ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Centauro Gold Line

Déligneuse pour le bois massif



centauro®

Unique en qualité et service

WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION

Avantages déligneuse pour le bois massif
SL GOLD LINE – CENTAURO

La Centauro est une grande entreprise européenne bien organisée. Les établissements couvrent une superficie de 25.000 m2 et Centauro SpA emploie plus de 100 salariés. L'entreprise existe depuis 1946. Leur spécialité est la production de scies à ruban, déligneuses pour le bois massif, tours à bois, fraiseuses à CN et mortaiseuses.
Leur production est autogérée par un bureau technique, une fonderie, des centres de machines, un atelier de montage. Egalement le câblage des armoires électriques est réalisé dans les établissements Centauro même.
Quant au service : vu leur propre production, toutes les pièces sont livrables de stock.
Nous vendons la machine **SL GOLD LINE** depuis plus de 30 années.
C'est une machine très stable et robuste garantissant une grande fiabilité.

GOLD LINE :
La machine est construite d'un châssis monobloc très fort, en d'autres paroles elle est réalisée en une pièce. Le châssis est fini complètement en une fois sur un centre d'usinage à CN de manière que tous les forages, filets, surfaces fraisées se trouvent toujours à la bonne position, ce qui favorise la précision et la durée de vie.

Structure modulaire:
La base de la machine est construite de tubes robustes en acier soudés de 1000 x 650 mm et d'une longueur de 1,8 m.
Grâce à cette base, la machine garantit la structure la plus forte comparée à toutes les autres marques.
Le chariot de l'unité de coupe court sur 2 guides en acier massif avec un diamètre de 40 mm.
Cela garantit de la stabilité et précision pendant toute la durée de vie de la machine.

Guide de coupe :
Celui-ci se trouve sur le côté postérieur de la machine et sur toute la course de coupe. Il est très stable et précis.
L'entraînement se passe par 2 vis à billes sur les côtés de la machine.
Un moteur de réduction central garantit un mouvement parallèle.
Au milieu, le guide de coupe repose sur plusieurs blocs coulissants en téflon pour un mouvement souple et facile à entretenir.

Table de travail :
La table de travail est prévue de plaques de glissement en matière synthétique sur toute la longueur.
Celles-ci sont résistantes aux chocs et facilitent l'entrée de pièces à travailler dans la machine.
Les côtés de ces plaques de glissement sont de formes coniques. Entre les surfaces coniques de 2 plaques de glissement, les plaques à billes optionnelles peuvent être positionnées.
Si la machine est pourvue de plusieurs plaques de glissement, cela facilitera le positionnement des pièces très lourdes.

Entraînement à double chaîne :
Tout comme sur une moto, également pour la Gold Line est munie d'une chaîne et motoréducteur pour l'entraînement de l'unité de coupe.
2 chaînes industrielles sont mises l'une à côté de l'autre pour garantir la force de traction et pour éviter des défaillances.
La largeur totale des chaînes est de 35 mm.

Panneau de commande :
Le panneau de commande peut être positionné sur toute la longueur de la machine.
A partir de ce panneau, il est possible de gérer le tout :
- Écran tactile pour le réglage des dimensions et des programmes
- Porte USB

- Potentiomètre pour le réglage de la vitesse maximale
- Manche à balai pour le réglage manuel du guide latéral
- Start/stop du moteur de la lame à démarrage étoile/triangle automatique
- Sélecteur pour les 3 épaisseurs de coupe réglables
- Interrupteur ON-OFF pour le laser
- Interrupteur général
- Interrupteur à clé pour le changement de la lame

Contrôle écran tactile:
L'écran tactile est du type Smart Vision (www.elconelectronica.it) de la marque ELCON, qui est une grande entreprise spécialisée.
En exécution standard, la machine est prévue d'un panneau de commande supérieur qui peut être déplacé sur toute la longueur de la machine sur un rail.
Egalement le PLC est de la marque ELCON.

Laser (en option) :
Le laser est de la marque Z-Laser d'Allemagne.

Pédale :
Pour effectuer la coupe, il ne faut qu'appuyer sur la pédale.
La lame monte automatiquement vers l'épaisseur réglée et commence la coupe.
Plus vous appuyer sur la pédale, plus rapidement la machine coupera.
Un système de mesurage détecte une surcharge éventuelle de la lame et une coupe trop rapide.
Automatiquement ce système arrêtera la coupe ou réduira de moitié la vitesse d'avancement.

Pinces :
En option, la machine est disponible avec un presseur pneumatique d'une longueur de 3m.
Durant la coupe, ce presseur bloquera le bois sur les deux côtés de la lame, ce que est idéal pour le sciage délicat ou pour couper des bandes plus petites ou étroites.

Cylindres pneumatiques:
La barre de protection peut être pourvue de presseurs pneumatiques. Le nombre et la position peut être adapté à la situation du client.

Applications spéciales :
Ils existent encore plusieurs options pour améliorer la machine:
- Étriers à onglet: ces étriers peuvent être mis entre les plaques coniques en matière synthétique sur le côté frontal – après le réglage de l'angle, il est possible de mettre la pièce à travailler sur ces étriers et de couper en onglet le bois massif
- Table de prolongement : sur l'entrée de la machine il est possible d'installer une ou plusieurs tables de prolongement pour créer une surface d'entrée plus grande – dimensions 500 x 1000 mm
Attention: pour pouvoir fixer les tables de prolongement, il faut ajouter obligatoirement l'option "étrier de montage"
- Table de prolongement avec guide: cette option est idéale pour effectuer des coupes transversales sur les pièces à travailler
- Table de prolongement avec butée à onglet : idéale pour les coupes transversales et la coupe en onglet

Aspiration :
Le châssis de la CENTAURO GOLD LINE est pourvu d'un système d'aspiration intégré pour pouvoir aspirer la sciure d'une bonne façon sur toute la longueur de la course de coupe.
Également, la barre de protection est munie d'un raccordement de 200 mm.

Sécurité :
La CENTAURO GOLD LINE est conforme aux normes CE et pourvue de toutes les protections obligées par la loi.

Avant le début de la coupe, la barre de protection protègera toute la longueur de coupe. Les bandes de protection transparentes ferment automatiquement toutes les ouvertures devant et derrière la pièce à travailler.
En option, une clôture totale est possible. Dans ce cas, le côté arrière de la machine est complètement fermé et donc idéal pour la sécurité et l'insonorisation.
Pourvue également :
- Protections thermiques pour les moteurs
- dispositif de surveillance de la pression
- câble d'urgence sur toute la longueur de la machine
- contrôle à basse tension parmi transformateur d'isolateur
- déclaration CE de conformité et manuel d'instructions dans la langue de l'utilisateur
- prescriptions de sécurité dans la langue de l'utilisateur



Option 2 presseurs pneumatiques

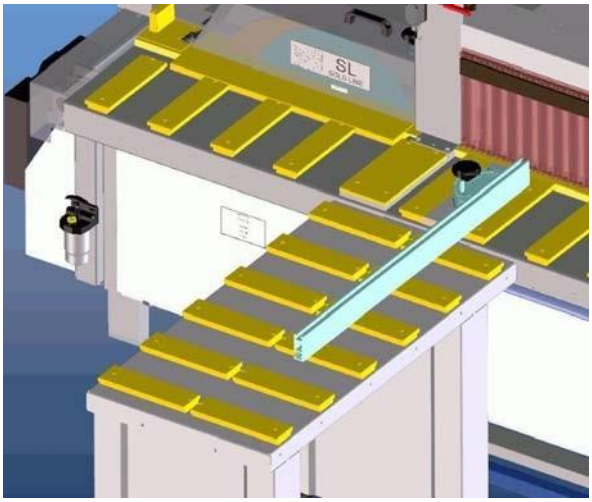


Presseur pneumatique supplémentaire

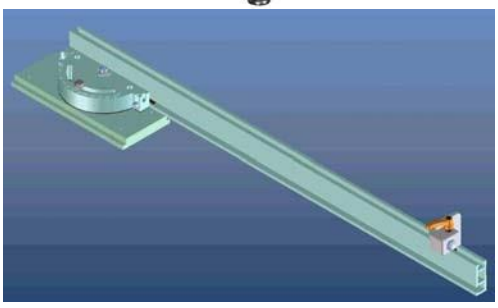
Les panneaux latéraux sont faciles à enlever pour le nettoyage grâce à la structure modulaire



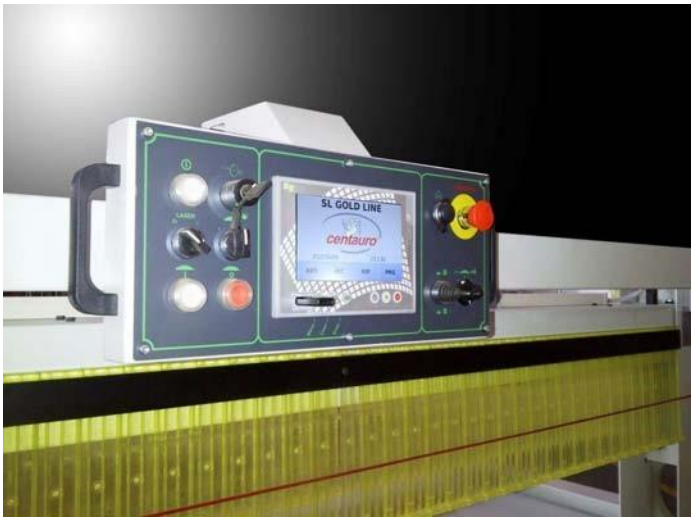
Table de prolongement optionnelle pour la coupe de larges pièces à travailler avec le guide en aluminium ou le guide à onglet







Panneau de commande avec écran tactile, monté sur un rail, transportable sur toute la longueur de la machine.





Presseur pneumatique pour les coupes délicates, longueur 3m.

Mouvement guide latéral parmi 2 vis à billes.



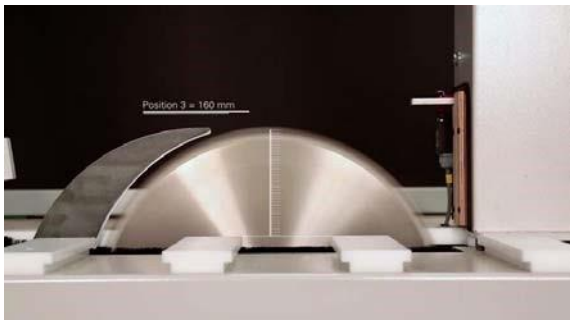


Machine pourvue d’une cabine de protection et insonorisation

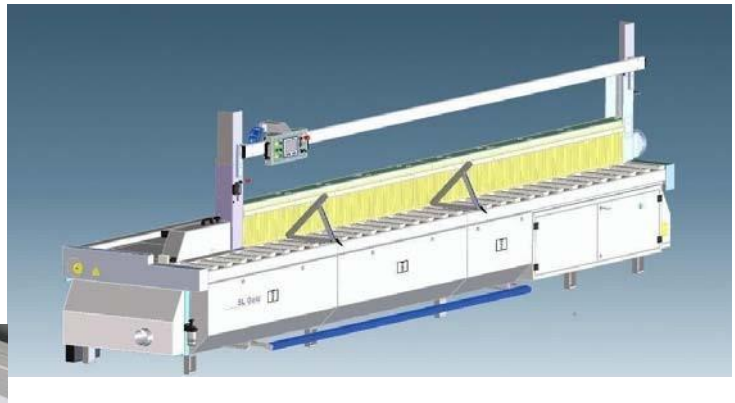
Changement de lame facile

3 hauteurs de coupe réglables



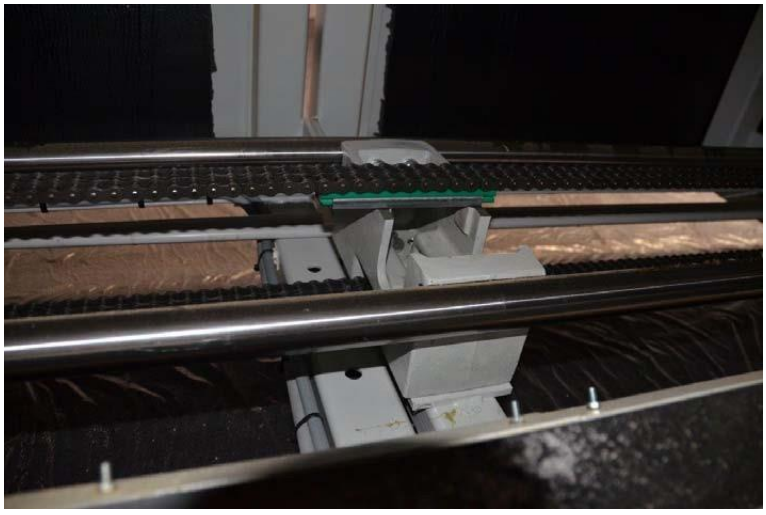


Option, disponible par pièce: supports inclinables pour la coupe inclinable des pièces à travailler.





Plaques de glissement avec billes pour un mouvement facile de pièces lourdes.



Entraînement de l'unité de coupe à double chaîne en acier



Châssis d'une "structure de cage" réalisé en soudure robot.
Il s'agit des blocs modulaires unis de L 1800 B 1000 H 650 mm.
La structure de cage innovatrice garantit une
haute rigidité pour le châssis de 8 m de longueur.
Les guides de l'unité de coupe sont localisées centralement dans la structure de cage.
Portés par des étriers en fonte pour la précision et la linéarité.



ROGIERS
LEADING MACHINES. ULTIMATE SERVICE.

Rogiers Vanpoucke nv/sa
H Lebbestraat 150 | BE-8790 Waregem
| T: +32 56 60 13 45
info@rogiers.be | www.rogiers.be



Hoofdzetel - Siège principal

Henri Lebbestraat 150
8790 Waregem

Filiaal - Succursale

Dikberd 46
2200 Herentals





Filiaal - Succursale

Route de Wasseiges 296
5022 Namur



Unique en qualité et service

WOOD ALU & PVC ADVANCED MATERIALS FINISHING DUST EXTRACTION