équarrisseuses-tenonneuses doubles

celaschi p40

tenonneuse double automatique



scm
woodworking technology

LA COMBINAISON PARFAITE



POUR VOS EXIGENCES



D’USINAGE DE PRODUCTIVITÉ ET DE BUDGET

6
CELASCHI P40

PERFORMANCES



Système de transport de pièces en mesure d'atteindre des vitesses d'avance jusqu'à 48 m/min.

Cadences de production élevées et haute précision d'usinage.

QUALITÉ



Chaque machine, entièrement conçue et fabriquée en Italie, est soumise à des contrôles rigoureux pendant la phase d'assemblage.

Perfection technique de très haute qualité pour un avantage concurrentiel maximal.

Réduction des temps improductifs lors des opérations de réglage et aucun compromis sur la précision d'usinage avec les électrobroches à attache HSK.

FIABILITÉ



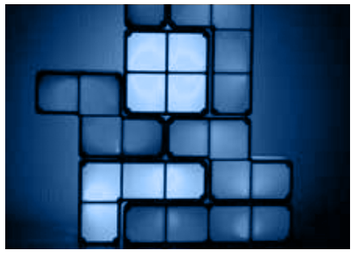
Les matériaux utilisés, de très haute qualité, garantissent l'efficacité et la fiabilité de la machine dans le temps.

FLEXIBILITÉ



Possibilité d'usiner des panneaux dans **une large gamme de matériaux** pour les applications les plus variées.

CONFIGURABILITÉ



Aucune limite en termes de profils à réaliser avec les groupes opérateurs équipés de réglage horizontal, vertical et angulaire.

PRATICITÉ



Programmation immédiate et accessible à tous d'une seule pression sur l'IHM (Interface Homme Machine).

Passage rapide d'un usinage à l'autre et temps improductifs réduits au minimum.

Ergonomie maximale grâce à la nouvelle console avec écran tactile de 21,5" qui permet un contrôle des fonctions de la machine de la manière la plus efficace et la plus rapide possible.

24
Logiciel **MAESTRO**

26
Solutions intégrées

28
Modularité

29
Données Techniques

APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECH NIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

Ergonomie maximale *grâce à la nouvelle console avec écran tactile de 21,5".*

Programmation immédiate et accessible à tous *avec le nouveau logiciel* ***Maestro active square*** *avec une interface graphique moderne et intuitive.*



Tenue uniforme de la pièce *grâce au presseur à courroie réglable avec positionnement électronique.*

Fiabilité et durée dans le temps *grâce à l'utilisation de chaînes de transport de pièces à l'avant-garde.*





Absence totale de vibrations *grâce à la structure portante monobloc robuste en acier fortement nervuré.*

Possibilité d'usiner des pièces de grandes dimensions *grâce à l'ouverture du montant mobile jusqu'à 6100 mm (sur demande).*

Cabine de protection intégrale avec ouverture via des ressorts à gaz garantissant ***des émissions sonores moindres, propreté et sécurité maximale*** *de l'opérateur.*



Large visibilité *grâce à la grande fenêtre et à l'éclairage LED.*



Rapidité et précision de positionnement *avec les vis à billes, les guides de haute précision auto-lubrifiés et le positionnement rapide Brushless.*



Possibilité de choisir entre ***chargement manuel, automatique et semi-automatique.***



Adaptable même aux pièces les plus larges et flexibles *grâce au support intermédiaire à roulettes auto-centrantes.*



Élimination efficace des copeaux *grâce aux capots sur mesure pour chaque outil.*



Flexibilité et productivité *grâce aux groupes opérateurs avec positionnement électronique commandés par un inverter dédié et équipés d'attache HSK.*

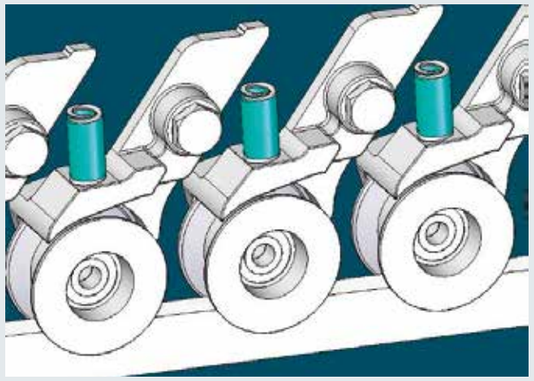
SYSTÈME DE TRANSPORT DE PIÈCES

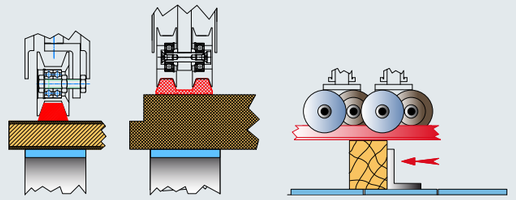
HAUTE PRÉCISION D'USINAGE ET CADENCES DE PRODUCTION ÉLEVÉES MÊME DANS DES CONDITIONS D'USINAGE INTENSIVES.



Presseurs supérieurs à roues, à pas et course verticale variables en fonction de la densité, des dimensions et du profil de la pièce pour garantir à tout moment une translation régulière et précise.

IDÉALE AUSSI POUR LES REVÊTEMENTS LES PLUS DÉLICATS

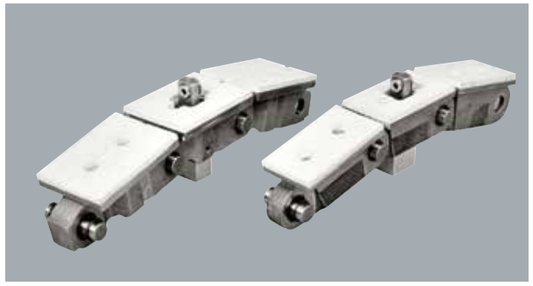




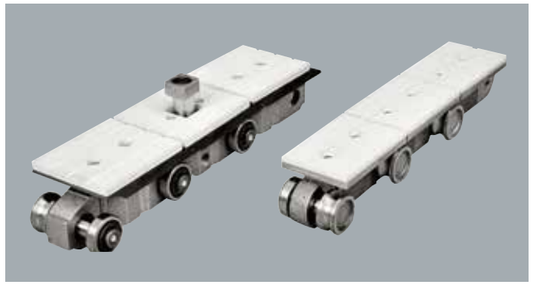


Les chaînes d'avance sont le résultat de concepts modernes visant à satisfaire les exigences de production les plus variées et les plus contraignantes.
Constituées d'une chaîne de haute précision avec une déformation minimale, une vitesse réglable, elles garantissent la fluidité et la linéarité de l'avancement ainsi que précision, stabilité et faibles niveaux sonores.

Chaînes de transport de pièces à glissement de 52 ou 65 mm pour une vitesse d'avance jusqu'à 36 m/min.



Chaînes de transport de pièces à roulement de 60 ou 75 mm pour une vitesse d'avance jusqu'à 48 m/min.





LA QUALITÉ DE VOS PRODUITS NAÎT DE NOTRE **SCRUPULEUSE ATTENTION DANS LA PRODUCTION DE NOS MACHINES**



SYSTÈME DE TRANSPORT DE PIÈCES TOUJOURS PLUS FIABLE ET PERFORMANT

Grâce à l'avancement des chaînes réalisé par l'axe Gantry.



Les taquets de référence sont réalisés en acier trempé et rectifié assurant un équerrage parfait.

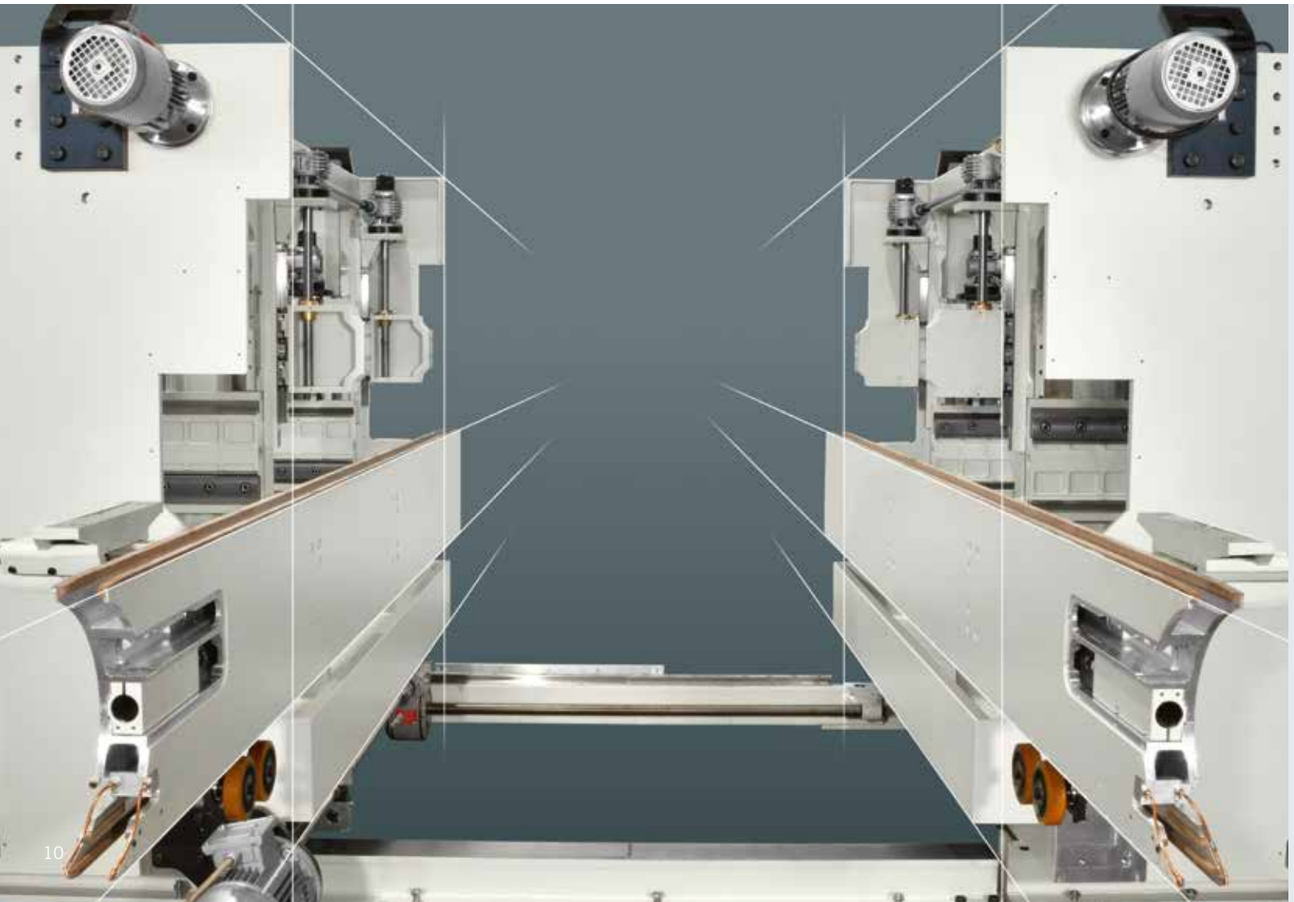
ÉLECTROBROCHES À ATTACHE HSK:

Qualité de finition exceptionnelle et absence totale de vibrations grâce aux électromandrins HSK: les plus performants du marché, avec une vitesse de rotation jusqu'à 12000 t/min, une puissance jusqu'à 18 kW et la possibilité de monter des outils jusqu'à 250 mm de diamètre.

SÉCURITÉ AU PLUS HAUT NIVEAU

grâce aux fonctions OVERSPEED et ZEROSPEED.



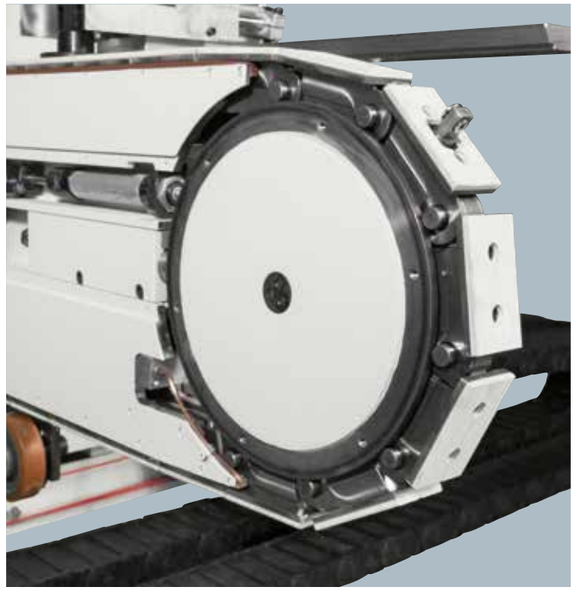






Un système de contrôle de la qualité assure la conformité des produits en accord avec les normes CE en vigueur.
De la planéité et du parallélisme du bâti au réglage final, chaque machine est soumise à environ 60 contrôles intermédiaires pendant la phase d'assemblage.

RÉDUCTION DES ARRÊTS DE PRODUCTION



Les chaînes de transport des pièces assurent une fiabilité maximale même dans les conditions d'exploitation les plus intensives.
La précision d'accouplement élimine les vibrations et prolonge la durée de vie des roulements.



Système de lubrification automatique des guides de déplacement du montant mobile, des presseurs et de chaque axe brushless.
Il élimine complètement les opérations manuelles de maintenance ordinaire sur les organes de déplacement.



Aspiration optimale grâce aux capots avec des dimensions adaptées à chaque outil.



DÉPLACEMENT DU MONTANT MOBILE SUR DES GUIDES PRISMATIQUES AVEC DES PATINS À BILLES

Il garantit un meilleur coulissement et une usure moindre pour plus de précision.

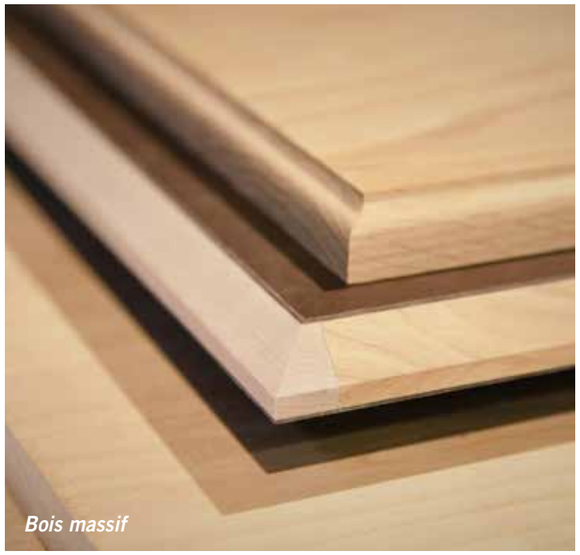


Des dispositifs de protection contre les poussières abrasives prolongent la durée de vie des organes mécaniques et réduisent sensiblement les opérations de maintenance.

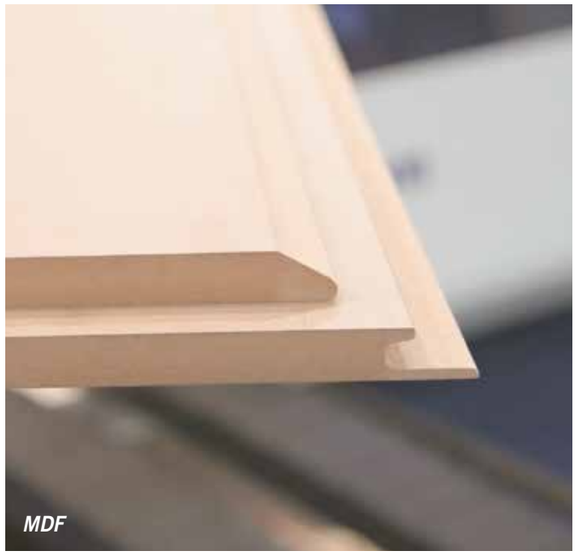


MATÉRIAUX ET APPLICATIONS

Une qualité de finition exceptionnelle sur de nombreux types de matériaux, même dans le secteur “extra-bois”, pour la production d’éléments de meubles, de cloisons de séparation, de portes alvéolaire, de revêtements, de faux plafonds et bien plus encore.

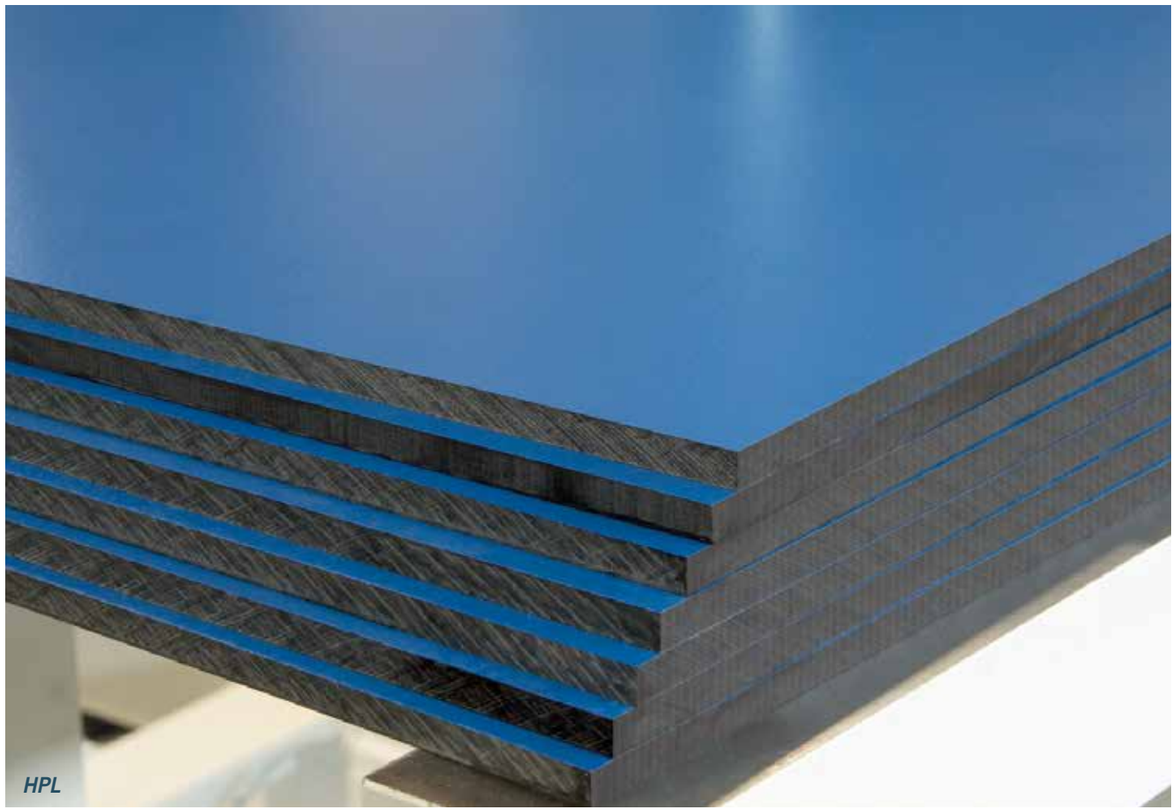

Bois massif


Bois massif


MDF


Placoplâtre


Aggloméré


HPL

GROUPES OPÉRATEURS





Inciseur indépendant

Puissance: 3 kW à 6000 tr/min
Diamètre max. outil: 180 mm



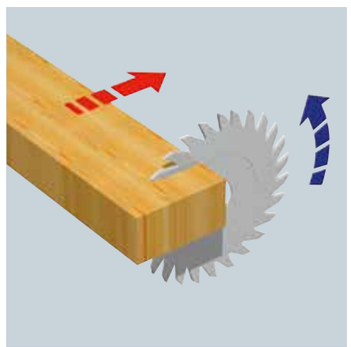


Inciseur et déchiqueteur

Les dispositifs automatiques/pneumatiques ou brushless garantissent l'absence totale d'éclats sur les côtés inférieur et arrière de la pièce lors d'usinage transversal.

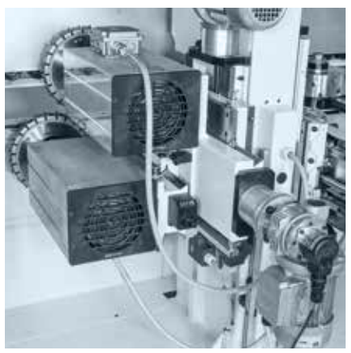
Puissance: 3 kW à 6000 tr/min
Diamètre max. outil: 180 mm





Groupe opérateur avec lame de tronçonnage

Puissance: 6 kW à 4500 tr/min
10 kW à 4500 tr/min
Diamètre max. outil: 300 mm

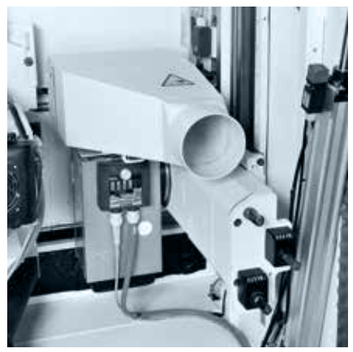




Groupe déchiqueteur double

Il peut être équipé avec des outils jusqu'à 250 mm de diamètre, ce qui permet un équerrage facile des panneaux de fortes épaisseurs.

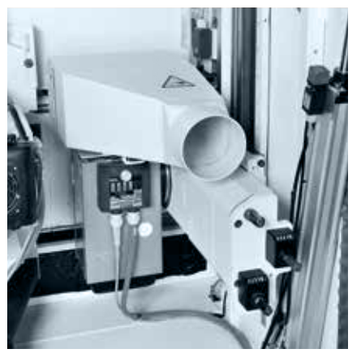
Puissance: 2x6 kW à 6000 tr/min
2x10.5 kW à 6000 tr/min
2x13.2 kW à 6000 tr/min
Diamètre max. outil: 250 mm





Groupe opérateur

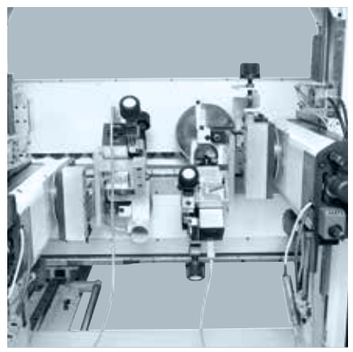
Puissance: 6 kW à 6000 tr/min
10.5 kW à 6000 tr/min
13.2 kW à 6000 tr/min
Diamètre max. outil: 220 mm

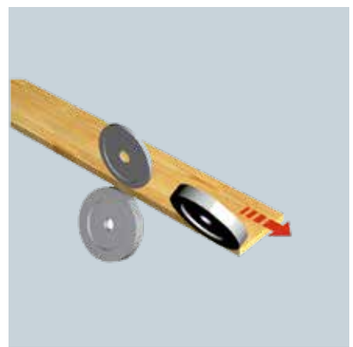




Groupe opérateur avec électrobroche à attache HSK 63F

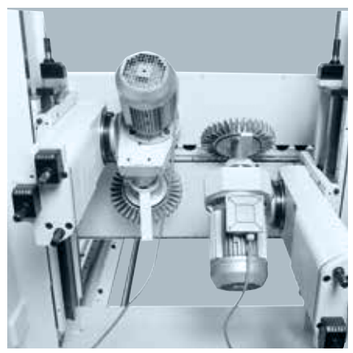
Puissance: 1.4 kW à 750 - 12000 tr/min
5-8.5 kW à 1000 - 12000 tr/min
9-10 kW à 9000 - 10000 tr/min
Diamètre max. outil: 180 mm

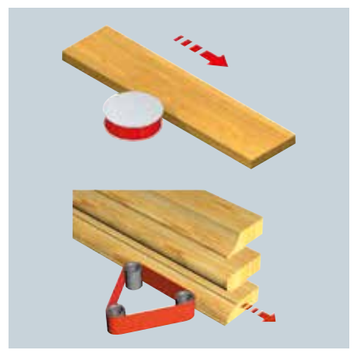




Groupe d'affleurage des chants supérieur et/ou inférieur

Puissance: 1.1 kW à 12000 tr/min
2x1.1 kW à 12000 tr/min





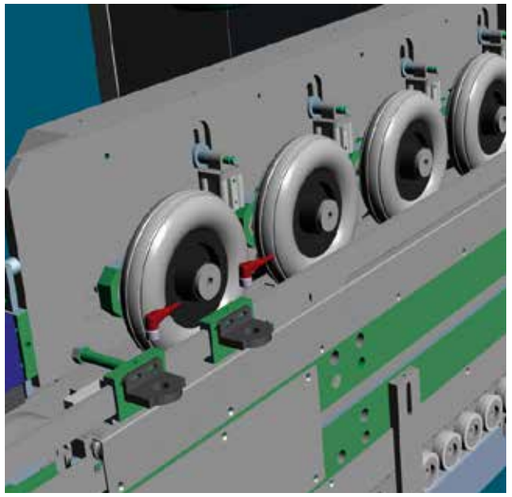
Groupe de ponçage et/ou brossage

Finition toujours parfaite avec le système de compensation d'usure mécanique ou électronique.
Groupe de ponçage à bande pour une finition optimale sur tout type de profil.

Puissance: 1.8 à 700 - 2000 tr/min

SOLUTIONS POUR L'AUTOMATISATION

Possibilité de choisir le type de configuration:
usinage seulement longitudinal, seulement transversal,
longitudinal et transversal.



Dispositif pour l'alimentation automatique des panneaux depuis le convoyeur à l'entrée de la machine.

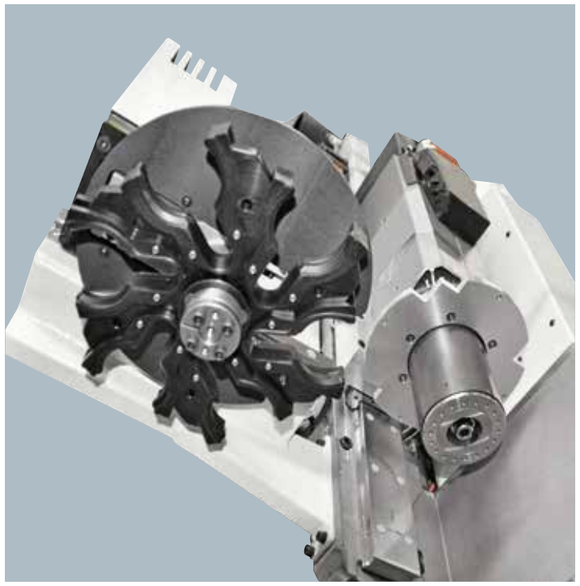


Chaînes doubles, à vitesse réglable par inverter, en entrée et/ou à en sortie de la machine.



Le dispositif d'alignement permet de centrer parfaitement le panneau en entrée.

SANS AUCUNE PRÉOCCUPATION



CHANGEMENT OUTILS AUTOMATIQUE “RAPID 6”
Magasin d’outils à 6 positions pour un diamètre d’outil maximal de 150 mm. Pinces en plastique pour le verrouillage de l’outil. Rotation rapide du magasin grâce à un axe brushless.



DES GESTES SIMPLES, UNE TECHNOLOGIE AVANCÉE.
Configuration automatique du programme grâce à des code à barres.



Maximum de confort avec l’éclairage LED.

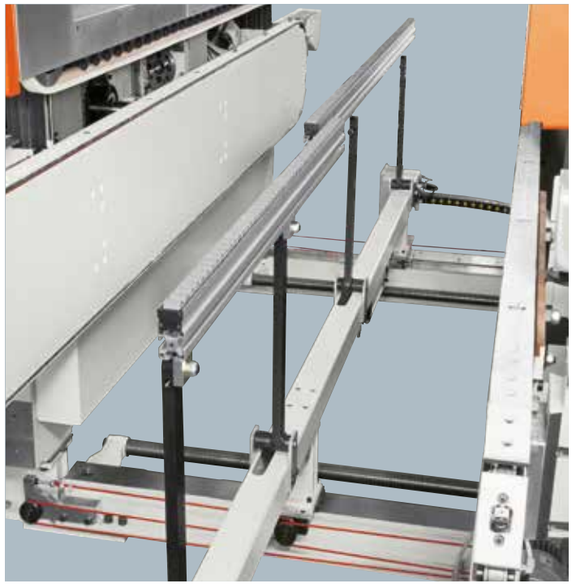


Nettoyage interne facilité grâce au câblage discret et fonctionnel.

La **cabine de protection intégrale** réduit le bruit et la poussière au minimum tout en assurant une vue d’ensemble de la partie interne de la machine et une sécurité complète de l’opérateur.



PLC DE SÉCURITÉ
Gestion de toutes les fonctions relatives à la sécurité.



SUPPORT INTERMÉDIAIRE POUR PIÈCES FLEXIBLES:
à coulissement ou à roulettes avec réglage manuel ou auto-centrant fixe ou escamotable.



CONSOLE EYE-M PRO

Une programmation à la portée de tous grâce au panneau de commande à écran tactile comprenant une interface opérateur intuitive, puissante et personnalisée.

TÉLÉ-ASSISTANCE

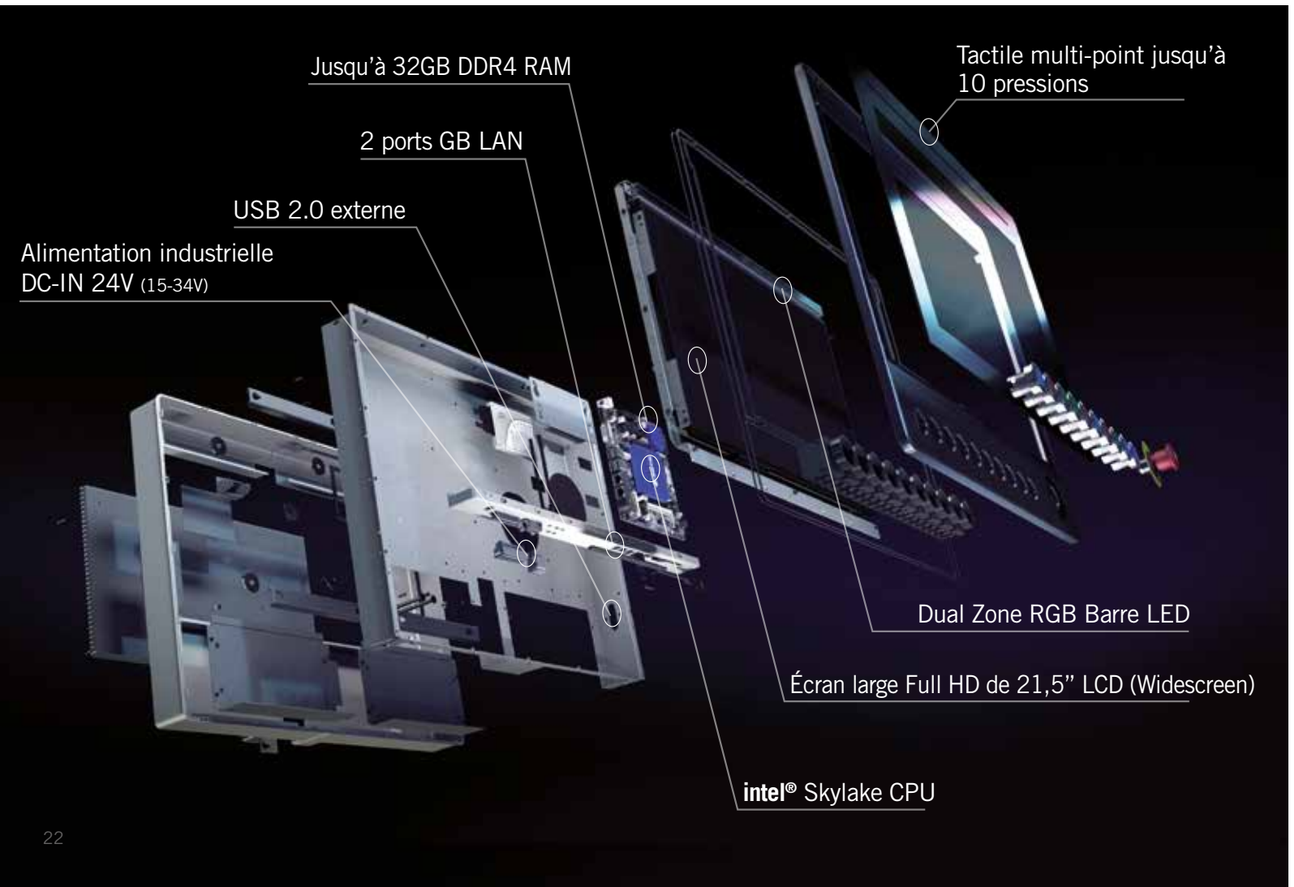
La nouvelle console **eye-M PRO** permet une connexion via Internet avec le Service d'Assistance SCM. Nos techniciens peuvent ainsi accéder à distance à tous les niveaux de la machine pour effectuer des diagnostics, résoudre des problèmes ou mettre à jour la logique de la machine en temps réel.







3 possibilités d'installation : dans l'armoire électrique, sur la machine, sur un support mobile indépendant.



La barre LED intégrée permet à l'opérateur de connaître à tout moment l'état de la machine, même à distance, d'un seul coup d'oeil.







Maestro Digital Systems

DES LOGICIELS INTELLIGENTS ET DES SERVICES NUMÉRIQUES POUR AMÉLIORER LA PRODUCTIVITÉ DE L'INDUSTRIE DU BOIS ET DU MEUBLE.

SCM accompagne les entreprises qui usinent le bois tout au long de leur processus de production, permettant l'intégration des machines avec des solutions logicielles et des services numériques, avec un souci constant d'amélioration des performances pour optimiser la productivité de l'entreprise.

Les solutions logicielles SCM sont développées pour permettre l'intégration avec n'importe quel autre logiciel utilisé dans l'entreprise, afin d'optimiser l'utilisation de la machine et l'ensemble du processus.

Maestro active square

Maestro active Square est le logiciel d'interface homme-machine pour les tenonneuses et les profileuses. Le logiciel supervise la création des programmes d'usinage et permet de surveiller la machine en temps réel pendant leur exécution. À la fin du processus, les données et les rapports peuvent être envoyés au système d'information de l'entreprise.



PGI (Progiciel de gestion intégré)

vente

commande

données

planification

système de contrôle de la production

BUREAU

USINE

Programmes de la machine

Retour d'information au PGI

profilage



LOGICIEL

Usine

Maestro
active square

LE LOGICIEL QUI SIMPLIFIE L'USINAGE

FONCTIONS

Contrôle du processus en temps réel
Maestro active square permet de créer, de sauvegarder et d'éditer des programmes d'usinage et de les lancer immédiatement.
Il détecte également l'état de la machine, suit sa production et enregistre les données afin de créer un historique de la machine.

Contrôle maximum des performances de production
La génération de rapports personnalisables par opérateur, rotation de travail, programme, échéance (et bien plus encore) vous permet de surveiller, d'optimiser et d'améliorer les performances de production.

Une organisation de production avancée
Maestro active square vous permet de configurer plusieurs utilisateurs avec différents rôles et responsabilités en fonction de l'utilisation de la machine (par exemple: opérateur, responsable de la maintenance, administrateur, ...). Il est également possible d'établir un relevé des activités, de la productivité et des événements qui se sont produits au cours d'un intervalle de temps déterminé.

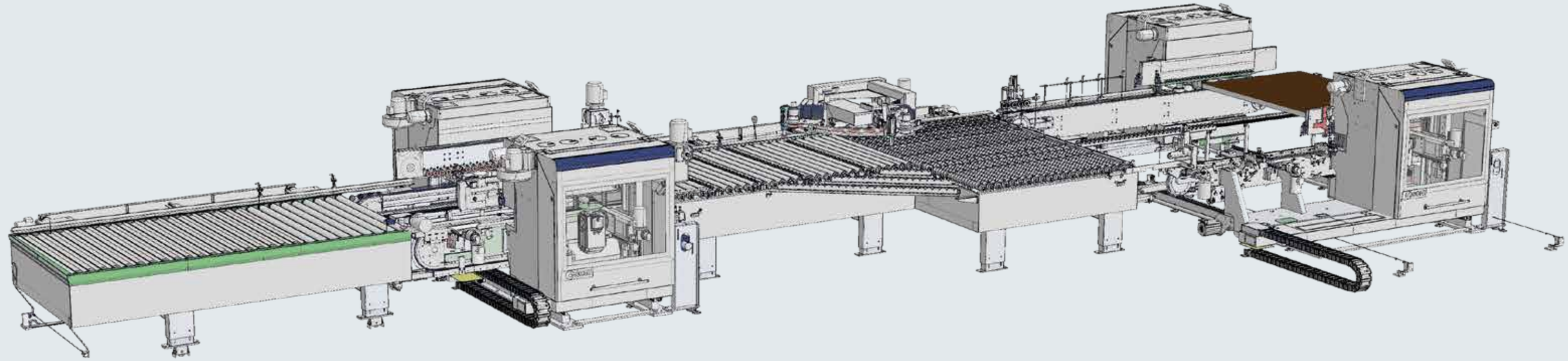
Qualité absolue de la pièce finie
Avec Maestro active square, la qualité de la pièce finie n'est plus menacée par les outils usagés. La nouvelle fonction "Tool Management" (Gestion des outils) envoie des notifications lorsque l'outil est en fin de vie et recommande son remplacement au moment le plus opportun.

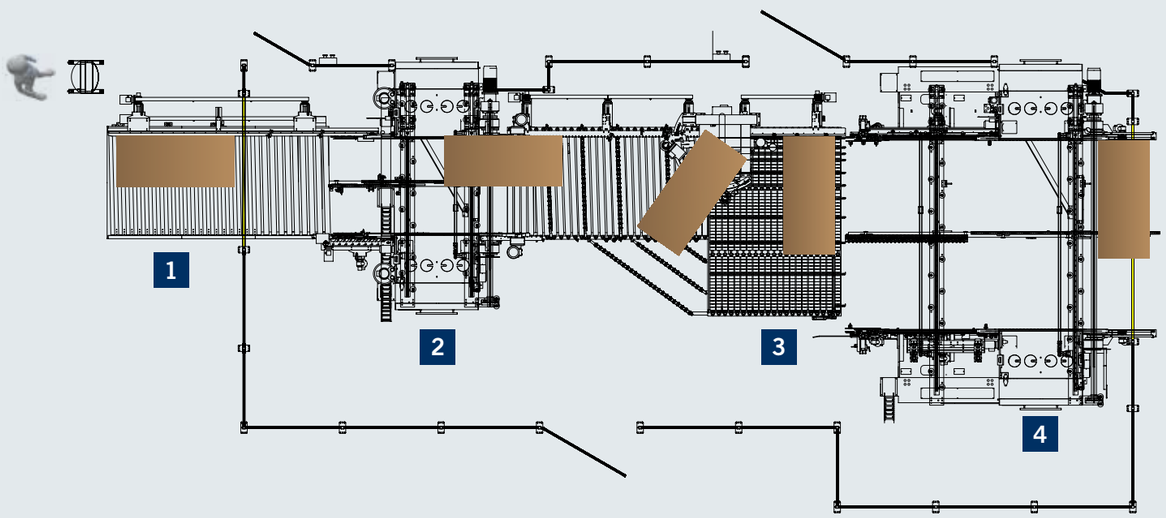
Diagnostics simplifiés
Maestro active square guide l'opérateur pendant la phase de diagnostic pour solutionner simplement les éventuelles erreurs.

SOLUTIONS INTÉGRÉES

CHACUNE DE VOS PROBLÉMATIQUES EST POUR NOUS UN DÉFI

En étroite collaboration avec vous, nous identifions, étudions et réalisons des solutions complètes et personnalisées en fonction du type de produit, de la productivité et de l'espace disponible. **Celaschi p40** a toutes les qualités requises pour être utilisée avec succès dans les lignes de calibrage pour la production de masse.



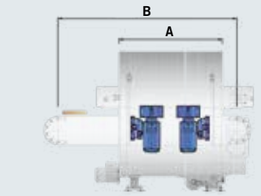


LIGNE DE FAÇONNAGE

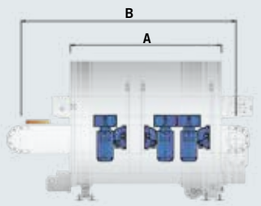
1. Voie à rouleaux de chargement
2. Profileuse pour l'usinage longitudinal
3. Transfert à 90°
4. Profileuse pour l'usinage transversal

MODULARITÉ

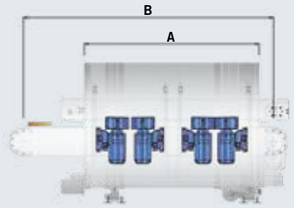
Celaschi p40 se caractérise par 4 versions différentes et par une variété d'accessoires, standard et optionnels, qui en font une machine adaptée aux exigences d'usinage d'aujourd'hui et de demain.



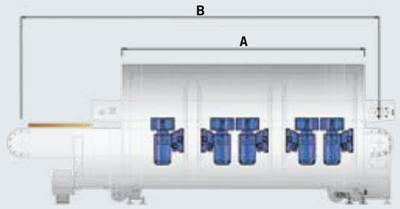
celaschi p40 base 2



celaschi p40 base 3



celaschi p40 base 4



celaschi p40 base 5

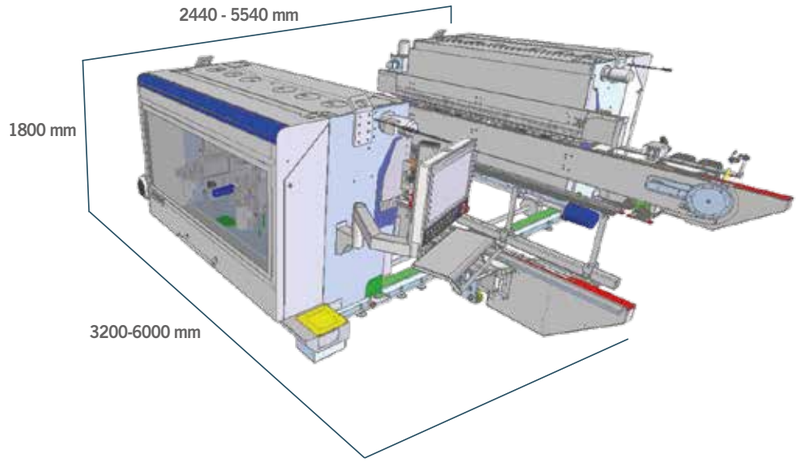
	A [mm] Longueur du montant	B [mm] Entraxe chaînes d'avance pièce
Celaschi p40 base 2		
Longueur utile de chargement 400 mm	1300	2250
Longueur utile de chargement 850 mm	1300	2700
Longueur utile de chargement 1300 mm	1300	3150
Longueur utile de chargement 2180 mm	1300	4050
Celaschi p40 base 3		
Longueur utile de chargement 400 mm	1900	2700
Longueur utile de chargement 850 mm	1900	3150
Longueur utile de chargement 1300 mm	1900	3600
Celaschi p40 base 4		
Longueur utile de chargement 400 mm	2200	3150
Longueur utile de chargement 850 mm	2200	3600
Longueur utile de chargement 1300 mm	2200	4050
Longueur utile de chargement 1700 mm	2200	4500
Celaschi p40 base 5		
Longueur utile de chargement 850 mm	3050	4500
Longueur utile de chargement 1300 mm	3050	4950

DONNÉES TECHNIQUES

celaschi p40
tenonneuse double automatique

SYSTÈME D'AVANCE DES PIÈCES		
Vitesse maximale	m/min	48
Entraxe chaînes	mm	2250 - 4950
Pas des taquets	mm	450
MONTANT MOBILE		
Ouverture maximale	mm	3100*
Vitesse de positionnement	m/min	2,8 - 10
DIMENSIONS DE LA PIÈCE		
Largeur	mm	150 - 3160*
Épaisseur	mm	3 - 150
COURROIES DE PRESSION À POSITIONNEMENT ÉLECTRONIQUE		
Course verticale	mm	20
Réglage vertical	mm	3 - 150
Vitesse de positionnement	m/min	0,25

**exécutions spéciales sur demande*





L'ÉNERGIE, UNIQUEMENT LORSQUE CELA EST NÉCESSAIRE

Sav€nergy permet de faire fonctionner les dispositifs seulement lorsque cela est véritablement nécessaire. La machine se met automatiquement en stand-by lorsqu'il n'y a pas de panneaux à usiner.

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue, les machines sont présentées avec options. La société Scm se réserve le droit de modifier les données techniques sans préavis, sans que cela n'influe sur la sécurité prévue par les normes CE.

Niveau d'émission sonore maximum mesuré selon les conditions de fonctionnement fixées par la norme ISO 7960-1995 Annexe E. Pression acoustique pendant l'usinage 89 db(A) (mesurée selon EN ISO 11202 :2010, incertitude K = 4 dB). Puissance acoustique pendant l'usinage 104 db(A) (mesurée selon EN ISO 3746 :2010, incertitude K = 4 dB). Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore "classique" ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.

1.000 TECHNICIENS ET 36.000 RÉFÉRENCES À DISPOSITION POUR UNE ASSISTANCE RAPIDE ET DE QUALITÉ

DES TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS, UNE GESTION EFFICACE ET 6 MAGASINS DE PIÈCES DÉTACHÉES DANS LE MONDE POUR UNE ASSISTANCE DE PROXIMITÉ, SÛRE ET EFFICACE.

SERVICE ASSISTANCE

SCM propose des attentions qui vont bien au-delà du moment de l'acquisition, afin de garantir dans le temps les prestations optimales du système de production de ses clients.

UNE OFFRE COMPLÈTE DE SERVICES APRÈS-VENTE

- installation et mise en route de machines, cellules, lignes et systèmes
- programmes de formation sur mesure pour chaque client
- télé-assistance pour réduire les délais et coûts d'éventuels arrêts machine
- programmes de maintenance préventive pour garantir des prestations constantes dans le temps
- révisions complètes des machines et systèmes pour renouveler la valeur ajoutée des investissements
- mises à jour personnalisées pour les machines et systèmes des clients afin de répondre à de nouvelles exigences de production

SERVICE PIÈCES DÉTACHÉES

Au niveau global, SCM peut compter sur 140 employés au service pièces détachées, pour une gestion intelligente du magasin en mesure de satisfaire chaque demande avec une expédition en temps réel.

36.000 RÉFÉRENCES
Des pièces disponibles pour chaque référence, représentant un investissement égal à 12 millions d'euros.

DES PIÈCES GARANTIES
Même pour les articles que l'on trouve plus difficilement, avec 3,5 millions d'euros investis pour les pièces "critiques".

DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE
Plus de 90% des commandes reçues chaque jour sont traitées le jour même grâce à la grande disponibilité des références au sein de notre stock.

6 SIÈGES DANS LE MONDE
Pour la gestion des pièces (Rimini, Singapour, Shenzen, Moscou, Atlanta, São Bento do Sul).

500 EXPÉDITIONS PAR JOUR



LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE
Avec plus de 65 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.



65 ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m² de production
20.000 machines produites chaque année
90% d'exportations
20 filiales à l'étranger
400 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

- scm — TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS
- Cms — TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

- HITECO — ÉLECTROBROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES
- es — TABLEAUX ÉLECTRIQUES
- steelmec — COMPOSANTS MÉTALLIQUES
- scmfonderie — PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm woodworking technology | *is more*

REV. N. 03 - 05.2019



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
celaschi@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0454511D