déligneuse multiple automatique

Déligneuse multiple à rendement élevé, spécialement étudiée pour une sécurité totale.

class m 3



déligneuse multiple automatique class m 3



		class m 3
Diamètre max. lames	mm	350
Diamètre manchon porte-lames (alésage de la lame)	mm	70
Largeur maxi. entre première et dernière lame	mm	300
Longueur mini. de la pièce	mm	390
Vitesse d'avancement tapis réglable en usinage	m/min	6 ÷ 48
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	18,5 (22) / 50 (60)

Table complète de données techniques à la page 87





Barrières
confort et sécurité



Tapis
précision et efficacité



Manchon Porte-Lames
rapidité et rendement

Pratique, précise, efficace et surtout sûre.

class m 3
groupes opérateurs



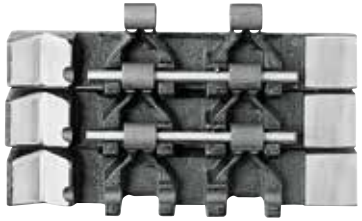
confort et sécurité

Barrières anti-recul des pièces

La déligneuse SCM est équipée de quatre barrières anti-recul des pièces: trois supérieures et une inférieure. Entre les trois barrières supérieures, une rangée à lamelles forme une autre barrière.







précise et efficace

Tapis transporteur

Le tapis de class m 3 est particulièrement robuste et est réalisé par des maillons assemblés directement les uns aux autres sans interposition de chaînes. L'agressivité des maillons et des 4 rouleaux presseurs (2 antérieurs et 2 postérieurs aux lames) empêchent tout mouvement du manchon porte-lames. Ces solutions techniques garantissent une coupe toujours d'excellente qualité et parfaitement rectiligne ce qui implique une réduction assurée des quantités de bois à enlever dans les opérations successives.



pratique et simple à utiliser

Mise au point

Les opérations de mise au point se font avec une rapidité extrême: l'arbre, les rouleaux presseurs et la vitesse d'avance se règlent à l'aide de volants et les différentes mesures sont marquées sur échelles graduées à lecture directe. Le guide en entrée est équipé d'un levier autobloquant et se manœuvre d'une seule main. Le tableau de contrôle centralisé est équipé d'un ampèremètre pour permettre à l'opérateur d'obtenir le meilleur rendement sans surcharger le moteur.



rapide et efficace

Manchon porte-lames

Il se monte rapidement sur l'arbre et se bloque très facilement au moyen d'une clef spéciale. Il est réalisé avec un accouplement conique à la base de l'arbre pour obtenir un meilleur rendement et une durée plus longue des lames.



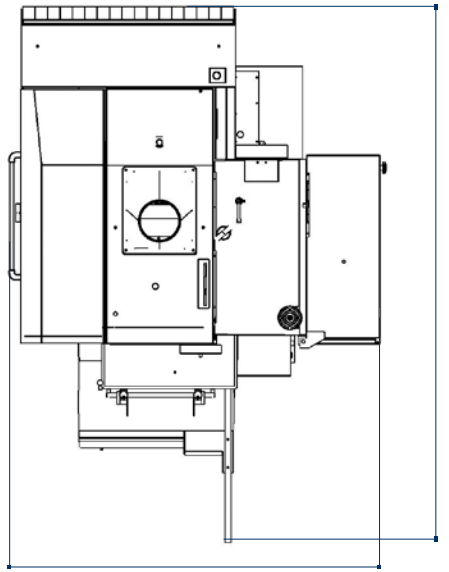
Laser

Référence précise de la ligne. Quelques utilisations typiques:

- délignage de planches irrégulières sans l'aide du guide
- sélection des parties bonnes sur planches avec nœuds ou fentes

(option).

class m 3
dimensions d'encombrement et tables techniques



S Standard
O Option

		class m 3
Diamètre maxi. lames	mm	350
Diamètre mini. lames	mm	200
Diamètre manchon porte-lames (alésage de la lame)	mm	70
Dimensions clés sur manchon porte-lames	mm	20 x 5
Vitesse de rotation lames	t/min	4200
Largeur maxi. entre première et dernière lame	mm	300
Largeur du tapis	mm	300
Longueur mini. de la pièce	mm	390
Dimensions table d'usinage	mm	1530 x 950
Hauteur table d'usinage à partir du sol	mm	750
Distance entre bâti et première lame droite	mm	200
Vitesse d'avancement du tapis réglable en usinage	m/min	6 ÷ 48
autres caractéristiques techniques		
Moteur triphasé 18,5 kW (25 hp) 50 Hz - 22 kW (30 hp) 60 Hz		S
Moteur triphasé 25 kW (30 hp) 50 Hz - 30 kW (42 hp) 60 Hz		O
Moteur triphasé 37 kW (50 hp) 50 Hz - 44 kW (60 hp) 60 Hz		O
Puissance moteur d'avancement à 50 Hz (à 60 Hz) hp	hp	1,5 ÷ 2 (1,8 ÷ 2,4)
Hottes d'aspiration, diamètre:		
- sur les lames	mm	200
- sur le tapis	mm	120

SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0440415D

REV. N. 00 - 05.2018 - MIC STUDIO - KOMMA - DIGITALPRINT