plaqueuses et façonneuses-plaqueuses

olimpic 300

plaqueuse de chants automatique



REV. N.00 09.2023

SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0877546A

woodworking technology

LES PERFORMANCES QUE VOUS ATTENDIEZ

POUR FAIRE UN SAUT DE QUALITÉ DANS LE PLACAGE DE CHANTS



Plaqueuse de chants d'entrée de gamme conçue pour répondre aux besoins des petites entreprises artisanales. Compacte, robuste et simple à utiliser, elle permet d'effectuer différents usinages, de façon répétée.



QUALITÉ

Structure robuste pour garantir la fiabilité et la répétabilité d'usinage.

Convoyeur à 3 rouleaux de pression pour améliorer l'adhérence du chant au panneau. Réglage de la pression avec un indicateur numérique.

Possibilité d'utiliser de la colle **EVA** ou **PUR** grâce au bac à colle **SGP-E** avec réglage manuel de la quantité de colle. Simplicité d'entretien avec l'évacuation de la colle non utilisée par le bas.



FLEXIBILITÉ

Usinage de 2 véritables rayons avec des réglages automatiques simples et rapides grâce aux nouveaux groupes de chanfreinage et racleur de chant (dans la configuration T-ER1 EXTRA).

Possibilité d'usinage différencié des côtés supérieur et inférieur du panneau.

Plaquage de panneaux étroits jusqu'à **70 mm** et application de chants en bois massif jusqu'à **6 mm** d'épaisseur. Chanfreinage du panneau même sans chant appliqué et du chant à **45°.**



CONVIVIALITÉ

Les panneaux de contrôle tactile de grandes dimensions et le logiciel Maestro active edge offrent à l'opérateur une expérience d'usinage efficace et intuitive, en plus de garantir connectivité et synchronisation avec les systèmes de gestion internes aux entreprises.

Création de programmes personnalisés pour minimiser les temps de préparation.

APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TEC HNIQUES

LES DÉTAILS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

300

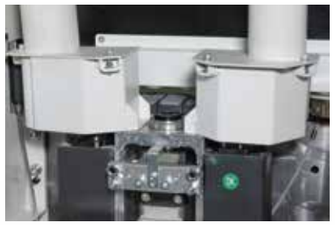
Version EXTRA



Groupe brosses SP-M
Équipé de 2 moteurs indépendants pour le nettoyage du panneau et le polissage du chant.



Kit Nesting
Pour l'usinage des panneaux provenant de cycle nesting.



Groupe rectifieur RT-V1
Une surface de panneau parfaite pour une ligne de jonction optimale.



Lampe de pré-chauffage
Pour un encollage optimal même avec un environnement de travail à basse température.





Racleur de colle RC-N
Il élimine les éventuels surplus de colle au niveau de la jonction chant/panneau. Usinage nesting.



Bac à colle SGP-E
Ligne de jonction parfaite et utilisation de colle EVA et PUR.



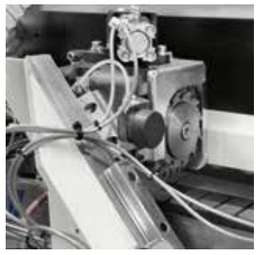
Racleur de chant RAS-R
Avec changement d'usinage rapide entre 2 rayons différents.



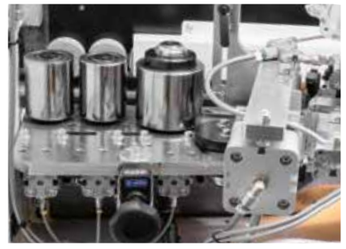
Groupe arrondisseur ROUND 1-V
Arrondissage des angles droits ou profilés de panneau jusqu'à 60 mm d'épaisseur; possibilité d'usiner l'angle avant et l'angle arrière de manière séparée. Changement de moteurs pour l'usinage d'un deuxième rayon.



Groupe d'affleurage-chanfreinage SR-V
Usinage de 2 rayons, chants minces et bois massif avec réglage automatique.



Groupe de coupe en bout K-2 Radius
Coupe et arrondissage en une seule opération.



Voie à rouleaux de pression.

MAESTRO ACTIVE EDGE



Écran tactile eye-S Compact 15”

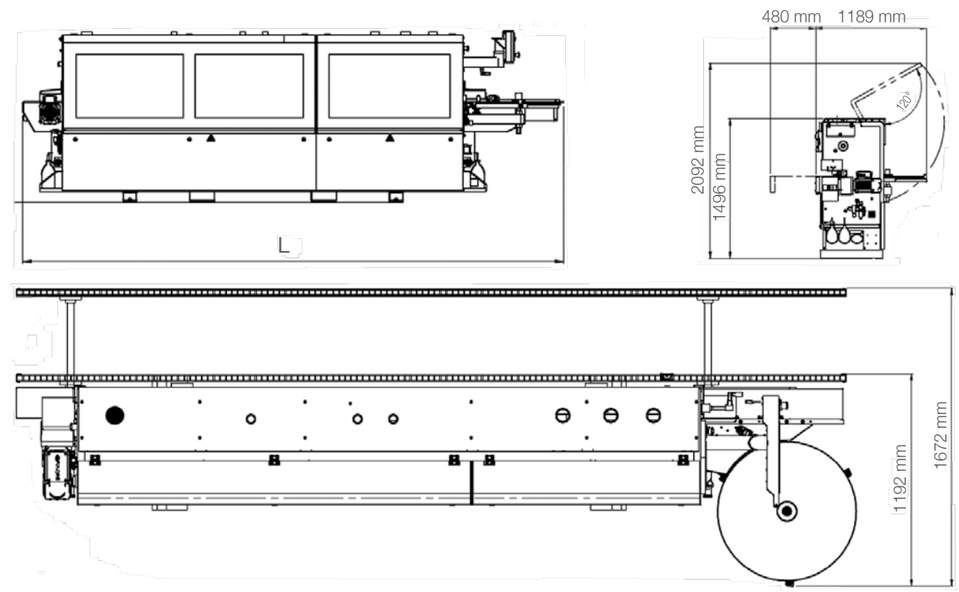
L’interface opérateur unifiée pour l’ensemble des machines SCM. Un logiciel qui assiste l’opérateur de la programmation à l’exécution des programmes de plaquage.

- **SIMPLICITÉ D’UTILISATION**: interface réactive, utilisable via un écran tactile. Graphismes et icônes conçus pour une navigation simple et agréable;
- **AUCUNE ERREUR**: grâce à des procédures d’aide et de restauration intégrées qui réduisent les possibilités d’erreur de la part de l’opérateur;
- **CONTRÔLE MAXIMAL DES PERFORMANCES DE PRODUCTION** grâce à l’intégrabilité de rapports de production avec n’importe quel système de gestion d’entreprise;
- **ORGANISATION AVANCÉE DE LA PRODUCTION**: possibilité de configurer plusieurs utilisateurs avec des rôles et des responsabilités différents.

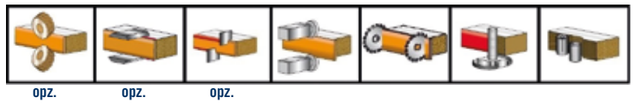
Écran tactile eye-S Compact 10”



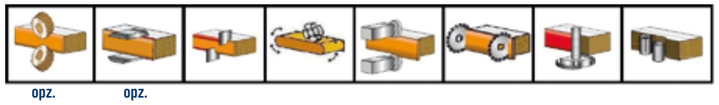
LAYOUT ET COMPOSITIONS olimpic 300



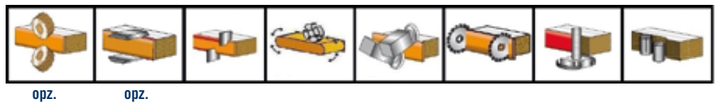
olimpic 300 T



olimpic 300 T-ER1



olimpic 300 T-ER1 EXTRA



DONNÉES TECHNIQUES

Vitesse d’avance	m/min	10
Epaisseur du panneau	mm	8 - 60
Largeur minimale du panneau	mm	70
Epaisseur du chant	mm	0,3 - 3 (6)
Longueur machine (L) • composition T • compositions T-ER1 et T-ER1 EXTRA	 mm mm	 3.807 4.727