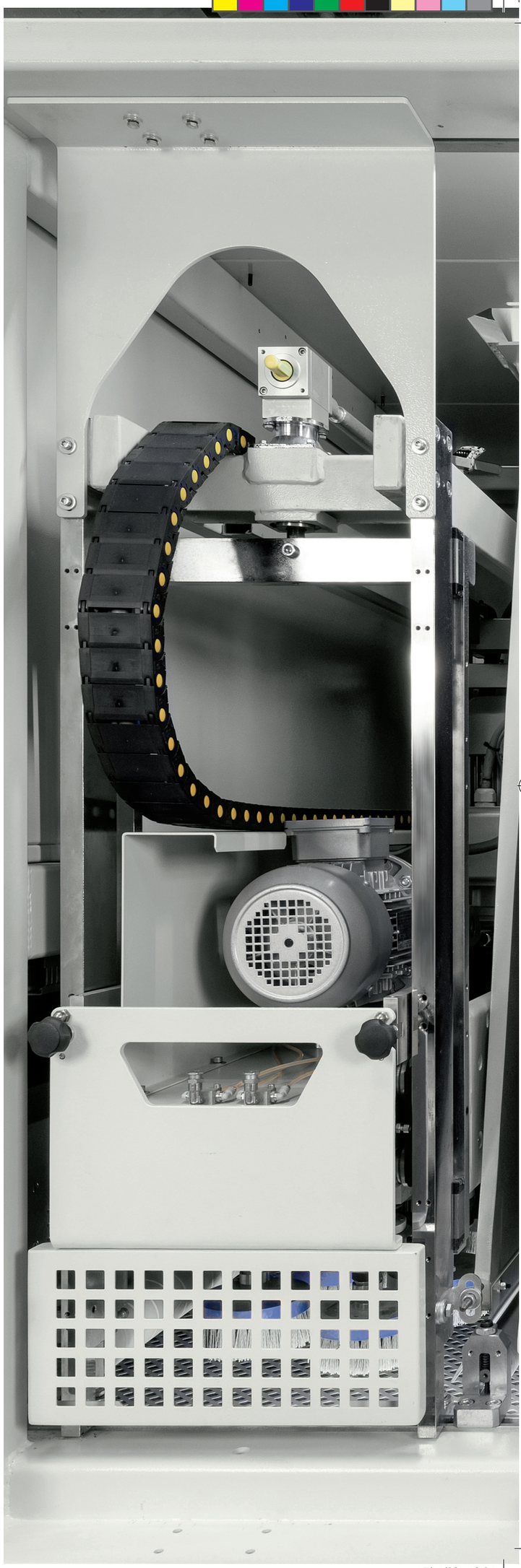
Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 11 17/11/22 10:34

GROUPES OPÉRATEURS PRINCIPALES CONFIGURATIONS

CONFIGURATION RRSD

Configuration pour le ponçage du fond, la structuration et la superfinition du panneau

La machine est équipée d'un rouleau en acier, d'un rouleau en caoutchouc de 65sh, du groupe Superfinisseur pour le ponçage de panneau plaqué et du fond, et du groupe planétaire **pour effectuer** différentes opérations, parmi lesquelles **l'ouverture des pores, la structuration** du bois massif, **le chanfreinage et la superfinition de la surface**. Enfin, il y a la **brosse interchangeable GSI-200** qui, en collaboration avec le groupe planétaire, permet **l'amélioration des processus précédents**.



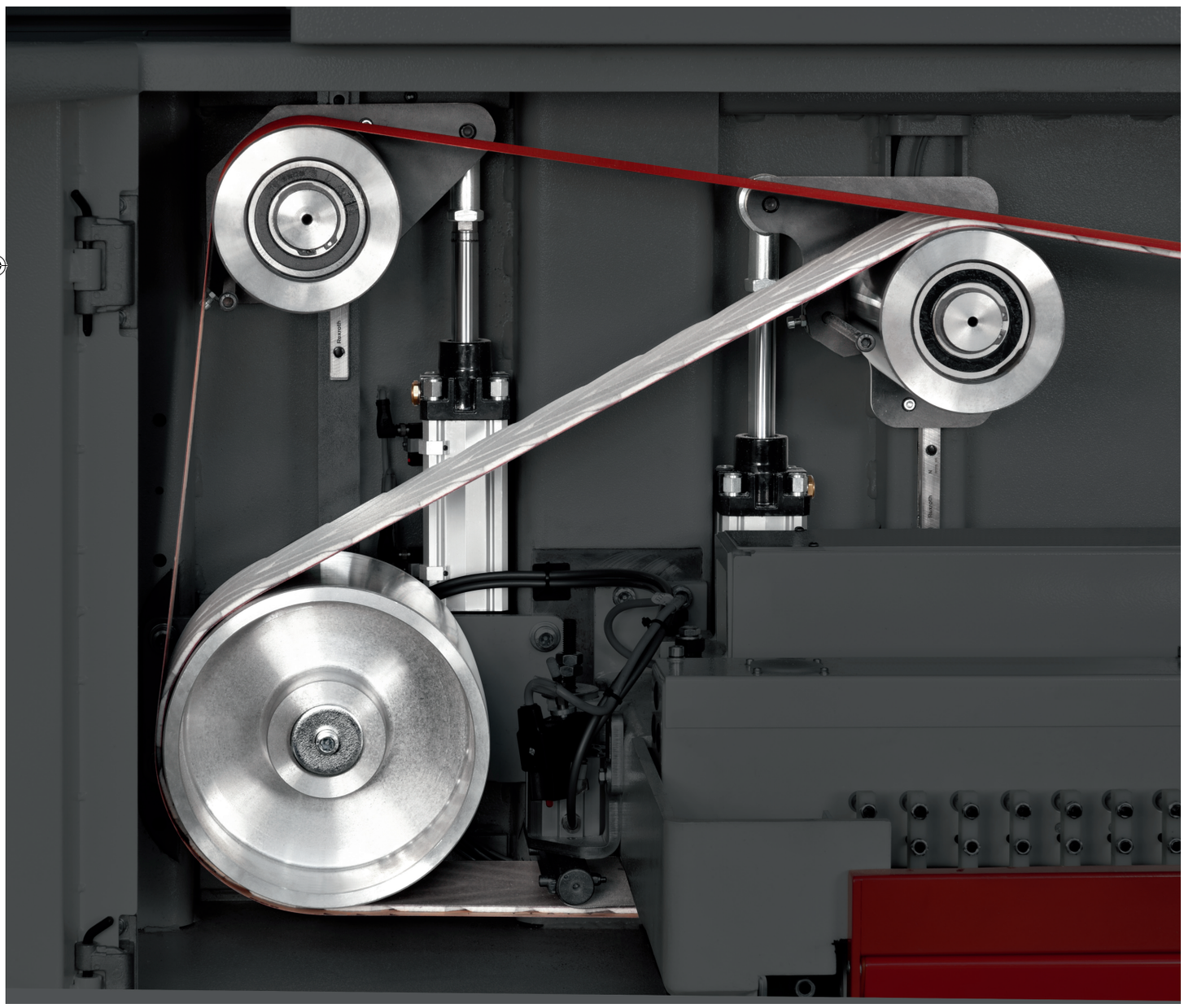
Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 12 17/11/22 10:34



GROUPES OPÉRATEURS
LE GROUPE TRANSVERSAL

GROUPE TRANSVERSAL: UNE FINITION EXCEPTIONNELLE EN SYNERGIE AVEC LE PONÇAGE DU GROUPE À ROULEAU OU SUPERFINISSEUR

Le groupe de ponçage transversal peut être utilisé comme une **unité de préparation pour un ponçage**, comme par exemple pour l'enlèvement du papier adhésif ou du mastic, ou comme groupe final pour le ponçage des surfaces vernies qui nécessitent une finition de haute qualité (effet brillant ou opaque).



Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 14 17/11/22 10:34



Le **groupe** peut être **positionné soit en entrée, soit en sortie des groupes longitudinaux**. Grâce à sa position, à l'extérieur de la structure, les **opérations de maintenance ordinaire et le remplacement de la bande abrasive sont simples et rapides**.

Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 15 17/11/22 10:34

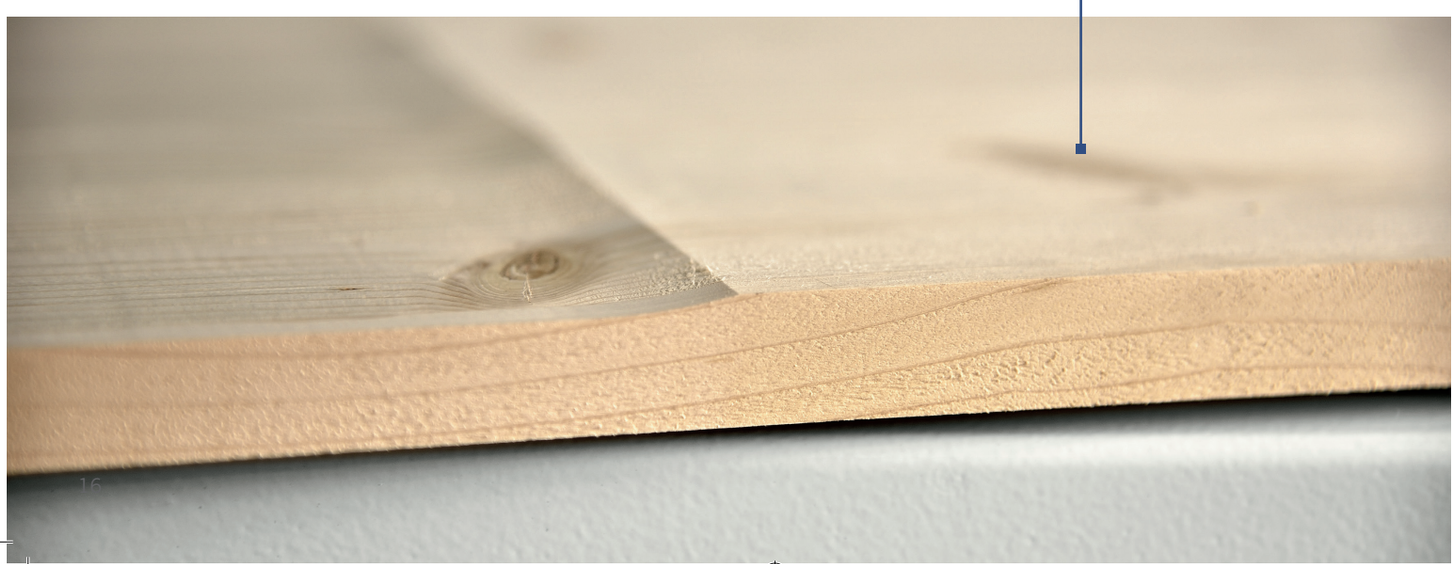
GROUPES OPÉRATEURS
GROUPE DE RABOTAGE



GROUPE DE RABOTAGE

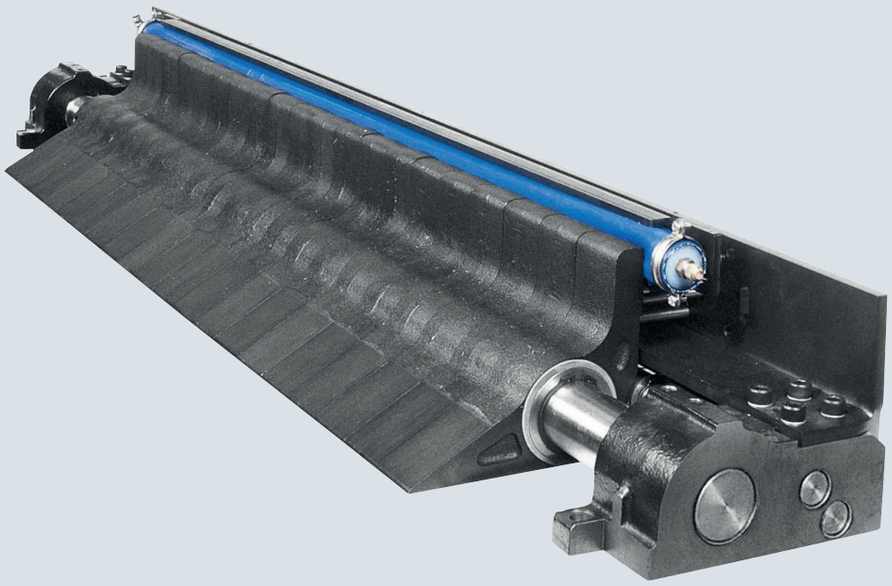
La machine peut être équipée, en première position, d'un **groupe de rabotage "CHP"** qui permet d'effectuer **d'importants enlèvements de matière sur du bois massif** tout en utilisant des moteurs d'une puissance limitée (25 à 30 ch).

La surface rabotée du panneau ne demande ensuite **qu'une légère finition** qui peut être obtenue avec un grain de 150 si on utilise un seul groupe d'usinage, ou bien avec un grain de 180 si on utilise deux groupes.

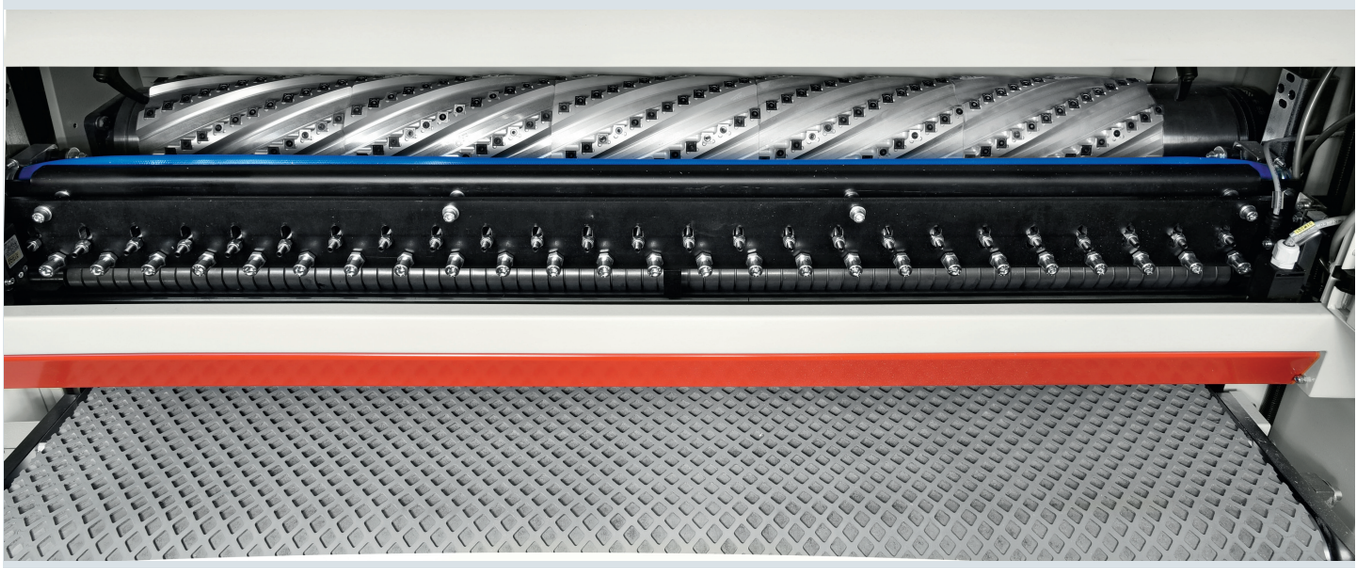


Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 16 17/11/22 10:34

L'imposant **presseur sectionné**, équipé de butées anti-retour, garantit la **plus grande efficacité et sécurité de l'entraînement** et il permet **d'usiner simultanément plusieurs pièces de différentes épaisseurs**.



Le système **d'accès frontal au groupe de rabotage facilite les opérations de nettoyage et d'entretien**.



Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 17 17/11/22 10:34

GROUPES OPÉRATEURS
ROULEAUX DE CALIBRAGE/ PONÇAGE

GROUPE ROULEAU DE CALIBRAGE/PONÇAGE

Le groupe de calibrage/ponçage est disponible avec des rouleaux de diamètre 250 ou 320 mm, en acier rainuré ou avec un revêtement en caoutchouc.



ROULEAU REVÊTU DE CAOUTCHOUC

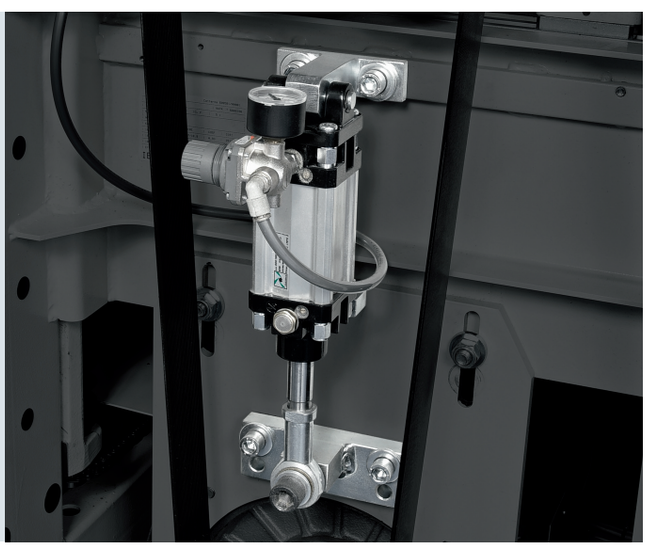
La vaste gamme de duretés disponibles (de 85 à 20 Shore) **permet d'obtenir des résultats incomparables avec tous les types d'usinage**, du calibrage avec d'importants enlèvements de matière aux usinages sur des panneaux plaqués ou vernis.

ROULEAU EN ACIER RAINURÉ

Il offre **la plus haute précision** pour le calibrage sur bois massif, même sur des bois noueux ou à veines irrégulières.

Les groupes sont équipés d'un **système de tensionnement automatique de la courroie** qui **maintient une tension correcte** dans le temps et garantit une **efficacité maximale dans la transmission de la puissance du moteur**.

Ce dispositif est essentiel pendant les opérations de calibrage pour transférer toute la puissance disponible sur les surfaces à traiter.



Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 18 17/11/22 10:34



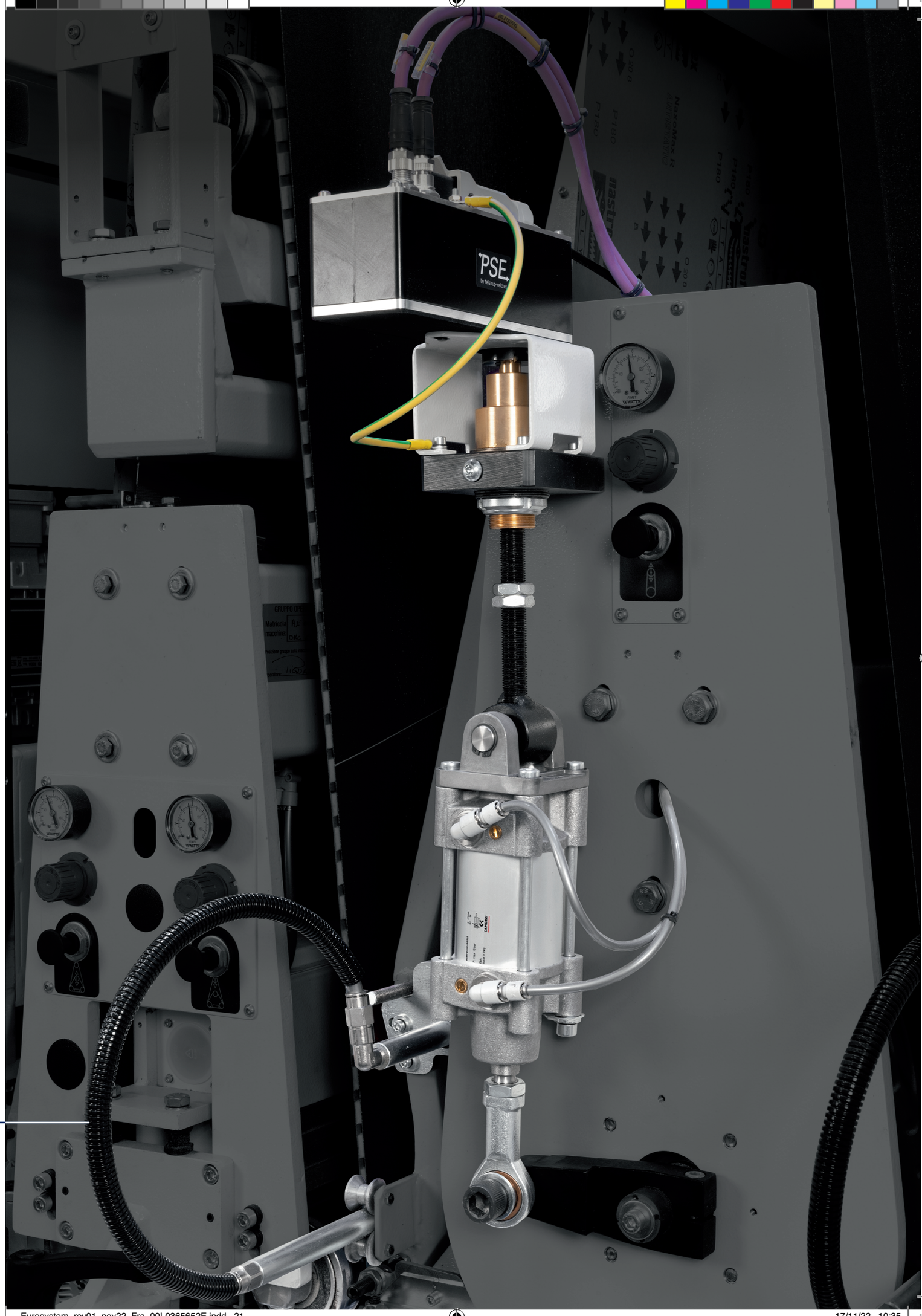
GROUPES OPÉRATEURS
ROULEAUX DE CALIBRAGE/ PONÇAGE

GRIT SET ELECTRONIQUE

Réglage motorisé des groupes opérateurs via des moteurs brushless capables de **garantir un positionnement rapide** des groupes opérateurs, avec une précision constante dans le temps.

Grâce au panneau de commande tactile, il est possible d'indiquer l'épaisseur actuelle de la bande abrasive grâce au suivi de l'usure de celle-ci ou suite à la mise en place d'un nouvel équipement, afin de toujours maintenir une pré-charge constante sur la surface du matériau à traiter.

Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 20 17/11/22 10:35


PSE
by fabstrupvalves

GROUPES OPÉRATEURS
GROUPE COMBINÉ KOMBY

GROUPE COMBINÉ ROULEAU/PATIN

C'est la solution idéale pour **les entreprises qui recherchent la plus grande flexibilité dans la composition de la machine** sans renoncer à la qualité des usinages. Le groupe "K" dispose de toutes les solutions techniques des groupes spécialisés à rouleau et à patin.



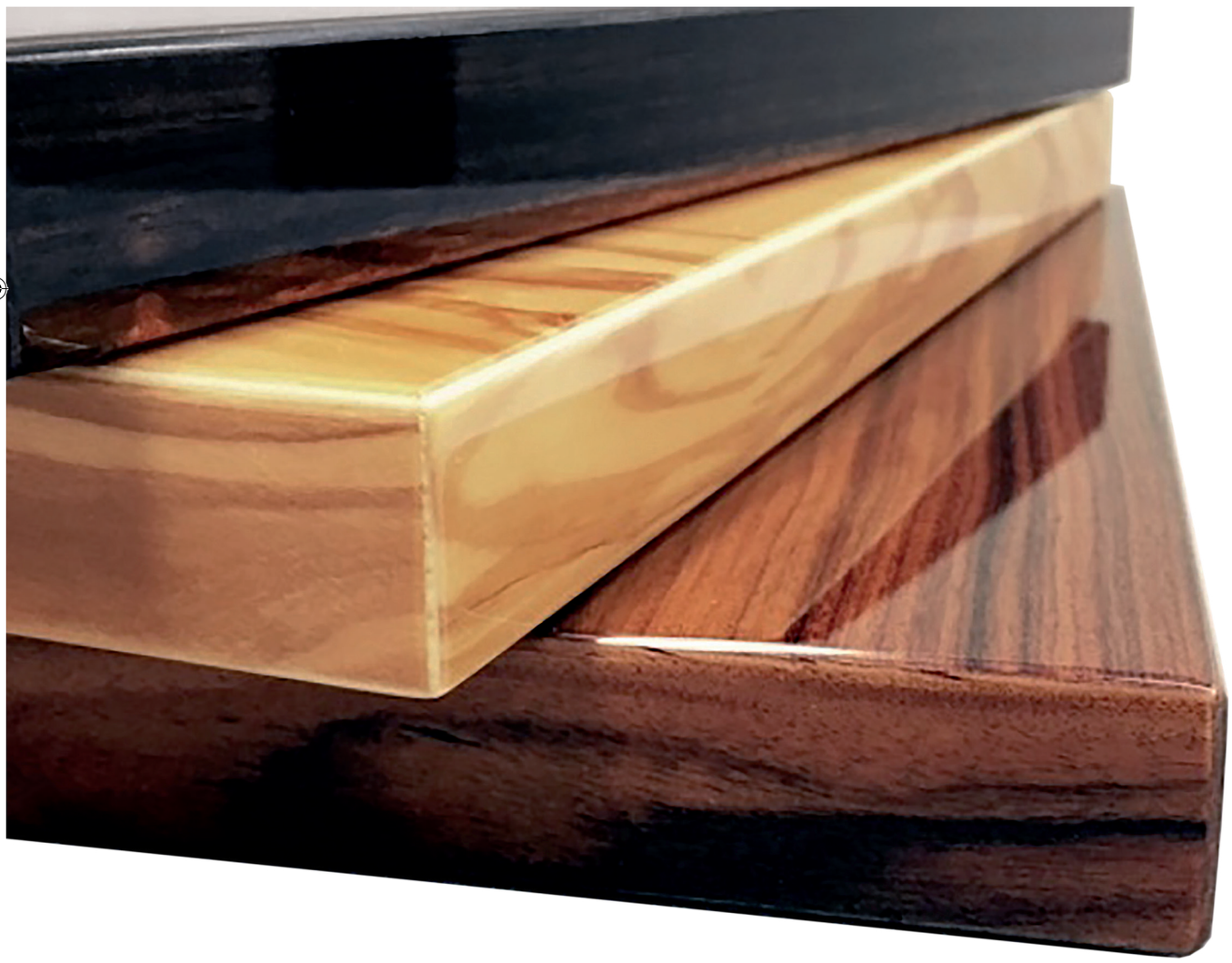
Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 22 17/11/22 10:35


scm
scm

GROUPES OPÉRATEURS
LE GROUPE SUPERFINISSEUR

Le **groupe superfinisseur** est particulièrement **approprié** à la **superfinition d'éléments en bois massif, de panneaux en MDF destinés au plaquage et de panneaux vernis (opaques et laqués) ou plaqués**.

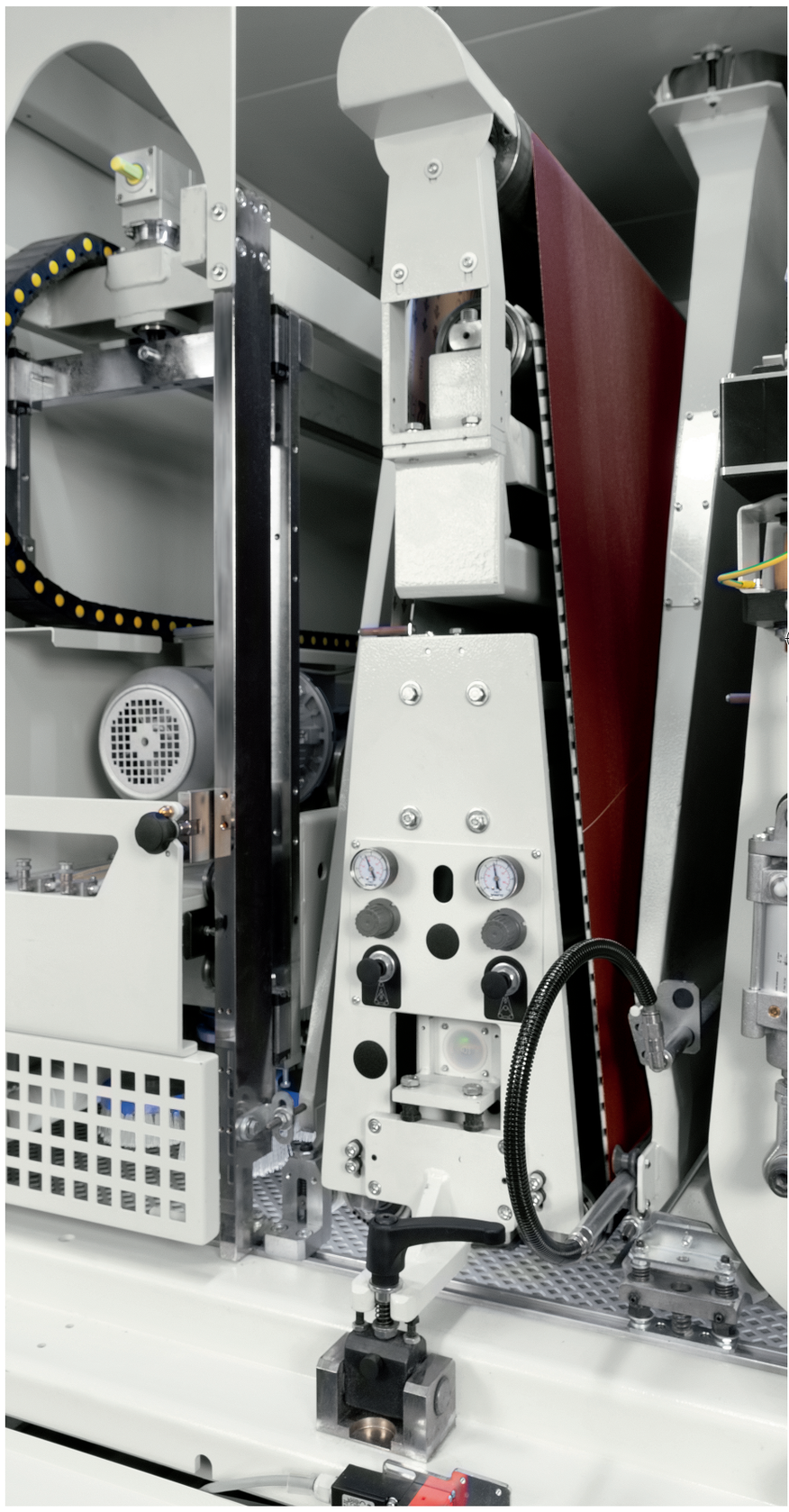
Ce groupe représente le **choix idéal** pour les entreprises qui cherchent les **plus hauts niveaux de finition sur les panneaux laqués "haute brillance" (high-gloss)**.



Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 24 17/11/22 10:35

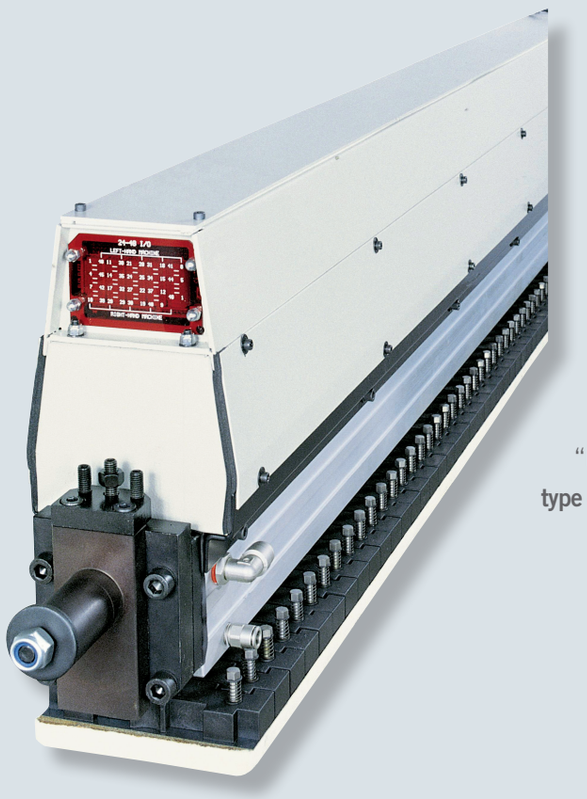
Le **groupe superfinisseur est équipé du patin électronique "EPICS"** qui garantit **l'uniformité de l'action des grains abrasifs sur la pièce** usinée, et de la **bande lamellaire qui améliore le refroidissement de la surface de contact**.

Les bandes abrasives plus longues (longueur de 2620 mm) **permettent un meilleur refroidissement des grains abrasifs** et facilitent ainsi le détachement des poussières d'usinage. Une bande plus longue a **une plus grande durée de vie**, elle nécessite moins de remplacements et donc **moins d'arrêts de la machine**.



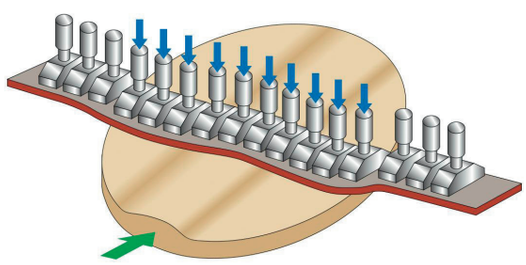
Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 25 17/11/22 10:35

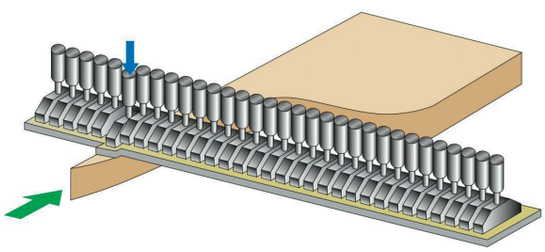
LE PATIN SECTIONNÉ ÉLECTRONIQUE “EPICS”



Le patin sectionné électronique “EPICS” se compose d’une poutre monolithique spéciale à l’intérieur de laquelle il y a des vérins activant les différents secteurs. Grâce à la course importante des vérins et au système à double effet (poussée/contrepoussée pneumatiques réglables), le patin “EPICS” assure le **maximum de précision et de sensibilité pour n’importe quel type d’usinage.**

La structure particulière des cylindres pneumatiques permet également au patin «EPICS» de **poncer à la perfection des panneaux avec une épaisseur non uniforme**.



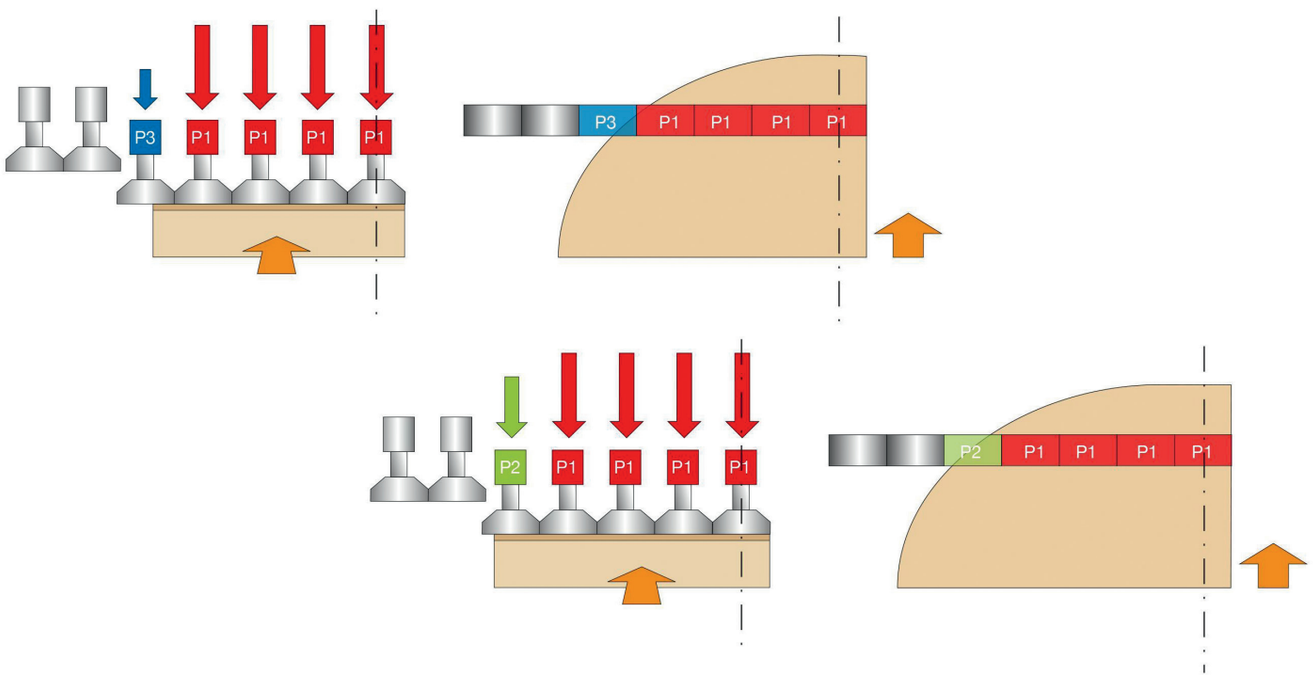


Le patin « EPICS » est disponible **avec deux entraxes différents pour le fractionnement des secteurs:** 32 mm et 16 mm. Cette dernière solution est **particulièrement indiquée pour l’usinage de pièces étroites ou en forme avec des angles très fermés.**

Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 26 17/11/22 10:35

LE NOUVEAU SYSTÈME « PWM » PERMET DE MODIFIER EN TEMPS RÉEL LA PRESSION D'EXERCICE DU PATIN ÉLECTRONIQUE « EPICS » EN L'ADAPTANT AUX DIFFÉRENTES ZONES DU PANNEAU.

La technologie PWM permet d'appliquer une pression de ponçage réduite sur le chant avant du panneau; cette pression augmente progressivement pour le ponçage de la zone centrale du panneau, puis diminue à nouveau à proximité du chant arrière. Par ailleurs, un dispositif complexe de lecture des pièces positionné en entrée du tapis permet au système de gérer des pressions spécifiques sur les chants latéraux du panneau, dont la dimension varie en fonction de la forme et de la position dans laquelle la pièce est introduite dans la machine.





Le **système « PWM »** est entièrement géré par la **commande électronique «Maestro prosand».** Grâce à l'interface opérateur avancée, **spécialement développée par SCM, tous les paramètres d'intervention du dispositif peuvent être affichés, définis et enregistrés dans chaque programme d'usinage.**

Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 27 17/11/22 10:35

GROUPES OPÉRATEURS
LE GROUPE PLANÉTAIRE

Le groupe planétaire est construit sur un bloc avec **4 têtes planétaires contre-rotatives**, chacune équipée de 4 disques avec un mouvement en contre-rotation par rapport à la tête. A ces mouvements, s'ajoute une **oscillation latérale** de façon à obtenir un **ponçage multidirectionnel pour une finition d'excellente qualité**.



Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 28 17/11/22 10:35

Grâce aux systèmes d'attaches rapides, différents types d'outils peuvent être utilisés en fonction du type d'usinage à effectuer, tels que:



Disques en acier et tynex pour l'ouverture des pores des panneaux plaqués, ou la structuration du bois massif.

Disques à abrasif dentelé pour arrondir les angles.

Disques plans pour le ponçage de la veine croisée et la finition de surfaces planes.



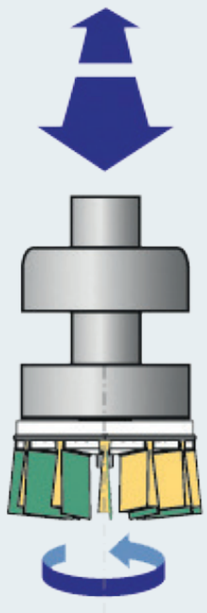
Photo avec l'aimable autorisation de Ferrè Arredamenti s.r.l.

GROUPES OPÉRATEURS
DT 17

Ce groupe est particulièrement adapté au **chanfreinage des portes grâce à un mouvement oscillant latéral** de la structure portante du groupe. Il est équipé de 17 disques contre-rotatifs, pour atteindre les zones les plus inaccessibles des panneaux profilés, en préparant la surface pour le processus de brossage.

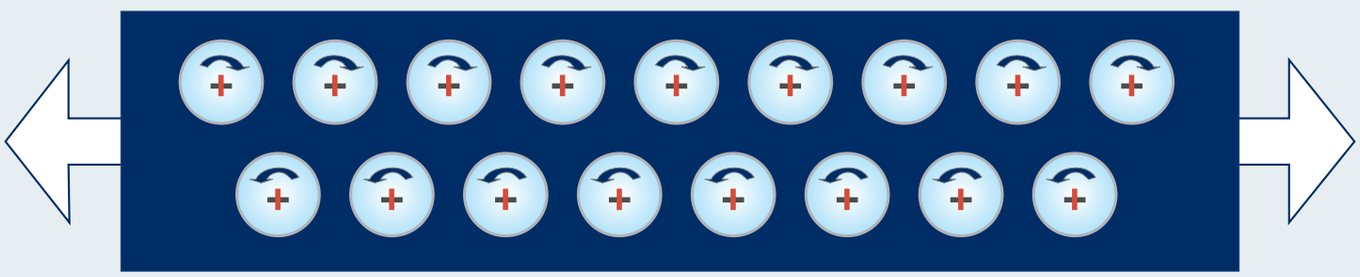
MAINTENANCE SIMPLE ET RAPIDE

Grâce aux **guides télescopiques** qui permettent une **extraction rapide du groupe**.



GROUPE À DISQUES ROTATIFS

Il est équipé d'une **oscillation latérale et d'une double file de disques contre-rotatifs**, pour une **meilleure efficacité sur les angles** et également pour **atteindre les zones les plus inaccessibles** du panneau profilé.



Mouvement à translation actionné par un moteur indépendant.

Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 30 17/11/22 10:35

Le système de fixation rapide des disques de brosses, permet d'équiper rapidement la machine, garantissant dans le même temps **fiabilité maximale** et **sécurité** du blocage.



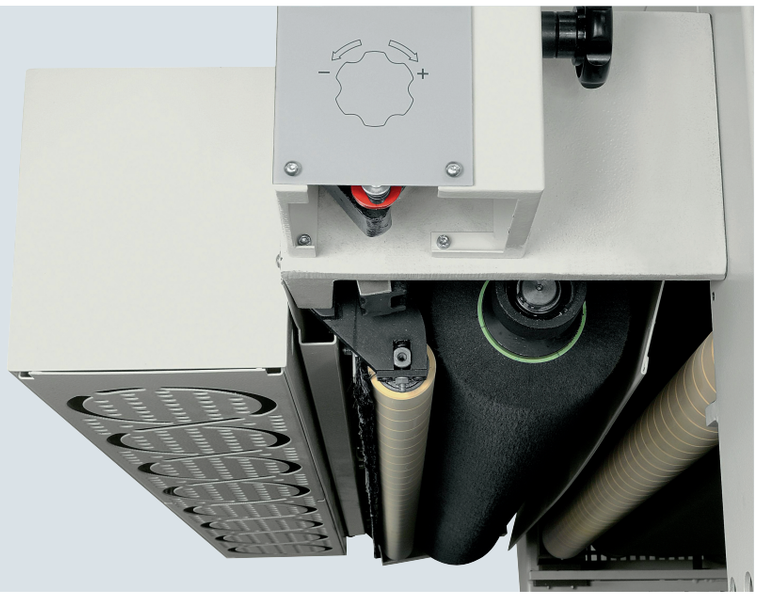


Photo avec l'aimable autorisation de Ferrè Arredamenti s.r.l.

GROUPES OPÉRATEURS
EN SORTIE

GROUPES BROSSES

Les groupes brosses, disponibles aussi avec l'oscillation transversale du rouleau, peuvent être couplés les uns aux autres et ils peuvent également être associés à des groupes de nettoyage (cadencés) à double barre soufflante ou à souffleurs rotatifs.





Une gamme complète de rouleaux nettoyeurs et satineurs est disponible, en diamètre 150 mm ou 200 mm.



Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 32 17/11/22 10:35



GROUPE À STRUCTURER

Disponible avec des moteurs jusqu'à 10 ch (même avec variateur de vitesse), il exalte la veine naturelle du bois. Ce dispositif s'avère indispensable pour mettre en valeur la production de style rustique ou vieilli.

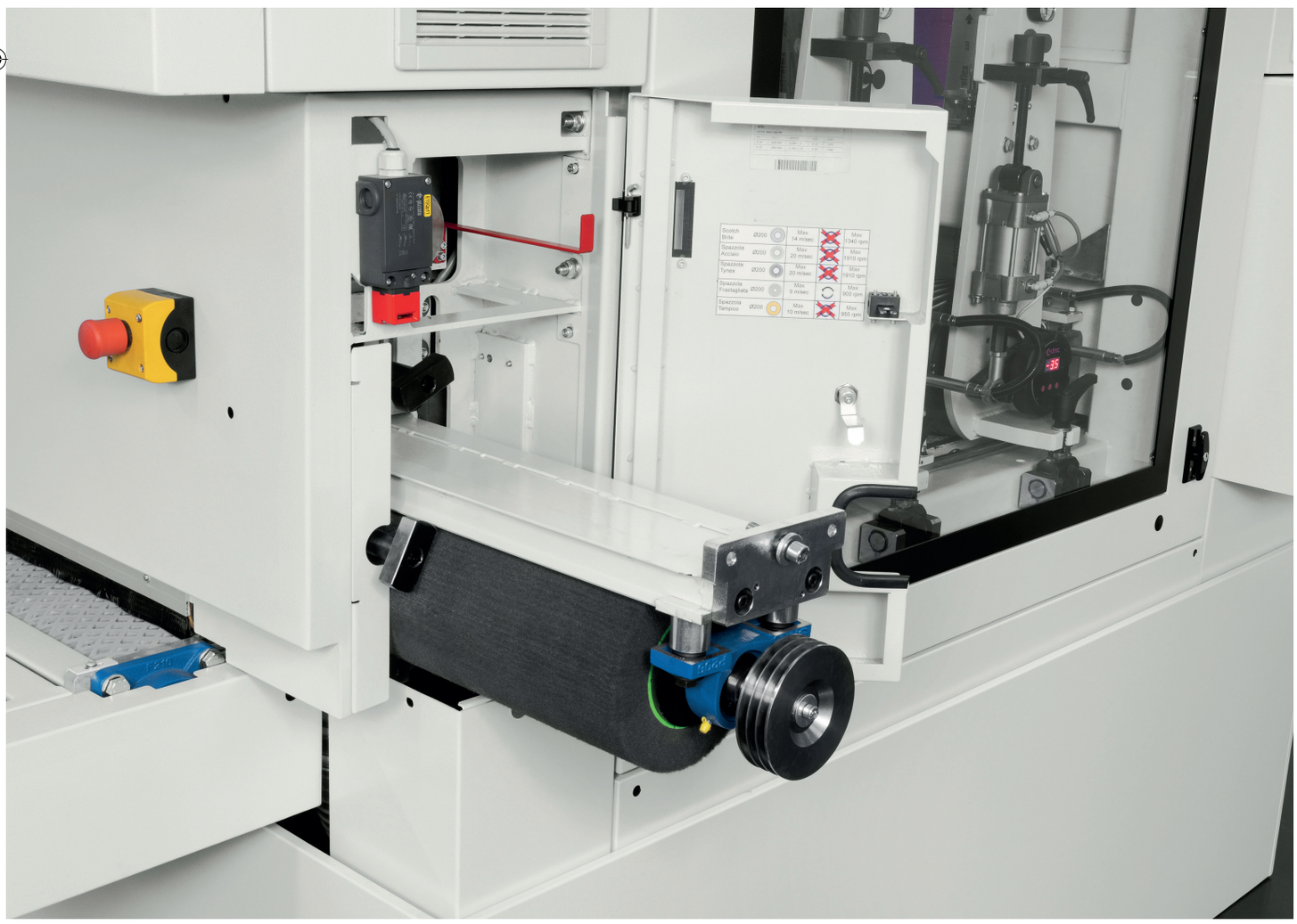


Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 33 17/11/22 10:35

GROUPES OPÉRATEURS EN SORTIE
GROUPE BROSSE GSI-200

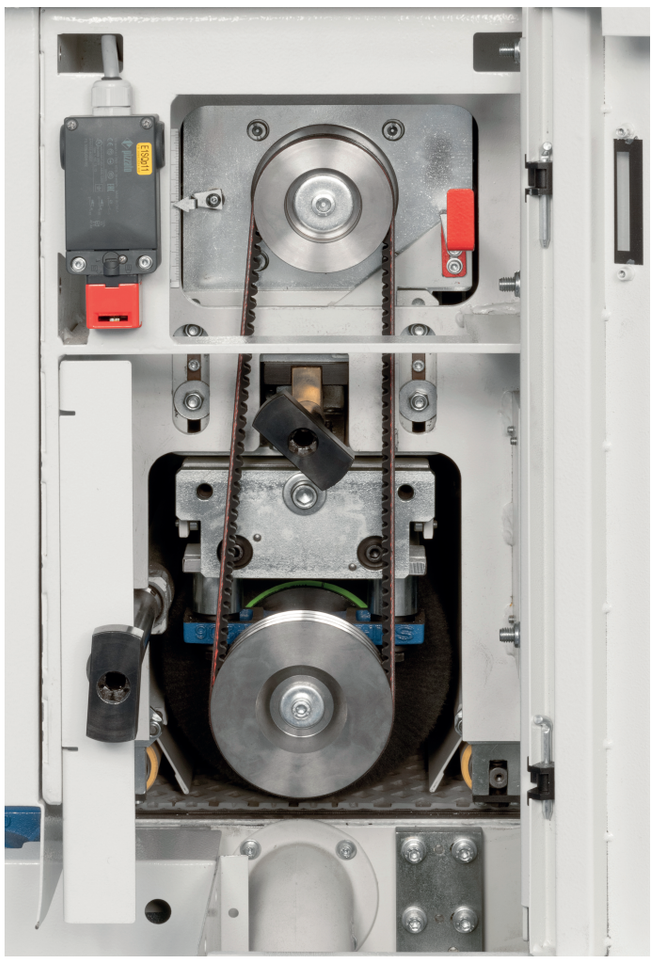
DONNEZ FORME À VOS USINAGES AVEC LE GROUPE BROSSE GSI-200:
DE NOMBREUSES APPLICATIONS, UN SYSTÈME UNIQUE

Le groupe brosse interchangeable **GSI-200 a été conçu pour répondre aux besoins de flexibilité et de polyvalence** des petits et moyens producteurs.
L'unité, grâce à l'oscillation et au diamètre des outils de 200 mm, peut utiliser : des rouleaux à structurer en acier ou « tynex », des rouleaux abrasifs à franges pour le brossage, des rouleaux en tissu abrasif Scotch-Brite pour la finition sur vernis, ou des rouleaux nettoyeurs.
La machine peut être équipée en sortie avec deux groupes de brosses GSI-200.
Le remplacement de l'outil nécessite au maximum 5 minutes pour les opérateurs moins expérimentés.



Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 34 17/11/22 10:35

Moteur jusqu'à 7 kW réglé par inverter pour une structuration importante.



GAMME D'USINAGES ET DE FINITIONS INTERCHANGEABLES

Avec les outils à disposition, **il est possible d'effectuer n'importe quel type d'usinage, de la structuration** avec des outils en acier, **au brossage** avec des abrasifs, **jusqu'au ponçage de vernis** avec du scotch brite.



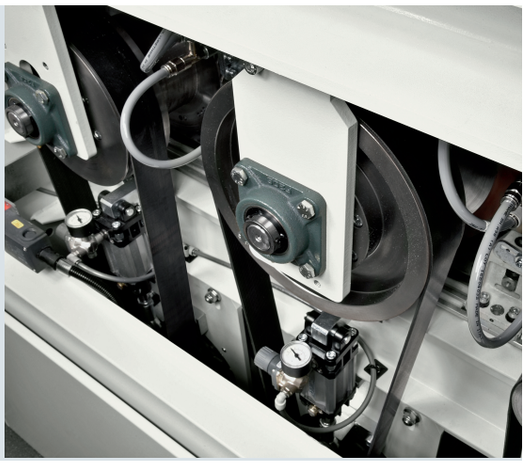
Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 35 17/11/22 10:35

AUTRES DISPOSITIFS



AFFICHAGE NUMÉRIQUE:
pour le dispositif qui détecte la hauteur d'usinage permettant une **lecture rapide et précise** de la valeur.

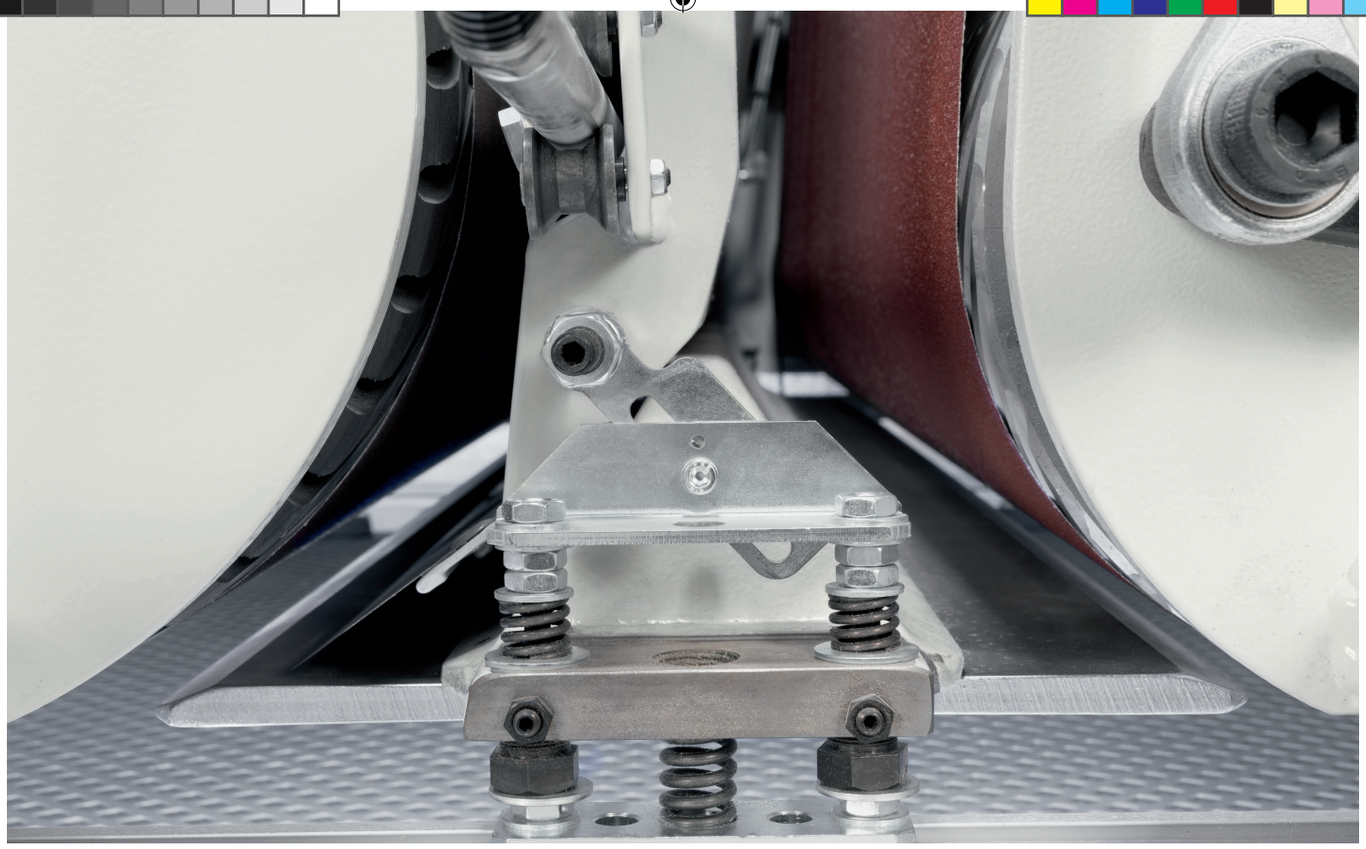
SYSTÈME DE TRANSMISSION À HAUTES PERFORMANCES:
la courroie "POLI -V" rend la **transmission efficace et silencieuse**, tandis que le système de tensionnement automatique maintient les **performances inaltérées dans le temps**.





HOTTES D'ASPIRATION DES POUSSIÈRES À HAUTE EFFICACITÉ:
conçues et développées spécialement par les ingénieurs SCM, elles permettent de contrôler la dispersion de la poussière, même dans les conditions d'utilisation les plus difficiles, grâce à leur forme particulière et à leur position très proche de la zone d'usinage.

Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 36 17/11/22 10:35



PRESSEUR À PLAQUES LAMINÉES:
pour la meilleure tenue de la pièce sous le groupe d'usinage.



BLOCAGE RAPIDE DES GROUPES

Le **système de blocage rapide** des groupes au bâti de la machine et l'affichage numérique de la valeur d'usinage permettent le **remplacement de la bande abrasive et le réglage** de la machine de façon **extrêmement rapide et précise**.

SOUFFLEUR OSCILLANT CADENCÉ POUR LE NETTOYAGE DES BANDES ABRASIVES

Un nettoyage adapté de la bande abrasive **augmente la durée des bandes et améliore la qualité de la finition**, surtout dans le cas des panneaux vernis.
Le dispositif s'active de façon automatique au passage de la pièce dans la machine pour minimiser la consommation d'air comprimé.

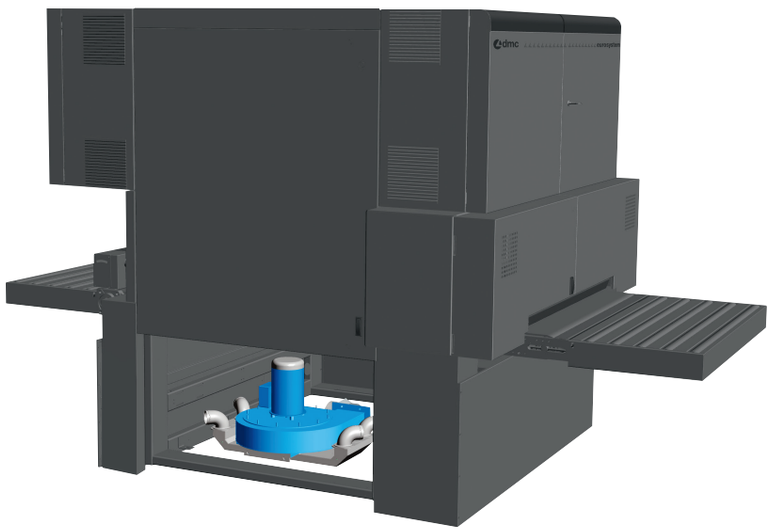


Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 37 17/11/22 10:35

AUTRES DISPOSITIFS

VENTILATEUR ÉLECTRIQUE INTÉGRÉ, EXTRÊMEMENT COMPACTE

Le **ventilateur électrique** placé sous la table d'usinage **permet de réduire l'encombrement** de la machine ainsi que **son niveau sonore**.





GABARIT ÉLECTRONIQUE « SANS FIL »

Le gabarit électronique « sans fil » permet de positionner la machine à l'épaisseur d'usinage mesurée par le dispositif. **La communication avec la machine s'effectue sans connexion filaire** et le programme d'usinage souhaité peut aussi être lancé à distance.

SYSTÈME DE POSITIONNEMENT AUTOMATIQUE DE LA TABLE

La détection automatique de l'épaisseur de la pièce permet d'effectuer des usinages toujours **précis et sans risque d'erreur pour** l'opérateur.

La bague graduée permet de prérégler la cote d'enlèvement de matière indépendamment de l'épaisseur du matériau.



Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 38 17/11/22 10:35



CENTRAGE AUTOMATIQUE DE LA BANDE

Le système de centrage de la bande abrasive est géré par une **photocellule** extrêmement **précise et fiable**, qui assure un positionnement correct.



SYSTÈME DE CENTRAGE DU TAPIS AUTOMATIQUE

Le système électro-pneumatique permet de maintenir le tapis constamment dans les meilleures conditions d'utilisation, **sans aucune intervention de l'opérateur**.



SÉQUENCEUR D'INTRODUCTION DES PANNEAUX

Simple et intuitif, il indique à l'opérateur où et quand introduire le panneau, optimisant ainsi l'usure de la bande abrasive et permettant d'obtenir une meilleure qualité de finition et des coûts de machine réduits.

Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 39 17/11/22 10:35

CONTRÔLES MACHINE



PANNEAU DE COMMANDE EYE-S: L'ASSISTANT QUI VOUS PERMET D'EVITER LES ERREURS

Panneau de commande simple et intuitif avec un écran tactile de 15" et **l'IHM Maestro active** pour améliorer l'expérience utilisateur de la ponceuse.
Il permet de contrôler la machine en modalité manuelle ou avec des programmes d'usinage configurables directement par l'opérateur.
"eye-S" comprend de **nouvelles fonctionnalités qui permettent une bonne gestion et une réduction** des coûts des outils abrasifs. La possibilité de **mémoriser jusqu'à 999 programmes d'usinage pour rappeler les réglages** machine les plus utilisés **le rend idéal aussi pour les utilisateurs les moins expérimentés.**



PANNEAU DE COMMANDE EYE-M AVEC COMMANDE ÉLECTRONIQUE PROSAND

Le contrôle **« Maestro prosand »** permet de configurer via le panneau de commande eye-M, avec un écran tactile de 21,5", tous les paramètres d'usinage et de **vérifier en temps réel le bon fonctionnement** de la machine. Le puissant ordinateur industriel, doté d'une interface utilisateur extrêmement simple et fiable, est en mesure de satisfaire pleinement les besoins des opérateurs les plus exigeants (en option).

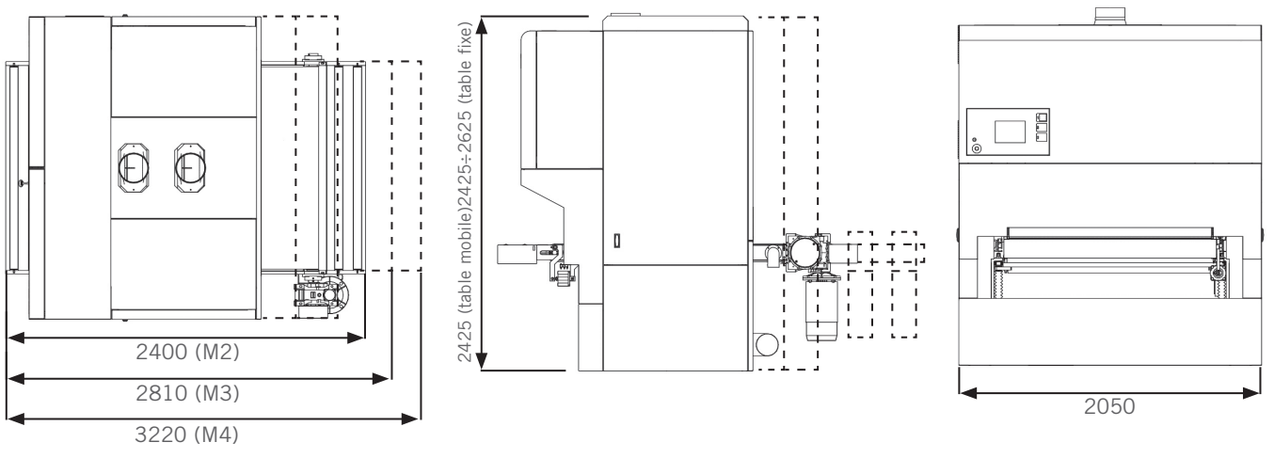
Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 40 17/11/22 10:35

DONNÉES TECHNIQUES

dmc eurosystem

centres modulaires à abrasif flexible pour le calibrage et le ponçage

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT



* Les données se réfèrent à une configuration machine sans le groupe transversal

DMC EUROSYSTEM		
Largeur utile d'usinage	mm	1.350
Épaisseur min./max. usinable (table mobile)	mm	3-170
Épaisseur min./max. usinable (table fixe)	mm	3-200
Dimensions des bandes abrasives longitudinales	mm	1.370 x 2.620
Dimensions des bandes abrasives transversales	mm	150 x 5.000
Vitesse d'avance du tapis	m/min	3-18



L'ÉNERGIE SEULEMENT QUAND CELA EST NÉCESSAIRE

Sav€nergy permet de faire fonctionner les dispositifs seulement quand cela est vraiment nécessaire. La machine se met automatiquement en veille quand il n'y a pas de panneau à usiner. Une économie annuelle pouvant aller jusqu'à 10% (opt.).

ORGANISATION AVEC SYSTÈME QUALITÉ CERTIFIÉ PAR DNV
ISO 9001

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue, les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, sans que cela n'influe sur la sécurité prévue par les normes CE.

Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 41 17/11/22 10:35



scm | service

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU

SCM OFFRE UNE GAMME COMPLÈTE DE **SERVICES HAUTEMENT SPÉCIALISÉS** AVEC LA QUALITÉ ET LA FIABILITÉ, ISSUES DE SON EXPÉRIENCE DE 70 ANNÉES DANS LE SECTEUR.

De l'installation et du lancement en production à l'assistance et à la maintenance. De la formation à la fourniture de pièces détachées d'origine: **nous vous offrons des solutions sur mesure!**

SERVICE ET ENTRETIEN

- Assistance téléphonique à distance
- Contrats de maintenance programmée
- Extension de garantie

SERVICE DE FORMATION

- Formation pour les opérateurs
- Formation sur les logiciels et la programmation
- Formation pour le démarrage de la production

PIÈCES DÉTACHÉES

- Liste de pièces détachées conseillées
- E-shop
- Catalogues interactifs de pièces détachées
- Réparation de composants électroniques, de bacs à colle et d'électrobroches

SERVICES DIGITAUX

- Maestro Connect - Plateforme IoT pour être toujours connecté avec la machine
- Smartech - assistance avec réalité augmentée
- Portail My Scm - ouverture de tickets d'assistance et point d'accès unique aux apps et outils du monde relatif au S.A.V.

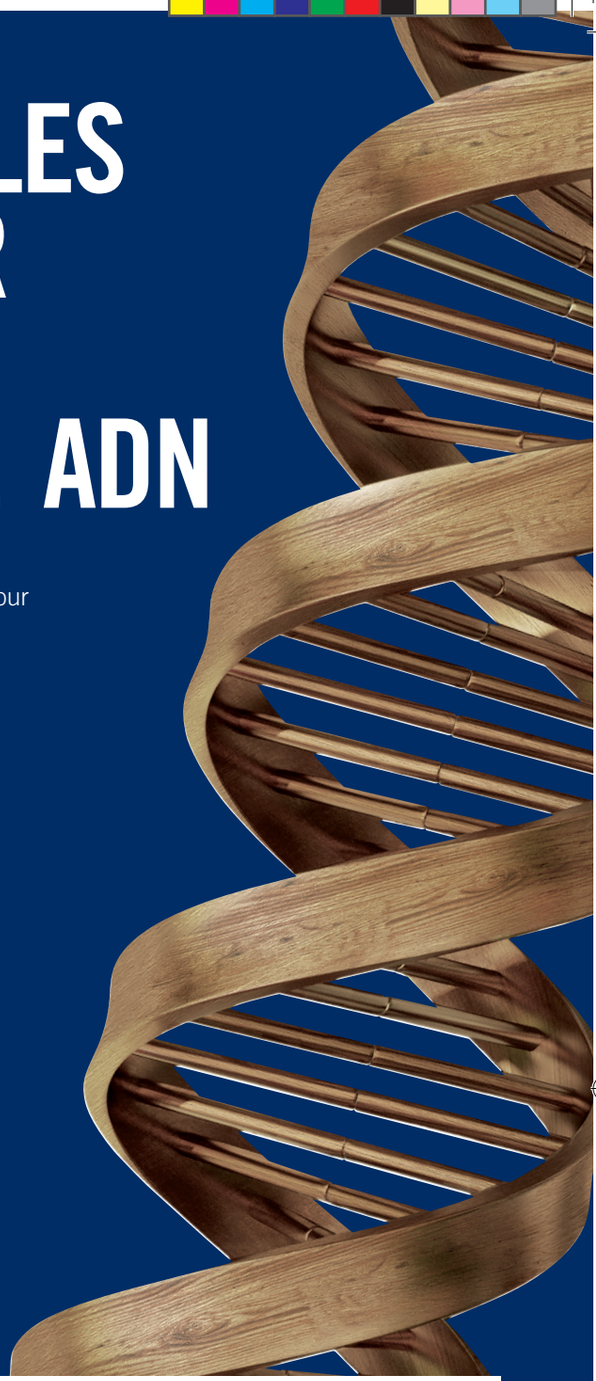
CONTACTS

SCM SERVICE
via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS
Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com

My Scm

LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN



SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE
Avec 70 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

70 ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m² de production
20.000 machines produites chaque année
90% d'exportations
20 filiales à l'étranger
400 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

INDUSTRIAL MACHINERY

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

- **scm** — TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS
- **Cms** — TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

- **HITECO** — ÉLECTROBROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES
- **es** — TABLEAUX ÉLECTRIQUES
- **steelmec** — COMPOSANTS MÉTALLIQUES
- **scmfonderie** — PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm woodworking technology | *is more*

REV. N.01 - 11.2022

SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0365652E

Eurosystem_rev01_nov22_Fra_00L0365652E.indd 44 17/11/22 10:35