ponceuses et calibreuses

dmc sd 10

ponceuses et calibreuses automatiques



scm
woodworking technology





TOUT CE DONT VOUS AVEZ **BESOIN SANS AUCUN COMPROMIS**

SOLIDE



Structure robuste et ergonomique en acier pour répondre à n'importe quel besoin

Jusqu'à 11KW de puissance, pour des enlèvements de matière importants

FLEXIBLE



Un groupe, trois configurations possibles grâce à la fonction marche/arrêt du groupe CS

COMPACTE



Des dimensions réduites et aucun obstacle au sol, pour une meilleure optimisation de l'espace

PRÊTE À USINER



Une demi-journée seulement et vous êtes opérationnels tout de suite

EFFICACE



Les souffleurs oscillants réduisent au minimum la consommation d'air comprimé

LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES



Positionnement motorisé du convoyeur à tapis, avec affichage digital de l'épaisseur d'usinage





Positionneur électronique pour une ouverture rapide et précise du plan de travail



Arrêt d'urgence protège-mains pour offrir un environnement de travail plus sûr



Convoyeur à rouleaux, en entrée des pièces constitué de rouleaux libres, qui permet de résister aux usinages intensifs



Les souffleurs oscillants programmés réduisent au minimum la consommation d'air comprimé et garantissent fiabilité dans le temps



Le rouleau presseur en sortie garantit une pression forte et homogène pour le calibrage avec d'importants enlèvements de matière et le ponçage de pièces courtes et étroites





Indicateurs de pré-chargement qui permettent un meilleur positionnement du groupe combiné pour une excellente finition



Coiffe d'aspiration pour contrôler la dispersion des poussières pendant l'usinage

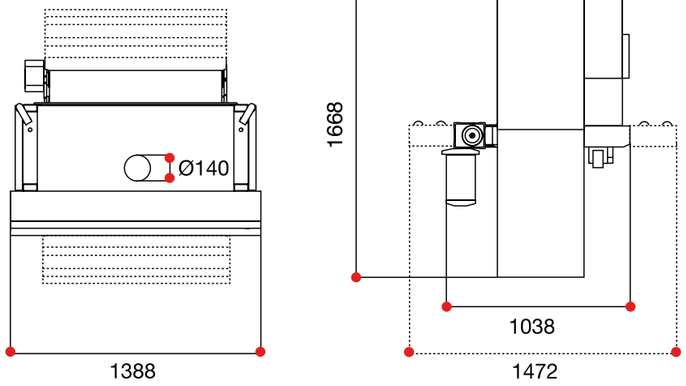


Patin semi-rigide plat pour le ponçage de panneaux plaqués



Système de serrage du groupe opérateur rapide et précis

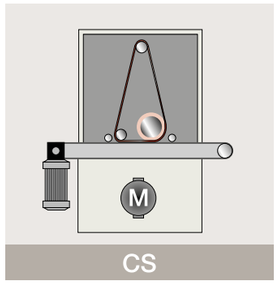
GRÂCE À LA SOLIDITÉ DE LA STRUCTURE, IL EST POSSIBLE D'INSTALLER LA PUISSANCE ADAPTÉE POUR DES ENLÈVEMENTS DE MATIÈRES IMPORTANTS





Caractéristiques techniques		
Largeur utile d'usinage	mm	950
Épaisseur min/max. à usiner	mm	4-170
Largeur des bandes abrasives	mm	970
Développement des bandes abrasives	mm	1525
Puissance standard du moteur principal	kw (Ch)	5,5 (7,5)
Vitesse d'avance du tapis	m/min	4,5/9
Consommation d'air comprimé (à 6 bar)	Nl/min	20(*)
Consommation d'air aspiré (à 22 m/sec)	m3/h	1220

(*) pour machines sans souffleur oscillant



Version de base

CS 95

- Groupe unique combiné équipé de:
  - rouleau calibreur recouvert de caoutchouc de 85 Sh
  - patin ponceur rigide

Équipement standard

- Positionnement motorisé du plan de travail
- Affichage digital de l'épaisseur d'usinage
- Rouleaux presseurs flottants, recouverts de caoutchouc, en entrée et en sortie du groupe opérateur
- Oscillation de la bande à commande électronique
- Démarrage directe du moteur principal
- Avancement du tapis avec motoréducteur à deux vitesses

Dispositifs en option

- Patin entier semi-rigide
- Rouleau calibreur en acier rainuré
- Marche/arrêt pneumatique du rouleau et du patin
- Moteur principal avec puissance majorée
- Démarrage étoile-triangle automatique pour le moteur principal
- Centrage automatique du tapis transporteur
- Souffleur oscillant pour le nettoyage de la bande abrasive
- Positionnement électronique du plan de travail
- Activation automatique du patin
- Table de support avec deux rouleaux en entrée et en sortie du tapis transporteur

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA QUALITÀ DNV·GL ISO 9001

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue, les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, toutefois ces modifications n'ont pas de répercussion au niveau de la sécurité prévue par les normes CE.

Niveaux d'émissions sonores selon les normes EN ISO 11202:2010 et EN ISO 3746:2010

UN GROUPE, TROIS POSSIBILITÉS



La précision du calibrage et la qualité du ponçage des bois massif et plaqué offrent des performances de finition supérieures aux propositions des autres fournisseurs présents sur le marché.



RA-ROULEAU EN ACIER

Le rouleau calibreur en acier rainuré offre d'excellents résultats dans les opérations de calibrage, sur des bois noueux ou à veines croisées; sans nécessité d'entretien particulier.



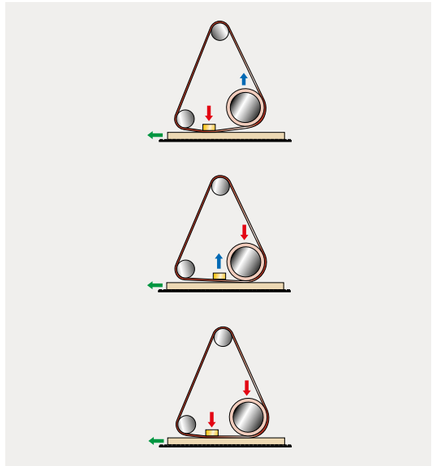
PATIN À TOILE GRAPHITÉE

En fonction de la typologie d'usinage, il est possible de choisir le patin rigide TRP/I pour le ponçage du bois massif ou le patin semi-rigide TSP/I pour le ponçage du bois plaqué.



INTERVENTION AUTOMATIQUE DU PATIN

La minuterie électronique synchronise l'intervention du patin avec les deux vitesses d'avance standard du tapis. Cela permet de ne pas émousser les arêtes avant et arrière des panneaux plaqués.



UNE MACHINE QUI A TOUT D'UNE GRANDE GRÂCE À SA RICHE DOTATION EN MATIÈRE DE COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES

POSITIONNEMENT AUTOMATIQUE DES GROUPES

Un solide cylindre pneumatique permet d'activer et de désactiver les groupes opérateurs directement depuis le tableau de commande, en conservant le réglage décimal de la position d'usinage.



DISPOSITIF DE CENTRAGE AUTOMATIQUE DU TAPIS

Le système pneumatique maintient de façon constante le tapis de transport centré sur les rouleaux d'entraînement, sans aucune nécessité de réglage de la part de l'opérateur.





SYSTÈME DE CENTRAGE AUTOMATIQUE DE LA BANDE ABRASIVE

L'automatisation permet au petit artisan d'être efficace au maximum de ses possibilités et d'être plus rentable.



SYSTÈME DE POSITIONNEMENT ÉLECTRONIQUE DE L'ÉPAISSEUR D'USINAGE

Il permet de relever l'épaisseur de la pièce avec la plus haute précision. Le dispositif est pourvu d'un système de réglage décimal pour établir en automatique la cote d'enlèvement souhaitée.



SOUFFLEURS OSCILLANTS POUR LE NETTOYAGE DE LA BANDE ABRASIVE

Composant fondamental pour une plus haute qualité de finition et une plus longue durée de vie de la bande abrasive.

LES DIMENSIONS COMPACTES DE DMC SD 10 PERMETTENT À L'ARTISAN DE POSITIONNER FACILEMENT LA MACHINE AU SEIN DE SON ATELIER EN OPTIMISANT L'ESPACE DISPONIBLE

Aucun obstacle au sol pour une plus grande liberté de mouvement.



LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE
Avec plus de 65 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65 ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m² de production
17.000 machines produites chaque année
90% d'exportations
20 filiales à l'étranger
350 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés



La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

- scm — TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS
- Cms — TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

- HITECO — ÉLECTROBROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES
- es — TABLEAUX ÉLECTRIQUES
- steelmec — COMPOSANTS MÉTALLIQUES
- scmfonderie — PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm woodworking technology | *is more*

REV. N. 00 - 06.2018



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
dmc@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0469408D