ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

MINIMAX FS 41/52ES

Raboteuse-dégauchisseuse combinée industrielle – version CE
FS 41ES avec largeur de rabot 410 mm
FS 52ES avec largeur de rabot 520 mm



scm minimax

Unique en qualité et service

WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION

Système de blocage guide latéral

Le glissement du guide latéral est équipé d'une groupille avec ressort pour des points de blocage fixes.
En ouvrant les tables de dégauchissage, le guide est toujours parfaitement fixé et dans la bonne position.





Sécurité de la dégauchisseuse

La machine est équipée d'une protection homologuée CE. En option, vous pouvez obtenir cette machine avec une protection SUVAMATIC s'adaptant automatiquement aux dimensions de la pièce.

Panneau de commande

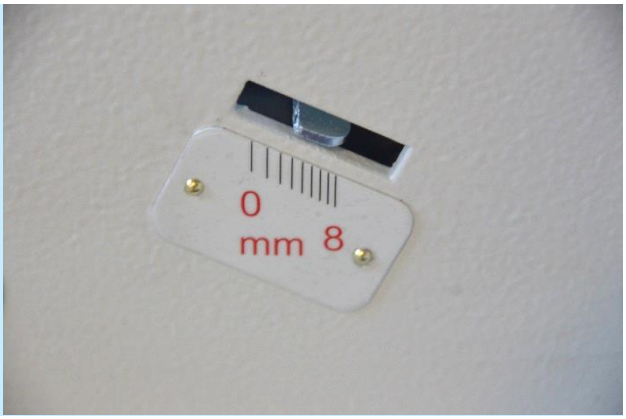
Celui-ci se trouve au centre et est équipé des fonctionnalités suivantes :

- Un bouton de démarrage/d'arrêt avec lampe témoin
- Un interrupteur pour désactiver le frein moteur avec lampe témoin. La machine ne peut pas être démarrée si le frein est désactivé.
- Un arrêt d'urgence
- Un disjoncteur verrouillable triphasé
- Des boutons-poussoirs pour le réglage en hauteur de la raboteuse (uniquement si cette option est prévue).
- Un jauge d'épaisseur digital électronique (uniquement si cette option est prévue). La version standard de la machine est équipée d'un compteur sico à 0,1 mm précis.



Table d'entrée

La hauteur est réglée à l'aide d'un levier.
L'enlèvement est affiché sur une échelle à aiguille.





Des tables de dégauchissage simultanées

À l'aide d'un levier central, les deux tables se déploient simultanément. Le capot d'aspiration se met automatiquement dans la bonne position.

Tables de dégauchissage déployantes

Pour raboter, les tables de dégauchissage sont déployées.
Un système de sécurité prévient que ces parties replient.





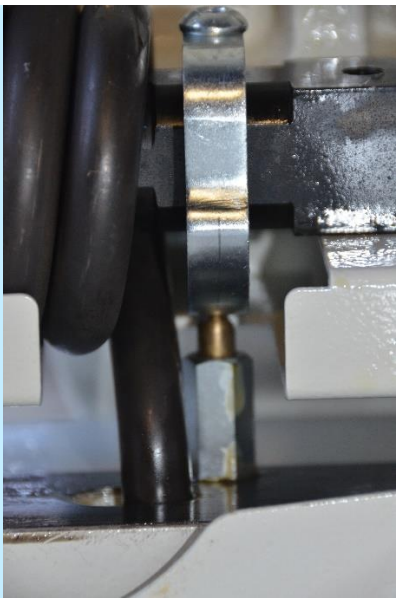
Déploiement des tables de dégauchissage

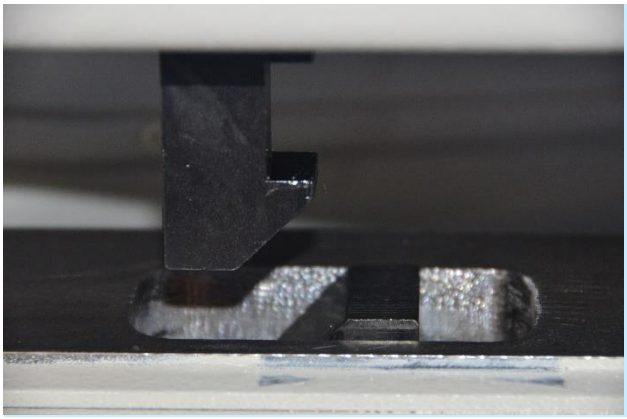
2 ressorts solides portent le poids entier de toute la table de dégauchissage.
Le déploiement est complètement en apesanteur.

Microrupteur

Lors du déploiement des tables de dégauchissage, le moteur ne peut être démarré que si les 2 conditions suivantes sont respectées :

- Les tables de dégauchissage sont entièrement ouvertes et le système de sécurité contre le déploiement est en état de sécurité
- La protection et le capot d'aspiration sont bien positionnés 'raboter'





Repliement des tables de dégauchissage

Le moteur ne peut être démarré qu'après le repliement entier des tables de dégauchissage.
La table d'entrée ainsi que celle de sortie est équipée d'un étau lourd en acier fixant les tables automatiquement.
De cette façon, ces dernières sont toujours raccordées précisément et fermement au point zéro.

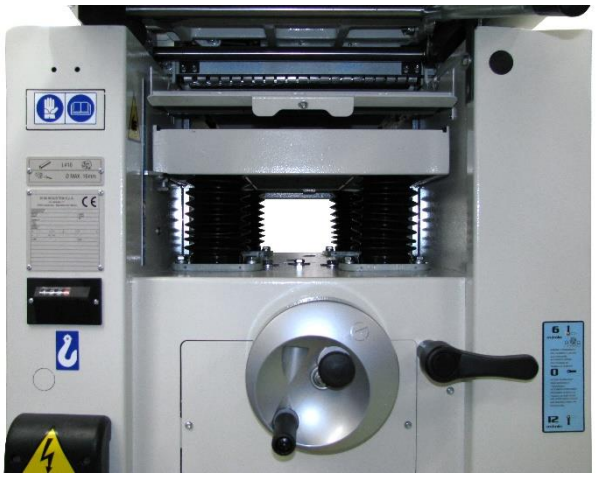


Table de rabotage

4 arbres filetés assurent un réglage précis
et très stable de la table.
En option, celle-ci peut aussi être équipée de
2 rouleaux de table mobiles.

Rabots

L'entraînement adéquat peut être réglé à l'aide de
ce bouton au côté de l'entrée du rabot.





La version standard contient un interrupteur de démarrage/d'arrêt supplémentaire

Quand la machine (lors de la livraison ou plus tard)
est équipée d'une table de perçage, vous pouvez
démarrer le moteur au côté
où cette table est montée.



Table de perçage

En option, les modèles FS sont disponibles avec une table de perçage industrielle.

Guide auxiliaire pour des pièces étroites (en option)

Ce guide étroit supplémentaire se trouve sur le guide de rabot.
Afin de raboter des pièces étroites en toute sécurité, vous pouvez plier ce guide vers le bas.
Ce guide crée un espace supplémentaire pour les mains.





Les degrés de l'angle inséré sont affichés au-dessus du guide.



L'arbre de rabot

La version standard de la machine est équipée d'un arbre de rabot à 4 couteaux. En option, un arbre de rabot Tersa est aussi disponible à 4 couteaux à jeter rapidement échangeables. Devant l'arbre de rabot se trouve un rouleau dentelé et au côté de sortie un rouleau lisse.

Arbre de rabot spirale Xylent (en option)

Equipé de 66 couteaux à jeter et très silencieux.



DONNÉES TECHNIQUES

		SCM MINIMAX FS 41ES	SCM MINIMAX FS 52ES
Largueur de travail utile	mm	520	520
Longueur totale tables d'usinage	mm	2250	2250
Diamètre de l'arbre	mm	120	120
Vitesse de rotation de l'arbre	t/min	5200	5200
4 couteaux	mm	30 x 3 x 520	30 x 3 x 520
Guide dégau en aluminium	mm	1200 x 190	1200 x 190
Inclinaison guide dégau		90° tot -45°	90° à 45°
Hauteur de travail min./max.	mm	3/240	3/240
Vitesse d'avance rabot	m/min	5-8-12-18	5-8-12-18
Diamètre capot d'aspiration dégau	mm	120	120
Diamètre capot d'aspiration rabot	mm	120	120

Cette documentation est purement éducative et pas contraignante.
Pour les données techniques actuelles, veuillez vérifier avec votre vendeur de la région.

Rogiers Vanpoucke NV
H Lebbestraat 150 | BE-8790 Waregem
T: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be | www.rogiers.be



Hoofdzetel - Siège principal

Henri Lebbestraat 150
8790 Waregem

Filiaal - Succursale

Dikberd 46
2200 Herentals





Filiaal - Succursale

Route de Wasseiges 296
5022 Namur



WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION