ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Leadermac

Moulurières 4 faces



LMC
LEADERMAC

Unique en qualité et service

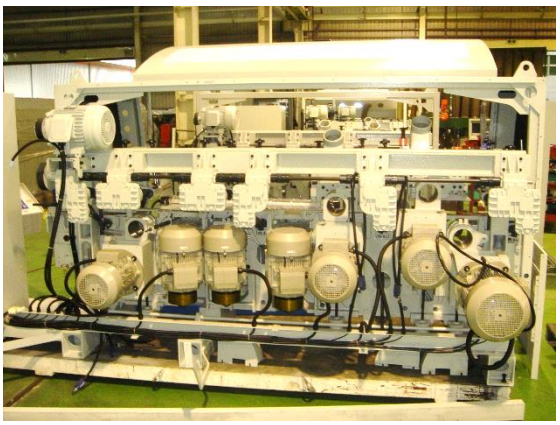
WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION

INFOS GÉNÉRALES

La firme Leadermac existe depuis 1972 et est devenue l'un des constructeurs reconnu réputé et international des moulurières 4 faces.
En 2005, ils ont ouvert un tout nouveau hall de production.
Grâce aussi à leur expérience et recherche en combinaison avec les matériaux de haute qualité, la fiabilité et qualité des machines de LMC sont incomparables.
Chaque année, Leadermac produit à peu près 1100 moulurières 4 faces du modèle Smartmac (max. 24 m/min) jusqu'au modèle Super Thundermac (300 m/min) et avec une largeur de travail de 180 mm jusqu'à plus de 1300 mm.
Des commandes à écran tactile avancées et systèmes d'entrée et de sortie automatiques du bois font partie de la production standard.
Le réseau de vente LMC mondial offre un service rapide (machines et pièces détachées).
Avec Leadermac, vous optez pour fiabilité et une qualité au top.

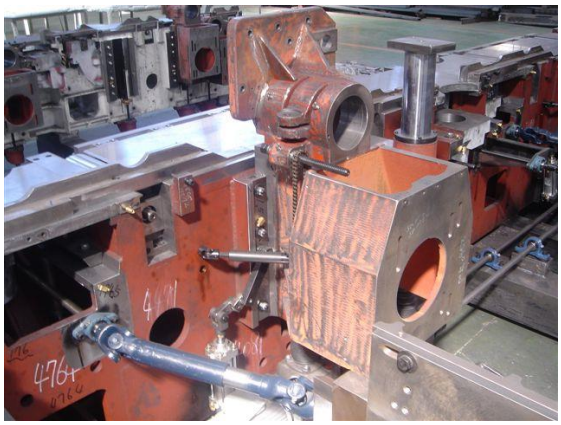


L'expérience, la précision et les composants qualitatifs sont les ingrédients pour un résultat au top.



Moteurs et composants électriques Siemens





Robuste, fiable grâce aux cadres massifs en fonte.





La ligne de production moderne et efficace résulte dans le meilleur rapport qualité-prix.



40.000 m² Hi Tech avec classe



Des tests et formations offrent une garantie optimale

À QUOI FAIRE ATTENTION POUR CHOISIR LA MACHINE LMC IDÉALE?

- Quelle est la bonne capacité de production?
- Quels sont les diamètres d'outils à utiliser?
- Quelle sera la vitesse d'entraînement? 24, 32, 60 ou plus de mètres/min?
    - La vitesse standard d'une LMC HYPERMAC est de 36 mètres/min, mais il est optionnellement possible d'aller plus vite
    - La vitesse standard d'une LMC SPEEDMAC est de 60/80 mètres/min
    - La vitesse d'une THUNDERMAC est de 100/200/300 mètres/min
- De quelle épaisseur de travail aurais-je besoin?
    - La LMC peut raboter jusqu'à une épaisseur de 150 mm, mais optionnellement cette vitesse peut être élevée jusqu'à 200 mm ou plus (300 & 400 mm).
- De quelle largeur de travail aurais-je besoin?
    - La LMC peut raboter jusqu'à une largeur de 230 mm, mais optionnellement cette vitesse peut être élevée jusqu'à 300 mm ou plus.
    - La PLANERMAC commence à 450 mm et peut raboter jusqu'à une largeur de 1300 mm.
- De combien d'arbres et de quelle configuration d'arbres aurais-je besoin?
    - Les arbres inclinables, sont-elles nécessaires?
    - Arbre dégau universelle
- De combien de puissance moteur aurais-je besoin?
    - Plus de CH est nécessaire quand il y a:
        - Un dégau plus large
        - Une vitesse d'entraînement plus haute
        - Des types de bois plus solides
- De quel diamètre d'arbre aurais-je besoin?
    - 40 ou 50 mm?
- Comment pourrais-je déterminer la longueur de la table d'entrée?
    - Table courte quand la machine est équipée d'une automatisation d'entrée
    - Table longue pour la menuiserie et le dégauchissage de pièces longues
- Pour quelle table opterais-je?
    - Table standard égale
    - Rainures
        - Pour raboter des pièces courtes ou comme aide pour raboter des pièces courbées parfaitement droite.
- Quelles sont les commandes d'arbre possibles?
    - Un arbre de largeur automatiquement réglable pour des largeurs flottantes
        - Ainsi vous pourrez entrer différentes largeurs successivement
    - Commande à CN sur le réglage radial et axial (via le logiciel)
    - Commande NON-CN sur le réglage radial et axial
        - Réglé manuellement et avec clavier digital commandé par le logiciel
    - Une combinaison de commandes à CN et NON-CN aide à régler les machines plus vite et efficace
        - Il est possible de mettre différents profils l'un à côté/sur l'autre et de les commander, ainsi l'échange d'outils n'est plus nécessaire
- Réglage rapide du presseur d'entrée et de sortie pour chaque arbre dégau
    - Vous pouvez équiper ces presseurs d'un réglage digital sico AP10 pour régler tout parfaitement à l'aide d'un volant à main
- Arbre universel (plutôt en arrière)
    - Peut être placé à gauche, à droite, en-dessous ou en angle
    - Moins stable qu'un arbre fixe

- Arbres dégau inclinables
  - En option: arbre vertical en version inclinable à 5 ou 45 degrés
  - De quelle vitesse de rotation aurais-je besoin pour l'arbre dégau?
    - 6000, 7200 ou 8000 rpm?
    - Plus haute est la vitesse de rotation, plus vite et mieux sera le résultat
- Est-il important de pouvoir scier? Opterais-je pour une scie plurielle?
  - Serait le but d'utiliser l'arbre horizontal inférieur comme scie plurielle?
    - Prévoir une plaque perforée entre les scies + système anti-recul (voir ci-dessous)
    - Adapter la puissance moteur à 1 CH par cm (épaisseur) x le nombre de scies
  - Avec cette option il est recommandé d'opter pour une table adaptée avec des pièces. Ainsi les scies pourront passer entre les pièces et la table ne sera pas interrompue.
- Boîte électrique
  - Où voudrais-je la placer?
    - Irai-je l'attacher à la machine?
    - Boîte séparée avec câbles de 3, 5 ou 8 mètres possible
    - Attachée à la machine prévue de bras orientables
- Arbres à fixation rapide HSK 80 F
  - Intéressant quand vous échangez plusieurs profils chaque jour.
  - ATTENTION: pas possible de faire le meulage pour ces têtes vous-même, sauf si la machine est adaptée
  - Avec ces arbres, des outils adaptés sont nécessaires
  - ATTENTION: Vous ne pouvez pas combiner des arbres HSK avec des contre-appuis
- Écrous de serrage Quick
  - Intéressant car ainsi vous pourrez changer d'outil en peu de temps
  - Cette option n'est pas possible quand les arbres horizontaux sont équipés de contre-appuis hydrauliques
- Contre-appuis
  - Se trouvent au bout de l'arbre
  - Les contre-appuis se serrent autour de l'arbre dégau
  - Donnent plus de stabilité et donc un meilleur résultat dégau fin
  - Est recommandé pour des largeurs dégau à partir de 250 mm
- Tables densimétriques
  - La plaque dégau est équipée d'ouvertures par lesquelles passe l'air comprimé
  - Afin que le bois glisse mieux sur la plaque dégau
  - OPTION SUPPLÉMENTAIRE: Pneumatic Air Controlled By Row
    - Afin de commander 1 ou plus de lignes selon la largeur du bois
- Des arbres verticaux en face l'un de l'autre pour défonçage horizontal
  - ATTENTION: système de refroidissement + système de graissage de scies nécessaires!
  - Recommandé d'opter pour une commande à CN sur le déplacement radial des deux arbres
- Clutch Feed Roller: premier rouleau d'entrée suspendu entraîné et adapté
  - Recommandé pour l'entrée automatique du bois. Ainsi le bois se place plus vite contre le rouleau d'entrée que la vitesse réglée de la dégauchisseuse,
  - et le rouleau d'entrée a une durée de vie prolongée
- Table avec pièce en matière synthétique sous l'arbre supérieur
  - Quand vous désirez monter des scies sur l'arbre supérieur horizontal
  - Où vous désirez scier, la table doit être équipée d'une plaque en matière synthétique
- Anti-rebond
  - Nécessaire pour l'arbre avec lequel vous sciez, pour que le bois ne puisse pas retourner

- Aussi possible en version pneumatique. Ainsi vous pourrez ouvrir la sécurité quand elle n'est pas utilisée.

- Boîte diamètre 70 mm avec rainure
  - Ceci est un arbre de scie pour monter des scies et pour vite monter et démonter la totalité
- Isolation acoustique avec plaque en acier perforée (voir ci-dessous)
  - Isolation couverte d'une plaque en acier perforée.
    - Ainsi les poussières ne collent plus à l'isolation
    - Meilleure insonorisation
  - Prix est de ca. 240 euros pour chaque arbre
- Courroie crantée pour entraînement d'arbre
  - Donne plus de traction
  - Produit un peu plus de bruit
  - Recommandé pour le travail lourd, sur des arbres standard
- Rangement d'arbres
  - Quand le rangement d'arbres standard n'est pas applicable sur votre travail, il est possible de l'adapter à votre application.
  - Généralement utilisé sur les arbres dégau horizontaux
- Jointers
  - Pierre diamantée se déplaçant de manière manuelle ou motrice pour synchroniser tous les couteaux
  - Aussi utilisés pour appointer les couteaux
- Unités de fraisage à moulurer à haut régime
  - Moteur de fraisage HF à gauche et droite possible
  - Idéales pour créer des rainures/arrondir des coins
- Automatisation
  - Vous désirez une entrée automatique?
  - Vous désirez une sortie automatique avec système de déchargement?
  - Vous désirez relier et emballer du bois dans des petits ou grands paquets?

POSSIBLES OPTIONS POUR LA LMC MOULURIÈRE 4 FACES

- LONGUEUR DE LA TABLE D'ENTRÉE
  Table d'entrée courte pour la mécanisation d'entrée automatique ou table d'entrée de 2 ou 2,5 mètres, afin d'entrer de longues pièces plus facilement.



- OPSP0002 ROTATION D'ARBRE 6000 - 8000 RPM
  Quels sont les arbres que vous désirez faire tourner plus vite pour obtenir une meilleure finition lors de grandes vitesses d'entraînement?
- OPSP0179 ROULEAUX D'ENTRÉE POUR USAGE LOURD
  2 rouleaux d'entrée diamètre 205 mm avec commande pneumatique.



Cette option est donc équipée de presseurs suspendus pneumatiques plus lourds:



- OPSP0952 CHROME TREMPÉ guide d'entrée
  Meilleur glissage + moins d'usure
- OPSP0934 SYSTÈME D'AIR PNEUMATIQUE dans la table
  Ainsi l'air comprimé soufflera entre le bois et la table afin d'améliorer le glissement du bois sur la table.
- OPSP0593 PREMIER ROULEAU commandé par cellule photoélectrique
  Le rouleau descend quand le bois se trouve en-dessous.
  Grâce à ceci il n'y aura pas de coups durs contre le rouleau d'entrée quand une pièce de bois l'accroche.
- OPSP0418 CHROME TREMPÉ EXTRÉMITÉS D'ARBRE EXTÉRIEURES
  Ceci est recommandé pour tous les arbres sur lesquels un contre-appui sera appliqué.
  De cette manière l'usure des extrémités d'arbre à cause de l'enlèvement régulier des contre-appuis sera limitée.
- MOTEURS IE3

En Europe la machine doit être équipée de MOTEURS IE3 (Siemens) avec un rendement plus élevé.
Ces moteurs consument également moins d'énergie.



- OPSP0729 FREIN INVERSEUR DE L'ARBRE au lieu de freins à disques.
  Il n'y aura pas d'usure sur ce système de frein.
  Ainsi vous n'aurez jamais des problèmes avec l'usure des freins à disques. Les arbres peuvent être entraînés de manière électrique ou à l'aide d'un variateur de fréquence.
- OPSP0403 ÉCRAN TACTILE MOBILE
  Réglable inclinable La commande se trouve en haut.



- OPSP0063 INTERLOCK
  Afin de connecter le système d'entrée à l'arrêt d'urgence de la moulurière 4 faces.
- OPSP0185 COURROIE CRANTÉE
  Plus de traction. Recommandée quand il y a par exemple 20 CH sur la raboteuse.
- OPSP0322 ÉCROU DE SERRAGE RAPIDE
  Sur un arbre standard de 40 ou 50 mm.
  Vous pouvez desserrer cet écrou en quelques secondes pour vite échanger les têtes.

- OPH0688 ARBRES HSK 80
  Arbres à fixation rapide avec élasticité de 3400 kg et vitesse de rotation jusqu'à 10.000 rpm.
  En plus, il faut aussi régler les arbres OPH0478.
- OPSP0717 + 715 REVÊTEMENT TCT POUR BRISE-COPEAUX
  Tiraillements réservés devant et derrière tous les arbres.
  Celui-ci fonctionne plus longtemps que la version en acier standard. Idéal pour des types de bois solides.
- OPSP0448 BLOCAGE PNEUMATIQUE POUR DES SUPPORTS CONTRE-APPUIS HYDRAULIQUES
  Quand vous réglez la hauteur d'arbres horizontaux équipés d'un contre-appui, vous pouvez déconnecter l'étrier du contre-appui pneumatiquement. Quand la machine est équipée d'une commande, celle-ci sera d'abord déconnectée avant de régler l'arbre radialement.
- OPSP0346 JOINTER AVEC MOTEUR SERVO
  Les jointers fonctionnent automatiquement à l'aide d'un moteur et vis à billes. Lors de chaque passage, les jointers descendent avec la bonne passe. Ainsi vous pourrez mettre le diamètre de tous les couteaux de la tête rabot parfaitement égal.
- OPSPO686 RÉGLAGE RADIAL À CN + POSSIBLE RÉGLAGE AXIAL
  Commande à CN pour régler les arbres radiaux ou axiaux désirés.
  Après l'appel d'un programme, les arbres se mettent automatiquement à la bonne position.
- OPSP0688 RÉGLAGE RADIAL NON-CN
  Déplacement manuel à l'aide d'un vis à billes.
  Vous pouvez vérifier et régler la dimension (voir ci-dessous), voir le sens de rotation ainsi que la lumière verte indiquant quand l'arbre est positionné.



Les données de la commande NON-CN viennent de la commande par ordinateur.

- OPSP0689 RÉGLAGE AXIAL À COMMANDE NON-CN

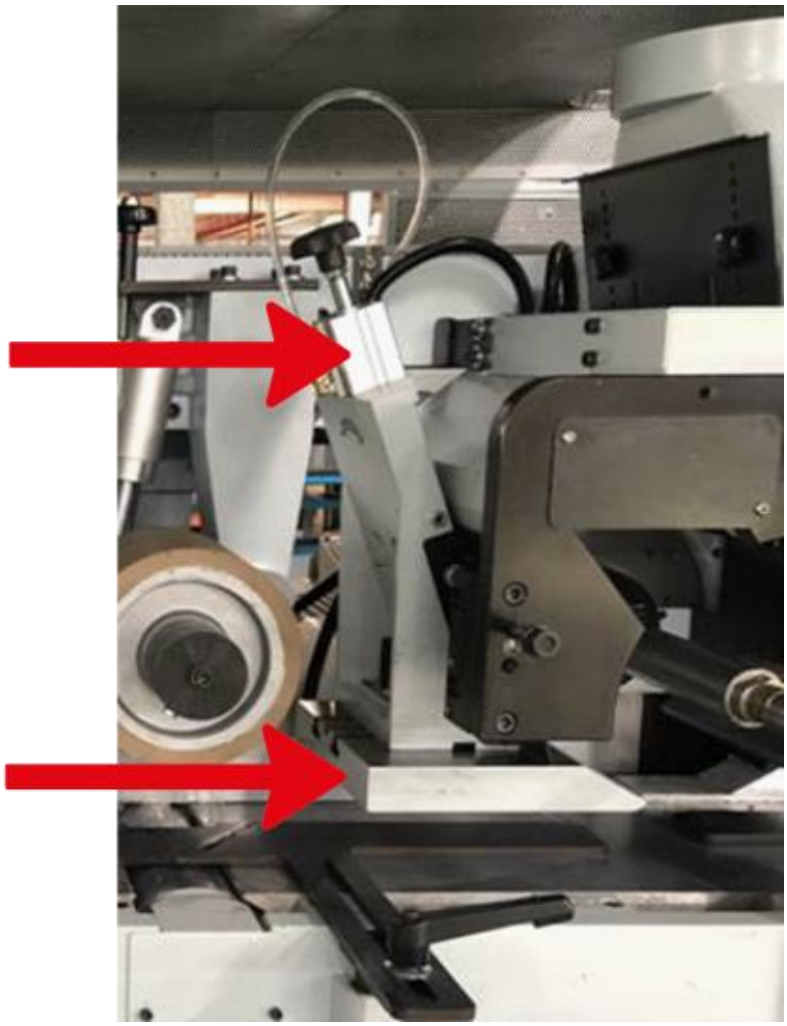


Idem point précédent mais pour la version axiale.

- OPT0847 COMMAND NON-CN AVEC RÉGLAGE DE L'ANGLE UNIVERSEL
  Encodeur + Écran LCD 3.5"

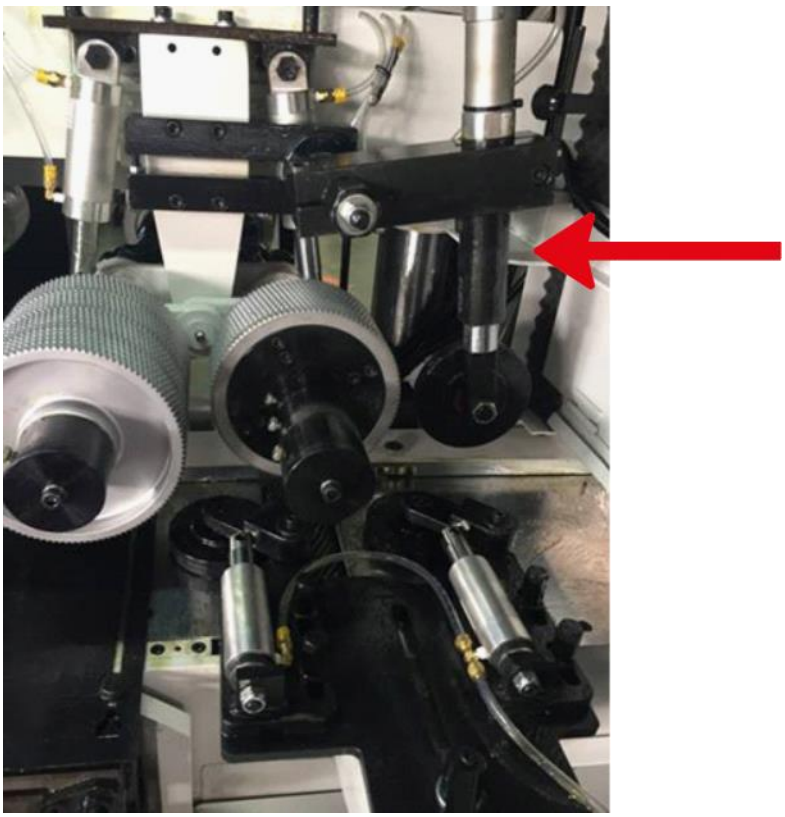


- OPSP0004 PATIN DE PRESSION PNEUMATIQUE SUR L'ARBRE SUPÉRIEUR

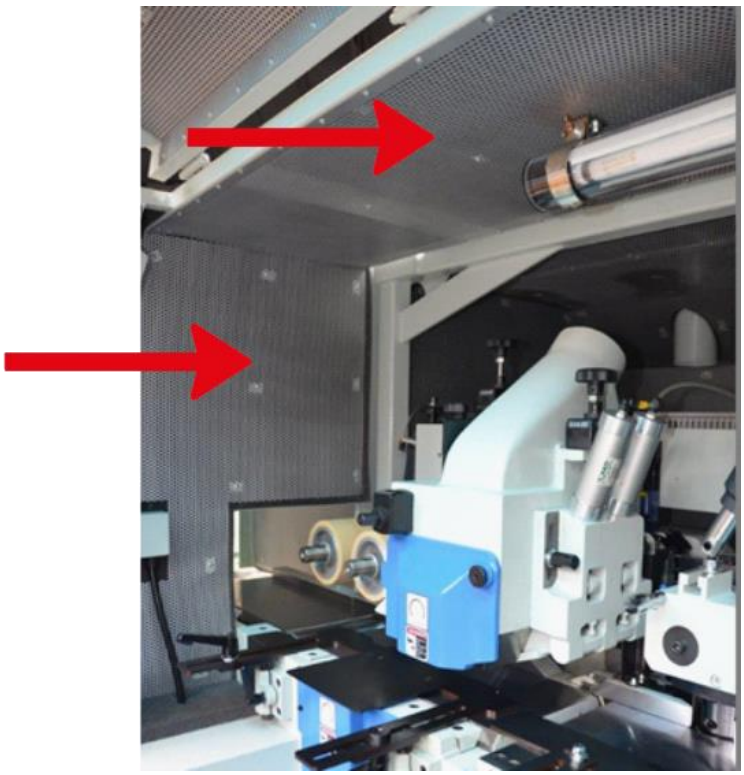


Commande pneumatique du presseur de sortie sur l'arbre horizontal suspendu.

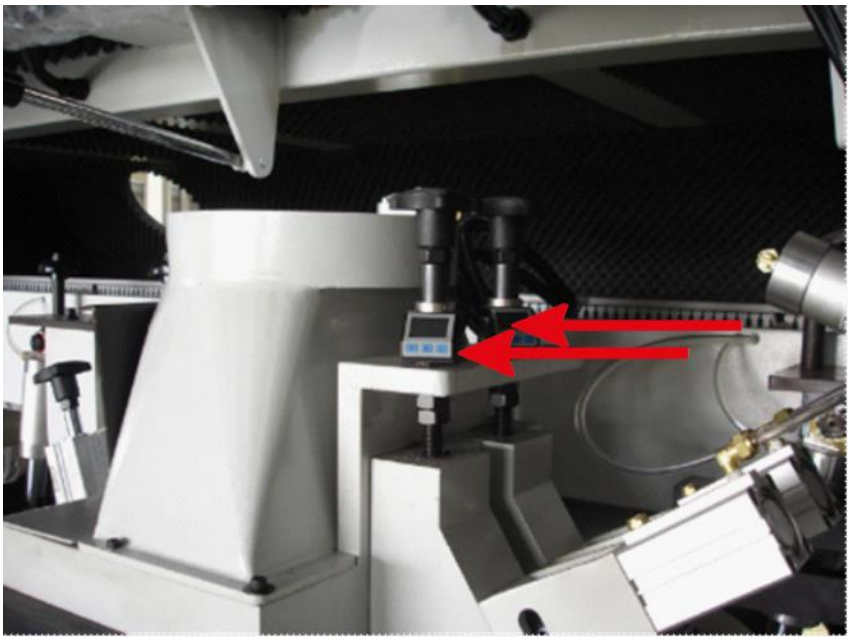
- OPSP0119 PRESSEUR PNEUMATIQUE SUPPLÉMENTAIRE pour le premier rouleau entraîné



- OPSP0265 INSONORATION AVEC TREILLIS ARMÉ EN ACIER
  Insonorisation derrière un revêtement perforé en acier.
  Ainsi cela reste toujours en bon état et les poussières ne collent pas.

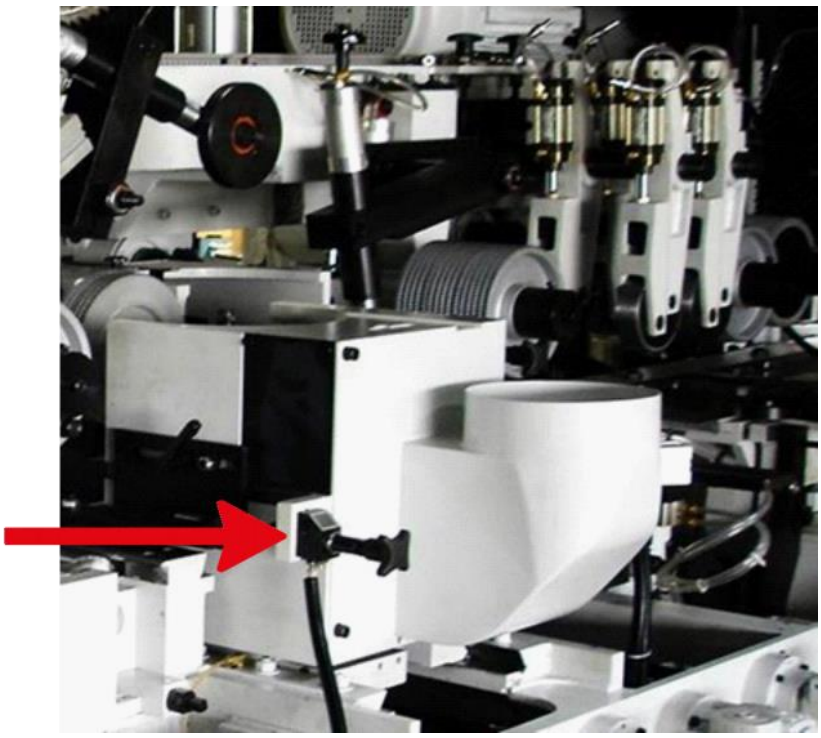


- OPSP0914 SICO AP10 ÉCRAN LED POUR PATIN DE PRESSION ARBRE SUPÉRIEUR
  Idéal pour régler la hauteur du patin de pression précisément.
- OPSP0913 SICO AP 10 ÉCRAN POUR BRISE-COPEAU ARBRE SUPÉRIEUR



Idéal pour régler la hauteur des brise-copeaux précisément.

- OPSP0954 ÉCRAN LED SICO AP10 POUR GUIDE DERRIÈRE L'ARBRE À GAUCHE
  Idéal pour régler le guide de sortie des arbres à gauche précisément.

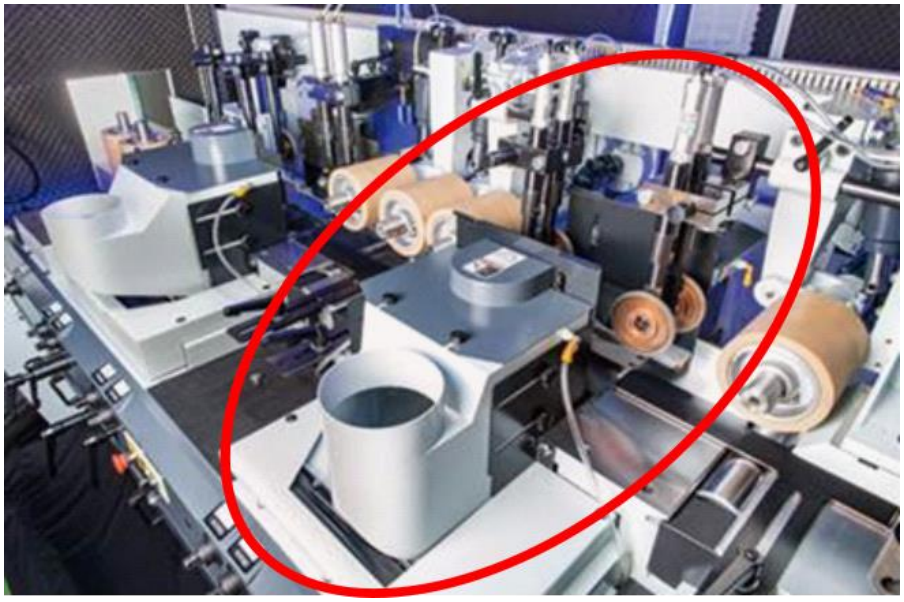


- DIAMÈTRE D'ARBRE 40 OU 50 MM
  Si 50 mm, vous pouvez utiliser les outils de la toupie-fraiseuse.
  Un arbre de 50 mm est aussi plus stable.
- OPT0065 ANTI-REBOND

Pour séparer. Nécessaire quand vous sciez sur l'arbre horizontal.
Grâce à cet anti-rebond, les scies ne projetteront plus le bois.



- OPT0351 ANTI-REBOND PNEUMATIQUE
  Idem comme le système susmentionné, mais cette version peut être déconnectée pneumatiquement et placée juste devant l'arbre de scie.
- OPT0308 ARBRE VERTICAL À GAUCHE ET À DROITE



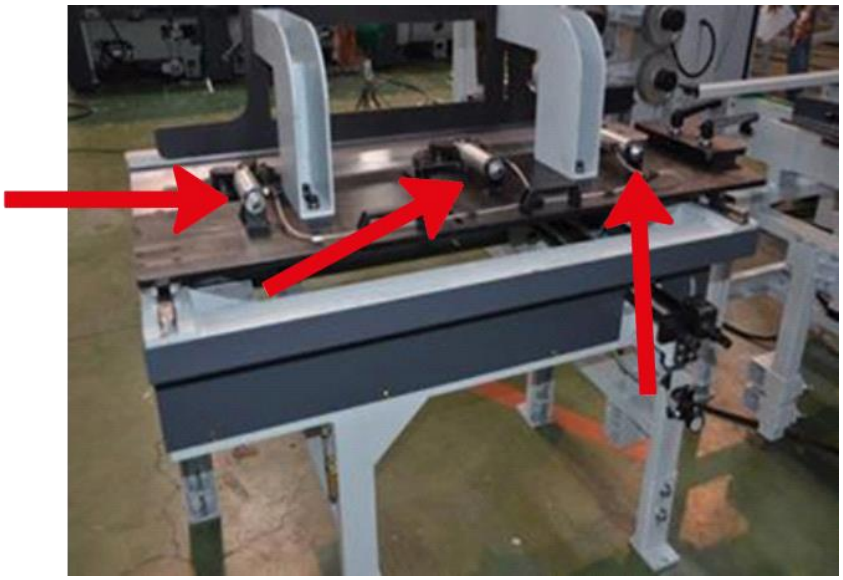
Ceci est un séparateur. Les 2 arbres verticaux presque face à face sont équipés de scies pour séparer le bois en largeur*.
Ci-joint les options suivantes:

- OPT0575 SYSTÈME DE GRAISSAGE: vaporise une lubrifiant sur les lames de scie pour réduire la friction.
- OPT0309 SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT: pour refroidir les arbres de scie et scies et éviter l'oscillation des scies.

*Des couteaux diviseurs et entretoises sont nécessaires pour tenir le bois à scier ouvert quand il passe les scies (voir ci-dessous).

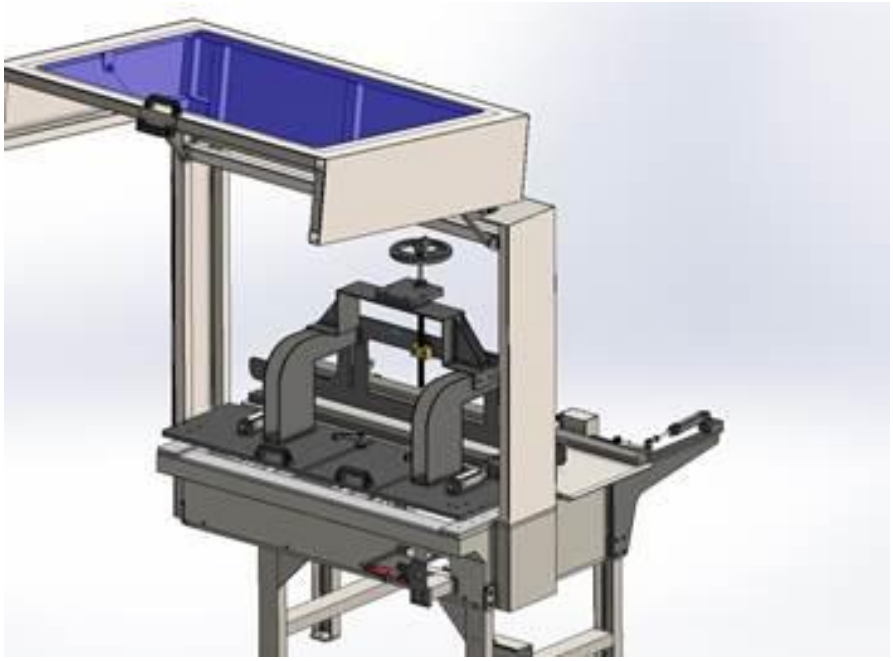


- OPT0325 DES ROULEAUX DE SORTIE ENTRAÎNÉS SUPPLÉMENTAIRES EN HAUT ET EN BAS Dans la table et en haut pour créer une meilleure traction.
- OPF01-0034 3 ROULEAUX DE PRESSION PNEUMATIQUES



Uniquement possible si la machine est équipée d'une table d'entrée automatique de FEEDMAC.

- OPF01-0040 PROTECTION DE SÉCURITÉ POUR LA TABLE D'ENTRÉE
  Uniquement chez l'option FEEDMAC. En version standard, celle-ci est équipée d'une protection fixe métallique.

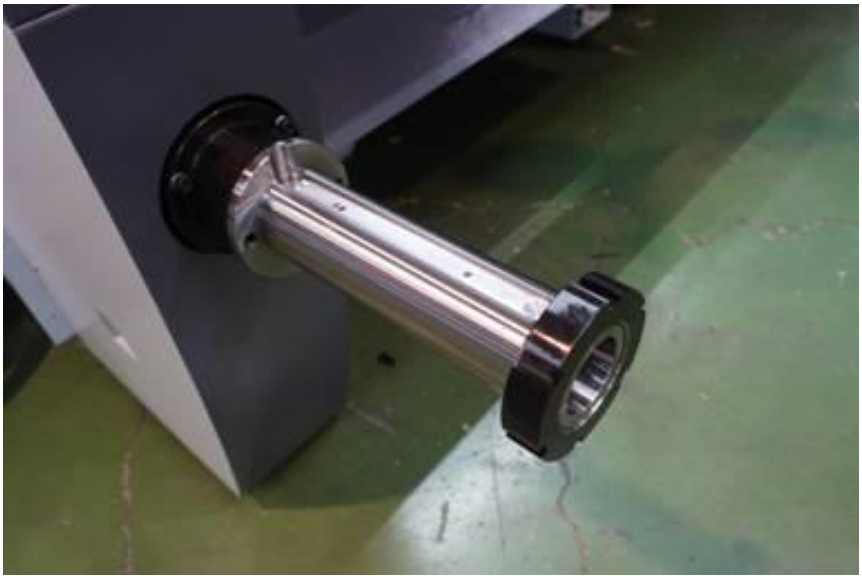


- OPF01-0036 RÉGLAGE AUTOMATIQUE DE LA HAUTEUR DU ROULEAU D'ENTRÉE SUPÉRIEUR



En version standard, la FEEDMAC est équipée de 2+2 rouleaux d'entrée avec réglage manuel des 2 rouleaux d'entrée supérieurs. Avec cette option, vous aurez un réglage moteur de l'épaisseur et une commande par l'ordinateur de la raboteuse.

- OPT0109 BOÎTE diamètre 70 mm avec 2 rainures
  Nécessaire quand vous sciez sur l'arbre horizontal. Ci-dessus vous pouvez monter toutes les scies au préalable avec les entretoises désirées.



- OPT0381 COMPTEUR pour monter sur la machine
  Ci-dessous vous voyez une version avec compteur sico intégré.



- OPT0310 COMPTEUR sur le panneau de commande
  Cette version enverra le nombre de mètres rabotés à la commande de la machine.







POSSIBLES OPTIONS SUPPLÉMENTAIRES POUR LA LMC MOULURIÈRE 4 FACES

- Raboter des structures



Les arbres peuvent être commandés axialement pour raboter des courbes.
Les arbres peuvent être commandés radialement pour raboter avec effet ondulé.

- Des fraisages spécifiques intérieurs



Les machines peuvent contenir un ou plus de moteurs de fraisage HF et sont équipées d'une pince de serrage conique pour l'usage de fraiseuses à queue avec queue de 8/10/12/16 mm.
Celles-ci sont réglable sous angle et peuvent être placées à G ou à D.
Avec cette option il faut tenir compte que la maximum vitesse rabot dépend de la maximum vitesse d'entraînement des outils.
Pour un tel fraisage aussi l'arbre universel peut être utilisé, avec des arbres de fixation rapide HSK ou non.

PROTECTION

Nos machines sont 100% homologuées CE par un organisme d'inspection agréé et sont équipées:

- D'un certificat CE valable signé par le fabricant
- D'un manuel CE dans la langue de l'utilisateur
- D'une plaque signalétique CE avec mention d'entre autres le nom, fabricant, numéro de machine, voltage, ampère, modèle et poids
- Toutes les prescriptions des organes de service sont dans la langue de l'utilisateur
- D'un panneau de commande avec:
    - arrêt d'urgence, rouge/jaune et à réarmer après usage
    - contacteur de démarrage, en couleur verte et rangement encastré
    - boutons d'arrêts rouge
    - interrupteur principal activé/non-activé avec contact à clé et témoin lumineux
    - contact à clé run/setup afin de pourvoir régler la machine d'une manière CE et sûre avec la porte ouverte
    - contact à clé: ouvrir les freins des moteurs pour l'échange d'outils et les réglages - avec ce contacteur sur 'frein ouvert', la machine ne peut pas démarrer (CE)
    - sélecteur pour l'entraînement automatique ou à pieds - ainsi les rouleaux ne fonctionnent pendant une seconde qu'après une impulsion, idéal lors du réglage de la machine
- Protection électrique:
    - Dispositif de surveillance de la pression avec commutateur reset - lors de l'enlèvement d'assez de pression disponible, la machine se met en sécurité et s'arrête comme un arrêt d'urgence - pour redémarrer, un commutateur de réarmement du dispositif de surveillance de la pression est prévu

    - micro-interrupteur de sécurité sur la porte d'échange d'outils et sur la porte en arrière (s'il y a une porte selon le modèle)
    - Éclairage spécifique antipoussière et anti-éclaboussure intégré dans la cabine de sécurité - interrupteur activé/désactivé sur le panneau de commande
    - deuxième module de commande partagé au niveau de la zone de réglage des groupes - aussi prévu d'un arrêt d'urgence supplémentaire
    - Moteur de frein selon CE (Siemens) - par inverseur
- boîte électrique selon CE avec:
    - câblage numéroté (à retrouver sur les schémas électriques)
    - boîte IP 54 peut seulement être ouverte à l'aide d'une clé de sécurité spécifique
    - interrupteur principal triphasé sur la porte de la boîte - la porte peut seulement ouvrir s'il est désactivé - est aussi verrouillable
    - fusibles automatiques pour la protection contre court-circuit des composants
    - sécurités thermiques pour la protection contre la surcharge des moteurs
    - commande à faible tension par transformateur de découplage
    - démarrage/arrêt étoile-triangle automatique (ou soft start) pour les moteurs démarrage/arrêt
    - avertissement dangers selon CE
    - porte et boîte avec mise à la terre selon les normes
    - min/max protection de tension
- Protections mécaniques:
    - la machine complète est intégrée dans une cabine de sécurité solide et ergonomique - celle-ci protège toutes les parties dangereuses contre contact (CE)
    - hublot de contrôle à l'entrée et au côté de la machine en matériel homologué CE
    - les protections et systèmes nécessaires sont prévus pour éviter que l'opérateur serre ses mains entre les parties mécaniques.
    - dans la cabine de sécurité toutes les têtes rabot sont extrêmement protégées avec des plaques de protection mécaniques
    - boîte de protection dépassant supplémentaire à l'entrée et la sortie et équipée de bandes de sécurité transparentes de manière que toutes les ouvertures autour du bois inséré sont protégées
    - grâce à une unité de graissage centrale, l'opérateur n'est plus obligé de se serrer partout pour graisser
    - tous les éléments de commande mécaniques qui lors du fonctionnement général, devraient être réglable, se trouvent en dehors de la cabine de sécurité et donc en dehors de la zone de danger - aussi les affichages 'sico' adaptés (0,1 mm) se trouvent en dehors de la cabine
    - 2 cylindres de gaz protègent contre la fermeture de la porte de sécurité d'échange d'outils
- mention sur la machines des:
    - instructions de sécurité
    - labels de sécurité qui vous obligent à porter les matériaux de protection nécessaires
    - labels d'interdiction qui vous interdisent à faire des actions dangereuses
- émission de poussières selon CE
- production de bruit selon CE
    - la machine est équipée d'isolation contre le bruit - aussi les portes et l'entrée et la sortie sont équipées de systèmes insonorisés supplémentaires

Cette documentation est purement éducative et pas contraignante.
Pour les données techniques actuelles, veuillez vérifier avec votre vendeur de la région.

Rogiers Vanpoucke nv/sa
H Lebbestraat 150 | BE-8790 Waregem
| T: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be | www.rogiers.be



Hoofdzetel - Siège principal

Henri Lebbestraat 150
8790 Waregem

Filiaal - Succursale

Dikberd 46
2200 Herentals





Filiaal - Succursale

Route de Wasseiges 296
5022 Namur



WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION