ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

OMC PL / FC 70T

Koudpers



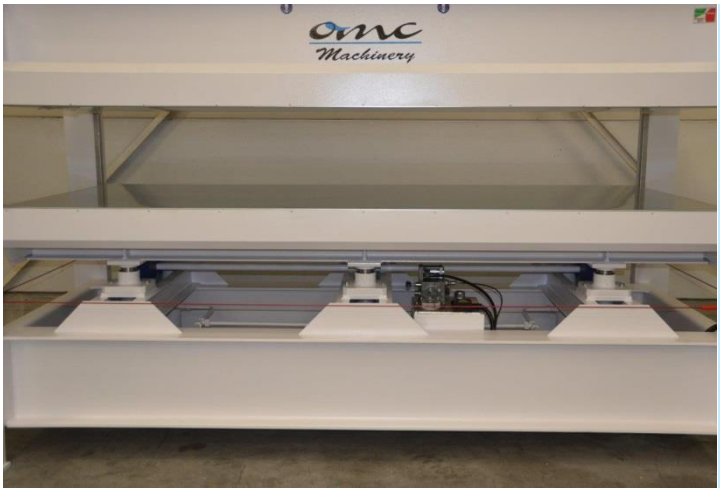
omc Machinery

Uniek in kwaliteit en service

WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION

VOORDELEN

- De pers is voorzien van tandlatten en een tandwielgeleiding voor een perfect parallelle beweging tijdens de opening/sluiting van de tafel.
- Hydraulisch systeem dat samengesteld is uit een tweetrapspomp voor een beperking van de geluidsproductie en voor een betere smering van de roterende onderdelen.
- Een veiligheidsklep voor de sluitdruk van de pomp om de wachtstand van de pomp in te stellen. Dit maakt een energiebesparing mogelijk en verhindert de opwarming van de olie.
- Klep voor maximum druk: dit vermijdt een te hoge druk in het hydraulisch systeem in geval van defecten in de elektrische of elektronische sturingen.
- Klep voor werking met lage vrijgave om gevaarlijke stoten binnenin het systeem te vermijden.
- Bedieningspaneel compleet met:
    - Manometer met automatisch systeem voor recuperatie van de druk.
    - Bedieningsbord met indicatoren met controlelampje.
    - Timer voor automatische opening.



Perstafel

De perstafel is voorzien van 6 cilinders met diameter 70 mm. Het te persen materiaal kan via de 4 zijden in de pers worden gebracht.

Koers perstafel

De perstafel beweegt van onder naar boven.
De maximale opening van de perstafel is 420 mm en de koers van de cilinders is voldoende om de perstafel volledig te sluiten zonder het te persen materiaal in de pers.



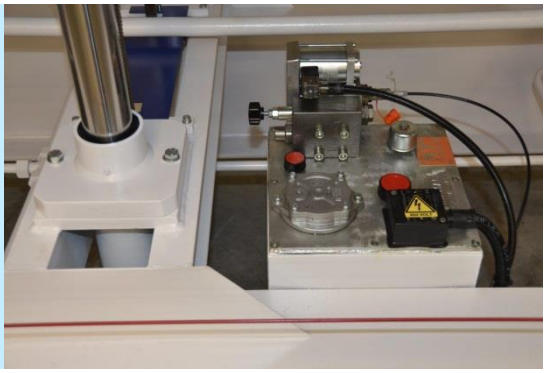


Het bedieningsbord van de OMC pers beschikt over de volgende elementen:

- Een 3-fasige vergrendelbare hoofdschakelaar.
- Een ON/OFF schakelaar met verklikkerlichtje.
- Tweehandsbediening voor het sluiten van de pers.
- Mamometer waarop u de gewenste druk kan instellen.
- Timer dat de persplaten automatisch laat openen volgens de ingestelde tijd.

Hydrogroep

De OMC pers is voorzien van een industriële hydraulische pomp. De persgroep bevindt zich in het frame van de pers.





Hoekgeleidingen in roestvrij staal

De mobiele tafel is voorzien van één stabilisatiebeugel op elke hoek om de perstafel altijd op haar plaats te houden.

Stabilisatie over de lengte van de perstafel

Aan de twee uiteinden van de pers bevindt zich telkens een getande lat, die via een torsiestang met elkaar verbonden zijn.

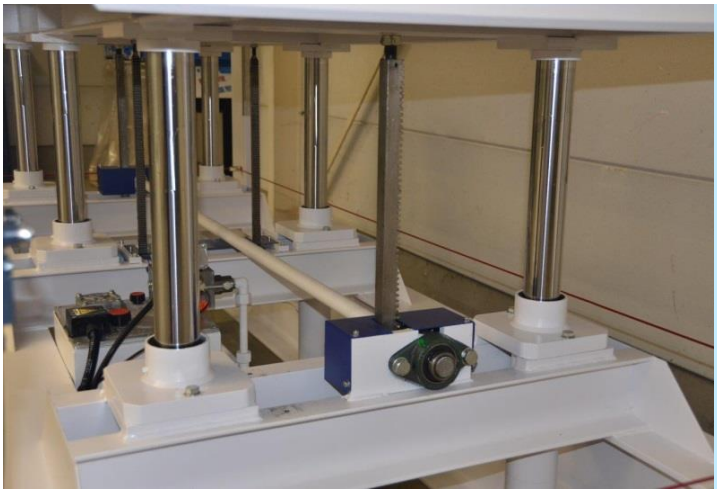
Deze zorgen ervoor dat de perstafels evenwijdig en vlak sluiten.



Stabilisatie over de breedte van de perstafel

In het centrum van de perstafels bevinden zich 2 stabilisators die in verbinding staan met deze op de uiteinden van de perstafels. Samen garanderen deze 4 stabilisators de stabiliteit in de lengte en breedte van de persplaat.



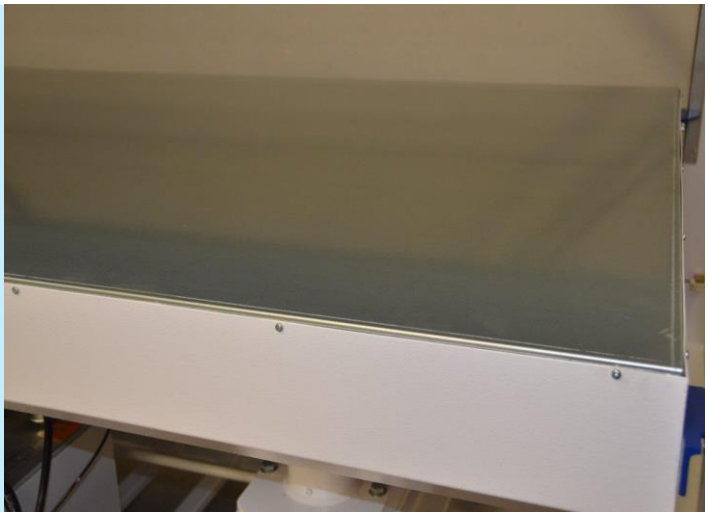


Persgroep

Beschikt over 6 cilinders, 4 stabilisators en een zware buigvaste constructie.

Persplaten

De bovenste en onderste persplaat is standaard voorzien van een gegalvaniseerde staalplaat.



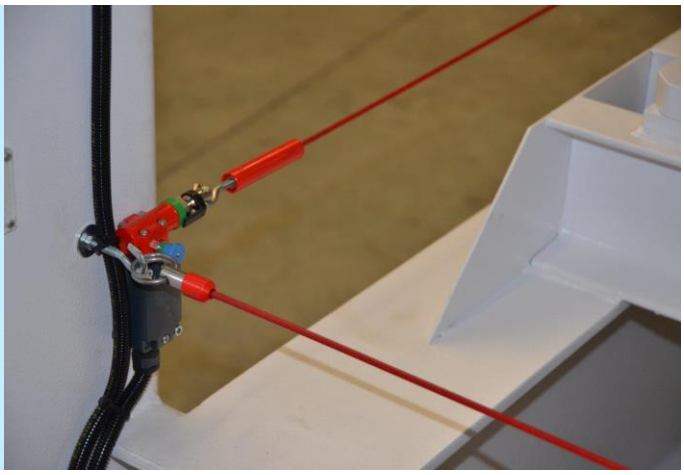


Elektriciteitskast

- Alle bedrading is genummerd en geplaatst volgens de normen.
- Sturing op laagspanning via een scheidingstransfo.
- Noodstop voorzien van een veiligheidsmodule.
- Uitgerust met een overbelastingsveiligheid en automaatzekeringen tegen kortsluiting.

Noodstopkabel voor de veiligheid

Rondom is de pers voorzien van een noodstopkabel. Deze kan met de handen of voeten bediend worden.





Micro-eindeloopsschakelaar bij het zakken van de tafel. Hierbij stopt de tafel niet tegen een mechanische eindeloop maar wel door een elektronische klep dat de olieafvoer afsluit.

De bovenstructuur van de pers is opgebouwd uit:

- 2 langsbalken met hoogte 400 mm, breedte 180 mm en dikte 14 mm.
- 12 dwarsbalken van 140 x 60 mm.



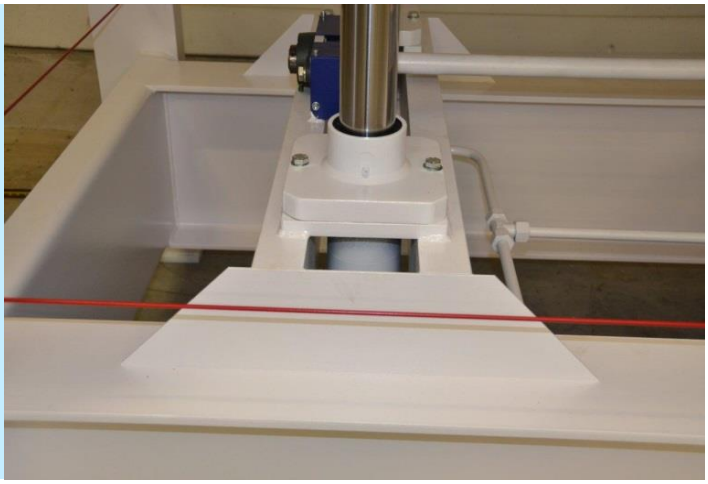


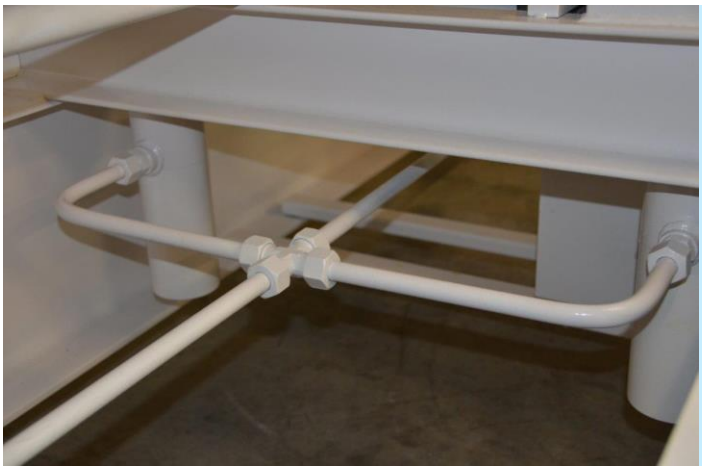
Mobiele persplaat

Boven op de langsbalken bevinden er zich 12 dwarsbalken van 140 x 60 mm dikte. Dit om altijd een vlakke persplaat te garanderen, ook bij zware belasting.

Constructief

De montageplaat van alle cilinders en de bevestigingsplaten op het persframe zijn in één bewerking met een CNC freesmachine afgewerkt. Enkel op deze manier staan alle cilinders loodrecht op het frame. Zodoende worden de dichtingen van deze cilinders niet mechanisch belast.





Hydraulische aansluiting cilinders

Om lekkages te vermijden zijn de cilinders hydraulisch aan elkaar gekoppeld door middel van stalen hogedrukleidingen
(geen flexibele slangen).

TECHNISCHE GEGEVENS

OMC PL/FC 70T		
Maximale persdruk	ton	70
Afmetingen perstafels	mm	3100 x 1300
Maximale druk/cm² bij een plaatoppervlakte van 3,05 x 1,22 meter (=37.210 cm²)	kg/cm²	1,9
Diameter cilinder	mm	70
Gewicht	kg	3550
Maximale opening perstafel	mm	420
Invoeropening tussen de balken van de voor- en achterkant	mm	3130
Invoeropening tussen de balken aan de linkse en rechtse zijde	mm	1310

Deze documentatie is louter educatief en niet bindend.
Voor de up-to-date technische data, gelieve uw regioverkoper te contacteren.

OPTIES

- Uitsluiten van 2 cilinders:
  U kan deze optie nemen op één of meerdere koppels cilinders. Zodoende kan u bijvoorbeeld de 2 rechtse of linkse cilinders van de perstafel uitschakelen. Indien u kleine werkstukken wenst te persen, kan u deze zo boven de 2 of 4 middelste cilinders plaatsen en de resterende cilinders uitschakelen. Op deze manier voorkomt u het doorbuigen en beschadigen van de perstafel door de overige cilinders. Deze optie heeft extra nut bij persen met een hoge persdruk (bv. 150 ton). Zonder deze optie volstaat het om naast de te persen plaat te werken met opvulplaten.

- Aluminium persplaten in plaats van gegalvaniseerde stalen platen:
  Deze platen zijn dikker dan de stalen platen.

- Inox persplaten:
  Inox platen zijn gemakkelijk te kuisen en hard.

- Mylar bekleding:
  Mylar is een warmtebestendige kunststof dat over de persplaten word gespannen. Het vindt zijn oorsprong in warmpersen met automatische invoer. De onderste persplaat is dan voorzien van een aangedreven Mylar doorvoertapijt die de platen op de juiste positie in de pers brengt. Dit product is zeer glad en gemakkelijk te reinigen.

- Controle parallellisme van de persplaten:
  Handig indien u bang bent dat een werknemer de pers zal laden met kleine platen en dit op een te hoge druk, terwijl er zich boven een koppel cilinders geen werkstuk bevindt. Dan zal een reeks van sensoren detecteren wanneer er iets verkeerd gebeurt met de perstafel. Dit systeem schakelt vervolgens de pomp uit zodat er geen schade komt aan de persplaten.

- Grotere opening 650 mm:
  Standaard heeft de pers een opening van 420 mm. Met deze opening kunnen er reeds 23 platen van 18 mm dik tussen. Met een opening van 650 mm is de laadhoogte 25 cm hoger en kan men ongeveer 35 platen laden van 18 mm dik. Dan zijn de cilinders ook 25 cm langer plus moet men langer wachten om te sluiten. Wanneer u meerdere platen in een persbeurt wenst te persen moet er wel rekening worden gehouden met de sluitingstijd van de lijm.
  M.a.w.: Wanneer de lijm een sluitingstijd heeft van 15 min moet het haalbaar zijn om binnen het kwartier alle platen te voorzien van lijm en de te kleven toplaag. Zo niet is de lijm zijn kwaliteiten kwijt voordat de platen in de pers zitten.
  In de praktijk zal de bedienaar maximaal 5 à 6 platen per keer kleven. Wanneer het snel moet gaan volstaat het om aangepaste lijm te nemen met een korte sluitingstijd. Dan moet er meerdere keren geperst worden na elkaar. Een pers met opening 650 mm is gegarandeerd nuttig wanneer u vormstukken wenst te persen met die afmetingen.

ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Rogiers Vanpoucke nv/sa
H Lebbestraat 150 | BE-8790 Waregem
| T: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be | www.rogiers.be



Hoofdzetel - Siège principal

Henri Lebbestraat 150
8790 Waregem

Filiaal - Succursale

Dikberd 46
2200 Herentals





Filiaal - Succursale

Route de Wasseiges 296
5022 Namur



WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION