plaqueuses et façonneuses-plaqueuses

REV. N. 01 - 12.2022

stefani x

plaqueuse de chants automatique industrielle



SCM GROUP SPA - STEFANI
viale del lavoro 1/3 - 36016 Thiene (VI) - Italy
tel. +39 0445 359511
stefani@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0702447H

woodworking technology

L'ELECTRONIC TOUCH À PORTÉE DE MAIN



SIMPLICITÉ



Utilisation immédiate même pour les opérateurs moins expérimentés grâce à la logique de fonctionnement liée à « quoi faire » et non à « comment faire ».

Pas d'erreur possible avec la technologie Side Finder qui indique à l'opérateur le bon côté du panneau à insérer dans la machine.

Contrôle total grâce à l'aperçu adaptatif 3D de la pièce en usinage.

PUISSANCE



Productivité industrielle avec une vitesse jusqu'à 30 m/min. Distance de 350 mm entre les panneaux même en cas de changement d'usinage.

Il est possible d'usiner tout type de panneau avec une épaisseur comprise entre 8 et 60 mm.

FORCE



Aucun compromis sur la rigidité. 40% du poids de la machine est dans la structure.

Productivité sur plusieurs postes journaliers. Bâti, presseur, colonnes et groupes opérateurs sont tous conçus pour une production intensive et continue.

Automation Ready. Machine déjà prête pour être mise en ligne avec des systèmes de manipulation tels que les dispositifs pour le retour du panneau à l'opérateur ou pour être intégrée avec stefani rocket E et stefani cell E.

INTELLIGENCE



Gestion rapide et flexible du changement de type et de couleur de la colle grâce à la technologie Glue Switch.

Une seule pression sur l'IHM (Interface Homme Machine) pour l'usinage en Juste à Temps avec jusqu'à 3 rayons + toutes épaisseurs de chants minces grâce aux dispositifs Multiedge.

Réglage immédiat pour l'usinage de panneaux avec des perçages pour quincaillerie grâce au dispositif Nesting lock.

QUALITÉ



Qualité optimale sur tous les matériaux, même les plus délicats de nouvelle génération, grâce au « toucher électronique » des nouveaux groupes de finition à technologie servo-assistée.

Standards de qualité élevés grâce aux technologies Hydro lock, Zero lock et ED SYSTEM relatives aux outils.

ÉCONOMIE



Réduction jusqu'à 9% sur les consommations énergétiques annuelles grâce à la technologie Sav€nergy.

Réduction de la consommation de chants jusqu'à 10.000 m par an grâce à la précision du nouveau groupe d'encollage qui garantit un minimum de déchet.

Retour sur investissement rapide grâce à une productivité élevée alliée à une répétitivité constante avec n'importe quel scénario productif.

APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES



Agile
Usinage complet jusqu'à 3 rayons + toutes épaisseurs de chants minces d'une seule pression sur l'IHM et sans arrêt de production.



All in One (Tout-en-un)
Aucune limite dans le choix de la finition pour la jonction entre le chant et le panneau.

Digitale
IHM Maestro active edge avec écran tactile eye-M.

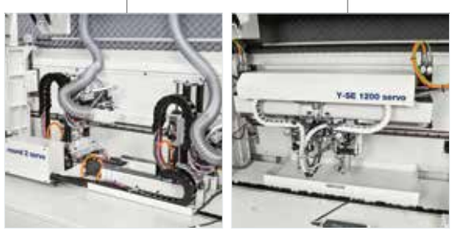


Intégrée
Prête pour une intégration au sein de cellules et lignes de plaquage flexible.





Polyvalente
Réglage automatique pour l'usinage de panneaux avec différentes épaisseurs de film de protection et provenant de cycle nesting.



Précise et délicate
Nouvelle gamme de groupes de coupe en bout/arrondisseurs entièrement électroniques à servomoteur pour une excellente qualité de finition dans n'importe quelles conditions.



Flexible
Magasin avec jusqu'à 6 chants et chargement automatique géré via l'IHM (Interface Homme Machine).



Productive
Il n'est plus nécessaire d'arrêter la machine pour changer de type et/ou de couleur de colle grâce au système "Glue Switch" avec deux bacs à colle intégrés avec changement en Juste à Temps (Just in Time).

SOLUTIONS POUR L'AUTOMATISATION



DISPOSITIF FASTBACK

Augmenter la productivité jusqu'à 30% / 40% avec un seul opérateur est simple grâce au dispositif Fastback pour le retour automatique du panneau à l'opérateur.

	PASSAGE LONGITUDINAL		PASSAGE TRANSVERSAL			
Dimensions panneau	Longueur minimale	Longueur maximale	Largeur minimale	Largeur maximale	Épaisseur	Poids max.
Fastback 21	120 mm	2100 mm	120 mm	800 mm	8 - 60 mm	40 kg
Fastback 25	120 mm	2500 mm	120 mm	1200 mm	8 - 60 mm	50 kg

LIBERTÉ MAXIMALE:

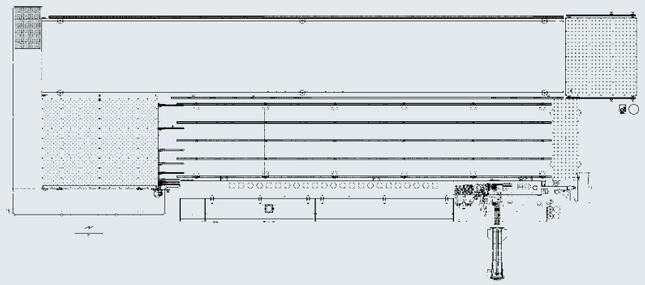
Avec le **kit Buffer** (opt.), l'absence temporaire de prélèvement d'un panneau ne bloque pas le fonctionnement de la plaqueuse de chants.

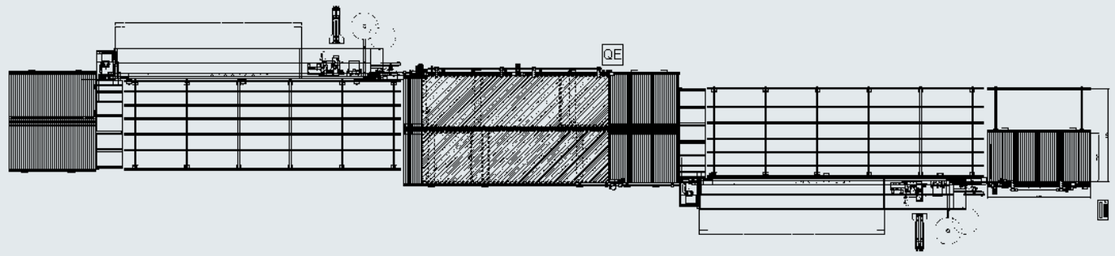
USINAGE DE DIMENSION NON STANDARD SANS AUCUN PROBLÈME:

Avec le **kit Extra Size** (opt.), la production de dimension non standard est possible de façon simple et assistée.

VOIR EN GRAND:

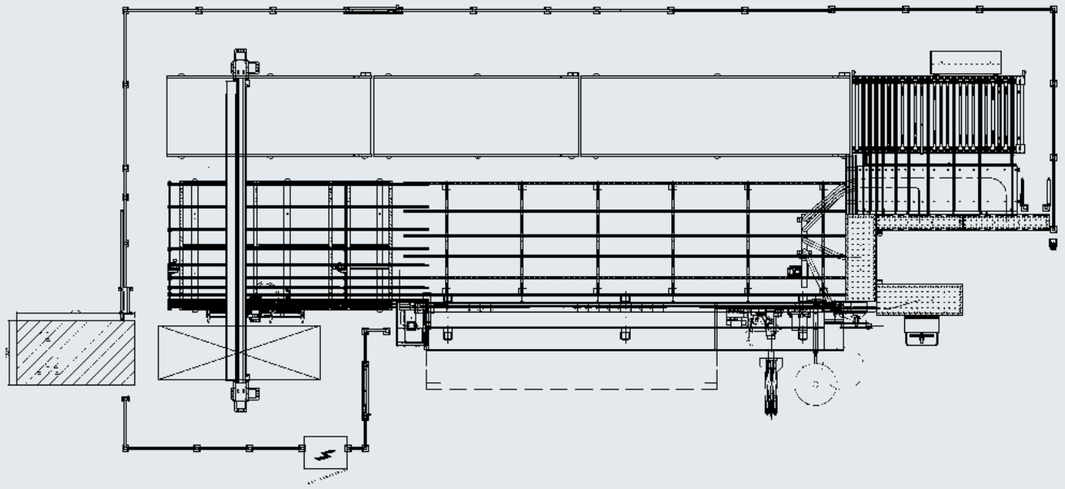
Avec le **kit Re-Loop** (opt.), il est possible de configurer une cellule complète dans laquelle l'opérateur peut gérer facilement et de façon ergonomique les usinages des différents côtés du panneau.





STEFANI ROCKET E

Ligne de plaquage flexible pour panneaux déjà équarris. Conçu pour les processus de production à flux linéaire. Composé du système de déplacement à rouleaux (moover) et de deux plaqueuses de chants monolatérales. Stefani rocket E offre un haut degré de flexibilité, permettant l'introduction de panneaux de différentes dimensions et de même épaisseur.



STEFANI CELL E

Cellule de plaquage flexible pour panneaux déjà équarris composée d'une plaqueuse de chants monolatérale et d'un système de déplacement. Les nombreuses configurations disponibles de stefani cell E permettent de couvrir tous les besoins spécifiques en termes de productivité et d'usinages. Système d'introduction, Robot ou systèmes de manipulation supplémentaires peuvent être combinés pour offrir un maximum de flexibilité et de personnalisation.

INTRODUCTION DU PANNEAU



Précision d'usinage maximale même avec des panneaux étroits ou des tiroirs grâce au système d'introduction manuel que l'on peut exclure (opt.).



Système d'introduction manuel M+ pour une introduction simple et sans erreur des panneaux de façon orthogonale par rapport au sens d'avance de la machine, pour des dimensions jusqu'à 2600 mm (opt.)



Productivité optimisée grâce au cadenceur qui détermine l'espace optimal entre les panneaux dans différentes conditions.

Déplacement facile et rapide des panneaux dans la zone de chargement avec le plan à coussin d'air (opt.).



Presseur supérieur à courroie avec mouvement vertical automatique via l'IHM selon l'épaisseur du panneau usiné.



Contre-guide pour les panneaux de petites dimensions ou l'usinage de bois massif (opt.).

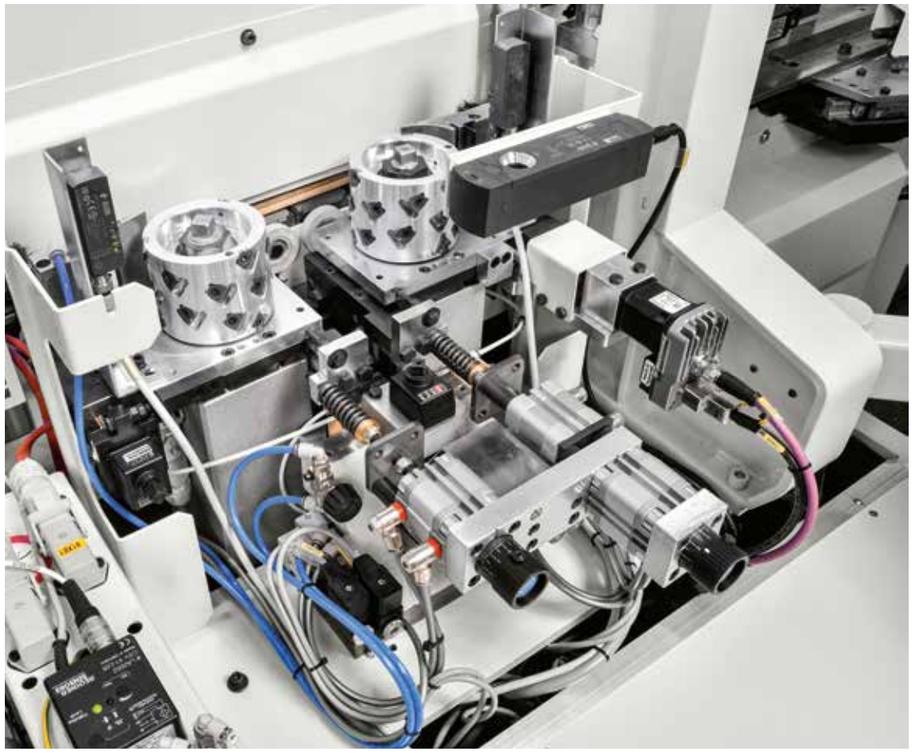


PRÉPARATION DU PANNEAU
GROUPE RECTIFICATEUR

GROUPE RECTIFICATEUR RT-H

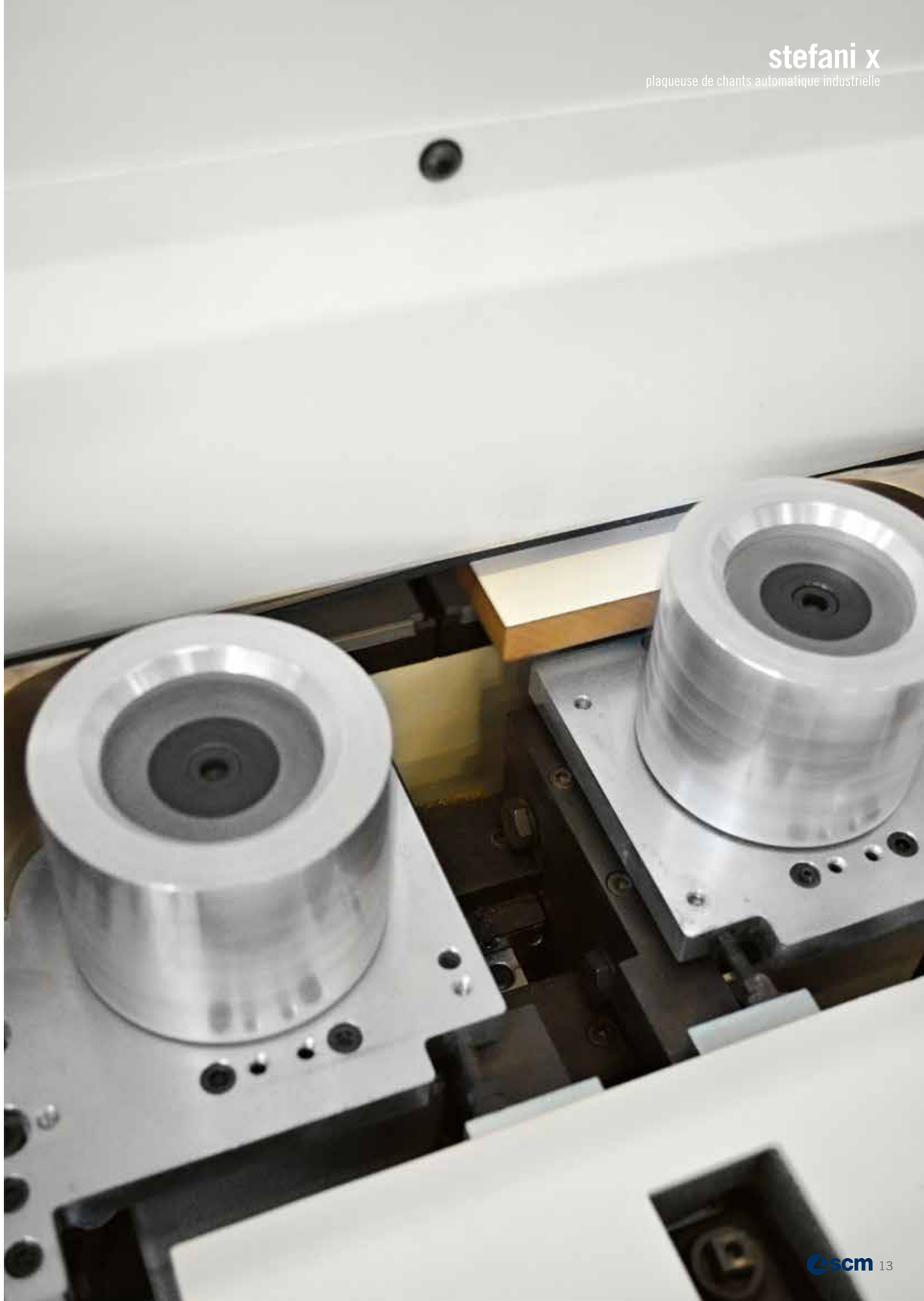
Groupe pour la rectification et la micro-finition de la surface du panneau brut. Il contribue à la création d'une ligne de colle homogène et de dimensions réduites, pour une application de haute qualité.

- Structure avec un design spécifique anti-vibration.
- Absence de vibration grâce à l'interface moteur-outil Hydro lock (opt.). Augmentation de 20% de la durée de vie de l'outil.





Section de coupe réglable depuis l'IHM (Interface Homme Machine) avec micro-réglage avec l'axe CN du premier copieur et du guide en entrée (opt. Easy size plus).



ENCOLLAGE
GROUPE D'ENCOLLAGE

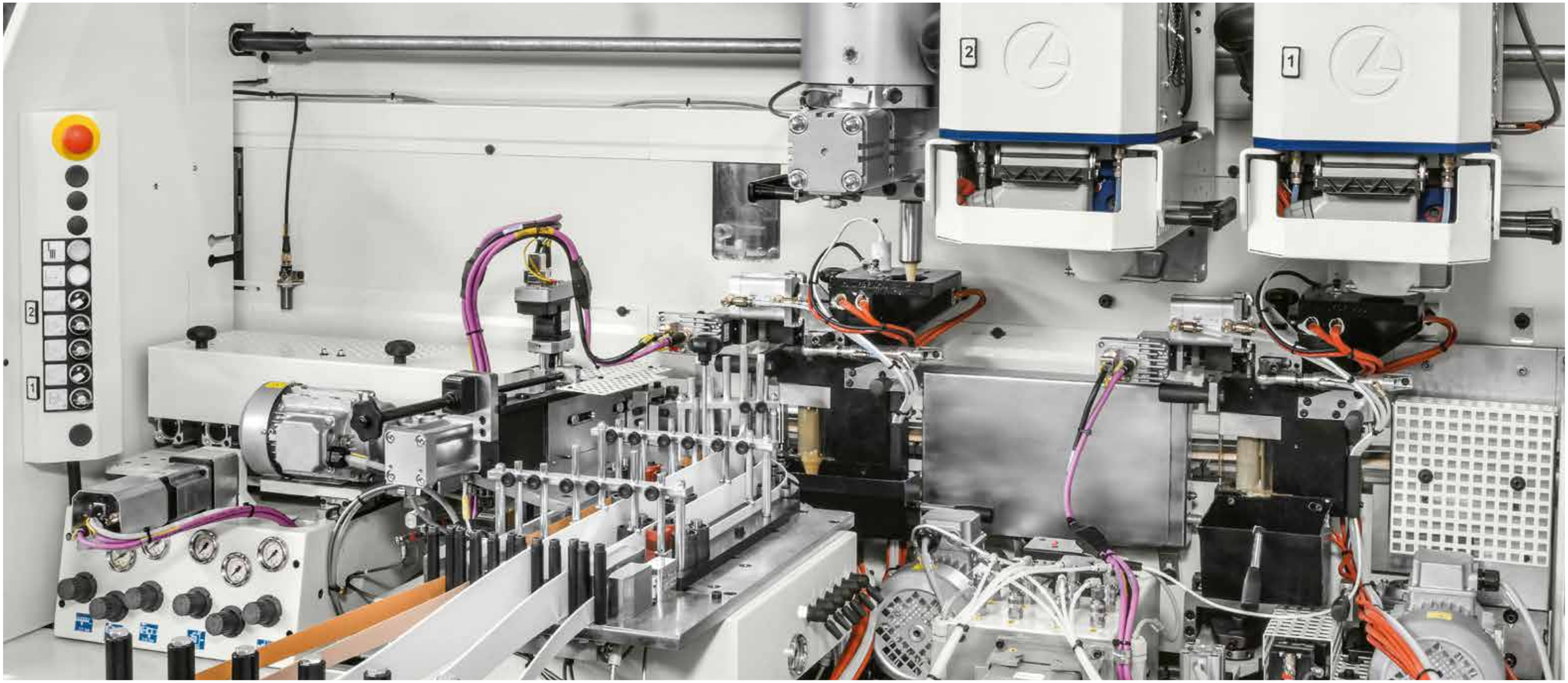
GROUPE D'ENCOLLAGE HM2002

Groupe pour l'application de la colle et l'application de chant en rouleau, bandes ou bois massif.
Changement flexible de type (EVA/PUR) et/ou de couleur de la colle.
Consommation optimisée des chants afin d'éviter les pertes grâce à une haute précision d'avance et de coupe des chants (+/- 2 mm).

DISPOSITIF GLUE SWITCH

Dispositif Glue Switch, qui permet de changer la colle juste à temps sans arrêt machine ou distance plus importante entre les panneaux, grâce à la présence de deux bacs à colle. Les deux bacs à colle peuvent être combinés avec tous les préfuseurs fournis dans la gamme.

De plus, il n'y a aucun temps d'arrêt pour la machine lors de la maintenance de l'un des deux bacs à colle, grâce au système Smart Change, qui permet de continuer à travailler même avec un seul bac à colle en fonctionnement.



ENCOLLAGE
TECHNOLOGIES DISPONIBLES



***Bac à colle SGP** (Smart Glue Pot)*

Ligne de colle invisible grâce à un rouleau spécial et à une quantité optimale de colle, réglée avec l'axe à CN depuis le contrôle de la machine.

Utilisation de colle EVA et PUR avec un changement rapide et facile.

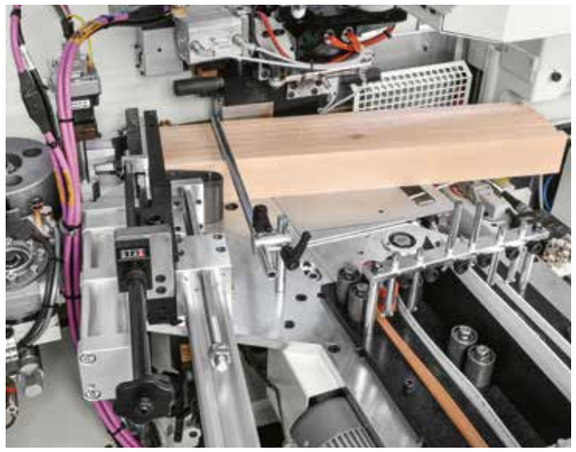


Rouleaux de pression pour les chants

Grand rouleau avec fonction "adaptive" pour le réglage automatique de la force de pression, particulièrement recommandé lors de l'utilisation de chants délicats. Réglage automatique de la position des rouleaux en fonction de l'épaisseur du chant effectué avec l'axe à CN.



Magasin de chants à 2 ou 6 rouleaux (opt.) avec la possibilité d'ajouter un rouleau de chant supplémentaire à chargement manuel pour les usinages occasionnels.

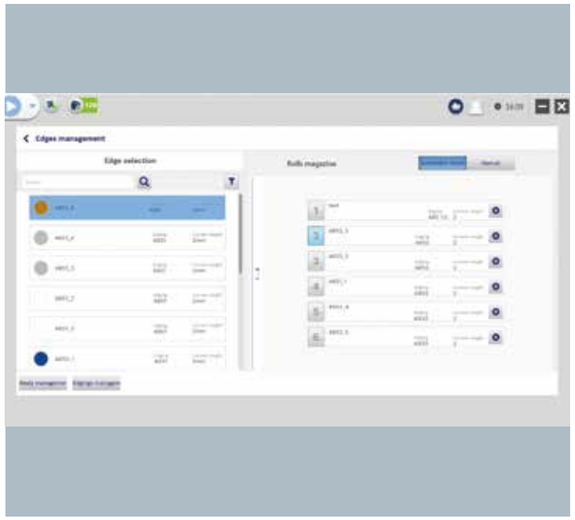


Usinage simple et rapide de bandes de bois massif jusqu'à 22 mm d'épaisseur, même en présence du magasin à 2 ou 6 rouleaux.

Edge store manager (opt.)

Une base de données unique de tous les chants, avec association rapide du programme d'usinage avec le chant utilisé, grâce au logiciel "edge store manager". Codification des chants avec étiquette du chant et rapport détaillé du chant utilisé et restant.





ENCOLLAGE
TECHNOLOGIES DISPONIBLES



Changement rapide du type de colle utilisé d'EVA à PUR ou vice versa, avec sélection du type de préfuseur de colle utilisé.
Jusqu'à 3 préfuseurs de colle différents installés sur la machine avec le dispositif Glue Switch.





AirFusion+ (opt)

Ce système permet de rendre invisible la ligne de jonction entre le chant et le panneau en utilisant une gamme de chants spécifiques pour l'application Laser/Air chaud. De l'air à haute température fait fondre la couche d'adhésif présente sur le chant, permettant son adhésion au panneau.

Préfuseur AltaPUR HO

Pour la préfusion de colle PUR en cartouche jusqu'à 6 kg/h. Disponible pour l'alimentation du bac à colle ou pour le système d'application de colle sur le panneau EB 60 V (opt).







Réglage de la hauteur du plan de support *du chant, ce qui permet d'optimiser l'excédent de chant entre les faces supérieure et inférieure et de positionner correctement les éventuels décors présents sur le chant.*



FINITION
GROUPES DE COUPE EN BOUT

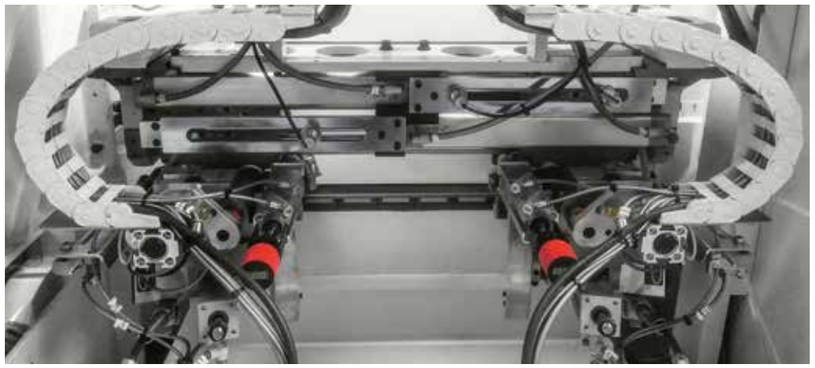
GROUPES DE COUPE EN BOUT Y-SE 1000 SERVO ET Y-SE 1200 SERVO

Précision de coupe maximale et toucher délicat du panneau pour usiner avec la plus haute qualité, même les panneaux les plus délicats, tout cela grâce à la technologie “servo” dont ils sont équipés:

- Axes à CN pour le réglage de la coupe depuis la commande de la machine (opt.)
- Correction juste à temps de la coupe avec le dispositif “ACC System” (opt.)



Y-SE 1200 servo



YU/SP-1000

GROUPE DE COUPE EN BOUT YU/SP-1000

Groupe pour la coupe de l’excès de chant aux extrémités du panneau avec une épaisseur jusqu’à 22 mm. Coupe parfaite du chant grâce aux copieurs latéraux et frontaux qui garantissent toujours la position correcte des lames.

Dispositif “ACC system” pour la correction automatique de la coupe (pour les groupes servo).

FINITION
GROUPE D’AFFLEURAGE

GROUPE D’AFFLEURAGE R-E

Groupe pour l’usinage de l’excédent supérieur/inférieur du chant plastique ou pour la finition du bois massif.
Design “vibration-free” (sans vibration) qui permet d’obtenir une surface plane, lisse et constante dans l’usinage du bois massif.

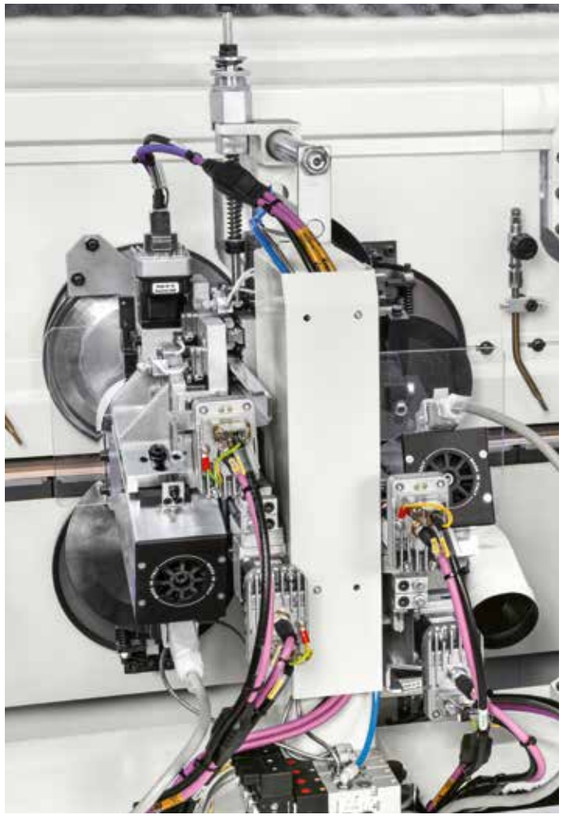


Double position automatique verticale via l’IHM (Interface Homme Machine) pour l’usinage de chant en plastique ou en bois avec micro-réglage de la position de travail.





FINITION
GROUPE DE CHANFREINAGE



GROUPE DE CHANFREINAGE RSU-E

Groupe pour l'usinage de l'arête du chant avec finition à chanfrein ou arrondie de haute qualité. Design "vibration-free" (sans vibration) qui rend la surface du chant usiné incroyablement homogène.
Disponible en 2 versions:

- Version Multiedge à 6 axes CN qui permet le positionnement automatique du groupe pour l'usinage de chants avec 3 rayons différents.
- Version à 3 positions avec 2 axes CN pour les micro-réglages qui permet l'usinage des chants avec 2 rayons différents.



Usinage jusqu'à trois rayons différents avec réglage automatique.



FINITION
TECHNOLOGIES DISPONIBLES



L'interface moteur/ outil Zero lock permet d'obtenir une surface incroyablement homogène et sans marques causées par les vibrations. La durée de vie moyenne de l'outil augmente de 20% et les émissions sonores sont réduites de 15%. (opt.).



Possibilité d'usiner du bois massif jusqu'à 12 mm d'épaisseur.



Système de copiage Twin Feeler qui permet un usinage constant et sans marques surtout avec des vitesses élevées (opt.).



Système de contre-copiage à disque de grand diamètre dans le cas d'usinage de panneaux avec une épaisseur réduite qui ont tendance à se plier (opt.).



Kit Nesting lock pour le blocage instantané du mouvement vertical de copiage en présence de trous issus du cycle nesting (opt.).



FINITION
GROUPES ARRONDISSEURS



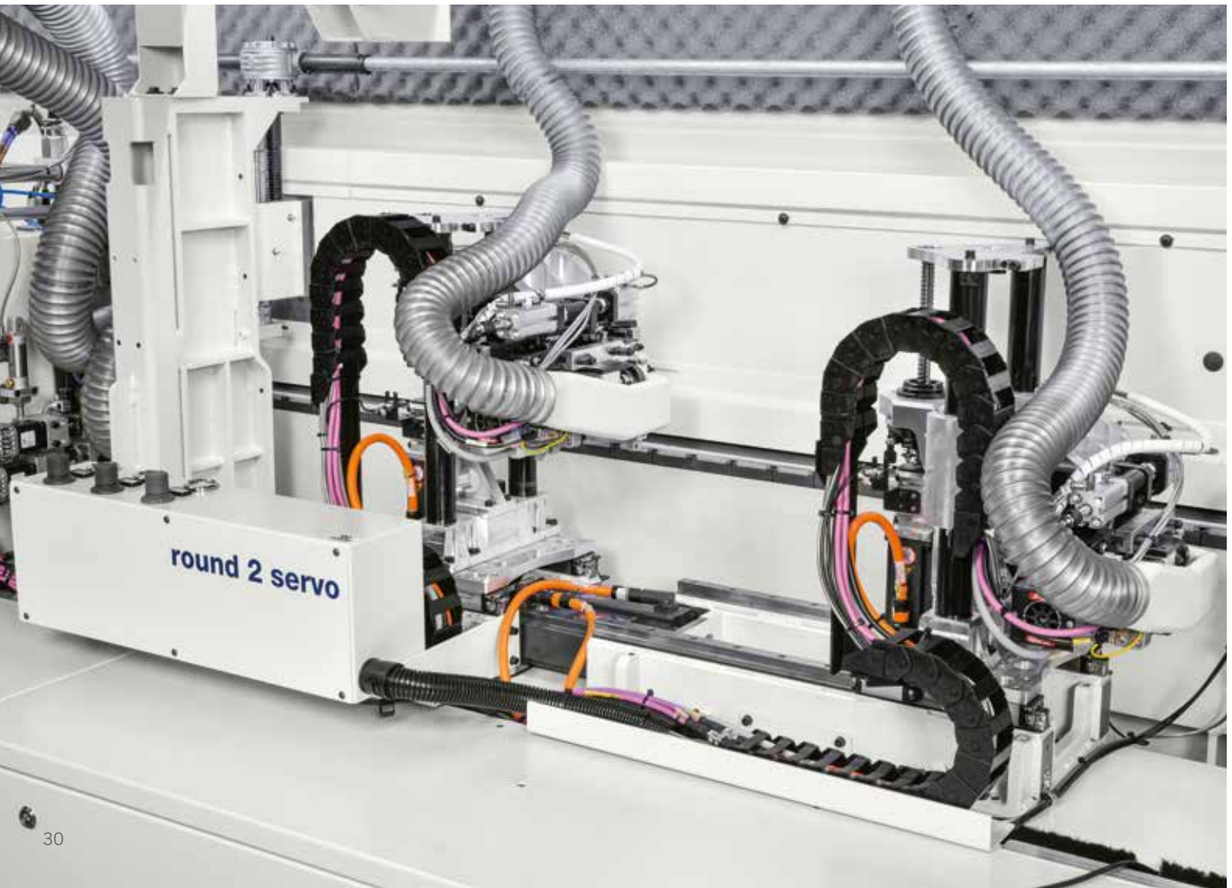
GROUPE ARRONDISSEUR ROUND 2 SERVO

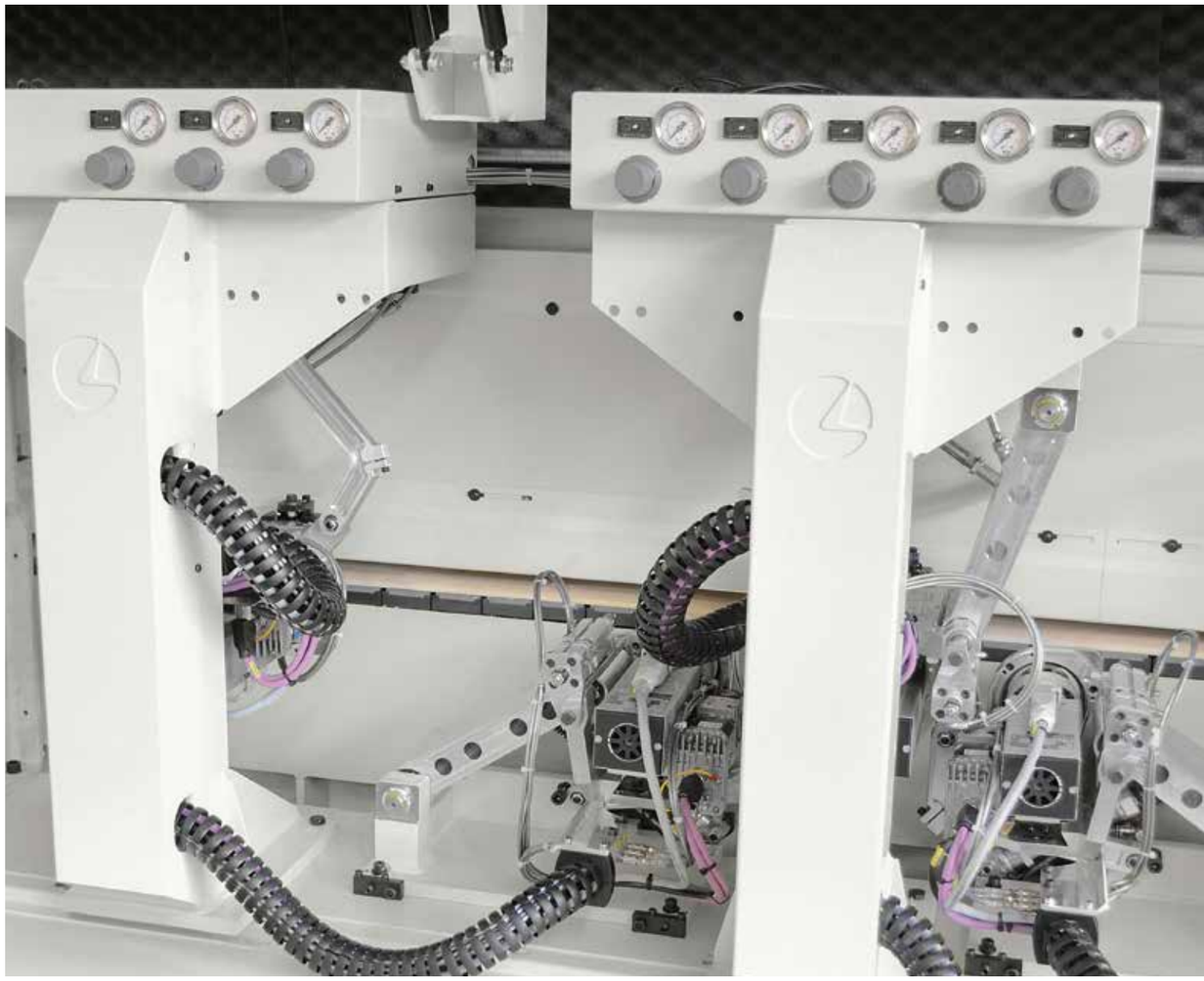
Usinage complet avec l'arrondi et le chanfreinage de panneaux droits et profilés.

Fiabilité dans le temps et qualité sans compromis, pour l'usinage de tous les matériaux, même les plus délicats et pour tous les profils, garanties par les mouvements servo-assistés avec adaptation de la vitesse du groupe opérateur à la géométrie du panneau.

Possibilité de travailler jusqu'à 3 rayons différents et toutes épaisseurs de chants minces.

Vitesse d'usinage jusqu'à 25 m/min.





GROUPE ARRONDISSEUR ROUND 4

Usinage complet de panneaux droits et profilés avec arrondissage des angles à des vitesses allant jusqu'à 25 m/min. Sélection depuis l'IHM de jusqu'à 3 rayons différents et infiniment minces. Universel, également parfait pour le traitement des chants en bois et des matériaux délicats.

FINITION
GROUPES ARRONDISSEURS

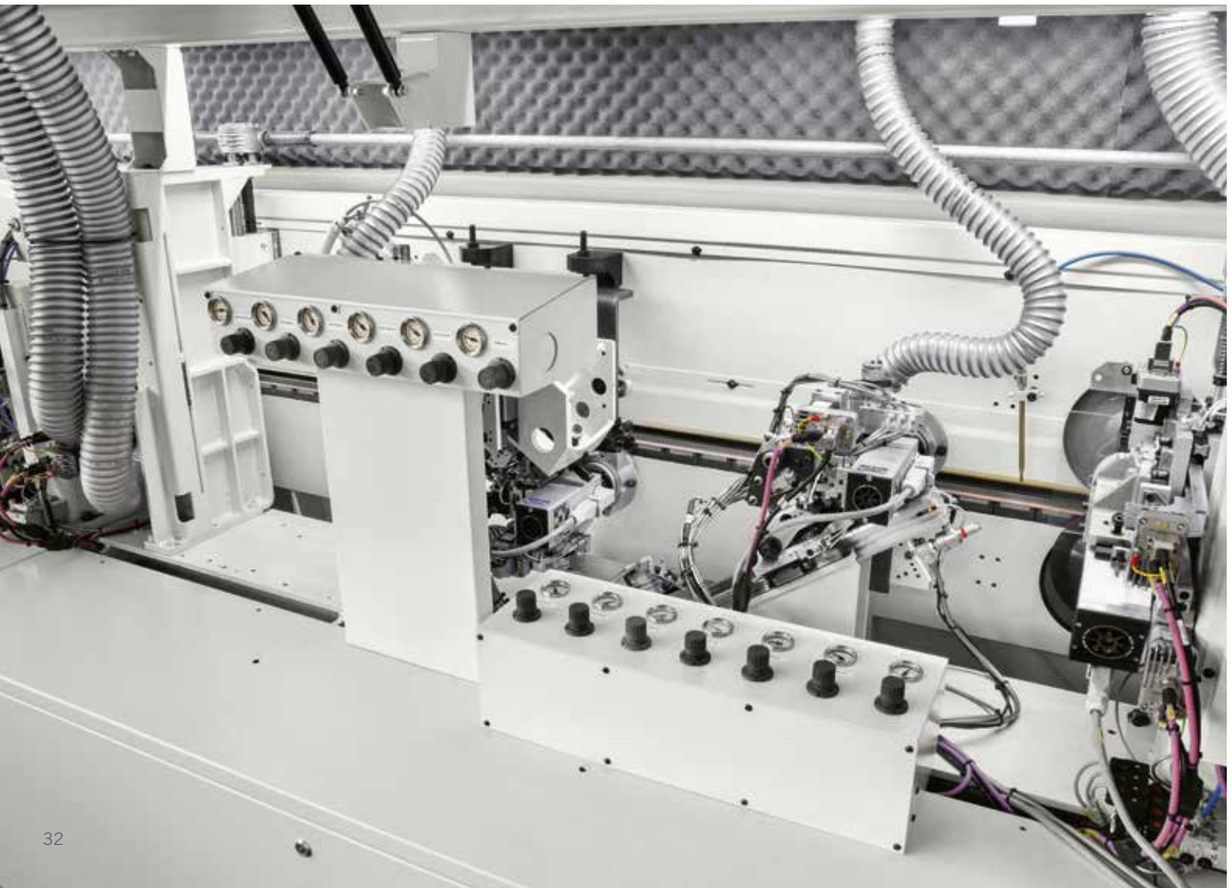


GROUPE ARRONDISSEUR ROUND 2

Qualité de finition au plus haut niveau et utilisation continue sur plusieurs postes, grâce à sa cinématique qui permet toujours des mouvements précis et sans vibration.

Arrondissage et chanfreinage de panneaux à angles droits et profilés, avec possibilité de travailler jusqu'à 3 rayons différents.

Vitesse d'usinage jusqu'à 20 m/min.





FINITION
TECHNOLOGIES DISPONIBLES



Un usinage toujours optimal même lors de changement de matériau grâce au système de micro-réglage de la position de l'outil depuis l'IHM (Interface Homme Machine). L'outil est toujours dans la position d'usinage idéale.

Systèmes avancés de copiage du panneau, qui offrent un usinage constant avec différents matériaux (délicats, avec pellicule ou non) (opt.).



L'interface moteur/outil Zero lock permet d'obtenir une surface homogène et sans marques causées par les vibrations. Augmentation de 20% de la durée de vie moyenne de l'outil, réduction de 15% des émissions sonores. (opt.)





FINITION
GROUPE RACLEUR DE CHANT

GROUPE RACLEUR DE CHANT RCS-E

Groupe pour le lissage final du chant, avec rayon ou plat, préalablement usiné avec des outils rotatifs avec enlèvement de matière.
Il détermine l'aspect final de la surface du chant.
Un usinage sans vibrations, grâce à la structure monolithique et au nombre réduit de pièces qui rapproche l'outil de la colonne.



Version pour l'usinage automatique de 2 chants arrondis avec sélection via l'IHM (Interface Homme Machine). Micro-réglages avec axes CN.



Version Multiedge à 6 axes CN qui permet un positionnement automatique pour l'usinage sur 4 positions différentes.

RCS-E en version Multiedge

FINITION
TECHNOLOGIES DISPONIBLES

La recherche SCM a développé une gamme complète de dispositifs pour permettre d'obtenir une excellente qualité d'usinage dans n'importe quelles conditions.



Système de contre-copiage à disque de grand diamètre dans le cas d'usinages de panneaux avec une épaisseur réduite qui ont tendance à se plier (opt.).



Système de copiage Twin Feeler qui permet un usinage constant et sans marques surtout avec des vitesses élevées (opt.).



Kit Nesting lock pour le blocage instantané du mouvement vertical du copiage en présence de trous réalisés lors de cycle nesting (opt.).

Design "sans vibration" qui réduit le phénomène de blanchiment en particulier pour le chant en ABS.

FINITION
GROUPE DE FRAISAGE

GROUPE DE FRAISAGE U

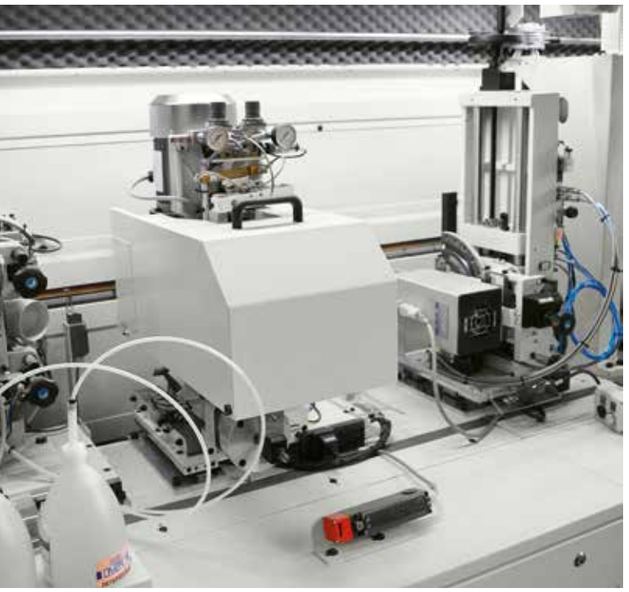
Groupe pour la réalisation de rainures avec moteur de 5,5 Kw. Usinage de rainures borgnes ou passantes via la sélection automatique depuis l'IHM (Interface Homme Machine).

Possibilité de mouvement horizontal et vertical avec les axes via l'IHM (Interface Homme Machine) pour le réglage automatique de la position et de la profondeur.





FINITION
GROUPE DE PONÇAGE



GROUPE DE PONÇAGE GLC

Groupe de ponçage compact pour la finition de panneaux en MDF/HDF en préparation du vernissage, ou pour des panneaux usinés avec des chants en bois, placage, papier qui nécessitent un ponçage superficiel.





FINITION
GROUPE RACLEUR DE COLLE



GROUPE RACLEUR DE COLLE RC-E

Groupe opérateur pour éliminer les micro-chutes de colle présentes dans la ligne de jonction. Usinage des panneaux provenant de cycle Nesting grâce à l'appui continu de copieurs rotatifs.

GROUPE RACLEUR DE COLLE RC-E MULTILEAF

Grâce au système MULTILEAF, il est possible d'ajuster la position de raclage directement depuis l'IHM en fonction de l'épaisseur de la pellicule de protection.



FINITION
GROUPES BROSSES ET RAVIVEUR



GROUPE BROSSES SPN
Réglage rapide de la pression et inclinaison de l'usinage sans utilisation d'outils



GROUPE RAVIVEUR DE CHANT PH/1600
Composé de 2 dispositifs de soufflage d'air chaud pour augmenter la qualité du chant en plastique par la chaleur (opt.).



GROUPE BROSSES SP/F
Brosses pour le nettoyage et le polissage des chants en plastique avec oscillation pneumatique des moteurs, ce qui permet une usure régulière de la brosse sur toute sa largeur (opt).

LIQUIDES



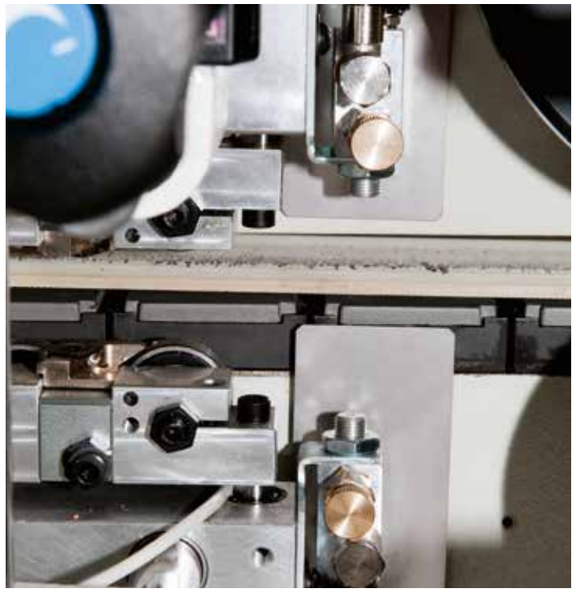
Liquide anti-adhérent pour éviter que les panneaux soient collés les uns aux autres compte tenu de la présence de restes de fil de colle lorsque l'on forme les piles de panneaux usinés (opt.).



Liquide pour refroidir la température de la colle dans la zone où il y a un excès de chant, après le plaquage, afin de conserver des outils propres pour les usinages suivants (opt.).



Lubrifiant recommandé pour les usinages avec des chants délicats ou avec un film de protection (opt.).



Liquide pour le lissage du chant en plastique et pour le ravivage des chants en ABS (opt.).

Maestro Digital Systems

DES LOGICIELS INTELLIGENTS ET DES SERVICES NUMÉRIQUES POUR AMÉLIORER LA PRODUCTIVITÉ DE L'INDUSTRIE DU BOIS ET DU MEUBLE.

SCM accompagne les entreprises qui usinent le bois tout au long de leur processus de production, permettant l'intégration des machines avec des solutions logicielles et des services numériques, avec un souci constant d'amélioration des performances pour optimiser la productivité de l'entreprise.

Les solutions logicielles SCM sont développées pour permettre l'intégration avec n'importe quel autre logiciel utilisé dans l'entreprise, afin d'optimiser l'utilisation de la machine et l'ensemble du processus.

> Programmation et génération des données

Maestro office

Bureau

Usine

Maestro active

> plaquage de chant

LOGICIEL

Simples, intelligents et intégrables.
Les logiciels Maestro sont adaptés à la technologie de la machine et à l'ensemble du processus de production.
Tous les logiciels Maestro partagent des caractéristiques communes:

simple à utiliser, pour que chaque opérateur puisse apprendre et utiliser le logiciel facilement et en toute sécurité

intelligents, avec des algorithmes et des modules de calcul pour obtenir rapidement le meilleur résultat possible

ouverts et intégrables avec les logiciels utilisés dans l'entreprise, couvrant l'ensemble du processus de production du client.

SERVICES DIGITAUX

Grâce à la plateforme IoT (L'«internet des objets») qui récupère et analyse les données des machines, **SCM a créé un ensemble de services numériques habilités par Maestro connect.**

En connectant une machine SCM via Maestro connect, chaque client pourra souscrire à un vaste programme de services à valeur ajoutée, qui l'accompagneront tout au long du cycle de vie de la machine, en améliorant sa productivité et son efficacité.

Maestro connect
Plateforme IoT

1. Monitorage machine, indicateurs de performance, notifications instantanées
2. Aide à la maintenance
3. Maintenance prédictive, informations sur la machine
4. Exportation de rapports et de données machine
5. Extension de la garantie
6. Support à distance accru
7. Support pour la maintenance, vidéos et tutoriels
8. Gestion des pièces détachées avec le site Spare Parts SCM





Maestro office edge

En phase de production, il est possible de programmer et de générer des programmes de placage directement au bureau.

LOGICIEL

Bureau

Maestro office edge

PROGRAMMER LA PLAQUEUSE DE CHANT DIRECTEMENT AU BUREAU

À partir de la même interface de Maestro active edge, le logiciel Maestro office edge vous permet de:

- générer les programmes de machine depuis le bureau
- rappeler, visualiser et modifier des programmes déjà existants sur la machine

FONCTIONS

- affichage de toutes les informations présentes dans Maestro active edge
- réception des rapports de production de la machine générés par Maestro active edge
- programmation à distance avec création de nouveaux chants et outils



Maestro active edge

Maestro active est la nouvelle interface opérateur unifiée pour l'ensemble des machines SCM. Un même opérateur peut facilement piloter différentes machines puisque le logiciel d'interface Maestro Active conserve le même aspect, les mêmes icônes et la même approche en matière d'interaction.

SIMPLICITÉ D'UTILISATION
La nouvelle interface a été spécialement conçue et optimisée pour une utilisation immédiate via un écran tactile. Les graphismes et les icônes ont été repensés pour une navigation simple et agréable.

«ZÉRO» ERREUR
Une productivité améliorée grâce à des procédures d'aide et de restauration intégrées qui réduisent le risque d'erreur de la part de l'opérateur.

LOGICIEL

Usine

Maestro active edge

UNE APPROCHE RÉVOLUTIONNAIRE POUR INTERAGIR AVEC VOTRE MACHINE SCM

CONTRÔLE MAXIMUM DES PERFORMANCES DE PRODUCTION
La génération de rapports personnalisables par opérateur, rotation de travail, programme, échéance (et bien plus encore) vous permet de surveiller, d'optimiser et d'améliorer les performances de production.

PARFAITE CONNAISSANCE DES ÉVÉNEMENTS SURVENUS SUR LA MACHINE ET PARTAGE DE L'EXPÉRIENCE DE L'OPÉRATEUR
Maestro active permet d'enregistrer les temps liés à l'équipement, à la maintenance, à la formation et à d'autres événements, en retraçant toutes les activités au sein d'une base de données. L'expérience de l'opérateur est mémorisée et mise à la disposition de l'entreprise grâce à la possibilité de commenter et de documenter tous les événements ou les notifications en lien avec la production.

UNE ORGANISATION DE PRODUCTION AVANCÉE
Maestro active vous permet de configurer plusieurs utilisateurs avec différents rôles et responsabilités en fonction de l'utilisation de la machine (par exemple: opérateur, responsable de la maintenance, administrateur, ...). Il est également possible de définir les rotations de travail sur la machine, puis de détecter les activités, la productivité et les événements survenus lors de chaque rotation.

UN ENSEMBLE DE SERVICES
POUR UNE PLUS GRANDE EFFICACITÉ

Maestro connect

CONNECTEZ VOTRE MACHINE SCM ET ACCÉDEZ À UN ENSEMBLE DE SERVICES
En équipant votre machine avec la technologie « IoT » Maestro connect, vous pouvez accéder à un vaste programme de services. Vous bénéficierez d'une série de programmes exclusifs qui vous accompagneront tout au long du cycle de vie de la machine.

UN SUPPORT PLUS RAPIDE DE LA PART DU SAV DE SCM
Grâce aux informations et aux données transmises par Maestro connect au SAV de SCM, vous pourrez recevoir une assistance plus rapide. Le "dossier médical" de votre machine sera toujours disponible pour être consulté par le SAV de SCM, ce qui réduira considérablement le temps nécessaire au diagnostic et à la résolution du problème.

VOTRE MACHINE TOUJOURS DANS LES MEILLEURES CONDITIONS
Avec Maestro connect, vous pourrez équiper votre machine avec un kit de capteurs supplémentaires pour détecter les événements et avertir l'opérateur si la machine ne fonctionne pas dans des conditions normales d'usinage.

SERVICES DIGITAUX

SMART MAINTENANCE: RÉDUCTION DES TEMPS DE MAINTENANCE
Maestro connect réduit les temps de maintenance grâce à:
- une planification automatique de toutes les opérations de maintenance afin d'éviter les pannes et ainsi travailler dans les meilleures conditions d'utilisation
- une connexion directe au SAV de SCM grâce à une fonction d'ouverture automatique de tickets

SMART MACHINE: VOTRE MACHINE SCM TOUJOURS AVEC VOUS, EN TOUT LIEU ET À TOUT MOMENT
Avoir une machine SCM connectée signifie que vous l'avez toujours à portée de main.
Maestro connect vous permet de visualiser les informations de la machine en temps réel où que vous soyez et d'envoyer des notifications instantanées aux appareils connectés (Ordinateur, tablette, téléphones portables) en cas d'alarme ou de temps mort, ce qui permet de vérifier que les actions de restauration sont effectuées de manière immédiate.

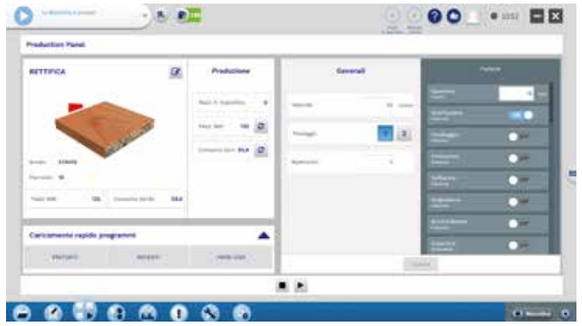
SMART MANAGEMENT: OPTIMISATION DES PERFORMANCES DE PRODUCTION
Les rapports et les indicateurs de performance (KPI) de Maestro connect permettent une analyse approfondie des événements et des temps de production, permettant ainsi au client de mieux connaître ses performances et ses résultats.

SMART PARTS: REMPLACEMENT IMMÉDIAT DES PIÈCES DE RECHANGE
Maestro connect propose de façon ciblée les pièces nécessaires à la machine, donnant au client la possibilité de visualiser le devis, les délais de livraison et ... de commander la pièce de rechange. Le tout confortablement installé chez lui grâce aux services fournis par le site e-commerce (boutique en ligne) Smart Parts de SCM.

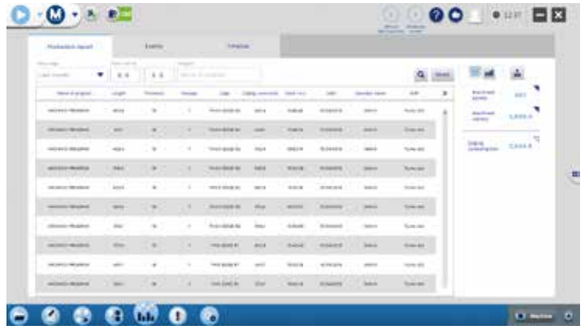
SMART LEARNING: SUPPORT POUR L'EXÉCUTION DE LA MAINTENANCE
Maestro connect propose un système de vidéos et de documents permettant à l'opérateur de résoudre les problèmes de façon autonome et rapide et de réaliser les opérations de maintenance.

SMARTECH: UN TECHNICIEN SCM TOUJOURS À VOS CÔTÉS
Maestro connect vous permet de recevoir une assistance à distance grâce au dispositif de réalité augmentée sans fil Smartech (un véritable pc à enfiler): grâce à Smartech, le SAV de SCM peut aider le client en temps réel et à distance, comme si ce dernier était à côté de lui.

SMART WARRANTY: VOTRE MACHINE TOUJOURS DANS DES CONDITIONS PARFAITES
Avec les contrats de maintenance programmée vous pouvez prendre soin de votre « atout » en doublant la garantie d'un à deux ans * pour une tranquillité totale!
**** veuillez lire le contrat en entier pour en comprendre les termes et conditions.***

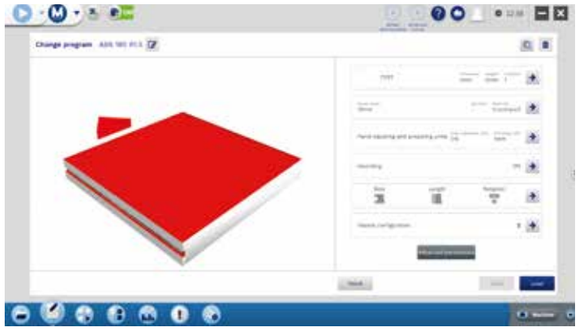


PRODUIRE DE FAÇON INTELLIGENTE
Interface opérateur avec programmation de panneaux immédiate et intuitive grâce à la conception 3D adaptative avec aperçu en temps réel de l'usinage. Personnalisation de la page "production panel" avec les fonctions principales (favoris) et le rappel rapide des principaux programmes d'usinage.



LA PLUS GRANDE EFFICACITÉ POSSIBLE
Diagnostic automatique et continu de n'importe quel aspect fonctionnel de la machine. Des alertes automatiques pour les opérations de maintenance programmée.

UNE PRODUCTION TOUJOURS SOUS CONTRÔLE
Rapports de production immédiats, par opérateur, poste, programme, etc…, avec partage instantané avec le réseau de l'entreprise.



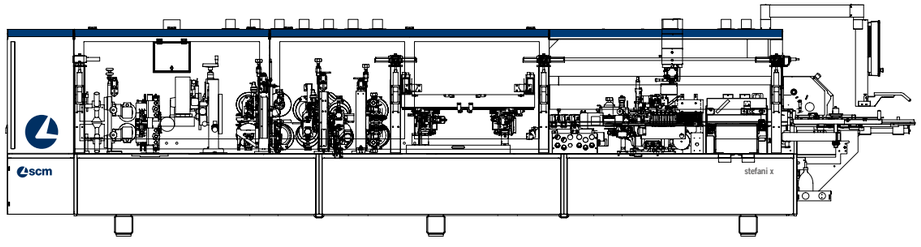
DESIGN 3D
Tous les usinages programmés sont affichés en temps réel avec un aperçu réaliste sur le panneau virtuel (rainures, textures des chants et surfaces, épaisseurs des chants, bois massif, etc...)



LECTEUR DE CODES Á BARRES
Lecture rapide et facile de l'étiquette avec un code à barres ou un QR code, grâce à un scanner.

COMPOSITIONS

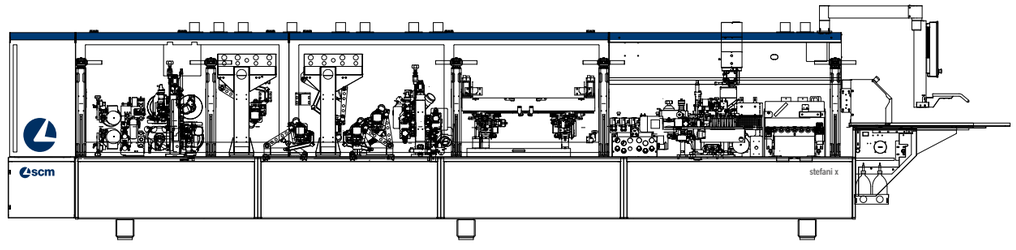
VITESSE D'AVANCE JUSQU'À 25 M/MIN
- chant mince 1er passage + 2ème passage – 25 m/min
- chant épais 1er passage seulement – 25 m/min



1F | 3 | 3 | 1R

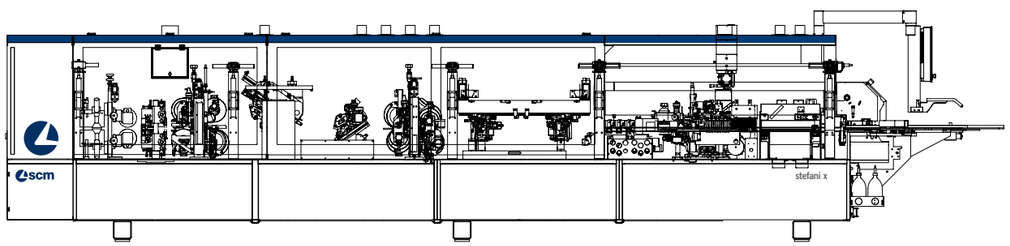
stefani x E+
stefani x HP E+

VITESSE D'AVANCE JUSQU'À 25 M/MIN
- chant mince 1er passage + 2ème passage – 25 m/min
- chant épais 1er passage + 2ème passage – 25 m/min



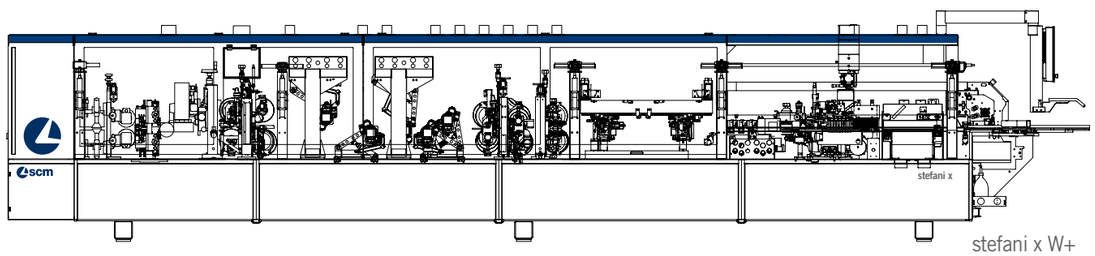
stefani x G
stefani x HP G

VITESSE D'AVANCE JUSQU'À 25 M/MIN
- chant mince 1er passage + 2ème passage – 25 m/min
- chant épais 1er passage – 25 m/min
- chant épais 2ème passage – 20 m/min



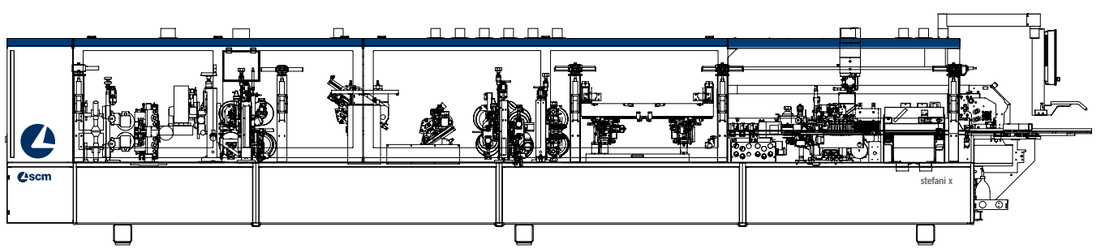
1F

stefani x R
stefani x HP R



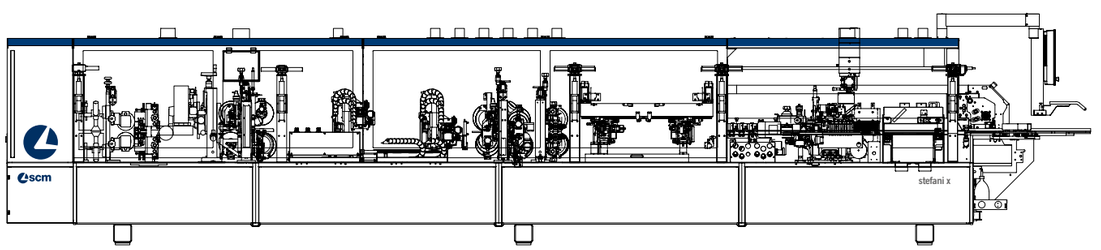
1F | 1 | 1R

stefani x W+
stefani x HP W+
Disponible également en version Droite DX



1F | 1 | 1R

stefani x R+
stefani x HP R+

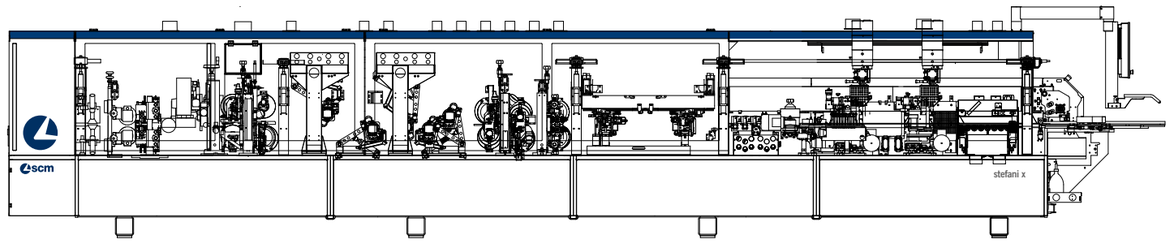


1F | 1 | 1R

stefani x Z+
stefani x HP Z+

COMPOSITIONS

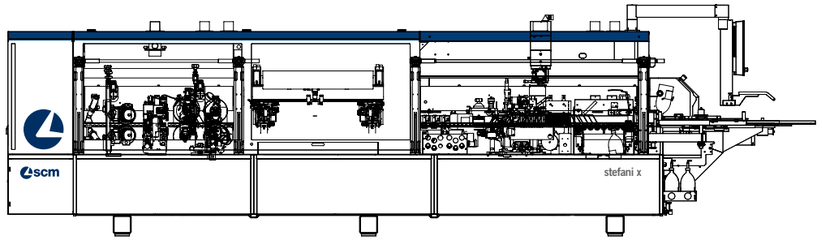
VITESSE D'AVANCE JUSQU'À 25 M/MIN
- chant mince 1er passage + 2ème passage – 25 m/min
- chant épais 1er passage + 2ème passage – 25 m/min





stefani x SW+
stefani x HP SW+

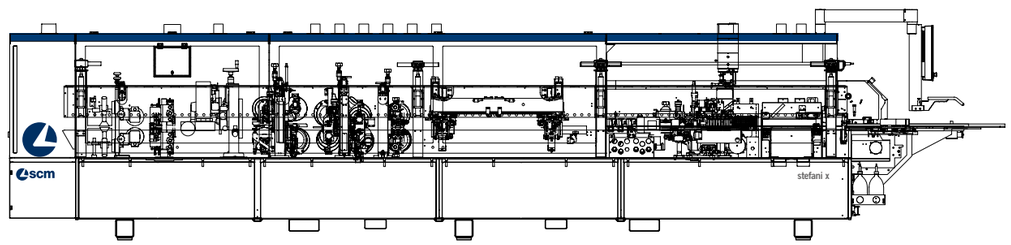
VITESSE D'AVANCE JUSQU'À 30 M/MIN
- chant mince 1er passage + 2ème passage – 30 m/min





stefani x L

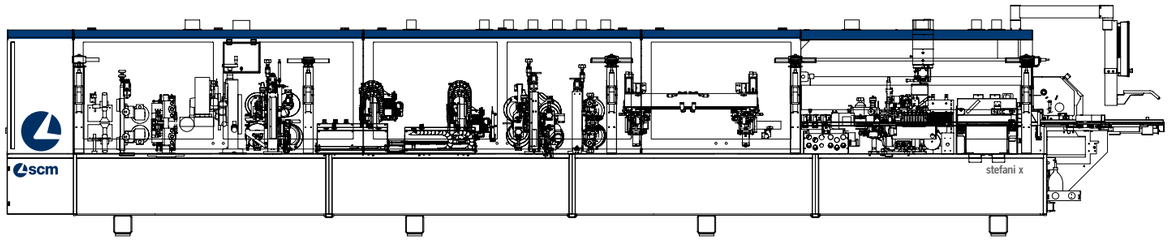
VITESSE D'AVANCE JUSQU'À 30 M/MIN
- chant mince 1er passage + 2ème passage – 30 m/min
- chant épais 1er passage seulement – 30 m/min





stefani x T+
stefani x HP T+

VITESSE D'AVANCE JUSQU'À 30 M/MIN
- chant mince 1er passage + 2ème passage – 30 m/min
- chant épais 1er passage – 30 m/min
- chant épais 2ème passage – 25 m/min





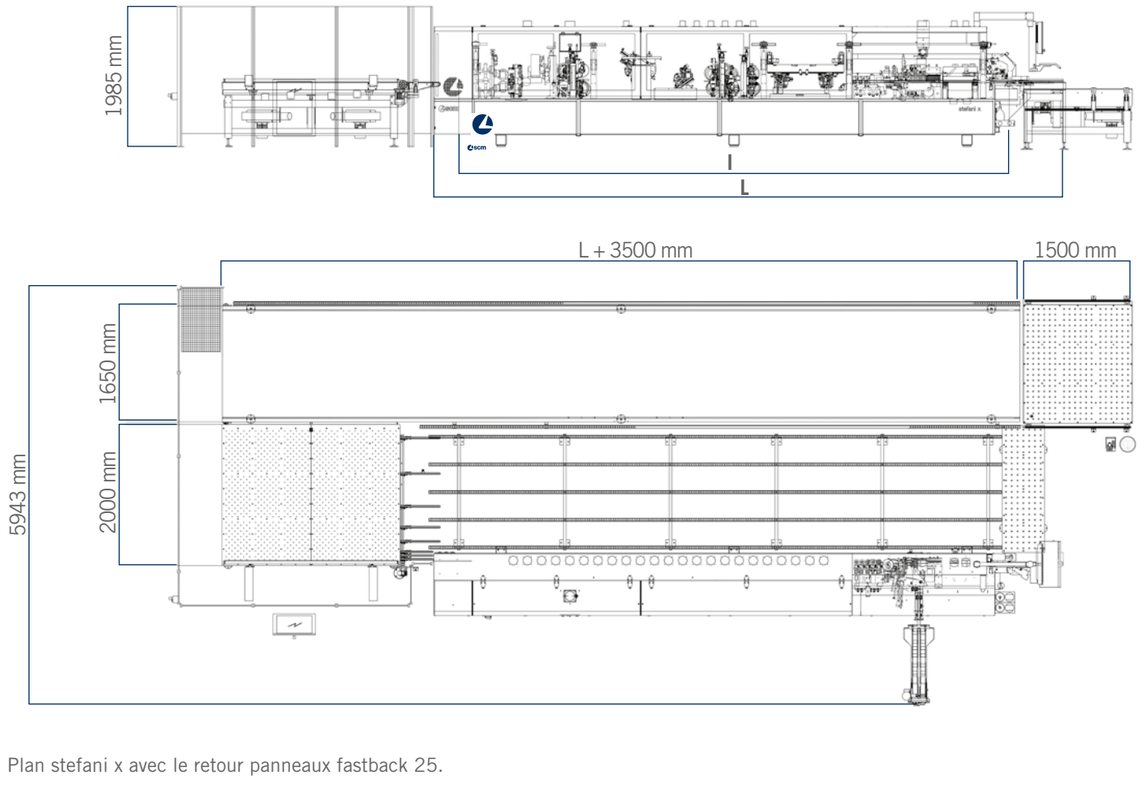
stefani x U+
stefani x HP U+

GROUPES EN OPTION

	**(1R)**	=	Groupe d'Affleurage
	**(1)**	=	Groupe Toupie ou Groupe de ponçage
	**(1A)**	=	Groupe Toupie
	**(3)**	=	Groupe de ponçage ou Toupie ou Racleur de chant (*)
	**(3A)**	=	Groupe Toupie ou Racleur de chant (*)
	**(1F)**	=	Groupe Raviveur de chant

(*) Les espaces (3) ou (3A) ne peuvent pas avoir deux groupes identiques.

DONNÉES TECHNIQUES



Plan stefani x avec le retour panneaux fastback 25.

STEFANI X		E+	R	R+	G	W+	W+-DX	Z+	SW+
Entraxe (I)	mm	6300	6800	7800	6800	7800	7800	7800	8400
Longueur (L)	mm	7430	7930	8930	7930	8930	8930	8930	9530

STEFANI X		L	T+	U+
Entraxe (I)	mm	5300	6800	8400
Longueur (L)	mm	6430	7930	9530

DONNÉES TECHNIQUES		
Vitesse maximale (selon la composition)	m/min	10 - 25/30
Épaisseur du panneau	mm	8 - 60 (80 opt)
Épaisseur du chant en rouleau	mm	0,3 - 3
Épaisseur du chant en bande/bois massif	mm	0,3 - 12 (22 opt)
Longueur minimale du panneau	mm	120
Largeur minimale du panneau	mm	90 (60 opt)
Système pneumatique	bar	6



stefani x
plaqueuse de chants automatique industrielle

L'ÉNERGIE LORSQU'ELLE EST UTILE

Sav€nergy permet de faire fonctionner les dispositifs uniquement lorsque cela est vraiment nécessaire. La machine passe de façon automatique en stand-by lorsqu'il n'y a pas de panneau à usiner.

ORGANISATION AVEC SYSTÈME QUALITÉ CERTIFIÉ PAR DNV
ISO 9001

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue, les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, toutefois ces modifications n'ont pas de répercussion au niveau de la sécurité prévue par les normes CE.

Niveaux d'émission sonore maximum relevés dans les conditions de fonctionnement fixées par la norme EN ISO 18217:2015
Pression sonore pendant l'usinage (fraisage) 80 dbA (mesurée selon l'EN ISO 11202-2010)
Puissance sonore pendant l'usinage (fraisage) 99 dbA (mesurée selon l'EN ISO 3746-2010)
Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore "classique" ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.



scm | service

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU

SCM OFFRE UNE GAMME COMPLÈTE DE **SERVICES HAUTEMENT SPÉCIALISÉS** AVEC LA QUALITÉ ET LA FIABILITÉ, ISSUES DE SON EXPÉRIENCE DE 70 ANNÉES DANS LE SECTEUR.

De l'installation et du lancement en production à l'assistance et à la maintenance. De la formation à la fourniture de pièces détachées d'origine: **nous vous offrons des solutions sur mesure!**

SERVICE ET ENTRETIEN

- Assistance téléphonique à distance
- Contrats de maintenance programmée
- Extension de garantie

SERVICE DE FORMATION

- Formation pour les opérateurs
- Formation sur les logiciels et la programmation
- Formation pour le démarrage de la production

PIÈCES DÉTACHÉES

- Liste de pièces détachées conseillées
- E-shop
- Catalogues interactifs de pièces détachées
- Réparation de composants électroniques, de bacs à colle et d'électrobroches

SERVICES DIGITAUX

- Maestro Connect - Plateforme IoT pour être toujours connecté avec la machine
- Smartech - assistance avec réalité augmentée
- Portail My Scm - ouverture de tickets d'assistance et point d'accès unique aux apps et outils du monde relatif au S.A.V.

CONTACTS

SCM SERVICE
via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS
Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com

My Scm

LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN



SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE
Avec 70 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

70 ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m² de production
20.000 machines produites chaque année
90% d'exportations
20 filiales à l'étranger
400 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

INDUSTRIAL MACHINERY

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

- scm — TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS
- Cms — TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

- HITECO — ÉLECTROBROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES
- es — TABLEAUX ÉLECTRIQUES
- steelmec — COMPOSANTS MÉTALLIQUES
- scmfonderie — PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm woodworking technology | is more