CNC - centres d'usinage

REV. N. 00 - 09.2021

accord 500 / accord 600

centres d'usinage pour le fraisage et le perçage



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
morbidelli@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0718141G

woodworking technology

ACCORDING TO WOOD

VOICI LES MACHINES
À VOYAGER DANS LE FUTUR



accord 500



accord 600

LIBERTÉ



Un encombrement réduit et une liberté d'accès maximale au plan de travail pour l'opérateur, grâce à la **solution PRO-SPACE,** sans protection périmétrales.

PRODUCTIVITÉ



Temps de cycle de production extrêmement réduits avec le **groupe exclusif BRC-S,** encore plus flexible et compacte, qui permet de réaliser toutes les opérations de découpe, fraisage et perçage typiques des composants pour fenêtres.

QUALITÉ



Une finition parfaite, même à des vitesses d'usinage élevées, grâce au nouveau **groupe opérateur à 5 axes KPX** de 17 kW.

Robustesse et précision même pour les opérations d'usinage les plus exigeantes, grâce à la structure à portique et à la **double motorisation le long de l'axe X.**

INNOVATION



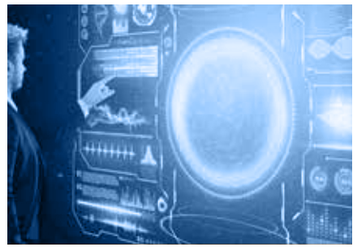
Exclusif, innovant et intégré: le magasin CADDY 35 augmente la quantité d'outils disponibles sur la machine, mais sans en augmenter l'encombrement.

PROPRETÉ



Une efficacité d'aspiration maximale et une excellente propreté de l'environnement grâce au **convoyeur de copeaux** positionné automatiquement en fonction du programme d'usinage.

GESTION INTELLIGENTE



Une programmation optimisée et simplifiée avec **Maestro power TMS (Tool Management System - Système de Gestion des Outils):** le logiciel individualise et indique la position des outils en fonction des usinages à exécuter.

Une ergonomie maximale dans n'importe quelles conditions avec **Maestro easyLoad** pour le chargement et le déchargement aisés des pièces.

APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES



Plan de travail automatique MATIC, *avec positionnement simultané des barres et des ventouses ou des étaux.*



Magasin VELOCE 16 à bord, positionné *sur le groupe opérateur, pour exécuter les changements d'outils en temps masqués. Un pick-up dédié aux lames de grand diamètre est également disponible.*



Groupe opérateur à 5 axes KPX *avec une électrobroche de 17 kW.*





Groupe opérateur BRC-S *pour couper, fraiser et percer de façon horizontale et verticale.*

Version PRO-SPACE: *encombrement réduit et sécurité garantie par le système à bumpers.*

Magasin linéaire FAST 16 à bord, *positionné sur le portique mobile, pour réduire au minimum les temps de changement d'outils. Un pick-up dédié aux lames de grand diamètre est également disponible.*



Magasin outil CADDY 35, *intégré dans l'encombrement de la machine.*

APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

Système de protection PRO-SPEED *pour l'utilisation de la machine à sa vitesse d'avance maximale.*



Groupe opérateur à deux unités indépendantes, *chacune équipée de son propre magasin d'outil à bord.*



Convoyeur de copeaux coaxial et intégré, *pour une excellente propreté pendant les usinages avec des enlèvements de matière très importants.*



Groupes de perçage à haute performance grâce aux ***mandrins RO.AX. (Rotoaxial Spindle Technology – Broche à technologie roto-axiale)*** *à haute vitesse de rotation, jusqu'à 8000 tr/min.*

Plan de travail automatique ***MATIC,*** *avec positionnement simultané des barres et des ventouses ou des étaux.*

Le magasin TRC 32 *à chaîne, positionné sur la partie arrière du portique mobile, permet de changer d'outils sur les deux groupes opérateurs.*



Magasin outil CADDY 35, *intégré dans l'encombrement de la machine.*

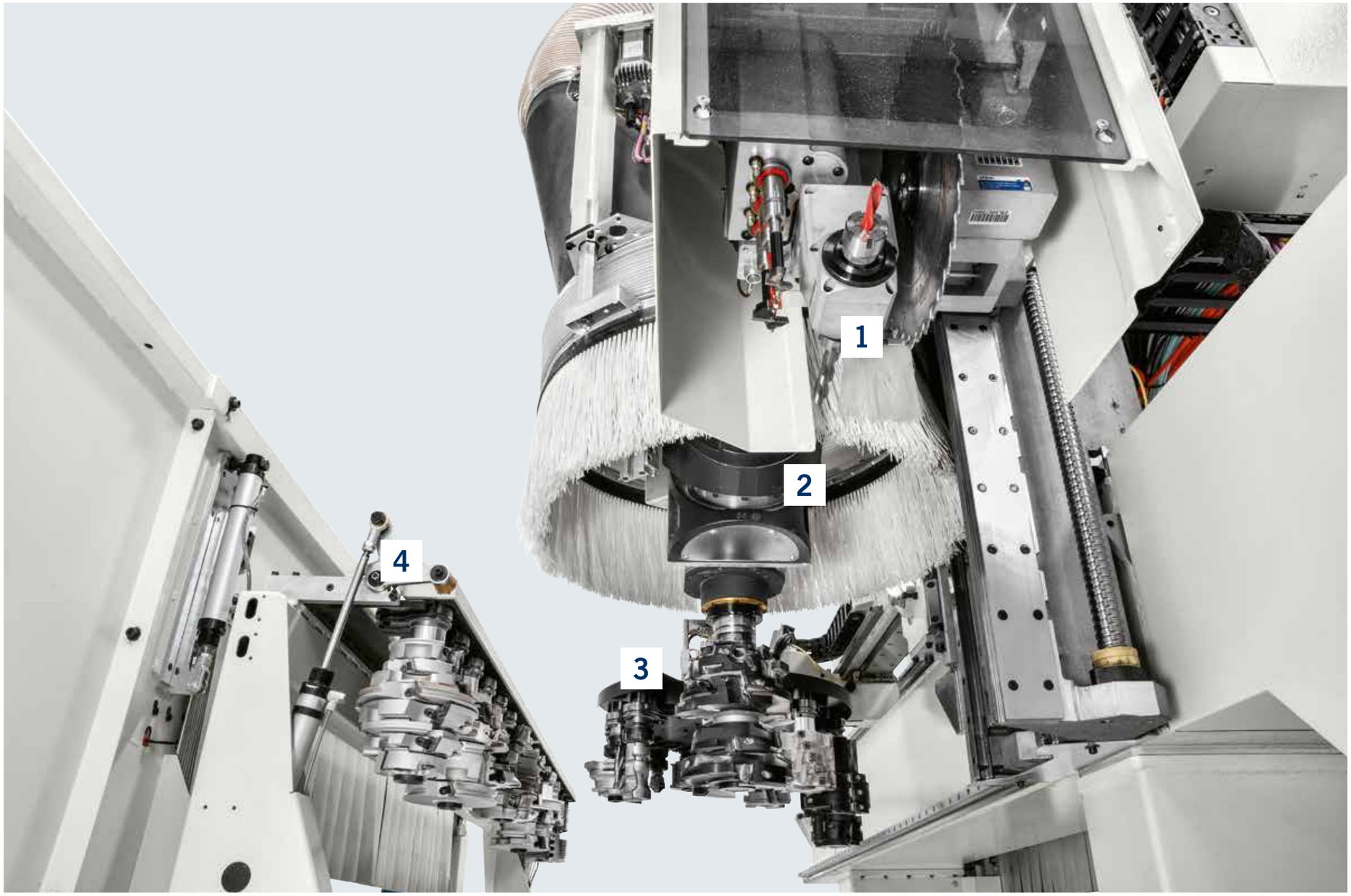
SYSTÈMES DE SÉCURITÉ



PROTECTIONS "PRO-SPACE"

Zone de chargement complètement libre pour réduire au minimum l'encombrement de la machine. L'absence de protections périmétrales permet d'accéder au plan de travail de chaque côté de la machine.

GROUPE OPÉRATEUR
accord 500



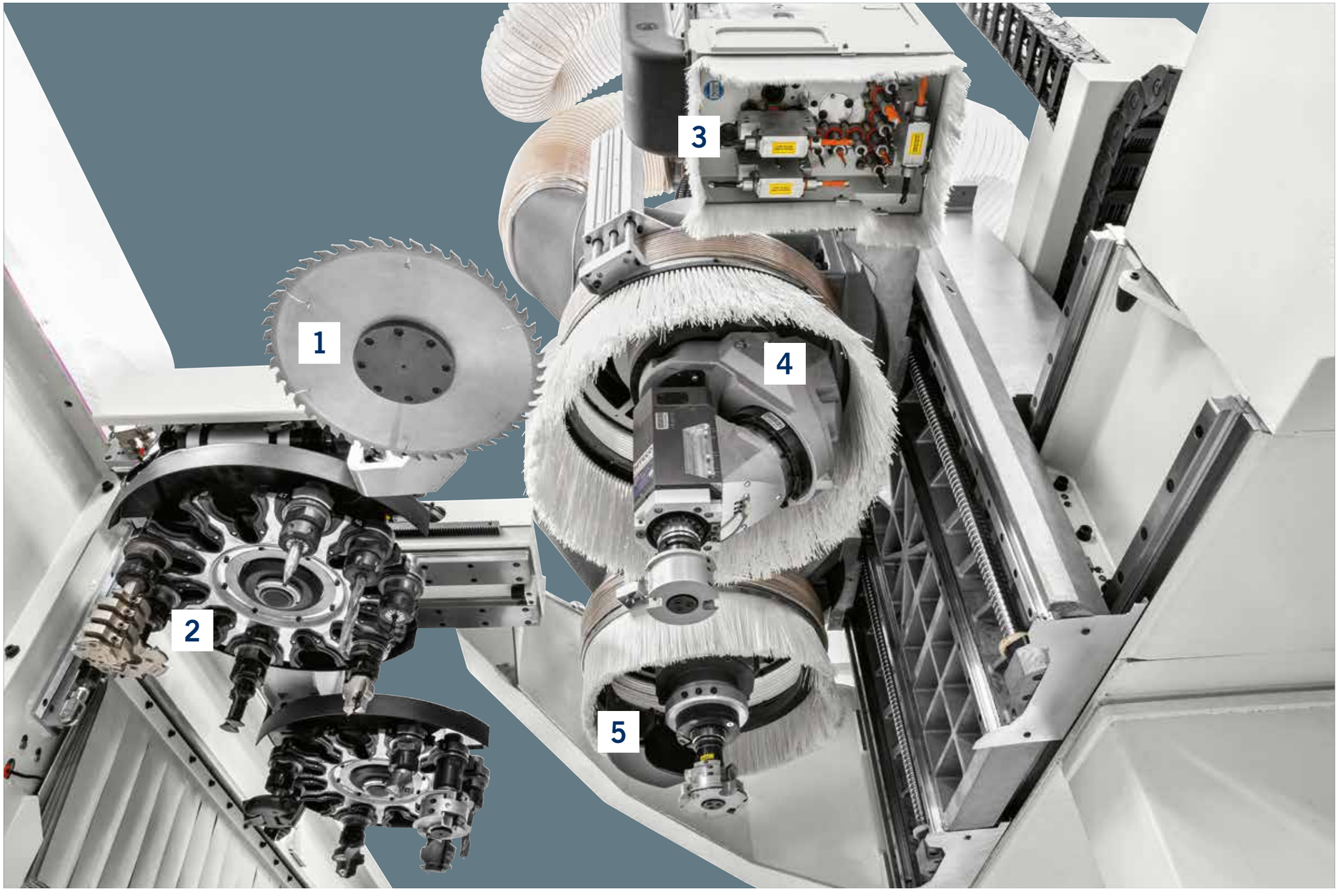
1 ***L'unité BRC-S*** *permet de réaliser de manière rapide et efficace tous les usinages accessoires typiques des composants de fenêtres et portes, comme les découpes, les perçages de jonction et les fraisages horizontaux. La rotation 0-360°, gérée par Commande Numérique, permet l'exécution des opérations sur chaque côté de la pièce.*

2 ***L'électrobroche 5 axes KPX*** *de 17 kW permet d'augmenter le niveau de productivité de la machine, tout en maintenant de hauts standards de finition, même à des vitesses d'usinage élevées. Le système exclusif* ***TTS (Total Torque System - Système de Blocage des axes)*** *de SCM permet le blocage mécanique du mandrin en position verticale, augmentant ainsi la rigidité du système.*

3 ***Magasin circulaire VELOCE 16 à bord,*** *positionné sur le groupe opérateur, pour exécuter les changements d'outils en temps masqués. Un pick-up dédié aux lames de grand diamètre est également disponible.*

4 ***Magasin linéaire FAST 16 à bord,*** *positionné sur le portique mobile, pour réduire au minimum les temps de changement d'outils. Un pick-up dédié aux lames de grand diamètre est également disponible.*

GROUPE OPÉRATEUR
accord 600



1 ***Magasin pick-up lame,*** *situé au-dessus du magasin à bord: il permet d'installer une lame de grand diamètre, jusqu'à 400 mm, en complément des autres outils. De cette façon, son encombrement ne limite pas la capacité du magasin.*

2 ***Magasins indépendants VELOCE*** *à 12 positions: chacun au service de son propre groupe opérateur, ils permettent de remplacer les outils en temps masqués.*

3 ***Unités de perçage à haute performance avec broches RO.AX (Rotoaxial Spindle Technology)*** *à haute vitesse, jusqu'à 8000 tr/min.*

4 ***Unité de fraisage à 5 axes JQX:*** *elle peut atteindre une puissance de 13,5 kW, en garantissant l'absence de vibrations, même en cas d'importants enlèvements de matière à des vitesses élevées.*

5 ***Unité de fraisage arrière à 3 axes*** *jusqu'à 21 kW : puissance au top et haute vitesse d'usinage dans n'importe quelles conditions.*

MAGASINS D'OUTILS



JUSQU'À 102 OUTILS

Capacité totale la plus élevée de sa catégorie!

TEMPS DE CHANGEMENT D'OUTIL RÉDUIT À ZÉRO: configuration exclusive à double électrobroche et double magasin.
Pendant qu'une tête usine la pièce, la seconde prépare l'outil pour l'usinage suivant.

Changeur d'outil et "armoire" d'outils au service des autres magasins à bord de la machine: CADDY 35 peut loger des outils volumineux et encombrants, pouvant être chargés par l'opérateur même pendant l'usinage en temps masqués et en toute sécurité.



Pas de temps improductif pour les changements d'outils entre les opérations d'usinage grâce au **magasin FAST** à 16 positions.





Un vaste parc d'outils toujours à disposition de l'opérateur grâce au **magasin arrière TRC** jusqu'à 32 positions.

GESTION INTELLIGENTE

Maestro power TMS

C'EST LE LOGICIEL INNOVANT de SCM pour une gestion optimisée des outils: il charge les outils nécessaires dans les magasins à bord en fonction des programmes que la machine doit exécuter.

GESTION INTELLIGENTE

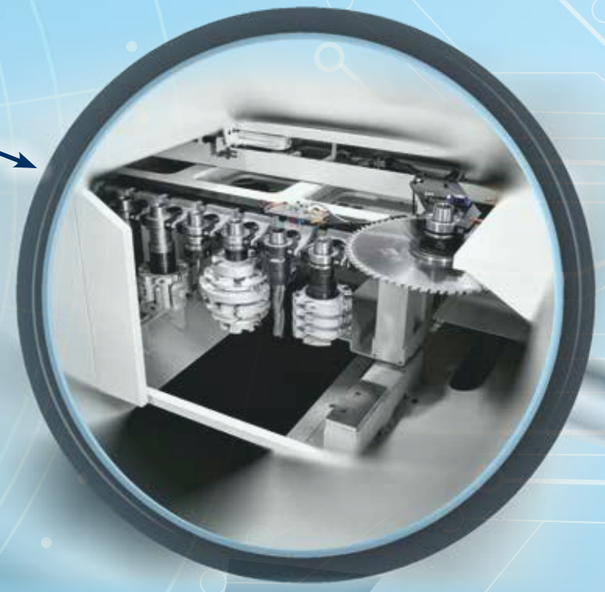
Maestro power TMS

OPTIMISEZ VOTRE TEMPS

Programmation optimisée avec Maestro power TMS qui maximise la capacité des magasins d'outils et leur gestion. L'opérateur ne doit plus perdre de temps à chercher l'outil le plus adapté: c'est le logiciel qui individualise et indique la position de l'outil à utiliser dans le magasin.





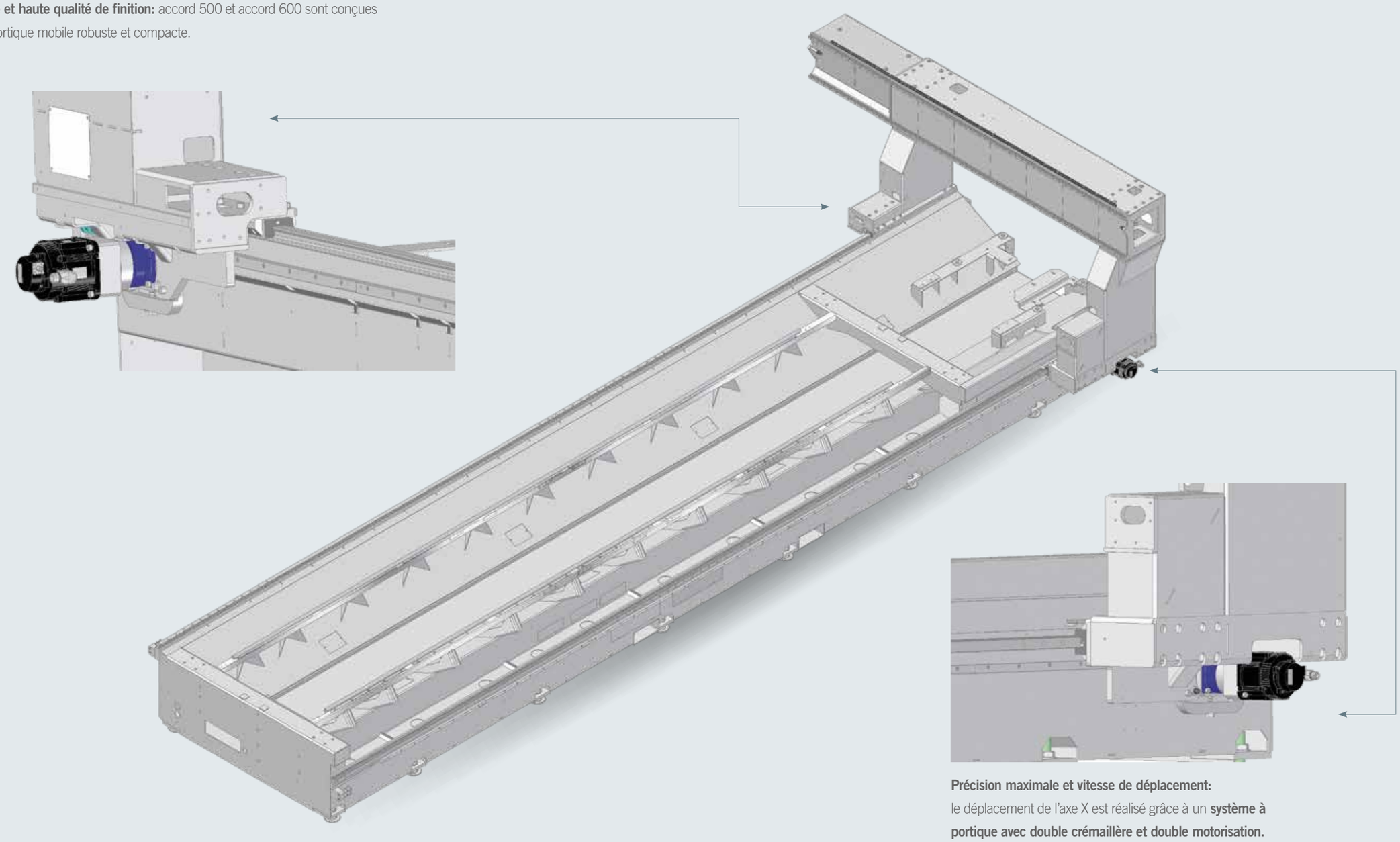




ARCHITECTURE

STRUCTURE À PORTIQUE MOBILE

Efficacité, productivité et haute qualité de finition: accord 500 et accord 600 sont conçues avec une structure à portique mobile robuste et compacte.



Précision maximale et vitesse de déplacement:
le déplacement de l'axe X est réalisé grâce à un **système à portique avec double crémaillère et double motorisation.**

PLAN DE TRAVAIL

TEMPS DE RÉGLAGE ANNULÉS: PLAN DE TRAVAIL TV MATIC

Plan de travail automatique pour un **réglage complet en quelques secondes,** idéal pour l'usinage de composants de fenêtres semi-finis qui prévoient des repositionnements de la pièce à l'intérieur du programme. Également disponible en version manuelle **(plan TV START).**

Remplacement facile et rapide des étaux et des ventouses par simple pression d'un bouton, grâce au système exclusif de fixation rapide.







Étaux de blocage MULTIGRIP (H83) et PROFIGRIP (H145) pour usiner, avec des outils à double profil, des éléments de différentes épaisseurs, respectivement de 45 à 105 mm et de 60 à 120 mm, sans nécessité de réglages manuels.



GESTION INTELLIGENTE

Maestro easyLoad

Ergonomie et programmation plus simple avec Maestro easyLoad pour un chargement et un déchargement aisés et dynamiques des pièces.

PRODUIRE N'A JAMAIS ÉTÉ AUSSI

SIMPLE...

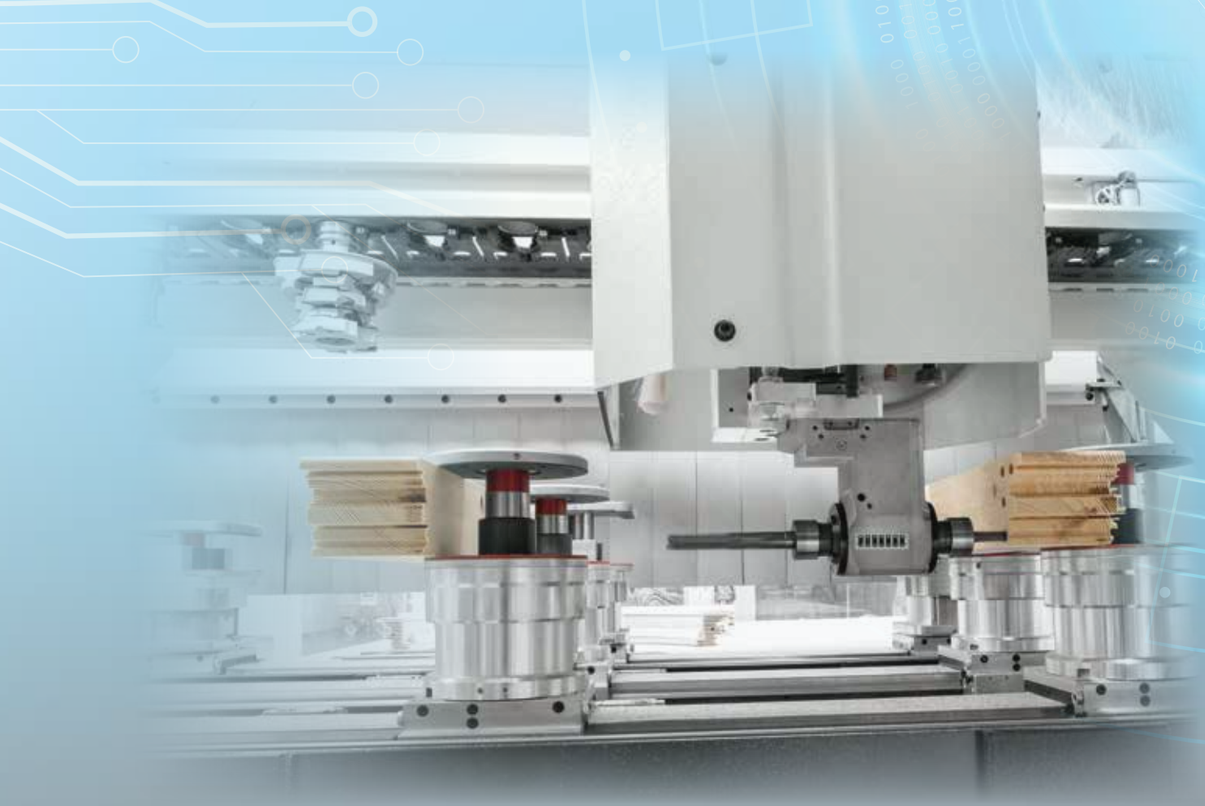
PRODUCTIVITÉ

Positionnement automatique des 2 pièces en fonction des usinages à exécuter

... ET CONFORTABLE

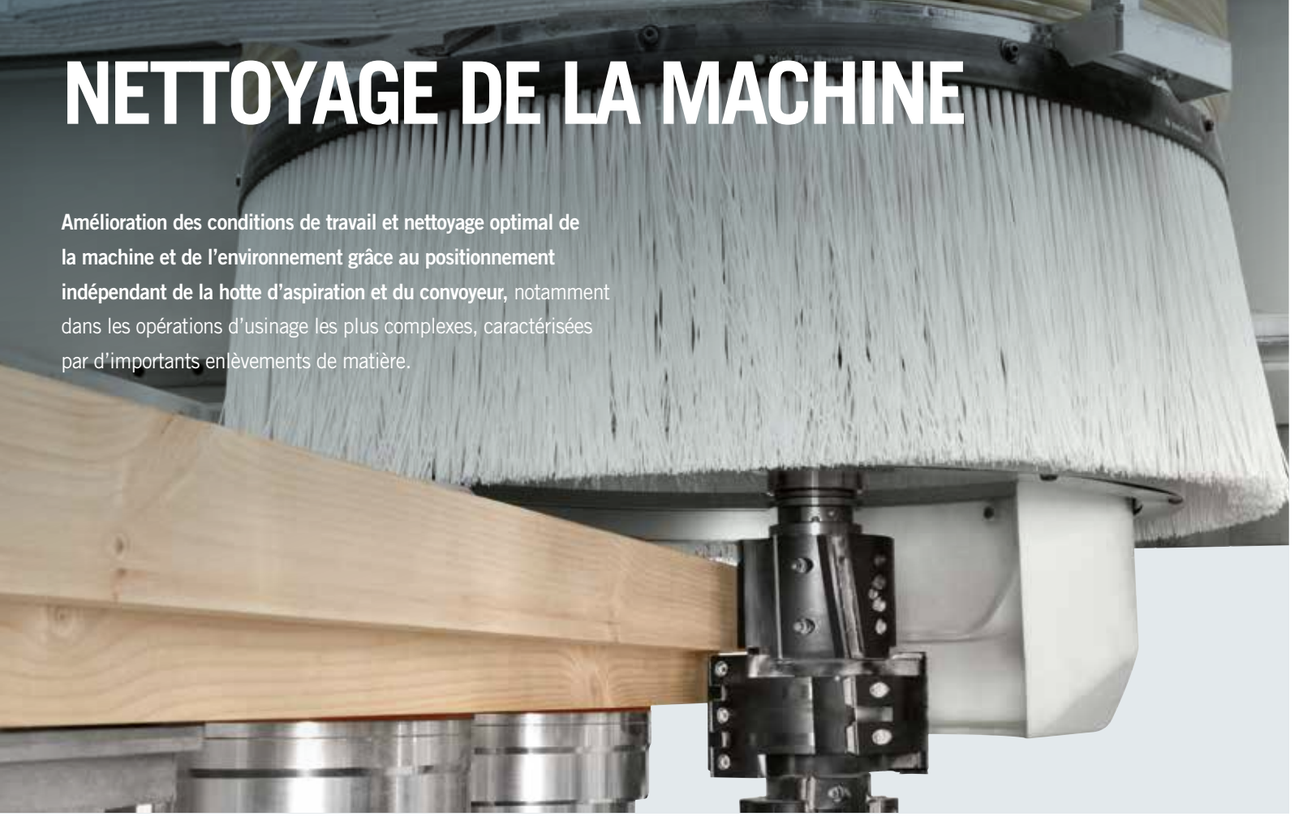
ERGONOMIE

Le chargement et le déchargement des pièces se réalisent de façon très confortable pour l'opérateur





NETTOYAGE DE LA MACHINE



Amélioration des conditions de travail et nettoyage optimal de la machine et de l'environnement grâce au positionnement indépendant de la hotte d'aspiration et du convoyeur, notamment dans les opérations d'usinage les plus complexes, caractérisées par d'importants enlèvements de matière.

Pas de problème de copeaux avec le convoyeur équipé d'une hotte d'aspiration et le chariot de récupération positionné de façon ergonomique.





DIMENSIONS

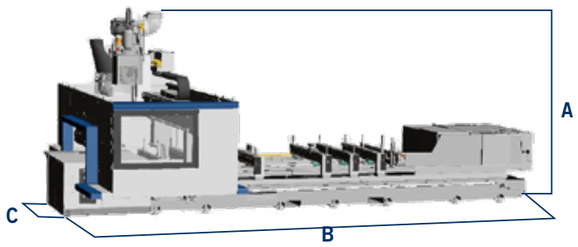
accord 500 / accord 600

centres d'usinage pour le fraisage et le perçage

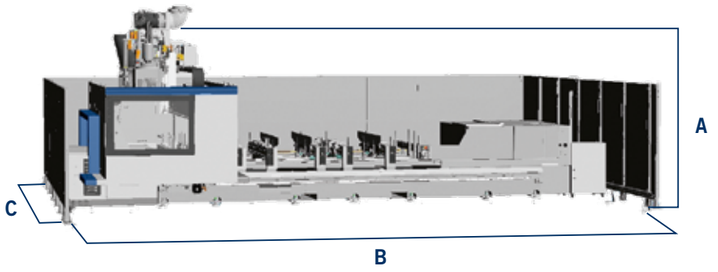
		A	B		C	
			PRO-SPACE	PRO-SPEED	PRO-SPACE	PRO-SPEED
ACCORD 500						
Zone utile de travail 3715 x 1600	mm	2990	7830*	8560	5050*	5300
Zone utile de travail 5515 x 1600	mm	2990	9630*	10360	5050*	5300
Zone utile de travail 6715 x 1600	mm	2990	10830*	11560	5050*	5300
ACCORD 600						
Zone utile de travail 3715 x 1600	mm	3020	-	9310	-	6030
Zone utile de travail 5515 x 1600	mm	3020	-	11110	-	6030
Zone utile de travail 6715 x 1600	mm	3020	-	12310	-	6030

** Espace opérationnel inclus*

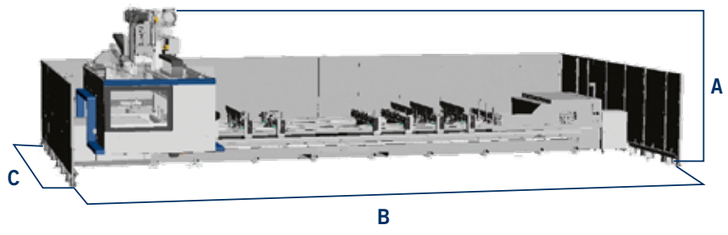
accord 500
PRO-SPACE



accord 500
PRO-SPEED



accord 600
PRO-SPEED



Maestro Digital Systems

DES LOGICIELS INTELLIGENTS ET DES SERVICES NUMÉRIQUES POUR AMÉLIORER LA PRODUCTIVITÉ DE L'INDUSTRIE DU BOIS ET DU MEUBLE.

SCM accompagne les entreprises qui usinent le bois tout au long de leur processus de production, permettant l'intégration des machines avec des solutions logicielles et des services numériques, avec un souci constant d'amélioration des performances pour optimiser la productivité de l'entreprise.

Les solutions logicielles SCM sont développées pour permettre l'intégration avec n'importe quel autre logiciel utilisé dans l'entreprise, afin d'optimiser l'utilisation de la machine et l'ensemble du processus.

conception > programmation et génération des programmes de la machine

Maestro office

Bureau

Usine

Maestro active

coupe > fraisage perçage

LOGICIEL

Simples, intelligents et intégrables. Les logiciels Maestro sont adaptés à la technologie de la machine et à l'ensemble du processus de production. Tous les logiciels Maestro partagent des caractéristiques communes:

simple à utiliser, pour que chaque opérateur puisse apprendre et utiliser le logiciel facilement et en toute sécurité

intelligents, avec des algorithmes et des modules de calcul pour obtenir rapidement le meilleur résultat possible

ouverts et intégrables avec les logiciels utilisés dans l'entreprise, couvrant l'ensemble du processus de production du client

SERVICES DIGITAUX

Grâce à la plateforme IoT (L'«internet des objets») qui récupère et analyse les données des machines, **SCM a créé un ensemble de services numériques habilités par Maestro connect.**

En connectant une machine SCM via Maestro connect, chaque client pourra souscrire à un vaste programme de services à valeur ajoutée, qui l'accompagneront tout au long du cycle de vie de la machine, en améliorant sa productivité et son efficacité.

Maestro connect
Plateforme IoT

1. Monitorage machine, indicateurs de performance, notifications instantanées
2. Aide à la maintenance
3. Maintenance prédictive, informations sur la machine
4. Exportation de rapports et de données machine
5. Extension de la garantie
6. Support à distance accru
7. Support pour la maintenance, vidéos et tutoriels
8. Gestion des pièces détachées avec le site Spare Parts SCM





Maestro cnc

Au bureau, le système de conception et de programmation Maestro cnc permet de programmer rapidement et facilement les opérations de fraisage, de perçage, de découpe, etc… Cela grâce à la représentation graphique 3D des pièces, au support fourni par les « app » et macros prêtes à l'utilisation pour créer n'importe quel usinage d'un seul un clic. Un autre clic et les programmes CNC sont générés automatiquement.

LOGICIEL

Bureau

Maestro cnc

LE LOGICIEL QUI SIMPLIFIE L'USINAGE

Logiciel de programmation CAD/CAM pour la conception de chaque procédé de fabrication.
Développé sous Windows®, il permet de programmer avec une extrême facilité grâce à un environnement de dessin avancé, simple et intuitif, qui fournit au client tous les outils nécessaires pour le dessin des pièces et leur disposition sur le plan, la gestion des outils et des usinages, le tout dans un contexte parfaitement intégré et performant.

FONCTIONS COMPLÉMENTAIRES

Maestro pro view - **Unique dans l'affichage 3D**
Simulateur 3D qui permet à l'utilisateur d'avoir au bureau le modèle en trois dimensions de sa machine et d'afficher sur son ordinateur les aperçus des usinages qui seront effectués en production.

Maestro 3d - **Unique dans la création d'objets 3D**
Module intégré à la suite Maestro pour la programmation d'objets en trois dimensions sur les centres d'usinage à 5 axes.

Maestro apps - **Unique en matière de savoir-faire**
Maestro apps est un répertoire de fonctions de programmations immédiatement disponibles et simples à utiliser, développées par SCM, spécifiques pour la réalisation de portes, fenêtres, escaliers, meubles et éléments de décoration.

Maestro msl connector - **Intégration totale**
Connecteur pour logiciel de conception de fournisseurs externes.

USINAGES SPÉCIFIQUES

Maestro power TMS - **Système de Gestion des Outils**
L'innovant logiciel SCM pour une gestion optimisée des outils: il charge les outils nécessaires sur les magasins à bord en fonction des programmes que la machine doit exécuter.

Maestro easyLoad - **Chargement facile**
Ergonomie et programmation plus simple avec Maestro easyLoad pour un chargement et un déchargement aisés et dynamiques des pièces.



Maestro active cnc

Maestro active est la nouvelle interface opérateur unifiée pour l'ensemble des machines SCM. Un même opérateur peut facilement piloter différentes machines puisque le logiciel d'interface Maestro Active conserve le même aspect, les mêmes icônes et la même approche en matière d'interaction.

SIMPLICITÉ D'UTILISATION
La nouvelle interface a été spécialement conçue et optimisée pour une utilisation immédiate via un écran tactile. Les graphismes et les icônes ont été repensés pour une navigation simple et agréable.

« ZÉRO » ERREUR
Une productivité améliorée grâce à des procédures d'aide et de restauration intégrées qui réduisent le risque d'erreur de la part de l'opérateur.

LOGICIEL

Usine

Maestro active cnc

UNE APPROCHE RÉVOLUTIONNAIRE POUR INTERAGIR AVEC VOTRE MACHINE SCM

CONTRÔLE MAXIMUM DES PERFORMANCES DE PRODUCTION
La génération de rapports personnalisables par opérateur, rotation de travail, programme, échéance (et bien plus encore) vous permet de surveiller, d'optimiser et d'améliorer les performances de production.

PARFAITE CONNAISSANCE DES ÉVÉNEMENTS SURVENUS SUR LA MACHINE ET PARTAGE DE L'EXPÉRIENCE DE L'OPÉRATEUR
Maestro active permet d'enregistrer les temps liés à l'équipement, à la maintenance, à la formation et à d'autres événements, en retraçant toutes les activités au sein d'une base de données.
L'expérience de l'opérateur est mémorisée et mise à la disposition de l'entreprise grâce à la possibilité de commenter et de documenter tous les événements ou les notifications en lien avec la production.

UNE ORGANISATION DE PRODUCTION AVANCÉE
Maestro active vous permet de configurer plusieurs utilisateurs avec différents rôles et responsabilités en fonction de l'utilisation de la machine (par exemple: opérateur, responsable de la maintenance, administrateur, ...). Il est également possible de définir les rotations de travail sur la machine, puis de détecter les activités, la productivité et les événements survenus lors de chaque rotation.

QUALITÉ ABSOLUE DE LA PIÈCE FINIE
Avec Maestro active, la qualité de la pièce finie n'est plus menacée par les outils usagés. Le nouveau Tool Life Determination system (système de détermination de la durée de vie de l'outil) de Maestro Active envoie des notifications lorsque l'outil est en fin de vie et recommande son remplacement au moment le plus opportun.

ÉQUIPEMENT? PAS DE PROBLÈME!
Maestro active guide l'opérateur pendant la phase de configuration du magasin d'outils, en tenant compte des programmes à exécuter.

UN ENSEMBLE DE SERVICES
POUR UNE PLUS GRANDE EFFICACITÉ

Maestro connect

CONNECTEZ VOTRE MACHINE SCM ET ACCÉDEZ À UN ENSEMBLE DE SERVICES
En équipant votre machine avec la technologie IoT Maestro connect, vous pouvez accéder à un vaste programme de services. Vous bénéficierez d'une série de programmes exclusifs qui vous accompagneront tout au long du cycle de vie de la machine.

UN SUPPORT PLUS RAPIDE DE LA PART DU SAV DE SCM
Grâce aux informations et aux données transmises par Maestro connect au SAV de SCM, vous pourrez recevoir une assistance plus rapide. Le "dossier médical" de votre machine sera toujours disponible pour être consulté par le SAV de SCM, ce qui réduira considérablement le temps nécessaire au diagnostic et à la résolution du problème.

VOTRE MACHINE TOUJOURS DANS LES MEILLEURES CONDITIONS
Avec Maestro connect, vous pourrez équiper votre machine avec un kit de capteurs supplémentaires pour détecter les événements et avertir l'opérateur si la machine ne fonctionne pas dans des conditions normales d'usinage.

SERVICES DIGITAUX

SMART MAINTENANCE: RÉDUCTION DES TEMPS DE MAINTENANCE
Maestro connect réduit les temps de maintenance grâce à:
- Une planification automatique de toutes les opérations de maintenance afin d'éviter les pannes et ainsi travailler dans les meilleures conditions d'utilisation
- Une connexion directe au SAV de SCM grâce à une fonction d'ouverture automatique de tickets

SMART MACHINE: VOTRE MACHINE SCM TOUJOURS AVEC VOUS, EN TOUT LIEU ET À TOUT MOMENT
Avoir une machine SCM connectée signifie que vous l'avez toujours à portée de main. Maestro connect vous permet de visualiser les informations de la machine en temps réel où que vous soyez et d'envoyer des notifications instantanées aux appareils connectés (ordinateur, tablette, téléphones portables) en cas d'alarme ou de temps mort, ce qui permet de vérifier que les actions de restauration sont effectuées de manière immédiate.

SMART MANAGEMENT: OPTIMISATION DES PERFORMANCES DE PRODUCTION
Les rapports et les indicateurs de performance (KPI) de Maestro connect permettent une analyse approfondie des événements et des temps de production, permettant ainsi au client de mieux connaître ses performances et ses résultats.

SMART PARTS: REMPLACEMENT IMMÉDIAT DES PIÈCES DE RECHANGE
Maestro connect propose de façon ciblée les pièces nécessaires à la machine, donnant au client la possibilité de visualiser le devis, les délais de livraison et ... de commander la pièce de rechange. Le tout confortablement installé chez lui grâce aux services fournis par le site e-commerce (boutique en ligne) Smart Parts de SCM.

SMART LEARNING: SUPPORT POUR L'EXÉCUTION DE LA MAINTENANCE
Maestro connect propose un système de vidéos et de documents permettant à l'opérateur de résoudre les problèmes de façon autonome et rapide et de réaliser les opérations de maintenance.

SMARTECH: UN TECHNICIEN SCM TOUJOURS À VOS CÔTÉS
Maestro connect vous permet de recevoir une assistance à distance grâce au dispositif de réalité augmentée sans fil Smartech (un véritable pc à enfiler): grâce à Smartech, le SAV de SCM peut aider le client en temps réel et à distance, comme si ce dernier était à côté de lui.

SMART WARRANTY: VOTRE MACHINE TOUJOURS DANS DES CONDITIONS PARFAITES
Avec les contrats de maintenance programmée vous pouvez prendre soin de votre « atout » en doublant la garantie d'un à deux ans * pour une tranquillité totale!
**** veuillez lire le contrat en entier pour en comprendre les termes et conditions.***

DONNÉES TECHNIQUES
accord 500 / accord 600
centres d'usinage pour le fraisage et le perçage

		accord 500	accord 600
AXES			
Vitesse vectorielle axes X-Y "PRO-SPACE" (max.)	m/mm	84	
Vitesse vectorielle axes X-Y "PRO-SPEED" (max.)	m/mm	120	
Passage pièce axe Z (max.)	mm	300	
GROUPE OPÉRATEUR			
3/4 axes			
Puissance électrobroche (max.)	kW (hp)	21 (28,5)	
Vitesse de rotation (max.)	tr/min	24.000	
5 axes			
Puissance électrobroche (max.)	kW (hp)	17 (23)	13,5 (18,4)
Vitesse de rotation (max.)	tr/min	24.000	24.000
UNITÉ DE PERÇAGE			
Mandrins verticaux indépendants (jusqu'à)	n.	18	18
Mandrins horizontaux indépendants (jusqu'à)	n.	8	8
Vitesse de rotation (max.)	tr/min	8.000	8.000
Lame intégrée	Ø	125	125
MAGASIN OUTILS			
Magasin outils latéral TRB	n.	11	11
Magasin outils latéral CADDY	n.	35	35
Magasin outils arrière circulaire RAPID	n.	16	16
Magasin outils arrière à chaîne TRC	n.	32	32
Magasin outils à bord linéaire FAST	n.	16	-
Magasin outils à bord circulaire VELOCE	n.	16	12+12
INSTALLATION			
Poids corps machine	kg	6.000 / 8.000	
Consommation air aspiré (max.)	m3/h	5.450	
Consommation air comprimé (moyen)	Nl/min	350	

SAV€NERGY

ORGANISATION AVEC SYSTÈME QUALITÉ CERTIFIÉ PAR DNV = ISO 9001 =

L'ENERGIE LORSQU'ELLE EST UTILE

Sav€nergy permet de faire fonctionner les dispositifs quand on en a vraiment besoin. La machine se positionne automatiquement en « stand-by » quand il n'y a pas de pièces à usiner.

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par la norme CE.

Niveau d'émission sonore maximum mesuré en fonction des conditions de fonctionnement fixées selon la norme EN 848-3:2012
Pression acoustique pendant l'usinage (fraisage) 81 dbA (mesurée selon EN ISO 11202:2010, incertitude K = 4 dB)
Puissance acoustique pendant l'usinage (fraisage) 98 dbA (mesurée selon EN ISO 3746:2010, incertitude K = 4 dB)

Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore « classique » ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.



scm | service

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU

SCM OFFRE UNE GAMME COMPLÈTE DE **SERVICES HAUTEMENT SPÉCIALISÉS** AVEC LA QUALITÉ ET LA FIABILITÉ, ISSUES DE SON EXPÉRIENCE DE PLUS DE 65 ANNÉES DANS LE SECTEUR.

De l'installation et du lancement en production à l'assistance et à la maintenance. De la formation à la fourniture de pièces détachées d'origine: **nous vous offrons des solutions sur mesure!**

SERVICE ET ENTRETIEN

- Assistance téléphonique à distance
- Contrats de maintenance programmée
- Extension de garantie

SERVICE DE FORMATION

- Formation pour les opérateurs
- Formation sur les logiciels et la programmation
- Formation pour le démarrage de la production

PIÈCES DÉTACHÉES

- Liste de pièces détachées conseillées
- E-shop
- Catalogues interactifs de pièces détachées
- Réparation de composants électroniques, de bacs à colle et d'électrobroches

SERVICES DIGITAUX

- Maestro Connect - Plateforme IoT pour être toujours connecté avec la machine
- Smartech - assistance avec réalité augmentée
- Portail My Scm - ouverture de tickets d'assistance et point d'accès unique aux apps et outils du monde relatif au S.A.V.

CONTACTS

SCM SERVICE
via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS
Via Casale, 450 - 47826 - Villa Verucchio (RN) - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com

My Scm

LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN



SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE
Avec plus de 65 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65+ ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m² de production
20.000 machines produites chaque année
90% d'exportations
20 filiales à l'étranger
400 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

INDUSTRIAL MACHINERY

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

- scm — TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS
- Cms — TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

- HITECO — ÉLECTROBROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES
- es — TABLEAUX ÉLECTRIQUES
- steelmec — COMPOSANTS MÉTALLIQUES
- scmfonderie — PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm woodworking technology | is more