CNC - bewerkingscentra

REV. N. 00 - 09.2021

# accord 500 / accord 600

CNC-bewerkingscentra voor frezen en boren




**SCM GROUP SPA**
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
morbidelli@scmgroup.com
www.scmwood.com

woodworking technology

**ACCORD**ING TO WOOD





# UW TELETIJDMACHINES
# NAAR DE TOEKOMST



accord 500



accord 600

## VRIJHEID



**Gereduceerde totaalafmetingen en gemakkelijke toegang tot de bewerkingstafel** door de machine bediener, dankzij de **PRO-SPACE oplossing,** zonder perimeterveiligheid.

## PRODUCTIVITEIT



**Aanzienlijk kortere cyclustijd** met de exclusieve **BRC-S unit,** nog flexibeler en compacter, voor alle boor-, frees- en afkortbewerkingen.

## KWALITEIT



**Perfecte** afwerking, zelfs bij hoge bewerkingssnelheden, met de nieuwe 17 kW-**KPX 5-assige freeseenheid.**

**Sterkte en precisie** in de meest veeleisende stadia van bewerking,dankzij de **portaalstructuur met gesloten frame en dubbele motor op de X-as.**

## INNOVATIE



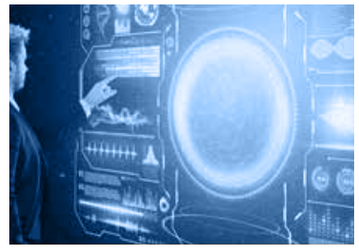
**De exclusieve, innovatieve en geïntegreerde CADDY 35 gereedschapswisselaar** verhoogt het aantal gereedschappen aan boord van de machine, maar zonder extra ruimte op te eisen.

## PROPER



**Maximale stofafzuigefficiëntie en reinheid** van de omgeving dankzij de spanendeflector dat automatisch wordt gepositioneerd volgens het programma in uitvoering.

## SLIM BEHEER



**Geoptimaliseerde en vereenvoudigde programmering met Maestro power TMS (Tool Management System):** de software identificeert en selecteert de gereedschappen op basis van de uit te voeren bewerking.

**Maximale ergonomie** in alle omstandigheden met **Maestro easyLoad** waardoor de bediener gemakkelijk werkstukken kan laden en lossen.

# OVERZICHT VAN TECHNISCHE KENMERKEN

TECHNOLOGISCHE VOORDELEN



***MATIC balkentafel,*** *met gelijktijdige positionering van balken, cups en klemmen.*



***VELOCE 16 aan-boord gereedschapsmagazijn,*** *bevindt zich op de bewerkingseenheid, voor het wisselen van gereedschap in gemaskeerde tijd. Een speciale opnamepositie voor zaagbladen met een grote diameter is beschikbaar.*



***KPX 5-assige bewerkingseenheid*** *met 17kW freesmotor.*






***BRC-S bewerkingseenheid*** *voor afkorten en, zowel verticaal als horizontaal, frezen en boren.*



***FAST 16 aan-boord lineair gereedschapsmagazijn,*** *gepositioneerd in de mobiele eenheid om gereedschapswissels te optimaliseren. Een speciale opnamepositie voor zaagbladen met een grote diameter is beschikbaar.*

***PRO-SPACE-versie:*** *de totale afmetingen en veiligheid die worden toegekend door een bumpersysteem.*



***CADDY 35 gereedschapsmagazijn,*** *geïntegreerd in de machinebasis.*

# OVERZICHT VAN TECHNISCHE KENMERKEN

TECHNOLOGISCHE VOORDELEN

***PRO-SPEED beveiligingssysteem*** *voor maximale verplaatsingssnelheden van de machine.*



***Bewerkingseenheid met twee onafhankelijke freesmotoren,*** *elk uitgerust met een eigen gereedschapsmagazijn aan boord.*



***Coaxiaal geïntegreerde spanendeflector*** *voor een maximale reiniging bij bewerkingen waar zware spaanafnames vereist zijn.*






***Boorgroepen met RO.AX-technologie*** *(Rotoaxial Spindle Technology)* ***voor hogere prestaties*** *en draaisnelheden, tot 8.000 tr/min.*



***MATIC balkentafel,*** *met gelijktijdige positionering van balken, cups en klemmen.*



***TRC 32 kettingmagazijn,*** *dat beide freesmotoren toelaat om gereedschappen te wisselen, achteraan op de mobiele portaalstructuur.*



***CADDY 35 gereedschapsmagazijn,*** *geïntegreerd in de machinebasis.*

# VEILIGHEIDSSYSTEMEN

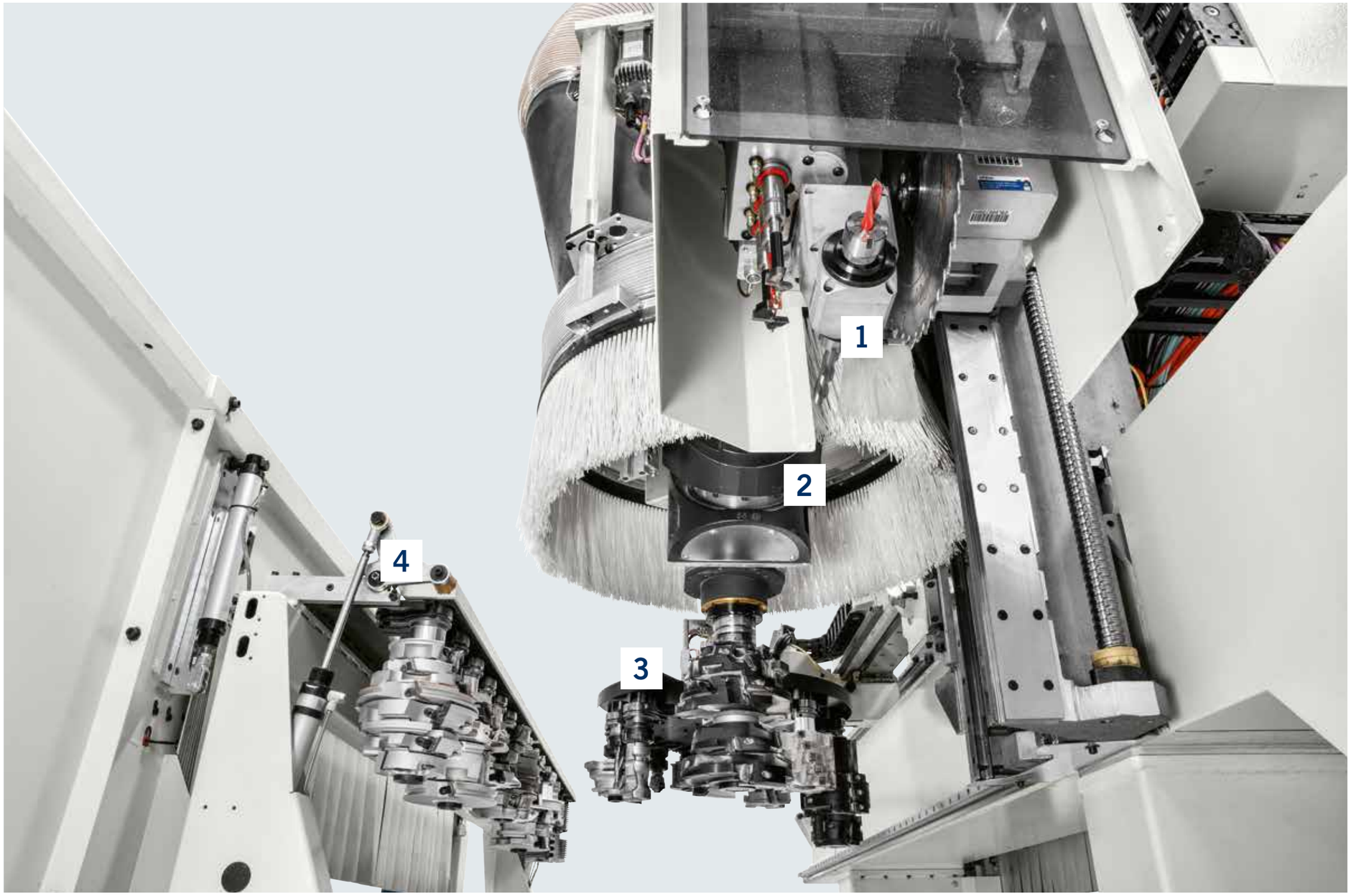




## “PRO-SPACE” BESCHERMING

Laadzone volledig vrij, om de ruimte die door de machine wordt ingenomen te optimaliseren.
De afwezigheid van perimeterbeveiligingen biedt toegang tot de tafel vanaf alle zijden van de machine.

# BEWERKINGSEENHEID
## accord 500



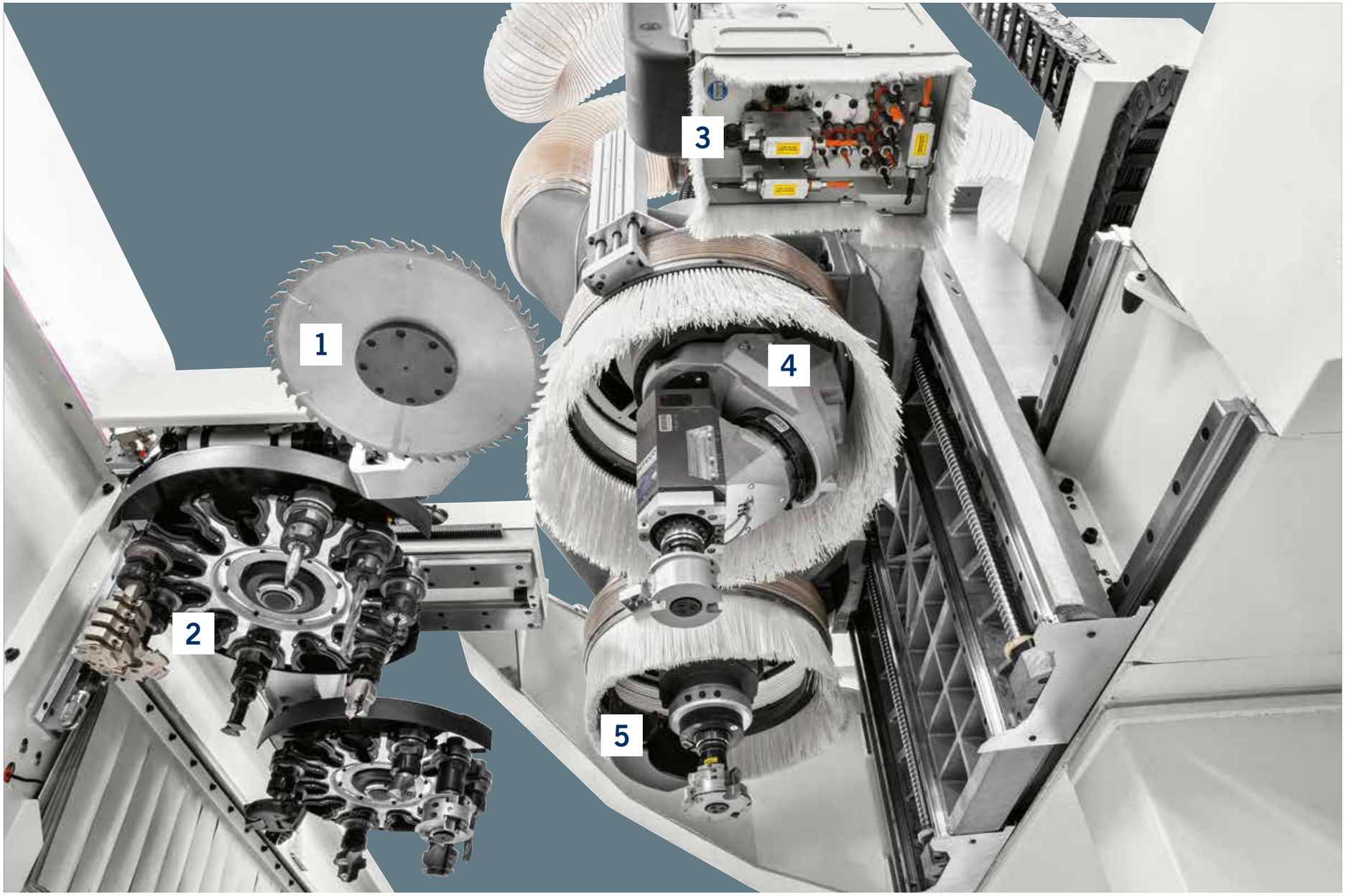

**1** ***De BRC-S-unit*** *maakt het mogelijk om snel en betrouwbaar alle extra bewerkingen uit te voeren die kenmerkend zijn voor raam- en deurelementen, zoals afkorten, boren van deuvelgaten en horizontale frezingen. De 0-360° NC-gestuurde oriëntatie in het horizontale vlak maakt het mogelijk om deze bewerkingen in alle richtingen uit te voeren.*

**2** ***De 5-assige KPX eenheid*** *met 17 kW freemotor stelt de machine in staat om het productiviteitsniveau te verhogen, terwijl de hoge afwerkingskwaliteit behouden blijft, zelfs bij hoge verwerkingssnelheden.*
*Het unieke* ***TTS (Total Torque System)*** *remsysteem van SCM vergrendelt de roterende as mechanisch in zijn verticale positie,waardoor de stijfheid van het systeem toeneemt.*

**3** ***VELOCE 16 aan-boord gereedschapsmagazijn,*** *bevindt zich op de bewerkingseenheid, voor het wisselen van gereedschap in gemaskeerde tijd. Een speciale opnamepositie voor zaagbladen met een grote diameter is beschikbaar.*

**4** ***FAST 16 aan-boord lineair gereedschapsmagazijn, gepositioneerd*** *in de mobiele eenheid om gereedschapswissels te optimaliseren. Een speciale opnamepositie voor zaagbladen met een grote diameter is beschikbaar.*

# BEWERKINGSEENHEID
## accord 600




**1** ***Pick-up voor zaagblad,*** *boven het aan-boord gereedschapsmagazijn gepositioneerd, maakt het mogelijk om naast de andere gereedschappen een zaagblad met een grote diameter, tot 400 mm, te huisvesten. De voetafdruk beperkt dus niet de capaciteit van het gereedschapsmagazijn.*

**2** *De beide* ***onafhankelijke*** *12-positie* ***"Veloce" gereedschapsmagazijnen,*** *die elk ter beschikking staan van een eigen freesmotor, maken het mogelijk om gereedschap in verborgen tijd te wisselen.*

**3** ***Boorgroepen met RO.AX-technologie*** *(Rotoaxial Spindle Technology)* ***voor hogere prestaties*** *en draaisnelheden, tot 8.000 tr/min.*

**4** ***The 5-assige JQX freesmotor*** *met directe aandrijving en een vermogen tot 13,5 kW zorgen voor totale afwezigheid van trillingen, zelfs bij grote materiaalafnames bij hoge snelheden.*

**5** ***3-assige freesmotor achteraan,*** *tot 21 kW vermogen: altijd een topvermogen en maximale bewerkingssnelheid onder alle omstandigheden.*

# GEREEDSCHAPS-MAGAZIJNEN





**KORTSTE TIJD VOOR GEREEDSCHAPSWISSELS:** unieke opstelling-met dubbele freesmotor en dubbel gereedschapsmagazijn.
Terwijl de ene freesmotor het werkstuk bewerkt, is de andere bezig het juiste gereedschap voor te bereiden op de volgende freesbewerking.

## TOT 102 GEREEDSCHAPPEN BESCHIKBAAR AAN BOORD

maak de machine de beste in zijn klasse!

**Zowel gereedschapsmagazijn als "kast" ter beschikking van de andere gereedschapsmagazijnen** aan boord van de **machine: CADDY 35** kan gereedschap van grote afmetingen en diameter huisvesten, en kan beladen worden door de machiebediener, zelfs tijdens de werking, in verborgen tijd en in alle veiligheid.



**Geen productieverlies** voor de gereedschapswissel tussen een bewerkingsproces en het volgende dankzij het **FAST gereedschapsmagazijn** met 16-posities





**Hoge capaciteit aan gereedschappen** altijd beschikbaar voor de machine bediener dankzij het 32 positie **TRC magazijn** achteraan.

## SLIM BEHEER

**Maestro** power TMS

HET IS DE INNOVATIEVE SCM SOFTWARE die het gereedschapsbeheer vereenvoudigt en optimaliseert. Het voorziet in het optimaal laden van alle benodigde gereedschappen in de aan-boord gereedschapsmagazijnen en dit in functie van de programma's die de machine zal uitvoeren.

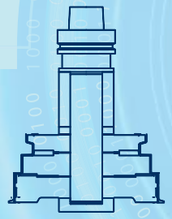
## SLIM BEHEER

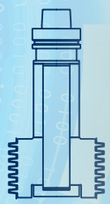
**Maestro** power TMS

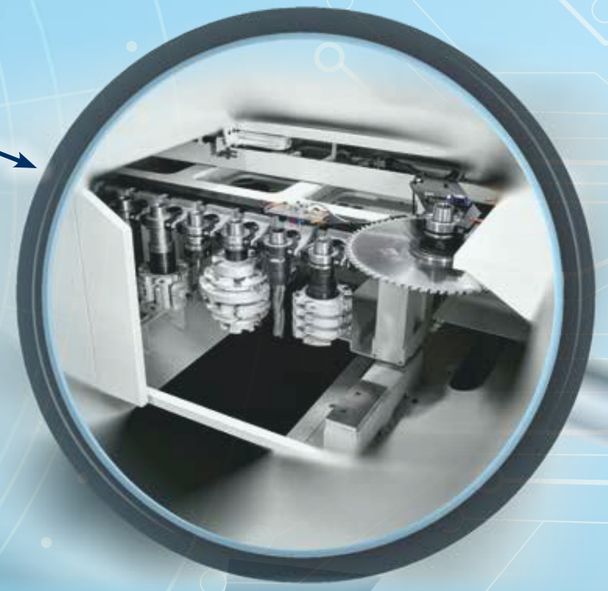
# HAAL HET BESTE UIT JE TIJD

Geoptimaliseerde programmering met Maestro power TMS die de capaciteit en het beheer van de gereedschapsmagazijnen maximaliseert. De machine bediener zal niet langer tijd verspillen aan het zoeken naar de optimale gereedschapspositie – het is de software die de juiste positie van het gereedschap in het magazijn bepaalt.







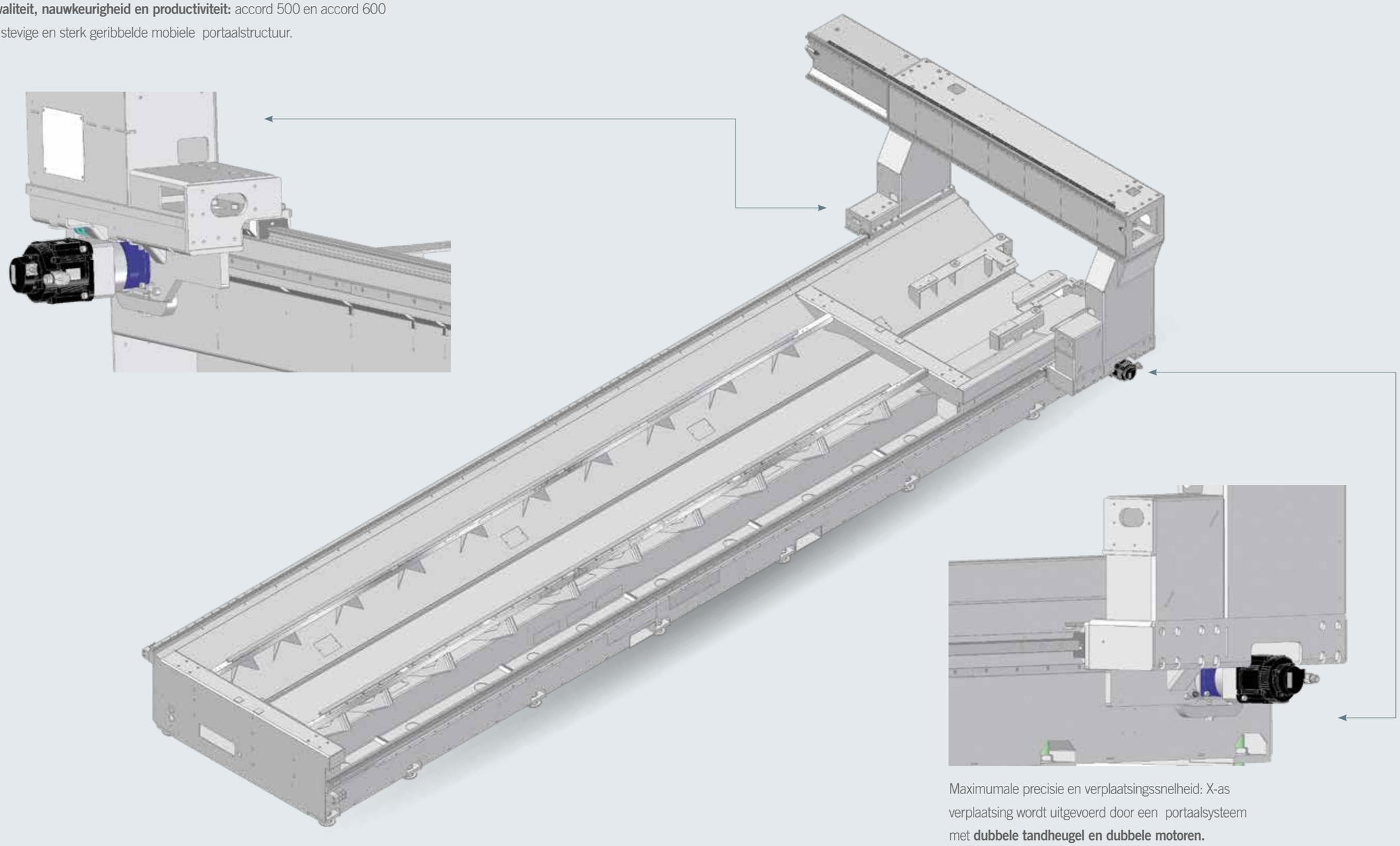




# ARCHITECTUUR

## MOBIELE PORTAALSTRUCTUUR

**Maximale afwerkingskwaliteit, nauwkeurigheid en productiviteit:** accord 500 en accord 600 zijn ontworpen met een stevige en sterk geribbelde mobiele portaalstructuur.





Maximumale precisie en verplaatsingssnelheid: X-as verplaatsing wordt uitgevoerd door een portaalsysteem met **dubbele tandheugel en dubbele motoren.**

# BEWERKINGSTAFEL

**INSTELLEN IN GEMASKEERDE TIJD: TV MATIC BALKENTAFEL**

Deze volautomatische balkentafel zorgt voor een volledige **set-up in slechts enkele** seconden. Het is ideaal voor het bewerken van raamelementen waarbij herpositionering van de blokkeersystemen nodig is tijdens het bewerkingsproces. Ook verkrijgbaar in de handbediende versie **(TV START balkentafel).**

## SLIM BEHEER

**Maestro** easyLoad

Ergonomisch werken en eenvoudige programmering met Maestro easyLoad, dat eenvoudig en dynamisch beladen en lossen van de werkstukken mogelijk maakt.



*Snel en eenvoudig vervangen van klemmen en cups met één druk op een knop en de exclusieve snelkoppeling.*







**MULTRIGRIP (H118) EN PROFIGRIP (H145) KLEMMEN** om elementen van verschillende dikte te bewerken met behulp van gereedschappen met dubbel profiel, van respectievelijk 45 tot 105 mm en 60 tot 120 mm dikte. Er is bij gemengde houtdiktes geen enkele handmatige verstelling vereist bij PROFIGRIP klemmen.

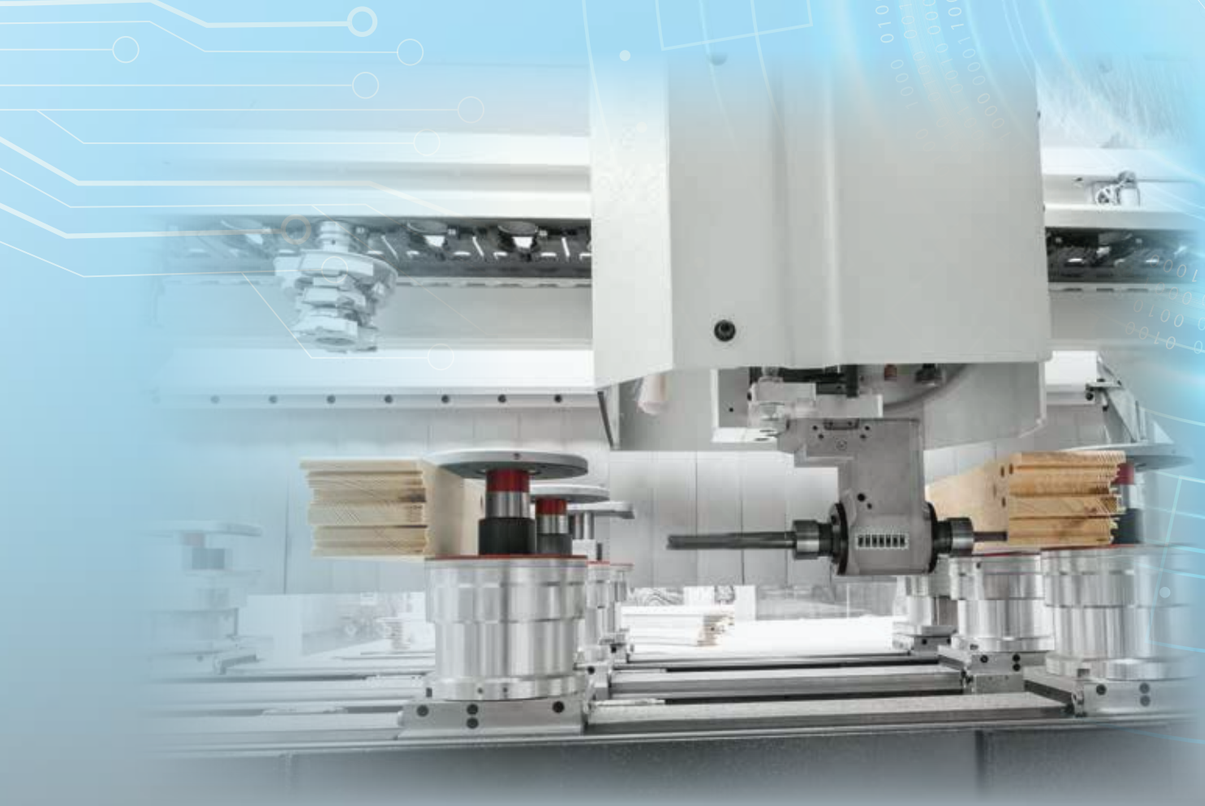


# PRODUCEREN WAS NOOIT ZO

## GEMAKKELIJK...

**PRODUCTIVITEIT**

Automatische positionering van 2 werkstukken volgens de uit te voeren bewerking



## ... EN COMFORTABEL

**ERGONOMIE**

De machine bediener kan de werkstukken eenvoudig en ergonomisch laden en lossen

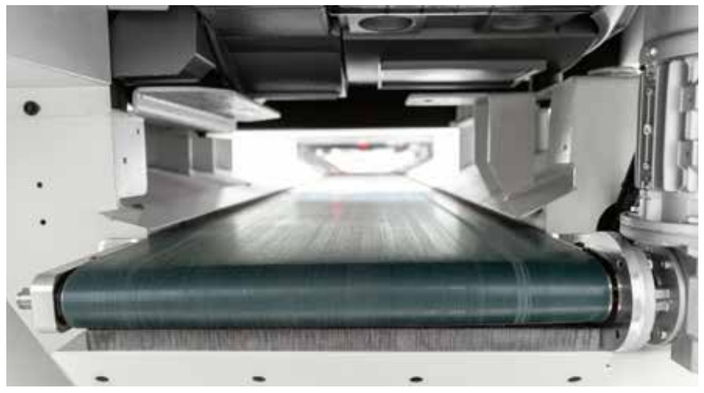


# REINIGINGSSYSTEEM



Verbeterede werkomstandigheden en **maximale reinheid van de machine en de omgeving** door de onafhankelijke positionering van de stofkap en de **spanendeflector,** vooral bij de meest veeleisende bewerkingen met grote materiaalafnames.

**Geen probleem met resten** dankzij de spanenafvoerband doorheen de machine die voorzien is van een stofafzuigkap en een mobiele opvangbak.





# ALGEMENE AFMETINGEN

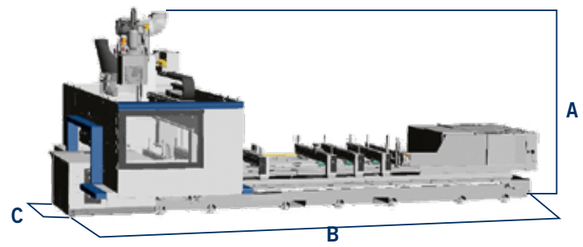
## accord 500 / accord 600

CNC-bewerkingscentra voor frezen en boren

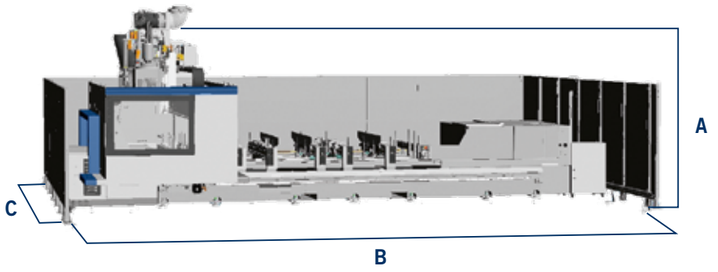
| | | A | B | | C | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | PRO-SPACE | PRO-SPEED | PRO-SPACE | PRO-SPEED |
| **ACCORD 500** | | | | | | |
| Bewerkingszone 3715 x 1600 | mm | 2990 | 7830* | 8560 | 5050* | 5300 |
| Bewerkingszone 5515 x 1600 | mm | 2990 | 9630* | 10360 | 5050* | 5300 |
| Bewerkingszone 6715 x 1600 | mm | 2990 | 10830* | 11560 | 5050* | 5300 |
| **ACCORD 600** | | | | | | |
| Bewerkingszone 3715 x 1600 | mm | 3020 | - | 9310 | - | 6030 |
| Bewerkingszone 5515 x 1600 | mm | 3020 | - | 11110 | - | 6030 |
| Bewerkingszone 6715 x 1600 | mm | 3020 | - | 12310 | - | 6030 |

** Het omvat de bewerkingszone*

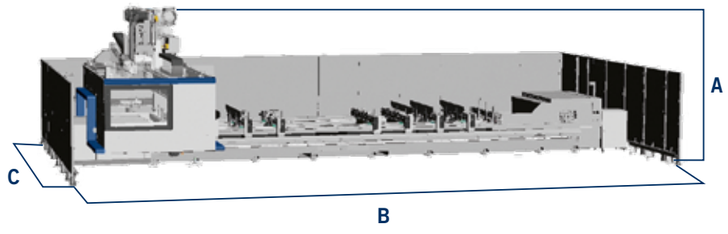
**accord 500**
PRO-SPACE




**accord 500**
PRO-SPEED




**accord 600**
PRO-SPEED



# **Maestro** Digital Systems

**SLIMME SOFTWARE EN DIGITALE DIENSTEN OM DE PRODUCTIVITEIT VAN HOUTBEWERKINGS- EN MEUBELINDUSTRIE TE VERBETEREN.**

SCM begeleidt houtbewerkingsbedrijven doorheen het gehele bewerkingsproces door het combineren van machines met overeenkomstige softwareoplossingen en digitale diensten, dit met het constante streven om de productiviteit van het bedrijf te verbeteren.

De softwareoplossingen, mogelijk gemaakt door SCM, zijn ontwikkeld om zowel het machinegebruik alsook het gehele proces te optimaliseren, door integratie met de verschillende software reeds aanwezig in het bedrijf te verstrekken.

ontwerp > programmering en data aanmaak

**Maestro** office

Kantoor

Fabriek

**Maestro** active

Zagen > frezen boren

## SOFTWARE

**Eenvoudige, slimme en open**
Maestro-software wordt zowel op de machinetechnologie als op het hele proces afgestemd.
Alle Maestro-software heeft een gemeenschappelijke missie:

**gemakkelijk te gebruiken**, zodat elke operator gemakkelijk en vol vertrouwen de software kan leren en gebruiken

**slim**, met algoritmen en computermodules gericht op het best mogelijke resultaat

**open om bestaande software te integreren** en de klant de dekking van al zijn processen te bieden.

## DIGITALE DIENSTEN

Door de transofmatie van de manier waarop het diensten levert aan zijn klanten, via digitale technologieën en in het bijzonder, het IoT-platform dat gegevens uit de machine verzamelt en analyseert, **creëerde SCM een wereld van diensten mogelijk gemaakt door Maestro connect.**

Dit betekent dat het aansluiten van een SCM-machine via Maestro connect de klant in staat stelt om zich te abonneren op een programma van snel evoluerende diensten met toegang tot een breed scala aan voordelen die zelfs verder gaan dan de machine-ervaring en die hem ondersteunen en helpen tijdens de volledige levenscyclus van de machine.



**Maestro** connect
IoT Platform

1 Machine bewaking, KPIs, vroegtijdige waarschuwing

2 Onderhoud uitrusting

3 Predicatief onderhoud

4 Rapport en historische data export naar MES

5 Garantie verlenging

6 Vergrote ondersteuning op afstand

7 Slim leren, ZELF-OPLOSSEN, video handleiding

8 Eigendomsbeheer met e-shop SCM Onderdelen



# **Maestro** cnc

Op kantoor, vóór de productie, zorgt het ontwerp- en programmeersysteem Maestro cnc ervoor dat het frezen, boren of zagen snel en eenvoudig kan worden geprogrammeerd dankzij 3D-afbeeldingen van werkstukken, bewerkings- en klemhulpmiddelen, samen met een slimme App- en macrobibliotheek om elke machinebewerking met een muisklik te programmeren. Nog een klik verwijderd en CNC-programma's worden automatisch gegenereerd.

## SOFTWARE

### Kantoor

# **Maestro** cnc

## DE SOFTWARE DIE HET WERK VEREENVOUDIGT

CAD/CAM programmeersoftware om alle productieprocessen te ontwerpen. Ontwikkeld in Windows® omgeving zorgt het voor eenvoudige programmering met een geavanceerde, eenvoudige en intuïtieve schetsomgeving dat over alle middelen beschikt die nodig zijn om de onderdelen te ontwerpen, hun positie op de werktafel te bepalen, het gereedschapsbeheer en de relatieve machininale bewerkingen. Alle procedures zijn opgenomen in een perfect geïntegreerde en zeer krachtige software.

### BIJKOMENDE FUNCTIES

**Maestro** pro view - **Unieke 3D-simulatie**
de gebruiker kan op een driedimensionaal virtueel model van de machine alle bewerkingen controleren voorafgaand aan de werkelijke uitvoering in de werkplaats. Deze simulatorsoftware, dient geïnstalleerd te worden op een kantoor-PC van de klant.

**Maestro** 3d - **Uniek in het creëren van 3D-objecten**
Geïntegreerde module die ontworpen is om driedimensionale objecten op 5-assige bewerkingscentra te programmeren.

**Maestro** apps - **Unieke knowhow**
Maestro APPS is een bibliotheek van programmeerfuncties die altijd klaar zijn voor gebruik, ontwikkeld door SCM voor de productie van deur-, raam-, trap-, meubel- en interieurelementen.

**Maestro** msl connector - **Totale integratie**
Connector voor verbinding met ontwerpsoftware van derden.

### GESPECIALISEERDE MODULES

**Maestro** power TMS - **Gereedschapsbeheer systeem**
De innovatieve SCM software voor geoptimaliseerd gereedschapsbeheer. Het voorziet in het laden van de benodigde gereedschappen in de aan-boord gereedschapsmagazijnen, afhankelijk van de programma's die de machine zal uitvoeren.

**Maestro** easyLoad - **Eenvoudig laden**
Ergonomisch werken en eenvoudige programmering met Maestro easyLoad, dat eenvoudig en dynamisch beladen en lossen van de werkstukken mogelijk maakt.




# **Maestro** active cnc

Maestro active is de nieuwe operator interface software die uniform is voor alle SCM-technologieën. Een machine-operator kan gemakkelijk en vol vertrouwen werken met meerdere machines vanwege de consistentie van de besturingseenheid en de interface: ongeacht de machine behoudt Maestro active dezelfde "look&feel", met veel identieke pictogrammen en navigatieknoppen, en zorgt dus voor dezelfde benadering van interactie.

**GEBRUIKSVRIENDELIJK**
De nieuwe interface is speciaal ontworpen en geoptimaliseerd voor onmiddellijke gebruik via touchscreen. De illustraties zijn opnieuw ontworpen voor eenvoudige en comfortabele navigatie, met tabletachtige pictogrammen op het aanraakscherm van de besturingseenheid.

**GEEN FOUTEN**
Verbeterde productiviteit dankzij geïntegreerde hulp- en herstelprocedures die de kans op fouten door de machine-operator te verminderen.

## SOFTWARE

### Fabriek

# **Maestro** active cnc

## EEN REVOLUTIONAIRE AANPAK VAN DE INTERACTIE MET UW SCM MACHINE

**VOLLEDIGE CONTROLE OVER DE PRODUCTIEPRESTATIES**
Het maken van aanpasbare rapporten per machine-operator, shift, programma, prognoseperiode (en nog veel meer) maakt het mogelijk om de productieprestaties te bewaken, te optimaliseren en te verbeteren.

**VOLLEDIG MACHINEBEWUSTZIJN EN KENNISMANAGEMENTSYSTEEM**
Maestro active maakt het mogelijk om de tijden met betrekking tot instellingen, onderhoud, training en andere gebeurtenissen vast te leggen en alle activiteiten in een database te traceren. De knowhow van de machine-operator wordt ook opgeslagen en beschikbaar gesteld aan andere mensen binnen de organisatie dankzij de mogelijkheid om commentaar te geven en alle productiegebeurtenissen of meldingen te documenteren.

**ORGANISEER UW PRODUCTIE**
Maestro active maakt het mogelijk om verschillende gebruikers te maken met verschillende rollen en autorisaties (bijv.: machine-operator, onderhoudstechnicus, beheerder, ...). Elke gebruiker kan alleen de functies uitvoeren waarvan de machtigingen aan hem zijn toegewezen. Het is ook mogelijk om de ploegendiensten op de machine te definiëren en vervolgens activiteiten, productiviteit en gebeurtenissen te detecteren die zich in elke ploeg hebben voorgedaan.

**TOTALE KWALITEIT VAN HET EINDPRODUCT**
Met Maestro active wordt de kwaliteit van het afgewerkte stuk niet meer in gevaar gebracht door versleten gereedschap. Het nieuwe Maestro Active "Tool Life Determination-system" stuurt meldingsberichten wanneer het gereedschap het einde van zijn levensduur bereikt en beveelt de vervanging op het meest geschikte moment aan.

**GEREEDSCHAPPEN? GEEN PROBLEEM!**
Maestro active begeleidt de machine-operator in de fase waar hij het magazijn voorziet van gereedschappen, rekening houdend met de uit te voeren programma's.




# Maestro connect

**SLUIT UW MACHINE AAN EN KRIJG TOEGANG TOT EEN WERELD VAN DIENSTEN**
Als u uw machine verbindt via Maestro connect, dan abonneert u zich op een programma van snel evoluerende diensten. U krijgt toegang tot een breed scala aan voordelen die zelfs verder gaan dan de machine-ervaring en het zal u ondersteunen en helpen gedurende de volledige levenscyclus van uw machine.

**SNELLERE SERVICE-INTERVENTIE EN PROBLEEMOPLOSSING**
Maestro connect biedt "real-time" gegevens en gezondheidsnota's van de machine door aan SCM Service waardoor de oplossingstijd bij een storing drastisch ingekort kan worden.

**ALTIJD IN PERFECTE OMSTANDIGHEDEN WERKEN**
Maestro Connect kan een volledige set geavanceerde sensoren aanbieden die de machine-operator vroegtijdig verwittigen wanneer zich alarmerende omstandigheden voordoen aan de machine.

# DIGITAL SERVICES

## SLIM ONDERHOUD: TIJDSBESPARING
Maestro connect vermindert onderhoudsuitval dankzij:
- automatische onderhoudsmeldingen en planning, om storingen te voorkomen en om steeds in de beste gebruiksomstandigheden te werken
- directe verbinding met SCM Service dankzij een automatische ticketopeningsfunctie

## SLIMME MACHINE: BEWUSTZIJN ALTIJD EN OVERAL
Het aansluiten van uw SCM-machine betekent ook dat uw machine altijd bij de hand is.
Onmiddellijke meldingen in geval van alarmen of stilstand stellen klanten in staat om onmiddellijk een actie te ondernemen en zo hun productiviteit te optimaliseren.

## SLIM BEHEER: OPTIMALISATIE VAN PRODUCTIEPRESTATIES
Rapporten en KPI's maken verdere analyse mogelijk, waardoor de klantkennis over zijn prestaties en resultaten wordt vergroot.

## SLIMME ONDERDELEN: SNELLE AANVULLING VAN ONDERDELEN
Reparaties worden proactief gepland omdat het systeem suggesties voor reserveonderdelen en een directe integratie met de smart SCM parts e-shop biedt.

## SLIM LEREN: WERK UITVOEREN EN ONDERSTEUNING KRIJGEN BIJ HET OPLOSSEN VAN PROBLEMEN
Maestro connect biedt een intuïtief probleemoplossend beheersysteem waarbij de machine-operator geholpen wordt om elk probleem zelf te kunnen oplossen.

## SMARTECH: SNELLERE ONDERSTEUNING MET TOEGEVOEGDE REALITEIT
Maestro connect biedt toegevoegde realiteit-ondersteuning door middel van Smartech: Een gecomputeriseerde bril met draadloze connectie zorgt voor een gemengde realiteit waardoor de interactie tussen klant- en SCM-service naar een hoger niveau getild wordt .

## SLIMME GARANTIE: UW MACHINE ALTIJD IN PERFECTE CONDITIE
Samen met geplande onderhoudscontracten kan u uw machinepark perfect onderhouden door de garantie te verdubbelen van 1 jaar naar 2 jaar* voor een volledige gemoedsrust!
**** lees het volledige contract om de algemene voorwaarden te begrijpen.***



# TECHNISCHE GEGEVENS accord 500 / accord 600
CNC-bewerkingscentra voor frezen en boren

| | | accord 500 | accord 600 |
|---|---|---|---|
| **Assen** | | | |
| Vectorieële snelheid X-Y-assen"PRO-SPACE"(max.) | m/mm | 84 | |
| Vectorieële snelheid X-Y-assen"PRO-SPACE"(max.) | m/mm | 120 | |
| Z-as werkstuk passage (max.) | mm | 300 | |
| **FREESEENHEID** | | | |
| **3/4-assige** | | | |
| Vermogen (max.) | kW (hp) | 21 (28,5) | |
| Draaisnelheid (max.) | tr./min. | 24.000 | |
| **5-assige** | | | |
| Vermogen (max.) | kW (hp) | 17 (23) | 13,5 (18,4) |
| Draaisnelheid (max.) | tr./min. | 24.000 | 24.000 |
| **BOOREENHEID** | | | |
| Onafhankelijke verticale boorspillen (tot max.) | nr. | 18 | 18 |
| Onafhankelijke horizontale boorspillen (tot max.) | nr. | 8 | 8 |
| Draaisnelheid (max.) | tr./min. | 8.000 | 8.000 |
| Uitgang voor geïntegreed zaagblad | Ø | 125 | 125 |
| **GEREEDSCHAPSMAGAZIJNEN** | | | |
| Lateraal gereedschapsmagazijn TRB | nr. | 11 | 11 |
| Lateraal gereedschapsmagazijn CADDY | nr. | 35 | 35 |
| Schotelmagazijn voor gereedschap achteraan RAPID | nr. | 16 | 16 |
| Kettingmagazijn voor gereedschap achteraan TRC | nr. | 32 | 32 |
| Lineair aan-boord gereedschapsmagazijn FAST | nr. | 16 | - |
| Schotelmagazijn voor gereedschap aan-boord VELOCE | nr. | 16 | 12+12 |
| **INSTALLATIE** | | | |
| Machine gewicht | kg | 6.000 / 8.000 | |
| Verbruik stofafzuiging | $m^3/h$ | 5.450 | |
| Verbruik perslucht (min.-max.) | Nl/min | 350 | |

SAV€NERGY

**COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV = ISO 9001 =**

# HET GEBRUIK VAN STROOM ALLEEN WANNEER DIT NODIG IS

**Sav€nergy** maakt het mogelijk om dingen alleen te laten werken wanneer ze echt nodig zijn. Dit betekent dat de machine automatisch in de stand-by modus gaat wanneer er geen producten worden bewerkt.

*De technische gegevens kunnen variëren afhankelijk van de gevraagde machinesamenstelling. In deze catalogus worden machines met opties getoond. Het bedrijf behoudt zich het recht voor om technische specificaties zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen; de wijzigingen hebben geen invloed op de veiligheid die de CE-normen voorzien.*

*Maximale geluidsniveaus gemeten volgens de bedrijfsomstandigheden vastgesteld door EN 848-3:2012*
*Akoestische druk in werking (frezen) 81 dbA (gemeten volgens EN ISO 11202:2010, onzekerheid K = 4 dB)*
*Akoestisch vermogen in werking (frezen) 98 dbA gemeten volgens EN ISO 3746:2010, onzekerheid K = 4 dB)*

*Zelfs als er een correlatie bestaat tussen bovengenoemde "conventionele" geluidsemissiewaarden en gemiddelde niveaus van persoonlijke blootstelling gedurende acht uur van de machine-operatoren, zijn deze laatste ook afhankelijk van de werkelijke bedrijfsomstandigheden, de duur van de blootstelling, akoestische omstandigheden van de werkomgeving en de aanwezigheid van verdere geluidsbronnen, dit betekent het aantal machines en andere aangrenzende processen.*




scm | service

# WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU

## SCM BIEDT EEN COMPLEET GAMMA AAN ZEER GESPECIALISEERDE DIENSTEN MET EEN KWALITEIT EN BETROUWBAARHEID DIE VOORTKOMEN UIT ONZE MEER DAN 65 JAAR ERVARING IN DE SECTOR.

Van installatie en productie opstart tot service en onderhoud. Van training tot de levering van specifieke en originele wisselstukken: **wij bieden u oplossingen op maat!**

### SERVICE EN ONDERHOUD

- Telefonische ondersteuning op afstand
- Geplande onderhoudscontracten
- Garantieverlenging

### TRAININGSSERVICE

- Cursussen voor machinebedieners
- Software en programmeercursussen
- Training voor de productie opstart

### RESERVEONDERDELEN

- Lijst met aanbevolen reserveonderdelen
- E-shop
- Interactieve onderdelenlijsten
- Herstellingen van elektronische onderdelen, lijmbakken en freesspindels

### DIGITALE DIENSTEN

- Maestro Connect - IoT-platform om altijd verbonden te zijn met de machine
- Smartech – ondersteuning met verhoogde realiteit
- My Scm portaal - opening van service tickets en uniek toegangspunt tot de apps en tools van de Servicewereld

CONTATTI

**SCM SERVICE**
via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

**SCM SPAREPARTS**
Via Casale, 450 - 47826 - Villa Verucchio (RN) - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com

My Scm

# DE STERKSTE HOUTTECHNIEKEN ZITTEN IN ONZE DNA

**SCM. IN ÉÉN ENKEL MERK EEN GROOT PATRIOMIUM AAN COMPETENTIES**
Met meer dan 65 jaar ervaring is SCM een belangrijke speler in houtbewerkingstechnologie, het resultaat van de integratie van de beste knowhow in de machines en in de professionele fabrieken voor de houtbewerking, wereldwijd aanwezig met het grootste distributienetwerk in de sector.

**65+** jaar geschiedenis
**3** belangrijkste productiecentra in Italië
**300.000** m² aan kantoren en fabrieken in de wereld
**20.000** geproduceerde machines per jaar
**90%** export
**20** buitenlandse filialen
**400** agenten en verdelers
**500** servicetechniekers
**500** geregistreerde patenten



**In onze DNA de sterkte van een grote groep.** SCM is onderdeel van de SCM GROUP, wereldleider in de industriële machines en componenten voor de bewerking van uiteenlopende materialen.

## SCM EEN UITSTEKEND TEAM VOOR DE MEEST VOORUITSTEVENDE EXPERTISE IN INDUSTRIËLE MACHINES EN COMPONENTEN

### INDUSTRIËLE MACHINES

Alleenstaande machines, geïntegreerde installaties en specifieke diensten voor het verwerkingsproces van uiteenlopende materialen.

- scm — TECHNOLOGIE VOOR DE HOUTBEWERKING
- Cms — TECHNOLOGIE VOOR COMPOSIET MATERIALEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOF, GLAS, STEEN, METAAL

### INDUSTRIËLE COMPONENTEN

Technologische componenten voor de machines en installaties van de groep, voor derden en voor de mechanische industrie

- HITECO — FREESSPINDELS EN TECHNOLOGISCHE COMPONENTEN
- es — ELEKTRISCHE KASTEN
- steelmec — MECHANISCHE CONSTRUCTIES
- scmfonderie — STAALGIETERIJ

scm woodworking technology | is more