équarrisseuses-tenonneuses doubles

celaschi p30

tenonneuse double automatique



scm
woodworking technology

LE SIMPLE ÉQUILIBRE



ENTRE QUALITÉ ET BUDGET



LA SOLIDITÉ D'UNE GRANDE MACHINE À UN PRIX ABORDABLE

6
CELASCHI P30

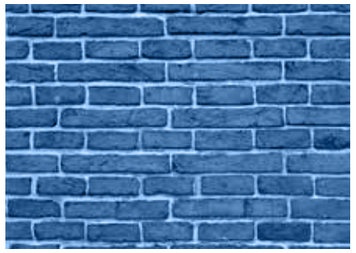
SIMPLICITÉ



Solution d'entrée de gamme pour un usinage de qualité, celaschi p30 est proposée dans une **configuration standard** pour le tenonnage et le profilage sans éclats sur les panneaux de n'importe quel type.

Le contrôle électronique **MAESTRO SQUARE-EASY** permet une gestion simple de la machine et accessible à tous.

FORCE



Aucun compromis sur la rigidité et la solidité de la structure, qui, grâce à l'absence totale de vibrations, garantit la même précision d'usinage que les machines à hautes performances.

QUALITÉ



Chaque machine, **entièrement conçue et fabriquée en Italie,** est soumise à des contrôles rigoureux lors de la phase d'assemblage.

ÉCONOMIE



Le plus petit modèle de la gamme contient la **haute technologie des tenonneuses doubles Celaschi, qui est désormais disponible aussi pour les petites et moyennes entreprises** qui produisent des panneaux, des portes, des éléments de portes en bois massif et dans des matériaux autres que le bois.

FIABILITÉ



Les matériaux utilisés, de très haute qualité, garantissent l'efficacité et la fiabilité de la machine dans le temps.

LIVRAISON RAPIDE



La réorganisation de la chaîne d'approvisionnement sur la base d'une approche "lean" a rendu plus efficace le système d'approvisionnement en nous permettant ainsi de garantir des délais **de livraison rapides.**

14
Logiciel **MAESTRO**

16
Données Techniques

APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECH NIQUES

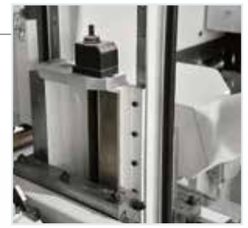
AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

***Gestion simple** et accessible à tous grâce au contrôle électronique MAESTRO SQUARE - EASY.*



*Le système de pression supérieure garantit un **transport fluide et précis des pièces.***

***Absence totale de vibrations** grâce à la structure portante monobloc robuste en acier fortement nervuré.*



***Possibilité d'usiner des pièces de grandes dimensions** grâce à l'ouverture du montant mobile jusqu'à 5600 mm.*

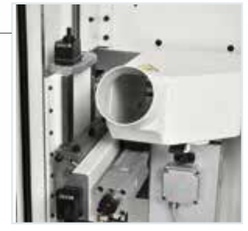
*Cabine de protection intégrale avec ouverture via des ressorts à gaz garantissant **des émissions sonores moindres, propreté et sécurité maximale pour l'opérateur.***



***Guide de référence avec réglage horizontal manuel** pour définir l'enlèvement voulu sur la pièce.*



***Adaptable même aux pièces les plus larges et flexibles** grâce au support intermédiaire à roulettes avec positionnement et enlèvement manuels.*



***Élimination efficace des copeaux** grâce aux capots sur mesure pour chaque outil.*

SYSTÈME DE TRANSPORT DE PIÈCES

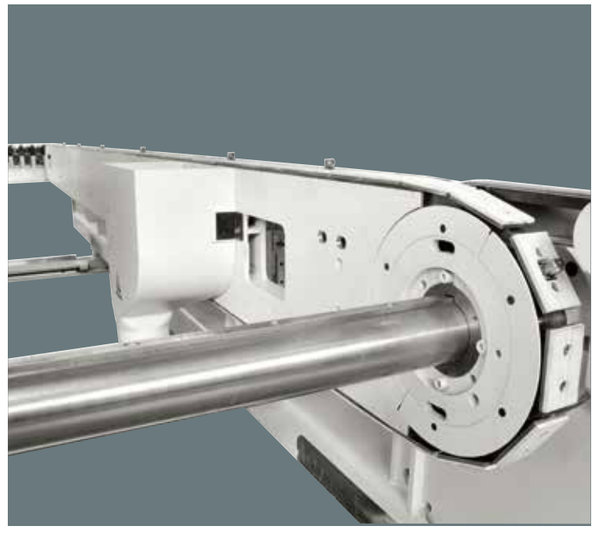
HAUTE PRÉCISION D'USINAGE ET VITESSES D'AVANCE JUSQU'À 24 M/MIN. MÊME DANS DES CONDITIONS D'USINAGE INTENSIVES



Chaînes de transport à glissement de 65 mm pour l'usinage de pièces de 185 mm de large au minimum. (Pas des taquets: 450 mm).



Chaînes de transport à glissement de 90 mm pour l'usinage de pièces de 240 mm de large au minimum. (Pas des taquets au choix entre 400 et 800 mm).



Les chaînes d'avance sont le résultat de concepts modernes visant à garantir de hautes performances en termes de précision et de durabilité. La précision d'accouplement élimine les vibrations et prolonge la durée de vie des roulements.



Les taquets de référence à insertion/exclusion manuelle sont réalisés en acier trempé et rectifié assurant un équerrage parfait.



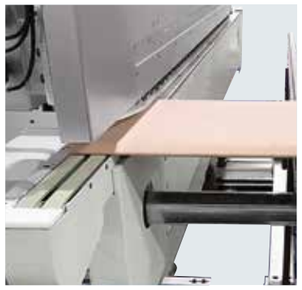
TENUE UNIFORME DE LA PIÈCE
DURANT LE CYCLE D'USINAGE COMPLET

La courroie des presseurs supérieurs est motorisée, avec une vitesse réglée par inverter et un embrayage à commande manuelle.
Le réglage vertical des presseurs est à commande manuelle et la lecture de la position s'effectue sur un visualisateur mécanique.

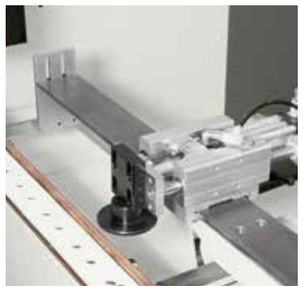
TOUJOURS PLUS PRATIQUE



Lubrification automatique de la vis de déplacement du montant mobile ainsi que de la vis de l'arbre de transmission des chaînes d'avance des pièces.



Courroies motorisées pour faciliter le déchargement des pièces. (Option)



Dispositif d'**introduction semi-automatique** des pièces pendant l'usinage transversal. (Option)



Confinement optimal de la poussière et des copeaux à l'intérieur de la cabine de protection et élimination successive en automatique pour garantir un nettoyage constant et efficace de la zone d'usinage.



celaschi p30
tenonneuse double automatique

FRICTION MINIMALE ET RÉDUCTION DE LA MAINTENANCE
Le réglage transversal du montant mobile est motorisé et géré par inverter pour un positionnement précis.
Le déplacement s'effectue par une vis trapézoïdale à lubrification automatique.



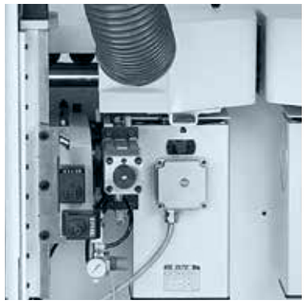
Positionnement des unités d'usinage grâce à des **vis trapézoïdales avec des visualisateurs mécaniques** sur des **guides à queue d'aronde.**

COMPOSITION





Groupe inciseur et déchiqueteur (3kW+6kW) réglable par inverter
Un dispositif automatique garantit l'absence totale d'éclats sur les côtés inférieur et arrière de la pièce lors d'usinage transversal.
Diamètre max. outil: 180 mm (inciseur)
Diamètre max. outil: 250 mm (déchiqueteur)
Inclinaison manuelle (0° +10°)





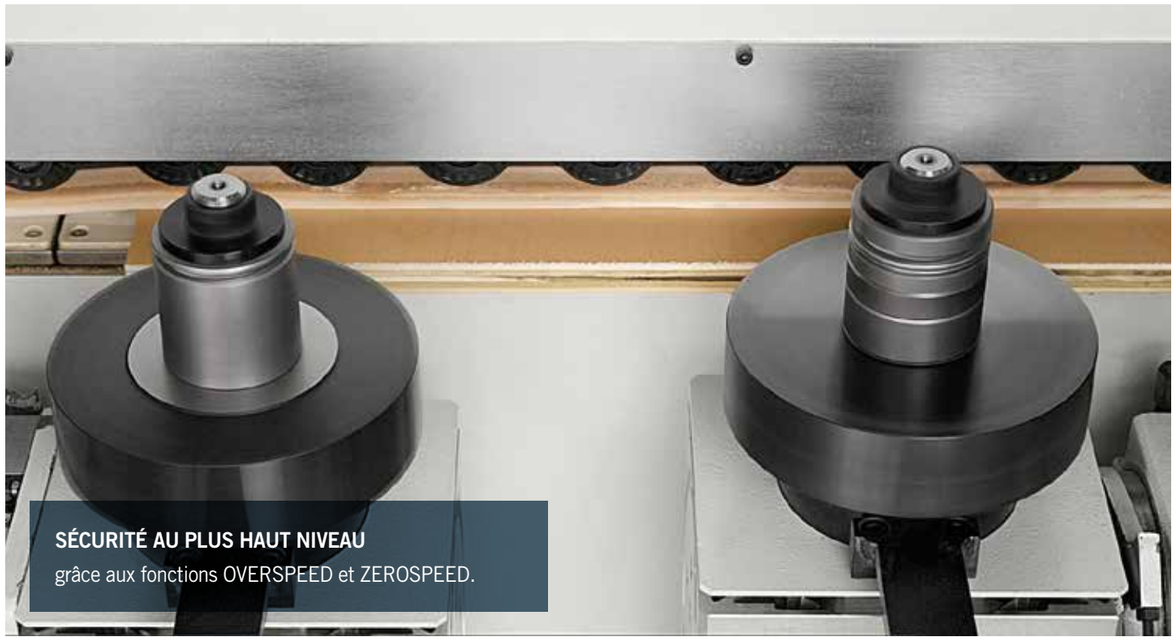
Groupe opérateur avec un moteur d'une puissance de 6kW à 6000 tr/min.
Diamètre outil: min. 180 mm,
max. 220 mm
Inclinaison manuelle (0° +90°)

Dispositif pour les usinages programmés avec déplacement horizontal sur des guides à billes pour l'exécution de rainures arrêtées ou pour la fonction anti-éclat. (Option)





Groupe opérateur avec un moteur d'une puissance de 6kW à 6000 tr/min. (Option)
Diamètre outil: min. 180 mm,
max. 220 mm
Inclinaison manuelle (0°+90°)



SÉCURITÉ AU PLUS HAUT NIVEAU
grâce aux fonctions OVERSPEED et ZEROSPEED.



Du bois massif au PVC, du MDF aux panneaux plaqués, de l'aggloméré aux panneaux sandwich, celaschi p30 est la machine idéale pour calibrer, profiler et réaliser des rainures passantes et/ou arrêtées sur des panneaux de n'importe quel type.

SUITE MAESTRO
LE LOGICIEL QUI SIMPLIFIE L'USINAGE

À CHAQUE TECHNOLOGIE SON LOGICIEL SCM

MAESTRO SQUARE
Programmation et supervision des tenonneuses et profileuses.

Le graphisme personnalisé de la version EASY permet l'exécution des principales fonctions de façon simple et intuitive:

- mise en œuvre des programmes d'usinage
- gestion des unités d'usinage (vitesse et sens de rotation)
- affichage de tous les paramètres de la machine
- analyse des statistiques (pièces usinées, heures de travail, etc.)

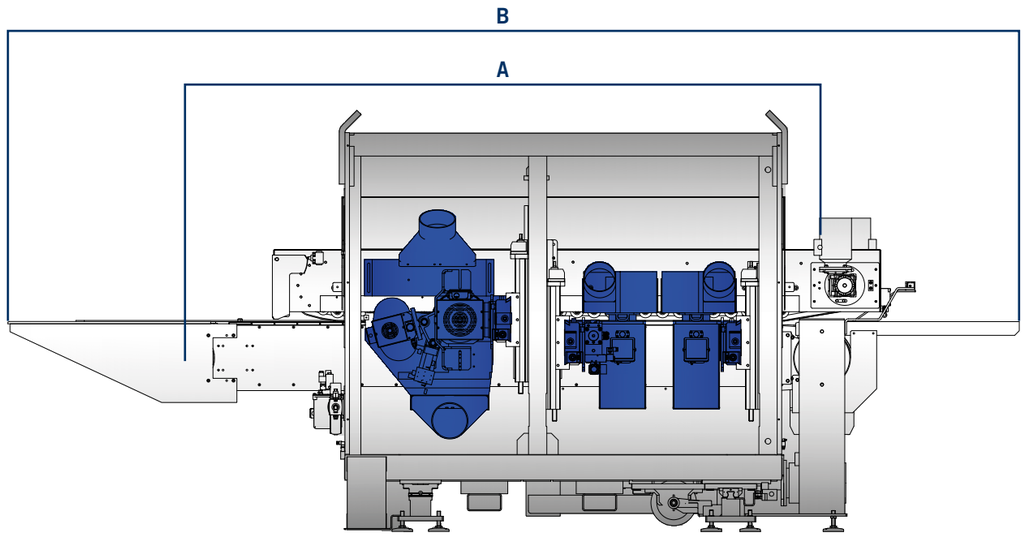


Tous les logiciels de gestion de la machine sont propriétaires, spécialement conçus par les ingénieurs SCM et en constante évolution selon les retours d'informations reçus de nos clients. Le résultat est une interface utilisateur extrêmement simple et fiable, capable de répondre parfaitement aux besoins des opérateurs les plus exigeants.



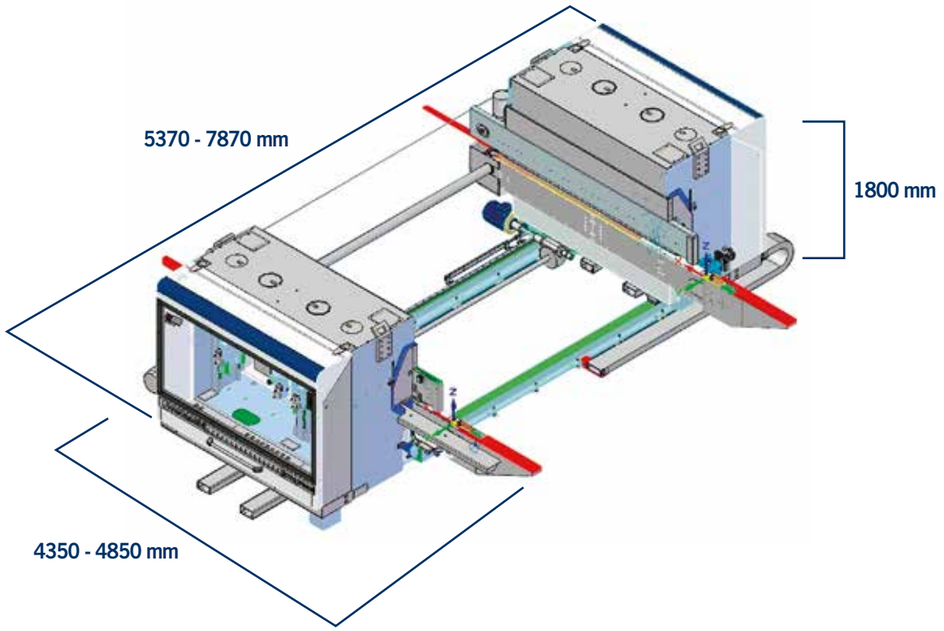


DONNÉES TECHNIQUES



Type de chaîne	A [mm] Entraxe chaînes	B [mm] Longueur totale
Chaîne à glissement CS90	2800	4435
Chaîne à glissement CS90	3200	4835
Chaîne à glissement CS65	2700	4335
Chaîne à glissement CS65	3150	4785

SYSTÈME D'AVANCE DES PIÈCES		
Vitesse	m/min	4 - 24
Pas des taquets	mm	400 - 450 - 800
MONTANT MOBILE		
Ouverture maximale	mm	3100 o 5600
Vitesse de positionnement	m/min	2
DIMENSIONS DES PIÈCES		
Largeur	mm	185 - 5600
Épaisseur	mm	3 - 150





L'ÉNERGIE, UNIQUEMENT LORSQUE CELA EST NÉCESSAIRE

Sav€nergy permet de faire fonctionner les dispositifs seulement lorsque cela est véritablement nécessaire. La machine se met automatiquement en stand-by lorsqu'il n'y a pas de panneaux à usiner.

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue, les machines sont présentées avec options. La société Scm se réserve le droit de modifier les données techniques sans préavis, sans que cela n'influe sur la sécurité prévue par les normes CE.

Niveau d'émission sonore maximum mesuré selon les conditions de fonctionnement fixées par la norme ISO 7960-1995 Annexe E. Pression acoustique pendant l'usinage 85 db(A) (mesurée selon EN ISO 11202 :2010, incertitude K = 4 dB). Puissance acoustique pendant l'usinage 104 db(A) (mesurée selon EN ISO 3746 :2010, incertitude K = 4 dB). Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore "classique" ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.

1.000 TECHNICIENS ET 36.000 RÉFÉRENCES À DISPOSITION POUR UNE ASSISTANCE RAPIDE ET DE QUALITÉ

DES TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS, UNE GESTION EFFICACE ET 6 MAGASINS DE PIÈCES DÉTACHÉES DANS LE MONDE POUR UNE ASSISTANCE DE PROXIMITÉ, SÛRE ET EFFICACE.

SERVICE ASSISTANCE

SCM propose des attentions qui vont bien au-delà du moment de l'acquisition, afin de garantir dans le temps les prestations optimales du système de production de ses clients.

UNE OFFRE COMPLÈTE DE SERVICES APRÈS-VENTE

- installation et mise en route de machines, cellules, lignes et systèmes
- programmes de formation sur mesure pour chaque client
- télé-assistance pour réduire les délais et coûts d'éventuels arrêts machine
- programmes de maintenance préventive pour garantir des prestations constantes dans le temps
- révisions complètes des machines et systèmes pour renouveler la valeur ajoutée des investissements
- mises à jour personnalisées pour les machines et systèmes des clients afin de répondre à de nouvelles exigences de production

SERVICE PIÈCES DÉTACHÉES

Au niveau global, SCM peut compter sur 140 employés au service pièces détachées, pour une gestion intelligente du magasin en mesure de satisfaire chaque demande avec une expédition en temps réel.

36.000 RÉFÉRENCES
Des pièces disponibles pour chaque référence, représentant un investissement égal à 12 millions d'euros.

DES PIÈCES GARANTIES
Même pour les articles que l'on trouve plus difficilement, avec 3,5 millions d'euros investis pour les pièces "critiques".

DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE
Plus de 90% des commandes reçues chaque jour sont traitées le jour même grâce à la grande disponibilité des références au sein de notre stock.

6 SIÈGES DANS LE MONDE
Pour la gestion des pièces (Rimini, Singapour, Shenzen, Moscou, Atlanta, São Bento do Sul).

500 EXPÉDITIONS PAR JOUR



LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN



SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE
Avec plus de 65 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65 ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m² de production
20.000 machines produites chaque année
90% d'exportations
20 filiales à l'étranger
400 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

- scm — TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS
- Cms — TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

- HITECO — ÉLECTROBROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES
- es — TABLEAUX ÉLECTRIQUES
- steelmec — COMPOSANTS MÉTALLIQUES
- scmfonderie — PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm woodworking technology | *is more*

REV. N. 01 - 05.2019



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
celaschi@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0372880G